RAUPENBAGGER D-SERIE
CX490D I CX500D ME
EU STUFE V

CASE
CONSTRUCTION



DIE ZUKUNFT BEGINNT JETZT

www.casece.com
EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

EINE LANGE TRADITION
WEGWEISENDER INNOVATIONEN





EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

1842 ***CASE wird gegründet***

1869 ***Die erste mobile CASE Dampfmaschine – der Beginn des Straßenbaus***

1957 ***Der weltweit erste voll hydraulische Baggerlader: Eine CASE Innovation***

1969 ***CASE beginnt mit der Produktion von Kompaktladern***

1992 ***Sumitomo wird Zulieferer der CASE Corporation für den Vertrieb von Baggern zwischen 7 und 80 Tonnen.***

1998 ***Abschluss einer globalen Allianz zwischen CASE Corporation und Sumitomo.***

2001 ***CASE stellt den ersten Bagger seiner CX-Reihe vor: die Maschinen arbeiten erstmals mit einer „intelligenten“ Hydrauliksteuerung. Die Produktivität der Bagger verbessert sich deutlich***

2007 ***Der CX210B wird mit dem 18. Energy Conservation Award ausgezeichnet, den das japanische Ministerium für Ressourcen und Energie für besonders energieeffiziente Maschinen verleiht***

2011 ***CASE bietet als erster Hersteller in der Baumaschinenbranche sowohl Abgassysteme mit selektiver katalytischer Reduktion (SCR) als auch Systeme mit gekühlter Abgasrückführung (CEGR) an, um strenge Emissionsauflagen zu erfüllen.***

2014 ***CASE präsentiert neue Tier 4 final/EU Stufe IV Modelle***

2015 ***CASE erweitert sein Produktangebot um die Gradermodelle 836C-856C***

2018 ***Produktion gemäß EU Stufe 5 für die Modelle CX350D und darüber.***

RAUPENBAGGER D-NA
HALTBAR UND OPTIMAL KONTROLLIERBAR



HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

Verbessertes D-esign für D-auerhafte Leistung

- Stiel und Ausleger wurden mit Hilfe modernster Computeranalysen komplett überarbeitet um Spannungen zu reduzieren.
- Der Unterwagen wurde neu konstruiert und in der Form verändert, um den Schweißvorgang zu vereinfachen und die Belastbarkeit der Komponenten zu erhöhen. Der einseitig nach außen abgeschrägte Rahmen verhindert ein Festsetzen von Schmutz und reduziert den Zeitaufwand für die Reinigung des Unterwagens.
- Durch die Verwendung größerer Unterwagen- Komponenten verbessern sich die Haltbarkeit und die Lebensdauer des Unterwagens.

HÖCHSTE QUALITÄT

Präzise und robuste Konstruktion für eine lange Haltbarkeit

- Mit der neuen D-Serie wird CASE einmal mehr seinem Ruf bezüglich Zuverlässigkeit und Haltbarkeit gerecht, bietet innovative Konstruktionslösungen und eine hervorragende Fertigungsqualität.

PRÄZISION UND KONTROLLIERBARKEIT

Exakte Steuerung mit dem CASE CIHS-Hydrauliksystem

Das erprobte CASE Intelligent Hydraulic System (CIHS) ermöglicht Energieeinsparungen in allen Phasen des Arbeitszyklus (Graben, Ausleger anheben, Schwenken, Auskippen).

RAUPENBAGGER
D-SERIE



CX500D MASSENAUSHUB

Ein speziell für den Massenaushub konstruiertes Modell bietet außergewöhnlich hohe Losbrechkräfte. Mit einer speziellen Heavy- Duty- Ausrüstung, größeren Löffelzylindern und einer weiter optimierten Kinematik kann der CX500D ME mit noch größeren Löffeln ausgerüstet werden als der CX490D und bietet branchenführende Arbeitsgeschwindigkeit, Produktivität und Effizienz

SCHNELLER ARBEITEN

Hochleistungshydrauliksteuerung

- Die neuen elektrisch gesteuerten Pumpen erlauben schnellere Arbeitsspiele.
- Der Ölstrom wird bedarfsgerecht auf den Einsatz abgestimmt. Das Hydrauliksystem erkennt verschiedene Fahrbewegungen und passt sich automatisch an.Es liefert beispielsweise mehr Öl wenn der Ausleger gehoben wird.
- Insgesamt wird das Ansprechverhalten der Maschine auf Lastwechsel erheblich verbessert. In Summe bietet die D-Serie bis zu 10% schnellere Arbeitszyklen im Vergleich zu den Vorgängermodellen.

GROSSE VIELSEITIGKEIT

Verschiedene Betriebsarten für unterschiedlichste Einsatzbedingungen

- **A** Modus für Planierarbeiten, Hebebetrieb und präzises Arbeiten.
- **H** Modus bietet die beste Balance zwischen Leistung und Kraftstoffeffizienz.
- **SP** Modus bietet zusätzliche Geschwindigkeit und Leistung für besonders anspruchsvolle Einsätze, in denen maximale Produktivität verlangt wird.
- Der automatische Power Boost erhöht bedarfsgerecht selbstständig den Hydraulikdruck.

Unterwagen und Laufwerk sind auf unterschiedlichste Anforderungen ausgelegt

Ein Verstellunterwagen ist für einen einfachen Transport zum Einsatzort als Alternative zum LC unterwagen verfügbar. Bodenplatten sind verschiedenen Größen erhältlich, darunter 600 mm breite Doppelsteg- Platten, wenn eine höhere Traktion benötigt wird.

PRODUKTIVITÄT
ES IST ZEIT FÜR MEHR LEISTUNG



HÖCHSTE EFFIZIENZ: UNSER ERFOLGSGEHEIMNIS

Herausragende Leistung und niedriger Verbrauch

Das CIHS Hydrauliksystem (CASE Intelligent Hydrauliksystem) überwacht mit verteilten Sensoren kontinuierlich die Belastung der Hydraulik und sorgt in Echtzeit wie der Dirigent in einem Orchester für die richtige Balance im System. Dabei wird für jede Einsatzsituation die optimale Einstellung erreicht und damit deutliche Einsparungspotentiale realisiert. CIHS umfasst insgesamt 5 Energie-Einsparungssysteme:

- Die „Torque Control“ Pumpensteuerung verringert Lastspitzen in den Hauptpumpen durch eine intelligente Steuerung der Motordrehzahl. Dabei werden “Drehzahllocher” vermieden, die gesamte Steuerung der Maschine verlauft wesentlich harmonischer.
- Boom Economy Control (BEC) verbessert die Kraftstoffeffizienz durch Energierückgewinnung beim Absenken des Auslegers beim Schwenken, etwa beim Entleeren des Löffels.
- Swing Relief Control (SWC) steuert die präzise Verteilung der Hydraulikleistung bei Schwenkbewegungen.
- Spool Stroke Control (SSC) passt bei Grab- und Planiereinsätzen automatisch Hydraulikdruck und Fördermenge an.
- Leerlauffunktionen: Die automatische Drehzahlabsenkung reduziert automatisch die Motordrehzahl, wenn die Bedienhebel 5 Sekunden nicht bewegt werden. Die automatische Motorabschaltung schaltet nach einer festgelegt Zeitspanne der Inaktivität den Motor ab. Beide Funktionen lassen sich manuell ein- und ausschalten.

NOCH SAUBERER (EU STUFE V)

CASE Motoren gemäß EU Abgasnorm Stufe V

- Die neuen Stufe-V-Motoren erfüllen die aktuellen EU Abgasvorschriften, in denen neue Grenzwerte für die Partikelanzahl (PN) und weiter reduzierte Grenzwerte für Partikelemissionen (PM) vorgeschrieben werden.
- Ein Sensor am Wasserabscheider erzeugt eine spezielle Warnanzeige auf dem Monitor wenn der Wasserstand im Filter zu hoch ist.
- Ein neues wartungsfreies Sicherheitsfilter verhindert das Eindringen von Staub in den Motor beim Wechseln des Hauptfilters.
- Ein Lüftungssystem mit geschlossenem Kreislauf garantiert, dass Ölgase ausgefiltert und zurück in das Kurbelgehäuse geleitet werden, anstatt in die Umwelt zu gelangen.
- Motoren der neuesten Generation mit elektronisch geregeltem VTG-Turbolader und Hochdruck-Commonrail-Mehrfacheinspritzung bieten herausragende Leistung bei niedrigem Kraftstoffverbrauch.
- Der größte AdBlue Tank im Wettbewerb erlaubt längere Einsätze ohne Stopps für das Nachfüllen. (Eine AdBlue Füllung alle 8 bis 9 Dieselfüllungen). Mit CASE wird keine Zeit verschwendet und jede Tankfüllung wird effizient und sicher verwertet.

KOMFORTABLE UND SICHERTE FAHRERKABINE

Die ultimative Kabinenausstattung

- Überlegenes Kabinendesign mit reichlich Beinfreiheit
- Komplett einstellbarer Arbeitsbereich.
- Neuer, ergonomisch gestalteter Fahrersitz mit verlängerter Rückenlehne und Luftfederung für exzellenten Sitzkomfort und Sitzheizung und Neigungsverstellung
- Top-Ausstattung mit 178 mm Farb-LED-Monitor, Bluetooth-Player und DAB+Radio, geräumiges Staufach, 12-V-Anschlussbuchse, Halterungen für Clipboard und Handy, Wärme-/Kühlbox, Sicherungskasten, Ablageflächen und ergonomischen Armstützen.
- Verstärkte Kabine gemäß ROPS/FOPS Vorgaben.
- Kabine gemäß FOPS Stufe II
- Verschiedenen optionalen Frontschutzgittern. Stufe I und II
- Werksseitig installierter Bewegungsalarm für zusätzliche Betriebssicherheit im Einsatz.

HERVORRAGENDE RUNDUMSICHT & RUHIGE ARBEITSUMGEBUNG

Schallgedämmte Überdruckkabine

- Ausgezeichnete Rundumsicht mit großen Glasflächen und Videokamera am Heck und an beiden Seiten.
- Geräuschgedämmte Überdruckkabine.
- Ultimativer Fahrkomfort durch Kabinenlagerung auf einem Dämpfersystem, das Geräusche und Vibrationen dämpft.







CASE MAXIMUM VIEW MONITOR

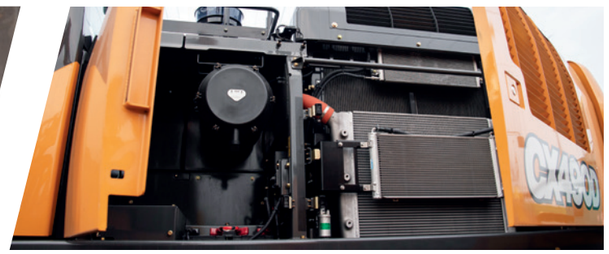
Option mit Vogelperspektive und Panorama-Anzeige für noch mehr Sicherheit im Einsatz:

- 270° Weitwinkel-Darstellung.
- 3 Videokameras.
- 7-Zoll (148 mm) LED Farbmonitor.
- Tote Winkel werden durch Bildberechnung abgedeckt.
- LED Beleuchtungspaket für bessere Sicht nachts und in der Dämmerung.
- Betriebssicherheit am Einsatzort und im Arbeitsbereich der Maschine.

HYDRAULISCHER UMKEHRLÜFTER ALS STANDARD

- Der hydraulisch betriebene Lüfter trägt zur geringeren Geräuschentwicklung bei und verbessert die Kraftstoffeffizienz. Die Umkehrfunktion reduziert den Wartungsbedarf.







LEICHTER ZUGANG

Solider und robuster Wartungssteg mit Geländer

- Breite, robuste und komfortable Trittstufen für einen sicheren Zugang zur Motorhaube.
- Robustes Geländer für zusätzliche Sicherheit.
- Rutschsichere Bodenbleche und aufstellbare Motorhaube. Die Haube wird von zwei Gasdruckdämpfern gehalten, die durch mechanische Sperren in offener Position gesichert werden.
- Eine solide Arbeitsplattform (80 cm breit) unter der Motorabdeckung bietet einen sicheren Stand für den Servicetechniker wenn Wartungsarbeiten im Motorraum anstehen.

EINFACHE WARTUNG

CASE bleibt mit beiden Beinen auf dem Boden

- Alle Filter und Füllstutzen sind für den einfachen Zugang zentral gruppiert.
- Die Motoröl-Wechselintervalle wurden auf 500 Bh erhöht.
- Die Kühler sind nebeneinander angeordnet und bieten einen direkten Zugang.
- Kontrollentnahmeventile für Motor- und Hydrauliköl als Option
- Elektrische Betankungsanlage mit 100 l/min Förderleistung und automatischer Abschaltung als Standard.
- Batteriehauptschalter für sichere Wartung am elektrischen Bordnetz.
- Bolzen und Buchsen der Arbeitsausrüstung sind mit dem CASE EMS-System (Extended Maintenance System) ausgestattet und ermöglichen Abschmierintervalle von bis zu 1000 Betriebsstunden (ausgenommen sind die Löffelbolzen).





DIE WICHTIGSTEN GRÜNDE
FÜR DIE WAHL DER D-SERIE

UNSER ERFOLGSREZEPT FÜR HÖCHSTE PRÄZISION UND KONTROLLIERBARKEIT

ist die intelligente CASE Hydrauliksteuerung CIHS (CASE Intelligent Hydraulic System). Die CIHS Hydraulik ist das Ergebnis kontinuierlicher Verbesserungen und im Wettbewerb ein Maßstab für schnelle Arbeitsspiele, außergewöhnliche Leistung bei höchster Effizienz und sensibler Feinsteuerbarkeit.

HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

Zuverlässig und haltbar dank überarbeiteter Konstruktion und zusätzlichen Verstärkungen an Ausleger, Stiel und Unterwagen.

GROSSE VIELSEITIGKEIT

- 3 Betriebsarten für jede Einsatzanforderung (A, H, SP)
- Auto-Power-Boost mit selbsttätiger Anpassung des Hydraulikdrucks an die Einsatzbedingungen
- Verstellunterwagen oder LC Unterwagen
- Breites Angebot verschiedener Bodenplatten in unterschiedlichen Breiten, darunter 600 mm Doppelsteg-Platten



10% SCHNELLER

- Neue elektronisch gesteuerte Hydraulikpumpen

GUTE SICHT

- Große Glasflächen
- Heck- und Seitenkamera
- Grosser LED-Farbmonitor
- LED Beleuchtungspaket.

RUHIGE FAHRT, LEISE ARBEITSUMGEBUNG

- Auf Dämpfern gelagerte Kabine
- Niedriger Lärm- und Vibrationspegel

SICHERHEIT IM EINSATZ UND BEI DER WARTUNG

- Neue Filteranordnung vereinfacht Wartung und Austausch.
- Neuer Sensor mit Warnanzeige für das Kraftstoffvorfilter auf dem Monitor in der Kabine.
- Sicherheitsgeländer als Standard.
- Werkseitig installierter Reversieralarm für mehr Betriebssicherheit.
- Alle Wartungspunkte sind zentral für einen schnellen und einfachen Zugang gruppiert.

HOHE EFFIZIENZ

- Fünf neue Energiesparsysteme: bis zu 8 % höhere Kraftstoffeffizienz
- Großer AdBlue Tank und geringer Additiv-Verbrauch garantieren einen großen Aktionsradius
- Maximales Drehmoment im niedrigeren Drehzahlbereich für noch bessere Agilität

STUFE V-MOTOR

Entspricht den Vorgaben der letzten EU-Abgasverordnung:

- Neues Abgassystem mit DPD-Filter (Diesel Partikel Diffusor)
- Neue gekapselte PCV Kurbelwellenentlüftung (PCV= Positive Crankcase Ventilaton)

KOMFORTABLES UND SICHERES FAHRERHAUS

- Besonders geräumige Kabine
- Komplett einstellbarer Arbeitsplatz
- Neuer „High Back“ Fahrersitz
- ROPS/FOPS Level 2 Kabine standard

AFTER-SALES PRODUKTE
UND SERVICELEISTUNGEN

AFTER-SALES PRODUKTE

Sorgen Sie dafür, dass sich Ihre Maschine stets in Bestform befindet und schützen Sie den Wert Ihrer Investition mit dem umfangreichen Angebot an hochwertigen CASE Ersatzteilen.

Genuine Parts HIGH PERFORMANCE	Optimieren Sie Ihre Leistung und erhöhen Sie den Wert Ihrer Maschine mit Originalteilen von hoher Qualität.	FLEETPRO™	Erhöhen Sie die Leistung mit CASE Anbaugeräten für CASE Maschinen, die von CASE Ingenieuren getestet wurden und werden Sie noch vielseitiger.
Attachments. BUSINESS SOLUTIONS	Mehr Vielseitigkeit für mehr Leistung mit CASE-Anbaugeräten, die für CASE Maschinen entwickelt und von CASE Ingenieuren getestet wurden.	Reman Parts REMANUFACTURED	Wählen Sie nachhaltige Qualität mit wiederaufbereiteten Teilen, die für CASE-Geräte jeden Alters konzipiert sind.

SERVICE SOLUTIONS

Genießen Sie die Sorgenfreiheit in der Gewissheit, dass die CASE Service Solutions Ihre Maschine stets im Topzustand halten – bei maximaler Betriebszeit und ohne unerwartete Kosten – und Ihnen helfen, Ihre Wirtschaftlichkeit zu erhöhen.



STANDARD
UND OPTION

STANDARDAUSRÜSTUNG

MOTOR
Isuzu 6-Zylinder-Diesel mit Turbolader
EU Stufe V zertifiziert
SCR System - Selektive Katalytische Reduktion
DOC - Dieseloxidationskatalysator
CEGR - Gekühlte Abgasrückführung
DPD - Diesel Partikel Diffuser
VGT Turbolader mit variabler Geometrie
Elektronische Kraftstoffeinspritzung
Hochdruck-Common-Rail-System
Motorstart in Neutralstellung
Automatische Motorvorwärmung mit Not-Aus
Glühkerzen-Vorwärmung
EPF-System (Engine Protection Feature)
Zweistufiges Kraftstoff-Filter
Doppelelement- Luftfilter
Zentral angeordnetes Ölfilter
Umweltsichere Öl-Ablassventile
500 Bh Ölwechselintervall
24-Volt Bordnetz
Batterie-Hauptschalter
Cooling Pack für Einsätze in heißer Umgebung
Sichtanzeigen für Kraftstoff und AdBlue
Kraftstoff-Kühler
Verschmutzungsanzeige für Kraftstoff-Filter
Warnanzeige für Wasserstand im Kraftstoff-Vorfilter auf dem Monitor
Kraftstoffabsperrventil
Leerlaufregelung
Kühler, Ölkühler, Zwischenkühler– Schutzgitter
Hydrostatisch geregelter Umkehrlüfter
Betankungspumpe
Selbstreinigender, zyklonischer Motor-Vorreiniger

KRAFTSTOFF-SPARSYSTEME
Leerlaufsteuerung/Kraftstoff-Sparsysteme:
Automatische Leerlaufregelung
One-Touch Idle
Auto-Idle Shut-down
Drehzahlsteuerung
BEC – Boom Economy Control
SWC – Swing Relief Control
SSC – Spool Stroke Control

HYDRAULIK
Elektronisch gesteuerte Hydraulikpumpen
Automatischer Power Boost
Hammer/Highflow Zusatzkreislauf mit elektro-proportionaler Steuerung, manuelle 3-Wege-Ventil Wahl
Automatischer Fahrstufenwechsel
Vorwählbare Betriebsarten
Überlastwarneinrichtung
Bedienhebel im ISO Layout
Vorgespeicherte Pumpeneinstellungen für Zusatzkreislauf
Manueller Hebel zur Auswahl von Zusatzgeräten außerhalb der Kabine
Steuerventil für Zusatzkreislauf
Verschmutzungsanzeige für Hydraulikfilter
Ölkühler
5.000 Bh Wechselintervall für Hydrauliköl
2.000 Bh Intervall für Filtertausch

OBERWAGEN
Außenspiegel nach ISO-Norm
Geländer – Aufstieg rechts
Gedämpfte Fahrerkabine (Fluid- und Federdämpfung)
Anschlag-Ösen für Gegengewicht
Abschließbarer Tankdeckel, verschließbare Wartungsklappen und Werkzeugkiste
Heck- und Seitenkamera (rechts)

FAHRERKABINE
ROPS Schutz
FOPS Schutz OPG Stufe II
Überdruckkabine
Gehärtetes Sicherheitsglas
Frontscheibe mit Einhand-Bedienung
Sonnenblende & Regenschutz
Klimaanlage/Heizung/Defroster mit Klimaautomatik
Warmhalte- & Kühlbox, Becherhalter & Aschenbecher
Deckenbeleuchtung
Luftgefederter ‚High-Back' Fahrersitz mit Stoffbezug
Verschiebbarer Sitz – 90 mm Verstellweg
Sicherheitsgurt
Einstellbare Armstützen
Konsolen mit 4-Verstellpositionen
Leichtgängige Joystick-Bedienhebel
Verstellbares Cockpit - 180 mm Verstellweg
Anschlussbuchse für private Elektronikgeräte
LED Multifunktions-Farbmonitor (180 mm)
26 wählbare Sprachen für das Menü
Diebstahlsicherung (Start-Code-System)
Gummibodenmatte
12-Volt Anschluss
24-Volt Zigarettenanzünder
Einteiliges Fenster rechts
Scheibenwischer/ Waschanlage
Staufächer
Bord-Diagnosesystem
Akustischer Fahralarm
DAB+ Radio mit Antenne und zwei Lautsprechern
9 LED Arbeitsscheinwerfer (2 auf dem Kabinendach, 1 links am Ausleger, 1 rechts am Ausleger, 1 am Werkzeugkasten und 4 für Rundumausleuchtung)

ARBEITSAUSRÜSTUNG
Standard Ausleger 7,00 m (CX490D)
ME Ausleger 6,50 m (CX500D ME)
HD Stiel 3,40 m (CX490D)
HD ME Stiel 2,50 m (CX500D ME)
Rohrhalterungen
Zentralschmieranlage
Endlagendämpfung
Vorbereitung hydraulischer Schnellwechsler
Hebezeugbetrieb (Rohrbruchsicherungen, und Lasthaken)

UNTERWAGEN
600 mm Dreisteg-Stahlbodenplatten
Gekapselter Drehkranz
Gekapselte Kettenverbinder
Transport-Laschen
Zweiteiliger Kettenschutz

TELEMATIK
myCASEConstruction 7 Jahresvertrag mit Ferndiagnose

OPTIONALE ZUSATZAUSRÜSTUNG

HYDRAULIK
Low-flow Kreislauf, mit Proportionalsteuerung

ARBEITSAUSRÜSTUNG
HD Stiel 2,50 m (CX490D)

FAHRERKABINE
Frontschutz mit – vertikalen Streben (OPG Stufe 2)
Frontschutz mit – vertikalen Streben (OPG Stufe 1)

OBERWAGEN
Ölprobenentnahmepunkte am Motor und Hydrauliksystem

UNTERWAGEN
750/900 mm Dreisteg-Stahlbodenplatten
600 mm Doppelsteg-Stahlbodenplatten
Einteiliger, durchgehender Kettenschutz


CASE
CX490D

CX D-SERIES
CX490D

MOTOR

Modell ISUZU VE-6UZ1X
Typ Wassergekühlt, 4-Takt Diesel, 6-Zylinder in Reihe, Hochdruck Common-Rail-System (elektrisch geregelt), Turbolader, SCR & DPD-System
Emissionen EU N°2016/1628 STUFE V
Anzahl Zylinder/Hubraum (l) 6 / 9,84
Bohrung und Hub (mm) 120 x 145
Nettoleistung
(ISO 14396) 270 kW / 362 PS bei 2000 min^{-1}
abzgl. Lüfterleistung 245 kW / 329 PS bei 2000 min^{-1}
Maximales Drehmoment
(ISO 14396) 1567 Nm bei 1300 min^{-1}

HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpen 2 Axialkolbenpumpen mit Regelsystem
Max. Förderstrom (l/min) 2 × 364 bei 2000 min^{-1}
Arbeitsdruck
Ausleger/Stiel/Löffel (MPa) 31,4
34,3 mit Auto Powerboost
Schwenkkreislauf (MPa) 29,4
Fahrmotoren (MPa) 34,3
Vorsteuerung 1 Zahnradpumpe
Max. Förderstrom (l/min) 30
Arbeitsdruck (MPa) 3,9
Ausleger-Zylinder
Bohrung (mm) 170
Hub (mm) 1550
Stiel-Zylinder
Bohrung (mm) 190
Hub (mm) 1920
Löffel-Zylinder
Bohrung (mm) 165
Hub (mm) 1285

SCHWENKWERK

Schwenkmotor Axialkolbenmotor mit konstantem Schluckvolumen
Max. Schwenkgeschwindigkeit (min^{-1}) 6,6
Schwenkmoment (kNm) 150

FILTER

Ansaugfilter (µm) 105
Rücklauffilter (µm) 6
Filter Steuerkreislauf (µm) 8

ELEKTRISCHES SYSTEM

Bordnetzspannung (V) 24
Lichtmaschine (A) 90
Anlassser (kW) 5,5
Batterie 2 x 12 V - 128 Ah

UNTERWAGEN

Fahrmotor Axialkolbenmotor mit variabler Fördermenge
Fahrgeschwindigkeiten
Schnelle Fahrt (km/h - Automatischer Fahrstufenwechsel) 5,3
Langsame Fahrt (km/h) 3,2
Zugkraft (kN) 339
(starrer Unterwagen)

Anzahl Tragrollen
Starrer Unterwagen 2 (pro Seite)
Verstellunterwagen 3 (pro Seite)
Anzahl Laufrollen (pro Seite) 9
Anzahl der Bodenplatten (pro Seite) 50

LÄRMWERTE

Garantierter Schallleistungspegel
(EU Richtlinie 2000/14/EC) LwA 105 dB(A)
Schalldruckpegel am Bedienplatz (ISO 6396) LpA 70 dB(A)

FÜLLMENGEN

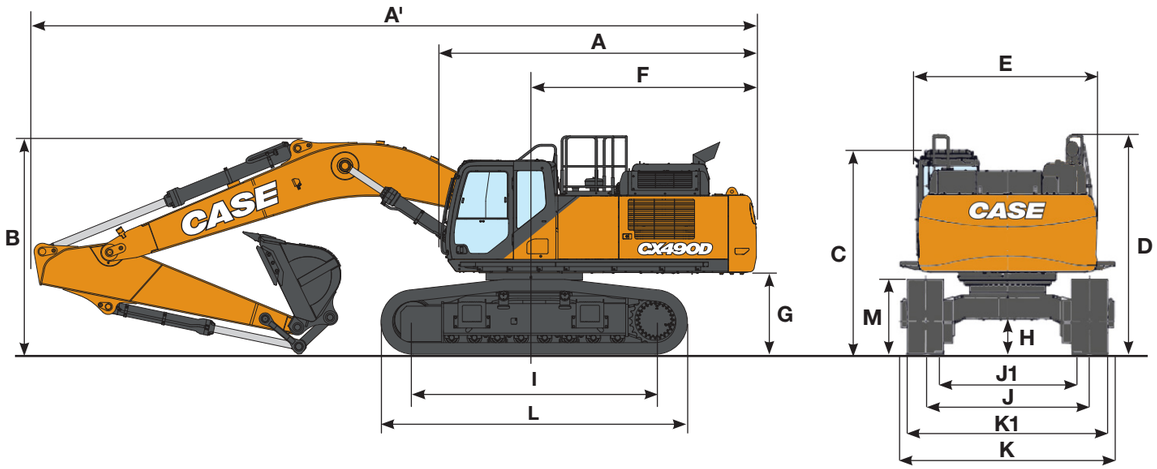
Kraftstofftank (l) 650
Hydrauliksystem (l) 460
Hydrauliktank (l) 230
Adblue-Tank (l) 152

GEWICHT UND BODENDRUCK

(mit Stiel 3,4 m, 2,0 m^3 Tieflöffel, 600 mm Bodenplatten)

CX490D	STARRER UNTERWAGEN	VERSTELLUNTERWAGEN
Gewicht	49400 kg	50900 kg
Bodendruck	0,085 MPa	0,087 MPa
Gegengewicht	10000 kg	10000 kg

TECHNISCHE DATEN



ABMESSUNGEN

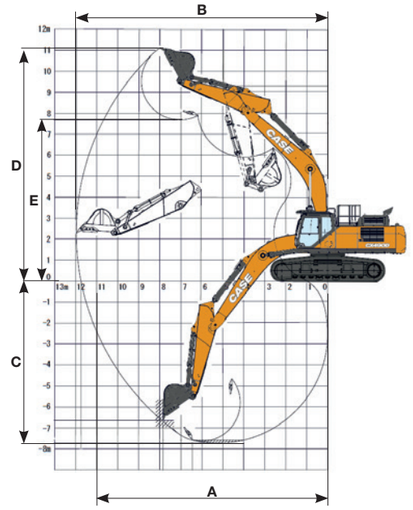
			STARRER UNTERWAGEN		VERSTELLUNTERWAGEN	
			Stiel 3,40 m	Stiel 2,50 m	Stiel 3,40 m	Stiel 2,50 m
A	Gesamtlänge (ohne Ausrüstung)	mm	6450	6450	6450	6450
A'	Gesamtlänge (mit Ausrüstung)	mm	12090	12110	12060	12090
B	Gesamthöhe (über Ausleger)	mm	3650	3670	3680	3720
C	Kabinenhöhe	mm	3400	3400	3550	3550
D	Gesamthöhe (über Handlauf)	mm	3550	3550	3700	3700
E	Breite Oberwagen (ohne Laufsteg)	mm	3060	3060	3060	3060
	Breite Oberwagen (mit Laufsteg)	mm	3590	3590	3590	3590
F	Heckschwenk-Radius	mm	3730	3730	3730	3730
G	Höhe bis Unterkante Oberwagen	mm	1330	1330	1480	1480
H	Min. Bodenfreiheit	mm	535	535	720	720
I	Abstand Mitte Leitrad bis Mitte Turas	mm	4400	4400	4400	4400
L	Länge Unterwagen	mm	5450	5450	5450	5450
M	Höhe Laufwerk	mm	1240	1240	1220	1220
J	Spurweite (ausgefahren)	mm	2750	2750	2890	2890
J1	Spurweite (eingefahren)	mm	-	-	2390	2390
K	Breite Unterwagen (ausgefahren mit 600 mm Bodenplatten)	mm	3350	3350	3490	3490
K1	Breite Unterwagen (eingefahren mit 600 mm Bodenplatten)	mm	-	-	2990	2990

LEISTUNGSDATEN

			STARRER UNTERWAGEN		VERSTELLUNTERWAGEN	
			Stiel 3,40 m	Stiel 2,50 m	Stiel 3,40 m	Stiel 2,50 m
	Länge Ausleger	mm	6980	6980	6980	6980
	Durchschwenkradius Tieflöffel	mm	1840	1840	1840	1840
	Durchschwenkwinkel Tieflöffel	°	176	176	176	176
A	Max.Reichweite Bodenhöhe	mm	11750	10980	11720	10980
B	Max. Reichweite	mm	11970	11220	11970	11220
C	Max. Grabtiefe	mm	7720	6870	7570	6720
D	Max. Einstichhöhe	mm	11100	10850	11250	11000
E	Max. Ausschütthöhe	mm	7690	7410	7840	7560

GRABKRÄFTE (ISO 6015)

		Stiel 3,40 m	Stiel 2,50 m
Losbrechkraft, Löffelstiel	kN	201	246
mit Auto Powerboost	kN	220	269
Losbrechkraft, Tieflöffel	kN	247	247
mit Auto Powerboost	kN	270	270



HUBKRÄFTE
CX490D

Gerade / Side

REICHWEITE

LC - Stiel 2,50 m, 600 mm Bodenplatten. Max. Reichweite 9,38 m

	4,0 m		6,0 m		8,0 m		Bei max. Reichweite		m
8,0 m							12390*	11360	7,41
6,0 m			14290*	14290*	12110*	9860	11820*	8730	6,06
4,0 m			16600*	14230	12860*	9440	11670*	7600	9,22
2,0 m			18400*	13240	13610*	8990	11670*	7210	9,37
0 m			18540*	12820	13680*	8720	11700*	7410	9,09
-2,0 m	22160*	22160*	16940*	12850	12320*	8770	11520*	8370	8,32
-4,0 m	16770*	16770*	12870*	12870*			10480*	10480*	6,09

Gerade / Side

REICHWEITE

LC - Stiel 3,40 m, 600 mm Bodenplatten. Max. Reichweite 10,10 m

	2,0 m		4,0 m		6,0 m		8,0 m		10,0 m		Bei max. Reichweite		m
8,0 m							10740*	10240*			9750*	9490	8,34
6,0 m							11040*	10020			9460*	7600	9,42
4,0 m					15280*	14580	12020*	9520			9660*	6710	9,99
2,0 m					17570*	13410	13050*	8980	10560	6490	10350*	6370	10,13
0 m			13260*	13260*	18470*	12750	13540*	8610			10620	6480	9,87
-2,0 m	13250*	13250*	24340*	23560	17680*	12600	12970*	8500			10690*	7150	9,16
-4,0 m			20300*	20300*	14860*	12850					10330*	8320	7,09

Gerade / Side

REICHWEITE

RTC - Stiel 2,50 m, 600 mm Bodenplatten. Max. Reichweite 9,38 m

	4,0 m		6,0 m		8,0 m		Bei max. Reichweite		m
8,0 m							12390*	12170	7,41
6,0 m			14290*	14290*	12110*	10590	11820*	9380	8,06
4,0 m			16600*	15340	12860*	10150	11670*	8190	9,22
2,0 m			18400*	14340	13610*	9700	11670*	7790	9,37
0 m			18540*	13920	13680*	9440	11700*	8000	9,09
-2,0 m	22160*	22160*	16940*	13950	12320*	9480	11520*	9050	8,32
-4,0 m	16770*	16770*	12870*	12870*			10480*	10480*	6,09

Gerade / Side

REICHWEITE

RTC - Stiel 3,40 m, 600 mm Bodenplatten. Max. Reichweite 10,10 m

	2,0 m		4,0 m		6,0 m		8,0 m		10,0 m		Bei max. Reichweite		m
8,0 m							10740*	10740*			9750*	9750*	8,34
6,0 m							11040*	10750			9460*	8170	9,42
4,0 m					15280*	15280*	12020*	10240			9660*	7230	9,99
2,0 m					17570*	14510	13050*	9700	10640*	7020	10350*	6890	10,13
0 m			13260*	13260*	18470*	13850	13540*	9320			10640*	7010	9,87
-2,0 m	13250*	13250*	24340*	24340*	17680*	13690	12970*	9210			10690*	7740	9,16
-4,0 m			20300*	20300*	14860*	13950					10330*	9640	7,09

*Die Hubleistungen werden in kg gemäß ISO Standards angegeben und beziehen sich auf einen Bagger ohne Löffel. Die Werte entsprechen nicht mehr als 87 % der durch das Hydrauliksystem begrenzten Hubleistung oder 75% der statischen Kipplast. Werte mit Sternchen (*) sind durch die hydraulische Hubleistung begrenzt.

LÖFFEL

CX490D LC

SCHWERLASTSCHAUFELN (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 HEAPED)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,53 m	STIEL 3,38 m
1,04 m³	900 mm	1640 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1810 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	1940 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2070 kg	○	○
2,00 m³	1500 mm	2240 kg	○	○
2,33 m³	1700 mm	2410 kg	○	●
2,50 m³	1800 mm	2500 kg	●	▲
2,66 m³	1900 mm	2670 kg	▲	■

SCHWERLASTSCHAUFELN (SCHNELLWECHSLER)

FÜLLMENGEN (ISO7451 HEAPED)	BREITE	GEWICHT	ARM 2,53 m	STIEL 3,38 m
1,04 m³	900 mm	1640 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1810 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	1940 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2070 kg	○	●
2,00 m³	1500 mm	2240 kg	●	▲
2,33 m³	1700 mm	2410 kg	●	■
2,50 m³	1800 mm	2500 kg	■	✕
2,66 m³	1900 mm	2670 kg	■	✕

STEINSCHAUFELN (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 HEAPED)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,53 m	STIEL 3,38 m
1,04 m³	900 mm	1780 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1950 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	2090 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2220 kg	○	○
2,00 m³	1500 mm	2390 kg	○	●
2,33 m³	1700 mm	2570 kg	●	●
2,50 m³	1800 mm	2650 kg	●	▲
2,66 m³	1900 mm	2830 kg	▲	■

STEINSCHAUFELN (SCHNELLWECHSLER)

FÜLLMENGEN (ISO7451 HEAPED)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,53 m	ARM 3,38 m
1,04 m³	900 mm	1780 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1950 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	2090 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2220 kg	○	●
2,00 m³	1500 mm	2390 kg	●	▲
2,33 m³	1700 mm	2570 kg	▲	■
2,50 m³	1800 mm	2650 kg	■	✕
2,66 m³	1900 mm	2830 kg	■	✕

CX490D RTC

SCHWERLASTSCHAUFELN (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 HEAPED)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,53 m	STIEL 3,38 m
1,04 m³	900 mm	1640 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1810 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	1940 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2070 kg	○	○
2,00 m³	1500 mm	2240 kg	○	○
2,33 m³	1700 mm	2410 kg	○	●
2,50 m³	1800 mm	2500 kg	●	●
2,66 m³	1900 mm	2670 kg	●	▲

SCHWERLASTSCHAUFELN (SCHNELLWECHSLER)

FÜLLMENGEN (ISO7451 HEAPED)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,53 m	STIEL 3,38 m
1,04 m³	900 mm	1640 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1810 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	1940 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2070 kg	○	○
2,00 m³	1500 mm	2240 kg	○	●
2,33 m³	1700 mm	2410 kg	●	▲
2,50 m³	1800 mm	2500 kg	●	■
2,66 m³	1900 mm	2670 kg	▲	■

STEINSCHAUFELN (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 HEAPED)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,53 m	STIEL 3,38 m
1,04 m³	900 mm	1780 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1950 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	2090 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2220 kg	○	○
2,00 m³	1500 mm	2390 kg	○	○
2,33 m³	1700 mm	2570 kg	○	●
2,50 m³	1800 mm	2650 kg	●	●
2,66 m³	1900 mm	2830 kg	●	▲

STEINSCHAUFELN (SCHNELLWECHSLER)

FÜLLMENGEN (ISO7451 HEAPED)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,53 m	STIEL 3,38 m
1,04 m³	900 mm	1780 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1950 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	2090 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2220 kg	○	○
2,00 m³	1500 mm	2390 kg	○	●
2,33 m³	1700 mm	2570 kg	●	▲
2,50 m³	1800 mm	2650 kg	●	■
2,66 m³	1900 mm	2830 kg	■	✕

○ Durchschnittliche Materialdichte bis 2 t/m³ ● Durchschnittliche Materialdichte bis 1.6 t/m³ ■ Durchschnittliche Materialdichte bis 1.2 t/m³ ✕ Nicht anwendbar

CX D-SERIES
CX500D ME

MOTOR

Modell ISUZU VE-6UZ1X
Typ Wassergekühlt, 4-Takt Diesel, 6-Zylinder in Reihe, Hochdruck Common-Rail-System (elektrisch geregelt), Turbolader mit Ladeluft-Kühler, SCR-System & DPD
Emissionen EU N°2016/1628 STUFE V
Anzahl Zylinder/Hubraum (l) 6 / 9,84
Bohrung und Hub (mm) 120 x 145
Nettoleistung
(ISO 14396) 270 kW / 362 PS bei 2000 min^{-1}
abzgl. Lüfterleistung 245 kW / 329 PS bei 2000 min^{-1}
Maximales Drehmoment
(ISO 14396) 1567 N-m bei 1300 min^{-1}

HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpen 2 Axialkolbenpumpen mit Regelsystem
Max. Förderstrom (l/min) 2 × 364 bei 2000 min^{-1}
Arbeitsdruck
Ausleger/Stiel/Löffel (MPa) 31,4
34,3 mit Auto Powerboost
Schwenkkreislauf (MPa) 29,4
Fahrmotoren (MPa) 34,3
Vorsteuerung 1 Zahnradpumpe
Max. Förderstrom (l/min) 30
Arbeitsdruck (MPa) 3,9
Ausleger-Zylinder
Bohrung (mm) 170
Hub (mm) 1550
Stiel-Zylinder
Bohrung (mm) 190
Hub (mm) 1920
Löffel-Zylinder
Bohrung (mm) 170
Hub (mm) 1335

SCHWENKWERK

Schwenkmotor Axialkolbenmotor mit konstantem Schluckvolumen
Max. Schwenkgeschwindigkeit (min^{-1}) 6,6
Schwenkmoment (kNm) 150

FILTER

Ansaugfilter (µm) 105
Rücklauffilter (µm) 6
Filter Steuerkreislauf (µm) 8

ELEKTRISCHES SYSTEM

Bordnetzspannung (V) 24
Lichtmaschine (A) 90
Anlassser (kW) 5,5
Batterie 2 X 12 V - 128 Ah

UNTERWAGEN

Fahrmotor Axialkolbenmotor mit variabler Fördermenge
Fahrgeschwindigkeiten
Schnelle Fahrt (km/h) 5,3
Langsame Fahrt (km/h) 3,2
Automatischer Fahrstufenwechsel
Zugkraft (kN) 339
(starrer Unterwagen)
Anzahl Tragrollen
Starrer Unterwagen 2 (pro Seite)
Verstellunterwagen 3 (pro Seite)
Anzahl Laufrollen (pro Seite) 9
Anzahl der Bodenplatten (pro Seite) 50

LÄRMWERTE

Garantierter Schallleistungspegel
(EU Richtlinie 2000/14/EC) LwA 105 dB(A)
Schalldruckpegel am Bedienplatz (ISO 6396) LpA 70 dB(A)

FÜLLMENGEN

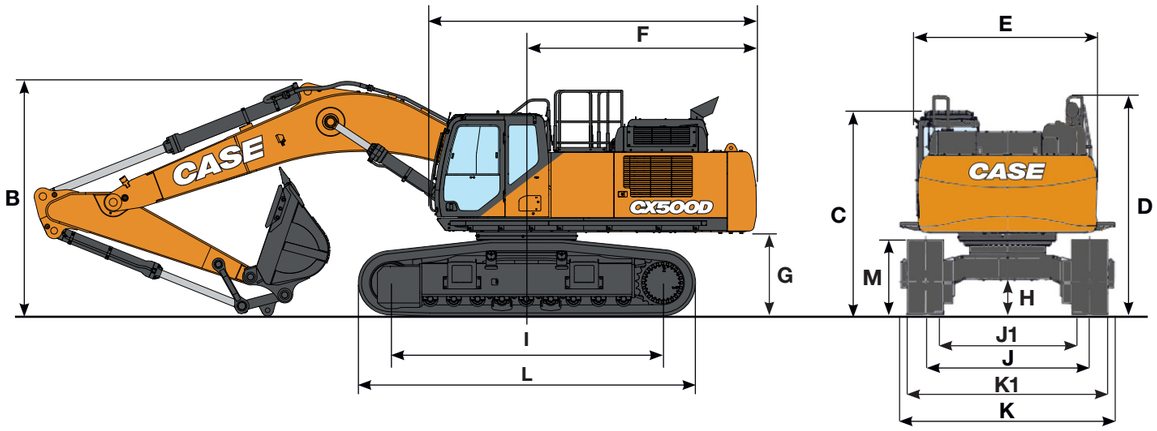
Kraftstofftank (l) 650
Hydrauliksystem (l) 460
Hydrauliktank (l) 230
Adblue-Tank (l) 152

GEWICHT UND BODENDRUCK

(mit Stiel 2,53m, 3,0 m^3 Tieflöffel, 600 mm Bodenplatten)

CX500D ME	STARRER UNTERWAGEN	VERSTELLUNTERWAGEN
Gewicht	49600 kg	51000 kg
Bodendruck	0,085 MPa	0,087 MPa
Gegengewicht	10000 kg	10000 kg

TECHNISCHE DATEN



ABMESSUNGEN

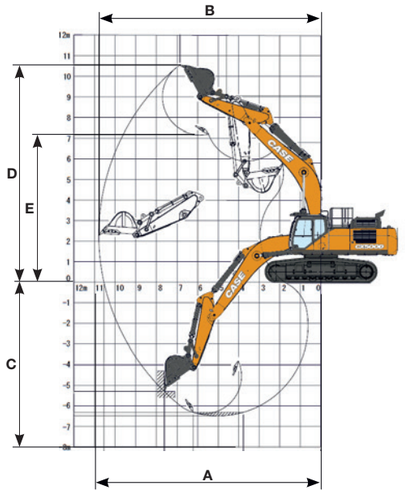
		STARRER UNTERWAGEN Stiel 2,50 m	VERSTELLUNTERWAGEN Stiel 2,50 m
A Gesamtlänge (ohne Ausrüstung)	mm	6450	6450
A' Gesamtlänge (mit Ausrüstung)	mm	11680	11660
B Gesamthöhe (über Ausleger)	mm	3800	3840
C Kabinenhöhe	mm	3400	3550
D Gesamthöhe (über Handlauf)	mm	3550	3700
E Breite Oberwagen (ohne Laufsteg)	mm	3060	3060
Breite Oberwagen (mit Laufsteg)	mm	3590	3590
F Heckschwenk-Radius	mm	3730	3730
G Höhe bis Unterkante Oberwagen	mm	1330	1480
H Min. Bodenfreiheit	mm	535	720
I Abstand Mitte Leitrad bis Mitte Turas	mm	4400	4400
L Länge Unterwagen	mm	5450	5450
M Höhe Laufwerk	mm	1240	1220
J Spurweite (ausgefahren)	mm	2750	2890
J1 Spurweite (eingefahren)	mm	-	2390
K Breite Unterwagen (ausgefahren mit 600 mm Bodenplatten)	mm	3350	3490
K1 Breite Unterwagen (eingefahren mit 600 mm Bodenplatten)	mm	-	2990

LEISTUNGSDATEN

		STARRER UNTERWAGEN Stiel 2,50 m	VERSTELLUNTERWAGEN Stiel 2,50 m
Länge Ausleger	mm	6550	6550
Durchschwenkradius Tieflöffel	mm	1840	1840
Durchschwenkwinkel Tieflöffel	°	160	160
A Max.Reichweite Bodenhöhe	mm	10550	10520
B Max. Reichweite	mm	10800	10800
C Max. Grabtiefe	mm	6490	6340
D Max. Einstichhöhe	mm	10550	10700
E Max. Ausschütthöhe	mm	7160	7310

GRABKRÄFTE (ISO 6015)

		Stiel 2,50 m
Losbrechkraft, Löffelstiel	kN	245
mit Power Boost	kN	267
Losbrechkraft, Tieflöffel	kN	287
mit Power Boost	kN	313



HUBKRÄFTE
CX500D ME

LC - Stiel 2,50 m, 600 mm Bodenplatten. Max. Reichweite 8,96 m

Gerade / Side	REICHWEITE 4,0 m		6,0 m		8,0 m		Bei max. Reichweite		m
8,0 m							13450*	13450*	6,86
6,0 m			14610*	14610*	12740*	10650	12690*	10330	8,14
4,0 m			16760*	15730	13240*	10310	12460*	8920	8,79
2,0 m			18590*	14730	13880*	9900	12430*	8450	8,95
0 m			18800*	14250	13780*	9650	12410*	8720	8,65
-2,0 m	23000*	23000*	16970*	14250			12100*	10000	7,84
-4,0 m	16220*	16220*	11620*	11620*			10540*	10540*	6,31

RTC - Stiel 2.50 m, 600 mm Bodenplatten. Max. Reichweite 8,96 m

Gerade / Side	REICHWEITE 4,0 m		6,0 m		8,0 m		Bei max. Reichweite		m
8,0 m							13450*	12930	6,86
6,0 m			14610*	14610*	12740*	9920	12690*	9630	8,14
4,0 m			16760*	14610	13240*	9590	12460*	8290	8,79
2,0 m			18590*	13620	13880*	9180	12430*	7840	8,95
0 m			18800*	13150	13780*	8940	12410*	8080	8,65
-2,0 m	23000*	23000*	16970*	13150			12100*	9270	7,84
-4,0 m	16220*	16220*	11620*	11620*			10540*	10540*	6,31

CX500D LC

STEINSCHAUFELN (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 HEAPED)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2.53 m
1,75 m³	1350 mm	2270 kg	○
2,00 m³	1500 mm	2380 kg	○
2,33 m³	1700 mm	2500 kg	○
2,50 m³	1800 mm	2640 kg	◉
2,78 m³	2000 mm	2900 kg	●

VERSTÄRKTER HD- FELSLÖFFEL (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 HEAPED)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2.53 m
1,75 m³	1350 mm	2450 kg	○
2,00 m³	1500 mm	2570 kg	○
2,33 m³	1700 mm	2700 kg	○
2,50 m³	1800 mm	2850 kg	◉
2,78 m³	2000 mm	3150 kg	●

CX500D RTC

STEINSCHAUFELN (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 HEAPED)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2.53 m
1,75 m³	1350 mm	2270 kg	○
2,00 m³	1500 mm	2380 kg	○
2,33 m³	1700 mm	2500 kg	○
2,50 m³	1800 mm	2640 kg	○
2,78 m³	2000 mm	2900 kg	◉

VERSTÄRKTER HD- FELSLÖFFEL (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 HEAPED)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2.53 m
1,75 m³	1350 mm	2450 kg	○
2,00 m³	1500 mm	2570 kg	○
2,33 m³	1700 mm	2700 kg	○
2,50 m³	1800 mm	2850 kg	○
2,78 m³	2000 mm	3150 kg	◉

○ Durchschnittliche Materialdichte bis 2 t/m³ ◉ Durchschnittliche Materialdichte bis 1.8 t/m³ ● Durchschnittliche Materialdichte bis 1.6 t/m³

*Die Hubleistungen werden in kg gemäß ISO Standards angegeben und beziehen sich auf einen Bagger ohne Löffel. Die Werte entsprechen nicht mehr als 87 % der durch das Hydrauliksystem begrenzten Hubleistung oder 75% der statischen Kipplast. Werte mit Sternchen (*) sind durch die hydraulische Hubleistung begrenzt.



www.casece.com

EXPERTS FOR THE REAL WORLD

SINCE 1842

CASE CONSTRUCTION



Form No. 20137DE - MediaCross Firenze - 12/25

CNH INDUSTRIAL DEUTSCHLAND GMBH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH INDUSTRIAL MAQUINARIA SPAIN, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

CASE 00800-2273-7373

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.