CX45D







Moteur Kubota D1803-CR-T Puissance moteur 32,3 kW - 43,3 ch Poids en ordre de marche 4750 kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CX45D

MOTEUR

Type	KUBOTA D1803-CR-T - STAGE 5
Puissance max. (2300 t/min)	(kW/ch)32,3 - 43,3
Cylindrée (cm³)	1826
Nombre de cylindre (nbre)	3
Refroidissement	Liquide
Consommation (I/h)	5,4
Alternateur (V)	12 (70 A)
Batterie V (Ah)	12 (74)

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Type de circuit ____ Système de détection de charge à centre fermé avec vanne de contrôle de « partage du débit »

Type de pompe ___ 1 pompe hydraulique variable à détection de charge à contrôle électronique + 1 pompe à engrenage Cylindrée de pompe (cm³) ____ 53,7 + 11,2

Débit de la pompe (l/min) ___ 107 + 22,3

Pression max. d'étalonnage du circuit (bar) ___ 280

Système auxiliaire (pression max.) :

AUX 1 simple ou double effet avec priorité (l/min) ___ 50 (70 Max) - 200 gauche / 280 droit bar AUX 2 double effet (en option) (l/min) ___ 60/43 - 280 bar AUX 3 double effet (en option) (l/min) ___ 40/32 - 280 bar

VITESSE DE ROTATION ET DE DÉPLACEMENT

Vitesse de déplacement (deux vitesses automatiques) (km/h) _ 1^{re} : 0 ÷ 2,6 / 2^e : 0 ÷ 4,5 Vitesse de rotation (t/min) 10,5

COMMANDES

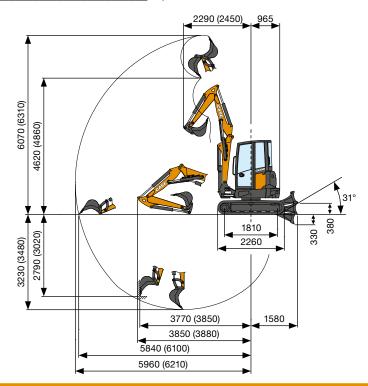
Pivotement tourelle, godet,	
balancier et flèche	2 joysticks de commande
Mouvements des chenilles (
y compris la contre-rotation)	2 leviers de commande
Lame de remblayage	levier de commande
Système auxiliaire prioritaire avec fo	onction d'arrêt en position
AUX 1 (simple ou double effet)	commutateur
électro-prop	portionnel sur joystick droit
Système auxiliaire AUX 2 (double ef	fet) commutateur
électro-prop	portionnel sur joystick droit
Système auxiliaire AUX 3 (double ef	fet) commutateur
électro-propor	tionnel sur joystick gauche
Pivotement de la flèchecommuta	
	sur joystick gauche

POIDS

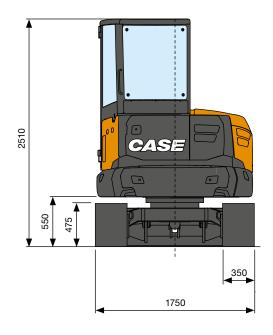
Poids transport avec cabine (kg)	4600
Poids en ordre de marche avec cabine	
(avec chenilles en caoutchouc) ISO 6016 (kg)	4750

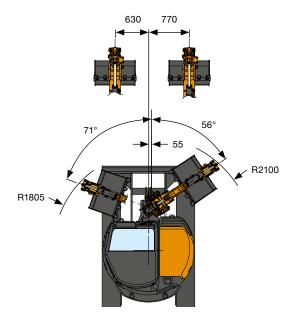
CAPACITÉS DES CIRCUITS ET COMPOSANTS

Réservoir de carburant (I)	60
Réservoir d'huile hydraulique (I)	50
Capacité du circuit hydraulique (I)	65
Capacité du système de refroidissement (I)	_ 9
Huile moteur (I)	7



DONNÉES DE PERFORMANCE		Balancier standard 1400 mm	Balancier en option 1650 mm
Profondeur de creusement max.	mm	3230	3480
Hauteur de déversement max.	mm	4620	4860
Force d'arrachement du godet	daN	4300)
Force d'arrachement du bras ISO 6015	daN	2200	1960
Force de traction	daN	4260)
Pression au sol avec chenilles en caoutchouc	kg/cm²	0,34	ļ
Inclinaison max.		60 % -	30°





DIMENSIONS GÉNÉRALES		
Largeur maximale	mm	1750
Hauteur totale	mm	2510
Largeur des chenilles	mm	350
Rayon de rotation arrière	mm	975
Longueur du balancier d'excavation standard (en option)	mm	1400 (1650)
Nombre de galets (de chaque côté)	nbre	5/1

CAPACITÉ DE LEVAGE

CX45D

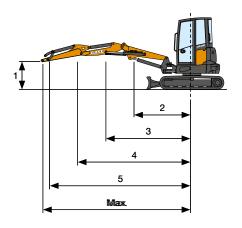
Balancier standard L = 1400 mm

Ouverture du balancier à partir du centre de rotation (m) Capacité de levage (kg) à une hauteur de 1,0 m Contrepoids standard

CAPACITÉ DE LEVAGE	2	3	4	5	Max.
Lame de remblayage abaissée et frontale	2320*	1220*	1080*	970*	890*
Lame de remblayage relevée et frontale	2320*	1210*	760	520	480
Châssis en position écartée maxi	1570	870	550	370	340

^{*} Indique la limite de charge hydraulique.

La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 et ne dépasse pas 75 % de la charge de basculement ou 87 % de la capacité de levage de la machine.



ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

FT OPTIONS

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

- Cabine inclinable (ROPS/ TOPS - FOPS niveau 1)
- + Éclairage d'accueil automatique
- + Prise électrique pour gyrophare sur le toit
- + Lave-glace
- + Rétroviseurs
- + Siège en tissu à suspension mécanique
- + Balancier standard
- + Flèche en 2 parties
- Protection du vérin de la lame de remblayage et du vérin de levage de la flèche
- + Contrepoids additionnel Léger
- + Filtre à air avec vanne de vidange et indicateur anti-colmatage électrique
- + Actionnement du ventilateur à inversion hydraulique avec fonction automatique

- Joysticks hydrauliques à servocommande assistée avec commandes proportionnelles électro-hydrauliques
- + Commande proportionnelle électrohydraulique du pivotement
- + Commande proportionnelle électrohydraulique de la flèche en 2 parties
- + 1^{er} circuit auxiliaire (AUX1) à commande proportionnelle électro-hydraulique
- + Tableau de bord numérique avec réglages du débit de AUX1, AUX2 et AUX3
- + Clapet de sécurité sur les vérins de positionnement de la flèche en 2 parties
- Dérivateur électrique entre AUX1 à simple et double effet
- 2 vitesses de déplacement avec rétrogradation automatique (de la 2º à la 1º vitesse si davantage de traction est nécessaire) et passage automatique à

la vitesse supérieure le cas échéant

- + Commande électronique proportionnelle des t/min avec ralenti automatique
- + Chenilles en caoutchouc
- + Lame de remblayage standard
- Manuel opérateur
- + Clé de contact, qui ouvre tous les dispositifs de verrouillage de la machine
- + Feux de travail à LED standards (flèche, capot avant droit et côté gauche)
- + Interrupteur de déconnexion de la batterie
- + Pompe à cylindrée variable
- + Lubrifiants et huile hydraulique standards
- + CASE Sitewatch et SiteConnect
- + Caméra de vision arrière
- + Kit de manutention d'objets (vannes de blocage sur flèche et balancier, crochet de levage et diagramme de charge)

ÉQUIPEMENTS EN OPTION

- + Climatisation et chauffage automatiques
- + Radio DAB, Bluetooth, USB, entrée audio
- + Antivol
- + Siège en tissu à suspension pneumatique
- + Alarme de déplacement
- + Balancier long
- + Contrepoids additionnel Lourd
- + Électropompe de remplissage du carburant
- + 2^e circuit auxiliaire (AUX2) à commande proportionnelle électro-hydraulique
- + 3º circuit auxiliaire (AUX3) à commande

- proportionnelle électro-hydraulique
- Prédisposition pour grappin (AUX3 avec dérivateur de débit du vérin du godet)
- + Drainage direct vers le réservoir
- + Vannes de blocage sur le vérin de la lame de remblayage
- + Chenilles en acier
- + Lame de remblayage à 6 voies pas positions (Angle/Inclinaison)
- + Lame de remblayage flottante
- + Feux de travail à LED supplémentaires (avant et arrière de la cabine)

- + Gyrophare
- + Lubrifiants et huile hydraulique bio
- + Lubrification centralisée automatique
- Prédisposition au débit constant (c'est-à-dire pour broyeur): débit constant max. de 48 l/min à 180 bar
- + Prédisposition pour attaches rapide hydraulique (simple ou double effet)
- Attaches rapides mécaniques et hydrauliques
- + Godets

SOLUTIONS APRÈS-VENTE CASE

- Grille de protection supérieure (FOPS niveau 2)
- + Grille de protection avant (niveau 2)
- + Patins en caoutchouc pour chenilles acier
- + Chenilles Geogrip
- + Grande variété d'accessoires
- Gamme complète de attaches rapides mécaniques et hydrauliques
- + Gamme complète de godets

CNH Industrial

Deutschland GmbH Case Baumaschinen Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn DEUTSCHLAND

CNH Industrial

Maquinaria Spain, S.A. Avenida Aragón 402 28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.

16-18 Rue des Rochettes 91150 Morigny-Champigny FRANCE

CNH Industrial Italia Spa

Lungo Stura Lazio 19 10156, Torino ITALIA

CASE Construction Equipment

Cranes Farm Rd Basildon - SS14 3AD UNITED KINGDOM

NOTE: Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH Industrial se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines etce, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

Conforme à la directive 2006/24/CE



L'appel est gratuit depuis un poste fixe. Vérifiez auprès de votre opérateur mobile si vous serez facturé en appelant depuis votre téléphone portable