

Seria Roll Baler

Roll Baler 125 | Roll Baler 125 Combi



Ewolucja prasy rolującej Roll Baler daje przewagę.

Modele pras walcowych Roll Baler 125 oraz Roll Baler 125 Combi oferują gospodarstwom hodowlanym oraz usługodawcom najlepszy wybór wśród pras rolujących ze stałą komorą prasowania. Solidna konstrukcja oraz ogólna prostota idą w parze ze znakomitymi osiągnięciami w najbardziej wymagających warunkach. Prasy Roll Baler 125 charakteryzują się istotnymi udoskonaleniami podnoszącymi wydajność i łatwość obsługi, stanowiąc istotny postęp. Wyróżniające się nowoczesną stylistyką prasy Roll Baler 125 oraz Roll Baler 125 Combi będą pierwszym wyborem dla osób poszukujących maszyn odpowiednich do pracy w najbardziej wymagających warunkach. Modele pras Roll Baler 125 i Roll Baler 125 Combi oferują:

Szerszy podbieracz marki New Holland

Wykorzystując najlepsze rozwiązania stosowane w modelach pras New Holland BigBaler i Roll-Belt, modele pras Roll Baler 125 cechuje najszerszy podbieracz o szerokości 2,3 m. Prasa jest wyposażona w rolkową osłonę przeciwwietrzną podbieracza z serii BigBaler, z możliwością wyboru kół stałych i obrotowych, które można w czasie transportu przechowywać na podbieraczu.

Opuszczana podłoga i wysprężanie napędu rotora

Modele Roll Baler 125 są wyposażone w opuszczaną podłogę gwarantującą szeroki prześwit. Aktywowana z kabiny ciągnika podłoga opuszczana posiada niepowtarzalną konstrukcję osi przegubu, która pozwala na obniżenie do 120 mm od przodu oraz 60 mm z tyłu. Funkcja wysprężania napędu rotora umożliwia hydrauliczne wysprężenie napędu rotora i podbieracza w przypadku poważnego zablokowania. Połączenie tych dwóch układów pozwala na skrócenie czasu przestoju w wypadku zablokowania prasy do minimum i pozwala na wydajną pracę nawet w najtrudniejszych warunkach.

Grupowy wybór noży

Modele pras Roll Baler 125 są wyposażone w 20 noży gwarantujących najwyższą wydajność cięcia. Operator może ręcznie wybrać 10 noży, przełączając pomiędzy zestawem A i zestawem B bez konieczności przerywania pracy w celu naostrzenia ostrzy.

Automatyczne wsuwanie noży, zapewniające gładką belę

Gdy bęła jest już prawie ukończona, można wsunąć noże na czas tworzenia ostatniej warstwy. To skutkuje gładką powierzchnią bęły, lepszą odpornością na warunki atmosferyczne i pomaga w scaleniu materiału całej bęły podczas owijania.

Automatyczne czyszczenie noży i ochrona poszczególnych ostrzy

W modelu Roll Baler 125 Combi dodatkowa funkcja umożliwia automatycznie podnieść i opuścić noże zawsze kiedy następuje otwarcie klapy tylnej. Ta prosta czynność sprawia, że noże pozostają czyste i gotowe do użycia, gdy będą znów potrzebne. Wszystkie ostrza są w ten sposób chronione przed uszkodzeniami w trakcie pracy maszyny.

Wzmocniona konstrukcja walców komory prasowania

Prasy Roll Baler 125 są wyposażone w 18 rolek o wysokiej wytrzymałości, formowane na zimno walce wyróżnia nowa powierzchnia profilu dla zapewnienia odpowiedniej przyczepności bęły podczas obracania, redukcji strat i wyższej gęstości bęły. Na powierzchni walca nie ma spoin, dzięki czemu materiał w komorze belowania przemieszcza się płynnie, a podczas owijania bęły siatka lub folia nie ulegają uszkodzeniu.

ISOBUS

Modele pras Roll Baler 125 są w pełni przystosowane do podłączenia do złącza ISOBUS w ciągnikach obsługujących tę technologię. Prasa może być wyposażona w duży, 26,4 cm monitor dotykowy New Holland IntelliView™ IV w przypadku ciągników nie posiadających złącza ISOBUS.

Nowoczesna stylistyka

Stylistyka obu modeli prasy Roll Baler 125 została całkowicie zmieniona. Dzięki aktualizacji naklejek na bocznych ściankach nowoczesne wzornictwo pras Roll Baler odzwierciedla stylistykę najnowszych maszyn marki New Holland. Zmiany dotyczą również malowania ramy - miejsce aktualnie stosowanej czerni zajęł bardziej widoczny żółty kolor.





Model	Dostępna wersja	Średnica beli (cm)	Szerokość beli (cm)	Minimalna moc wymóg (KM)
Roll Baler 125	CropCutter™	125	122	109
Roll Baler 125 Combi	CropCutter™	125	122	140



New Holland: ponad 40 lat innowacji w prasach rolujących, od 1974 r.

1974 r.: Marka New Holland wchodzi na rynek wprowadzając do oferty model prasy 850 z stałą komorą prasowania i napędem łańcuchowo-listwowym

1997 r.: Prasa New Holland 544 typu Roll-Bar™ produkowana w Europie

2002 r.: Prasa New Holland serii BR700 Roll-Belt oraz BR740 CropCutter™

2003 r.: New Holland 548 Combi, nasze pierwsze połączenie prasy rolującej z owijką

1 9 7 4



1 9 9 7



2 0 0 2



2 0 0 3



2 0 0 4



2004 r.: Prasa New Holland BR6000 z układem owijania typu „kaczy dziób”

2007 r.: Prasa New Holland BR7000 zapewnia najwyższą w klasie wydajność

2012 r.: Marka New Holland wprowadza stałokomorowe prasy rolujące Roll Baler 125 i Roll Baler 135 Ultra

2014 r.: Marka New Holland obchodzi jubileusz 40-lecia wprowadzenia na rynek pierwszej prasy rolującej

2016 r.: Nowe modele pras rolujących Roll Baler 125. Zwiększona wydajność i osiągi

2022 r.: Wprowadzenie serii New Holland Pro-Belt

2007



2012



2014



2016



2022



Belka zaczepowa i podbieracz.

Podbieracz z pięcioma rzędami palców o szerokości 2,3 m

- Wyposażony w mocny podwójny napęd krzywkowy podbieracz został zaprojektowany i wykorzystany wcześniej w prasach BigBaler i Roll-Belt, z przeznaczeniem do zbioru najcięższych pokosów
- Wyposażony jest w 160 mocnych palców podbieracza o średnicy 5,5 mm, dzięki czemu więcej materiału może być podawane w tym samym czasie przez poszczególne palce; nowa pięciorzędowa konstrukcja sprawia, że możliwa jest również szybsza praca podczas jazdy na polu oraz że pozostawione jest czyste ściernisko





Duży, stały podest

- Dzięki dostępowi przez składane stopnie, wymiana rolek siatki lub folii z poziomu podestu jest łatwiejsza
- Przewody hydrauliczne są mocowane do podestu obejmami, aby ułatwić podłączanie oraz zapewnić bezpieczne przechowywanie



Uprozczone podłączanie do układu hydraulicznego

- Modele pras Roll Baler 125 wymagają użycia dwóch złączy hydraulicznych
- 1 dwukierunkowa linia uruchamiająca funkcje bloku zaworowego wybranego za pomocą monitora IntelliView™ IV: podbieracz, noże, opuszczana podłoga
- 1 linia jednokierunkowa, obsługująca tylną klapę
- Modele Roll Baler 125 Combi są równie proste, ale wykorzystują linię z wykrywaniem obciążenia do obsługi funkcji owijkarki
- Obydwa modele wymagają dodatkowej linii hydraulicznej, jeżeli zamawiana jest opcja wysprężania napędu rotora



Nowy układ przeniesienia napędu o prędkości 1000 obr/min

- Do wyboru są dwa układy przeniesienia napędu - standardowy o prędkości 540 obr/min lub układ przeniesienia napędu o prędkości 1000 obr/min. Dzięki większej bezwładności układ przeniesienia napędu o prędkości 1000 obr/min zapewnia płynniejszy przepływ materiału i ogranicza zatory podczas formowania bel z przeznaczeniem na kisonkę
- Zmieniono również położenie przekładni głównej, aby wydłużyć żywotność WOM



Dobierz zaczep do określonych potrzeb

Fabrycznie prasy Roll Baler 125 mogą być wyposażone w belkę zaczepową na sworzeń 40 mm, zaczep kulowy K80, z pierścieniem ruchomym na sworzeń 33 mm.



Belka zaczepowa w położeniu wysokim oraz niskim z stopą podporową z dwoma prędkościami

Belka zaczepowa jest wyposażona w lewarek z dwoma prędkościami, który przyspiesza podłączanie i odłączanie prasy.



Krótszy promień skrętu na uwrociu

Dzięki lewarkowi zamontowanemu z tyłu belki zaczepowej, luz pomiędzy kołami ciągnika zwiększył się, umożliwiając skręcanie na uwrociu ze znacznie krótszym promieniem skrętu.



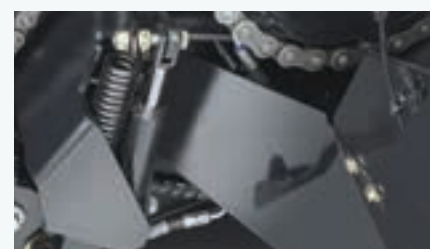
Regulowane zawieszenie podbieracza

- Sprężyny na siłownikach podnoszenia podbieracza zapewniają regulowane zawieszenie, umożliwiając precyzyjne podążanie podbieracza za ukształtowaniem terenu i zmniejszenie podskakiwania na nierównościach podłoża
- Połączenie regulowanej wysokości podbieracza oraz zawieszenia pomaga zmniejszyć kontakt palców z glebą, dzięki czemu ograniczone jest zanieczyszczenie materiału roślinnego



Standardowa rolkowa osłona przeciwwietrzna zapewnia płynniejsze podawanie plonu

- Wyprofilowana w celu zapewnienia płynnej pracy na nierównym pokosie osłona przeciwwietrzna o średnicy 210 mm jest wystarczająco nisko opuszczona, aby pozwolić na pełny i nieprzerwany przepływ plonu do komory prasy
- Dwa boczne przenośniki ślimakowe zapewniają czyste podawanie większych pokosów na rotor docinający



Wysprężanie napędu rotora

- W przypadku blokady możliwe jest hydrauliczne wysprężanie napędu rotora i podbieracza
- Walce komory mogą nadal się obracać, umożliwiając operatorowi owinięcie i wyładunek beli
- Te rozwiązanie pozwoli na szybkie usunięcie największych zatorów bez wychodzenia z kabiny ciągnika

Rozwiązania zapewniające elastyczność przy obróbce materiału roślinnego.

Sposób podawania materiału z podbieracza do komory prasowania jest niezwykle ważny zarówno dla wydajności jak i jednorodności i zgniotu beli. Sprawdzony układ rotora podającego New Holland, w który wyposażone są prasy Roll Baler 125 oraz Roll Baler 125 Combi teraz dodatkowo zyskuje dzięki udoskonalonemu zarządzaniu 20 nożami układu CropCutter™. Wybór stopnia długości cięcia oraz możliwość łatwego zamieniania wybranych zespołów noży ogranicza czas przestojów, podnosząc wydajność.



Szeroki na 1200 mm rotor podający ze stali Hardox 400

- Wykonany z odpornej na zużycie stali Hardox 400 rotor podający o średnicy 470 mm jest wyposażony w zęby o grubości 10 mm
- Konstrukcja usprawnia przepływ materiału do komory prasowania i zmniejsza obciążenie układu przeniesienia napędu
- Zmodyfikowano zgarniacz rotora, aby usprawnić czyszczenie i zmniejszyć zużycie mocy. Szerszy zgarniacz cechuje większa wytrzymałość przy zbiorze mokrych upraw roślinnych i redukcja owijania się długiej słomy na rotorze



Równomierne podawanie zapewnia jednorodność beli

- Rotor podający o pełnej szerokości 1200 mm jest ulepszony poprzez pozycjonowanie zębów
- Wzór przypominający kształtem literę „W” sprawia, że pokos jest podawany równomiernie na całej szerokości komory prasowania
- Operatorzy uważają, że łatwiej uformować równą, twardą i jednorodną belę, nawet w przypadku pracy na nierównym pokosie, w nieidealnych warunkach



Docinacz CropCutter™ zapewnia łatwiejszy wybór opcji cięcia

- Układ New Holland CropCutter™ jest wyposażony w 20 ostrzy ze stopu chromu i wanadu, z których każde posiada osobne zabezpieczenie sprężynowe, ograniczające uszkodzenia ostrzy w przypadku zanieczyszczenia pokosu ciałem obcym
- Łatwy demontaż noży w celu naostrzenia, możliwość opuszczenia noży, gdy nie są potrzebne

Utrzymywanie noży w czystości i gotowości do użycia

- 20 noży zostaje automatycznie podniesionych, a następnie opuszczonych za każdym razem, gdy komora jest otwierana i zamykana
- Ten prosty proces pomaga utrzymać w czystości poszczególne ostrza oraz zapobiegać gromadzeniu się zanieczyszczeń wokół układu CropCutter™
- Ta funkcja jest dostępna jest wyłącznie w modelach Roll Baler 125 Combi

Automatyczne wsuwanie noży

- Podczas docinania materiału, operator może ustawić w monitorze IntelliView™ IV w którym momencie noże mają się cofnąć automatycznie przed zakończeniem cyklu zwijania
- Cofnięcie noży jest inicjowane osiągnięciem przez bele odpowiedniego stopnia zgniotu
- Skutkuje to gładszą powierzchnią beli, większą odpornością na deszcz oraz foremniejszym kształtem beli

Ręczne wybieranie grupy noży

- Prosta dźwignia z trzema pozycjami umożliwia operatorowi wybieranie liczby załączonych ostrzy
- Możliwy jest wybór wszystkich 20 lub tylko 10 pogrupowanych w zestawy A lub B
- Druga z opcji pozwala zachować regularną długość cięcia i umożliwia używanie jednego zestawu ostrzy do czasu, gdy konieczne będzie jego ostrzenie, po czym wybranie drugiego zestawu, co pozwala na kontynuowanie pracy, dopóki wszystkie 20 noży nie będzie wymagać ostrzenia

Teoretyczne długości cięcia

Według instrukcji, załączenie wszystkich 20 noży zapewnia teoretyczną długość cięcia plonu wynoszącą 52 mm; wartość ta wzrasta do 104 mm w przypadku wybrania zestawu ostrzy A lub B, składającego się z zaledwie 10 noży.

Postępowanie w przypadku blokady

Prasy serii Roll Baler 125 umożliwiają błyskawiczne usunięcie blokady za pomocą dwóch metod.

Metoda 1: Opuszczana podłoga

- Obsługiwana z kabiny ciągnika opuszczana podłoga jest zamocowana z tyłu rotora podającego
- Noże docinacza CropCutter™ zostają obniżone, a następnie zamontowana przegubowo podłoga zostaje hydraulicznie opuszczona o 120 mm z przodu, zapewniając pełny dostęp do blokady
- Tylne części podłogi opuszczanej jest również opuszczana o maksymalnie 60 mm

Metoda 2: Możliwość wyładunku częściowo ukończonej beli

Jeżeli blokada nastąpi pod koniec procesu formowania beli, usunięcie zakleszczonego materiału poprzez opuszczenie podłogi może nie być skuteczne. W modelach New Holland Roll Baler 125 oferowana jest funkcja hydraulicznego wysprężania rotora i podbieracza.

Układ umożliwia rozłączenie napędu komory prasowania od napędu rotora i podbieracza, co pozwala na owinięcie i wyładunek częściowo uformowanej beli. Następnie można ponownie załączyć napęd podbieracza i rotora w celu usunięcia blokady.

Wymagane są oddzielne złącza hydrauliczne do komory prasowania oraz układu wysprężania rotora



Duże walce zapewniają pewny początek i minimalne straty.

Stałokomorowe modele pras Roll Baler 125 mają solidną budowę, przystosowaną do belowania nawet najcięższych bel. Komora prasowania składa się z 18 walców profilowanych na zimno. Te mają średnicę 200 mm i posiadają profilowaną powierzchnię za pomocą 10 korbów. To jeszcze bardziej poprawia pełny kontakt z materiałem roślinnym, wymuszając rozpoczęcie procesu formowania bel, ale także ma na celu skrócenie odległości pomiędzy walcami, aby zminimalizować straty plonu. Poprawia się wydajność w trudnych warunkach, zapewniając gęste, jednolicie uformowane bele. Dzięki wprowadzeniu nowego deflektora na suche uprawy ograniczono gromadzenie się materiału i zwiększono wydajność. W wersji Combi deflektor jest stosowany razem z przednią płytą uszczelniającą. Aby zwiększyć wytrzymałość rolek w komorze prasy, zoptymalizowany został układ tulei. Mechanizm blokady tylnej kłapy i ramiona obrotowe opuszczanej płyty podłogowej są zamontowane na nowych, automatycznie smarowanych tulejach.

Masywne walce gwarantujące trwałość

Wykonane ze stali o grubości 3,5 mm o gładkiej powierzchni pozbawionej spoin w celu ochrony siatki lub folii, profilowane na zimno, są wyposażone w wytrzymałe tuleje ślizgowe oraz automatyczny układ smarowania, zapewniający maksymalną trwałość.





Równe bele z nierównego pokosu

Czytelne wskaźniki graficzne w monitorze IntelliView™ IV, wskazują operatorowi po której stronie pokosu należy jechać aby uzyskać idealny kształt beli. Jest więc teraz prościej uformować jednorodną belę.



Tuleje ślizgowe o długim okresie eksploatacji

- Wszystkie walce w komorze pracują na łatwo wymiennych tulejach ślizgowych, automatycznie smarowanych za pośrednictwem tego samego, sprawdzonego już w prasach New Holland BigBaler systemu Lincoln
- Dzięki okresowi eksploatacji, który powinien przekraczać dziesiątki tysięcy bel, tuleje ślizgowe walców charakteryzują się tolerancją na dodatki zakiszające, takie jak bakterie i kwasy



Specjalny łańcuch dostosowany do swojego zadania

- Oddzielne łańcuchy napędzają przednią i tylną część komory prasowania, zaś podbieracz oraz rotor podający są wyposażone w osobne łańcuchy napędowe
- Każdy z łańcuchów ma podwyższoną wytrzymałość, co wydłuża ich okres eksploatacji 3- lub nawet 4-krotnie
- Nowa prasa Roll Baler posiada bardziej wytrzymałe łańcuchy napędowe i nowe koła łańcuchowe w głównych podzespołach takich jak napęd rotora, komora prasy i napęd główny. Dzięki tym zmianom zwiększyła się trwałość prasy Roll Baler



Gęste bele dla najlepszej jakości kiszonki

- Duża wytrzymałość komory prasowania oraz profil ubijania materiału roślinnego przez walce oznacza, że więcej materiału może być zawarte w beli
- W przypadku formowania bel kiszonki, wysokie ubicie materiału roślinnego sprzyja fermentacji beztlenowej



Ustawianie gęstości dla siana, słomy i kiszonki z kabiny

- Operatorzy mogą ustawiać gęstość beli siedząc wygodnie w kabinie, za pomocą monitora IntelliView™ IV
- Wybierając warunki zbioru, poziom zgniotu jest regulowany odpowiednio, jako że oddziałuje na ciśnienie beli pod wpływem którego wyzwalany jest alarm skończonej beli
- Stopniowa regulacja może być wykonywana za pomocą przycisków plus i minus na ekranie
- Układ można dodatkowo regulować, naciągając sprężyn połączonych z hakami utrzymującymi tylną klapę

Bela zabezpieczona siatką lub folią.

Marka New Holland zapytała klientów, jak korzystają z pras rolujących oraz jak wykorzystują uformowane bele. W rezultacie, prasy Roll Baler 125 i Roll Baler 125 Combi są wyposażone w różne układy owijania siatką lub folią.



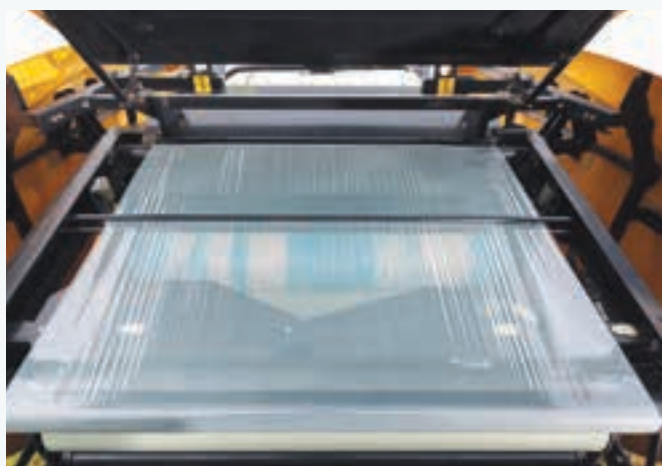
Układ owijania siatką zapewnia:

- Rozciągnięcie siatki na całą szerokość beli
- Zmniejszenie strat
- Lepszą ochronę przed warunkami atmosferycznymi
- Zwiększoną odporność na intensywne i wielokrotne przenoszenie bel
- Miejsce na dwie zapasowe rolki siatki
- Szybkie i łatwe zakładanie nowej rolki



Układ owijania siatką ze sprawdzonym systemem „kaczego dziobu” w modelu Roll Baler 125

Czerpiąc z technologii pras Roll-Belt™, modele pras Roll Baler 125 są wyposażone w układ owijania siatką typu „kaczego dziób” który aktywnie podaje siatkę do komory prasowania, zapewniając niezawodne i szybkie, zachodzące ponad krawędź beli owijanie we wszystkich warunkach roboczych. Siatka jest równomiernie rozciągnięta przez całą szerokość beli, przy prędkości owijania zwiększonej nawet o 20% w porównaniu z wcześniejszymi modelami.



Owijanie siatką lub folią w prasie Roll Baler 125 Combi

Unikalny układ owijania folią w modelach Roll Baler 125 Combi jest wyposażony w technologię wymuszonego podawania hydraulicznego. Układ można ustawić, aby wstępnie naprężyć folię, w celu zapewnienia ciasnego, pewnego i niezawodnego owinięcia beli folią w każdych warunkach.

Płyty zamykające szczeliny zapobiegają pochwyceniu folii przez rolki komory, zaś zamocowany zawiasowo nóż zapobiega pochwyceniu folii przez rotor podający. Operatorzy mogą w razie potrzeby przełączyć układ na owijanie siatką, gdyż modele Roll Baler 125 Combi mogą pomieścić rolki o szerokości 1400 mm, aby nie ograniczać wszechstronności prasy.



Zalety owijania w folię

- Wstępnie naprężona folia utrzymuje gęstość beli, podczas przenoszenia na owijkę
- Idealny, powtarzalny kształt bel
- Folia stanowi lepsze uszczelnienie niż siatka
- Znacznie zredukowane psucie się bel w porównaniu z owiniętymi siatką
- Ten sam materiał służy do owijania obwodu i boków bel
- Wymaganych jest mniej warstw folii na owijkarce
- Tylko folia jest przeznaczona do recyklingu
- Sprawdzona poprawa jakości paszy
- Łatwiejszy transport i przechowywanie

Do 20% szybsza.

W prasie Roll Baler 125 Combi zastosowano sprawdzony, wbudowany system owijania znany z poprzednich modeli, który umożliwia operatorowi wybór szerokość folii pomiędzy 500 mm a 750 mm. W połączeniu z wysoką prędkością ramion owijarki oznacza to:

- Szybkie owijanie
- Nakładanie większej liczby warstw bez wpływu na wydajność
- Automatyczne dostosowanie wybranej liczby warstw do prędkości ramion owijających
- Dodatkowy obrót beli w celu zamocowania odciętego końca folii
- Łatwiejsza wymiana rolek folii
- Magazynek na zapasowe 10 rolek folii
- Całkowicie zakryty magazynek na zapas folii
- Składane uchwyty ułatwiają załadunek zapasowych rolek
- Uchylane boczne osłony dla ułatwienia dostępu serwisowego



Lepszy wyładunek bel

- Opcjonalnie bele po zakończeniu owijania mogą być obrócone o 90 stopni
- Stawiacz bel jest wyposażony w koło zamiast płozy, z łatwą regulacją wysokości
- Wyładunek bel do pozycji pionowej jest niezawodny, nawet na pofalowanym terenie



Wyższa jakość sianokiszonki i kiszonki

Wielokrotnie przeprowadzone badania potwierdziły, że szybko owinięta bela sianokiszonki zapewnia paszę wyższej jakości przy zmniejszonym prawdopodobieństwie zepsucia się. Unika się w ten sposób również pogorszenia jakości owiniętych bel w przypadku pozostawienia na polu przez dłuższy czas przed zebraniem i przetransportowaniem do miejsca przechowywania.



Wydajny układ belowania

Połączone belowanie i owijanie ma swoje zalety:

- Przynosi oszczędność czasu pracy oraz wykorzystania sprzętu
- Szybko owinięte bele zapewniają kiszonkę lepszej jakości
- Zmniejszone prawdopodobieństwo zepsucia się
- Wszystkie bele owinięte, w momencie kończenia prasowania



Jeden element sterujący obsługuje wszystkie funkcje

- Monitor IntelliView™ IV upraszcza obsługę prasy i owijarki
- Cała kombinacja może być także obsługiwana za pomocą elementów sterujących ciągnika obsługującego magistralę ISOBUS



Solidna konstrukcja do trudnego prasowania

Ciężki pokos trawy, trudny teren i niekorzystne warunki pogodowe. To rzeczywistość, z którą zmagają się wielu hodowców oraz usługodawców. Modele pras Roll Baler 125 Combi zostały opracowane z myślą o zapewnianiu wysokiej wydajności w takich warunkach. Solidne, łatwe w obsłudze i ekonomiczne w eksploatacji. Typowe cechy produktów New Holland.

Technologia zapewniająca bezproblemowe owijanie.

Marka New Holland stale doskonali zintegrowany proces owijania, który zastosowała po raz pierwszy w prasie 548 Combi w roku 2003. Technologia zintegrowanej owijarki w prasie Roll Baler 125 Combi pozwala solidnie owinąć świeżo uformowane bele w trudnym terenie, niezawodnie zarówno w niskich jak i wysokich temperaturach, dzięki dwóm ramionom satelitarnym, pracującym na tyle szybko, aby umożliwić owijanie bel wymaganej liczbą warstw folii.



Zwiększona wydajność

Prasa Roll Baler 125 Combi jest wyposażona w szybką owijkę bel oraz szereg zautomatyzowanych funkcji, które poprawiają ogólną wydajność owijania.

- 20% wzrost prędkości owijania
- Czujniki wykrywania zerwanej folii automatycznie uruchamiają przełączenie na owijanie z jednej rolki
- Proces uruchamiania owijania z jednej rolki zwiększa prędkość pracy stołu owijkarki, w celu zachowania wydajności
- Akumulator beli - wybór funkcji automatycznego zrzutu dwóch bel obok siebie, gdy owijanie nie jest wykonywane
- Eliminacja luźnej końcówki - bela jest obracana o dodatkowe 1/2 obrotu po odcięciu folii
- Redukcja uszkodzeń folii dzięki szybszemu o 38% otwieraniu tylnej klapy



Magazynek na zapasowe rolki folii dla większej wydajności

- Model prasy Roll Baler 125 Combi jest wyposażony w osłonięte magazynki o pojemności dziesięciu zapasowych rolek folii
- Pięć składanych uchwytów po każdej stronie zapewnia łatwość uzupełniania
- Boczne osłony są uchylne dla ułatwienia dostępu serwisowego



Delikatne obchodzenie się z owiniętą belą

- Standardowy układ wyładunku z owijkarki przechyla belę na matę transportową, która z kolei umożliwia delikatne stoczenie się beli z tyłu prasy
- Operator może zatrzymać owiniętą belę i wyładować ją po pokonaniu terenu o stromym zboczu



Technologia zapewniająca bezproblemowe owijanie

- Ramiona satelit stanowią mocowanie dwóch rolek folii 500 lub 750 mm
- Wyższa o 20% prędkość owijania umożliwia zarazem osiąganie większych wydajności podczas owijania bel folią nawet 40-50 bel/godzinę
- Prasa Roll Baler 125 Combi jest wyposażona w całkowicie zautomatyzowany sprawdzony układ noży odcinających folię
- Jakość beli musi być idealna, dlatego udoskonaliiliśmy system rozładunku, wprowadzając zmiany w stawiaczu bel - mocniejszą sprężynę gazową i dłuższy element blokady beli z tworzywa sztucznego

Kompaktowa konstrukcja gwarantująca stabilność.

Prasy Roll Baler 125 są przeznaczone do pracy w trudnym terenie. Nawet gdy komora prasowania napętnia się i pracuje owijarka w modelach Combi, środek ciężkości pozostaje nisko. Modele pras Roll Baler 125 oferują różne rozmiary opon.



Prasa na pojedynczej osi Roll Baler 125

- 500/55-20
- 500/60-22,5



Prasa na podwoziu typu tandem Roll Baler 125 Combi

- 500/55-20 Flotation+
- 560/45-22,5
- Nisko położony środek ciężkości, dzięki zastosowaniu koncepcji dwuosiowej



Solidna konstrukcja, wszechstronność

Prasy serii Roll Baler są przeznaczone specjalnie dla wymagających dużych gospodarstw hodowlanych oraz usługodawców. Są przeznaczone do zbioru wilgotnej zielonki z trawy, bądź lucerny. Prasują suchą słomę, zbierają nieregularny pokos i radzą sobie w trudnym terenie. Solidne i wszechstronne.

Najważniejsze cechy charakterystyczne to:

- 1 - Specjalna konstrukcja podwozia wytrzymała w przypadku wyjątkowo ciężkich bel
- 2 - Wzmocnione zęby kół łańcuchowych
- 3 - Oddzielne łańcuchy napędowe dobrane do poszczególnych zadań
- 4 - Centralny automatyczny układ smarowania Lincoln w standardzie (kluczowe tuleje ślizgowe i łańcuchy)
Zbiorniki oleju i smaru o dużej pojemności
- 5 - Wzmocnione, smarowane tuleje ślizgowe
- 6 - Centralna przekładnia napędowa
- 7 - Solidny i sprawdzony pięciorzędowy podbieracz New Holland

Złącze ISOBUS w standardzie.

Zarządzanie prasą Roll Baler 125 i 125 Combi nigdy nie było tak proste. Obydwa modele są całkowicie przystosowane do obsługi technologii ISOBUS, więc można je podłączyć do ciągników z monitorem dotykowym New Holland IntelliView™ IV, co umożliwia płynną integrację z podłokietnikiem SideWinder™ II i gwarantuje obsługę za pomocą jednego monitora. Jeżeli w danym ciągniku obsługa funkcji ISOBUS nie jest możliwa, w standardzie zapewniany jest monitor IntelliView IV, aby rozszerzyć możliwości ciągnika i móc korzystać z prostoty systemu ISOBUS. Oprogramowanie monitora w prasach Roll Baler 125 zapewnia logiczną i intuicyjną obsługę, dzięki dużemu ekranowi, wyraźnym ikonom i łatwym w obsłudze menu interfejsu.



Monitor IntelliView™ IV: sterowanie prasą za pomocą ekranu dotykowego

- Intuicyjny monitor z kolorowym ekranem dotykowym IntelliView™ IV jest idealnym rozwiązaniem dla profesjonalnych użytkowników
- Ekran dotykowy ułatwia szybką regulację podstawowych parametrów pod kątem zmieniających się warunków roboczych
- Duży ekran umożliwia monitorowanie wszystkich głównych parametrów jednym rzutem oka



Intuicyjny i łatwy

- Kluczowe informacje wyświetlane w przejrzysty i logiczny sposób
- Wskaźniki lewej i prawej strony zapewniają równomierny kształt bel
- Cały proces prasowania i owijania bel jest wizualizowany na ekranie
- Wybór 7 różnych ikon informacyjnych wyświetlanych na ekranie
- Wybór uruchamiania noży, opuszczanej podłogi lub podbieracza przez dotknięcie przycisku
- Przyciski plus i minus umożliwiające precyzyjne ustawianie gęstości bel
- Funkcje obsługiwane ręcznie lub automatycznie
- Wcześniejsze programowanie rodzaju prasowanego materiału roślinnego
- Możliwość zapisania w pamięci do dwudziestu prac

360°: Prasa Roll Baler 125.

Przestoje są wrogiem wydajności. Marka New Holland dokłada wysiłku, aby zapewnić łatwość konfiguracji, prostotę obsługi oraz niewielkie potrzeby serwisowe pras Roll Baler. Dokładnie rozpatrywano najdrobniejsze szczegóły. Zakładanie nowych pełnych rolek siatki i folii jest proste. Codzienne smarowanie oraz rutynowe kontrole łatwo zapamiętać i przeprowadzić. W nowej prasie Roll Baler wprowadzono szereg udoskonaleń, mających na celu zwiększenie wytrzymałości, wydajności i zadowolenia klienta.



Mocniejszy układ przeniesienia napędu - nowa przekładnia główna i nowe wysokiej klasy łańcuchy napędowe.



Nowy zgarniacz rotora pozwala usprawnić przepływ materiału roślinnego i zmniejszyć pobór mocy.



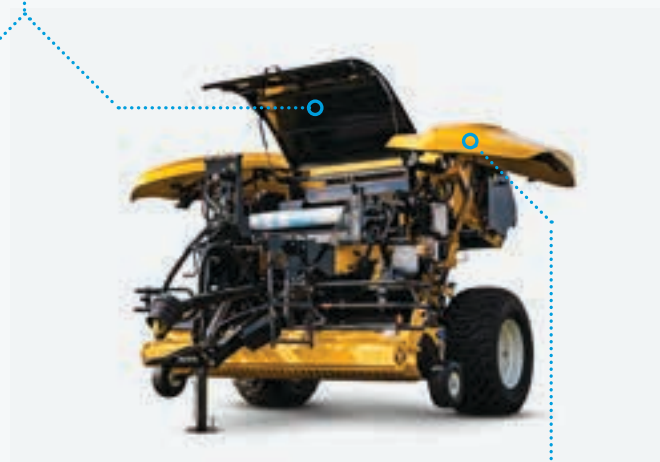
Nowa przekładnia główna z opcją 1000 obr/min

Osłony boczne we wszystkich modelach są wyposażone w sprężyny gazowe, zapewniając łatwy dostęp serwisowy

Całkowicie zmieniona stylistyka pras Roll Baler 125 i Roll Baler 125 Combi zapewnia lepszy dostęp serwisowy i świetną widoczność



Istotne modyfikacje: nowy układ przeniesienia napędu, zgarniacz rotora, zmniejszone gromadzenie się materiału roślinnego i inne udoskonalenia mające duże znaczenie dla klienta



Udoskonalenia pod względem jakości



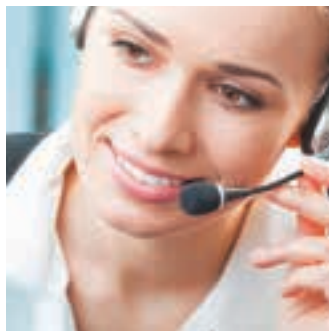
Wposażenie montowane przez dealera

Twój dealer może dostarczyć i zamontować całą gamę akcesoriów.

Modele	Roll Baler 125	Roll Baler 125 Combi
Rozmiar beli		
Średnica beli (cm)	125	125
Szerokość beli (cm)	122	122
Podbieracz		
Szerokość (cm)	230	230
Liczba palców/rzędów z palcami	160/5	160/5
Oslona przeciwwietrzna	rolkowa	rolkowa
Liczba zębów podbieracza na rząd	32	32
Zabezpieczenie	sprzęgło odninające	sprzęgło odcinające
WOM 540 obr./min	●	●
WOM 1000 obr./min	○	○
Hydrauliczny podnośnik podbieracza	●	●
Podawanie		
Typ	rotor 470 mm	rotor 470 mm
Wysprzęglanie rotora	hydrauliczne	hydrauliczne
Liczba bocznych przenośników ślimakowych	2	2
Układ CropCutter™		
Liczba noży	20	20
Wspzęglanie układu CropCutter™	hydrauliczne	hydrauliczne
Zabezpieczenie noża	pojedyncza sprężyna	pojedyncza sprężyna
Układ odblokowania rotora	opuszczana podłoga	opuszczana podłoga
Formowanie bel		
Typ	Układ profilowanych walców	Układ profilowanych walców
Liczba walców	18	18
Średnica walca (mm)	200	200
Owijanie		
Materiał do owijania	tylko siatka	siatka lub folia
Sterowanie	Monitor ISOBUS IntelliView™ IV	Monitor ISOBUS IntelliView™ IV
Pojemność rolek zapasowych	1 aktywna, 2 zapasowe	1 aktywna, 2 zapasowe
Owijarka kisonki		
Szerokość folii (mm)	–	750
Liczba ramion owijających	–	2
Układ hydrauliczny	–	jednokierunkowy
Przepływ oleju min/maks. (l/min)	–	50/55
Wymiary prasy		
Długość wraz z wyrzutnikiem bel (mm)	4013	6081
Wysokość (mm)	2329	2870
Szerokość/z zamocowanymi kołami podbieracza (mm)	2740/2866	2925
Masa (kg)	3060	4800
Opony	500/55-20, 500/60-22,5	500/55-20, 560/45-22,5
Osie	pojedyncza	podwójna
Fartuch delikatnego zrzutu bel	–	○
Odrzutnik bel	●	–
Stawiacz bel	–	○

● W standardzie ○ Opcjonalnie, za dopłatą – Niedostępne

New Holland Top Service: informacje i wsparcie dla klientów.



Najwyższa dostępność

Zawsze jesteśmy gotowi służyć pomocą – 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu, przez cały rok! Niezależnie od tego, jakiej informacji potrzebujesz, jaki masz problem czy prośbę, wystarczy, że zadzwonisz pod numer telefonu 00800 64 111 111 lub do najbliższego dealera New Holland.



Najwyższa szybkość

Ekspresowa dostawa części – zawsze na czas i w dowolne miejsce!



Najwyższy priorytet

Szybkie rozwiązywanie problemów w czasie sezonu – zbiory nie mogą czekać!



Najwyższy poziom zadowolenia

Znajdujemy i wdrażamy niezbędne rozwiązanie, na bieżąco informując klienta – aż będzie w 100% zadowolony!



TWÓJ LOKALNY DEALER

www.newholland.pl



Dane zawarte w niniejszej broszurze są przybliżone. Modele tutaj opisane mogą być modyfikowane przez producenta bez powiadomienia. Rysunki i zdjęcia mogą dotyczyć wyposażenia opcjonalnego lub niedostępnego w danym kraju. Dalsze informacje można uzyskać w naszej sieci sprzedaży. Wydawca: New Holland Brand Communications. BTS Adv. – 01/24 – (Turyn) – Wydrukowano w Polsce – 233002/POL