

RAUPENBAGGER D-SERIE
CX250D | CX300D

CASE
CONSTRUCTION



DIE ZUKUNFT
BEGINNT JETZT

www.casece.com
EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

EINE LANGE TRADITION WEGWEISENDER INNOVATIONEN



EXPERTS FOR THE REAL WORLD SINCE 1842

1842 CASE wird gegründet

1869 Die erste mobile CASE Dampfmaschine – der Beginn des Straßenbaus

1957 Der weltweit erste voll hydraulische Baggerlader: Eine CASE Innovation

1969 CASE beginnt mit der Produktion von Kompaktladern

1992 Sumitomo wird Zulieferer der CASE Corporation für den Vertrieb von Baggern zwischen 7 und 80 Tonnen.

1998 Abschluss einer globalen Allianz zwischen CASE

2001 CASE stellt den ersten Bagger seiner CX-Reihe vor: die Maschinen arbeiten erstmals mit einer „intelligenten“ Hydrauliksteuerung. Die Produktivität der Bagger verbessert sich deutlich

2008 Der CX210B wird mit dem 18. Energy Conservation Award ausgezeichnet, den das japanische Ministerium für Ressourcen und Energie für besonders energieeffiziente Corporation und Sumitomo.

2011 CASE bietet als erster Hersteller in der Baumaschinenbranche sowohl Abgassysteme mit selektiver katalytischer Reduktion (SCR) als auch Systeme mit gekühlter Abgasrückführung (CEGR) an, um strenge Emissionsauflagen zu erfüllen.

2014 CASE präsentiert neue Tier 4 final/EU Stufe IV Modelle

2015 CASE erweitert sein Produktangebot um die Gradermodelle 836C-856C

RAUPENBAGGER D-NA

HALTBAR UND OPTIMAL KONTROLLIERBAR



HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

Verbessertes D-esign für D-auerhafte Leistung

- Stiel und Ausleger wurden mit Hilfe modernster Computeranalysen komplett überarbeitet um Spannungen zu reduzieren. Dabei wurde die Gewichtsverteilung optimiert, um maximale Hubleistungen zu garantieren.
- Neue hochfeste Gussteile mit verbessertem Flanschen reduzieren Belastungsstress und verbessern die Haltbarkeit.
- Der Unterwagen wurde überarbeitet und neu gestaltet. Alle Schweißvorgänge wurden optimiert, um die Zuverlässigkeit der Bauteile weiter zu verbessern.
- Die einseitig abfallende Form des unteren Laufwerkträgers verringert deutlich den Zeitaufwand bei der Reinigung des Unterwagens.
- Die Dicke der verwendeten Stahlplatten wurde erhöht, besonders an den Stellen, an denen die Bauteile zusätzlichen Schutz benötigen.

HÖCHSTE QUALITÄT

Präzise und robuste Konstruktion für eine lange Haltbarkeit

- Mit der neuen D-Serie wird CASE einmal mehr seinem Ruf bezüglich Zuverlässigkeit und Haltbarkeit gerecht, bietet innovative Konstruktionslösungen und eine hervorragende Fertigungsqualität.
- Für den Löffelstiel gibt es eine breite Auswahl verschiedener Konfigurationen, inklusive Heavy-Duty-Ausführung mit verstärkten Stahlplatten und zusätzlichen Verstrebungen.



PRÄZISION UND KONTROLLIERBARKEIT

Exakte Steuerung mit dem CASE CIHS-Hydrauliksystem

Das bewährte CASE Hydrauliksystem CIHS (CASE Intelligent Hydraulic System) ermöglicht eine außergewöhnlich präzise Kontrolle der Maschine. Prozessorgestützt optimiert das System die Motor- und die Hydraulikleistung in allen Arbeitszyklen und sorgt damit außerdem für eine besondere Kraftstoffeffizienz mit hohen Einsparpotentialen.

RAUPENBAGGER

D-SERIE



GROSSE VIELSEITIGKEIT

Verschiedene Betriebsarten für unterschiedlichste Einsatzbedingungen

Die bereits aus der CX-C Serie bekannte Betriebsarten-Auswahl bietet 3 Leistungsstufen um unterschiedlichen Anforderungen gerecht zu werden.

- A** Modus für Planierarbeiten, Hebebetrieb und präzises Arbeiten.
- H** Modus bietet die beste Balance zwischen Leistung und Kraftstoffeffizienz.
- SP** Modus bietet zusätzliche Geschwindigkeit und Leistung für besonders anspruchsvolle Einsätze, in denen maximale Produktivität verlangt wird.

Der automatische Power Boost erhöht bedarfsgerecht selbstständig den Hydraulikdruck.



SCHNELLER ARBEITEN

Hochleistungshydrauliksteuerung

- Die neuen elektronisch gesteuerten Pumpen und das größer ausgelegte Hauptsteuerventil ermöglichen schnellere Arbeitsspiele.
- Der Ölstrom wird bedarfsgerecht auf den Einsatz abgestimmt. Das Hydrauliksystem erkennt verschiedene Fahrbewegungen und passt sich automatisch an. Es liefert beispielsweise mehr Öl wenn der Ausleger gehoben wird.
- Insgesamt wird das Ansprechverhalten der Maschine auf Lastwechsel erheblich verbessert. In Summe bietet die D-Serie bis zu 12% schnellere Arbeitszyklen im Vergleich zu den Vorgängermodellen.

PRODUKTIVITÄT ES IST ZEIT FÜR MEHR LEISTUNG



HOHE EFFIZIENZ

Hervorragende Leistung bei niedrigem Verbrauch

Das fortschrittliche Hydraulik-Management CIHS von CASE bietet eine besonders hohe Kraftstoffeffizienz und niedrigere Emissionen. Außerdem wird die Lebensdauer der Maschine verlängert. CIHS besteht aus fünf Energiesparsystem:

- Die „Torque Control“ Pumpensteuerung verringert Lastspitzen in den Hauptpumpen durch eine intelligente Steuerung der Motordrehzahl. Dabei werden „Drehzahllöcher“ vermieden, die gesamte Steuerung der Maschine verläuft wesentlich harmonischer.
- BEC (Boom Economy Control) sorgt für Energierückgewinnung beim Absenken der Ausrüstung, beim Schwenken und beim Ausleeren des Löffels.
- SWC (Swing Relief Control) steuert präzise die hydraulische Leistung bei Schwenkvorgängen, um eine effiziente Balance von Hydraulikdruck und Fördermenge zu gewährleisten.
- SSC (Spool Stroke Control) sorgt für eine automatische Anpassung von Hydraulikdruck und Förderleistung bei Grabeinsätzen oder Planierarbeiten.
- Leerlauffunktionen können manuell oder automatisch aktiviert werden. Die automatische Leerlaufsteuerung (Auto-Idle) senkt die Motordrehzahl auf Leerlaufniveau ab, wenn die Bedienhebel 5 Sekunden inaktiv in Nullstellung bleiben, während das 'Auto-Shut-Down' System den Motor automatisch abschaltet, wenn die Maschine 3 Minuten nicht bewegt wird, was zusätzliche Kraftstoffeinsparungen bedeutet.



NIEDRIGE EMISSIONEN

CASE Motoren mit EU Stufe 4/Tier 4 Final Zertifizierung

- Wartungsfreie Lösung mit SCR (Selektive Katalytische Reduktion) und DOC (Diesel Oxidations Katalysator)
- Kein Dieselpartikelfilter (DPF) und keine Regeneration, da keine festen Schadstoff-Partikel im System verbleiben. Daraus ergeben sich eine längere Einsatzverfügbarkeit und niedrigere Betriebskosten.
- Elektronisch geregelte, hocheffiziente Motoren der neusten Generation mit Hochdruck-Common-Rail-Technik und Mehrfacheinspritzung garantieren ausgezeichnete Leistung und niedrigen Verbrauch.
- CASE verbaut mit den Motoren der neusten Generation einen Turbolader mit variabler Geometrie. Dieser verbessert das Ansprechverhalten des Motors bei Lastwechseln und trägt außerdem zur weiteren Senkung des Kraftstoffverbrauchs bei.
- Der größte Adblue-Tank der Branche sorgt für einen möglichst seltenen Nachfüllbedarf von Adblue und somit für eine hohe Betreiberautonomie.

RAUPENBAGGER

D-SERIE



KOMFORTABLES UND SICHERES FAHRERHAUS

Die ultimative Innenausstattung

- Premium-Kabine mit viel Platz für den Fahrer.
- Individuell einstellbarer Arbeitsplatz.
- Neuer, ergonomisch gestalteter „High Back“ Fahrersitz mit verlängerter Rückenlehne, Luftfederung und exzellentem Sitzkomfort.
- Neigungsverstellung und Sitzheizung (Option).
- Top-Ausstattung mit 178 mm LED-Farbmonitor, Bluetooth-Anschluss, Radio, geräumigem Staufach, 12-V-Anschluss, Klemmbrett-Halter, Handy-Halterung, Wärme-/Kühlbox, Sicherungsfach, Ablagen und ergonomisch geformter Armstütze.



RUHIGE FAHRT, LEISE ARBEITSUMGEBUNG

Schallgedämmte Überdruckkabine

- Das neue Dämpfungssystem reduziert zuverlässig Lärm und Vibrationen und garantiert optimalen Bedienkomfort für den Fahrer.



DER KOMFORT ZÄHLT PREMIUM-KABINE UND -FAHRERSITZ



RAUPENBAGGER D-SERIE



FAHRER-SICHERHEIT

ROPS Kabine mit FOPS-Schutz Stufe II

Ein sicheres Arbeitsumfeld für den Maschinenführer:

- Verstärkte Kabinenstruktur gemäß ROPS/FOPS Vorgabe.
- Dachschutz gemäß FOPS Stufe II als Standard
- Breites Angebot an zusätzlichen Schutzgittern für die Frontscheibe.
- Werksseitig installiertes Warnsignal für Fahrbewegungen als Option für zusätzliche Sicherheit am Einsatzort.



GUTE SICHT

Auf Sicherheit ausgelegte Kabine

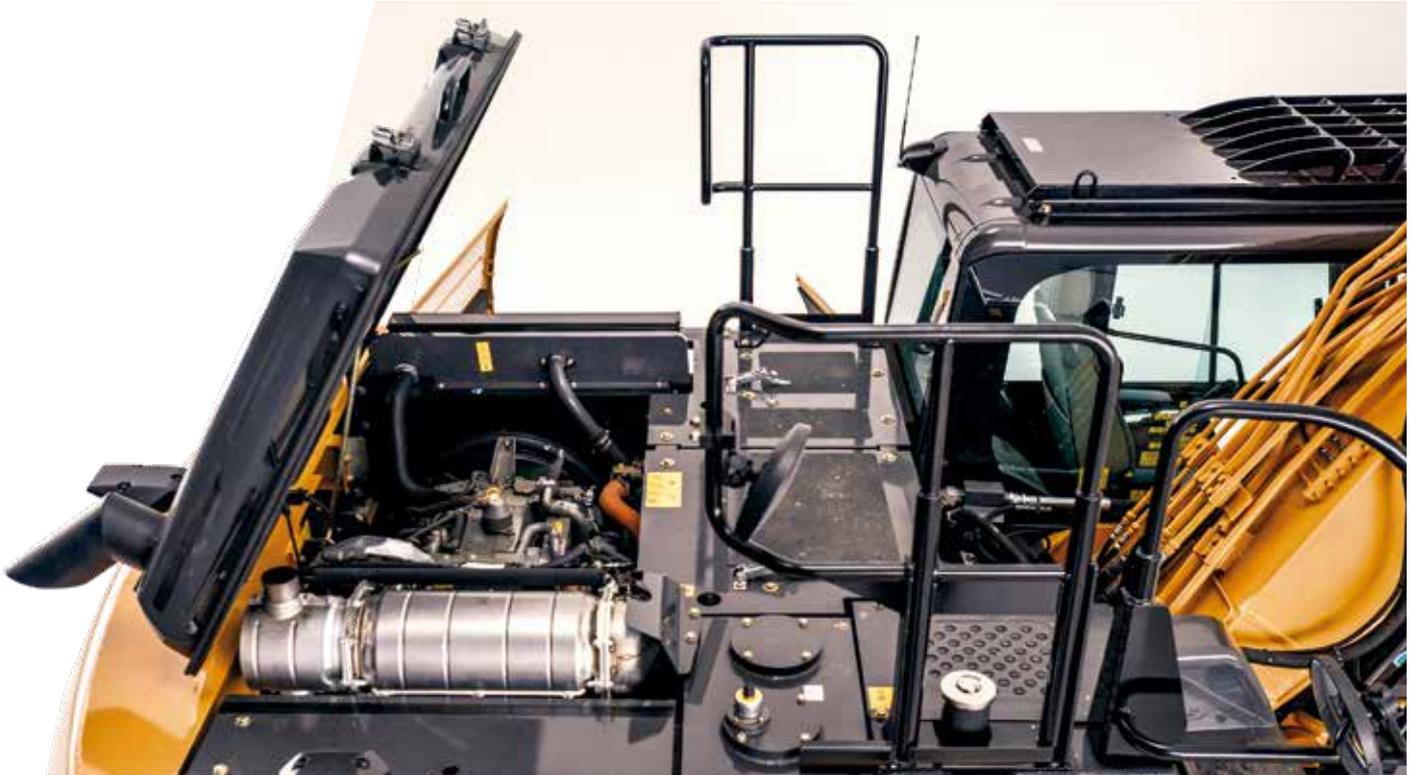
Die Fahrerkabine wurde mit dem Ziel entwickelt ein übersichtliches und sicheres Arbeitsumfeld zu schaffen:

- Großzügige Glasflächen.
- Serienmäßige Heck- und Seitenkamera (rechts).
- Einzigartiger 178 mm LED-Farbmonitor mit kontinuierlichem Videobild der Kamera.
- Effiziente Raumnutzung mit gruppierten Baugruppen für Motor, Kühler und Abgasrückführung ermöglicht eine exzellente Sicht nach hinten.
- Ein als Option erhältliches LED Beleuchtungspaket bietet eine noch bessere Ausleuchtung des Arbeitsbereiches im Dunkeln.



SICHERHEIT UND WARTUNG

SICHERER BETRIEB IN JEDEM EINSATZ



LEICHTER ZUGANG

Solider und robuster Wartungssteg mit Geländer

- Breite, robuste und komfortable Trittstufen für einen sicheren Zugang zur Motorhaube.
- Robustes Geländer für zusätzliche Sicherheit.
- Rutschsichere Bodenbleche und aufstellbare Motorhaube. Die Haube wird von zwei Gasdruckdämpfern gehalten, die durch mechanische Sperren in offener Position gesichert werden.
- Breite Arbeitsplattform (bis zu 60 cm breit) über dem Motorraum für sicheres Arbeiten.



EINFACHE WARTUNG

Exellente Zugänglichkeit, schnelle Wartung vom Boden aus

- Alle Filter und Nachfüllstutzen sind einfach zugänglich und zentral gruppiert.
- Besonders lange Ölwechsel-Intervalle.
- Die Kühler sind nebeneinander angeordnet und bieten einen einfachen Zugang für die Reinigung. Gleichzeitig wird die Kühlleistung verbessert.
- Eine Betankungspumpe mit 100 l/min Förderleistung und mit automatischer Abschaltung gehört zum Standard und verkürzt die Standzeiten bei Tankstopps.
- Aus Bodenhöhe erreichbare Messanschlüsse für Probenentnahme von Hydraulik- und Motoröl als Option.
- Batterieauptschalter für Wartungsarbeiten am elektrischen Bordnetz.
- Bolzen und Buchsen der Arbeitsausrüstung sind mit dem CASE EMS-System (Extended Maintenance System) ausgestattet und ermöglichen Abschmierintervalle von bis zu 1000 Betriebsstunden (ausgenommen sind die Löffelbolzen).



DIE WICHTIGSTEN GRÜNDE FÜR DIE WAHL DER D-SERIE



HOHE EFFIZIENZ

- Fünf neue Energiesparsysteme: bis zu 8 % höhere Kraftstoffeffizienz
- Großer AdBlue Tank und geringer Additiv-Verbrauch garantieren einen großen Aktionsradius



PRÄZISION UND KONTROLLIERBARKEIT

Hohe Leistung und feinfühliges Hydraulik-Steuerung.



HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

Zuverlässig und haltbar dank überarbeiteter Konstruktion und zusätzlichen Verstärkungen an Ausleger, Stiel und Unterwagen.



SCHNELLER ARBEITEN (BIS ZU 12 %)

- Neue elektronisch gesteuerte Hydraulikpumpen
- Neues, größeres Hauptsteuerventil





GUTE SICHT

- Große Glasflächen
- Heck- und Seitenkamera
- Großer LED-Monitor
- LED Beleuchtungspaket als Option



RUHIGE FAHRT, LEISE ARBEITSUMGEBUNG

- Auf Dämpfern gelagerte Kabine
- Niedriger Lärm- und Vibrationspegel



KOMFORTABLES UND SICHERES FAHRERHAUS

- Besonders geräumige Kabine
- Komplett einstellbarer Arbeitsplatz
- Neuer „High Back“ Fahrersitz



NIEDRIGE EMISSIONEN

- Gemäß EU-Stufe 4/Tier 4 final zertifiziert
- Wartungsfreies SCR / DOC System
- Kein Dieselpartikelfilter (DPF)
- Keine Regeneration



SICHERHEIT UND EINFACHE WARTUNG

- ROPS Kabine mit FOPS-Gitter Stufe II
- Sichere Handläufe und Schutzgitter im Standard
- Werksseitig installierter Rückfahralarm als Option
- Alle Wartungsstellen sind zentral gruppiert und bieten einen einfachen und schnellen Zugang



GROSSE VIELSEITIGKEIT

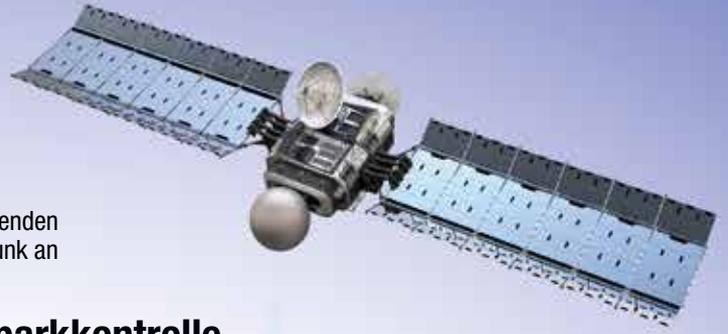
- 3 Betriebsarten für jede Einsatzanforderung (A, H, SP)
- Auto-Power-Boost mit selbsttätiger Anpassung des Hydraulikdrucks an die Einsatzbedingungen





Und so funktioniert's:

Beim Fleet Connect-Telematiksystem von CASE wird in jede Maschine ein Hochleistungsmodem eingebaut, das die Maschinendaten mit den entsprechenden GPS Satellitendaten verknüpft. Diese Daten werden anschließend per Mobilfunk an das CASE-Telematik-Webportal übermittelt.



Nutzen Sie alle Vorteile einer zentralen Fuhrparkkontrolle

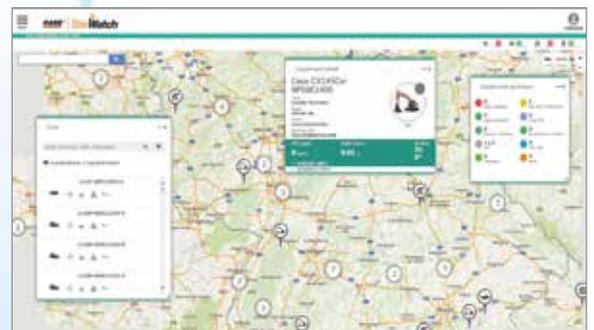
Optimierung der Verfügbarkeit

- Mit SiteWatch können Sie Reserveeinheiten und nicht ausgelastete Maschinen an allen Standorten identifizieren.
- Sie können Einheiten an die Einsatzorte mit dem höchsten Bedarf umdisponieren.
- Die Vorausplanung der Wartung wird einfacher, da die aktuellen Betriebsstunden stets abrufbar sind.
- Nutzen Sie die Vorteile von SiteWatch für alle Maschinen im Bestand: SiteWatch kann auch in Maschinen anderer Hersteller installiert werden.



Senkung der Betriebskosten

- Mit der Möglichkeit, den Kraftstoffverbrauch verschiedener Maschinentypen zu vergleichen, sind Sie in der Lage, immer die passende Maschine einzusetzen.
- Mit geplanten und gruppierten Wartungseinsätzen sparen Sie Zeit und Transportkosten.
- Optimierte Verfügbarkeit und sinkende Wartungskosten: Durch das Wartungsmanagement werden Sie beispielsweise informiert, wenn der Motor einen neuen Kraftstofffilter braucht und vermeiden so ungeplante Ausfälle.
- Sie können die Leistung Ihrer Maschinen an verschiedenen Einsatzorten vergleichen.
- Ihre Maschinen laufen ausschließlich während der geplanten Arbeitszeit. Sie können die Maschinen so programmieren, dass nachts oder am Wochenende eingeschaltete Maschinen gemeldet werden.



Erhöhte Sicherheit

- Diebstahlschutz mit Hilfe des Geo-Ortungssystems.
- Mit Hilfe der Geofencing-Funktion können Sie ihre Maschinen "virtuell einzäunen", egal wo diese sich gerade befinden.
- Im Alarmfall werden Sie per E-Mail benachrichtigt.
- Ein Erschütterungssensor meldet unbefugte Benutzung bereits bevor eine Maschine unbefugt gestartet wird.

STANDARD AUSRÜSTUNG

MOTOR

Isuzu 4-Zylinder-Diesel (CX250D), 6-Zylinder-Diesel (CX300D) mit Turbolader
Tier 4 Final/EU Stufe IV zertifiziert
SCR System - Selektive Katalytische Reduktion
DOC - Dieseloxidationskatalysator
CEGR – Gekühlte Abgasrückführung
VGT Turbolader mit variabler Geometrie
Elektronische Kraftstoffeinspritzung
Hochdruck-Common-Rail-System
Automatische Motorvorwärmung mit Not-Aus
Glühkerzen-Vorwärmung
EPF-System (Engine Protection Feature)
Zweistufiges Kraftstoff-Filter
Doppelement- Luftfilter
Zentral angeordnetes Ölfilter
Umweltsichere Öl-Ablassventile
500 Bh Ölwechselintervall
24-Volt Bordnetz
Batterie-Hauptschalter
Kühlerpaket für den Einsatz bei hohen Temperaturen
Zentral gruppierte Einfüllstutzen für Kraftstoff und AdBlue
Kraftstoff-Kühler
Verschmutzungsanzeige für Kraftstoff-Filter
Kraftstoff-Absperrventil
Kühler, Ölkühler, Zwischenkühler– Schutzgitter
Betankungspumpe

KRAFTSTOFF-SPARSYSTEME

Leerlaufsteuerung/Kraftstoff-Sparsysteme:
Automatische Leerlaufregelung
One-Touch Idle
Auto-Idle Shut-down
Drehzahlsteuerung
BEC – Boom Economy Control
SWC – Swing Relief Control
SSC – Spool Stroke Control

OPTIONALE ZUSATZAUSRÜSTUNG

HYDRAULIK OPTIONEN

Greifer-Hydraulikkreislauf
Low-flow Kreislauf, mit Proportionalsteuerung
Hammerkreislauf mit Steuerung über Fußpedal
Hammerkreislauf mit elektrischer
Hammer/High Flow Kreislauf mit
Multifunktionssteuerung über Fußpedal
Hammer/High Flow Kreislauf mit elektrischer
Proportionalsteuerung

ARBEITSAUSRÜSTUNG

CX250D: Stiel 2,5 m; 3,52 m
CX300D: Stiel 2,65 m; 3,7 m

HYDRAULIK

Elektronisch gesteuerte Hydraulikpumpen
Automatischer Power Boost
Automatischer Fahrstufenwechsel
Vorwählbare Betriebsarten
Überlastwarneinrichtung
Bedienhebel im ISO Layout
Vorgespeicherte Pumpeneinstellungen für
Zusatzkreislauf
Auswahl der Anbauwerkzeuge über Wahl-Schalter
Steuerventil für Zusatzkreislauf
Verschmutzungsanzeige für Hydraulikfilter
Ölkühler
5.000 Bh Wechselintervall für Hydrauliköl
1.000 Bh Intervall für Filtertausch

OBERWAGEN

Außenspiegel nach ISO-Norm
Geländer – rechter Aufstieg
Gedämpfte Fahrerkabine (Fluid- und Federdämpfung)
Anschlag-Ösen für Gegengewicht
Abschließbarer Tankdeckel, verschließbare
Wartungsklappen und Werkzeugkiste
Heck- und Seitenkamera (rechts)

FAHRERKABINE

ROPS Schutz
FOPS Schutz OPG Stufe II
Überdruckkabine
Gehärtetes Sicherheitsglas
Frontscheibe mit Einhand-Bedienung
Sonnenblende & Regenschutz
Klimaanlage/Heizung/Defroster mit Klimaautomatik
Warmhalte- & Kühlbox, Becherhalter & Aschenbecher
Deckenbeleuchtung
Luftfederter ‚High-Back‘ Fahrersitz mit Stoffbezug
Verschiebbarer Sitz – 90 mm Verstellweg
Sicherheitsgurt
Einstellbare Armstützen
Verstellbare Konsolen – mit 4-Verstellpositionen
Leichtgängige Joystick-Bedienhebel

Vorbereitung für hydraulischen Schnellwechsler
Hebezeugpaket: (Sicherheitsventile / Lasthaken an
der Koppel)
Glied für Schwerlastschaufel ohne Haken

FAHRERKABINE

Luftfederter, beheizter und kipprer Sitz
Frontschutz mit – vertikalen Streben (OPG Stufe 2)
Frontschutz mit – vertikalen Streben (OPG Stufe 1)
Front-Schutzgitter
Fahrwarnsignal
AM/FM CD/Radio mit Antenne und 2 Lautsprechern
LED Arbeitsscheinwerfer
Seitenkamera mit LED Scheinwerfern
(rechts und links)
CMVM (Case-Maxi Monitor)

Verstellbares Cockpit - 180 mm Verstellweg
LED Farbmonitor (180 mm)
Druck und Menge für Anbaugeräte am Display
enstellbar / Wertespeicher
26 wählbare Sprachen für das Menü
Diebstahlsicherung (Start-Code-System)
Gummibodenmatte
12-Volt Anschluss
24-Volt Zigarettenanzünder
Einteiliges Fenster rechts
2 Arbeitsscheinwerfer (Ausleger & Oberwagen)
2 Arbeitsscheinwerfer auf dem Kabinendach
Scheibenwischer/ Waschanlage
Transparentes (Lexan-) Dachfenster mit
Sonnenschutz
Staufächer
Bord-Diagnosesystem
Drehzahlsteuerung

ARBEITSAUSRÜSTUNG

Standard Ausleger 5850 mm (CX250D)
10300 mm (CX250D LR)
Standard Ausleger 6150 mm (CX300D)
CX250D: Stiel 3,0 m
CX250D LR: Stiel 8,0 m
CX300D: Stiel 3,2 m
Arbeitsscheinwerfer am Ausleger
Rohrhalterungen für Zusatzausrüstung
Zentralschmierung
Endlagendämpfungsventil für Ausrüstung

UNTERWAGEN

600 mm Dreisteg-Stahlbodenplatten, halb offen
800 mm Dreisteg-Stahlbodenplatten, halb offen
(CX250D LR)
Versiegelte Kettenverbinder
Anschlagösen zur Ladungssicherung

UNTERWAGEN

700 mm Dreisteg-Stahlbodenplatten, halb offen
800 mm Dreisteg-Stahlbodenplatten, halb offen
(alle Modellvarianten außer CX250D LR)
900 mm Dreisteg-Stahlbodenplatten, halb offen
(nur CX300D LC und CX250D LR)
Einflanschige Laufwerksrollen

TELEMATIK UND SONSTIGES

Drei (3)-Jahresabonnement SiteWatch "Advanced"
mit Fernüberwachung und einer Nutzerlizenz
Vorreiniger / Zyklontyp (außer CX250D LR)
Probenahmeöffnung für Motoröl und Hydrauliköl
Umkehrbarer Ventilator mit variablem Winkel (nur für
CX250D LR)

CX D-SERIE

CX250D LC-NLC

MOTOR

Motor _____ ISUZU AQ-4HK1X
 Typ _____ wassergekühlt, 4-Takter, 4-Zylinder-Reihenmotor,
 Hochdruck-Common-Rail-System (elektronisch gesteuert), Turbolader mit
 luftgekühltem Zwischenkühler, SCR-System.

Anzahl Zylinder / Hubraum _____ 4 / 5,52
 Emissionsstufe _____ Tier 4 final / Eu stage IV
 Bohrung x Hub _____ 115 x 125

Nettoleistung

SAE J1349, ISO 9249 _____ 132,1 kW / 177 PS bei 2000 min⁻¹
 ISO 14396 _____ 140kW / 187,7 PS bei 2000 min⁻¹

Maximum torque

SAE J 1349, ISO 9249 _____ 621 N-m bei 1800 min⁻¹
 ISO 14396 _____ 642 N-m bei 1800 min⁻¹

HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpen _____ 2 Axialkolben-Verstellpumpen mit Regelsystem
 Max. Förderstrom _____ 2 x 234 l/min bei 2000 m⁻¹

Druck Arbeitskreislauf

Ausleger / Stiel / Löffel _____ 34,3 MPa - 37,3 MPa mit automatischem
 Power-Boost

Schwenkkreislauf _____ 28,9 MPa

Fahrtrieb _____ 34,3 MPa

Vorsteerpumpe _____ 1 Zahnradpumpe

Vorsteuerung (l/min) _____ 20

Arbeitskreislauf _____ 3,9 MPa

Auslegerzylinder

Bohrung _____ 130 mm

Hub _____ 1335 mm

Stielzylinder

Bohrung _____ 145 mm

Hub _____ 1660 mm

Löffelzylinder

Bohrung _____ 130 mm

Hub _____ 1070 mm

LEISTUNGSDATEN

		Stiel 3,00 m	Stiel 2,50 m	Stiel 3,52 m
Ausleger-Länge	mm	5850	5850	5850
Löffel-Schwenkkreis	mm	1570	1570	1570
Löffel-Durchschwenkwinkel	°	175°	175°	175°
A Max. Reichweite auf Bodenhöhe	mm	10100	9630	10620
B Max. Reichweite	mm	10280	9820	10790
C Max. Grabtiefe	mm	6900	6400	7420
D Max. Einstichhöhe	mm	9760	9560	10070
E Max. Ausschütthöhe	mm	6760	6550	7060
F Min. Schwenkradius	mm	4030	3980	4050

GRABKRÄFTE (ISO 6015)

		Stiel 3,00 m	Stiel 2,50 m	Stiel 3,52 m
Grabkraft am Stiel	kN	120	141	107
mit Power Boost	kN	130	153	116
Grabkraft am Löffel	kN	162	162	162
mit Power Boost	kN	176	176	176

SCHWENKWERK

Schwenkmotor _____ Axialkolbenmotor mit konstanter Fördermenge
 Maximale Drehgeschwindigkeit _____ 10,6 min⁻¹
 Schwenkmoment _____ 74900 Nm

FILTER

Ansaugfilter _____ 105 µm

Rücklauffilter _____ 6 µm

Steuerkreislauf _____ 8 µm

ELEKTRISCHES SYSTEM

Betriebsspannung _____ 24 V

Lichtmaschine _____ 50 Amp

Anlasser _____ 24 V 5.0 kW

Batterien _____ 2X12V 128 Ah/5 HR

UNTERWAGEN

Fahrtrieb _____ Axialkolbenmotor mit variabler Fördermenge

Schnelle Fahrgeschwindigkeit (automatischer Gangwechsel) (km/h) _____ 5,5

Niedrige Fahrgeschwindigkeit (km/h) _____ 3,5

Zugkraft (kN) _____ 200

Anzahl der Stützrollen (pro Seite) _____ 2

Anzahl der Laufrollen (pro Seite) _____ 9

Anzahl der Bodenplatten (pro Seite) _____ 51

Bodenplattentyp _____ 3-Steg-Bodenplatte

Steigfähigkeit _____ 70 % (35°)

LÄRMWERTE

Garantierter Schalleistungspegel

(EU Richtlinie 2000/14/EC) _____ LwA 102 dB(A)

Schalldruckpegel am Bedienplatz (ISO 6396) _____ LpA 70 dB(A)

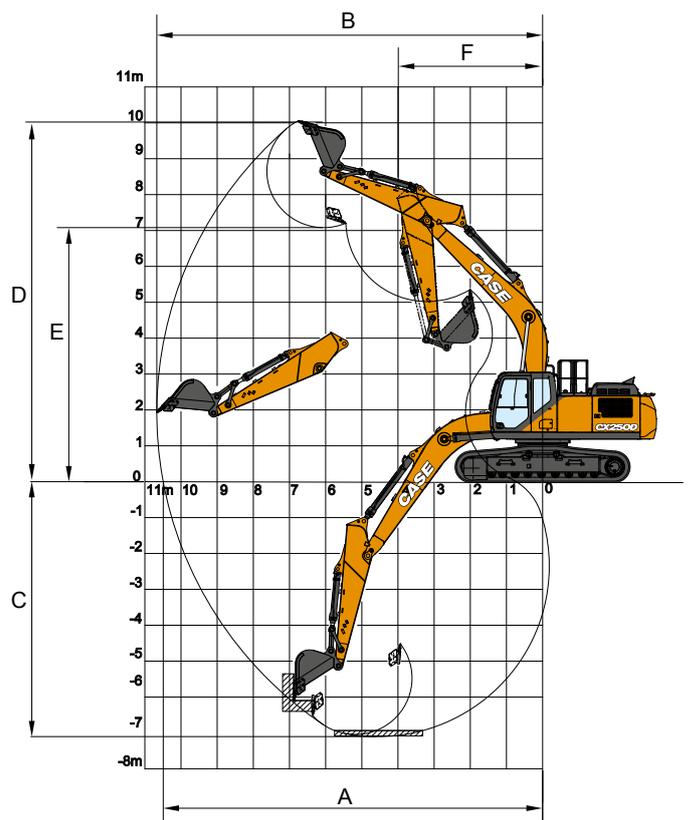
FÜLLMENGEN

Kraftstofftank _____ 410 l

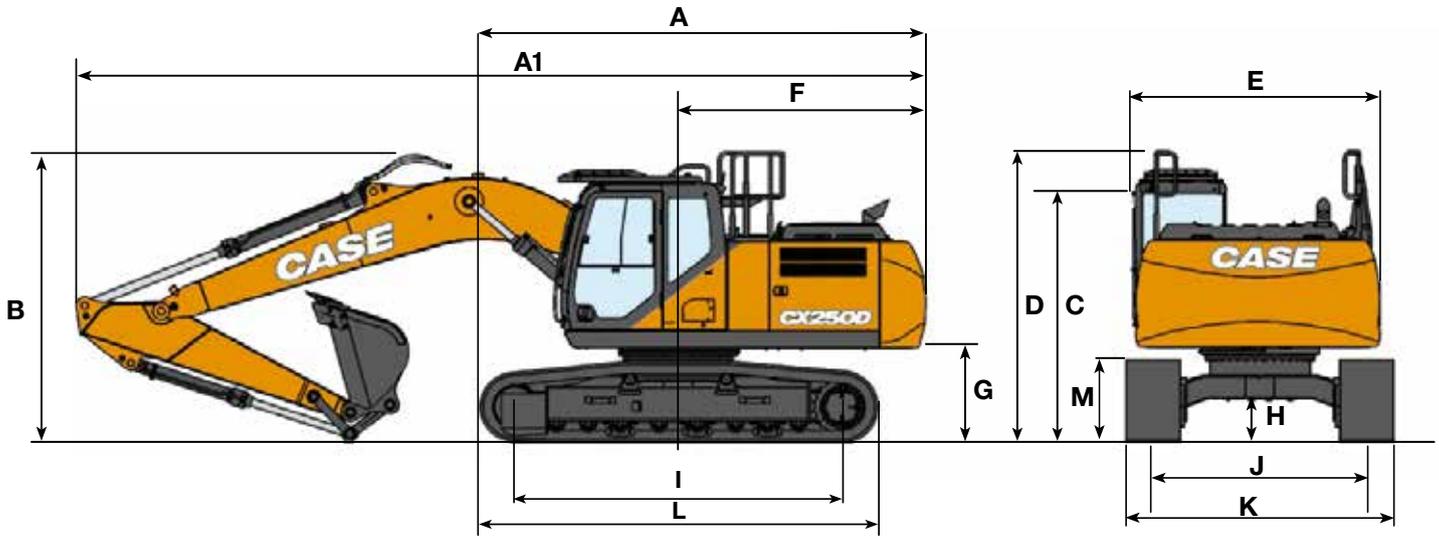
Hydrauliksystem _____ 250 l

Hydrauliktank _____ 147 l

AdBlue-Tank _____ 120 l



ABMESSUNGEN



		Stiel 3,00 m	HD Stiel 2,50 m	Stiel 3,52 m
A	Gesamtlänge (ohne Ausrüstung)	mm	5270	5270
A1	Gesamtlänge (mit Ausrüstung)	mm	9880	9910
B	Gesamthöhe (bis Oberkante Ausleger)	mm	3200	3360
C	Höhe bis Kabinendach	mm	3130	3130
D	Gesamthöhe bis Oberkante Geländer	mm	3340	3340
E	Breite Oberwagen (LC/NLC)	mm	2770	2770
F	Heckschwenkradius	mm	2950	2950
G	Höhe bis Unterkante Oberwagen	mm	1100	1100
H	Min. Bodenfreiheit	mm	440	440
I	Abstand Mitte Turas bis Mitte Leitrad	mm	3840	3840
L	Länge Kettenlaufwerk	mm	4650	4650
M	Höhe Laufwerk	mm	940	940
J	Spurweite (LC/NLC)	mm	2590 / 2390	2590 / 2390
K	Gesamtbreite Unterwagen LC/NLC mit 600 mm Bodenplatten	mm	3190 / 2990	3190 / 2990

GEWICHTE UND BODENDRUCK

mit 3,00 m Stiel, 1,1 m³ Tieflöffel, Fahrer, Kühl- und Schmiermittel, vollem Kraftstofftank und Dachschutzgitter OPG Stufe 2

LC	Gewicht	Bodendruck
600 mm Bodenplatten	25.400 kg	0,050 MPa
700 mm Bodenplatten	25.700 kg	0,044 MPa
800 mm Bodenplatten	26.000 kg	0,039 MPa
900 mm Bodenplatten	26.400 kg	0,035 MPa

NLC	Gewicht	Bodendruck
600 mm grouser shoes	25.300 kg	0,050 MPa
700 mm grouser shoes	25.600 kg	0,043 MPa

Gegengewicht 5.220 kg

HUBKRÄFTE

CX250D LC-NLC

		REICHWEITE										
		2,0 m		4,0 m		6,0 m		8,0 m		bei max. Reichweite		
Gerade	Seite											m

LC UNTERWAGEN - Standard-Stiel 3,00 m, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 8,71 m

8,0 m						5560*	5560*			4700*	4700*	6,17		
6,0 m										4200*	4200*	7,67		
4,0 m						7600*	6790	6290	4360	4120*	3980	8,45		
2,0 m						14220*	11460	9140*	6360	6120	4200	4320*	3700	8,71
0 m						16030*	10880	9150	6050	5980	4070	4850*	3750	8,5
-2,0 m	10350*	10350*	15580*	10820	9040	5950						6000*	4220	7,77
-4,0 m	19880*	19880*	13140*	11070	8620*	6100						7770*	5660	6,37

LC UNDERCARRIAGE - Kurzer Stiel 2,50 m, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 8,25 m

8,0 m										6920*	6920*	5,5		
6,0 m						7100*	7020			6070*	5260	7,14		
4,0 m						11180*	11180*	8120*	6700	5950*	4320	7,97		
2,0 m								9420	6290	6090	4180	5820	4000	8,24
0 m						14210*	10840	9130	6030	6000	4090	5980	4080	8,02
-2,0 m	10880*	10880*	15100*	10880	9080	5980						6910	4680	7,25
-4,0 m						11990*	11220					8000*	6670	5,72

LC UNTERWAGEN - Langer Stiel 3,52 m, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 9,21 m

8,0 m												3740*	3740*	6,87		
6,0 m									4500*	4480		3370*	3370*	8,24		
4,0 m								6980*	6870	6270*	4380	3300*	3300*	8,97		
2,0 m								13130*	11660	8630*	6390	6110	4190	3440*	3370	9,21
0 m								15640*	10860	9140	6020	5940	4030	3810*	3400	9,01
-2,0 m	9280*	9280*	15790*	10690	8960	5870	5880	3970	4580*	3770	8,34					
-4,0 m	16710*	16710*	13980*	10860	9040	5940			6460*	4820	7,05					

NLC UNTERWAGEN - Standard-Stiel 3,00 m, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 8,71 m

8,0 m						5560*	5560*					4700*	4700*	6,17
6,0 m												4200*	4200*	7,67
4,0 m						7600*	6240	6270	4010	4120*	3650	4320*	3390	8,71
2,0 m						14220*	10330	9140*	5820	6100	3850	4320*	3390	8,71
0 m						16030*	9770	9130	5510	5960	3730	4850*	3430	8,5
-2,0 m	10350*	10350*	15580*	9720	9010	5420						6000	3860	7,77
-4,0 m	19880*	19880*	13140*	9960	8620	5570						7770*	5170	6,37

NLC UNDERCARRIAGE - Kurzer Stiel 2,50 m, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 8,25 m

8,0 m												6920*	6920*	5,5
6,0 m						7100*	6470					6070*	4840	7,14
4,0 m						11180*	11180*	8120*	6150			5950*	3970	7,97
2,0 m								9400	5750	6070	3830	5800	3660	8,24
0 m						14210*	9740	9100	5490	5980	3740	5960	3730	8,02
-2,0 m	10880*	10880*	15100*	9780	9050	5450						6890	4280	7,25
-4,0 m						11990*	10100					8000*	6090	5,72

NLC UNTERWAGEN - Langer Stiel 3,52 m, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 9,21 m

8,0 m												3740*	3740*	6,87		
6,0 m									4500*	4120		3370*	3370*	8,24		
4,0 m								6980*	6310	6270*	4020	3300*	3300*	8,97		
2,0 m								13130*	10520	8630*	5850	6100	3840	3440*	3080	9,21
0 m								15640*	9760	9110	5490	5920	3680	3810*	3110	9,01
-2,0 m	9280*	9280*	15790*	9590	8930	5330	5860	3630	4580*	3440	8,34					
-4,0 m	16710*	16710*	13980*	9750	9020	5410			6460*	4410	7,05					

Die Hubleistungen werden in kg gemäß ISO Standards angegeben und beziehen sich auf einen Bagger ohne Löffel. Die Werte entsprechen nicht mehr als 87 % der durch das Hydrauliksystem begrenzten Hubleistung oder 75% der statischen Kipplast. Werte mit Sternchen () sind durch die hydraulische Hubleistung begrenzt.

CX250D LC

HEAVY DUTY TIEFLÖFFEL (MIT STIFT)

FÜLLMENGEN m ³ (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE mm	GEWICHT kg	STIEL 2,50 m	STIEL 3,00 m	STIEL 3,52 m
0,48	600	710	○	○	○
0,66	750	790	○	○	○
0,84	900	880	○	○	○
1,06	1100	1020	○	○	●
1,20	1200	1030	○	●	■
1,40	1350	1120	●	■	×
1,62	1500	1200	■	■	×
1,85(*)	1700	1320	■	×	×

(*) nicht für Grabungsanwendungen geeignet

FELSLÖFFEL (MIT STIFT)

0,48	600	780	○	○	○
0,66	750	840	○	○	○
0,84	900	920	○	○	○
1,06	1100	1050	○	○	●
1,20	1200	1080	○	●	■
1,40	1350	1180	●	■	×
1,62	1500	1250	■	■	×

GRABENRÄUMLÖFFEL (MIT STIFT)

0,89 (**)	1830	760	○	○	○
		910 (*)	○	○	○
1,48 (**)	2130	830	●	●	■
		1020 (*)	●	■	×

SCHWENKBARER GRABENRÄUMLÖFFEL (MIT STIFT)

1,13	1800	1100	○	●	■
1,26	2000	1160	●	■	×
1,39	2200	1250	■	■	×
1,51	2400	1310	■	×	×
1,58	2500	1370	■	×	×

Neigungswinkel 45° L/R - Anschluss an den zusätzlichen Hydraulikkreislauf mit niedrigem Durchfluss

HEAVY DUTY TIEFLÖFFEL SCOOP (SCHNELLANSCHLUSS)

0,48	600	710	○	○	○
0,66	750	770	○	○	○
0,84	900	860	○	○	●
1,06	1100	960	○	●	■
1,20	1200	1020	●	■	×
1,40	1350	1100	■	■	×
1,62	1500	1180	■	×	×

FELSLÖFFEL SCOOP (SCHNELLANSCHLUSS)

0,48	600	760	○	○	○
0,66	750	820	○	○	○
0,84	900	910	○	○	■
1,06	1100	1020	●	●	×
1,20	1200	1060	●	■	×
1,40	1350	1160	■	×	×

FP-GRABENRÄUMLÖFFEL (SCHNELLANSCHLUSS)

0,89 (**)	1830	810	○	○	●
		970 (*)	○	○	■
1,48	2130	890	■	■	×
		1080 (*)	■	×	×

CX250D NLC

HEAVY DUTY TIEFLÖFFEL (MIT STIFT)

FÜLLMENGEN m ³ (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE mm	GEWICHT kg	STIEL 2,50 m	STIEL 3,00 m	STIEL 3,52 m
0,48	600	710	○	○	○
0,66	750	790	○	○	○
0,84	900	880	○	○	○
1,06	1100	1020	○	●	■
1,20	1200	1030	●	●	■
1,40	1350	1120	●	■	×
1,62	1500	1200	■	×	×

FELSLÖFFEL (MIT STIFT)

0,48	600	780	○	○	○
0,66	750	840	○	○	○
0,84	900	920	○	○	○
1,06	1100	1050	○	●	■
1,20	1200	1080	●	●	■
1,40	1350	1180	■	■	×
1,62	1500	1250	■	×	×

GRABENRÄUMLÖFFEL (MIT STIFT)

0,89 (**)	1830	760	○	○	○
		910 (*)	○	○	○
1,48 (**)	2130	830	●	■	■
		1020 (*)	■	■	×

SCHWENKBARER GRABENRÄUMLÖFFEL (MIT STIFT)

1,13	1800	1100	●	●	■
1,26	2000	1160	■	■	×
1,39	2200	1250	■	■	×
1,51	2400	1310	■	×	×

Neigungswinkel 45° L/R - Anschluss an den zusätzlichen Hydraulikkreislauf mit niedrigem Durchfluss

HEAVY DUTY TIEFLÖFFEL SCOOP (SCHNELLANSCHLUSS)

0,48	600	710	○	○	○
0,66	750	770	○	○	○
0,84	900	860	○	○	■
1,06	1100	960	●	■	×
1,20	1200	1020	■	■	×
1,40	1350	1100	■	×	×

FELSLÖFFEL SCOOP (SCHNELLANSCHLUSS)

0,48	600	760	○	○	○
0,66	750	820	○	○	○
0,84	900	910	○	○	■
1,06	1100	1020	●	■	×
1,20	1200	1060	■	■	×
1,40	1350	1160	■	×	×

FP-GRABENRÄUMLÖFFEL (SCHNELLANSCHLUSS)

0,89 (**)	1830	810	○	○	■
		970 (*)	○	●	■
1,48	2130	890	■	×	×
		1080 (*)	■	×	×

(*) mit Unterschraubmesser (**) muss für den Straßentransport mit Arm von 3,52 m entfernt werden

○ Durchschnittliche Materialdichte bis 2 t/m³

● Durchschnittliche Materialdichte bis 1.6 t/m³

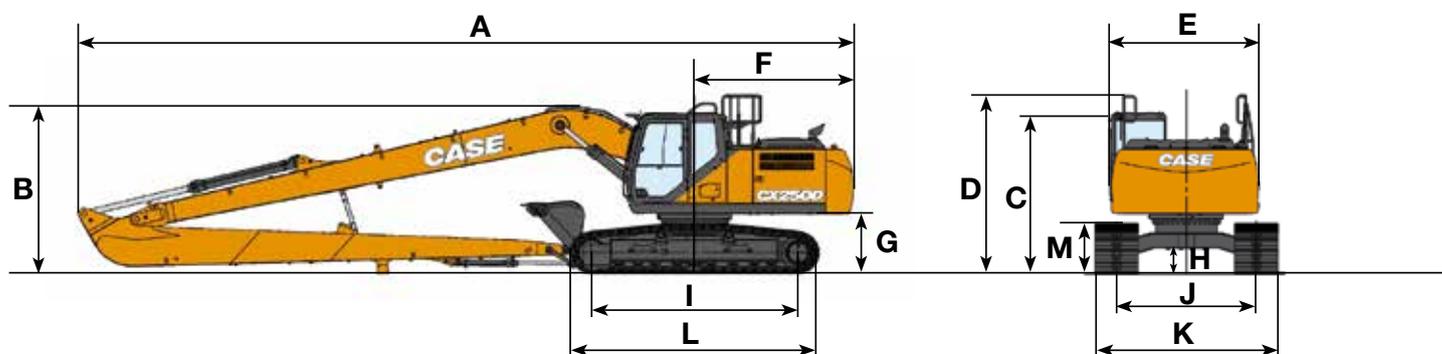
■ Durchschnittliche Materialdichte bis 1.2 t/m³

× Nicht anwendbar

CX D-SERIE

CX250D LONG REACH

ABMESSUNGEN



		Stiel 8,00 m
Gesamtlänge (ohne Ausrüstung)	mm	5270
A Gesamtlänge (mit Ausrüstung)	mm	14380
B Gesamthöhe (bis Oberkante Ausleger)	mm	3130
C Höhe bis Kabinendach	mm	3020
D Gesamthöhe bis Oberkante Geländer	mm	3340
E Breite Oberwagen (LC/NLC)	mm	2770
F Heckschwenkradius	mm	2950
G Höhe bis Unterkante Oberwagen	mm	1100
H Min. Bodenfreiheit	mm	440
I Abstand Mitte Turas bis Mitte Leitrad	mm	3840
L Länge Kettenlaufwerk	mm	4650
M Höhe Laufwerk	mm	940
J Spurweite	mm	2590
K Gesamtbreite Unterwagen LC mit 800 mm Bodenplatten	mm	3390

LEISTUNGSDATEN

		Stiel 8,00 m
Ausleger-Länge	mm	10300
Löffel-Schwenkkreis	mm	1200
Löffel-Durchschwenkwinkel	°	178
A Max. Reichweite auf Bodenhöhe	mm	18220
B Max. Reichweite	mm	18320
C Max. Grabtiefe	mm	14560
D Max. Einstichhöhe	mm	13950
E Max. Ausschütthöhe	mm	11780
F Min. Schwenkradius	mm	6220

GEWICHTE UND BODENDRUCK

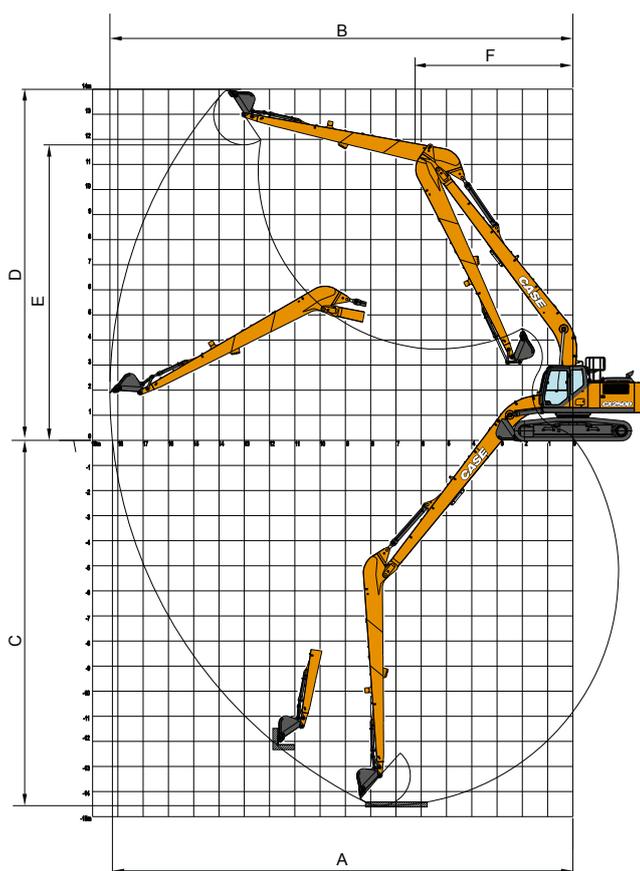
Mit 8,00 m Stiel, 0,37 m³ Tieflöffel, Fahrer, Kühl- und Schmiermittel, vollem Kraftstofftank und Dachschutzgitter OPG Stufe 2

	Gewicht	Bodendruck
800 mm Bodenplatten	28.100 kg	0,042 MPa

Gegengewicht 7.350 kg

GRABKRÄFTE (ISO 6015)

	Stiel 8,00 m
Grabkraft am Stiel	40,0 kN
Grabkraft am Löffel	77 kN



HUBLEISTUNGEN CX250D LONG REACH

Front Side	REICHWEITE											m
	0,0 m	2,0 m	4,0 m	6,0 m	8,0 m	10,0 m	12,0 m	14,0 m	16,0 m	bei max. Reichweite		

LR UNTERWAGEN - Extra langer Stiel 8,00 m Stiel, 800 mm Bodenplatten, max. Reichweite 17,10 m

12,0 m																			1750*	1750*	13,79
10,0 m															1980*	1980*			1700*	1700*	15,06
8,0 m															2040*	2040*			1700*	1700*	15,98
6,0 m																					
4,0 m																					
2,0 m																					
0 m																					
-2,0 m																					
-4,0 m																					
-6,0 m																					
-8,0 m																					
-10,0 m																					
-12,0 m																					

LÖFFEL CX250D LONG REACH

STANDARD TIEFLÖFFEL (MIT STIFT)

FÜLLMENGEN m ³ (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE mm	GEWICHT kg	STIEL 8,00 m
0,21	450	250	○
0,31	600	290	○
0,41	750	330	○
0,52	900	360	●

GP-BAGGERSCHAUFEL (SCHNELLANSCHLUSS)

FÜLLMENGEN m ³ (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE mm	GEWICHT kg	STIEL 8,00 m
0,21	450	250	○
0,31	600	280	○
0,41	750	310	○
0,52	900	360	■

GRABENRÄUMLÖFFEL (MIT STIFT)

(**) 0,54	1830	350	●
		4810 (*)	●

FP-GRABENRÄUMLÖFFEL (SCHNELLANSCHLUSS)

(**) 0,54	1830	370	■
		500 (*)	■

SCHWENKBARER GRABENRÄUMLÖFFEL (MIT STIFT)

0,46	1500	640	■
------	------	-----	---

Neigungswinkel 45° L/R - Anschluss an den zusätzlichen Hydraulikkreislauf mit niedrigem Durchfluss

(*) mit Unterschraubmesser (**) für den Straßentransport entfernt werden

○ Durchschnittliche Materialdichte bis 2 t/m³

● Durchschnittliche Materialdichte bis 1.6 t/m³

■ Durchschnittliche Materialdichte bis 1.2 t/m³

× Nicht anwendbar

CX D-SERIE

CX300D LC-NLC

MOTOR

Modell _____ ISUZU AQ-6HK1X
 Typ _____ wassergekühlt, 4-Takter, 6-Zylinder-Reihenmotor,
 Hochdruck-Common-Rail-System (elektronisch gesteuert),
 Turbolader mit Frischluft gekühltem Zwischenkühler, SCR-System.
 Anzahl Zylinder / Hubraum _____ 6 / 7,79 l
 Bohrung x Hub _____ 115 mm x 125 mm

Leistung

Netto SAE J1349, ISO 9249 _____ 154 kW / 206,5 hp bei 1800 min⁻¹
 Brutto ISO 14396 _____ 161 kW / 216 hp bei 1800 min⁻¹

Maximales Drehmoment

Netto SAE J 1349, ISO 9249 _____ 849 Nm bei 1500 min⁻¹
 Brutto ISO 14396 _____ 880 Nm bei 1500 min⁻¹

HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpen _____ 2 Axialkolben-Verstellpumpen mit Regelsystem
 Max. Förderstrom _____ 2 x 243 l/min bei 1800 m⁻¹

Druck Arbeitskreislauf

Ausleger / Stiel / Löffel _____ 34,3 MPa - 37,3 MPa
 mit automatischem Power-Boost

Schwenkkreislauf _____ 30,4 MPa
 Fahrtrieb _____ 34,3 MPa
 Vorsteuerung _____ 27 liter/min
 Arbeitskreislauf _____ 3,9 MPa

Auslegerzylinder

Bohrung _____ 140 mm
 Hub _____ 1369 mm

Stielzylinder

Bohrung _____ 150 mm
 Hub _____ 1650 mm

Löffelzylinder

Bohrung _____ 135 mm
 Hub _____ 1078 mm

SCHWENKWERK

Schwenkmotor _____ Axialkolbenmotor mit konstanter Fördermenge
 Maximale Drehgeschwindigkeit _____ 10,0 min⁻¹
 Schwenkmoment _____ 92.400 Nm

LEISTUNGSDATEN CX300D

		Stiel 3,2 m	Stiel 2,65 m	Stiel 3,7 m
Ausleger-Länge	mm	6150	6150	6150
Löffel-Schwenkkreis	mm	1570	1570	1570
Löffel-Durchschwenkwinkel		176°	176°	176°
A Max. Reichweite auf Bodenhöhe	mm	10490	10030	10980
B Max. Reichweite	mm	10670	10220	11160
C Max. Grabtiefe	mm	7100	6570	7580
D Max. Einstichhöhe	mm	10050	9930	10390
E Max. Ausschütthöhe	mm	7080	6930	7390
F Geringster Schwenkradius	mm	4030	3980	4080

GRABKRÄFTE (ISO 6015)

		Stiel 3,2 m	Stiel 2,65 m	Stiel 3,7 m
Grabkraft am Stiel	kN	128,4	147,0 kN	114,3 kN
mit Power Boost	kN	139,6 kN	159,9 kN	124,3 kN
Grabkraft am Löffel	kN	175,0 kN	175,0 kN	175,0 kN
mit Power Boost	kN	190,3 kN	190,3 kN	190,3 kN

FILTER

Ansaugfilter _____ 105 µm
 Rücklaufilter _____ 6 µm
 Steuerkreislauf _____ 8 µm

ELEKTRISCHES SYSTEM

Betriebsspannung _____ 24 V
 Lichtmaschine _____ 50 Amp
 Anlasser _____ 24 V 5,0 kW
 Batterien _____ 2X12V 128 Ah/5 HR

UNTERWAGEN

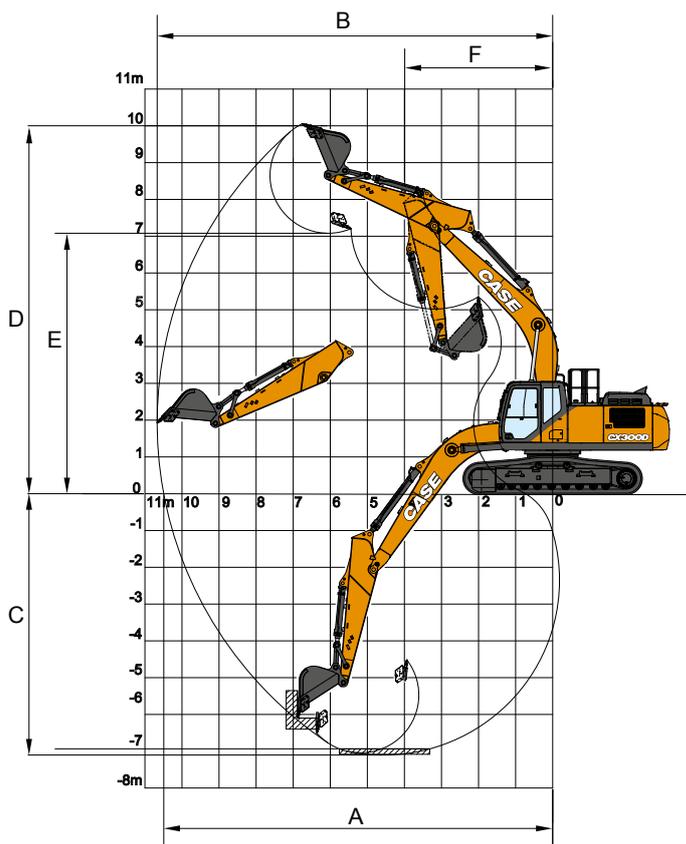
Fahrtrieb _____ Axialkolbenmotor mit variabler Fördermenge
 Schnelle Fahrgeschwindigkeit
 (automatischer Gangwechsel) _____ 5,4 km/h
 Niedrige Fahrgeschwindigkeit _____ 3,2 km/h
 Zugkraft _____ 233 kN
 Anzahl der Stützrollen (pro Seite) _____ 2
 Anzahl der Laufrollen (pro Seite) _____ 9
 Anzahl der Bodenplatten (pro Seite) _____ 50
 Bodenplattentyp _____ 3-Steg-Bodenplatte
 Steigfähigkeit _____ 70 % (35°)

LÄRMWERTE

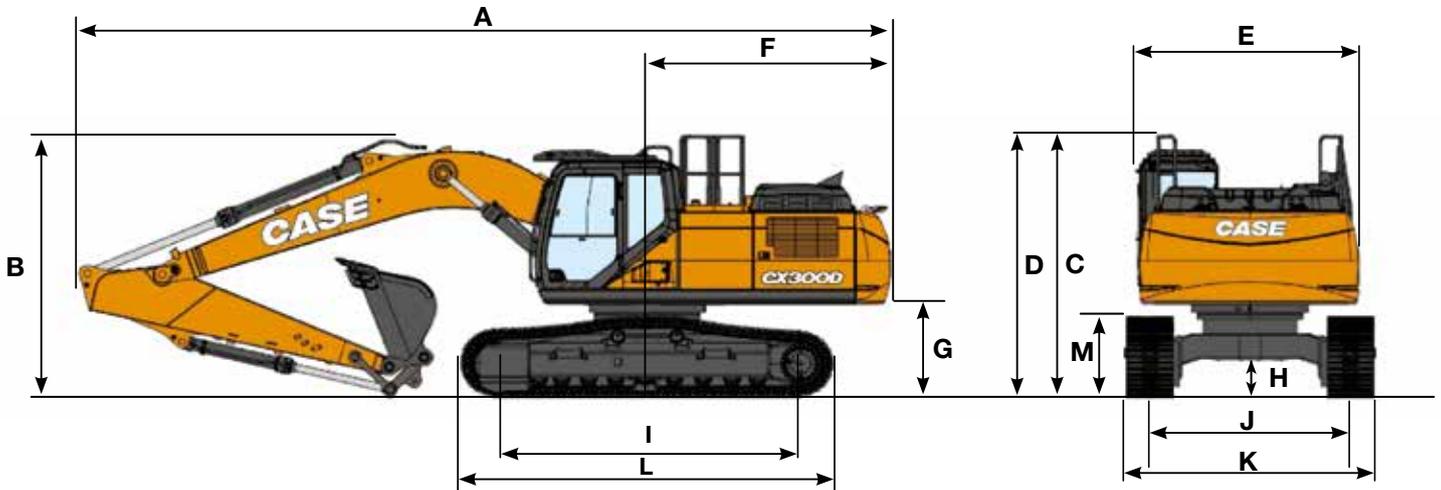
Garantierter Schalleistungspegel
 (EU Richtlinie 2000/14/EC) _____ LwA 102 dB(A)
 Schalldruckpegel am Bedienplatz (ISO 6396) _____ LpA 70 dB(A)

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank _____ 457 l
 Hydrauliksystem _____ 300 l
 Hydrauliktank _____ 147 l
 AdBlue-Tank _____ 120 l



ABMESSUNGEN



LC/NLC		Stiel 3,2 m	Stiel 2,65 m	Stiel 3,7 m	
	Gesamtlänge (ohne Ausrüstung)	mm	5580	5580	
A	Gesamtlänge (mit Ausrüstung)	mm	10510	10520	10500
B	Gesamthöhe (bis Oberkante Ausleger)	mm	3350	3340	3460
C	Höhe bis Kabinendach	mm	3210	3210	3210
D	Gesamthöhe bis Oberkante Geländer	mm	3420	3420	3420
E	Breite Oberwagen	mm	2890	2890	2890
F	Heckschwenkradius	mm	3160	3160	3160
G	Höhe bis Unterkante Oberwagen	mm	1190	1190	1190
H	Min. Bodenfreiheit	mm	460	460	460
I	Abstand Mitte Turas bis Mitte Leitrad	mm	3980	3980	3980
L	Gesamtlänge Laufwerk	mm	4850	4850	4850
M	Höhe Laufwerk	mm	1040	1040	1040

LC		Stiel 3,2 m	Stiel 2,65 m	Stiel 3,7 m	
J	Spurweite	mm	2600	2600	2600
K	Gesamtbreite Unterwagen (mit 600 mm Bodenplatten)	mm	3200	3200	3200

NLC		Stiel 3,2 m	Stiel 2,65 m	Stiel 3,7 m	
J	Spurweite	mm	2390	2390	2390
K	Gesamtbreite Unterwagen (mit 600 mm Bodenplatten)	mm	2990	2990	2990

GEWICHTE UND BODENDRUCK CX300D

Mit 3,18 m Stiel, 1,1 m³ Tieflöffel, 600mm Bodenplatten, Fahrer, Kühl- und Schmiermittel, vollem Kraftstofftank und Dachschutzgitter OPG Stufe 2.

CX300D LC	Gewicht	Bodendruck
	30.000 kg	0,057 MPa

CX300D NLC	Gewicht	Bodendruck
	29.900 kg	0,057 MPa

Gegengewicht 5.100 kg

HUBKRÄFTE

CX300D LC-NLC

Geräte Seite	REICHWEITE									
	2,0 m		4,0 m		6,0 m		8,0 m		bei Max. Reichweite	

UNTERWAGEN LC - 2,32 m Stiel, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 9,10 m

8,0 m								6080*	6080*	6,72
6,0 m						6310*	5410	5690*	5270	8,12
4,0 m			13320*	13320*	9620*	8160	7810	5270	5730*	8,85
2,0 m			15990*	13640	11380*	7610	7560	5050	6130*	9,1
0 m			13740*	12990	11310	7230	7370	4870	6340	8,89
-2,0 m	9910*	9910*	18170*	12940	11150	7090	7310	4830	7080	8,19
-4,0 m	18660*	18660*	14910*	13190	10250*	7210		8430*	6060	6,85

UNTERWAGEN LC - 2,65 m Kurzer Stiel, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 8,65 m

8,0 m				8450*	8450*			7930*	7930*	6,1
6,0 m				8930*	8530			7290*	5820	7,61
4,0 m			14840*	14840*	10290*	8090	7790	5270	7210	8,39
2,0 m				11710	7590	7580	5080	6750	4540	8,65
0 m			11770*	11770*	11350	7270	7430	4940	6910	8,43
-2,0 m	10260*	10260*	17430*	13130	11270	7200		7860	5210	7,69
-4,0 m			13510*	13460	9170*	7420		8550*	7050	6,24

UNTERWAGEN LC - 3,7 m Langer Stiel, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 9,58 m

8,0 m								4870*	4870*	7,37
6,0 m						6530*	5460	4560*	4560*	8,66
4,0 m				8970*	8240	7690*	5280	4570*	4090	9,35
2,0 m			16920*	13850	10850*	7640	7550	5030	4820*	9,58
0 m			14380*	12940	11270	7190	7310	4820	5410*	9,39
-2,0 m	8860*	8860*	18580*	12760	11050	6990	7210	4720	6390	8,73
-4,0 m	15850*	15850*	15920*	12940	10870*	7050		7970*	5260	7,49
-6,0 m								8010*	8010*	4,86

UNTERWAGEN NLC - 3,2 m Standard Stiel, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 9,10 m

8,0 m								6080*	6080*	6,72
6,0 m						6310*	4970	5690*	4840	8,12
4,0 m			13320*	13320*	9620*	7480	7790	4840	5730*	8,85
2,0 m			15990*	12240	11380*	6940	7550	4620	6130*	9,1
0 m			13740*	11610	11280	6560	7350	4450	6320	8,89
-2,0 m	9910*	9910*	18170*	11560	11130	6430	7300	4400	7070	8,19
-4,0 m	18660*	18660*	14910*	11810	10250*	6550		8430*	5520	6,85

UNTERWAGEN NLC - 2,65 m Kurzer Stiel, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 8,65 m

8,0 m				8450*	7910			7930*	7690	6,1
6,0 m				8930*	7840			7290*	5350	7,61
4,0 m			14840*	13460	10290*	7410	7770	4830	7200	8,39
2,0 m				11690	6920	7570	4650	6740	4160	8,65
0 m			11770*	11700	11320	6610	7410	4510	6890	8,43
-2,0 m	10260*	10260*	17430*	11750	11240	6540		7840	4750	7,69
-4,0 m			13510*	12070	9170*	6750		8550*	6430	6,24

UNTERWAGEN NLC - 3,7 m Langer Stiel, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 9,58 m

8,0 m								4870*	4870*	7,37
6,0 m						6530*	5020	4560*	4360	8,66
4,0 m				8970*	7550	7960*	4850	4570*	3740	9,35
2,0 m			16920*	12430	10850*	6970	7530	4600	4820*	9,58
0 m			14380*	11560	11250	6520	7300	4390	5410*	9,39
-2,0 m	8860*	8860*	18580*	11380	11020	6330	7190	4290	6380	8,73
-4,0 m	15850*	15850*	15920*	11560	10870*	6380		7970*	4780	7,49
-6,0 m								8010*	8010*	4,86

Die Hubleistungen werden in kg gemäß ISO Standards angegeben und beziehen sich auf einen Bagger ohne Löffel. Die Werte entsprechen nicht mehr als 87 % der durch das Hydrauliksystem begrenzten Hubleistung oder 75% der statischen Kipplast. Werte mit Sternchen () sind durch die hydraulische Hubleistung begrenzt.

CX300D LC

HEAVY DUTY TIEFLÖFFEL (MIT STIFT)

FÜLLMENGEN m ³ (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE mm	GEWICHT kg	STIEL 2,65 m	STIEL 3,18 m	STIEL 3,66 m
0,85	900	1040	○	○	○
1,11	1100	1150	○	○	○
1,24	1200	1240	○	○	○
1,43	1350	1310	●	●	■
1,63	1500	1460	●	●	■
1,88 (*)	1700	1570	■	■	×

(*) nicht für Grabungsanwendungen geeignet

FELSLÖFFEL (MIT STIFT)

0,85	900	1080	○	○	○
1,11	1100	1190	○	○	○
1,24	1200	1280	○	○	●
1,43	1350	1360	●	●	■
1,63	1500	1500	●	■	■

GRABENRÄUMLÖFFEL (MIT STIFT)

0,89 (**)	1830	760	○	○	○
		910 (*)	○	○	○
1,48 (**)	2130	830	○	○	●
		1020 (*)	○	●	●

SCHWENKBARER GRABENRÄUMLÖFFEL (MIT STIFT)

1,13	1800	1100	○	○	●
1,26	2000	1160	○	●	●
1,39	2200	1250	●	●	■
1,51	2400	1310	●	■	■
1,58	2500	1370	■	■	■

Neigungswinkel 45° L/R - Anschluss an den zusätzlichen Hydraulikkreislauf mit niedrigem Durchfluss

HEAVY DUTY TIEFLÖFFEL SCOOP (SCHNELLANSCHLUSS)

0,85	900	1030	○	○	○
1,11	1100	1140	○	●	●
1,24	1200	1230	●	●	■
1,43	1350	1310	●	■	■
1,63	1500	1450	■	×	×

FELSLÖFFEL SCOOP (SCHNELLANSCHLUSS)

0,85	900	1070	○	○	○
1,11	1100	1180	○	●	●
1,24	1200	1270	●	●	■
1,43	1350	1350	■	■	×
1,63	1500	1490	■	×	×

FP-GRABENRÄUMLÖFFEL (SCHNELLANSCHLUSS)

0,89 (**)	1830	810	○	○	○
		970 (*)	○	○	○
1,48	2130	890	●	●	■
		1080 (*)	●	■	■

(*) mit Unterschraubmesser (**) muss für den Straßentransport mit Arm von 3,52 m entfernt werden

○ Durchschnittliche Materialdichte bis 2 t/m³ ● Durchschnittliche Materialdichte bis 1.6 t/m³ ■ Durchschnittliche Materialdichte bis 1.2 t/m³ × Nicht anwendbar

CX300D NLC

HEAVY DUTY TIEFLÖFFEL (MIT STIFT)

FÜLLMENGEN m ³ (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE mm	GEWICHT kg	STIEL 2,65 m	STIEL 3,18 m	STIEL 3,66 m
0,85	900	1040	○	○	○
1,11	1100	1150	○	○	●
1,24	1200	1240	○	●	●
1,43	1350	1310	●	■	■
1,63	1500	1460	■	■	×

FELSLÖFFEL (MIT STIFT)

0,85	900	1080	○	○	○
1,11	1100	1190	○	○	●
1,24	1200	1280	○	●	■
1,43	1350	1360	●	■	■
1,63	1500	1500	■	■	×

GRABENRÄUMLÖFFEL (MIT STIFT)

0,89 (**)	1830	760	○	○	○
		910 (*)	○	○	○
1,48 (**)	2130	830	○	●	●
		1020 (*)	●	●	■

SCHWENKBARER GRABENRÄUMLÖFFEL (MIT STIFT)

1,13	1800	1100	○	●	●
1,26	2000	1160	●	●	■
1,39	2200	1250	●	■	■
1,51	2400	1310	■	■	×
1,58	2500	1370	■	■	×

Neigungswinkel 45° L/R - Anschluss an den zusätzlichen Hydraulikkreislauf mit niedrigem Durchfluss

HEAVY DUTY TIEFLÖFFEL SCOOP (SCHNELLANSCHLUSS)

0,85	900	1030	○	○	●
1,11	1100	1140	●	●	●
1,24	1200	1230	●	■	■
1,43	1350	1310	■	×	×

FELSLÖFFEL SCOOP (SCHNELLANSCHLUSS)

0,85	900	1070	○	○	●
1,11	1100	1180	●	●	■
1,24	1200	1270	●	■	×
1,43	1350	1350	■	×	×

FP-GRABENRÄUMLÖFFEL (SCHNELLANSCHLUSS)

0,89 (**)	1830	810	○	○	○
		970 (*)	○	○	●
1,48	2130	890	●	■	■
		1080 (*)	■	■	×



Form No. 20194DE - MediaCross Firenze - 02/19

CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT
IHR KONTAKT ZU UNS:

CNH INDUSTRIAL - UK
First Floor, Barclay Court 2,
Heavens Walk,
Doncaster - DN4 5HZ
UNITED KINGDOM
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA
Strada di Settimo, 323
10099 San Mauro Torinese (TO)
ITALIA
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL
DEUTSCHLAND GMBH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL
MAQUINARIA SPAIN, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid
ESPAÑA

CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE
Tel: 00800 2273 7373

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältlich oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

CASE
00800-2273-7373

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.

