Cargadoras de ruedas

SERIE G+

1021G+ | 1021G+ X-DRIVE
1121G+ | 1121G+ X-DRIVE



CASE CONSTRUCTION

G+ X-DRIVE: EFICIENCIA EXTRA, PRODUCTIVIDAD EXTRA

PRESENTACIÓN DE LAS NUEVAS CARGADORAS DE RUEDAS G+ X-DRIVE

¿La querías? ¡Aquí la tienes! Los nuevos modelos 1021G+ e 1121G+ X-DRIVE incorporan la avanzada tecnología CVT para un control de velocidad suave, tracción total y un menor régimen de revoluciones del motor, lo que aumenta la eficiencia y la productividad.
Las mejoras en confort y seguridad se extienden ahora a toda la gama de cargadoras de ruedas G+. Las versiones convencionales con transmisión powershift de los modelos 1021G+ e 1121G+ siguen estando disponibles, también actualizadas con estas mejoras.

TU EQUIPO, TU COMPAÑERO

SEIS RAZONES POR LAS QUE ELEGIR LAS PALAS CARGADORAS DE RUEDAS CASE

1 POTENCIA SOSTENIBLE

Motores FPT CURSOR de 8,7 litros, conformes con la normativa EU Stage V.

Turbocompresor de geometría variable. Inyección electrónica Common Rail de alta presión.

Sistema de postratamiento exclusivo Hi-eSCR2, sin EGR.

Compatible con diésel HVO y aceites sintéticos XTL.

2 TRANSMISIÓN POTENTE

Transmisión Variable Continua (CVT) ZF cPower en las versiones X-DRIVE.

La transmisión Power-split combina el comportamiento hidrostático y mecánico de la máquina según las condiciones de trabajo instantáneas.

Ejes de alta resistencia de serie con bloqueo del diferencial delantero al 100% y discos de freno múltiples de bronce sinterizado.

3 FUNCIONAMIENTO SIN ESFUERZO

Funciones CLICK & DIG automatizadas.

Pantalla táctil multifunción intuitiva.

Ajuste sencillo del posicionamiento automático de la pluma y la cuchara: Tres botones configurables para recuperar fácilmente las páginas favoritas.

Báscula de carga útil integrada con función de volcado.

Control de la presión de los neumáticos.”

4 CAMPEÓN DE LA EFICIENCIA

El diseño de alta eficiencia en “cubo” permite que los radiadores se enfríen simultáneamente sin solapamientos.

Hasta un 20 % de ahorro de combustible en los modelos X-DRIVE frente a la versión powershift.

A pesar de las menores revoluciones del motor, el nivel de productividad es comparable al de la transmisión powershift o incluso superior.

5 CONECTIVIDAD MEJORADA

Supervisión continua de los parámetros de estado por parte de expertos a través del módulo SiteConnect.

Diagnóstico remoto y actualización de las unidades de control mediante la aplicación SiteManager.

Gestión de flota sencilla a través del portal MYCASEConstruction, con informes de carga útil enviados directamente a su ordenador.

6 TIEMPO DE ACTIVIDAD MAXIMIZADO

Todos los puntos de mantenimiento del motor y de llenado son fácilmente accesibles desde el suelo.

Intervalos de mantenimiento cada 1000 horas (y múltiplos) para reducir costes.

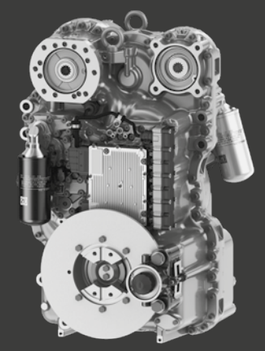
Alertas de servicio cuando un intervalo de mantenimiento está a punto de expirar.

Los programas CaseCare y CaseProtect le ofrecen total tranquilidad.

TRANSMISIÓN VARIABLE CONTINUA

X-DRIVE: RENDIMIENTO MEJORADO, COSTES REDUCIDOS

X-DRIVE significa rendimiento y EXPERIENCIA EXTRA. Gracias a la avanzada tecnología CVT, ofrece una alta productividad a regímenes del motor más bajos, garantizando un funcionamiento suave y un ahorro de combustible de hasta el 20% en comparación con la transmisión Powershift. Los operadores pueden optimizar la tracción y seleccionar marchas virtuales para cualquier condición del terreno, logrando una carga y una eficiencia superiores. Flexibilidad y ahorro de combustible sin límites en el lugar de trabajo.



NUEVA TRANSMISIÓN ZF CPOWER PARA MODELOS X-DRIVE

La transmisión de potencia dividida (power-split) hidrostática/mecánica, gestionada por un sistema electrohidráulico, ofrece un ahorro de combustible de hasta el 20%. La transmisión convencional ZF Ergopower de 4 velocidades sigue estando disponible en los modelos 1021G+ e 1121G+ con cambio Powershift.



MODULACIÓN DEL ESFUERZO DE TRACCIÓN

Ajuste del esfuerzo de tracción mediante un solo interruptor en los modelos G+ X-DRIVE, con visualización del porcentaje en pantalla. Esto limita el par para reducir el patinaje de las ruedas en condiciones resbaladizas, lo que prolonga la vida útil de los neumáticos, mejora la eficiencia al penetrar en la pila de material y reduce el mantenimiento, especialmente en entornos difíciles.



CLASE DE DECELERACIÓN AJUSTABLE

En la serie G+ X-DRIVE, la deceleración se puede ajustar para elegir la distancia de parada.

SISTEMA CLICK & DIG: POTENCIA AUTOMATIZADA, CONTROL DEL OPERADOR

AUMENTE LA PRODUCTIVIDAD Y LA FACILIDAD DE USO CON LAS FUNCIONES AUTOMATIZADAS DE CARGA CLICK & DIG DE CASE G+

- Máximo llenado de la cuchara, sin necesidad de calibración.
- Rendimiento constante para todos los operadores.
- Mayor seguridad y fatiga reducida.
- Uso optimizado de la potencia para el ahorro de combustible y neumáticos.



FUNCIÓN DE EXCAVACIÓN AUTOMÁTICA
Un solo clic inicia un ciclo de carga completo (movimiento, llenado, marcha atrás) sin necesidad de pedales ni mandos adicionales.



FUNCIÓN DE VOLCADO AUTOMÁTICO
A la altura de la pluma establecida, el mismo gatillo vuelca la cuchara con una función de sacudida y retorno automático a la posición de excavación.



FUNCIÓN DE DOSIFICACIÓN AUTOMÁTICA
Por debajo del ángulo horizontal de la pluma, el gatillo activa la sacudida de la cuchara para una distribución uniforme del material.

PONTE CÓMODO Y MUEVE EL MUNDO

TODAS LAS FUNCIONALIDADES AL ALCANCE DE TU MANO

El confort y la seguridad del operador son prioridades máximas para CASE; por ello, todas sus cargadoras de ruedas están equipadas con una espaciosa cabina certificada ROPS/FOPS de nivel 2, lo que le permite centrarse en el trabajo sin preocupaciones.

CLIMATIZADOR AUTOMÁTICO (*)

Todos los modelos estarán equipados con un sistema de climatización automática basado en el principio de control termostático.
(*) Disponible a partir de la producción de julio de 2026

PANTALLA TÁCTIL

La pantalla táctil ofrece a los operadores un control total de las funciones y ajustes de la máquina, con nuevas características diseñadas para mejorar la experiencia de conducción.

BÁSCULA DE CARGA INTEGRADA

Realice un seguimiento de cada carga de la cuchara con la báscula de carga útil integrada y cree informes de trabajo completos con todos los detalles clave. Envíe informes al instante a su oficina a través de la telemática MYCASEConstruction para una gestión del trabajo más rápida e inteligente.

LA MEJOR VISIBILIDAD DE SU CLASE

Se garantiza una visibilidad óptima gracias a:

- Parabrisas con diseño de una sola pieza.
- Iluminación de alta eficiencia.
- Cámara de visión trasera de gran angular (de serie).
- Luces LED con función “Follow-me-home” y duración de encendido personalizable.

CONTROL DE LA PRESIÓN DE LOS NEUMÁTICOS

El control de la presión de los neumáticos opcional, accesible a través de la pantalla táctil, mantiene bajo control el estado de los neumáticos, optimizando la presión, reduciendo el desgaste y prolongando su vida útil.

CONFORT SUPERIOR

- Consola integrada en el asiento.
- Botones configurables para recuperar rápidamente en la pantalla las funciones utilizadas con más frecuencia.
- Kit de manos libres.
- Múltiples compartimentos de almacenamiento.

TU COMPAÑERO EN SEGURIDAD

CARACTERÍSTICAS INNOVADORAS EN CADA DETALLE

Desde avanzados sistemas de asiento hasta monitorización de seguridad externa, asistencia de visión trasera y detección de obstáculos: la nueva Serie G+ integra características de vanguardia para proteger a los operadores y mejorar el control en el lugar de trabajo.



NUEVOS ASIENTOS PARA EL OPERADOR (*)

Tanto el asiento de serie como el Premium cuentan con suspensión neumática, calefacción y ventilación. El asiento Premium incluye cinturón de seguridad de 3 puntos de alta visibilidad, revestimiento de piel, ajuste de peso automático y amortiguador de vibraciones de baja frecuencia.
(*) Función de ventilación del asiento de serie disponible a partir de la producción de julio de 2026



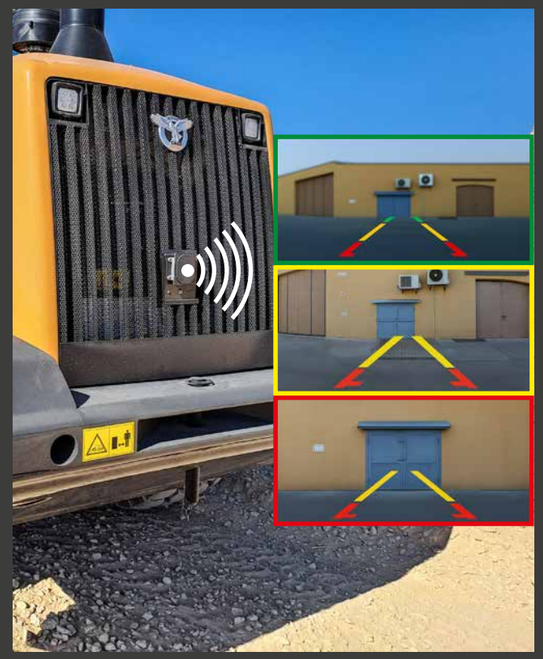
NUEVO INDICADOR LUMINOSO EXTERNO DEL CINTURÓN DE SEGURIDAD

Para informar al supervisor del lugar de trabajo de que todos los operadores trabajan en condiciones de seguridad.



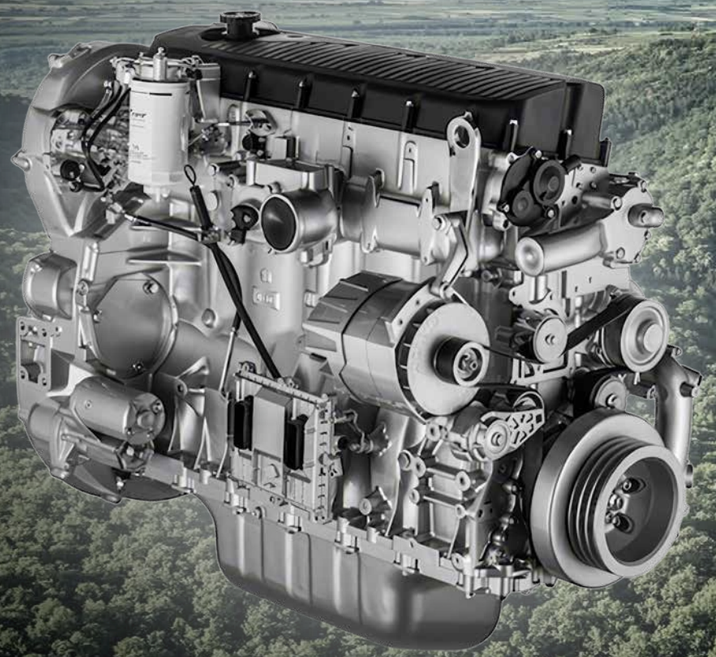
NUEVA OPCIÓN DE RETROVISORES

Calefactables y regulables eléctricamente, equipados además con luz de cortesía que ilumina los peldaños de acceso a la cabina.



NUEVO DETECTOR DE OBJETOS TRASERO

Proporciona alertas visuales y acústicas a medida que la distancia a un obstáculo trasero se vuelve crítica.



POTENCIA MÁS LIMPIA Y ECOLÓGICA

LA SOSTENIBILIDAD CAMBIA EL MUNDO

Las cargadoras de ruedas CASE incorporan tecnología de motores avanzada desarrollada por nuestra empresa filial, FPT Industrial. Pionera en soluciones de bajas emisiones y alta eficiencia, FPT le ofrece la ventaja competitiva de las tecnologías de propulsión, proporcionando un alto rendimiento de forma fiable con bajos costes operativos.

Conforme con la normativa EU Stage V, con el exclusivo sistema de postratamiento Hi-eSCR2, sin EGR, diseñado para toda la vida útil de la máquina y libre de mantenimiento.

Motor FPT Cursor 9 de 8,7 litros, turbocompresor de geometría variable para una estabilidad de presión óptima. Motores de inyección múltiple Common Rail de alta presión.

Sin EGR para una combustión optimizada, lo que se traduce en una alta eficiencia de combustible en cualquier condición.

Compatible con HVO y todos los demás combustibles sintéticos XTL (CTL, BTL, GTL) para soluciones de combustible flexibles y sostenibles.

Diseño exclusivo CASE Cooling Cube: la ausencia de solapamiento de los radiadores garantiza una alta eficiencia de refrigeración para la mejor protección de toda la transmisión, lo que se traduce en un menor TCO (coste total de propiedad).

MANTENER EL MÁXIMO RENDIMIENTO

EXCELENTES SERVICIOS POSVENTA

Mantén el máximo rendimiento de las máquinas y protege el valor de tu inversión con la amplia oferta de recambios CASE de primera calidad.

Genuine Parts *HIGH PERFORMANCE*
Optimiza las prestaciones y añade valor a tu máquina con piezas originales de primera calidad.

Attachments. *BUSINESS SOLUTIONS*
Añade versatilidad a las prestaciones con los implementos CASE, diseñados para las máquinas CASE y probados por los ingenieros de CASE.

FLEETPRO
Asegura las prestaciones de tu máquina más allá de la garantía y gestiona tu presupuesto con la gama de piezas de segunda línea con calidad CASE.

Reman Parts *REMANUFACTURED*
Opta por una calidad sostenible con piezas reconstruidas diseñadas para equipos CASE de cualquier año.

CASE CONSTRUCTION | ServiceSolutions

Disfruta de la tranquilidad de saber que CASE Service Solutions mantendrá tus equipos en las mejores condiciones, con el máximo tiempo de actividad, sin costes inesperados, y te ayudará a optimizar tu rentabilidad.

CASE CARE
Maximiza la eficiencia y el tiempo de actividad de tu máquina con este programa de mantenimiento programado.

CASE PROTECT
Evita los costes inesperados con este programa de ampliación de la garantía.

CASE FLUID ANALYSIS
Asegura el tiempo de actividad de tu máquina con informes de los aceites detallados.

myCASEConstruction
Pone el poder de la gestión centralizada de flotas en sus manos a través de un único portal y una aplicación móvil fácil de usar.

CASE SITECONNECT
Conecta tu máquina con el concesionario para recibir asistencia remota.

DE SERIE Y OPCIONES

Tabla 1/3

CARACTERÍSTICAS COMUNES			
MOTOR			
Motor FPT Cursor 9 Stage V			●
Postratamiento de gases de escape Reducción catalítica selectiva en filtro			●
Selección de modos de trabajo del motor (Smart/Max)			●
Cubierta de entrada de aire (sin prefiltro)			●
Prefiltro de entrada de aire			○
Prefiltro de entrada de aire con eyector de polvo (Sy-Klone)			○
Paquete de arranque en condiciones meteorológicas estándar			●
Paquete de arranque en clima frío			○
Paquete de condiciones meteorológicas estándar con aceite hidráulico biodegradable			○
Paquete para climas fríos con aceite hidráulico biodegradable			○
Paquete exclusivo de radiadores de enfriamiento (caja de enfriamiento) con ventilador hidráulico reversible de velocidad variable			●
Bornas para arranque por batería externa			●
TRANSMISIÓN Y EJES			
Transmisión variable continua de potencia dividida (Power-split)			●
Palanca de control de la transmisión en la columna de dirección			●
Interruptor basculante Adelante-Neutro-Atrás en la palanca de control hidráulico			●
Limitador de velocidad de transmisión 20 km/h			○
Freno de estacionamiento pasivo, desconectable eléctricamente, se conecta automáticamente al apagar el motor			●
Ejes de alta resistencia con bloqueo del diferencial delantero y diferencial trasero abierto			●
Ejes de alta resistencia con bloqueo del diferencial delantero, diferencial trasero abierto y enfriador de aceite del eje			○
NEUMÁTICOS			
L3 Radial XHA2	26.5R25	Michelin	○
L3 Radial VJT	26.5R25	Bridgestone	●
L3 Radial TB516	26.5R25	Triangle	○
L5 Radial X-MINE D2	26.5R25	Michelin	○
L5 Radial XLD D2	26.5R25	Michelin	○
L5 Radial TB538S	26.5R25	Triangle	○
SISTEMA HIDRÁULICO Y DIRECCIÓN			
Dirección de emergencia secundaria eléctrica			●
Bomba de caudal variable con detección de carga			●
Válvula de control de 3 carretes con detección de carga			●
4.ª función hidráulica			●
Suspensión del brazo de carga (Ride Control)			○
Circuito específico para enganche rápido			○
CONECTIVIDAD			
Conectividad avanzada (cuadro de mandos del concesionario, parámetros de estado de la máquina, alertas de mantenimiento y reparación, diagnóstico remoto)			●
Suscripción de 3 años al Portal del Cliente (gestión de flotas, informes de carga útil en tiempo real, etc.)			●
VARIOS			
Extintor			○
Caja de herramientas vacía			○
Enganche de recuperación, obligatorio según EN474			●
Cuñas de las ruedas			○
Guardabarros anchos con escaleras a la derecha e izquierda, homologación Sueca			○
Escalones a ambos lados, con guardabarros completos			○
Soporte de matrícula			○
Cubiertas laterales en el chasis trasero			○
Cubierta inferior (placa de deslizamiento) en el chasis trasero			○
Protección delantera del chasis			○
Contrapeso, estándar			●
Contrapeso, pesado			○
Rejilla de protección del parabrisas delantero			○
Sistema de engrase automático			○
Capó del compartimento del motor de apertura eléctrica (521G excluido)			●
Puertos de drenaje de fluidos externos (aceite del motor, refrigerante del motor, aceite hidráulico)			●

● De serie | ○ Opcional | - N/D

Nota: La tabla anterior es meramente indicativa. La configuración y la disponibilidad de las opciones pueden variar según los estándares acordados con los diferentes mercados de la UE.

Tabla 2/3

CARACTERÍSTICAS COMUNES	
COMPARTIMENTO DEL OPERADOR	
Climatizador automático de la cabina	●
Pantalla multifunción táctil a todo color de 8”	●
Mandos electrohidráulicos ajustables integrados en la consola derecha del asiento	●
Tres botones configurables (recuperación rápida de páginas favoritas en pantalla)	●
Ajuste de la velocidad de activación del Ride Control (botón en el teclado)	●
Ajuste del bloqueo del acelerador del motor (botón en el teclado)	●
Rejilla de desempañado de la luneta trasera	●
Presurización de la cabina desde la 1.ª velocidad del ventilador	●
Protección de cabina ROPS (ISO EN13510) y FOPS (ISO EN3449)	●
Modo de encendido protegido por contraseña	●
Micrófono integrado en el techo para llamadas con manos libres (requiere radio Bluetooth)	●
Puertos USB y AUX	●
Múltiples compartimentos de almacenamiento y portavasos	●
Portadocumentos	●
Kit de conveniencia que incluye: • Parasol trasero • Bandeja bajo el asiento • Toma adicional de 24 V • 2.º espejo retrovisor interno (lado izquierdo) • Dos perchas para abrigos	○
Dos espejos retrovisores externos	●
Dos espejos retrovisores externos calefactables y ajustables eléctricamente con luz de cortesía	○
Asiento estándar con suspensión neumática, calefactado y ventilado, con respaldo alto y reposacabezas, tapizado en tela, con cinturón de seguridad de 2 puntos y 2” de alta visibilidad (**)	●
Asiento Premium: • Calefactado y ventilado • Cinturón de seguridad de 3 puntos y 2” de alta visibilidad • Suspensión neumática activa • Revestimiento parcial de piel • Cojín de asiento más ancho (+ 40 mm) • Respaldo alto con reposacabezas • Reposabrazos anchos • Ajuste de peso automático • Amortiguador de baja frecuencia • Amortiguador horizontal	○
Indicador externo del cinturón de seguridad (luz de baliza verde)	○
Preinstalación de radio (incluye cableado y altavoces)	●
Radio AM/FM/DAB con Bluetooth	○
Luz de baliza giratoria	○
Cámara de visión trasera de gran angular (imagen mostrada automáticamente al engranar la marcha atrás)	●
Detector de objetos trasero	●
Joystick electrohidráulico, 2 funciones	●
Joystick electrohidráulico, 3 funciones (3.ª función controlada por un botón deslizante en el joystick)	○
Joystick electrohidráulico (4 funciones, 3.ª y 4.ª función controladas por dos botones deslizantes en el joystick)	○
CLICK & DIG: funciones automatizadas de carga, volcado y dosificación	●
Tres palancas de eje único, tipo "finger-tip"	○
Función de retorno automático a la excavación ajustable mediante botón en la cabina	●
Parada automática de altura de la pluma ajustable mediante botón en la cabina	●
Función de retorno automático al desplazamiento ajustable mediante botón en la cabina	●
Volante estándar	●
Dirección por joystick (además del volante estándar)	○
Sistema de carga útil integrado con función automática de volcado parcial (tip-off), datos transmitidos en tiempo real al Portal del Cliente	○
Sistema de control de la presión de los neumáticos integrado	○
Luces de trabajo LED: 2 delanteras + 2 traseras	●
Luces de trabajo LED: 4 delanteras + 2 traseras	○
Luces de trabajo LED: 6 delanteras + 4 traseras	○
Luces de carretera halógenas	●
Luces de carretera LED	○
Desbloqueo de la puerta de la cabina desde el suelo (*)	●
Peldaños de acceso al parabrisas delantero con puntos de anclaje en la cabina (*)	○

(*) Nuevas funciones disponibles a partir de la producción de julio de 2026.
(**) Función de ventilación del asiento de serie disponible a partir de la producción de julio de 2026.

● De serie | ○ Opcional | - N/D

Nota: La tabla anterior es meramente indicativa. La configuración y la disponibilidad de las opciones pueden variar según los estándares acordados con los diferentes mercados de la UE.mercados de la UE.

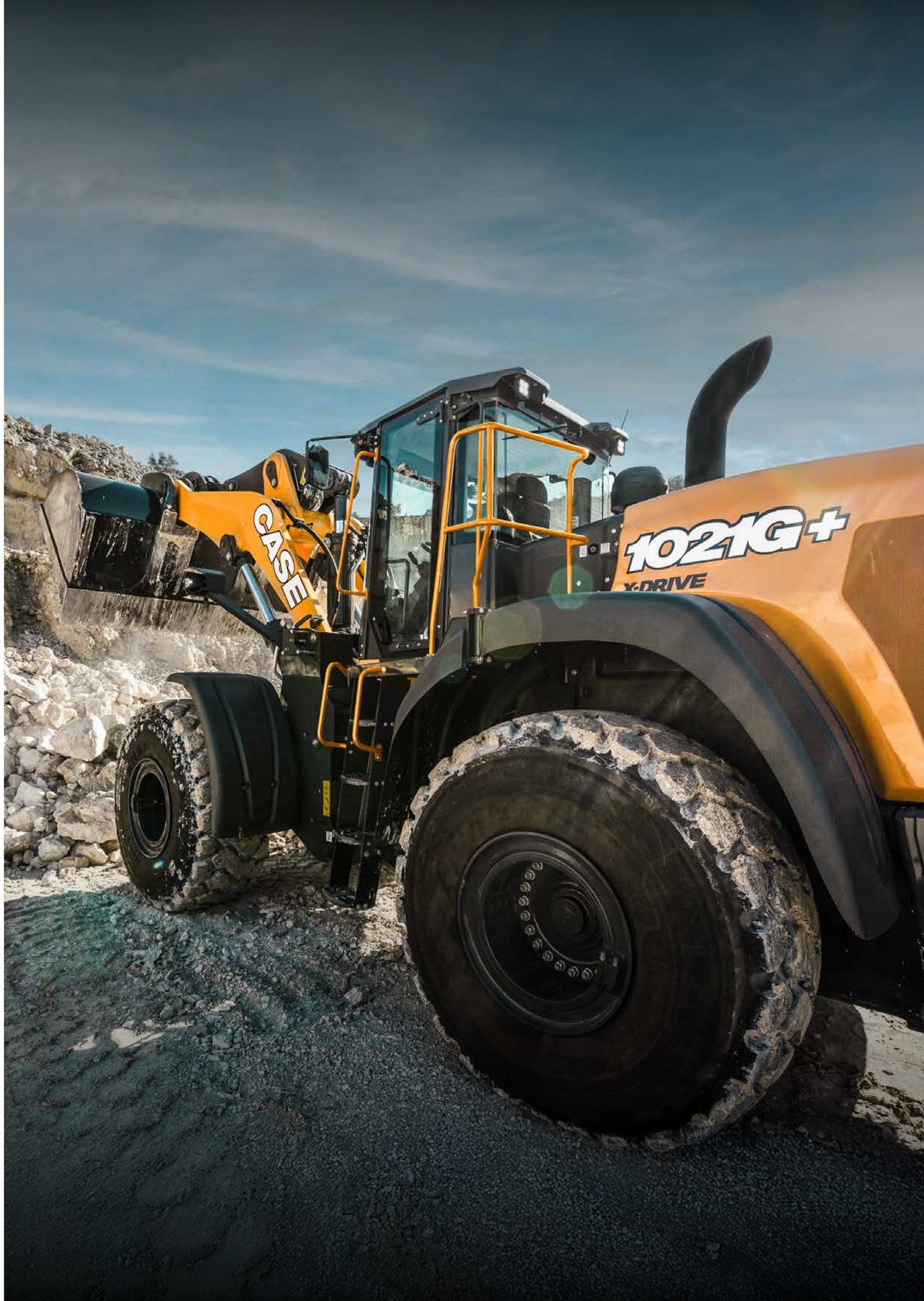
DE SERIE Y OPCIONES

Tabla 3/3

CARACTERÍSTICAS COMUNES	
CINEMÁTICA DE LA CARGADORA E IMPLEMENTOS	
Enganche de barra en Z estándar	●
Enganche XR de largo alcance	O
Cuchara, montaje con bulones, 4,4 m³, 3000 mm de anchura	O
Cuchara, montaje con bulones, 5,0 m³, 3150 mm de anchura	O

● De serie | O Opcional | - N/D

Nota: La tabla anterior es meramente indicativa. La configuración y la disponibilidad de las opciones pueden variar según los estándares acordados con los diferentes mercados de la UE.

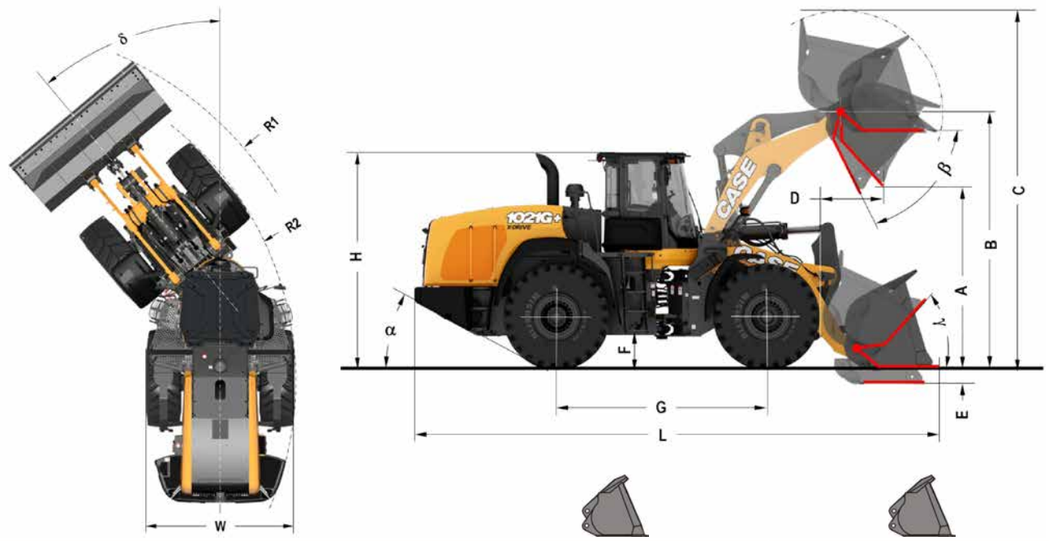


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ESPECIFICACIONES		1021G+ & 1021G+ X-DRIVE	1121G+ & 1121G+ X-DRIVE
MOTOR			
Fabricante y modelo		FTP Cursor 9	
N.º de cilindros		6	
Cilindrada	l	8,7	
Entrada de aire:		Turbocompresor con refrigeración aire-aire. No se utiliza válvula EGR: Sólo se toma aire fresco para la combustión y no se necesita ningún sistema de refrigeración adicional.	
Inyección		Inyección Múltiple Common Rail	
Sistema de postratamiento		HI-eSCR 2 (DOC+SCRoF)	
Nivel de emisiones		Conforme con EU Stage V	
Par máximo	kW	239	250
Par máximo	CV	320	345
@ Velocidad del motor (ISO 14396)	rpm	1800	
Par máximo	Nm	1479	1619
@ Velocidad del motor (ISO 14396)	rpm	1100	1400
TRANSMISIÓN (X-DRIVE)			
Marca y modelo		ZF cPower CP290	ZF cPower CP310
Características principales		Propulsión variable continua en todo el rango de conducción hacia adelante y hacia atrás. Arranque hidráulico suave gracias a la tecnología de potencia dividida (power-split) variable continua. Alta eficiencia mediante bajos regímenes del motor, independientemente de la velocidad del vehículo	
TRANSMISIÓN (POWERSHIFT)			
Caja de cambio de 4 velocidades ZF con sistema ICCO (Intelligent Clutch Cut-off)			
Marcha hacia adelante 1	km/h	7	
Marcha hacia adelante 2	km/h	13	12
Marcha hacia adelante 3	km/h	19	18
Marcha hacia adelante 4	km/h	38	
Marcha atrás 1	km/h	7	
Retroceso 2	km/h	13	
Retroceso 3	km/h	27	25
EJES			
Oscilación del eje trasero		24°	
Ejes de ZF de gran resistencia		Con diferenciales abiertos y sistema de bloqueo automático al 100 % en el diferencial delantero.Esfuerzo de tracción del 100 % siempre, sin deslizamiento de las ruedas, menos desgaste de los neumáticos.	
FRENOS			
Freno de servicio		Sin mantenimiento, frenos de discos húmedos autoajustables en las 4 ruedas	
Área del disco de freno de servicio	m^2/hub	0,74	
Freno de estacionamiento		Con el freno negativo, las cuatro ruedas se detienen automáticamente cuando se detiene el motor.	
Área del disco del freno de estacionamiento	cm^2	82	
COMPONENTES HIDRÁULICOS			
Válvula de control de la cargadora		Bosch-Rexroth, centro cerrado, detección de carga/intercambio de flujo. Válvula de control principal de 3 carretes.	
Dirección		Cilindros de dirección accionados mediante el sistema hidráulico orbitrol bajo la válvula de prioridad, controlados, a su vez, por señal de detección de carga activa.	
Controles de la cargadora		Piloto con electroválvulas proporcionales controladas por un único joystick electrohidráulico o por 2/3 palancas con un solo eje.	
Tipo de bomba		Tándem, de caudal variable.	
Caudal de aceite máximo	l/min	348	376
@ Velocidad del motor	rpm	2000	

ESPECIFICACIONES		1021G+ & 1021G+ X-DRIVE	1121G+ & 1121G+ X-DRIVE
NEUMÁTICOS (comunes a todos los modelos)			
RADIAL L3 26.5R25		 BRIDGESTONE VJT	 MICHELIN XHA2
			 TRIANGLE TB516
RADIAL L3 26.5R25		 MICHELIN XLD-D2	 MICHELIN X-MINE D2
			 TRIANGLE TB538S
COMPONENTES HIDRÁULICOS AUXILIARES			
Caudal de aceite máximo	l/min	414	456
Presión máx.	bar	249-255	
CAPACIDADES PARA FLUIDOS			
Depósito de combustible	l	459	
Tanque DEF (AdBlue®)	l	61	
Refrigerante del motor	l	57	
Aceite del motor	l	28,5 (cárter + filtro)	
Tanque del aceite hidráulico	l	134	
Aceite del sistema hidráulico tota	l	250	
Ejes delanteros y traseros	l	68 (delantero) + 68 (trasero)	
Aceite de la transmisión	l	56	
PROTECCIÓN DE LA CABINA			
Protección contra caída de objetos (FOPS)		Conforme a la norma ISO EN 3449 estándar.	
Protección contra vuelcos (ROPS		Conforme a la norma ISO EN 13510 estándar	
RUIDO Y VIBRACIONES			
Dentro de la cabina - LpA (ISO 6396-2008)	dB	68	69
Exterior - LwA (2000/14/CE)	dB	105	104
SISTEMA ELÉCTRICO			
Voltaje del sistema	V	24	
Baterías		2 x 12 V	
Alternador - capacidad	A	120	

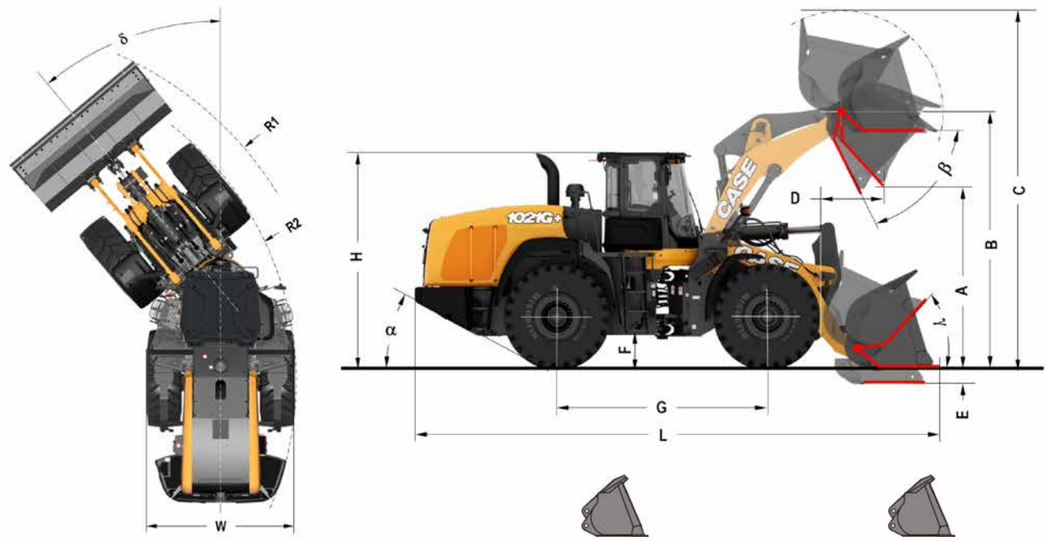
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
VERSIONES X-DRIVE



DIMENSIONES - Datos con cucharas montadas en fábrica		1021G+ X-DRIVE SISTEMA DE MONTAJE CON PASADOR Y ESPIGA G.P.				1121G+ X-DRIVE SISTEMA DE MONTAJE CON PASADOR Y ESPIGA G.P.			
		Barra en Z		XR		Barra en Z		XR	
	Accesorio de la cuchara	Borde atornillado	Dientes	Borde atornillado	Dientes	Borde atornillado	Dientes	Borde atornillado	Denti
	Capacidad nominal de la cuchara: m³	4,4	4,2	4,4	4,2	5	4,8	4,8	4,6
	Capacidad de la cuchara al 110 % en Factor de llenado m³	4,8	4,6	4,8	4,6	5,5	5,3	5,3	5
	Anchura total de la cuchara mm	3021	3048	3195	3223	3171	3198	3195	3223
	Peso de la cuchara kg	2317	2289	2428	2119	2448	2410	2558	2520
A	Altura de descarga a 45° @ altura máxima de la pluma mm	2943	2841	3659	3541	3117	3015	3626	3508
B	Altura del bulón de articulación de la cuchara mm	4245	4245	4827	4827	4450	4450	4867	4867
C	Altura total mm	5958	5958	6405	6405	6147	6147	6564	6564
D	Alcance de la cuchara, descarga a 45° @ altura máxima de la pluma mm	1222	1288	1278	1411	1172	1239	1315	1449
E	Profundidad de excavación mm	124	149	127	131	112	137	111	116
F	Altura libre sobre el suelo mm	437	437	437	437	437	437	437	437
G	Distancia entre ejes mm	3550	3550	3550	3550	3550	3550	3550	3550
H	Altura al techo de la cabina mm	3577	3577	3577	3577	3577	3577	3577	3577
W	Anchura total del vehículo (sin cuchara) mm	2978	2978	2978	2978	2978	2978	2978	2978
L	Longitud total sobre el suelo (con cuchara) mm	9036	9172	9467	9648	9189	9324	9580	9761
α	Ángulo de salida	23°	23°	23°	23°	23°	23°	23°	23°
R2	Radio de giro (en la rueda exterior) mm	7440	7440	7440	7440	7440	7440	7440	7440
R1	Radio de giro (en la esquina de la cuchara, alcance máx.) mm	7474	7475	7743	7748	7550	7603	7780	7785
δ	Ángulo de dirección total	±37°	±37°	±37°	±37°	±37°	±37°	±37°	±37°
γ	Ángulo de recogida de la cuchara @ posición de transporte de la pluma	49°	49°	48°	48°	49°	49°	48°	48°
β	Ángulo de descarga de la cuchara @ altura máxima de la pluma	48°	48°	50°	50°	45°	45°	50°	50°
RENDIMIENTO DE LA CARGADORA									
	Peso operativo de la máquina (con neumáticos L3) kg	26256	26229	27429	27415	28405	28366	29325	29287
	Carga de vuelco, recta kg	22034	22247	17564	17800	23432	23669	19505	19705
	Carga de vuelco, giro completo (37°) kg	19515	19708	15415	14794	20643	20859	17055	17200
	Carga útil máxima kg	9757	9854	7352	7397	10322	10429	8527	8700
	Densidad máxima del material kg/m³	2200	2300	1833	1900	2065	2170	1785	1800
	Fuerza de arranque de la cuchara daN	18696	20318	19136	20758	21893	23764	21244	22100
AJUSTES DE PESO/VUELCO CON NEUMÁTICOS L5									
	Peso operativo de la máquina (con neumáticos L5) kg	+680		+680		+680		+680	
	Carga de vuelco, recta kg	+561		+455		+534		+451	
	Carga de vuelco, giro completo (37°) kg	+504		+409		+480		+406	

Todas las unidades están equipadas con neumáticos radiales estándar L3 26.5R25 (a menos que se indique lo contrario), cabina ROPS con calefacción y aire acondicionado, contrapeso pesado, guardabarros delanteros y traseros HD, depósitos de combustible y DEF llenos y operador de 75 kg. Especificaciones conforme a ISO 14397, ISO 5998 y ISO 7546.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
VERSIONES POWERSHIFT



DIMENSIONES - Datos con cucharas montadas en fábrica		1021G+ X-DRIVE SISTEMA DE MONTAJE CON PASADOR Y ESPIGA G.P.				1121G+ X-DRIVE SISTEMA DE MONTAJE CON PASADOR Y ESPIGA G.P.			
		Barra en Z		XR		Barra en Z		XR	
	Accesorio de la cuchara	Borde atornillado	Dientes	Borde atornillado	Dientes	Borde atornillado	Dientes	Borde atornillado	Denti
	Capacidad nominal de la cuchara: m³	4,4	4,2	4,4	4,2	5	4,8	4,8	4,6
	Capacidad de la cuchara al 110 % en Factor de llenado m³	4,8	4,6	4,8	4,6	5,5	5,3	5,3	5
	Anchura total de la cuchara mm	3021	3048	3195	3223	3171	3198	3195	3223
	Peso de la cuchara kg	2317	2289	2121	2119	2448	2410	2241	2240
A	Altura de descarga a 45° @ altura máxima de la pluma mm	2943	2841	3659	3541	3117	3015	3626	3508
B	Altura del bulón de articulación de la cuchara mm	4245	4245	4827	4827	4450	4450	4867	4867
C	Altura total mm	5958	5958	6405	6405	6234	6234	6564	6564
D	Alcance de la cuchara, descarga a 45° @ altura máxima de la pluma mm	1222	1288	1278	1411	1172	1239	1315	1449
E	Profundidad de excavación mm	124	149	127	131	112	137	111	116
F	Altura libre sobre el suelo mm	437	437	437	437	437	437	437	437
G	Distancia entre ejes mm	3550	3550	3550	3550	3550	3550	3550	3550
H	Altura al techo de la cabina mm	3577	3577	3577	3577	3577	3577	3577	3577
W	Anchura total del vehículo (sin cuchara) mm	2978	2978	2978	2978	2978	2978	2978	2978
L	Longitud total sobre el suelo (con cuchara) mm	9036	9172	9467	9648	9189	9324	9580	9761
α	Ángulo de salida	23°	23°	23°	23°	23°	23°	23°	23°
R2	Radio de giro (en la rueda exterior) mm	6366	6366	6366	6366	6366	6366	6366	6366
R1	Radio de giro (en la esquina de la cuchara, alcance máx.) mm	7033	7087	7342	7413	7162	7217	7378	7450
δ	Ángulo de dirección total	±40°	±40°	±40°	±40°	±40°	±40°	±40°	±40°
γ	Ángulo de recogida de la cuchara @ posición de transporte de la pluma	49°	49°	48°	48°	49°	49°	48°	48°
β	Ángulo de descarga de la cuchara @ altura máxima de la pluma	48°	48°	50°	50°	45°	45°	50°	50°
RENDIMIENTO DE LA CARGADORA									
	Peso operativo de la máquina (con neumáticos L3) kg	25271	25244	26631	26629	28171	28132	28777	28776
	Carga de vuelco, recta kg	21675	21675	17856	17971	23355	23591	20126	20254
	Carga de vuelco, giro completo kg	17541	16157	14703	14794	18886	19087	16568	16670
	Carga útil máxima kg	8770	8859	7352	7397	9443	9544	8284	8335
	Densidad máxima del material kg/m³	1994	2095	1749	1826	1889	1976	1734	1787
	Fuerza de arranque de la cuchara daN	18707	20331	20243	21669	21902	22318	22430	23880
AJUSTES DE PESO/VUELCO CON NEUMÁTICOS L5									
	Peso operativo de la máquina (con neumáticos L5) kg	680		680		680		680	
	Carga de vuelco, recta kg	565		458		+540		+456	
	Carga de vuelco, giro completo (40°) kg	477		395		+456		+394	

Todas las unidades están equipadas con neumáticos radiales estándar L3 26.5R25 (a menos que se indique lo contrario), cabina ROPS con calefacción y aire acondicionado, contrapeso pesado, guardabarros delanteros y traseros HD, depósitos de combustible y DEF llenos y operador de 75 kg. Especificaciones conforme a ISO 14397, ISO 5998 y ISO 7546.

GUÍA DE SELECCIÓN DE CUCHARAS

Factor de llenado de la cuchara %: 110 105 100 95

1021G+ X-DRIVE

Tipo de cuchara / Cinemática de la pluma	Capacidad nominal	Densidad del material (t/m³)
Z-BAR de uso general estándar	4,4 m³	4,8 m³ – 4,2 m³
XR de uso general estándar	4,4 m³	4,8 m³ – 4,2 m³
Z-BAR para manipulación*	5,0 m³	5,5 m³ – 4,8 m³

1021G+

Tipo de cuchara / Cinemática de la pluma	Capacidad nominal	Densidad del material (t/m³)
Z-BAR de uso general estándar	4,4 m³	4,8 m³ – 4,2 m³
XR de uso general estándar	4,4 m³	4,8 m³ – 4,2 m³
Z-BAR para manipulación*	5,0 m³	5,5 m³ – 4,8 m³

1121G+ X-DRIVE

Tipo de cuchara / Cinemática de la pluma	Capacidad nominal	Densidad del material (t/m³)
Z-BAR de uso general estándar	5,0 m³	5,5 m³ – 4,8 m³
XR de uso general estándar	4,8 m³	5,3 m³ – 4,6 m³
Z-BAR para manipulación*	5,5 m³	6,0 m³ – 5,2 m³

1121G+

Tipo de cuchara / Cinemática de la pluma	Capacidad nominal	Densidad del material (t/m³)
Z-BAR de uso general estándar	5,0 m³	5,5 m³ – 4,8 m³
XR de uso general estándar	4,8 m³	5,3 m³ – 4,6 m³
Z-BAR para manipulación*	5,5 m³	5,5 m³ – 4,8 m³

* Las cucharas de manipulación no están disponibles como opción montada en fábrica. Disponibles en el Departamento de Recambios de CASE.

REFERENCIA: DENSIDADES DE MATERIALES COMUNES Y FACTORES DE LLENADO DE CUCHARA

MATERIAL	Densidad (t/m³)	Factor de llenado %
Tierra, seca	1300	115
Tierra, húmeda (de excavación)	1600	110
Tierra vegetal (mantillo)	1100	110
Arcilla, natural	1600	110
Arcilla, seca	1600	110
Arcilla, húmeda	1650	105
Arena, seca	1500	110
Arena, húmeda	1700	110
Arena, empapada	1900	110
Grava, seca	1600	110
Grava, húmeda	1900	105
Arena y arcilla, natural	1600	110
Grava y arcilla, seca	1400	110
Grava y arcilla, húmeda	1600	100
Arena y grava, seca	1700	105
Arena y grava, húmeda	2000	100
Áridos Ø25 mm - Ø76 mm	1800	110
Roca >Ø76 mm	1600	100
Nieve, fresca	200	110

MATERIAL	Densidad (t/m3)	Factor de llenado %
Remolacha azucarera	600	100
Trigo	700	85
Carbón bituminoso	800	100
Antracita	1200	100
Fertilizante	1250	85
Sal, seca	1300	85
Cemento	1500	100
Yeso, triturado	1800	100
Caliza	1600	95
Caliza, triturada	1530	100
Asfalto	1600	100
Compost, seco	800	105
Compost, húmedo	1000	100
Residuos (domésticos)	600	100
Residuos (apilados)	1000	100
Papel, en tiras, suelto	600	110
Papel (papel y cartón de desecho)	1000	110
Coque	500	110
Granito	1800	95



CONSTRUIMOS SOBRE NUESTRO LEGADO.

Desde 1842, CASE Construction Equipment está comprometida con el desarrollo de sistemas prácticos e intuitivos para un trabajo eficiente y productivo.

La amplia red de distribuidores de CASE está siempre a tu disposición para ayudarte a proteger tu inversión.
En definitiva, hacemos lo correcto para nuestros clientes y nuestras comunidades, de manera que siempre puedan contar con CASE.

Form No. 20307ES - MediaCross Firenze - 05/26

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 - Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid
ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

NOTA: El equipamiento de serie y opcional puede variar según la demanda y la normativa específica de cada país. Las imágenes pueden incluir más opcionales que el equipamiento estándar de serie (consulte a su distribuidor de Case). Asimismo, CNH Industrial se reserva el derecho de modificar las especificaciones de las máquinas sin incurrir en ninguna obligación relativa a tales cambios.

Conforme a la directiva 2006/42/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

La llamada es gratuita desde teléfono fijo..
Antes de llamar con su teléfono móvil, consulte tarifas con su operador. El número gratuito no está disponible para todos los países.