

AXIAL-FLOW SÉRIE 160 AUTOMATION

4160, 5160, 6160 E 7160



CASE IH

AXIAL-FLOW SÉRIE 160 AUTOMATION

A MAIOR RENOVAÇÃO NA LINHA DE COLHEITADEIRAS DOS ÚLTIMOS ANOS

Agora ainda melhores na categoria, com automação real e desempenho de gigantes. As colheitadeiras 5160, 6160 e 7160 receberam a maior atualização da linha de colheitadeiras CASE IH em anos: mais de 60% dos subgrupos foram modificados e atualizados.

Tudo isso para melhorar o desempenho, trazer conectividade, melhorar o conforto, ajudar a servicibilidade e introduzir a AUTOMAÇÃO REAL que só a CASE IH pode oferecer. Nosso DNA do sistema AXIAL-FLOW se mantém presente, mantendo a série 160 no patamar mais alto de qualidade de colheita.

A Axial-Flow 4160 recebeu modificações significativas: agora conta com espaço reservado para a integração de conectividade de fábrica e base na configuração, com subscrição gratuita e vitalícia de telemetria e dados enviados para o portal AFS.



1. AFS HARVEST COMMAND AUTOMATION

- Telematics
 - UCM3 e novos sensores
- Automation
- Controle automático da velocidade

2. PERFORMANCE

- Peneiras X-Flow
 - Espalhador Hidráulico
 - Ventilador Cross Flow Hidráulico
- Transmissão Eletrônica
- Ângulo de Ataque do Alimentador – Hidráulico
- Velocidade de Ajuste do Rotor
- Aggressive Shake – Peneira Fixa
- Novos Tanques de Grão e Combustível (5160 e 7160)
- Elevador e Retrilha de Alta Capacidade
- Batedor Cata-Pedras

3. CONFORTO

- Nova Cabine
 - Cabine Luxo
- Sistema de câmeras de trabalho
- Novos Côncavos



**MODELOS
DISPONÍVEIS**

4160 – 5160 – 6160 – 7160

**TAMANHO CERTO,
TECNOLOGIA CERTA.**

AFS HARVEST COMMAND AUTOMATION

A CASE IH revolucionou o mercado de colheitadeiras em 2020, quando lançou o Automation para as colheitadeiras Série 250. Isso proporcionou a automação real do sistema de colheita, com o objetivo de tornar nossos clientes mais rentáveis, eficientes e produtivos. Em termos simples, migramos a tecnologia testada e comprovada da Série 250 para a Série 160. Listados ao lado são os sensores e tecnologias adicionados:



AGORA O **AUTOMATION** CHEGA COMO
OPCIONAL PARA AS COLHEITADEIRAS
5160, 6160 E 7160.

**ÚNICA CLASSE 5
DO MERCADO
COM AUTOMAÇÃO**

NOVOS SENSORES DE ROTAÇÃO:

- Transmissão
- Ventilador de limpeza
- Rotor
- Alimentador (feeder)

NOVOS SENSORES DE PERDAS:

- Rotor
- Peneira

NOVO SENSOR ÓPTICO DA RETRILHA

NOVO SENSOR DE POSIÇÃO DO CÔNCAVO

NOVOS SENSORES DE CARGA DA PENEIRA

NOVO SENSOR DE FREIO ESTACIONÁRIO

ESTRATÉGIAS DE COLHEITA

Quando o Automation estiver ativado, o operador deverá escolher uma das quatro estratégias de operação do sistema:

- I. **Qualidade de grão**
- II. **Desempenho balanceado**
- III. **Rendimento máximo**
- IV. **Rendimento fixo: sensores e tecnologias adicionados**

CÂMERA DE GRÃOS

A câmera de grãos fornece amostras de feedback para o algoritmo de controle do AFS Harvest Command Automation. Este feedback inclui a detecção de grãos danificados e quebrados, bem como impurezas. A tecnologia usada com a câmera de grãos no sistema do Automation da CASE IH utiliza luz multiespectral (visível e invisível), o que ajuda a câmera de grãos a monitorar com precisão a qualidade da amostra.

DETECÇÃO DE GRÃOS DANIFICADOS E QUEBRADOS

A amostra de grãos é iluminada com luz UV; como o amido nos grãos quebrados brilha intensamente sob a luz UV, a detecção de grãos quebrados com o sistema Automation é precisa e confiável.

LIMPEZA DA LENTE DA CÂMERA DE GRÃOS

Um algoritmo de detecção de sujeira nas lentes da câmera está presente para monitorar se a lente da câmera está suja e precisa ser limpa pelo operador. Um alerta será fornecido no display quando a limpeza for necessária.

DETECÇÃO DE IMPUREZAS

Para detectar impurezas, iluminamos a amostra com 5 fontes de luz diferentes (luz UV, luz azul, luz verde, luz vermelha, luz IR). Ao combinar as 5 imagens, é detectado o nível de impurezas na amostra. Embora seja possível detectar apenas com o espectro visível, a utilização de luz UV e IR pelo sistema Automation aumenta muito a precisão.



**COLHEITA MAIS INTELIGENTE
NÃO PRECISA SER DIFÍCIL**

O SISTEMA AUTOMATION ESTÁ DISPONÍVEL PARA AS SEGUINTE CULTURAS:

- MILHO
- SOJA
- TRIGO
- CEVADA
- CANOLA

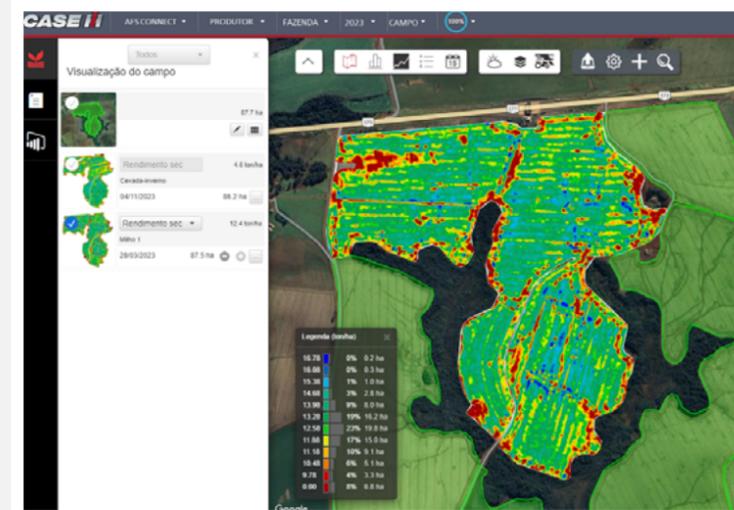


O QUE O SISTEMA AUTOMATION CONTROLA

- Velocidade de deslocamento
- Rotação rotor
- Rotação ventilador
- Carga do motor
- Carga retrilha
- Nível de perdas
- Diversos sensores e câmera de grãos

TELEMETRIA AFS CONNECT

Todas as máquinas da Série 160, incluindo 4160, saem de fábrica com módulo de telemetria AFS Connect 4G (PCMF) com subscrição gratuita e vitalícia de telemetria incluso e dados enviados para o portal AFS Connect.



CONTROLE AUTOMÁTICO DA VELOCIDADE (FEED RATE)

O Feed Rate ajusta **automaticamente** a velocidade de deslocamento do conjunto conforme a carga de processamento do motor.

- **Reduz a fadiga** do operador com os ajustes automáticos
- **Otimiza o consumo** de combustível
- **Evita embuchamentos** por carga excessiva de processamento

TRÊS ESTRATÉGIAS DE CONDUÇÃO:

- I. Rendimento fixo:** mantém rendimento constante sem monitorar a perda de grãos;
- II. Performance:** mantém rendimento constante enquanto monitora perdas de rotor e perdas das peneiras. Quando as perdas passarem do nível aceitável, o sistema desacelera a máquina até normalização das perdas;
- III. Rendimento máximo:** tenta manter, continuamente, a máquina na máxima carga do motor e máxima velocidade, ambas setadas pelo operador. Este modo ignora perdas.



NOVO SISTEMA DE PENEIRAS X-FLOW

O novo sistema de peneiras X-Flow compensa inclinações laterais com vibrações das peneiras no sentido lateral.

- +30% Área de limpeza
- +20% Desempenho
- Menores perdas
- Facilidade de manutenção



XFLOW
CLEANING

ESPALHADOR HIDRÁULICO

- Ajuste de velocidade direto da cabine
- Melhor servibilidade, com escamoteamento lateral de todo o conjunto
- Melhor desempenho com possibilidade de ajuste dos leques laterais
- Disponível apenas nas versões X-Flow

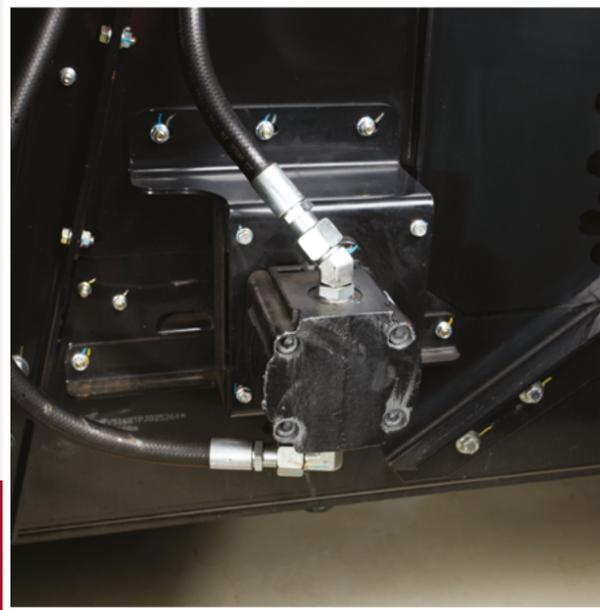


POSIÇÃO DE MANUTENÇÃO.



VENTILADOR CROSS FLOW HIDRÁULICO

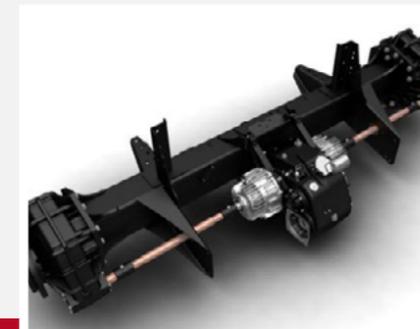
- Permite ajuste de velocidade 7,5x mais rápido
- Tem melhor servicibilidade por ter:
 - 50% menos componentes.
 - Melhor facilidade de acesso por não necessitar de shields.



**COLHEITA SEM INTERRUÇÃO.
1X MARCHA = TODAS
VELOCIDADES DE TRABALHO**

TRANSMISSÃO ELETRÔNICA

- Ajuste remoto de marchas
- Apenas 2 marchas: todas velocidades
 - Sem paradas para troca de marcha, melhor produtividade e facilidade operacional.
- Novo conjunto de Bomba e Hidrostático para adaptação do controle eletrônico



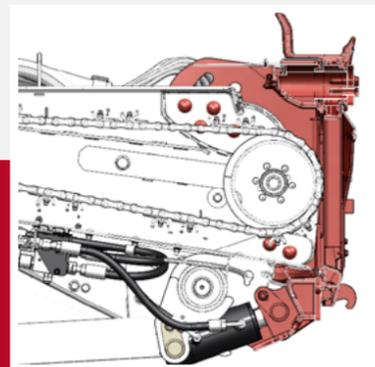
TRANSMISSÃO



SELETOR DE MARCHAS

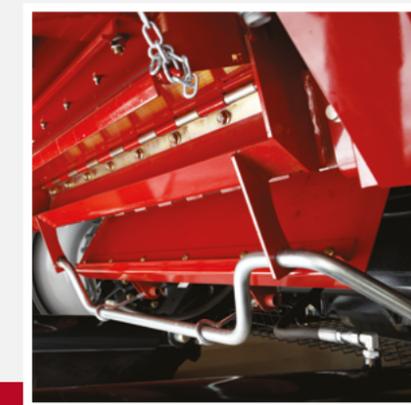
ÂNGULO DE ATAQUE DO ALIMENTADOR HIDRÁULICO

- Ajuste remoto de amplitude de 15°
- Tempo reduzido: o ajuste que antes levava horas, agora é realizado em 30 segundos ou menos
- Maior produtividade
- Melhor qualidade de grãos



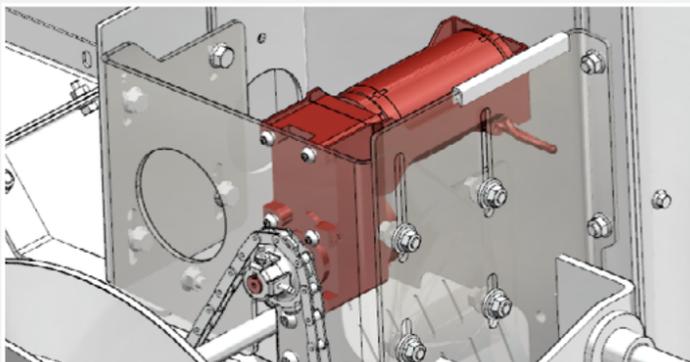
BATEDOR COM CATA-PEDRAS

- O cata-pedra usa um batedor com três lâminas. Cada lâmina tem uma extensão de lâmina ajustável. À medida que o batedor gira, as lâminas e as extensões empurram as pedras para dentro do sifão, forçando para fora qualquer material que tenha enchido o sifão
- Segurança na operação
- Menores custos de acidentes
- Porta de esvaziamento de pedras manual. Esvaziamento com frequência diária recomendado



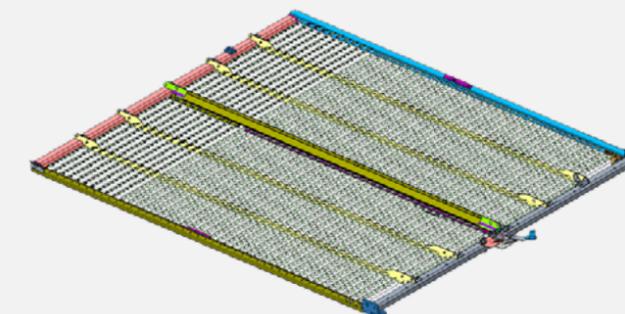
VELOCIDADE DE AJUSTE DO ROTOR

- Novo motor de ajuste da velocidade do rotor 4x mais rápido
- RPM alvo do rotor alcançado com maior velocidade
- O novo motor é standard para máquinas com peneiras X-Flow e opcional para máquinas com peneiras fixas



AGGRESSIVE SHAKE PARA PENEIRA FIXA

Todas as máquinas 5160, 6160 e 7160 equipadas com sistema de Peneiras Fixas contarão com novas geometrias dos sistemas de peneiras, chamadas de Aggressive Shake. Com esse feature, o agitação das peneiras fica 5% mais agressivo, proporcionando uma melhor limpeza.



ELEVADOR E RETRILHA DE ALTAS CAPACIDADES

ELEVADOR DE GRÃOS

- Novo elevador de grãos limpos com capacidade de 2.270 sacas por hora
- 25% mais capacidade
- Novo design, previne vazamentos e aumenta a vida útil do sistema

RETRILHA DE ALTAS CAPACIDADES

- Maior facilidade de tensionamento da esteira
- Novo design de acionamento diminui necessidade de intervenções de re-tensionamento
- Ponto de saída do material da retrilha mais alto, topo do rotor. Maior eficiência, uma vez que o material não é mais alimentado pela lateral



NOVAS CAPACIDADES

7160* - GRANELEIRO:

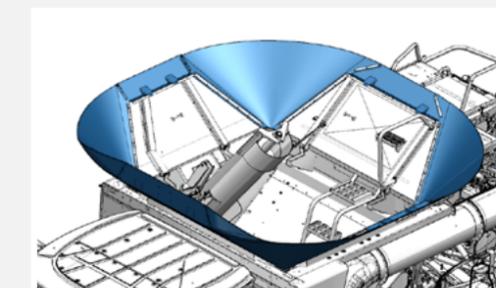
- Capacidade: 12.400 litros
- *Arrozeira: 10.600 litros

6160 - GRANELEIRO:

- Capacidade: 10.600 litros

5160 - GRANELEIRO:

- Capacidade: 8.800 litros



SUA JORNADA COM MENOS INTERRUPÇÕES:
**TANQUE DE COMBUSTÍVEL COM
CAPACIDADE DE 950 LITROS**
EM TODOS OS MODELOS



5160 E 7160
NOVOS TANQUES DE GRÃOS

NOVA CABINE

+ CONFORTO

- Controle de climatização do lado superior esquerdo
- Novo trilho para posicionamento do PRO 700 - melhor ergonomia possível em inúmeras posições
- Novo porta-treco ao lado direito
- Novo botão de parada de emergência na coluna do volante

MAIOR ESPAÇO INTERNO

- Cabine 10% maior, com 3,1 m³
- Área envidraçada 10% maior, com 5,8 m²
- Maior visibilidade da plataforma com chão da cabine angulado

MELHOR ILUMINAÇÃO

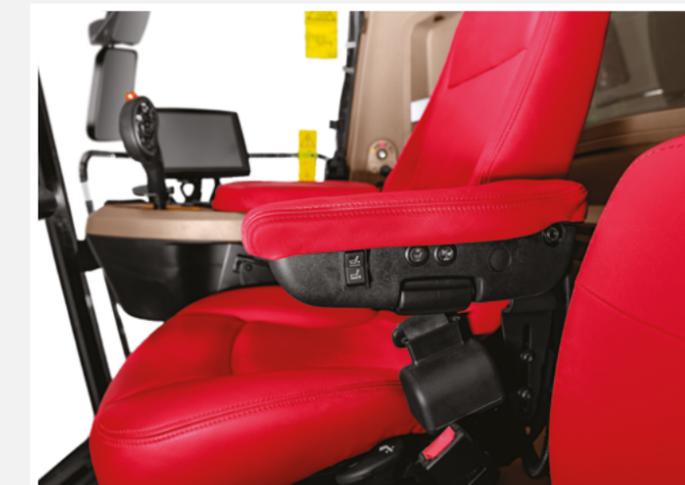
- Nova iluminação com 30% mais visibilidade (2 faróis adicionais)

OPÇÃO LUXUARY



CABINE DELUXE

- Bancos revestidos em couro com ventilação no assento e encosto
- Ajuste deslizante de posição
- Cooler box



CABINE
10% MAIOR

NOVOS CÔNCAVOS

- Alterado de TRÊS para SEIS côncavos
- Côncavos com metade do peso atual
- Ajuste mais fino com a maior flexibilidade de configuração dos tipos de côncavos

MAIOR FACILIDADE E ERGONOMIA DE MANUTENÇÃO

ANTES



AR020 – 34,6Kg

DEPOIS



AR017 - 17,3 Kg



SISTEMA DE CÂMERAS

KIT OPCIONAL DE 3 CÂMERAS DE TRABALHO:

- Mais facilidade no controle de nível do tanque graneleiro
- Mais praticidade em manobras e descarregamento de grãos
- Maior segurança operacional
- Integração total ao monitor PRO700

KIT OPCIONAL DE 3 CÂMERAS DE TRABALHO POSICIONADAS:

- 1 Tanque graneleiro
- 2 Tubo de descarga
- 3 Parte traseira

As imagens são transmitidas no monitor Pro700



ESPECIFICAÇÕES

AXIAL-FLOW	4160	5160	6160	7160
MOTORIZAÇÃO				
Modelo motor	FPT_NEF 6	FPT_NEF 6	FPT_Cursor 9	FPT_Cursor 9
Potência Nominal	253 cv (250 hp)	272 cv (268 hp)	326 cv (322 hp)	378 cv (373 hp)
Potência Máxima	299 cv (295 hp)	319 cv (315 hp)	387 cv (382 hp)	442 cv (436 hp)
Reserva de Potência	46 cv (45 hp)	47 cv (47 hp)	61 cv (60 hp)	64 cv (63 hp)
Capacidade Tanque de Combustível	550 litros		950 litros	
TRANSMISSÃO				
Tipo	Hidrostático de 3 velocidades	Transmissão Automática de 2 velocidades (CGD)		
Redução	série: Redutor 12/73	11/111 STD opc. Arroz. Planetário	11/111 HD2 série: arroz. Planetário	série: Redutor Planetário
Tração auxiliar	opc. versão 4 x 4			
ALIMENTAÇÃO				
Plataforma de Corte	20 & 25 pés	25 & 30 pés	30 & 35 pés	35 & 40 pés
Controle de Reversão	Sistema remoto com acionamento elétrico hidráulico			
Capacidade de Levante	2.700 kg	3.500 kg	4.200 kg	4.900 kg
Sistema de Transição para Industrial	Exclusivo Cone de Transição com aletas propulsoras			
ALIMENTAÇÃO				
Rotor AFX (montado longitudinalmente)	Rotor Axial – AFX		Rotor Axial – Small Tube	
Diâmetro x Comprimento do rotor	24" (61,0 cm) x 2,80 m		30" (76,2 cm) x 2,80 m	
Batedor Cata-Pedras	NA		Opcional	
Ângulo de ataque do alimentador	NA		Opção ajuste remoto hidráulico	
LIMPEZA				
Sistema de nivelamento opcional	Peneiras nivelantes		Sistema X-Flow de movimento tridimensional	
Ventilador de limpeza	Ventilador Cross-Flow Automático - opção hidráulico			
Área de limpeza total	4,2 m ²		Fixa 5,5 m ² - X-Flow 5,4 m ²	
MANEJO DE RESÍDUOS				
Picador de Palhas	28 facas fixas + 25 contrafacas		32 facas fixas + 25 contrafacas	
Espalhador de Palhas	Espalhador Horizontal acionamento por correia		Espalhador Horizontal acionamento por correia - opção hidráulico	
Batedor de Palhas	NA		Opção para Arrozadeiras	

AXIAL-FLOW	4160	5160	6160	7160
ARMAZENAGEM E DESCARGA				
Capacidade do tanque graneleiro	7.050 l (91 sacas)	8.800 l (114 sacas)	10.600 l (137 sacas)	12.300 l (160 sacas) Arrozadeira - 10.600 l (137 sacas)
Comprimento total do tubo de descarga	6,50 m	7,00 m	7,90 m (ext. 90cm)	8,30 m (ext. 130cm)
Ponteira plástica	Fixa		Fixa opc. Pivotante	
Vazão de descarga	70,5 L / s		114 L / s	
RODADO				
Rodas Dianteiro (duplo)	18.4 R38 R1	20.8 R38 R1 opc. 520/85 R38 R1	520/85 R38 R1 opc. 520/85 R42 R1	520/85 R42 R1
Rodado Traseiro	4x2 = 14.9 R24 R1 4x4 = 16.9 R26 R1	18.4 R26 R1 opc. 600/65 R28 R1	600/65 R28 R1	600/65 R28 R1
Rodas Dianteiro (duplo) Arrozadeira	NA	20.8 R38 R2 opc. 520/85 R42	520/85R38 opc. 520/85 R42	520/85 R42
Rodado Traseiro p/ Arrozadeira	NA		SW 28L-26 12PR R2	
CABINE				
Dados gerais	Cabine com sistema A/C automático, novo console, nova alavanca multifuncional e assento do operador com suspensão a ar. Opção de bancos de couro, mini geladeira e retrovisores elétricos.			
Sistema de iluminação	4 lâmpadas LED		8 lâmpadas LED	
TECNOLOGIA				
Agricultura de Precisão	Pacote opcional completo com piloto automático, sistema de monitoramento e mapeamento			
Conectividade e Telemetria	Módulo e Conectividade com subscrição gratuita e vitalícia			
Automação	NA		Sistema Harvest Command Automation disponível como opcional	
DIMENSÕES				
Comprimento e largura de transporte	8,80 m x 2,90 m	9,70 m x 3,20 m	10,60 m x 3,20 m	11,00 m x 3,20 m
Largura c/ rodado: Duplo (simples)	4,50 m (4,30 m)		5,5 m (4,50 m)	
Altura posição: Colheita (transporte)	4,9 m (4,10 m)		5,00 m (4,10 m)	
Peso da máquina em ordem de marcha	13.120 kg	15.800 kg	16.100 kg	17.100 kg

CIH-B1064 - 10/2024

 **0800 500 5000**
 **WhatsApp 31 2107-2055**

Central de Relacionamento
 com o Cliente, 24 horas por
 dia, 7 dias por semana.

caseih.com.br
 **CaseHBrasil**