

Gamma BigBaler

870 Plus
890 Plus
1270 Plus
1270 Plus Density
1290 Plus







Sommario

La storia della pressatura moderna secondo New Holland	04
Benvenuti nella gamma di presse Plus	06
BigBaler: la scelta perfetta	08
Raccolta perfetta ad alta velocità	10
Soluzioni flessibili per la lavorazione del prodotto	12
Balle dense e perfette, di serie	14
Doppia legatura affidabile, gestione delicata del prodotto	16
Gestione della pressa in punta di dita	18
Sistema IntelliCruise™: capacità ottimizzata, uniformità impareggiabile	20
Un'innovazione pluripremiata per una nuova esperienza di pressatura	22
Sistema di pesatura integrato e sensore di umidità	24
Agile in campo, veloce su strada	26
Massima visibilità di giorno e di notte	28
Un'offerta di BigBaler ancora più ampia	30
Post-vendita New Holland – Prodotti e servizi	32
Caratteristiche tecniche	34

La storia della pressatura moderna secondo New Holland

New Holland è leader del segmento delle big baler da oltre 35 anni, grazie all'introduzione di innovazioni assolute che hanno rivoluzionato il settore in tutto il mondo.

La nuova gamma BigBaler Plus introduce un'altra novità: la tecnologia di legatura Loop Master™.

Il secondo nodo è ora un nodo ad anello, che offre: un nodo del 37% più forte con una resistenza alla trazione dello spago legato migliorata del 26% per ridurre le rotture; la tecnologia Loop Master™ combina i vantaggi delle tecnologie di legatura a doppio e singolo nodo: elimina i residui di spago, che fino a oggi venivano lasciati sul campo e che potevano finire nel foraggio; in una stagione da 10.000 balle si risparmiano oltre 6 chilometri o 46 kg di ritagli di spago; una maggiore pulizia e affidabilità dei legatori.



- **1987:** segue una serie completa di caratteristiche innovative, tra cui tecnologia dei doppi legatori, controllo elettronico proporzionale della densità, espulsione completa delle balle, possibilità di confezionare per la prima volta balle da 80 x 90 cm. Sul modello D2000 compare la primissima camera di precompressione con una caratteristica rivoluzionaria: è regolabile in funzione della densità dell'andana.
- **1988:** gigante tra i giganti: arriva sul mercato il modello per balle da 120 x 130 cm.
- **1995:** la big baler D1010 è il primo modello disponibile con Packer Cutter per un taglio efficiente.
- **1999:** l'agricoltura è fatta dalle persone: ecco perché il gruppo coltelli monopezzo estraibile dei modelli BB900 con CropCutter™ ottiene subito un grandissimo successo. Il monitor InfoView™ rende ancora più facile controllare, su un unico schermo, tutti i parametri della pressa.
- **2004:** l'ampiezza della scelta è una delle caratteristiche distintive delle big baler: i modelli BB-A offrono 4 o 6 legatori. Anche la tecnologia del monitor fa un salto di qualità con l'introduzione del monitor IntelliView™.
- **2008:** la compatibilità del monitor a colori IntelliView™ III con touchscreen migliora significativamente l'esperienza dell'operatore sui modelli della Serie BB9000.
- **2016:** lancio dei modelli Plus con camere di pressatura più lunghe e densità aumentata.
- **2019:** lancio della tecnologia di legatura Loop Master™ per aumentare la resistenza dei nodi ed eliminare i residui di spago.
- **2022:** lancio del modello BigBaler 1270 Plus Density che offre fino al 10% di densità in più e del nuovo modello BigBaler High Density. Lancio del pluripremiato sistema IntelliSense™.



Made in Zedelgem

I modelli BigBaler al top della gamma sono costruiti a Zedelgem, in Belgio, dove ha sede il Centro di Eccellenza New Holland per le macchine da raccolta. È qui che, oltre 100 anni fa, Leon Claeys costruì la sua prima trebbiatrice, destinata a rivoluzionare il mondo della raccolta. Ma la tradizione di New Holland nella pressatura copre entrambe le sponde dell'Atlantico, perché è oltreoceano che New Holland ha realizzato la prima pressa con pick-up e legatori automatici nel 1940.

Oggi, a 35 anni di distanza dal lancio del primo di migliaia di esemplari prodotti, la big baler è ancora la pressa per grandi balle rettangolari numero uno al mondo, e i progettisti delle "gialle" continuano a lavorare sui modelli di prossima generazione. Grazie al sofisticato processo di sviluppo prodotto e alle profonde competenze di una forza lavoro dedicata che opera in uno stabilimento certificato World Class Manufacturing, le BigBaler, così come tutte le macchine da raccolta top di gamma delle serie CR, CX e FR, continuano a rappresentare il punto di riferimento per l'intero settore.



Benvenuti nella gamma di presse Plus

I modelli Plus portano la gamma BigBaler a un livello di produttività ed efficienza mai raggiunto prima. Alcune delle caratteristiche dei modelli Plus:

- Densità aumentata fino al 10% rispetto alla precedente gamma di BigBaler non Plus.
- Densità uniforme per tutta la giornata.
- Forma della balza migliorata.
- Rischio minimo di rottura dello spago o del nodo grazie alla resistenza della legatura, aumentata del 37% con la tecnologia Loop Master™.
- Pressatura anche nelle ore più calde.
- Caduta balle più delicata.
- Manutenzione facile e ben accessibile.
- Più facile da pulire.

L'ultimo modello BigBaler 1270 Plus Density condivide tutte le stesse caratteristiche e i vantaggi della gamma Plus, con le seguenti aggiunte:

- Fino al 10% di densità in più rispetto alla BigBaler 1270 Plus standard.
- Pistone e telaio rinforzati per resistere a carichi incrementati del 30%.
- Cilindro di controllo densità maggiorato per aumentare la forza del 25%.
- Piastre antiusura Hardox di serie sul lato della camera di pressatura e piastre inferiori.
- Longherone di compressione rinforzato e nuovo design degli sportelli laterali e superiori.
- Anello di compressione di nuova concezione per esercitare maggior forza sullo sportello superiore e i longheroni di compressione.
- Telaio principale rinforzato per adeguarlo alle prestazioni della Plus Density.



Soluzioni flessibili per la lavorazione del prodotto
A pagina 12



Doppia legatura affidabile, gestione delicata del prodotto
A pagina 16





Un'innovazione pluripremiata per una nuova esperienza di pressatura
A pagina 22



Post-vendita New Holland – Prodotti e servizi
A pagina 32



BigBaler: la scelta perfetta

I cinque modelli della gamma BigBaler consentono di scegliere la pressa più adatta alla propria attività, dal modello che produce balle di 80 x 70 cm a quello che produce le balle di dimensioni maggiori, di 120 x 90 cm. È possibile inoltre scegliere tra la versione Packer con flusso diretto e la variante con CropCutter™. L'ultimo modello della gamma è la BigBaler 1270 Plus Density, che offre fino al 10% di densità in più rispetto alla BigBaler 1270 Plus standard.

Con tutti i prodotti e per tutte le aziende agricole sono garantite prestazioni eccezionali di pressatura. Le aziende che raccolgono fieno e foraggio, i contoterzisti del settore della paglia, le grandi aziende agricole e quelle specializzate in biomasse saranno conquistate dai nuovi modelli Plus, che offrono una qualità delle balle costante ai vertici della categoria, grazie a una concezione collaudata e continuamente migliorata nel corso degli anni.



1. Stile distintivo con la combinazione di colori e il design delle decalcomanie di nuova generazione di New Holland
2. Ampio monitor touchscreen a colori IntelliView™ IV o IntelliView™ IV Plus
3. Rullo compensatore d'andana
4. Pick-up MaxiSweep™ con 5 barre portadenti per la massima capacità sui modelli CropCutter™
5. Rullo di alimentazione Feed Assist e cocle di grande diametro per un flusso regolare del prodotto
6. Grande volano per un funzionamento fluido
7. Tecnologia di annodatura Loop Master™
8. Grande vano portaspago girevole per 32 bobine di spago
9. Controllo elettronico della lunghezza delle balle
10. Sensore di umidità con tampone o ruota dentata
11. Sistema di pesatura delle balle altamente accurato
12. Mancorrenti allungati per una maggiore sicurezza
13. Carter frontali e laterali ad ampia apertura per una facile manutenzione
14. Assale tandem con ruote grandi e sterzo automatico
15. Pacchetto illuminazione LED
16. Compatibilità telematica FieldOps™

Modelli	Tipos	Tecnologia di legatura	Larghezza / Altezza ballo* (cm)	Lunghezza ballo minima / massima (cm)	Potenza minima alla PdP (CV)
BigBaler 870 Plus	Packer / CropCutter™	Loop Master™	80 / 70	100 / 260	109 / 136
BigBaler 890 Plus	Packer / CropCutter™	Loop Master™	80 / 90	100 / 260	109 / 136
BigBaler 1270 Plus	Packer / CropCutter™	Loop Master™	120 / 70	100 / 260	122 / 150
BigBaler 1270 Plus Density	Packer / CropCutter™	Loop Master™	120 / 70	100 / 260	130 / 160
BigBaler 1290 Plus	Packer / CropCutter™	Loop Master™	120 / 90	100 / 260	130 / 160

* Le dimensioni finali delle balle possono variare leggermente a seconda del prodotto e delle condizioni.



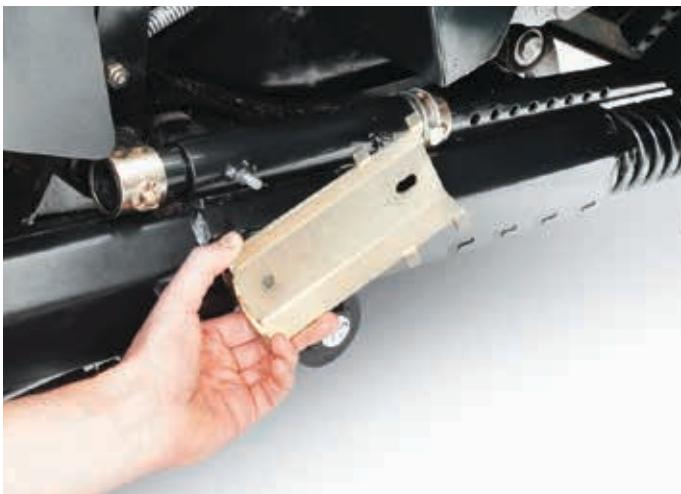
Raccolta perfetta ad alta velocità

Il pick-up è forse la parte più importante della vostra BigBaler. New Holland ha progettato il pick-up MaxiSweep™ per garantire prestazioni di raccolta imbattibili. Disponibile con 5 barre portadenti sotto il pick-up largo, specifica CropCutter™, per prestazioni e durata maggiori, questa configurazione offre un aumento del 25% dei denti doppi rispetto ai modelli precedenti. Tutti i modelli 1270 e 1290 sono dotati di un pick-up ultra-largo da 2,35 m, perfetto per le andane di paglia più larghe delle mietitrebbiatrici ad alta capacità odierne, mentre le unità strette 870 e 890 hanno una larghezza standard di 1,96 m, la scelta ideale per le operazioni di insilato. I denti a spirale da 5,5 mm heavy duty dei modelli CropCutter™ sono stati progettati per aumentare la durata quando si lavora su terreni accidentati e sassosi.

Il vantaggio della forma a “S”

La caratteristica forma a “S” dei carter laterali del pick-up MaxiSweep™ aiuta a mantenere un flusso sempre uniforme di prodotto e di impedire ingolfamenti, che in passato obbligavano a interrompere il funzionamento della pressa. Questa tecnologia garantisce l’operatività della vostra macchina anche quando lavorate con insilati pesanti e negli angoli stretti delle andane. Lungo i bordi dei carter laterali del pick-up sono state aggiunte delle flange per favorire l’azione dei denti finali e assicurare che anche lo stelo più fine di prodotto finisca nella pressa.

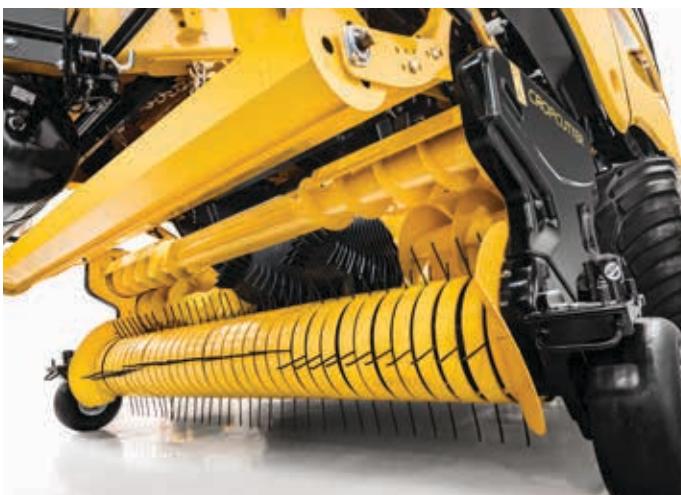




Contatto costante con il prodotto

Il sistema di flottazione del pick-up, con sospensioni a molle, ha una regolazione di precisione tramite una semplice piastra di battuta che fornisce il corretto quantitativo di movimento verticale per mantenere l'aderenza del pick-up al terreno.

Sui terreni irregolari e accidentati, la modalità reattiva permette al pick-up di adattarsi rapidamente ai dislivelli e di mantenere sempre il contatto al suolo.



Flusso di prodotto regolare garantito

Il rullo compensatore d'andana ruota continuamente per garantire un flusso uniforme del prodotto nella pressa, eliminando qualsiasi disturbo che potrebbe causare perdite di prodotto o un'alimentazione irregolare, assicurando un'elevata produttività e campi puliti.

Il flusso regolare del prodotto prosegue fino al sistema di alimentazione grazie alle fasce del pick-up in materiale plastico, che garantiscono un funzionamento silenzioso e una maggiore durata.



Eccezionale capacità di alimentazione

La logica di alimentazione è stata sviluppata per migliorare significativamente l'efficienza della pressa. Un sistema costituito da due coclee controrotanti, con alimentazione rispettivamente dall'alto e dal basso, dirige e mescola il flusso di prodotto uniformandone la larghezza a quella dell'alimentatore a forza o a rotore.

L'efficacia operativa è stata ulteriormente migliorata grazie all'aggiunta di un rullo di alimentazione ausiliario, che dirige il prodotto all'alimentatore a forza o a rotore, mantenendo sempre un flusso di prodotto costante. Per evitare ingolfamenti durante la pressatura dell'insilato, è disponibile a richiesta un nuovo rullo acceleratore di flusso che ha l'ulteriore vantaggio di essere reversibile.



Grande offerta di ruote del pick-up

L'altezza del pick-up può essere facilmente controllata agendo su un robusto perno che regola l'altezza delle ruote. Queste ruote possono essere rapidamente montate durante l'uso grazie a un sistema di attacco rapido che non richiede attrezzi.

Per il trasporto è possibile scegliere di rimuovere solo la ruota o sia la ruota che il supporto, a seconda della larghezza di trasporto richiesta. È ora possibile scegliere le nuove ruote di raccolta optional heavy duty con diametro maggiorato.

Soluzioni flessibili per la lavorazione del prodotto

Dato che le operazioni di pressatura sono molto diverse tra loro, la BigBaler offre una scelta completa di opzioni per la lavorazione del prodotto, con diverse lunghezze di taglio per soddisfare ogni vostra esigenza. Dalla versione Packer con flusso diretto alla variante con CropCutter™, la BigBaler ha la soluzione giusta per voi, indipendentemente dal tipo di prodotto, dalle condizioni culturali, dal profilo di utilizzo o dal metodo di conservazione utilizzato.

In caso di pressatura in condizioni di abrasione estrema, è stato sviluppato un rotore heavy-duty, ideale per pressare prodotti molto duri. Il rotore è dotato di finitura abrasiva in grado di quadruplicarne la vita utile.

Modelli [Numero di coltelli / Distanza tra coltelli (mm)]	BigBaler 870 Plus	BigBaler 890 Plus	BigBaler 1270 Plus	BigBaler 1270 Plus Density	BigBaler 1290 Plus
CropCutter™ taglio medio	-			15 / 78	
CropCutter™ taglio corto		19 / 39		29 / 39	

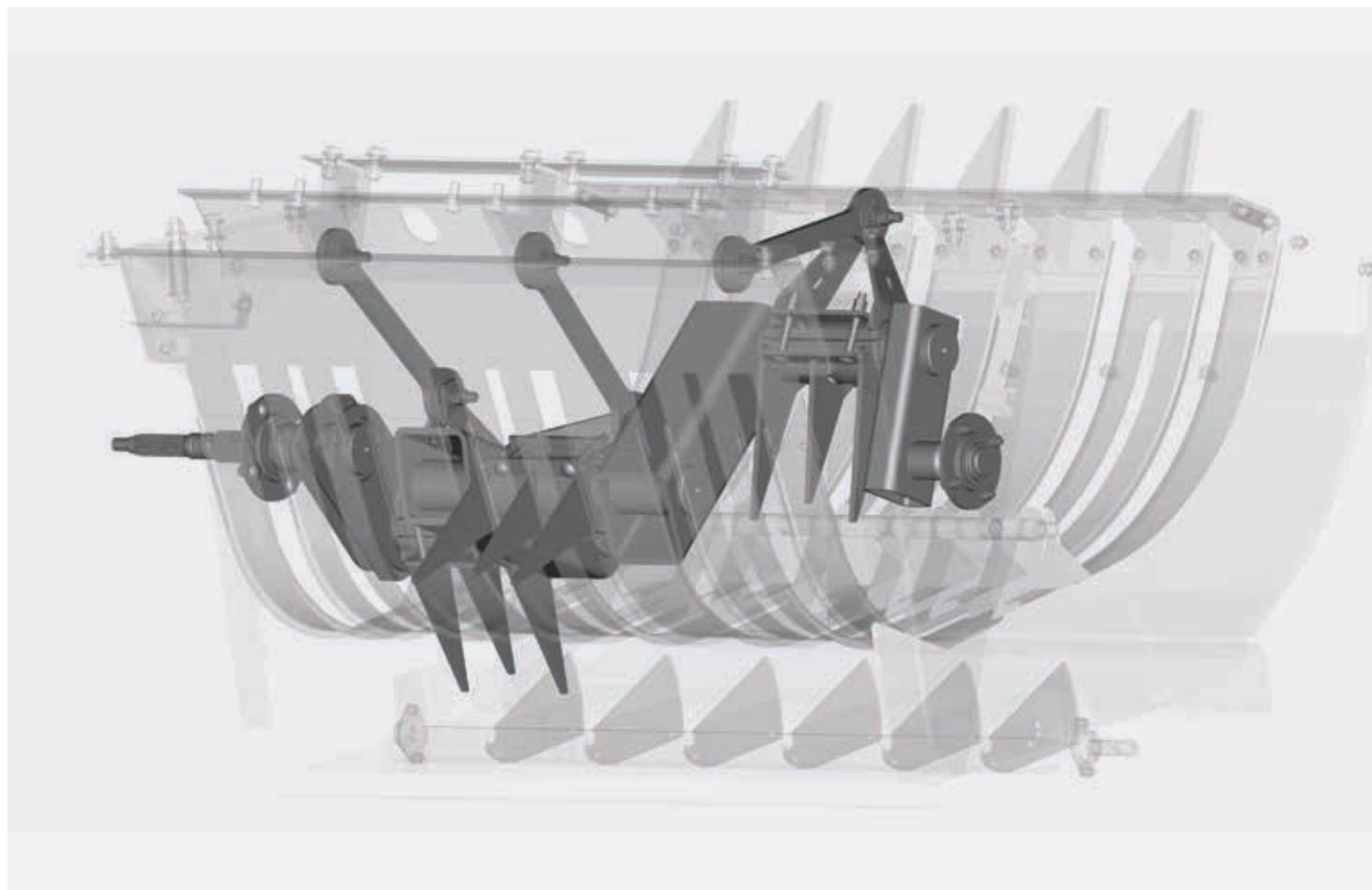
- Non disponibile

OPZIONE DI LAVORAZIONE PACKER

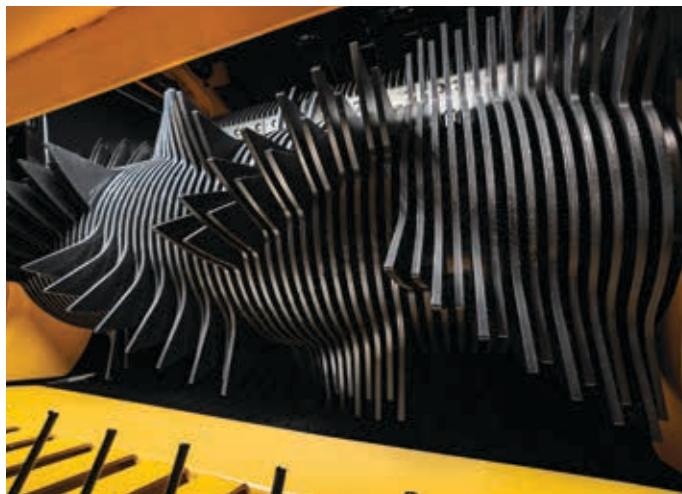
Lavorazione Packer con flusso diretto

Il sistema di lavorazione standard è dotato di due o tre elementi a gomito, ciascuno dei quali monta due o tre dita. Non avviene alcuna trinciatura, la paglia o il fieno lunghi e interi vengono alimentati delicatamente direttamente nella camera per ottenere foraggio o lettiera privi di polvere, perfetti per allevamenti di bestiame e cavalli.

Il design del Packer è stato rinforzato: i cuscinetti heavy duty sono realizzati per resistere a un numero elevato di balle. E per condizioni estreme, è disponibile come optional un pacchetto antiusura con rivestimento rinforzato sui componenti critici.



OPZIONE DI LAVORAZIONE CROPCUTTER™



Sistema CropCutter™ ad alta efficienza

La rinomata configurazione a "W" del rotore del sistema CropCutter™ assicura una distribuzione omogenea della forza tranciante per un'azione di taglio regolare e uniforme.

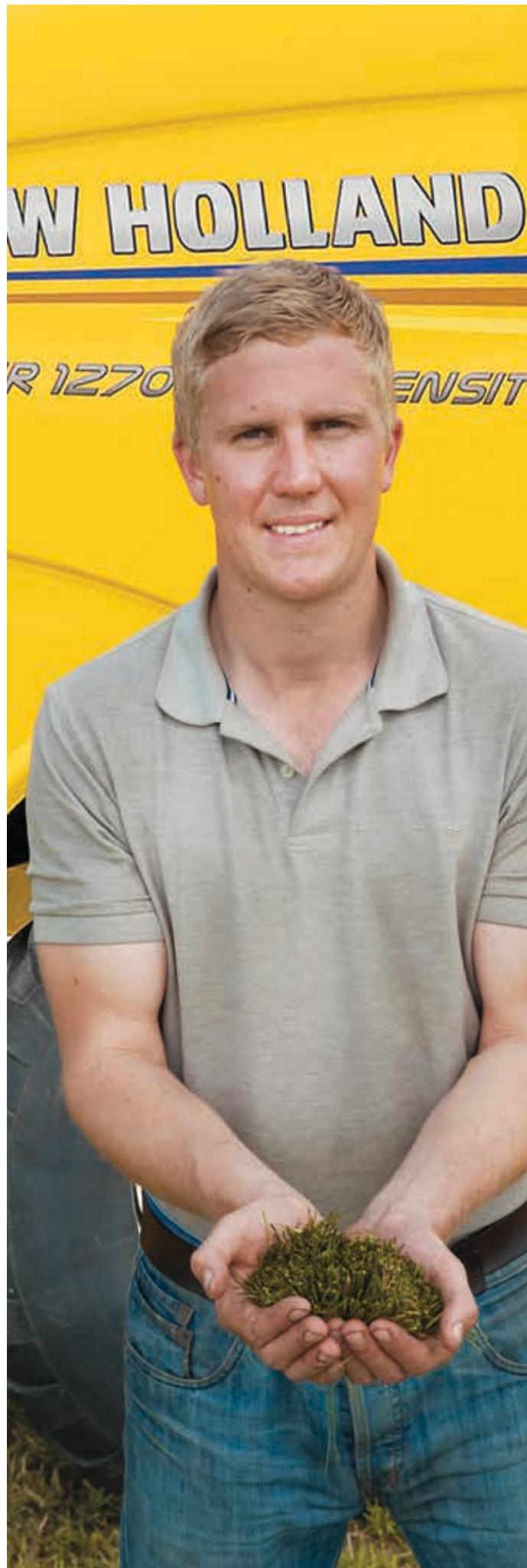
Questa concezione non solo ripartisce equamente l'assorbimento di potenza tra le due metà del rotore, ma assicura anche un'equa distribuzione del prodotto sull'intera larghezza della camera di precompressione, per ottenere una densità uniforme.

Si può scegliere tra due lunghezze di taglio: una media da 78 mm, perfetta per le lettiere, e una fine da 39 mm, ideale per insilati, foraggi e biomasse.



Gruppo coltelli facilmente estraibile per un'affilatura efficiente

Il gruppo coltelli del CropCutter™ è dotato di guide di scorrimento che lo rendono estraibile per facilitare l'affilatura e la sostituzione dei coltelli.



Balle dense e perfette, di serie

La densità è importantissima quando si devono confezionare balle di grandi dimensioni. Che si tratti di balle di paglia con un importante profilo di combustione per gli impianti a biomasse, di balle compresse di insilati con elevate caratteristiche di fermentazione o semplicemente di balle meno ingombranti per facilitarne il trasporto o lo stoccaggio, la densità è fondamentale per ottenere una pressatura eccellente.

Il sistema di rilevamento della direzione SmartFill™ II di nuova generazione, il migliore della categoria, offre una grande precisione per garantire che l'operatore alimenti il prodotto in modo uniforme, mentre il robusto telaio monoscocca rinforzato, ottenuto da acciaio rinforzato, garantisce durata nel tempo, stagione dopo stagione.



Controllo della densità intuitivo

La densità delle balle completate viene monitorata continuamente dal sistema di controllo della densità, su tre lati. Questo sistema combina le rilevazioni del sensore riguardanti le balle completate con il monitoraggio continuo del carico sul pistone; se rileva una modifica, la densità della balza verrà a sua volta modificata e verrà regolata automaticamente la pressione idraulica sugli sportelli laterali e sulla guida superiore della camera, per ripristinare una produzione uniforme. Il modello Plus Density si avvale di una camera di pressatura e di sportelli superiori rinforzati per gestire una densità superiore anche del 10% rispetto ai modelli Plus standard.

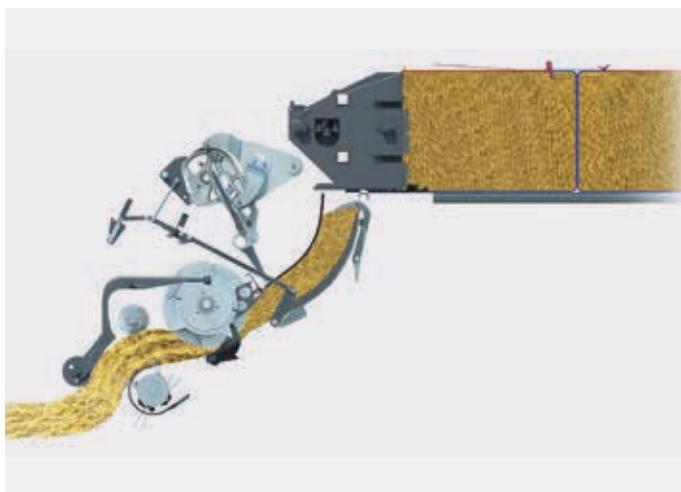


Elevata velocità del pistone per una maggiore produttività

La robusta scatola di trasmissione ha aumentato del 14% la velocità del pistone fino a 48 colpi al minuto. Il pistone heavy-duty ha notevolmente migliorato la produttività e ha consentito di raggiungere una maggiore velocità di raccolta. Il modello Plus Density è dotato di un pistone rinforzato per resistere a incrementi di carico del 30%.

Costruzione robusta e durevole

Per prolungare ulteriormente la già lunga durata, sono ora disponibili a richiesta per i modelli Plus e di serie per i modelli Plus Density, piastre antiusura Hardox sul lato della camera di pressatura e piastre inferiori.



Tecnologia di precompressione ai vertici della categoria

Grazie alla sua camera di precompressione ai vertici della categoria, la BigBaler è in grado di far affluire alla camera di pressatura un prodotto già in falde di densità uniforme. La forca alimentatrice accelera il prodotto, facendolo passare dal rotore o dall'alimentatore alla camera e riempendola uniformemente per creare balle della densità richiesta.

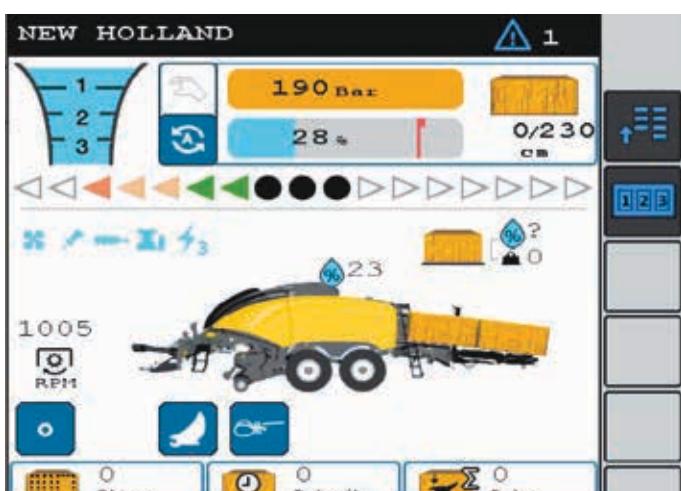
Un sensore di movimento attiva in seguito la spola a forma di "C" che determina l'accelerazione del convogliamento del prodotto nella camera di pressatura. L'operatore regola la densità attraverso il monitor IntelliView™ montato in cabina.



Potenza e affidabilità della trasmissione

Per garantire un aumento della capacità fino al 20%, la trasmissione della BigBaler è stata notevolmente rinforzata. La potenza del volano, ad alto momento inerziale e a diametro maggiorato (fino a 800 mm sulla BigBaler 1290), è stata aumentata fino al 48% per compensare le andane irregolari; la velocità al suolo non si riduce mai.

Inoltre, è stata utilizzata la tecnologia di presa diretta del moto, che permette di trasferire il 100% di potenza al pistone per un'efficacia di pressatura insuperabile.



La nuova era delle presse intelligenti

Il sistema SmartFill™ II migliora ulteriormente il sistema di sensori di direzione assicurando la formazione perfetta e uniforme di ogni singola bolla. I sensori sono collegati direttamente al pistone: si ottengono così misurazioni molto precise del carico sul pistone stesso che si traducono poi in indicazioni perfette per la traiettoria della pressa.

Se il sistema rileva che il prodotto affluisce solo da un lato, segnala all'operatore attraverso il monitor di procedere più a destra o più a sinistra dell'andana per mantenere un'alimentazione uniforme. Questo sistema migliora automaticamente la densità e consente di ottenere un peso più stabile della bolla indipendentemente dalle condizioni di raccolta.

Doppia legatura affidabile, gestione delicata del prodotto

Da oltre 35 anni New Holland è all'avanguardia del settore con la sua tecnologia dei legatori a doppio nodo ed è costantemente alla ricerca di nuove soluzioni per migliorarla ulteriormente. Il sistema dei legatori a doppio nodo della BigBaler garantisce una densità più elevata della balza con un minore sforzo di legatura. E l'attuale gamma di BigBaler introduce un'altra novità: la tecnologia di legatura Loop Master™.

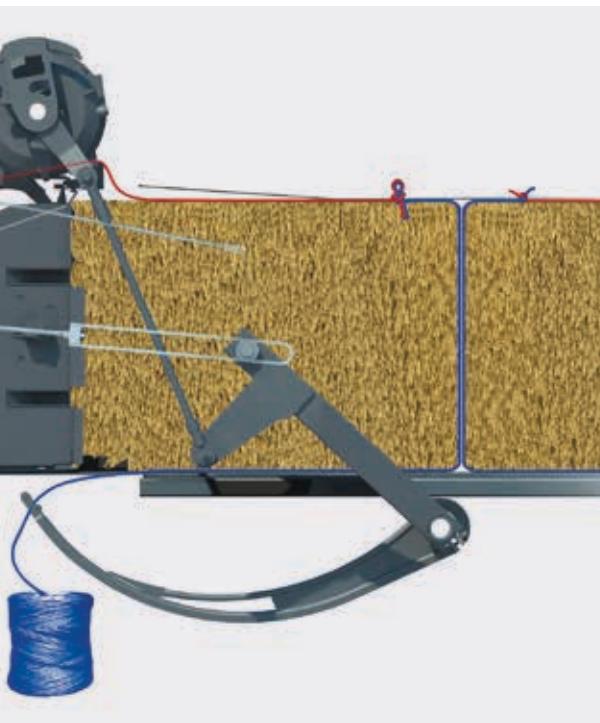
Il secondo nodo è un nodo ad anello, che produce un nodo più resistente del 37% con un miglioramento del 26% della resistenza alla trazione per ridurre le rotture ed eliminare gli scarti di spago.

Può sembrare poco, ma si tenga presente che su 10.000 balle prodotte si risparmiano più di 6 km o 46 kg di spago. La tecnologia di legatura è stata calibrata alle dimensioni della BigBaler: quattro legatori sui modelli BigBaler 870 Plus e 890 Plus e sei legatori sui modelli BigBaler 1270 Plus e 1290 Plus.

Grazie all'esperienza maturata in migliaia di balle legate senza alcun errore, la precisione e l'affidabilità sono di serie. La gestione migliorata dei residui e il delicato sistema di deposizione della balza completano la tecnologia di pressatura più avanzata del mercato.

In poche parole, la BigBaler è ancora leader, anche dopo un quarto di secolo.





Pulizia del legatore

La pressa è sempre dotata di ventilatori elettrici, installati sul coperchio anteriore del legatore.

Se è necessaria una potenza di pulizia maggiore, sono disponibili 3 ventilatori aggiuntivi montati nella protezione posteriore del legatore.

E per condizioni estreme, è possibile selezionare un sistema di soffiaggio pneumatico che utilizza l'aria compressa del trattore. Oltre 20 ugelli ad aria ad alta pressione mantengono puliti tutti gli angoli, garantendo una legatura affidabile in condizioni difficili.

E per la massima praticità, con l'avvolgitore automatico ad alta pressione e la pistola ad aria compressa, la pressa può essere pulita completamente sul campo.



Legatori puliti per una produttività migliore

Il carter riprogettato dei legatori li mantiene al riparo dai residui, per migliorarne le prestazioni. Per impedire l'accumulo dei residui sono stati previsti due ventilatori sulle macchine a quattro legatori e tre su quelle a sei legatori. Per migliorare le prestazioni di pulizia, sono disponibili 3 ventilatori aggiuntivi montati sul lato posteriore del coperchio del legatore.

Per le operazioni in condizioni particolarmente polverose, come la pressatura della paglia del mais, è disponibile su richiesta un kit di soffiatori automatici che dirige un getto di aria ad alta pressione sui legatori. Il kit di soffiatori automatici, disponibile come equipaggiamento extra installato dal concessionario, è azionato dai freni pneumatici del trattore, e la frequenza di soffiatura viene controllata tramite il monitor IntelliView™.



Partial Bale-Eject™: a ciascun cliente il suo prodotto

La tecnologia di espulsione parziale Partial Bale-Eject™ è stata sviluppata per permettervi, una volta terminato il campo di un cliente, di espellere dalla camera di pressatura l'ultima balza completamente formata. Per lo scarico completo della balza, basta azionare l'apposita leva idraulica.

Full Bale-Eject™: pulizia semplificata, zero contaminazione

Nel passaggio da un prodotto all'altro o per la pulizia di fine stagione, è consigliabile utilizzare la funzione Full Bale-Eject™ per l'espulsione totale delle balle. La funzione è attivata dall'apposita leva idraulica e permette di espellere tutto il contenuto della camera di pressatura per facilitare la manutenzione e impedire contaminazioni tra i prodotti. Vi sono ora fino a dieci denti attivi, che affondano nella balza e rimangono in contatto con essa mentre esce dalla pressa per facilitarne la caduta.

Idraulica remota con Load Sense

Per semplificare il controllo di funzioni chiave quali l'espulsione delle balle, l'apertura/chiusura dello scivolo delle balle e il blocco tandem, è stata introdotta la funzione idraulica remota. Grazie a questa funzione, l'operatore può controllare tutte le funzioni in modo comodo dal monitor o dal lato della pressa.

Gestione della pressa in punta di dita

Gestire la vostra BigBaler non è mai stato così semplice: la nuova interfaccia utente all'avanguardia rende infatti la gestione della pressa ancora più facile. Tutti i parametri operativi chiave possono essere controllati durante il movimento tramite il monitor preferito: IntelliView™ IV o IntelliView™ IV Plus. Inoltre, la BigBaler è completamente compatibile con ISOBUS e dispone della certificazione AEF ISOBUS completa, per un controllo senza interruzioni tramite il terminale del trattore, garantendo così il funzionamento con un solo monitor.





Controllo preciso della lunghezza

La lunghezza corretta della balla è di vitale importanza per un accatastamento, una movimentazione e un trasporto efficienti, ed è qui che entra in scena il controllo elettronico della lunghezza della balla. Viene impiegata una ruota dentata per regolare la lunghezza della balla.

La ruota misura il movimento preciso della balla nella camera di pressatura, e utilizza i dati relativi alla larghezza media della falda per avviare il ciclo di legatura non appena viene raggiunta la lunghezza desiderata. La lunghezza desiderata può essere facilmente impostata tramite il monitor IntelliView™.



Raccolta sul grande schermo

I monitor touchscreen a colori da 26,4 cm IntelliView™ IV e IntelliView™ IV Plus consentono di controllare intuitivamente le funzioni della BigBaler. La regolazione dei parametri in campo o il download di dati per la successiva analisi sono facili e intuitivi.



Segnalazione immediata degli errori di legatura

Un sensore avanzato di rilevamento dei nodi mancanti informa immediatamente gli operatori, nel caso improbabile in cui si verifichi un nodo mancante, tramite l'interfaccia utente. Il sistema è completato dai tradizionali segnalatori a vista per fornire un allarme visivo immediato.



Sistema IntelliCruise™: capacità ottimizzata, uniformità impareggiabile

Il sistema IntelliCruise™ controlla la velocità di avanzamento del trattore attraverso la tecnologia ISOBUS di classe III, per aumentare la produttività, massimizzare il comfort per l'operatore, diminuire il consumo di combustibile e ottimizzare la velocità di alimentazione in caso di variazioni delle condizioni del campo e del prodotto. Il sistema IntelliCruise™ è dotato di due modalità di utilizzo. Questa funzione richiede solo lo sblocco del software necessario e non necessita di alcun kit o hardware aggiuntivo. La tecnologia IntelliCruise™ consente di ottenere:

- Fino al 9% di resa in più.
- Fino al 4% di consumi in meno.
- La riduzione dell'affaticamento dell'operatore.



Modalità Charge Control di controllo del carico

Nella modalità Charge Control, disponibile esclusivamente sui modelli con CropCutter™, la velocità del trattore viene regolata per massimizzare la capacità, utilizzando sensori a paletta che misurano la resa del prodotto convogliato nel canale della forza alimentatrice e il tempo di riempimento, per assicurare il mantenimento della migliore velocità possibile del trattore.

Modalità Slice Control per il controllo delle falde

Nella modalità Slice Control, disponibile esclusivamente sui modelli con CropCutter™, la velocità del trattore viene regolata in base allo spessore delle falde della balza e il sistema si adopererà per utilizzare la quantità esatta di falde definita dall'operatore.





Un'innovazione pluripremiata per una nuova esperienza di pressatura

Il pluripremiato sistema di automazione IntelliSense™ inaugura un nuovo capitolo nel procedimento di pressatura. L'automazione svolge un ruolo sempre più importante per la produttività della moderna attività agricola. Con New Holland IntelliSense™ la gamma BigBaler viene dotata di un sistema proattivo automatizzato di controllo dello sterzo e della velocità, il primo del settore, che rivoluziona l'esperienza di pressatura.

L'azionamento manuale di una pressa per balle giganti richiede lunghe ore di concentrazione continua da parte dell'operatore, con periodici aggiustamenti dello sterzo, oltre all'osservazione della densità dell'andana e del flusso del prodotto per evitare sovraccarichi, adeguando la velocità del trattore di conseguenza. Inoltre, per assicurare la produzione di balle omogenee, l'operatore deve osservare l'indicatore di riempimento della balza e correggere quindi lo sterzo del trattore, monitorando anche il numero e il peso delle falde delle balle. Il sistema di automazione IntelliSense™ solleva l'operatore dalla maggior parte di queste incombenze.





Sistema di guida automatica sull'andana SmartSteer™

La prima modalità di pressatura assistita è rappresentata dal sistema di guida automatica sull'andana SmartSteer™. Questa modalità consente la guida a mani libere ogni volta che davanti al trattore viene rilevata un'andana, e fa in modo di centrare l'andana rispetto al pick-up, apportando le regolazioni necessarie in base alle celle di carico del pistone al fine di garantire balle dalla forma perfetta. Con il sistema di guida automatica sull'andana, l'operatore può rimanere concentrato sulle impostazioni della macchina e ridurre l'affaticamento nelle lunghe giornate dedicate alla raccolta.

Sistema di controllo della velocità di alimentazione IntelliCruise™ II

Nella modalità di controllo della velocità di alimentazione IntelliCruise™ II l'operatore imposta come target il numero di falde per ballo: un numero basso equivale a falde più spesse e a una maggiore resa produttiva. Il trattore regolerà quindi di continuo la velocità di avanzamento per avvicinarsi al numero di falde da ottenere. La modalità di controllo della velocità di alimentazione aumenta la produttività, assicurando una forma uniforme e un peso costante della ballo. Con una resa produttiva costante, viene ottimizzato anche il consumo di combustibile.

Prestazioni eccezionali, 24 ore su 24

I clienti lo hanno confermato: nel corso di una giornata di lavoro prolungata, la tecnologia IntelliSense™ offre prestazioni e comfort superiori.

- Aumento della produttività.
- Qualità delle balle eccezionale: forma uniforme e costante.
- Consumi di combustibile ridotti.
- Comfort dell'operatore senza paragoni.

Che cosa rende il sistema IntelliSense™ così intelligente?

Il cuore del sistema è il sensore LiDAR (Light Detection And Ranging), situato nella parte anteriore del tetto della cabina del trattore, che scansiona continuamente la posizione e il volume dell'andana per diversi metri davanti al trattore. Queste informazioni vengono utilizzate, unitamente ad altri dati del trattore e della pressa, per regolare automaticamente lo sterzo, che viene quindi ottimizzato in base ai sensori di carico del pistone della pressa, per garantire un riempimento uniforme della camera e ottenere così balle perfettamente diritte. Inoltre, la velocità del trattore viene regolata automaticamente per massimizzare la produttività ed evitare sovraccarichi. Il sistema IntelliSense™ offre all'operatore due modalità di pressatura assistita che possono essere utilizzate in combinazione oppure indipendentemente l'una dall'altra. Il nuovo IntelliSense™ consente di automatizzare le presse anche su trattori non New Holland.

I vantaggi del sistema IntelliSense™

I test hanno dimostrato che nel corso di una giornata di lavoro prolungata, la tecnologia IntelliSense™ offre prestazioni superiori, anche rispetto a quelle di operatori di presse esperti. Quindi non vi resta che sedervi, rilassarvi e lasciare che la BigBaler con tecnologia IntelliSense™ massimizzi le vostre prestazioni di pressatura.

Flessibilità con tutte le principali colture e condizioni

Il sistema IntelliSense™ è stato configurato per lavorare con tutte le principali colture e funziona sia nelle giornate più soleggiate che nelle nottate più buie. Nota: IntelliSense™ è un sistema di assistenza all'operatore. La responsabilità rimane sempre dell'operatore. Alcune condizioni estreme, come andane molto piccole o irregolari, rese variabili e curve a forte inclinazione possono limitare le prestazioni del sistema.



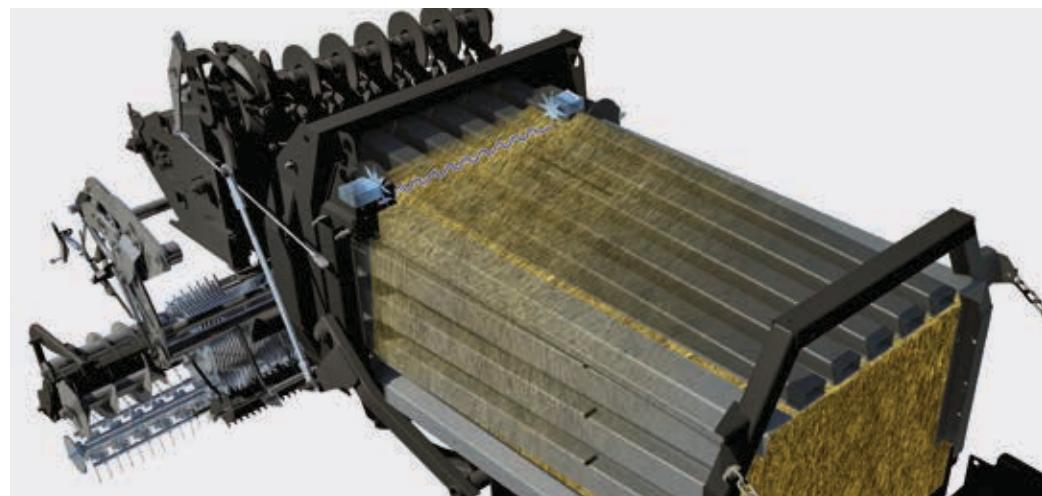
Sistema di pesatura integrato e sensore di umidità

La gamma di presse BigBaler è stata progettata appositamente per le funzionalità dell'agricoltura di precisione. Il peso della balza e i dati sulle rese vengono continuamente aggiornati e visualizzati sul monitor IntelliView™ IV. Questi dati possono essere memorizzati, scaricati e analizzati con FieldOps™, in modo da creare una mappatura precisa delle rese. Le mappe così ottenute possono essere utilizzate per calibrare i mezzi di produzione in modo da ridurne al minimo i costi e da massimizzare le rese.



Pesatura in movimento

Il sistema di pesatura delle balle ActiveWeigh™ utilizza sensori integrati nello scivolo di scarico della balza per registrare il peso della balza nel punto in cui si distacca dallo scivolo stesso. Questo sistema funziona indipendentemente dalla lunghezza della balza, dalle condizioni del campo e dal movimento della pressa. Tutte le informazioni, compreso il peso della singola balza, il peso medio, il peso totale e le tonnellate/ora, sono visualizzate sul monitor IntelliView™ con una precisione del ± 2%.

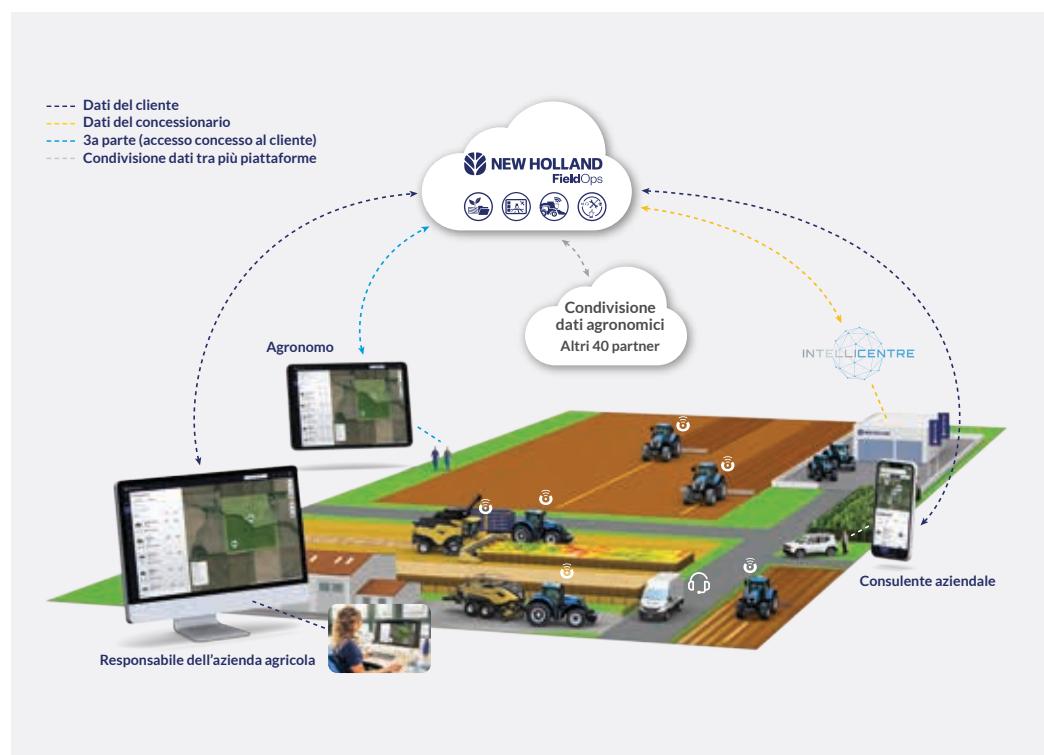


Rilevamento preciso dell'umidità

Sono disponibili due diverse opzioni per il rilevamento dell'umidità. Il sensore a sfregamento base è in grado di misurare livelli di umidità compresi tra il 9 e il 70%. Queste informazioni vengono visualizzate sul monitor IntelliView™ e contribuiscono a impedire di pressare il prodotto non ancora pronto. Il sensore a stella, più preciso, penetra nella balza facendo passare una corrente elettrica tra i due elementi per determinare l'esatto tenore di umidità tra il 9 e il 40%, con una precisione di ± 1% fino al 40% di umidità. Inoltre, queste informazioni possono essere utilizzate per l'applicazione precisa dell'additivo CropSaver, in quanto la lettura dell'umidità viene utilizzata per dosare l'applicazione stessa.

FieldOps™: gestisci la tua macchina dalla comodità del tuo ufficio

FieldOps™ vi permette di connettersi alla vostra BigBaler Plus restando comodamente seduti in ufficio, grazie all'utilizzo della rete mobile. Potrete restare costantemente in contatto con le vostre macchine e inviare e ricevere informazioni in tempo reale, risparmiando tempo e migliorando la produttività. Il pacchetto FieldOps™ offre il monitoraggio e il controllo completo della macchina. In breve, FieldOps™ vi permette di ridurre i costi del combustibile e di migliorare la sicurezza e la gestione del vostro parco macchine con un unico e semplice pacchetto.



Agricoltura digitale MyNew Holland™

Il portale e l'app MyNew Holland™ consentono di registrare e gestire le proprie attrezzature, accedere a documenti dedicati, formazione e servizi, nonché assistenza immediata, compreso il supporto Uptime, tutto in un unico luogo. Con MyNew Holland™ è possibile accedere al portale FieldOps™ per una visibilità in tempo reale della flotta e delle macchine, analizzare i dati agronomici attraverso la condivisione di file, insieme a servizi che aumentano la produttività.

Mappatura e condivisione dei dati della balza in tempo reale

Nel portale FieldOps™ potete analizzare tutti i dati relativi al campo e ora anche mappare i dati delle balle. Questi dati vengono registrati in tempo reale durante la pressatura. FieldOps™ condivide approfondimenti, parametri e metriche delle macchine. I dati relativi alle balle sono disponibili anche sull'app FieldOps™, utilizzabile dall'operatore del sollevatore telescopico o del trattore per consentire il caricamento selettivo delle balle. I dati registrati per ogni balza sono peso umido o secco, livello di umidità, densità e numero di falda per balza.



Agile in campo, veloce su strada

La BigBaler è in grado di lavorare in molti ambienti diversi: dai campi più estesi, dove è fondamentale ridurre il compattamento del terreno, ai piccoli appezzamenti e alle stradine tortuose che esigono un trasporto senza intoppi. La gamma è in grado di offrire una grande varietà di assali e di pneumatici, tutti conformi alla limitazione a 3 metri della larghezza di trasporto, per adattarsi ad ogni tipo di lavoro. A ciò si aggiunge la manovrabilità garantita dalla facilità di svolta.



Funzionalità dell'assale singolo

Per ridurre il compattamento e l'appiattimento del suolo, la scelta più ovvia è l'assale singolo con pneumatici a diametro maggiorato per ripartire il peso del veicolo.

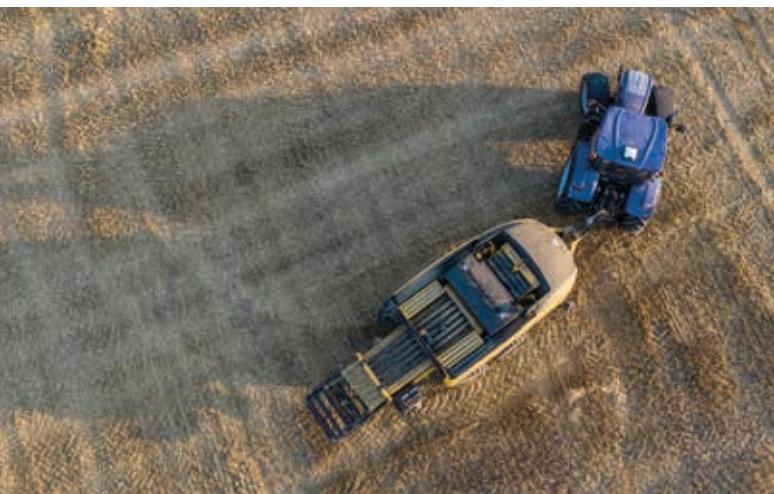




Prestazioni eccezionali in frenata

Per un'elevata potenza frenante fino alla velocità massima di trasporto di 50 km/h sono disponibili sia la frenatura idraulica sia quella pneumatica*.

* A seconda del Paese.



Trasferimenti comodi

Lo scivolo può essere ripiegato idraulicamente per ridurre la lunghezza complessiva della pressa a soli 7,4 m.



Profilo sottile del gancio di traino

Le prestazioni in fase di svolta sono state migliorate grazie alla carrozzeria sagomata che non interferisce con il gancio di traino, in modo da ridurre il raggio di sterzata e assicurare sempre svolte strette. Quando la manovrabilità nelle svolte riveste un'importanza primaria, è possibile optare per l'assale tandem Auto-Steer, disponibile su richiesta.

Pressione al suolo ridotta

L'assale tandem Auto-Steer, perfetto per le operazioni di raccolta del fieno e del foraggio, è stato progettato per ridurre il compattamento del suolo e favorire la ricrescita grazie alla sua impronta larga.

Inoltre, gli pneumatici larghi assorbono meglio le ondulazioni del terreno, riducendo le oscillazioni verticali della pressa e migliorando il comfort nei trasferimenti.

Massima visibilità di giorno e di notte

Un pacchetto luci a 360°, disponibile nella versione con tecnologia LED su tutti i modelli Plus, è stato sviluppato appositamente per trasformare la notte in giorno, e per mantenere alta la produttività e l'efficienza anche nel cuore della notte.



Per una buona visibilità durante il funzionamento al buio, la pressa è dotata di serie di un pacchetto di brillanti luci a LED, che include:

1. Striscia LED per il pick-up
2. Striscia LED per i legatori
3. Striscia LED nella zona dell'ago
4. Due luci LED sulla parte superiore della pressa illuminano completamente la parte posteriore

È disponibile un pacchetto luci di servizio optional per il massimo comfort sia di giorno che di notte, che include:

5. Strisce LED luminose a sinistra e a destra all'interno del cofano del volano
6. Strisce LED sotto i carter sinistro e destro per illuminare i vani portaspago

Per una sicurezza stradale completa

7. È disponibile un faro con torcia LED arancione rotante, obbligatorio a seconda dei mercati

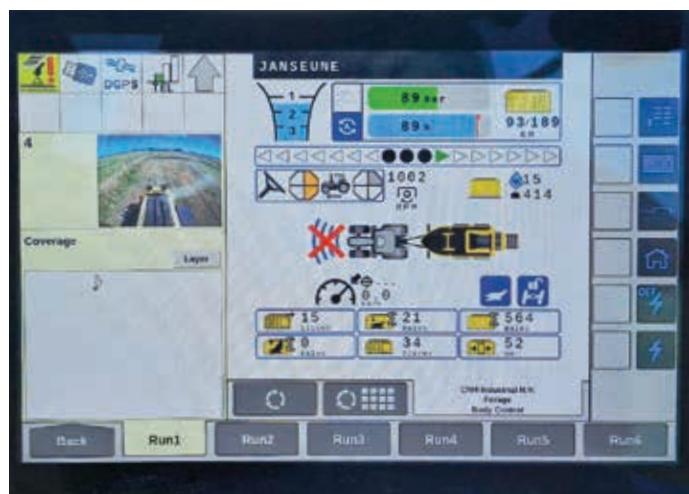
Luci a LED a fascia di serie nelle aree del pick-up, dei legatori e degli aghi. Due luci a LED aggiuntive illuminano completamente il posteriore.



Su richiesta, sono disponibili luci di servizio a LED a fascia all'interno dei carter laterali, ideali per il controllo delle bobine di spago.



La telecamera posteriore consente agli operatori di visualizzare lo scaricamento della balza e di monitorare le prestazioni dell'accumulatore delle balle. Montata sul corrimano posteriore, realizza riprese visualizzabili tramite il monitor IntelliView™. Modalità a schermo intero o a schermo diviso selezionabili.



Un'offerta di BigBaler ancora più ampia

La gamma BigBaler viene usata da agricoltori e contoterzisti per una grande varietà di lavorazioni in campo, ed è dotata di molte caratteristiche personalizzabili che fanno della vostra BigBaler la pressa perfetta per voi. La pressatura della biomassa è un settore in crescita e New Holland ha risposto a questa esigenza con pacchetti specifici per materiali abrasivi. Una serie di caratteristiche sono state rinforzate e aggiornate per resistere al programma intensivo di pressatura della biomassa. Dai rotori heavy duty alla precamera migliorata in grado di gestire con facilità i prodotti con steli abrasivi, la BigBaler è pronta ad aiutarti a ottenere un raccolto di successo anche in condizioni difficili.

Taglio ultrafine e densità eccezionale

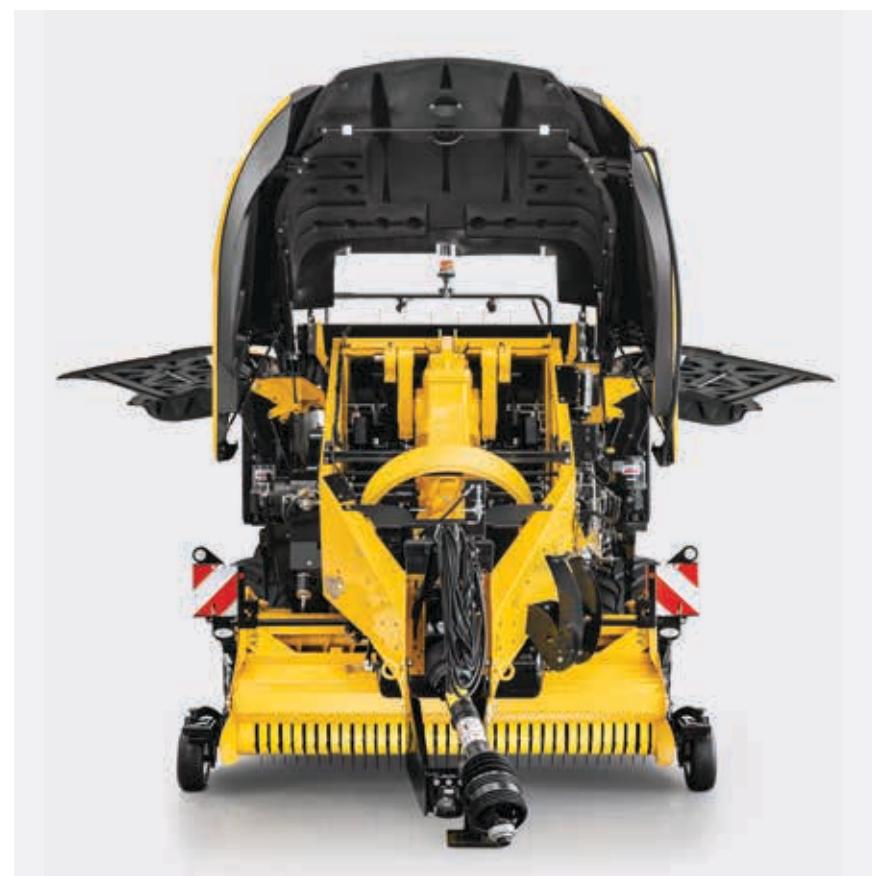
L'organo di taglio anteriore TwinCutter™ offre prestazioni eccezionali di taglio e trinciatura. Montato davanti al pick-up MaxiSweep™, trancia il prodotto utilizzando 88 coltelli e successivamente lo convoglia alla pressa attraverso il pick-up. Il risultato è un taglio finissimo che crea balle ultra dense, ideali per gli impianti a biomasse grazie al loro profilo di combustione o utilizzabili come lettiera ad alto assorbimento per gli allevamenti di polli e le coltivazioni di funghi.





Coltelli resistenti

I coltelli del Rotor Cutter sono stati migliorati: ora sono tutti realizzati con un materiale speciale e rimangono affilati più a lungo, garantendo risultati di taglio eccellenti e costi di manutenzione ridotti.



Robusto telaio monoscocca

Il telaio monoscocca è stato appositamente progettato per garantire eccezionale resistenza strutturale, maggiore affidabilità e vibrazioni ridotte.

Eccellente facilità di manutenzione

Gli ampi carter apribili, abbinati ai vani portaspago ripiegabili, consentono un facile accesso a tutti i componenti principali.

Post-vendita New Holland - Prodotti e servizi

Scegliendo New Holland avete fatto una scelta di qualità. Siete pronti a iniziare il vostro viaggio con noi e con la nostra rete, contando su un'ampia gamma di prodotti di qualità e di servizi professionali disponibili e vicini a voi stagione dopo stagione.

GENUINE PARTS

Prestazioni al top garantite in ogni momento

New Holland si impegna a mantenere le vostre macchine in condizioni ottimali per ottenere prestazioni pari al nuovo offrendo un'ampia gamma di ricambi originali, prodotti secondo gli stessi standard elevati e con gli stessi componenti di alta qualità utilizzati per le macchine nuove.

I Ricambi Originali sono il risultato di una filiera certificata e di rigorosi test di conformità, affidabilità e durata, per garantire livelli elevati e costanti di sicurezza e prestazioni nel tempo.



REMAN PARTS

Consigliati per le vostre macchine New Holland più datate

Scegliere la gamma di ricambi rigenerati Reman significa condividere il nostro approccio circolare al ciclo di vita del prodotto, con la certezza che i componenti montati sulla vostra macchina saranno pari ai nuovi.

Grazie all'impareggiabile know-how acquisito negli ultimi decenni, New Holland è il partner ideale per un processo industriale così complesso e sofisticato, in grado di rigenerare in modo sostenibile i componenti essenziali della vostra macchina secondo gli standard più elevati, garantendo una qualità pari al nuovo a un prezzo accessibile.

Lubrificanti Ambra

Con i lubrificanti giusti, potete proteggere la vostra macchina, ridurre al minimo la manutenzione e i tempi di fermo macchina, e aumentare le prestazioni.

La linea di lubrificanti Ambra, studiata da Petronas appositamente per le macchine New Holland, è la nostra scelta consigliata.



RICAMBI ORIGINALI: sempre e ovunque!

Scegli se ricevere il tuo ordine a casa o seleziona il Click & Collect ritirandolo direttamente dal tuo concessionario.



Acquistate i vostri pezzi di ricambio su www.mcnhstore.com



GENUINE PARTS



UPTIME SERVICE

Messo a punto da New Holland, Uptime Service è il nuovo piano di manutenzione programmata professionale e flessibile studiato per semplificare la gestione della manutenzione ordinaria nel lungo periodo.

La manutenzione programmata è un fattore chiave per mantenere le vostre macchine sempre in buone condizioni, massimizzando le prestazioni e la disponibilità operativa tramite un piano di interventi eseguiti da tecnici professionisti dei Concessionari New Holland, utilizzando solo ricambi e lubrificanti originali.

UPTIME SUPPORT

In alta stagione, i nostri esperti dell'assistenza Uptime sono pronti a supportarvi 24 ore su 24, 7 giorni su 7, non appena la vostra richiesta di assistenza viene registrata.

Insieme al vostro concessionario New Holland, facciamo tutto il possibile per fornire l'assistenza più rapida ed efficace, fino a quando il problema non viene risolto e non potete tornare di nuovo sul campo! Potete attivare il servizio di assistenza Uptime Support tramite il numero di telefono di Top Service o MyNH App.

Servizi connessi



New Holland FieldOps™ è il Portale Telematico per rimanere costantemente connessi con le vostre macchine comodamente dal vostro ufficio. Con New Holland FieldOps™, potete monitorare la posizione e l'utilizzazione delle vostre flotte, gestire le operazioni di agricoltura di precisione, ottenere assistenza a distanza dal Concessionario 24 ore al giorno, 7 giorni la settimana, e molto altro ancora.

I tecnici New Holland che operano nell'IntelliCentre del Concessionario monitorano da remoto le macchine collegate prevenendo possibili guasti ancor prima che si verifichino.

UPTIME WARRANTY

Con la garanzia Uptime Warranty avete la certezza che tutti i possibili guasti verranno riparati in modo professionale da tecnici specializzati dei Concessionari New Holland e non dovete pagare nulla, tenendo così sotto controllo i costi di esercizio.

Uptime Warranty è il programma di garanzia estesa di New Holland che offre massima tutela, minimi costi e massimo valore di rivendita.

Incluso sulla gamma BigBaler



New Holland Uptime Pack – Tutti i migliori servizi in un unico pacchetto

Uptime Pack Plus raggruppa in un pacchetto unico il meglio dei servizi post-vendita New Holland, studiati per massimizzare la disponibilità operativa, migliorare la sicurezza, tenere sotto controllo i costi e aumentare la produttività. Sono disponibili tre livelli di assistenza per i nostri clienti: Uptime Pack Basic, Uptime Pack Plus e Uptime Pack Premium.



Lavorare in tutta tranquillità



Massimizzare i tempi di attività



Restare connessi con la vostra azienda



Aumentare la vostra produttività

New Holland Style

Volete che New Holland diventi parte della vostra vita quotidiana? Date uno sguardo alla grande varietà di articoli su www.newhollandstyle.com. Una linea completa che spazia dall'abbigliamento da lavoro in materiali robusti e resistenti a un'ampia scelta di modellini, e molto altro ancora. New Holland. Originale, proprio come te.



Modelli	BigBaler 870 Plus		BigBaler 890 Plus	
Tipo	Packer	CropCutter™	Packer	CropCutter™
Dimensioni delle balle				
Larghezza / Altezza (cm)	80 / 70		80 / 90	
Lunghezza min. / max. (cm)		100 / 260		
Requisiti del trattore				
Potenza min. alla PdP (kW/CV)	80/109	100/136	80/109	100/136
Regime della PdP (giri/min) / tipo		1.000 / 6/20/21 albero scanalato		
Distributori idraulici ausiliari*	2DA / 1SA	3DA / 1SA	2DA / 1SA	3DA / 1SA
Idraulica remota con rilevamento del carico	Power Beyond (pressione, ritorno, LS), 1 valvola a doppio effetto, 1 valvola a semplice effetto			
Trasmissione principale				
Scatola del cambio		Chiusa in bagno d'olio con tripli riduttori finali		
Protezione		Bullone di sicurezza, frizione a ruota libera e frizione di sicurezza		
Pick-up MaxiSweep™				
Larghezza (DIN 11220) (m)		1,96		
Rullo compensatore d'andana		●		
Coclea alimentatrice		●		
Diametro dei denti (mm)		5,5		
Flottazione		Regolabile a molla		
Ruote tastatrici del pick-up libere		●		
Protezione del pick-up con frizione di sicurezza		●		
Ruote tastatrici (16x6.50-8)		2		
Sistema CropCutter™	-	●	-	●
Coltelli	-	9 o 19	-	9 o 19
Distanza tra i coltelli (mm)	-	78 / 39	-	78 / 39
Rimozione dei coltelli	-	Gruppo coltelli estraibile	-	Gruppo coltelli estraibile
Inserimento / disinserimento dei coltelli	-	Idraulico	-	Idraulico
Protezione dei coltelli	-	Individuale a molla	-	Individuale a molla
Sistema di alimentazione				
Alimentatore	2 forche convogliatrici a 6 denti singoli	Rotore Larghezza 800 mm Configurazione dei denti a "W"	2 forche convogliatrici a 6 denti singoli	Rotore Larghezza 800 mm Configurazione dei denti a "W"
Protezione dell'alimentatore	Frizione di sicurezza	Frizione a interruzione di coppia	Frizione di sicurezza	Frizione a interruzione di coppia
Forza alimentatrice		Forza a 4 denti		
Protezione della forza alimentatrice		Bullone di sicurezza		
Volume della camera di precompressione (m³)	0,25			
Sistema SmartFill™ II	●			
Pistone				
Regime (colpi/min)		48		
Lunghezza della corsa (mm)		710		
Sistema di legatura				
Tipo legatori	Loop Master™ a doppio nodo 110-150 m/kg plast.			
Tipo di spago		4		
Numeri di legatori		Eletrico		
Tipo di ventilatore dei legatori		2		
Numero di ventilatori dei legatori		○		
2 ventilatori extra dei legatori		Monitor IntelliView™ e allarme ottico		
Indicatore di funzionamento dei legatori		Grasso		
Lubrificazione dei legatori		32		
Capacità delle bobine di spago		○		
Kit per la pulizia degli aghi				
Controllo della densità della balza				
Regolazione proporzionale a 3 vie		Tramite monitor IntelliView™		
Sistema di controllo elettronico				
Compatibilità ISOBUS con certificazione AEF ISOBUS	●	●	○	
IntelliView™ IV	●			
IntelliView™ IV Plus		○		
Sistema ISOBUS III IntelliCruise™		○**		
FieldOps™		○		
Illuminazione				
Luci per la circolazione su strada		●		
Pacchetto luci I		Standard: 1 luce di servizio forza alimentatrice SX, 1 luce portatile, 2 luci di lavoro sul retro della macchina		
Pacchetto luci II		Optional: 1 luce di servizio forza alimentatrice DX, 2 luci legatori + 1 luce aghi, 2 luci a LED sul pick-up		
Assali				
Assale singolo (dimensioni pneumatici)		600/50R22.5 o 650/55R26.5***	710/40R22.5	
Assale tandem (dimensioni pneumatici)		520/50R17 o 500/50R17		
Assale tandem con sistema Auto-Steer (dimensioni pneumatici)		520/50R17 o 500/50R17		
Assale tandem maggiorato, con o senza sistema Auto-Steer (dimensioni pneumatici)		560/45R22.5 o 600/50R22.5***	620/40R22.5****	
Freni				
Frenatura pneumatica		●		
Velocità max. di avanzamento				
Assale singolo e tandem / Assale tandem maggiorato (km/h)		40 / 60		
Lunghezza con scivolo chiuso (monopezzo) (mm)	8.259	8.315		8.259
Lunghezza (assale singolo con pneumatici 600/50R22.5) (mm)			2.568	
Lunghezza (assale singolo con pneumatici 650/55R26.5) (mm)			2.556	
Lunghezza (assale singolo con pneumatici 710/40R22.5) (mm)			2.604	
Lunghezza (assale tandem con pneumatici 520/50R17) (mm)			2.398	
Lunghezza (assale tandem con pneumatici 600/50R22.5) (mm)			2.568	
Lunghezza (assale tandem maggiorato con pneumatici 600/50R22.5) (mm)			2.562	
Altezza (assale singolo e assale tandem) (mm)	3.133	3.223	3.133	3.223
Peso (a seconda delle specifiche) (kg)	9.400	9.800	9.600	10.000
Allestimento di serie	Pettine compensatore d'andana a rullo, sistema SmartFill™ II, ingrassaggio centralizzato, sistema Bale-Eject™ standard, scivolo a rulli con chiusura idraulica, luci di lavoro, "Comfort Pack", ingrassaggio automatico, sistema Bale-Eject™ parziale, sistema elettronico di controllo della lunghezza delle balze			
Dotazioni a richiesta	Luci di servizio, sistema di monitoraggio tramite videocamera, sistema ActiveWeigh™, Sensore dell'umidità a sfregamento o a sfera, rotore con finitura antiabrasiva, camera di compressione con finitura antiabrasiva a richiesta, paraurti posteriore			

● Standard ○ Optional - Non disponibile * I requisiti idraulici del trattore non sono compatibili con il rullo assistito idraulicamente (disponibile solo come kit di assistenza), optional martinetto idraulico incluso
 ** Modalità Charge Control di controllo del carico disponibile solamente sui modelli CropCutter™ *** 600/50R22.5 e 650/55R26.5 solamente per modelli CropCutter™ **** 620/40R22.5 solamente per modelli Packer

Modelli	BigBaler 1270 Plus		BigBaler 1270 Plus Density		BigBaler 1290 Plus	
Type	Packer	CropCutter™	Packer	CropCutter™	Packer	CropCutter™
Dimensioni delle balle	120 / 70		100 / 260		120 / 90	
Larghezza / Altezza (cm)						
Lunghezza min. / max. (cm)	90/122	110/150	95/130	118/160	95/130	118/160
Requisiti del trattore	1.000 / 6/20/21 albero scanalato					
Potenza min. alla PdP (kW/CV)	2DA / 1SA	3DA / 1SA	2DA / 1SA	3DA / 1SA	2DA / 1SA	3DA / 1SA
Regime della PdP (giri/min) / tipo						
Distributori idraulici ausiliari*						
Idraulica remota con rilevamento del carico	Power Beyond (pressione, ritorno, LS), 1 valvola a doppio effetto, 1 valvola a semplice effetto					
Trasmissione principale						
Scatola del cambio			Chiusa in bagno d'olio con tripli riduttori finali			
Protezione			Bullone di sicurezza, frizione a ruota libera e frizione di sicurezza			
Pick-up MaxiSweep™						
Larghezza (DIN 11220) (m)	2,23	2,35	2,23	2,35	2,23	2,35
Rullo compensatore d'andana	●		●		●	
Coclea alimentatrice	●		●		●	
Diametro dei denti (mm)	5,5		Regolabile a molla			
Flottazione						
Ruote tastatrici del pick-up libere	●	○	●	○	●	●
Protezione del pick-up con frizione di sicurezza	●		●		●	
Ruote tastatrici (16x6.50-8)	2					
Sistema CropCutter™	—	●	—	●	—	●
Coltelli	—	15 o 29	—	15 o 29	—	15 o 29
Distanza tra i coltelli (mm)	—	78 / 39	—	78 / 39	—	78 / 39
Rimozione dei coltelli	—	Gruppo coltelli estraibile	—	Gruppo coltelli estraibile	—	Gruppo coltelli estraibile
Inserimento / disinserimento dei coltelli	—	Idraulico	—	Idraulico	—	Idraulico
Protezione dei coltelli	—	Individuale a molla	—	Individuale a molla	—	Individuale a molla
Sistema di alimentazione						
Alimentatore	3 forche convogliatrici a 9 denti singoli	Rotore Larghezza 1.200 mm Configurazione dei denti a "W"	3 forche convogliatrici a 9 denti singoli	Rotore Larghezza 1.200 mm Configurazione dei denti a "W"	3 forche convogliatrici a 9 denti singoli	Rotore Larghezza 1.200 mm Configurazione dei denti a "W"
Protezione dell'alimentatore	Frizione di sicurezza	Frizione a interruzione di coppia	Frizione di sicurezza	Frizione a interruzione di coppia	Frizione di sicurezza	Frizione a interruzione di coppia
Forza alimentatrice			Forza a 6 denti			
Protezione della forza alimentatrice			Bullone di sicurezza			
Volume della camera di precompressione (m³)	0,3		●			
Sistema SmartFill™ II						
Pistone						
Regime (colpi/min)	48					
Lunghezza della corsa (mm)	710					
Sistema di legatura						
Tipo legatori	Loop Master™ a doppio nodo					
Tipo di spago	110-150 m/kg plast.					
Numeri di legatori	6					
Tipo di ventilatore dei legatori	Elettrico					
Numero di ventilatori dei legatori	3					
3 ventilatori extra dei legatori	○					
Indicatore di funzionamento dei legatori	Monitor IntelliView™ e allarme ottico					
Lubrificazione dei legatori	Grasso					
Capacità delle bobine di spago	32					
Kit per la pulizia degli aghi	○					
Controllo della densità della balza						
Regolazione proporzionale a 3 vie	Tramite monitor IntelliView™					
Sistema di controllo elettronico						
Compatibilità ISOBUS con certificazione AEF ISOBUS	●					
IntelliView™ IV	○					
IntelliView™ IV Plus	○					
Sistema ISOBUS III IntelliCruise™	○**					
FieldOps™	○					
Illuminazione			●			
Luci per la circolazione su strada						
Pacchetto luci I						
Pacchetto luci II	Standard: 1 luce di servizio forza alimentatrice SX, 1 luce portatile, 2 luci di lavoro sul retro della macchina Optional: 1 luce di servizio forza alimentatrice DX, 2 luci legatori + 1 luce aghi, 2 luci a LED sul pick-up					
Assali						
Assale singolo (dimensioni pneumatici)	600/50R22.5 o 650/55R26.5*** o 710/40R22.5					
Assale tandem (dimensioni pneumatici)	520/50R17 o 500/50R17					
Assale tandem con sistema Auto-Steer (dimensioni pneumatici)	520/50R17 o 500/50R17					
Assale tandem maggiorato, con o senza sistema Auto-Steer (dimensioni pneumatici)	560/45R22.5 o 600/50R22.5*** o 620/40R22.5****					
Freni			●			
Frenatura pneumatica						
Velocità max. di avanzamento			●			
Assale singolo e tandem / Assale tandem maggiorato (km/h)	40 / 60					
Lunghezza con scivolo chiuso (monopezzo) (mm)	8.259	8.315	8.259	8.315	8.259	8.315
Lunghezza (assale singolo con pneumatici 600/50R22.5) (mm)	2.948					
Lunghezza (assale singolo con pneumatici 650/55R26.5) (mm)	2.940					
Lunghezza (assale singolo con pneumatici 710/40R22.5) (mm)	2.984					
Lunghezza (assale tandem con pneumatici 520/50R17) (mm)	2.782					
Lunghezza (assale tandem con pneumatici 600/50R22.5) (mm)	2.948					
Lunghezza (assale tandem maggiorato con pneumatici 600/50R22.5) (mm)	2.946					
Altezza (assale singolo e assale tandem) (mm)	3.133	3.223	3.133	3.223	3.133	3.223
Peso (a seconda delle specifiche) (kg)	10.200	11.000	10.500	11.300	10.500	10.500
Allestimento di serie	Pettine compensatore d'andana a rullo, sistema SmartFill™ II, ingrassaggio centralizzato, sistema Bale-Eject™ standard, scivolo a rulli con chiusura idraulica, luci di lavoro, "Comfort Pack", ingrassaggio automatico, sistema Bale-Eject™ parziale, sistema elettronico di controllo della lunghezza delle balle					
Dotazioni a richiesta	Luci di servizio, sistema di monitoraggio tramite videocamera, sistema ActiveWeigh™, Sensore dell'umidità a sfregamento o a stella, rotore con finitura antiabrasiva, camera di compressione con finitura antiabrasiva a richiesta, paraurti posteriore					

● Standard ○ Optional - Non disponibile * I requisiti idraulici del trattore non sono compatibili con il rullo assistito idraulicamente (disponibile solo come kit di assistenza), optional martinetto idraulico incluso
** Modalità Charge Control di controllo del carico disponibile solamente sui modelli CropCutter™ *** 600/50R22.5 e 650/55R26.5 solamente per modelli CropCutter™ **** 620/40R22.5 solamente per modelli Packer

