



นิว ฮอลแลนด์ ซีรีส์ TT4

รุ่น TT4.65

รุ่น TT4.75

รุ่น TT4.90 PLUS



*ภาพสินค้าใช้เพื่อประกอบการโฆษณาเท่านั้น
*อุปกรณ์ต่อพ่วงเป็นอุปกรณ์เสริมไม่รวมในราคารถแทรกเตอร์

ข้อมูลด้านเทคนิค

ข้อมูลรถ	TT4.65	TT4.75	TT4.90 PLUS
เครื่องยนต์	FPT/IVECO รับรองมาตรฐานการผลิตโดยกลุ่มบริษัท ซีเอ็นเอช อินดัสเทรียล (ผู้ผลิตสินค้ายี่ห้อนิว ฮอลแลนด์)		
รุ่นเครื่อง	ซีรีส์ 8000		
ประเภทเครื่องยนต์	เครื่องยนต์ดีเซล ระบายความร้อนด้วยน้ำ ความคมด้วยวาล์วน้ำ		
จำนวนกระบอกสูบ (สูบ)	3 (เทอร์โบ ออฟดีเทอร์ คูลเลอร์)	4	4 (เทอร์โบ ออฟดีเทอร์ คูลเลอร์)
กระบอกสูบ x ระยะชัก (มิลลิเมตร)	104 x 115		
ปริมาตรกระบอกสูบ (ซีซี)	2,931	3,908	3,908
แรงม้าสูงสุด	65 แรงม้า ที่รอบเครื่องยนต์ 2,300 รอบ/นาที	75 แรงม้า ที่รอบเครื่องยนต์ 2,500 รอบ/นาที	90 แรงม้า ที่รอบเครื่องยนต์ 2,300 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด	265 นิวตัน-เมตร ที่ 1,400 รอบ/นาที	250 นิวตัน-เมตร ที่ 1,400 รอบ/นาที	400 นิวตัน-เมตร ที่ 1,400 รอบ/นาที
แรงบิดสำรอง	25%	25%	25%
ระบบกรองอากาศ	กรองอากาศแบบแห้ง 2 ชั้นและกรองแก้ว พร้อมตัวเซ็นเซอร์กรองตัน		
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง (ลิตร)	60		90
ระบบเพลลาอำนาจกำลัง			
แรงม้าเพลลาอำนาจกำลัง PTO	56	65	76
ความเร็วเพลลาอำนาจกำลัง PTO	แบบอิสระ 540 รอบ/นาที ที่รอบเครื่องยนต์ 2,198 รอบ/นาที		
	มีระบบ PTO แบบหมุนถอยหลัง	มีระบบ PTO แบบหมุนถอยหลัง	มีระบบ PTO แบบหมุนตามรอบล้อ
ระบบส่งกำลัง			
ระบบคลัตช์ขับเคลื่อน	แบบแห้ง คลัตช์ 2 แผ่นแยกอิสระ		แบบเปียก คลัตช์ 2 แผ่นแยกอิสระ
ชนิดเกียร์	ซิงโคร ชัทเทิล		พาวเวอร์ ชัทเทิล
จำนวนเกียร์	8 เกียร์เดินหน้า 8 เกียร์ถอยหลัง (8x8)		12 เกียร์เดินหน้า 12 เกียร์ถอยหลัง (12x12)
ระบบความปลอดภัยเมื่อสตาร์ท	สตาร์ทเครื่องยนต์แบบนิรภัย สตาร์ทได้เมื่อเกียร์อยู่ในตำแหน่งว่างและเหยียบคลัตช์		
พวงมาลัย	ระบบไฮดรอสแตติก		
เบรก	เบรกแบบจาน ชนิดหลายแผ่น แช่ในน้ำมัน สามารถแยกทำงานได้อิสระ หรือพร้อมกันระหว่างล้อซ้ายและล้อขวา และมีเบรกขณะจอด		เบรกแบบจานชนิดหลายแผ่น แช่ในน้ำมัน สั่งงานด้วยไฮดรอลิก
ระบบเพื่อย้าย	เพื่อย้ายแบบเพลลาตรง มีระบบล็อกเพลลาท้าย		
ระบบไฟฟ้า	12 โวลต์ 100 แอมแปร์-ชั่วโมง โดชาร์จ 35 แอมแปร์		
ระบบไฮดรอลิก			
ไฮดรอลิก	ปั๊มชนิดฟันเฟือง		
แรงดันน้ำมันไฮดรอลิกสูงสุด (ปอนด์/ตารางนิ้ว)	3,046		
อัตราการไหลรวมสูงสุด (ลิตร/นาที)	80		76
ระบบควบคุมอุปกรณ์ต่อพ่วง	ควบคุมแบบธรรมดา แบบอัตโนมัติ แบบผสม ระบบพิเศษควบคุมการยกวางเครื่องมืออัตโนมัติด้วยสวิตช์ ลิฟท์ไฮดรอลิก		
จำนวนรีโมทคอนโทรลวาล์วด้านหลัง	1 ชุด (มาตรฐาน)		2 ชุด (มาตรฐาน)
น้ำหนักยกสูงสุดที่ปลายแขนยก (กิโลกรัม)	2,500		3,500
จุดต่อพ่วงอุปกรณ์แบบ 3 จุด	มาตรฐาน SAE เบอร์ 2 (II)		
ขนาดและน้ำหนักตัวรถ			
น้ำหนักตัวรถไม่รวมน้ำหนักถ่วง (กิโลกรัม)	2,740	2,810	3,250
ระยะห่างหน้า - หลัง (มิลลิเมตร)	2,010	2,145	2,258
ความยาวของตัวรถ (มิลลิเมตร)	3,850	3,850	4,131
ความกว้างของตัวรถ (มิลลิเมตร)	1,982	2,054	2,054
ความสูงของตัวรถ (มิลลิเมตร)	2,588	2,618	2,618
ความสูงจากพื้นถึงใต้ท้องรถ (จุดต่ำสุด) (มิลลิเมตร)	390	415	415
รัศมีวงเลี้ยว (ใช้เบรกช่วย) (มิลลิเมตร)	4,100	4,100	3,940
รัศมีวงเลี้ยว (ไม่ใช้เบรกช่วย) (มิลลิเมตร)	5,300	5,300	4,530
ขนาดยาง ล้อหน้า (นิ้ว)	11.2 - 24	12.4 - 24	12.4 - 24
ขนาดยาง ล้อหลัง (นิ้ว)	16.9 - 30	18.4 - 30	18.4 - 30
อุปกรณ์มาตรฐาน			
	คอมไฟต่างๆ ตามกฎจราจร พร้อมไฟส่องสว่างด้านหลังสำหรับทำงานตามมาตรฐานผู้ผลิต		
	อุปกรณ์แผ่นหน้าบัตรครอบบันทึกชั่วโมงการทำงานและมาตรวัดน้ำมัน		
	มาตรวัดอุณหภูมิระบบหล่อเย็นของเครื่องยนต์และสัญญาณไฟเตือนต่างๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต		
	เบาะนั่งปรับได้ และชุดเครื่องมือประจำรถมาตรฐานผู้ผลิต		

**Updated June 2024

