

CX100E



MIDI RAUPENBAGGER
E-Serie



Motor 4TNV98CT

Motorleistung 53,7 kW - 73,0 PS

Einsatzgewicht 10080 kg

SPEZIFIKATIONEN

CX100E

MOTOR

Typ _____ YANMAR 4TNV98CT - STAGE 5
 Max. Leistung (2300 U/min) (kW / PS) _____ 53,7 - 73,0
 Hubraum (cm³) _____ 3319
 Anzahl der Zylinder (Anz.) _____ 4
 Kühlung _____ Flüssigkeit
 Verbrauch (l/h) _____ 9,3
 Generator (V) _____ 12 (80 A)
 Batterie V (Ah) _____ 12 (100)

HYDRAULIKSYSTEM

Kreislauftyp _____ eHPQ Rexroth System
 Pumpentyp _____ 1 elektronische Pumpe (EOC) mit variablem Durchfluss+ 1 Zahnradpumpe auf PTO-Motor (FAN DRIVE)
 Fördermenge der Pumpe (cm³) _____ 100
 Pumpenleistung (l/min) _____ 192
 Max. Kalibrierdruck des Kreises (bar) _____ 290
 Hilfssystem (maximaler Druck):
 AUX 1 einfache oder doppelte Wirkung
 mit Priorität (l/min) _____ 180 - 290 bar
 AUX 2 doppelte Wirkung (l/min) _____ 64/115 - 290 bar
 AUX 3 doppelte Wirkung optional (l/min) _____ 50 - 290 bar

DREH- UND FAHRGESCHWINDIGKEIT

Fahrgeschwindigkeit (automatik zwei geschwindigkeiten) (km/h) _____ 1. : 0 ÷ 2,6 / 2. : 0 ÷ 5,2
 Drehgeschwindigkeit (U/min) _____ 10

BEDIENELEMENTE

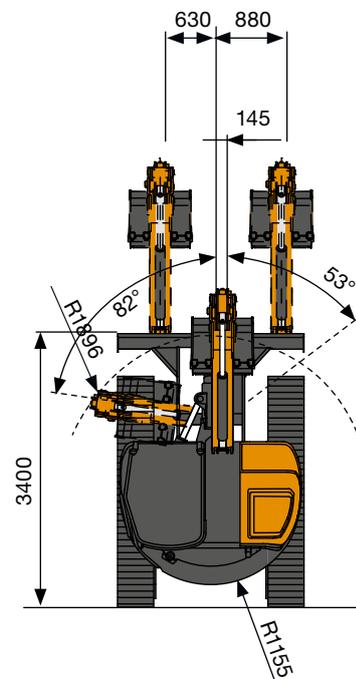
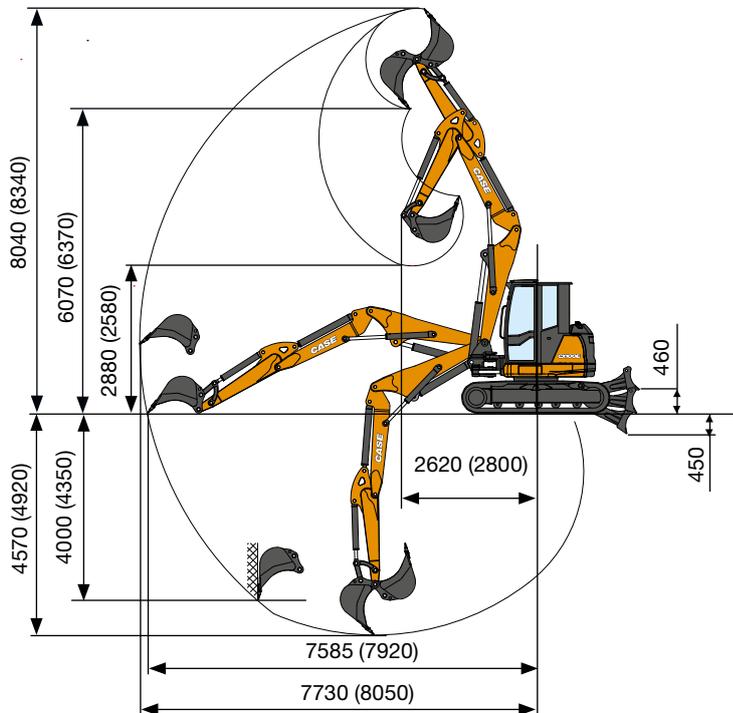
Ausleger, Löffelstiel, Schaufel- und Turmschwenkung _____ 2 Joysticks
 Bewegungsnachverfolgung (einschließlich Gegendrehung) _____ 2 Hebel/Joystick-Lenkung
 Planierschild _____ Hebel
 Vorrangiges Hilfssystem mit Haltefunktion
 AUX 1 (einfache oder doppelte Wirkung) _____ elektroproportionaler Schalter am rechten Joystick
 Hilfssystem AUX 2 (doppelte Wirkung) _____ elektroproportionaler Schalter am rechten Joystick
 Hilfssystem mit niedriger Priorität
 AUX 3 (doppelte Wirkung) _____ elektroproportionaler Schalter am linken Joystick
 Auslegerschwenkung _____ elektroproportionaler Schalter am linken Joystick

GEWICHT

Transportgewicht mit Gummiraupen (kg) _____ 9750
 Einsatzgewicht mit Gummiraupen ISO 6016 (kg) _____ 10080

SCHALTKREIS- UND BAUTEILKAPAZITÄTEN

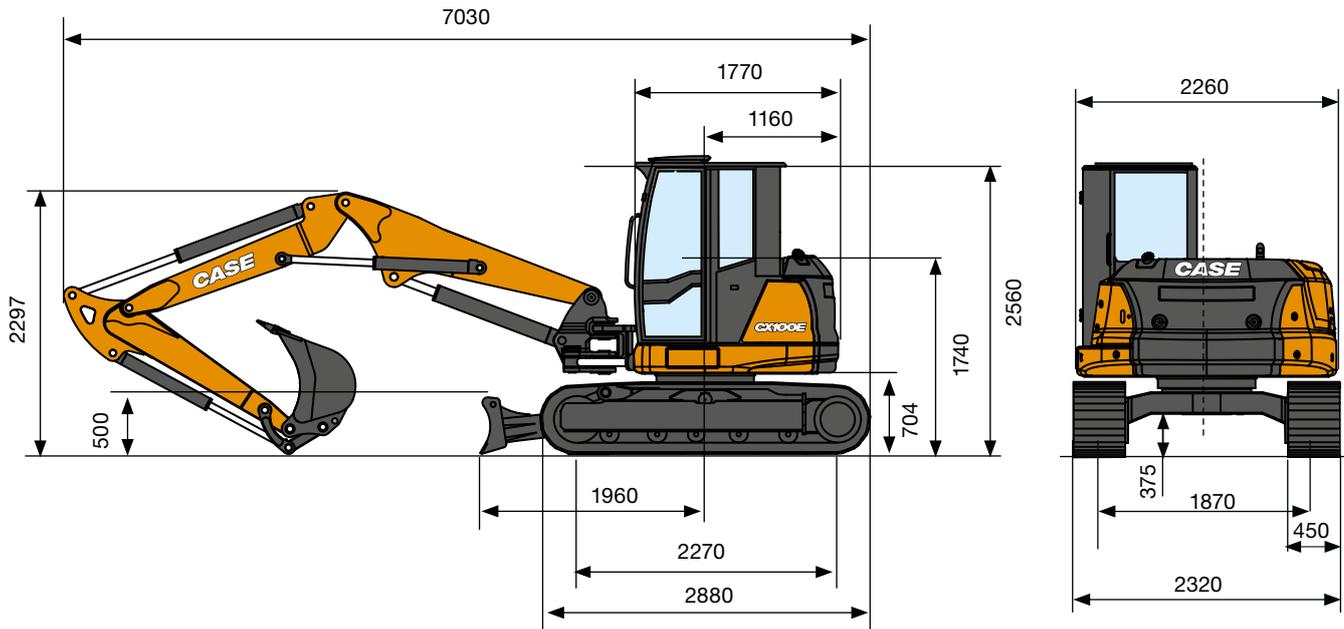
Kraftstofftank (l) _____ 105
 Hydrauliköltank (l) _____ 85
 Fassungsvermögen des Kreislaufs (l) _____ 120
 Fassungsvermögen des Kühlsystems (l) _____ 25
 Motoröl (l) _____ 10



LEISTUNGSDATEN		Standard Arm 1760 mm	Opt. Arm 2110 mm
Max. Grabungstiefe	mm	4570	4920
Max. Schütthöhe	mm	6070	6370
Schaufelbruchkraft ISO 6015	daN		5850
Armbruchkraft ISO 6015	daN	4350	3850
Zugkraft	daN		7960
Bodendruck mit Gummiraupen	kg/cm ²		0,46
Maximale Neigung			60% - 30°

SPEZIFIKATIONEN

CX100E



ALLGEMEINE ABMESSUNGEN

Maximale Breite	mm	2320
Gesamthöhe	mm	2560
Spurbreite	mm	450
Hinterer Rotationsradius	mm	1160
Baggerarmlänge Standard (optional)	mm	1760 (2110)
Anzahl der Rollen (für jede Seite) (Gummiketten)	n°	5/1
Anzahl der Rollen (für jede Seite) (Stahlketten)	n°	6/1

HUBKAPAZITÄT

CX100E

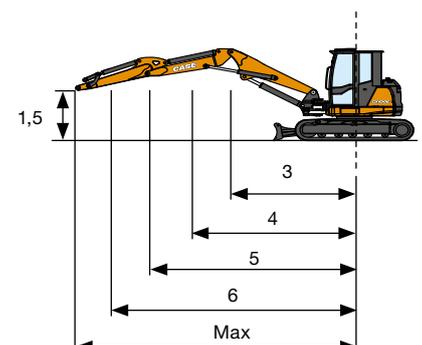
Standard-Löffelstiel L = 1760 mm

Öffnungsarm vom Mittelpunkt der Drehung (m)
Hubkapazität (kg) in 1,5 m Höhe

HUBKAPAZITÄT	3	4	5	6	Max
Frontales und abgesenktes Planierschild	3690*	3070*	2480*	1990*	1730*
Frontales und angehobenes Planierschild	3150	2060	1450	1140	1050
Seitlicher	3150	1760	1300	990	840

* Zeigt die hydraulische Belastungsgrenze an.

Die Hubkapazität basiert auf der ISO 10567 und überschreitet nicht mehr als 75% der statischen Kipplast oder mehr als 87% der hydraulischen Hubkapazität der Maschine.



STANDARD UND OPTIONEN

STANDARD AUSRÜSTUNG

- + Kippbare Kabine (ROPS/TOPS (Schutz vor Überschlag) - FOPS (Schutz vor herabfallenden Objekten) Level 1)
- + Automatische Klimaanlage und Heizung
- + Automatisches Innenraumlicht
- + DAB-Radio, Bluetooth, USB, Audio-Eingang
- + Elektrische Steckdose auf dem Dach für Rundumleuchte
- + Windschutzscheibenwischer
- + Rückspiegel (links, rechts)
- + Stoffsitze mit mechanischer Premium-Federung
- + Standardarm
- + Verstellausleger
- + Schutz der Zylinder des Auslegerhubes und der Zylinder des Planierschildes
- + Standard-Gegengewicht
- + Luftfilter mit Ablassventil und elektrischer Anti-Verstopfungsanzeige
- + Hydraulisch reversierbarer Lüfterantrieb mit Automatikfunktion
- + Elektrische Kraftstoffnachfüllpumpe mit Auto-Stopp-Funktion
- + Elektrischer proportional Verstellausleger-Steuerung
- + 1. Hilfskreis (AUX1) mit elektrischer Proportionalsteuerung
- + 2. Hilfskreis (AUX2) mit elektrischer Proportionalsteuerung
- + Digitale Instrumententafel mit Durchfluss-Einstellungen AUX1, AUX2 und AUX3
- + Sperrventile am Schwenkzylinder
- + Blockventile am 2-teiligen Ausleger Stellungsreglerzylinder
- + Musterwechsel
- + Direkter Abfluss zum Tank
- + Elektrische Umschaltung zwischen Einfach- und Doppelwirkung AUX1
- + 2-Gang-Getriebe mit automatischer Rückschaltung (vom 2. in den 1. Gang, wenn mehr Traktion erforderlich ist) und Hochschaltung
- + Elektronische proportionale Drehzahlregelung mit automatischer Leerlaufsteuerung
- + Gummiraupen
- + Standard-Planierschild
- + Bedienerhandbuch
- + Zündschlüssel, der jedes Maschinenschloss öffnet
- + Standard-LED-Arbeitsscheinwerfer (Ausleger, rechte vordere Haube und Vorderseite Kabine)
- + Batterieschalter
- + Pumpe mit variabler Fördermenge
- + Standard-Hydrauliköl und -Schmierstoffe
- + CASE Sitewatch und SiteConnect

ZUSATZAUSRÜSTUNG

- + Diebstahlsicherung
- + Stoffsitze mit pneumatischer Federung
- + Stoffsitze mit pneumatischer Federung und Heizung
- + Rückfahrkamera
- + Fahrbetrieb-Alarm
- + Langer Arm
- + Zusätzliches Gegengewicht - Leicht
- + Zusätzliches Gegengewicht - Schwer
- + 3. Hilfskreis (AUX3) mit elektrischer Proportionalsteuerung
- + Sperrventile am Zylinder des Planierschildes
- + Kit für die Handhabung von Gegenständen (Sperrventile an Ausleger und Arm, Hebehaken und Lastdiagramm)
- + Stahlraupen 450 mm
Stahlketten mit Pad 450 mm
Stahlraupen 600 mm
- + 6X1 (Winkel/Neigung) Planierschild
- + Schwimmende Klinge
- + Zusätzliche LED-Arbeitsscheinwerfer (Rückseite Kabine)
- + Rundumleuchte
- + Bio-Hydrauliköl und -Schmierstoffe
- + Automatische Zentralschmierung
- + Bereitstellung eines konstanten Durchflusses (z. B. für Mulcher): max. konstanter Durchfluss von 62 l/min bei 180 bar
- + Hydraulische Schnellkupplung (einfach oder doppelt wirkend)
- + Mechanische und hydraulische Schnellkupplungen
- + Schaufeln

CASE AFTERMARKET-LÖSUNGEN

- + Starkes Schutzgitter (FOPS Level 2)
- + Frontschutzgitter (Level 2)
- + Schutz des Armzylinders und des Schaufelzylinders
- + Gummipuffer für Stahlraupen
- + Geogrip-Raupen
- + Große Auswahl an Anbaugeräten
- + Komplettes Angebot an mechanischen und hydraulischen Schnellkupplungen
- + Komplettes Angebot an Schaufeln

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtungen, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.

CASECE.COM
00800-2273-7373