

E145C EVO EXCAVADORA HIDRÁULICA



1. MOTOR TIER 3

Tipo Ciclo diésel de 4 tiempos, enfriado por líquido refrigerante, 4 cilindros en línea, sistema de inyección electrónica *Common Rail*, turboalimentado e *intercooler* refrigerado por aire. Este motor posee certificación de emisiones Tier 3.

Modelo	ISUZU GJ-4JJ1X	
Potencia nominal en el volante		
Neta (SAE J1349, ISO 9249)	95 hp (71 kW) a 2.000 rpm	
Total (ISO 14396)	98 hp (73 kW) a 2.000 rpm	
Cilindrada	2.999 cc	
Torque máximo		
Líquido (SAE J1349, ISO 9249)	340 Nm (34,67 kgf.m) @ 1.600 rpm	
Bruto (ISO 14396)	346 Nm (35,28 kgf.m) @ 1.600 rpm	
Diámetro y carrera	95,4 mm X 104,9 mm	
Voltaje	24 V	
Alternador	50 A	
Motor de arranque	4,0 kW	

2. SISTEMA HIDRÁULICO

Bombas principales	2 bombas de pistones axiales con desplazamiento variable y control electrónico de caudal.	
• Caudal máx.	2 x de 129 L/min @ 2.000 rpm	
• Presión del circuito de trabajo	343 bar (4.975 psi)	
• Pluma/Brazo/Balde	363 bar (5.265 psi)	
	con Auto <i>Power Up</i>	
• Circuito de giro	279 bar (4.047 psi)	
• Circuito de Traslación	343 bar (4.975 psi)	

Bomba piloto	1 bomba de engranaje
• Presión del circuito piloto	39 bar (566 psi)

Bomba de la Hoja	1 bomba de engranaje
• Caudal máx.	54 L/min @ 2.000 rpm
• Presión circuito de trabajo	206 bar (2.988 psi)

Distribuidor hidráulico
Con válvulas de retención para pluma y brazo. Una válvula de 4 secciones para accionamiento de la oruga derecha, balde, pluma y aceleración del brazo. Una válvula de 5 secciones para accionamiento de la oruga izquierda, giro, auxiliar, brazo y aceleración de la pluma.

Motor de giro	Motor de pistones axiales con desplazamiento fijo	
• Motor	Motor de pistones axiales con desplazamiento fijo	
• Freno	Freno a disco mecánico	
• Reductor final	Reducción por engranaje planetario	
• Rolamiento mesa de giro	Tipo esfera con engranaje interno	
• Vel. máx. de giro	14,1 rpm	
• Torque de giro	33.000 Nm (3.365 kgf.m)	

Cilindros	Nº cilindros – Diám. Interno x Diám. Haste x Curso	
• Pluma	2 – ø 105 mm x ø 70 mm x 961 mm	
• Brazo	1 – ø 115 mm x ø 80 mm x 1.108 mm	
• Balde	1 – ø 95 mm x ø 65 mm x 881 mm	
• Hoja	2 – ø 115 mm x ø 70 mm x 250 mm	

Filtros		
Filtro de aspiración	105 µm	
Filtro de retorno	6 µm	
Filtro línea piloto	6 µm	

3. CONTROLES HIDRÁULICOS

Pluma/Brazo/Balde/Giro Sistema de control presión piloto (Control estándar ISO)

Desplazamiento Control por presión piloto

Hoja Sistema control presión piloto

Modos de trabajo

- Modo – Auto
- Modo – H
- Modo – SP

Selección modo de desplazamiento 2 velocidades

Control amortiguación de fin de carrera de los implementos

Bloqueo hidráulico

Válvula de bloqueo con accionamiento en la consola lateral izquierda

4. SISTEMA ELÉCTRICO

Control del motor

- Control de aceleración rotativo (*dial*)
- Sistema de ralentí con accionamiento en el *joystick*, desaceleración automática/sistema de apagado automático
- Parada de emergencia

Luces

- Luces del trabajo
 - Superior 24 V 70 W X 1
 - Pluma 24 V 70 W X 2
 - Cabina 24 V 70 W X 2
- Compartimiento de la cabina del operador 24 V 10 W X 1

Batería 2 X 12 V 100 Ah/5HR

Seguridad

- Alarma de desplazamiento
- Bocina doble
- Espejo retrovisor (lateral de la cabina y lado derecho)

Cableado Conectores a prueba de agua

Panel de control

- Pantalla de mensajes (cuidado, condición, ajustes, etc.)
- Pantalla de modo de trabajo (SP, H, Auto)
- Condición de la máquina (*Power boost*, etc.)
- Pantalla de alarma y alarma sonora
- Temperatura del agua
- Temperatura aceite hidráulico
- Nivel de combustible
- Sistema de diagnóstico

5. AMBIENTE DEL OPERADOR

Cabina

- Cabina con *design* suave y redondeado
- Vidrios de seguridad en todas las ventanillas
- Suspensión de la cabina libre de impacto, por la acción de 4 amortiguadores hidráulicos
- Ventanilla frontal deslizante con bloqueo automático
- Monitor LCD a color
- Interruptor de membrana en la pantalla del monitor
- Limpiaparabrisas y Lavador de parabrisas
- Radio AM/FM con sintonizador automático y *bluetooth*
- Alfombra
- Techo solar de policarbonato y parasol
- Aire acondicionado automático
- Protección superior FOPS nivel 1 (en la estructura de la cabina)
- Estructura de Protección en caso de Vuelco (ROPS)

Nivel de ruido

Interno 70 dBa (Conforme ISO 6396)

Externo 97 dBa (Conforme ISO 6395)

Asiento

Suspensión mecánica de baja frecuencia con resortes helicoidales y amortiguador hidráulico de doble acción. (Cumple con la ISO7096 en la categoría EM6)

Con las siguientes características

- Ajuste manual de peso del operador
- Ángulo del respaldo ajustable
- Altura ajustable
- Soporte lumbar ajustable
- Apoyacabeza ajustable
- Ajuste de las consolas independiente del asiento y cinturón de seguridad retráctil
- Apoyabrazos ajustable, vinculado a la consola independientemente del asiento

6. MATERIAL RODANTE

Translación Motor de pistones axiales con desplazamiento variable y control automático de velocidad

Freno Freno a disco mecánico

Freno de servicio hidráulico Válvula freno

Reductor final Reducción de engranaje planetario

Velocidad de desplazamiento

- Alta 5,6 km/h (cambio automático de la velocidad de desplazamiento)
- Baja 3,4 km/h

Fuerza en la barra de tiro 117 KN (11.930 kgf.m)

Número de rodillos superiores 2 de cada lado
Con hoja 1 de cada lado

Número de rodillos inferiores 7 de cada lado

Número de zapatas 44 de cada lado
Con hoja 43 de cada lado

Tipo de zapata Garra triple

Paso de eslabón 171,5 mm

Ancho de la oruga 600 mm (S.T.D)

Capacidad de subida 70% (35%)

7. PESO DE OPERACIÓN

Peso operacional

13.080 kg Con brazo 3,0 m, balde 0,65 m³, zapata con garra 600 mm, operador, lubricante, refrigerante y tanque de combustible lleno

Peso de transporte

12.818 kg Peso de operación - [(Peso del operador 75 kg) + 90% del peso del combustible]

Contrapeso 2.200 kg

Presión sobre el suelo 0,37 kg/cm² (5,22 psi) con Brazo 3,0 m, Balde 0,65 m³, Zapata con garra 600 mm

8. OPCIÓN CON HOJA

Ancho de la hoja 2.590 mm

Altura de la hoja 570 mm

Elevación máx. sobre el suelo 515 mm

Penetración en el suelo 520 mm

9. FUERZA DE EXCAVACIÓN (CON BALDE 0,65 m³)

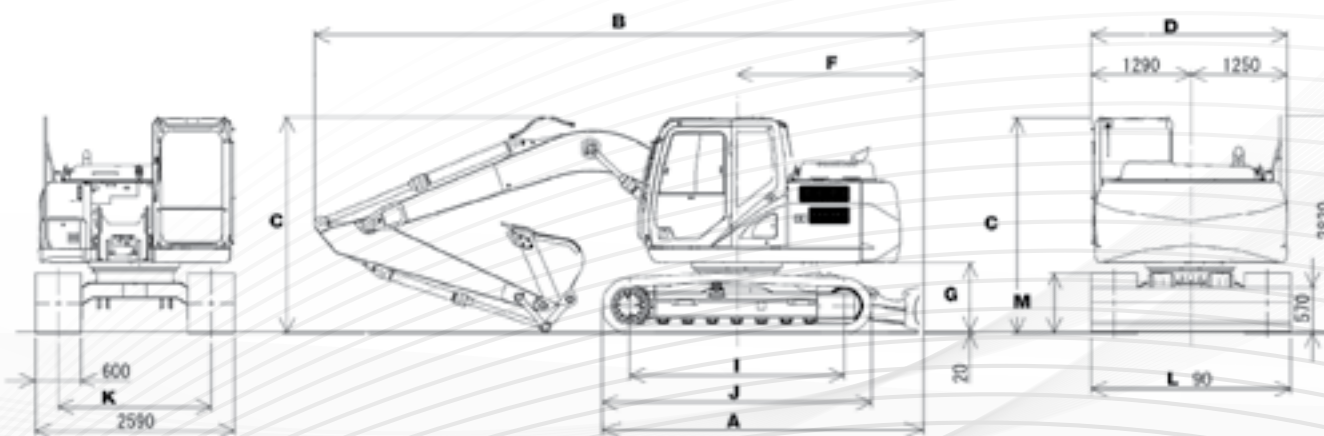
(ISO 6015)	(Brazo 2,50 m)	(Brazo 3,01 m)
Fuerza excavación en el brazo	62 kN	56 kN
Con Auto Power Boost	66 kN	60 kN
Fuerza de excavación	90 kN	90 kN
Con Auto Power Boost	95 kN	95 kN

10. PESO DE LOS COMPONENTES

Baldes	HD 0,55 m ³	469 kg
	GD 0,65 m ³	450 kg
	GD 0,50 m ³	401 kg
	GD 0,37 m ³	351 kg
Zapatas	600 mm	1.956 kg
	700 mm	2.178 kg
Brazos	2,50 m	458 kg
	3,01 m	503 kg
Hojas		2.590 mm
	740 kg	
	2.690 mm	751 kg

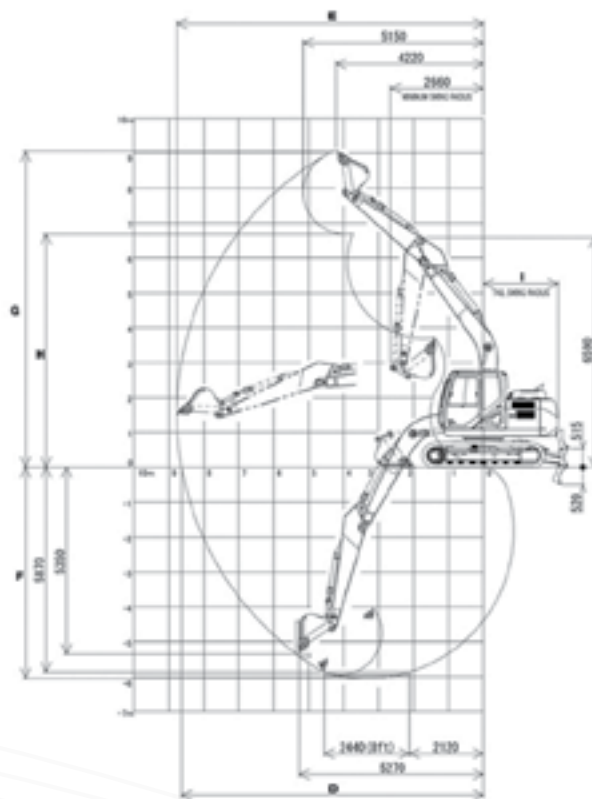
11. DIMENSIONES

	Brazo 2,50 m	Brazo 3,01 m
A Largo total (sin accesorios versión hoja) (sin accesorios versión <i>standard</i>)	4.180 mm 3.880 mm	4.180 mm 3.880 mm
B Largo total (con accesorios versión hoja) (con accesorios versión <i>standard</i>)	7.920 mm 7.620 mm	7.940 mm 7.640 mm
C Altura total (con accesorios)	2.810 mm	2.820 mm
D Altura de la cabina	2.790 mm	2.790 mm
E Ancho total estructura superior	2.540 mm	2.540 mm
F Radio de giro trasero	2.130 mm	2.130 mm
G Vano libre bajo la estructura superior	890 mm	890 mm
H Distancia mínima del suelo	440 mm	440 mm
I Distancia entre ejes (centro a centro de las ruedas en la versión con hoja) (versión <i>standard</i>)	2.790 mm 3.040 mm	2.790 mm 3.040 mm
J Largo total de la oruga (versión con hoja) (versión <i>standard</i>)	3.500 mm 3.760 mm	3.500 mm 3.760 mm
K Trocha	1.990 mm	1.990 mm
L Ancho total de la oruga (con zapatas de 600 mm)	2.590 mm	2.590 mm
M Altura de las orugas	790 mm	790 mm



12. DATOS DE DESEMPEÑO

		Brazo 2,50 m	Brazo 3,01
A	Largo de la pluma	4.630 mm	4.630 mm
B	Radio del balde	1.210 mm	1.210 mm
C	Rotación del balde	178°	178°
D	Alcance máximo al nivel del suelo	8.170 mm	8.640 mm
E	Alcance máximo	8.310 mm	8.770 mm
F	Profundidad máxima de excavación	5.540 mm	6.050 mm
G	Altura máxima de excavación	8.770 mm	9.050 mm
H	Altura máxima de descarga	6.390 mm	6.680 mm



13. CAPACIDADES DE SERVICIO Y ESPECIFICACIONES

	Capacidades	Especificaciones
Sistema hidráulico	157 L	ISO VG 46
Depósito hidráulico	82 L	ISO VG 46
Tanque de combustible	260 L	(Diésel)
Sistema refrigerante	16,2 L	Refrigerante 50% Agua 50%
Reductor final (por lado)	2,1 L	API GL-4 90
Reductor final	2,2 L	API GL-5 90
Cárter del motor (filtro de aceite remoto)	17,0 L	SAE 15W40 API CI-4

Nota:

- 1 - New Holland Construction está constantemente mejorando sus productos, por lo que se reserva el derecho de modificar los proyectos y las especificaciones en cualquier momento.
- 2 - Las ilustraciones pueden incluir equipamiento opcional y puede no incluir todos los equipamientos estándar.
- 3 - Estas especificaciones se refieren a la norma ISO 7135 (máquinas de movimiento de suelo – excavadoras hidráulicas – terminología y especificaciones comerciales), segunda edición, con fecha 15/12/2009.

14. CAPACIDAD DE ELEVACIÓN

Brazo 2,5 m sin balde

13 ton.	0,0		1,5		3,0		4,5		6,0		7,5		9,0		Capacidad Máxima		M
	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	
Altura																	
7,5																	
6,0							3,208*	3,208*							2,160*	2,160*	5,47
4,5							3,447*	3,447*	3,381*	2,192					1,985*	1,929	6,43
3,0					5,841*	5,841*	4,262*	3,324	3,344	2,123					1,966*	1,658	6,95
1,5					7,720*	5,569	5,064	3,080	3,233	2,022					2,059*	1,555	7,11
0,0					6,681*	5,277	4,865	2,908	3,143	1,941					2,289*	1,578	6,94
-1,5			4,903*	4,903*	9,130*	5,250	4,793	2,846	3,113	1,914					2,764*	1,754	6,42
-3,0			8,872*	8,872*	7,917*	5,357	4,845	2,891							3,655	2,246	5,44
-4,5																	

Brazo 3,0 m sin balde

13 ton.	0,0		1,5		3,0		4,5		6,0		7,5		9,0		Capacidad Máxima		M
	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	
Altura																	
7,5							2,414*	2,414*							2,343*	2,343*	4,53
6,0									2,124*	2,124*					1,947*	1,947*	6,06
4,5							2,937*	2,937*	3,006*	2,212					1,816*	1,689	6,94
3,0					4,779*	4,779*	3,770*	3,368	3,340*	2,124					1,806*	1,467	7,42
1,5					7,585*	5,699	4,845*	3,095	3,222	2,006	2,214*	1,399			1,890*	1,377	7,57
0,0					7,385*	5,248	4,844	2,880	3,108	1,903					2,086*	1,388	7,41
-1,5			4,371*	4,371*	9,259*	5,138	4,728	2,780	3,050	1,850					2,472*	1,519	6,93
-3,0			7,495*	7,495*	8,419*	5,200	4,738	2,789	3,086	1,883					3,062	1,870	6,03
-4,5					6,230*	5,430									3,826	2,968	4,49

Nota: Máquina en modo de trabajo "Auto" – las cargas son adaptadas de acuerdo con la norma SAE J1097, ISO 10567 y DIN 150 19-2. Las capacidades de elevación no pueden exceder a 75% de la carga mínima de vuelco u 87% de la capacidad de elevación hidráulica. Las capacidades de carga marcadas con un asterisco son limitadas por el sistema hidráulico.

15. CAPACIDAD DE LOS BALDES

E145C - ISO				
Balde	Capacidad m ³	Ancho mm	Peso kg	Número de dientes
HD	0,55	980	469	5
GD	0,65	1.190	450	5
GD	0,50	930	401	5
GD	0,37	750	351	4

Nota:

- HD - (*Heavy Duty*) - Servicio Pesado
- GD - (*General Duty*) - Servicios Generales
- SD - (*Severe Duty*) - Servicio Severo
- WD - (*Wide Duty*) - Boca Ancha
- NW - (*Narrow*) - Boca Estrecha

16. EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Compartimento del operador

- Sistema de amortiguación de aceite con 4 tacos
- Cabina con protección ROPS (ISO 12117-2:2008) FOPS (ISO 10262:1998)
- Asiento de tejido con suspensión mecánica
- Cinturón de seguridad de 2"
- Aire acondicionado automático
- Radio AM/FM con auto-tune y *bluetooth*
- Panel de control con visor de 7"
- Palancas del tipo *joystick* para comando de las funciones hidráulicas
- Pedales para Traslación, con palancas auxiliares para control manual
- Apoyos para pies
- Palanca de seguridad que neutraliza las funciones hidráulicas con temporizador de retardo de acción
- Parabrisas frontal abatible hacia arriba, con sensor de fin de carrera
- Techo solar y basculante
- Limpiador de parabrisas frontal intermitente, con dos velocidades y rociador de agua
- Ventanilla lateral izquierda deslizante
- Espejo retrovisor externo
- Luz interna
- Portavasos, portaobjetos y porta-teléfono
- Llave general manual

Chassis superior

- Pluma: 4.630 mm – monoblock
- Brazo de penetración: 3,0 m
- Freno de giro con gestión electrónica
- Corona de giro en baño de grasa

Chassis inferior

- Zapatas: 600 mm con garra triple
- Ancho de la oruga: 3.990 mm
- Trocha: 1.990 mm
- Oruga sellada y lubricada
- Accionamiento de la oruga por motor de Traslación hidrostático de dos velocidades
- Frenos de estacionamiento a disco (SAHR)

Motor Isuzu Turboalimentado Tier-3

- Control de aceleración del tipo *dial*
- Desaceleración automática del motor
- Control electrónico de rotación del motor
- Dispositivo *auto-idle*
- Dispositivo *auto stop*

Sistema eléctrico

- Baterías (2)
- Sistema de control/diagnóstico electrónico
- Luces de trabajo de la pluma
- Luces de trabajo de la parte frontal de la cabina
- Alternador de 50 A.

Sistema hidráulico

- Controles de manejo estándar ISO
- Selector de modo de trabajo: A, H & SP
- Modo auxiliar para accesorio (Martillos, tijera, procesadores, etc.)
- Auto *Power Boost*
- 2 bombas de pistón de flujo variable 2x129 L/min
- Reducción automática del caudal de la bomba
- Cilindros con amortiguación de fin de carrera
- Sistema regenerativo controlado electrónicamente

Otros

- Lubricación centralizada para brazo monoblock
- Balde GD: 0,65 m³

17. EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Zapatas – 700 mm
 - Hoja de 2.590 mm
 - Hoja de 2.690 mm
 - Predisposición para martillo hidráulico
 - Predisposición para garra rotativa
 - Predisposición para tijera hidráulica
 - Predisposición para procesador forestal
 - Iluminación auxiliar
 - Protección frontal
 - Protección superior (FOPS NIVEL 2) (ISO 10262:1998)
 - Asiento con suspensión neumática
 - Cámara de visión trasera
 - Cámara lateral
 - Bomba de reabastecimiento de combustible
 - Sistema de control *FleetForce*
-

E145C^{EVO}

Fábrica:
Contagem – Minas Gerais – Brasil
Av. General David Sarnoff, 2.237
Ciudad Industrial – CEP 32210-110
Teléfono: +55 31 2104-3111



www.newholland.com.br

A Brand of CNH Industrial

