AXIAL-FLOW SÉRIE 160

4160, 5160, 6160 E 7160



CASE IH

AXIAL-FLOW SÉRIE 160

A LINHA DE COLHEITADEIRAS MÉDIAS MAIS TECNOLÓGICA DO MERCADO

As colheitadeiras das séries 5160, 6160 e 7160 chegam ao mercado ainda mais avançadas, trazendo uma nova geração de automação real, proporcionando desempenho de ponta. Esta nova versão complementa a atualização da Axial-Flow Série 160 da Case IH, realizada em seu lançamento anos atrás, quando mais de 60% dos componentes foram revisados ou modernizados.

Essas mudanças têm como objetivo elevar a performance, ampliar a conectividade, aprimorar o conforto operacional, facilitar a manutenção e, principalmente, entregar ainda mais automação real – um diferencial que coloca a Série 160 na liderança do seu segmento. A essência do sistema Axial-Flow permanece, garantindo simplicidade, eficiência e a já reconhecida excelência de colheita.

Todos os modelos da Série 160 estão conectados, com assinatura gratuita e vitalícia de telemetria, permitindo o intercâmbio automático de dados e serviços por meio do portal FieldOps, acessível nos mais variados e diversos dispositivos.



1. AUTOMATION (OPCIONAL)

- Nova arquitetura eletrônica
- Novos sensores
- Controle automático da velocidade (Feedrate control) atrelado com o automation

2. PERFORMANCE

- Peneiras X-Flow
- Espalhador Hidráulico (Opcional).
- Ventilador Cross Flow Hidráulico.
- Transmissão de 2 velocidades.
- Ângulo de Ataque do Alimentador Hidráulico (Opcional)
- Velocidade de Ajuste do Rotor
- Aggressive Shake – Peneira Fixa
- Novo Tanque de Grãos (5160 e 7160).
- Novo tanque de combustível (5160 e 7160).
- Elevador e Retrilha de Alta Capacidade
- Batedor Cata-Pedras (Opcional)

3 . CONFORTO

- Nova Cabine
- Banco Deluxe (Opcional)
- Sistema de câmeras de trabalho (Opcional)
- Dois monitores PRO1200

MODELOS DISPONÍVEIS

4160 – 5160 – 6160 – 7160

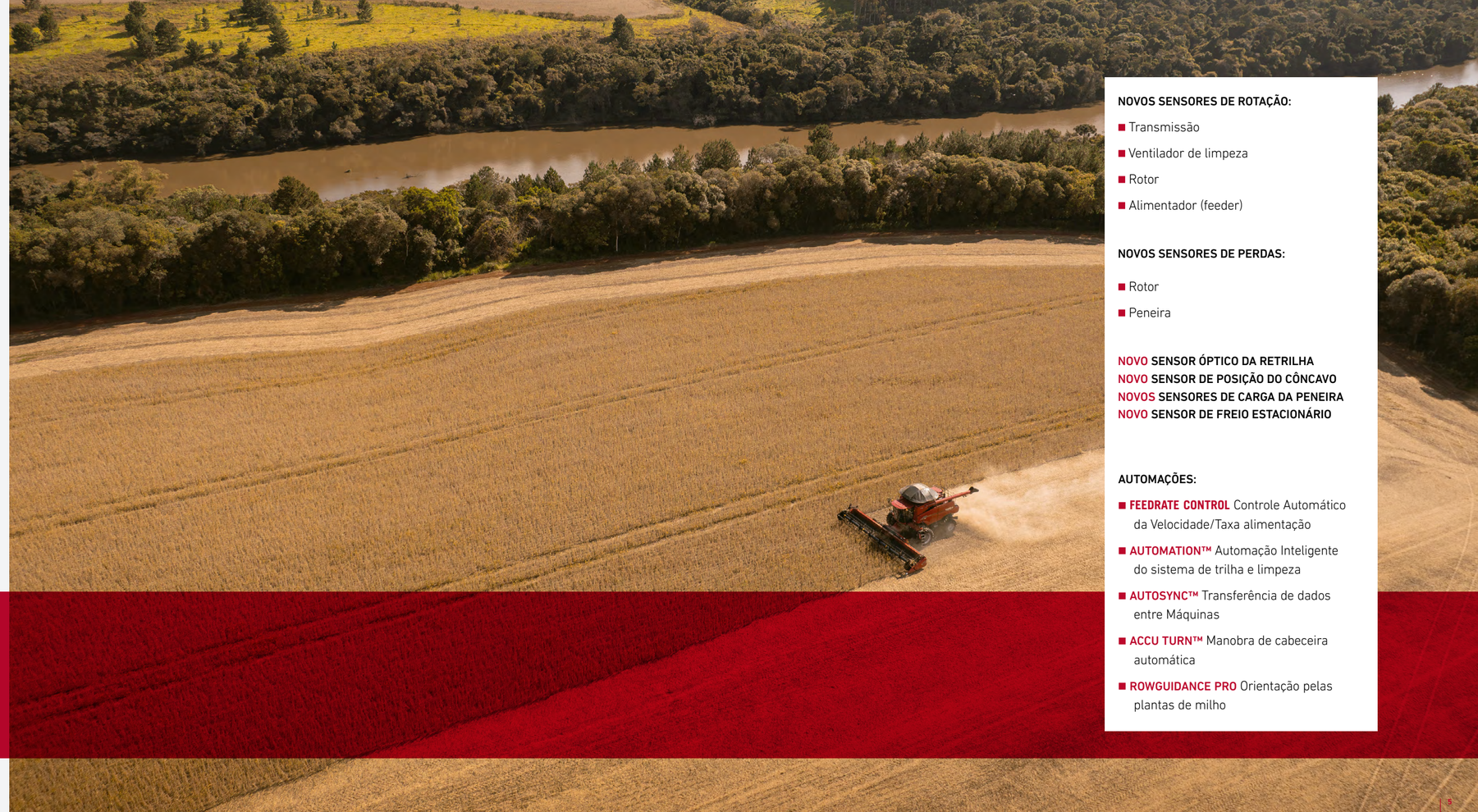
TAMANHO CERTO, TECNOLOGIA CERTA.

AUTOMATION

Em 2020, a Case IH transformou o mercado de colheita ao introduzir o Automation nas colheitadeiras da Série 250. A inovação trouxe automação real ao processo de colheita, com o propósito de aumentar a rentabilidade, a eficiência e a produtividade dos clientes. Essa tecnologia evoluiu na Série 260 e agora está totalmente incorporada à Série 160. Ao lado, estão listados os sensores e recursos tecnológicos adicionados.

AUTOMATION OPCIONAL PARA AS COLHEITADEIRAS **5160, 6160 E 7160.**

ÚNICA CLASSE 5 DO MERCADO COM AUTOMAÇÃO



NOVOS SENSORES DE ROTAÇÃO:

- Transmissão
- Ventilador de limpeza
- Rotor
- Alimentador (feeder)

NOVOS SENSORES DE PERDAS:

- Rotor
- Peneira

NOVO SENSOR ÓPTICO DA RETRILHA
NOVO SENSOR DE POSIÇÃO DO CÔNCAVO
NOVOS SENSORES DE CARGA DA PENEIRA
NOVO SENSOR DE FREIO ESTACIONÁRIO

AUTOMAÇÕES:

- **FEEDRATE CONTROL** Controle Automático da Velocidade/Taxa alimentação
- **AUTOMATION™** Automação Inteligente do sistema de trilha e limpeza
- **AUTOSYNC™** Transferência de dados entre Máquinas
- **ACCU TURN™** Manobra de cabeceira automática
- **ROWGUIDANCE PRO** Orientação pelas plantas de milho

ESTRATÉGIAS DE COLHEITA

Quando o Automation estiver ativado, o operador deverá escolher uma das quatro estratégias de operação do sistema:

I. Qualidade de grão
II. Desempenho balanceado
III. Rendimento máximo
IV. Rendimento fixo: sensores e tecnologias adicionados

CÂMERA DE GRÃOS

A câmera de grãos fornece amostras de feedback para o algoritmo de controle do Automation. Este feedback inclui a detecção de grãos danificados e quebrados, bem como impurezas. A tecnologia usada com a câmera de grãos no sistema do Automation da CASE IH utiliza luz multiespectral (visível e invisível), o que ajuda a câmera de grãos a monitorar com precisão a qualidade da amostra.

DETECÇÃO DE QUEBRA DE GRÃOS (DANO MECÂNICO)

A amostra de grãos é iluminada com luz UV; como o amido nos grãos quebrados brilha intensamente sob a luz UV, a detecção de grãos quebrados com o sistema Automation é precisa e confiável.

LIMPEZA DA LENTE DA CÂMERA DE GRÃOS

Um algoritmo de detecção de sujeira nas lentes da câmera está presente para monitorar se a lente da câmera está suja e precisa ser limpa pelo operador. Um alerta será fornecido no display quando a limpeza for necessária.

DETECÇÃO DE IMPUREZAS

Para detectar impurezas, iluminamos a amostra com 5 fontes de luz diferentes (luz UV, luz azul, luz verde, luz vermelha, luz IR). Ao combinar as 5 imagens, é detectado o nível de impurezas na amostra. Embora seja possível detectar apenas com o espectro visível, a utilização de luz UV e IR pelo sistema Automation aumenta muito a precisão.





COLHEITA **MAIS INTELIGENTE**
NÃO PRECISA SER DIFÍCIL

VISUALIZAÇÃO REMOTA

Possibilita a conexão dos técnicos da revenda diretamente ao monitor da máquina, viabilizando diagnóstico, orientação e suporte remoto

O SISTEMA AUTOMATION ESTÁ DISPONÍVEL PARA AS SEGUINTES CULTURAS:

SORGO · CANOLA · ARROZ · CEVADA · TRIGO · MILHO · SOJA

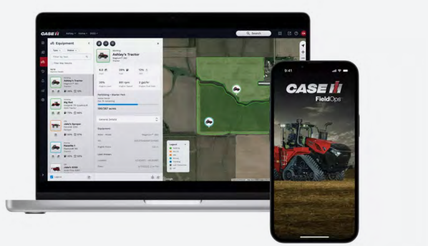


O QUE O SISTEMA AUTOMATION CONTROLA

- Velocidade de deslocamento
- Rotação rotor
- Rotação ventilador
- Carga do motor
- Carga retrilha
- Nível de perdas
- Diversos sensores e câmera de grãos

TELEMETRIA FIELDOPS

Todas as máquinas da Série 160, incluindo 4160, saem de fábrica com módulo de telemetria com subscrição gratuita e vitalícia de telemetria inclusos e dados enviados para o portal FieldOps.



FieldOps



CONTROLE AUTOMÁTICO DA VELOCIDADE (FEED RATE)

O Feed Rate ajusta **automaticamente** a velocidade de deslocamento do conjunto conforme a carga de processamento do motor.

- **Reduz a fadiga** do operador com os ajustes automáticos
- **Otimiza o consumo** de combustível
- **Evita embuchamentos** por carga excessiva de processamento

TRÊS ESTRATÉGIAS DE CONDUÇÃO:

I. **Rendimento fixo:** mantém rendimento constante sem monitorar a perda de grãos;

II. **Performance:** mantém rendimento constante enquanto monitora perdas de rotor e perdas das peneiras. Quando as perdas passarem do nível aceitável, o sistema desacelera a máquina até normalização das perdas;

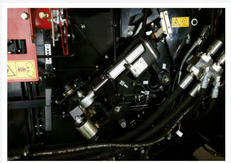
III. **Rendimento máximo:** tenta manter, continuamente, a máquina na máxima carga do motor e máxima velocidade, ambas setadas pelo operador. Este modo ignora perdas.

PENEIRAS X-FLOW

O sistema de peneiras X-Flow compensa inclinações laterais com vibrações das peneiras no sentido lateral.

- +30% Área de limpeza
- +20% Desempenho
- Menores perdas
- Facilidade de manutenção







ESPALHADOR HIDRÁULICO (OPCIONAL)

- Ajuste de velocidade direto da cabine
- Melhor servicibilidade, com escamoteamento lateral de todo o conjunto
- Melhor desempenho com possibilidade de ajuste dos leques laterais
- Disponível apenas nas versões X-Flow



POSIÇÃO DE MANUTENÇÃO.



VENTILADOR CROSS FLOW HIDRÁULICO

- Permite ajuste de velocidade 7,5x mais rápido
- Tem melhor servicibilidade por ter:
  - 50% menos componentes.
  - Melhor facilidade de acesso por não necessitar de shields.

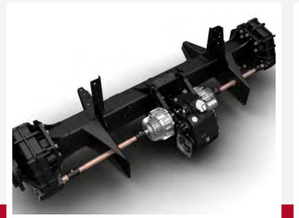




COLHEITA SEM INTERRUPÇÃO.
1XMARCHA = **TODAS VELOCIDADES DE TRABALHO**

TRANSMISSÃO ELETRÔNICA

- Ajuste remoto de marchas
- Apenas 2 marchas: todas velocidades
  - Sem paradas para troca de marcha, melhor produtividade e facilidade operacional.
- Novo conjunto de Bomba e Hidrostático para adaptação do controle eletrônico



TRANSMISSÃO

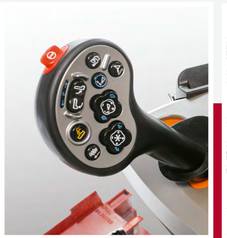


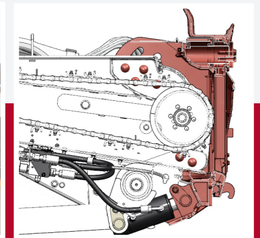
SELETOR DE MARCHAS

ÂNGULO DE ATAQUE DO ALIMENTADOR HIDRÁULICO (OPCIONAL)

- Ajuste remoto de amplitude de 15°
- Tempo reduzido: o ajuste que antes levava horas, agora é realizado em 30 segundos ou menos
- Maior produtividade
- Melhor qualidade de grãos









BATEDOR CATA PEDRAS (OPCIONAL)

- O cata-pedra usa um batedor com três lâminas. Cada lâmina tem uma extensão de lâmina ajustável. À medida que o batedor gira, as lâminas e as extensões empurram as pedras para dentro do sifão, forçando para fora qualquer material que tenha enchido o sifão
- Segurança na operação
- Menores custos de acidentes
- Porta de esvaziamento de pedras manual. Esvaziamento com frequência diária recomendado

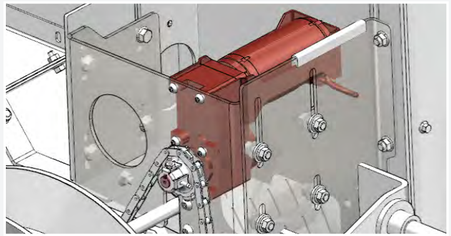






VELOCIDADE DE AJUSTE DO ROTOR

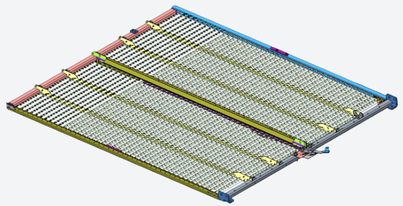
- Novo motor de ajuste da velocidade do rotor 4x mais rápido
- RPM alvo do rotor alcançado com maior velocidade
- O novo motor é standard para máquinas com peneiras X-Flow e opcional para máquinas com peneiras fixas





AGGRESSIVE SHAKE PARA PENEIRA FIXA

Todas as máquinas 5160, 6160 e 7160 equipadas com sistema de Peneiras Fixas contarão com novas geometrias dos sistemas de peneiras, chamadas de Aggresive Shake. Com esse feature, o agitamento das peneiras fica 5% mais agressivo, proporcionando uma melhor limpeza.



ELEVADOR E RETRILHA DE ALTAS CAPACIDADES

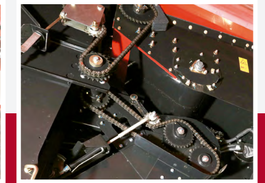
ELEVADOR DE GRÃOS

- Novo elevador de grãos limpos com capacidade de 2.270 sacas por hora
- 25% mais capacidade
- Novo design, previne vazamentos e aumenta a vida útil do sistema

RETRILHA DE ALTAS CAPACIDADES

- Maior facilidade de tensionamento da esteira
- Novo design de acionamento diminui necessidade de intervenções de re-tensionamento
- Ponto de saída do material da retrilha mais alto, topo do rotor. Maior eficiência, uma vez que o material não é mais alimentado pela lateral







SUA JORNADA COM MENOS INTERRUPÇÕES:

TANQUE DE COMBUSTÍVEL COM CAPACIDADE DE 950 LITROS

EM TODOS OS MODELOS

NOVO SISTEMA DE ESVAZIAMENTO DO TUBO DE DESCARGA

O sistema de controle de acionamento duplo permite desligar os sem-fins transversais do tanque antes dos sem-fins do tubo de descarga, garantindo o esvaziamento completo do sistema. Isso reduz o peso suportado pelo tubo entre os ciclos de descarga, diminui a tensão nos componentes no início do processo e libera mais potência do motor para aumentar a velocidade de colheita.

Além disso, contribui para menores perdas de grãos, ao evitar o deslocamento da máquina com o tubo carregado.

O funcionamento ocorre por meio de duas embreagens elétricas, que controlam os acionamentos do sistema de descarga



5160 E 7160

NOVOS TANQUES DE GRÃOS

NOVA CABINE

CONFORTO

- Controle de climatização do lado superior esquerdo
- Duplo monitor PRO1200 – maior capacidade e mais amigável
- Novo porta-treco ao lado direito
- Novo botão de parada de emergência na coluna do volante

MAIOR ESPAÇO INTERNO

- Cabine com a maior área interna do mercado com 3,7m³
- Área envidraçada (visão) de 6,3m²
- Maior visibilidade da plataforma com chão da cabine angulado

MELHOR ILUMINAÇÃO

- Nova iluminação com 30% mais visibilidade (2 faróis adicionais)





CABINE DELUXE

- Banco deluxe (Opcional) – Bancos revestidos em couro, Comandos no lado esquerdo do banco do operador, Giro de 10° no banco do operador, Controle de altura, Controle de aquecimento, Controle de ventilação.
- Caixa Termica.



CABINE
10% MAIOR

CÔNCAVOS

- Alterado de TRÊS para SEIS côncavos
- Côncavos com metade do peso atual
- Ajuste mais fino com a maior flexibilidade de configuração dos tipos de côncavos

MAIOR FACILIDADE E ERGONOMIA DE MANUTENÇÃO

ANTES



ARO20 – 34,6Kg

DEPOIS



ARO17 - 17,3 Kg



SISTEMA DE CÂMERAS

SISTEMA DE CÂMERAS

Kit de 3 câmeras de trabalho (Opcional):

- **Tanque de grãos:** Mais facilidade no controle de nível do tanque graneleiro.
- **Ponteira Pivotante:** Mais praticidade em manobras e descarregamento de grãos.
- **Câmera de Ré:** Maior segurança operacional Integração total ao monitor PRO1200.

KIT DE 3 CÂMERAS DE TRABALHO POSICIONAMENTO (OPCIONAL):

1. Tanque de Grãos
2. Ponteira Pivotante
3. Câmera de Ré



ESPECIFICAÇÕES

	AXIAL-FLOW 4160	AXIAL-FLOW 5160 (OPÇÃO ARROZEIRA)	AXIAL-FLOW 6160 (OPÇÃO ARROZEIRA)	AXIAL-FLOW 7160 (OPÇÃO ARROZEIRA)
MOTOR				
Motor	FPT NEF 6	FPT Tier 3 Cursor 9		
Potência Nominal	253 cv - 186 kW	272 cv - 200 kW	326 cv / 240 kW	378 cv / 278 kW
Potência Máxima	299 cv - 219 kW	319 cv - 235 kW	387 cv / 285 kW	442 cv / 325 kW
Tanque de combustível (L)	550 L	950 L		
AUTOMAÇÕES				
Feedrate Control - Controle Automático da Velocidade Taxa alimentação	N/A	Opcional		
Automation™ - Automação Inteligente do sistema de trilha e limpeza	N/A	Opcional		
Piloto Automático	Opcional			
Autosync™ - Transferência de dados entre Máquinas	N/A	Opcional		
Accu Turn™ - Manobra de cabeceira automática	N/A	Opcional		
RowGuidance Pro - Orientação pelas plantas de milho	N/A	Opcional		
TRANSMISSÃO				
Transmissão	Hidrostático de 3 velocidades	Variável 2 velocidades e Freio disco Úmido Hidráulico		
Eixo Traseiro	Fixo	Ajustável		
Tração Auxiliar 4WD	Opcional			
ALIMENTADOR				
Controle da Reversão	Sistema remoto com acionamento elétrico hidráulico			
Capacidade de Levante	2.700 kg	3.500 kg	4.200 kg	4.900 kg
Batedor Cata-Pedras	N/A	Opcional		
Ângulo de ataque do alimentador	N/A	Manual (Opcional Remoto)		
AXIAL ROTOR				
Diâmetro do Rotor polegadas (cm) / Comprimento	24" (61,0 cm) / 2,80 m	30" (76,2 cm) / 2,80 m		
Área Total de Debulha e Separação (m^2)	-	2.78 m^2		
Aletas Ajustáveis	N/A	Manual		
SISTEMA DE LIMPEZA				
X-Flow - Compensação por vibração lateral até 25%	N/A	STD		
Mesa Fixa, Nivelamento por seções	STD	Opcional		
Área de Peneiras (m^2)	4,2 m^2	Fixa 5,5 m^2/ - X-Flow 5,4 m^2		
MANEJO DE RESÍDUO				
Picador	Integrado 28 facas fixas + 25 contrafacas	Integrado 32 facas fixas + 25 contrafacas		
Distribuidor de Palha	Horizontal com acionamento por correia	Horizontal com acionamento por correia (Opcional hidráulico)		
GRANELEIRO				
Capacidade (Litros)	7.050 L (91 sacas)	8.800 L (114 sacas)	10.600 L (137 sacas)	12.300 L (160 sacas)

	AXIAL-FLOW 4160	AXIAL-FLOW 5160 (OPÇÃO ARROZEIRA)	AXIAL-FLOW 6160 (OPÇÃO ARROZEIRA)	AXIAL-FLOW 7160 (OPÇÃO ARROZEIRA)
SISTEMA DE DESCARGA				
Taxa de Descarga (l/s)	70,5 L / s	114 L / s		
Acionamento da Descarga Simples	STD			
Acionamento da Descarga Dupla	N/A	Opcional		
Comprimento de Tubo Rígido (m)	6,5 m	5,5 m		
Extensão do Tubo de Descarga (Opcional) (m)	N/A	0,9 m		1,3 m
Ponteira Pivotante	Fixa	Pivotante		
AGRICULTURA DE PRECISÃO - CASE IH FIELDOPS™				
Monitor de Colheita - Umidade e Produtividade	Opcional			
Case AFS Connect™ - Gestão da Fazenda na sua Mão	STD			
Telemetria - Dados móveis/WiFi	Telemetria incluída (válida por toda vida útil do modem sem assinaturas recorrentes)			
Sinal do Piloto Automático AFS1 (precisão de 15 cm)	-	STD (Se possuir piloto)		
CABINE				
Monitor Pro1200™	1 Monitor	1 Monitor (Opcional 2)	1 Monitor (Opcional 2)	1 Monitor (Opcional 2)
Faróis da Cabine / Faróis de Longa Distância	Faróis Led			
Assento Operador Médio	STD			
Assento Operador DELUXE	N/A	"Opcional (Bancos revestidos em couro, Comandos no lado esquerdo do banco do operador, Giro de 10° no banco do operador, Controle de altura, Controle de aquecimento,Controle de ventilação)		
Uma Câmera (câmera de Ré)	N/A	STD		
Três Câmeras (Ré, Ponteira, Tanque Graneleiro)	N/A	Opcional		
PNEUS				
Rodado Dianteiro	18.4 R38 R1	20.8 R38 R1 opc. 520/85 R38 R1	520/85 R38 R1 opc. 520/85 R42 R1	520/85 R42 R1
Rodado Traseiro	4x2 = 14.9 R24 R1 4x4 = 16.9 R26 R1	18.4 R26 R1 opc. 600/65 R28 R1	600/65 R28 R1	600/65 R28 R1
Rodas Dianteiro Arrozeiro	NA	20.8 R38 R2 opc. 520/85 R42	520/85R38 opc. 520/85 R42	520/85 R42
Rodado Traseiro Arrozeiro	NA	SW 28L-26 12PR R2	SW 28L-26 12PR R2	SW 28L-26 12PR R2
DIMENSÕES				
Largura (m)	4,50 m	5,50 m		
Comprimento (m)	8,80 m			9,70 m
Altura (m)	4,10 m			
Peso (kg) (aprox. devido configuração)	13.120 kg	15.800 kg	16.100 kg	17.100 kg

CIH-B1105 - 09/2026

CONEXÃO CASE IH
0800 500 5000
WhatsApp 31 2107-2055
Central de Relacionamento com o Cliente, 24 horas por dia, 7 dias por semana.
caseih.com.br
CaseIHBrasil