

KOMPAKTOWE BRONY TALERZOWE SDM I SDH



Zaprojektowane z korzyścią dla Twojej gleby.

Oprócz sprawdzonych korzyści dla środowiska, dobry stan gleby to kluczowy czynnik dla wydajności produkcyjnej oraz trwałej rentowności. Istnieje szereg systemów, które można zastosować w celu promowania dobrego stanu gleby, w tym coraz bardziej popularna uprawa minimalna, możliwa dzięki zaawansowanej konstrukcji i projektom bron. Kompaktowe brony talerzowe SDM i SDH marki New Holland stanowią część takich zaawansowanych rozwiązań.

Opracowane w celu spełnienia różnych wymagań producentów upraw łączonych, pasz i roślin okopowych, brony talerzowe New Holland SDM do średnio ciężkich zastosowań oraz SDH do ciężkich zastosowań oferują niezwykłą wszechstronność. Zaprojektowane tak, by zapewniać doskonałą wydajność na różnych glebach i w różnorodnych warunkach roboczych, brony talerzowe SDM i SDH łączą w sobie ekonomię obsługi z wysokim poziomem wydajności produkcyjnej. Kluczowe zastosowania obejmują uprawę minimalną, kontrolę populacji ślimaków, przedzimowe zagospodarowywanie ścierniska, zabiegi doprawiające, zagospodarowywanie resztek poźniwnych, wyrównywanie gleby po uprawie roślin okopowych oraz przygotowanie łoża siewnego.





Dlaczego warto wybrać bronę talerzową...?

Nadające się do użytku we wszystkich rodzajach gleby brony talerzowe prezentują szereg korzyści:

- **Resztki poźniwne.** Talerze rozdrabniają i mieszają resztki poźniwne z wierzchnią warstwą gleby bez ingerencji w jej niższe partie
- **Zatrzymanie wilgoci w strefie korzeniowej.** Poprzez minimalizację ingerencji w glebę, praca broną talerzową może pomóc zachować wilgoć poprzez pozostawienie w nienaruszonym stanie warstwy gleby pod uprawianą powierzchnią
- **Gotowa do wysiewu wierzchnia warstwa gleby.** Płytką uprawa talerzowa gleby zapewnia jej napowietrzenie i może pozwolić uzyskać idealne łożo siewne w szerokim spektrum gleb
- **Mniejszy opór.** Brony talerzowe charakteryzują się mniejszym zapotrzebowaniem na siłę uciążu, zmniejszając tym samym zużycie paliwa i zapewniając większe pokrycie gleby przy większej prędkości roboczej
- **Ochrona strefy korzeniowej.** Brona talerzowa miesza resztki poźniwne z cieńszą warstwą powierzchni gleby, pozostawiając w nienaruszonym stanie jej dolne partie
- **Praca w zgodzie z naturą.** Płytką uprawa talerzowa napowietrza wierzchnią warstwę gleby i pozwala wymieszać z nią materię organiczną, która stanowi pożywkę dla dżdżownic oraz innych organizmów mających dobroczynny wpływ na glebę





... dlaczego warto wybrać New Holland?

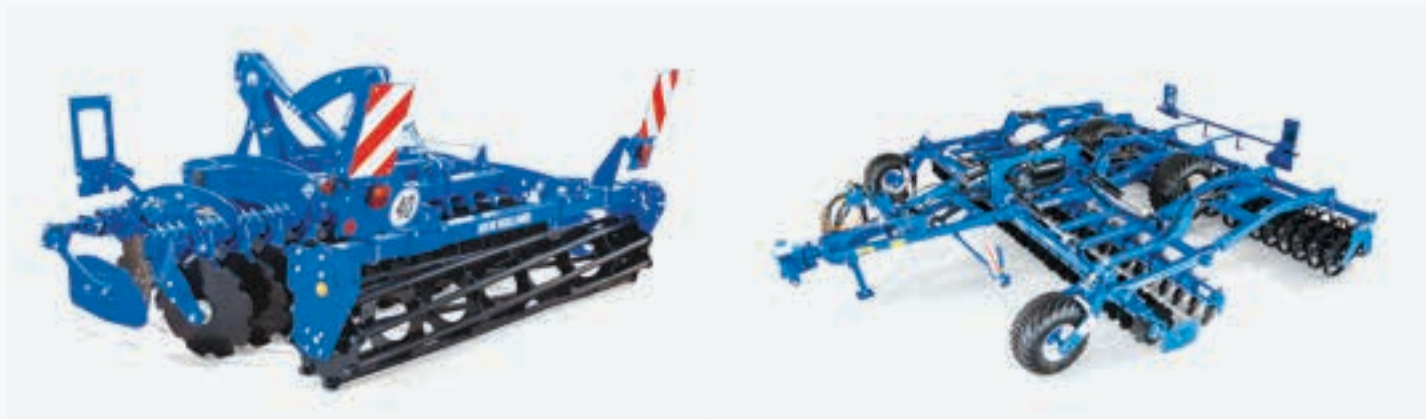
Sektor bron talerzowych mocno ewoluował, a modele New Holland SDM do średnio ciężkich zastosowań oraz SDH do ciężkich zastosowań spełniają wymagania w zakresie przystępności cenowej, wysokiej wydajności i wszechstronności zastosowania. Zaprojektowane do użytku przy szerokim wachlarzu gleb i w bardzo zmiennych warunkach, maszyny New Holland oferują następujące korzyści:

- **Prostszy wybór.** Dwie różne gamy, z wyborem modeli dopasowanych do dostępnych mocy ciągnika. Wystarczy dobrać model do głównie uprawianych rodzajów gleb, szerokości roboczej oraz preferowanego typu wału tylnego
- **Łatwość regulacji.** Łatwe wykonanie regulacji sprawia, że wybór głębokości roboczej jest szybki i dokładny. Brak skomplikowanych ustawień do zapamiętania
- **Wytrzymałość.** Wysoko wytrzymała stalowa rama, solidne mocowania tarcz, bezobsługowe łożyska i ciężar własny zapewniają efektywną penetrację talerzy w glebie
- **Wydajność.** Kąt ustawienia tarcz, zbilansowany pomiędzy optymalizacją gleby a właściwym mieszaniem resztek poźniwnych i zmniejszeniem oporu
- **Sprawdzone w rolnictwie.** Opracowane w oparciu o obszerny zakres prac w szerokim wachlarzu gleb, warunków i kluczowych rodzajów upraw
- **Bezkonkurencyjne wsparcie ze strony dealera New Holland**



Seria	SDM						SDH			
	Model	300 R	400	500	500 T	600 T	700 T	300 R	500 T	600 T
Szerokość robocza	(cm)	300	400	500	500	600	700	300	500	600
Zalecana moc	(KM)	100 – 110	120 – 160	150 – 200	160 – 220	200 – 260	240 – 320	140 – 170	220 – 280	260 – 360
Średnica talerza	(mm)	520	520	520	520	520	520	610	610	610
Głębokość robocza	(cm)	3-10 cm						6-12 cm		

R = montowany na sztywnej ramie, T = ciągniony



SDM - płytka uprawa w zmiennych warunkach

Pierwotnie przeznaczone dla rolników uprawiających lżejsze gleby lub takie, które wymagają mniejszego wkomponowania dużych ilości resztek poźniwnych w wierzchnią warstwę gleby, brony talerzowe New Holland SDM do średnio ciężkich zastosowań dostępne są w szerokościach roboczych od 3 do 7 m. Wyposażone w uzębione talerze, przymocowane do brony za pośrednictwem bezobsługowych, czteropunktowych, gumowych elementów silentblok, brony SDM zaprojektowane są do precyzyjnej pracy na głębokości od 3 do 10 cm. Montowane w parach, podwójne rzędy talerzy o średnicy 520 mm charakteryzują się niezbędnym prześwitem pozwalającym na wymieszanie z wierzchnią warstwą gleby lżejszych resztek poźniwnych, chwastów oraz innych stosowanych materiałów. W obu zawieszanych i ciągniętych modelach dostępny jest wybór opcji wału tylnego, pozwalający dopasować go do szerokiego wachlarza rodzajów gleb. Ciągnięte brony SDM 500 T, 600 T i 700 T można wyposażyć w montowane z przodu wały nożowe lub listwy do wyrównywania gleby. Wały nożowe zaprojektowane są w taki sposób, aby agresywnie rozdrabniać gęste chwasty i przenosić łodygi upraw lub kukurydzy przed talerzami. Wały nożowe wyposażone są w funkcję hydraulicznej kontroli głębokości, zatem gdy nie są potrzebne, mogą zostać uniesione nad podłoże. Opcjonalna hydrauliczna przednia listwa wyrównująca nadaje się idealnie do pracy w zaoranej glebie, pozwala też rozbić bryły i wypełnić zagłębienia, aby uzyskać jednolitą powierzchnię pod następującą pracą talerzy.



SDH – większa głębokość robocza, cięższe gleby, duża liczba resztek poźniwnych

Oferowane w wersji zawieszanej o szerokości 3 m lub ciągniętej o szerokości 5 i 6 m, brony New Holland SDH do ciężkich zastosowań wyposażone są w talerze zębate o szerokości 610 mm. Modele SDH mogą pracować na głębokości od 6 do 12 cm i przeznaczone są do wszelkich rodzajów gleb.

Kluczową funkcją tych modeli są niezwykle solidne sprężynowe uchwyty montażowe typu „C” o wymiarach 80 mm na 20 mm. Umożliwiają one ruch pionowy w zakresie nawet 200 mm oraz przystosowane są do ruchów bocznych w zakresie nawet 50 mm. W trakcie pracy taka elastyczność „3D” umożliwia każdemu z talerzy podniesienie się i przejechanie przez duże kamienie bez negatywnego wpływu na głębokość roboczą i pracę przyległych jednostek. Rozwiązanie to zapewnia stałą kontrolę głębokości na całej szerokości brony. Ponadto zawieszenie talerzy umożliwia im wibrację podczas pracy, zwiększając wydajność w trudnych warunkach.

Opracowane w celu spełnienia wymagań rolników uprawiających glebę, do których zadań należy mieszanie i wkomponowywanie ciężkich upraw okrywowych, ściernisk kukurydzy lub stosowanych materiałów, takich jak obornik, szlam czy odpady pofermentacyjne do wierzchniej warstwy gleby, modele SDH oferowane są z bogatym wyborem tylnych wałów.

Brony talerzowe New Holland SDM do średnio ciężkich zastosowań: dbałość o Twoją glebę i budżet.

Dzięki modelom o szerokości roboczej od 3 do 7 m, kompaktowe brony talerzowe New Holland SDM do średnio ciężkich zastosowań dostępne są zarówno dla dużych, jak i małych gospodarstw. Zawieszany model SDM 300 R może pracować z traktorem o mocy zaledwie 100 KM, dzięki swojej prostej konstrukcji i łatwości regulacji zapewnia prosty dostęp do wydajności w przystępnej cenie. Największy model, ciągniony kultywator SDM 700 T, przeznaczony jest do użytku z ciągnikami o mocy od 240 do 320 KM. Charakteryzujące się niskim oporem w porównaniu do szerokości roboczej, dzięki płytkej, wklęsłej konstrukcji talerzy, szerokie rozstawienie talerzy wynoszące 250 mm zapewnia duży prześwit dla resztek poźniwnych oraz mały wyrzut boczny gleby, nawet przy prędkości roboczej rzędu 15 km/h, wszystkie modele zapewniają wysokie tempo pracy przy jednoczesnym mniejszym zużyciu paliwa.



SDM - modele zawieszane na sztywnej ramie i składane

W pełni zawieszane na ramie modele New Holland SDM dostępne są w wersji SDM 300 R o sztywnej konstrukcji i szerokości 3 m oraz SDM 400 o szerokości 4 m i SDM 500 o szerokości 5 m w składanej konfiguracji. We wszystkich składanych modelach SDM, przy otwartych skrzydłach bocznych są one dociskane ciśnieniowo w celu zachowania sztywności i równomiernej głębokości roboczej, jak również stałego ciężaru na każdym z talerzy.



Płytke wklęsłe talerze

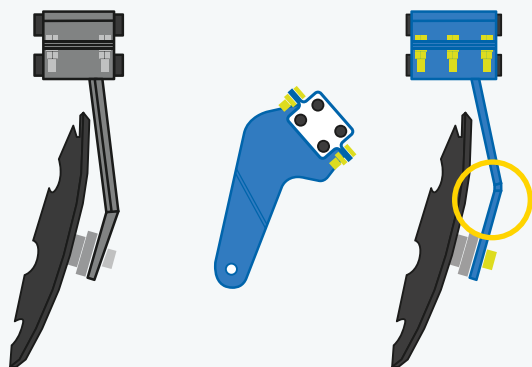
Dzięki swojej płytkej i wklęsłej konstrukcji talerze w bronach New Holland SDM oferują kluczowe zalety w stosunku do bardziej tradycyjnej konstrukcji:

- Większa penetracja twardej, suchej gleby
- Mniejsze ryzyko przylegania gleby do talerzy
- Mniejszy wyrzut gleby na boki.
- Praca z większą prędkością bez szkody dla wyrównywania gleby

SDM T - modele ciągnione

Modele ciągnione New Holland SDM 500 T, SDM 600 T i SDM 700 T oferują odpowiednio szerokość roboczą 5, 6 i 7 m. Belka zaczepowa KAT. 3 mocowana jest do dolnych cięgieł ciągnika za pośrednictwem obrotowego dyszla, centralne położenie kół transportowych zmniejsza całkowitą długość brony. Składane skrzydła zewnętrzne podczas pracy dociskane są ciśnieniowo w celu zapewnienia jednolitej głębokości roboczej. Na uwrociach napęd tylnego wału zostaje odłączony w celu podniesienia brony i szybszego wykonania nawrotu, a poprzez rozłożenie ciężaru brony na całej jej szerokości zwiększona została stabilność maszyny, zaś poziom ugniatania gleby znacznie zmniejszony.





Konkurencja

New Holland SDM

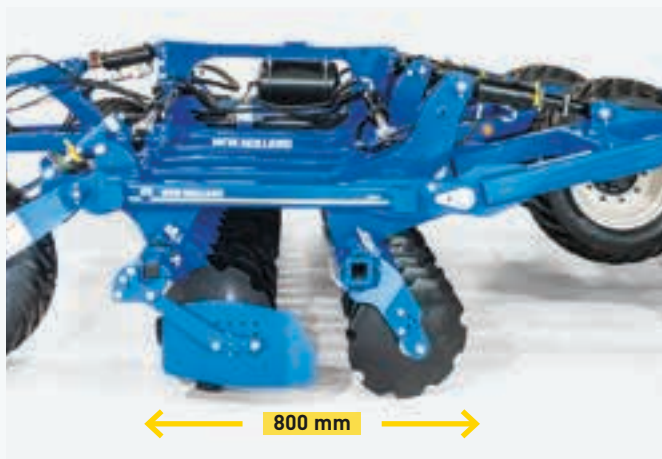
Unikalne ramię talerzowe

- Modele SDM wyposażone są w unikalne ramię talerzowe zapewniające dodatkowy prześwit umożliwiający przepływ resztek poźniwnych
- W przeciwieństwie do konstrukcji konkurencji, ramię SDM wyprofilowane jest w sposób zapewniający maksymalną przestrzeń pomiędzy talerzem a ramieniem
- Zawieszenie realizowane jest za pomocą sprawdzonego systemu gumowych elementów silentblok, umożliwiających ruch w pionie w zakresie 10 cm
- Zespół ramienia zabezpieczony jest sześcioma śrubami
- Model SDM wyposażony jest w jeden talerz na ramię, dla zapewnienia maksymalnego kopiowania podłoża oraz wytrzymałości
- 17° kąt natarcia oraz 7° kąt odchylenia talerza zapewniają agresywne mieszanie resztek



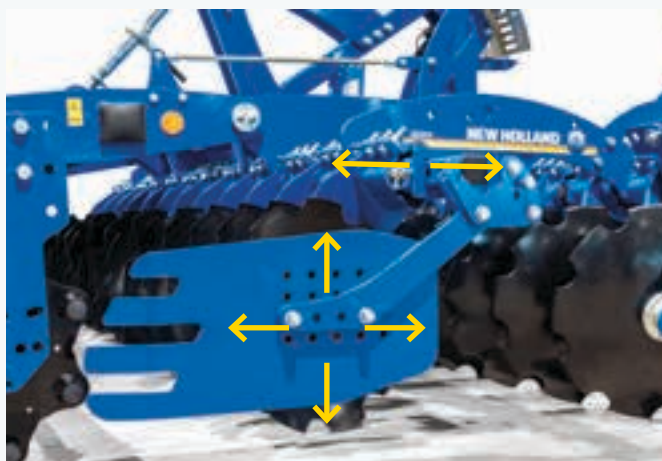
Bezobsługowe łożyska

- Bezobsługowe łożyska zapewniają maksymalny czas pracy bez przestojów
- W pełni szczelne i chronione
- Wiodące na rynku łożyska stosowane są w celu zapewnienia dłuższej żywotności



Rama z dużym prześwitem

- Brony SDM wyposażone są w otwartą konstrukcję o wąskim profilu, z dużym prześwitem pod ramą oraz rzędownym rozstawem talerzy w odległości 800 mm
- Przepływ resztek poźniwnych jest niezakłócony, co przekłada się na mniejsze ryzyko kumulowania resztek i zatorów
- Możliwa większa prędkość pracy przy dużych ilościach resztek poźniwnych
- Mniej idealne warunki stanowią mniejsze wyzwanie



Regulowane panele boczne

- Deflektory boczne kontrolują wyrzut gleby z zewnętrznych talerzy w celu pozostawienia wysokiej jakości wykończenia po każdym przejeździe
- Ażurowe wycięcia umożliwiają wydostawanie się gleby i unikanie zatorów
- Wszechstronna regulacja pozwala dostosować maszynę do wszelkich typów gleby i warunków
- Możliwość ustawienia ramienia wsporczo w położeniu swobodnym lub stałym

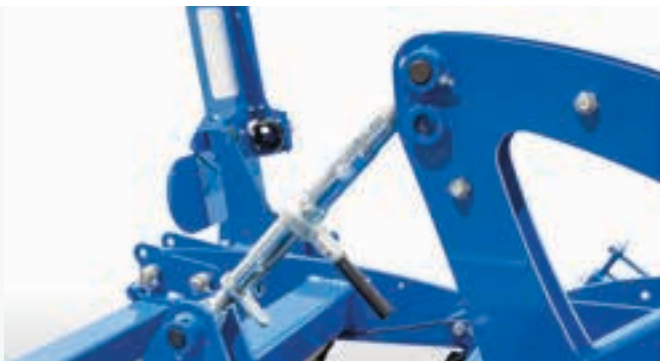
Brony talerzowe New Holland SDM do średnio ciężkich zastosowań: właściwe narzędzie dla Twojego przedsiębiorstwa.

Brony talerzowe New Holland SDM do średnio ciężkich zastosowań dostępne są z możliwością wyboru wału tylnego. Umożliwia to dopasowanie brony do szerokiego zakresu rodzajów gleb. W zależności od modelu dostępny jest wybór pomiędzy mechaniczną i hydrauliczną kontrolą głębokości, jednak prostota regulacji oferowana jest w standardzie.

Kluczową funkcją tych średnich bron talerzowych SDM jest fakt, iż mogą one pracować na niewielkiej głębokości i przy dużej prędkości. Umożliwia to operatorom uzyskanie minimalnego wpływu na strukturę gleby oraz wysokie tempo pracy pozwalające na szybką pracę brony w krótkim czasie. W sprzyjających warunkach te przystępne cenowo brony charakteryzują się łatwością w dojeździe na pole i szybkim i ekonomicznym wykonaniu prac.



Zróżnicowane warunki poźniwe mogą utrudniać uprawę gleby. Dzięki bronie New Holland SDM możliwa jest praca na ścierniskach, w tym na ścierniskach kukurydzy, oraz sterylnych łożach siewnych na głębokości umożliwiającej zmieszanie za glebą różnych ilości resztek poźniwnych. Wzruszając jedynie górną warstwę gleby, jej głębsza struktura pozostaje nienaruszona. Niesie to ze sobą liczne korzyści agronomiczne, generujące oszczędności.



Widoczna kontrola głębokości

- Wszystkie zawieszane modele SDM wyposażone są we wskaźnik głębokości widoczny z poziomu kabiny
- Kontrola głębokości w modelach zawieszanych odbywa się za pośrednictwem śruby rzymskiej lub siłownika hydraulicznego
- Dokładność głębokości roboczej w modelach SDM wynosi od 3 do 10 cm



Kontrola głębokości w modelach SDM T

- Modele SDM 500 T, 600 T i 700 T wyposażone są w standardzie w hydrauliczną regulację głębokości na wale tylnym
- Możliwa regulacja głębokości podczas ruchu
- Tylny układ zawieszenia ciągnika kontroluje głębokość przedniej części maszyny poprzez ustawienie poziomu wysokości belki zaczepowej



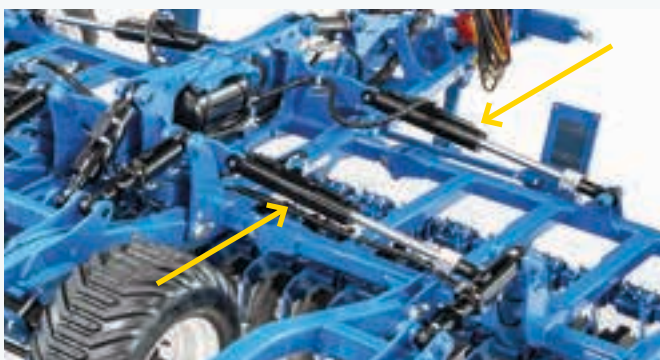
Przednie koła podporowe

- Przednie koła do regulacji wysokości stanowią wyposażenie opcjonalne w modelach ciągnionych
- Stała i powtarzalna głębokość robocza możliwa do osiągnięcia w szerszych modelach do 7 m
- Stopniowa regulacja zapewnia ustawienie kół na żądanej wysokości



Zmienne położenie wału

- Wszystkie zawieszane modele SDM wyposażone są w regulowane położenie tylnego wału
- Odległość pomiędzy tylnym wałem a talerzami można zmienić o 14 cm



Stały docisk

- Wszystkie modele składane mają usztywnione za pomocą siłowników hydraulicznych skrzydła ramy, podczas pracy.
- Stała kontrola głębokości oraz penetracja gleby są gwarantowane
- Ciężar własny ramy również pomaga utrzymać efektywny docisk na każdy talerz na całej szerokości roboczej



Przedni osprzęt

- Wszystkie modele ciągnione SDM T mogą zostać wyposażone w opcjonalny wał nożowy lub przednią listwę wyrównującą
- Wał nożowy jest zaprojektowany w taki sposób, aby rozdrabniać uprawy okrywowe oraz ściernisko kukurydzy, rozdrabniać materiał przed talerzami w celu jego lepszego zmieszania z glebą
- Przednie listwy wyrównujące rozbijają bryły i wypełniają zagłębienia w zaoranej glebie przed talerzami

Brony talerzowe New Holland SDH do ciężkich zastosowań: uproszczona uprawa, długoterminowe korzyści.

Dzięki modelom o szerokości roboczej od 3 do 6 m, brony talerzowe New Holland SDH do ciężkich zastosowań stanowią proste acz nowoczesne podejście do zrównoważonej produkcji plonów. Zaprojektowane do pracy na przyjaznej dla podglebia głębokości 6 do 12 cm, dostępne są w trzech modelach: zawieszany model SDH 300 R oraz ciągnięte modele SDH 500 T i 600 T. Wszystkie wyposażone są w duże, wklęsłe talerze o średnicy 610 mm o agresywnym kącie natarcia dla efektywnego mieszania i penetracji. Prędkość robocza do 15 km/h może zostać osiągnięta bez uszczerbku dla wyrównywania gleby lub mieszania resztek poźniwnych.

Montowany na ramie model SDH 300 R może pracować z traktorem o mocy zaledwie 140 KM, dzięki swojej prostej konstrukcji i łatwości regulacji zapewnia prosty dostęp do wydajności w przystępnej cenie. Największy model, ciągnięta brona SDH 600 T, przeznaczona jest do użytku za ciągnikami o mocy od 260 do 360 KM.

Kluczową zaletą bron talerzowych New Holland jest ich niski opór w stosunku do szerokości roboczej. W połączeniu z szerokim, wynoszącym 250 mm rozstawem talerzy zapewniającym duży prześwit dla resztek poźniwnych, rozwiązanie to zapewnia, że wszystkie modele mogą pracować w szybkim tempie przy zmniejszonym zużyciu paliwa.

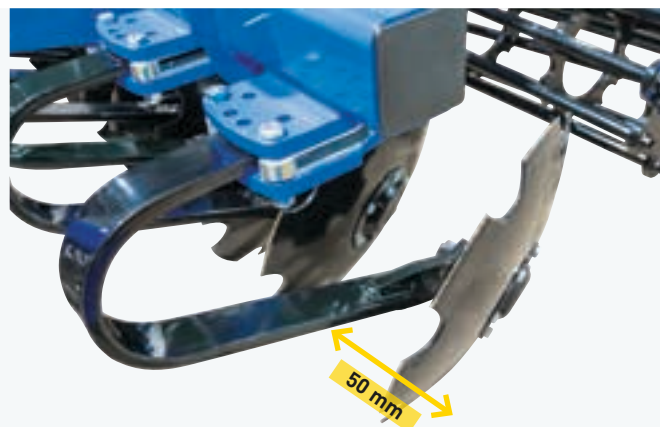


Dbalność o Twoje największe aktywa – glebę

Możliwość rozdrabniania i mieszania rozdrobnionych resztek z glebą na całej głębokości roboczej to kluczowa korzyść agronomiczna bron SDH. Napowietrzanie, mieszanie i wprowadzanie materii organicznej na głębokość kilku centymetrów wierzchniej warstwy gleby to sprawdzony sposób na wspomoczenie dobrego stanu gleby. Równomierne rozproszczenie materii organicznej sprzyja aktywności drobnoustrojów i dżdżownic, dzięki czemu resztki poźniwne są szybciej rozkładane w części korzeniowej. Ogólny stan gleby ulega poprawie również ze względu na fakt, iż naturalna struktura gleby pod uprawianą powierzchnią pozostaje nienaruszona.

Resztki poźniwne mieszane za jednym przejazdem

Połączenie indywidualnego zawieszenia talerzy 3D oraz solidna rama i duży prześwit umożliwiają modelom SDH pracę bez zatorów w najbardziej wymagających warunkach. Podczas jednego przejazdu działanie rozdrabniające talerzy może pomóc wprowadzić do gleby dużą ilość resztek poźniwnych, działanie podnoszące i mieszające wklęsłych talerzy pomaga zaś we wprowadzeniu materiału do uprawianej gleby.



Unikalne zawieszenie sprężynowe typu „C”

- Wszystkie brony talerzowe SDH montowane są na unikalnym zespole ramienia talerzowego z bardzo wytrzymałą sprężyną typu „C”
- Konstrukcja w kształcie litery C jest wytrzymała i trwała, a jednocześnie zapewnia odpowiedni zakres ruchu, pozwalający sprostać ciężkim warunkom i przeszkodom
- Sprężyny typu „C” umożliwiają ruch talerzy w zakresie 200 mm w pionie oraz nawet 50 mm w bok, w przypadku ciężkich resztek poźniowych
- Wibrujące sprężyny 3D chronią piastę i talerze przed uderzeniami w kamienie i inne przeszkody
- Generowane wibracje ułatwiają rozbijanie gleby i mieszanie resztek



SDH 300 R

- Model SDH 300 R charakteryzuje się konstrukcją zawieszoną, sztywną ramą o szerokości roboczej 3 m
- Wyposażony jest w te same talerze o szerokości 610 mm co modele ciągnione SDH, głębokość robocza zaś wynosi 6 - 12 cm
- Dla maszyn tych wymagana jest moc od 140 KM, natomiast prędkość robocza wynosi nawet 15 km/h
- Wytrzymała rama oraz ciężar własny maszyny ułatwiają penetrację gleby w przypadku ciężkich gleb
- Hydrauliczny system składania zewnętrznych talerzy zmniejsza szerokość transportową do mniej niż 3 m



Modele ciągnione SDH T

- Modele SDH 500 T i 600 T dostępne są z szerokościami roboczymi 5 i 6 m
- Oferują one duże tempo pracy przy prędkości do 15 km/h przy różnego rodzaju glebach i warunkach
- Obrotowy dyszel oraz przyłącze dolnego ciągnika KAT. 3 zapewniają doskonałe właściwości manewrowe
- Podczas zawracania na uwrociach tylne koła są opuszczone w celu szybkiego podniesienia maszyny nad podłoże

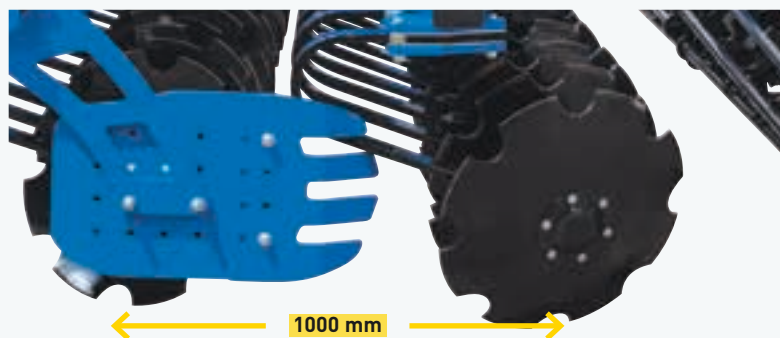


Ciężkie resztki poźniwne, chwasty lub stosowane materiały mogą w przypadku pracy w wierzchniej warstwie gleby mieć korzystne działanie dla ogólnego stanu gleby. Kluczem jest wymieszanie materiału z glebą na poziomie, na którym warunki tlenowe sprzyjają rozkładowi i aktywności dżdżownic. Choć jest to zrozumiałe, praktyka ta nie zawsze jest łatwa do osiągnięcia na polu. W przypadku bron talerzowych SDH, kształt i rozstaw ząbkowanych talerzy o średnicy 610 mm zapewnia ich agresywne działanie. W połączeniu z dużą masą pojedynczych talerzy zapewniającą efektywną penetrację nawet suchych i twardych gleb, brony SDH mogą zapewnić doskonałe rezultaty przy zredukowanym ryzyku zatorów, dzięki szerokiemu prześwitowi na całej szerokości roboczej.



Agresywne talerze

- Duże, agresywne, hartowane wklęsłe talerze o średnicy 610 mm z łatwością uporażą się z ciężkimi odpadkami oraz pozostałościami po uprawie kukurydzy
- Każdy talerz wyposażony jest w 8 wgłębień zapewniających agresywną penetrację twardych gleb oraz nieprzerwaną pracę w trudnych warunkach
- **22°** kąt roboczy oraz **10°** kąt natarcia zapewniają maksymalny efekt mieszania
- 25 cm przestrzeni pomiędzy każdym talerzem zapewnia płynny przepływ materiału nawet w ekstremalnych warunkach



Otwarta konstrukcja ramy

- Duża, wynosząca 1000 mm przestrzeń pomiędzy rzędami talerzy zapewnia płynny przepływ materiału
- Duży prześwit pod ramą, wynoszący 700 mm w połączeniu z ruchem pionowym talerzy wynoszącym 200 mm sprawia, iż maszyna z łatwością radzi sobie z bryłami gleby czy innymi przeszkodami
- Prześwit pomiędzy talerzami a wałem umożliwia uzyskanie dużej prędkości pracy bez zatorów



Bezobsługowe łożyska

- W 100% bezobsługowe łożyska Cultihub
- Mocna konstrukcja z dwustożkowymi uszczelnieniami oraz smarowaniem w kąpielii olejowej
- Podwójna, ukośna konstrukcja zapewnia większą płaszczyznę przylegania pomiędzy kulkami łożyska a obudową, zapewniając płynną pracę
- Przeprowadzono duży test maszyny na ponad 10000 ha w ekstremalnych warunkach bez potrzeby zwracania uwagi na łożyska talerzy



Regulowane panele boczne

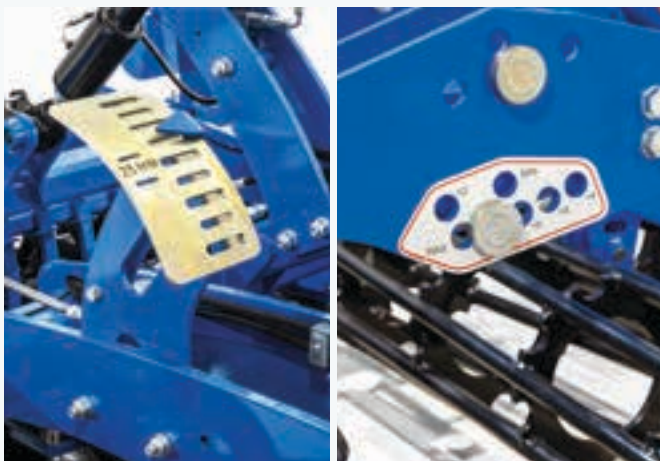
- Panele boczne utrzymują głębę w strefie roboczej w celu pozostawienia wysokiej jakości wykończenia bez nierówności pomiędzy przejazdami
- Prostokątna konstrukcja wychwytuje wszelkie odłamki gleby wyrzucane przez talerze. Panele wyposażone są w możliwość wielokierunkowej regulacji
- Ramię zawieszono jest na gumowych elementach silentblok, umożliwiając kopiowanie terenu przy jednoczesnym zapewnieniu odpowiedniego stopnia sztywności
- Ażurowa część odprowadzanie nadmiaru gleby w celu unikania zatorów w trudnych warunkach



Gwarancja wysokiej jakości wykończenia

Dociskane ciśnieniowo skrzydła w modelach ciągnionych SDH 500 T i SDH 600 T zapewniają:

- Dokładne kopiowanie terenu zapewnione przez 200 mm zakres ruchu każdego z talerzy
- Zdolność do wyrównywania terenu nie ulega zmniejszeniu, a regulowane talerze zewnętrzne zapewniają brak nierówności czy bruzd pomiędzy przejazdami



Łatwa kontrola głębokości

- Kontrola głębokości w modelu SDH 300 R ustawiana jest poprzez regulację wału tylnego, ustawianego hydraulicznie z poziomu kabiny
- Przezroczysta skala wzrokowa cały czas informuje operatora o aktualnej głębokości roboczej
- Prosty system sworzeń/otwór wykorzystywany do ustawiania głębokości roboczej w modelach SDH T
- Maszyna jest unoszona nad podłoże poprzez opuszczenie kół transportowych i ustawienie sworzni na żądanej wysokości
- Dolne ciągnia ciągnika odpowiedzialne są za przednią kontrolę głębokości

Kompaktowe brony talerzowe New Holland: stała kontrola głębokości. Niezawodne zarządzanie glebą.

Brony talerzowe SDH konstruowane są w sposób umożliwiający pracę przy prędkości do 15 km/h. Jest to możliwe dzięki szeregowi funkcji konstrukcyjnych. Obejmują one wysoko wytrzymałe łożyska, na których opierają się talerze o średnicy 610 mm, solidne i niezależne zawieszenie talerzy oraz mocną ramę o dużym prześwicie, zapewniającą zredukowane ryzyko zatorów w ekstremalnych warunkach. Wytrzymałość bron SDH stanowi część historii wzornictwa. New Holland współpracuje z hodowcami i ekspertami w zakresie gleby nad zapewnieniem, aby gama SDM i SDH usprawniała w sposób efektywny proces uprawy gleby. Pracując wyłącznie w obrębie wierzchniej warstwy gleby brony talerzowe w mniejszym stopniu naruszają glebę pod spodem, a jednocześnie głębokość ich działania jest wystarczająca, aby wkopać duże ilości resztek poźniowych, wyrównać powierzchnię gleby i ulepszyć jej napowietrzenie promując aktywność dżdżownic i drobnoustrojów. Działanie talerzy sprzyja również kiełkowaniu chwastów oraz pękaniu nasion uprawy.



Praca na właściwej głębokości

Podczas ustawiania bron SDH warto uwzględnić glebę w strefie korzeniowej zarówno przed, jak i po przejeździe. Podejście to umożliwia ustawienie głębokości pracy w sposób optymalizujący mieszanie resztek, a jednocześnie chroniący strukturę gleby poniżej strefy korzeniowej. Minimalna uprawa może sprzyjać działalności dżdżownic.



Duży rozmiar kół

Modele SDM i SDT T wyposażone są w opony 500/45 R22.5 oraz w opcjonalne hamulce pneumatyczne. Ich projekt zakłada również jazdę po drodze z prędkością nawet 40 km/h.



Wał rurowy

- Wklęsłe rury zapewniają dobre rozdrabnianie i wyrównywanie lekkich gleb
- Położenie wału można zmienić w zakresie 14 cm w celu przeniesienia ciężaru do przodu
- Model SDM wyposażony jest w wał rurowy o średnicy 450 mm
- Model SDH wyposażony jest w wał rurowy o średnicy 550 mm



Wał pierścieniowy

- Wał pierścieniowy o średnicy 600 mm jest niezwykle wszechstronny i dostępny zarówno w zawieszanych, jak i ciągniętych modelach SDH i SDM
- Nadaje się on do pracy we wszystkich warunkach, w tym zagęszczania, mokrych i ciężkich gleb
- Opracowany w celu pozostawiania miękkiej wierzchniej warstwy gleby przy bardziej zwartej warstwie spodniej
- Zawieszane na resorach skrobaki pomiędzy pierścieniami zmniejszają zatory
- Gleba nie jest zagęszczana pomiędzy pierścieniami, dzięki czemu wilgoć może z łatwością przenikać przez uprawianą glebę
- Wał pierścieniowy pozostawia idealne wykończenie przedzimowego gruntu



Pojedyncze i podwójne wały typu „U”

- Modele ciągnięte SDM i SDH mogą zostać wyposażone w podwójny wał typu „U” o średnicy 560 mm
- Podwójny wał typu „U” to wszechstronne i uniwersalne narzędzie, odpowiednie dla całego szeregu gleb charakteryzujące się doskonałą nośnością
- Pierścienie typu „U” wypełniają się glebą i wytwarzają efekt kontaktu gleba do gleby, unikając zakrywania powierzchni i tworzenia skorupy
- Zawieszane modele SDM i SDH dostępne są z pojedynczym wałem typu „U”

Podwójny wał rurowy

- Modele ciągnięte SDH T mogą zostać wyposażone w obrotowy podwójny wał rurowy odpowiedni dla cięższych gleb
- Przedni wał o średnicy 460 mm wykonany jest z nawet ośmiu wklęsłych prętów rurowych, tylna jednostka o średnicy 430 mm wykonana jest z solidnych prętów kwadratowych
- Wały obracają się z różną prędkością i generują bardziej agresywne działanie kruszące, a w rezultacie lepiej zaoraną ziemię
- Funkcja obrotowa umożliwia wałom dokładne kopiowanie terenu oraz utrzymanie stałego stopnia zagęszczenia gleby

Wały	300 R	400	500	500 T	600 T	700 T
SDM	Wał pierścieniowy Wał rurowy Pojedynczy wał typu „U”	Wał pierścieniowy Wał rurowy Pojedynczy wał typu „U”	Wał pierścieniowy Wał rurowy Pojedynczy wał typu „U”	Wał pierścieniowy Podwójny wał typu „U”	Wał pierścieniowy Podwójny wał typu „U”	Wał pierścieniowy Podwójny wał typu „U”

Wały	300 R	500 T	600 T
SDH	Wał pierścieniowy Wał rurowy Pojedynczy wał typu „U”	Wał pierścieniowy Podwójny wał rurowy Podwójny wał typu „U”	Wał pierścieniowy Podwójny wał rurowy Podwójny wał typu „U”

Seria	SDM						SDH		
	300 R	400	500	500 T	600 T	700 T	300 R	500 T	600 T
Szerokość robocza (cm)	300	400	500	500	600	700	300	500	600
Zalecana głębokość robocza (cm)	3 – 10	3 – 10	3 – 10	3 – 10	3 – 10	3 – 10	6 – 12	6 – 12	6 – 12
Liczba talerzy	24	32	40	40	48	54	24	40	48
Średnica talerza (mm)	520	520	520	520	520	520	610	610	610
Koła przednie	–	–	–	○	○	○	–	–	–
Typ wału tylnego	Wał pierścieniowy/ rurowy pojedynczy typu „U”	Wał pierścieniowy/ rurowy pojedynczy typu „U”	Wał pierścieniowy/ rurowy pojedynczy typu „U”	Pierścieniowy/ Podwójny typu „U”	Pierścieniowy/ Podwójny typu „U”	Pierścieniowy/ Podwójny typu „U”	Wał pierścieniowy/ rurowy pojedynczy typu „U”	Wał pierścieniowy/ podwójny rurowy/ podwójny typu „U”	Wał pierścieniowy/ podwójny rurowy/ podwójny typu „U”
Przedni wał nożowy	–	–	–	○	○	○	–	–	–
Przednia listwa wyrównująca	–	–	–	○	○	○	–	–	–
Rozmiar zaczepu (kat.)	II i IIIN	IIIN	IIIN	III	III	III	IIIN	III	III
Zalecana moc (KM)	100 – 110	120 – 160	150 – 200	160 – 220	200 – 260	240 – 320	140 – 170	220 – 280	260 – 360
Wymagania hyd.	–	1 DA	1 DA	4 DA	4 DA	4 DA	N.D.	2 DA	2 DA
Masa (kg)	1665*	2690*	3065*	5335**	5880**	6050**	2350*	6470***	6870***

* Wał rurowy

** Wał podwójny typu „U”

*** Wał podwójny rurowy

Modele z oznaczeniem R posiadają sztywną ramę, zaś modele bez tego oznaczenia posiadają ramę składaną hydraulicznie, litera T oznacza modele ciągnione i składane hydraulicznie

○ Wyposażenie opcjonalne – Wyposażenie niedostępne

TWÓJ LOKALNY DEALER



www.newholland.pl



Dane zawarte w niniejszej broszurze są przybliżone. Modele tutaj opisane mogą być modyfikowane przez producenta bez powiadomienia. Rysunki i zdjęcia mogą dotyczyć wyposażenia opcjonalnego lub niedostępnego w danym kraju. Dalsze informacje można uzyskać w naszej sieci sprzedaży. Wydawca: New Holland Brand Communications. BTS Adv. – 03/22 – (Turyn) – Wydrukowano w Polsce – 215005/POL