RAUPENBAGGER D-SERIE
CX750D / CX750D ME
EU STUFE V

CASE
CONSTRUCTION



DIE ZUKUNFT BEGINNT JETZT

www.casece.com
EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

EINE LANGE TRADITION
WEGWEISENDER INNOVATIONEN





EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

1842 ***CASE wird gegründet***

1869 ***Die erste mobile CASE Dampfmaschine – der Beginn des Straßenbaus***

1957 ***Der weltweit erste voll hydraulische Baggerlader: Eine CASE Innovation***

1969 ***CASE beginnt mit der Produktion von Kompaktladern***

1992 ***Sumitomo wird Zulieferer der CASE Corporation für den Vertrieb von Baggern zwischen 7 und 80 Tonnen.***

1998 ***Abschluss einer globalen Allianz zwischen CASE Corporation und Sumitomo.***

2001 ***CASE stellt den ersten Bagger seiner CX-Reihe vor: die Maschinen arbeiten erstmals mit einer „intelligenten“ Hydrauliksteuerung. Die Produktivität der Bagger verbessert sich deutlich***

2007 ***Der CX210B wird mit dem 18. Energy Conservation Award ausgezeichnet, den das japanische Ministerium für Ressourcen und Energie für besonders energieeffiziente Maschinen verleiht***

2011 ***CASE bietet als erster Hersteller in der Baumaschinenbranche sowohl Abgassysteme mit selektiver katalytischer Reduktion (SCR) als auch Systeme mit gekühlter Abgasrückführung (CEGR) an, um strenge Emissionsauflagen zu erfüllen.***

2014 ***CASE präsentiert neue Tier 4 final/EU Stufe IV Modelle***

2015 ***CASE erweitert sein Produktangebot um die Gradermodelle 836C-856C***

2018 ***Produktion gemäß EU Stufe 5 für die Modelle CX350D und darüber***

RAUPENBAGGER D-NA
HALTBAR UND OPTIMAL KONTROLLIERBAR



HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

Verbesserte Konstruktion für dauerhafte Leistung

- Ausleger und Stiel wurden auf der Grundlage neuester Belastungsanalysen überarbeitet, um Spannungspunkte zu reduzieren.
- Der Unterwagen wurde aus hoch zugfestem Stahl konstruiert und garantiert eine lange Lebensdauer unter den härtesten Einsatzbedingungen.

HÖCHSTE QUALITÄT

Präzise und robuste Konstruktion für eine lange Haltbarkeit

- Mit der neuen D-Serie wird CASE einmal mehr seinem Ruf bezüglich Zuverlässigkeit und Haltbarkeit gerecht, bietet innovative Konstruktionslösungen und eine hervorragende Fertigungsqualität.

PRÄZISION UND KONTROLLIERBARKEIT

Exakte Steuerung mit dem CASE CIHS-Hydrauliksystem

Das erprobte CASE Intelligent Hydraulic System (CIHS) ermöglicht Energieeinsparungen in allen Phasen des Arbeitszyklus (Graben, Ausleger anheben, Schwenken, Auskippen).



CX750D ME MASSENAUSHUB

Ein spezielles Modell für den Massenaushub bietet außergewöhnlich hohe Losbrechkräfte. Der CX750D ME ist mit einem kürzeren Ausleger und Löffelstiel in schwerer Heavy –Duty Ausführung und einem größeren Löffelzylinder mit optimierter Kinematik ausgestattet und bietet Spitzenleistungen in Bezug auf Arbeitstempo, Produktivität und Effizienz.

SCHNELLER ARBEITEN

Hochleistungshydrauliksteuerung

- Die neue elektrische Pumpensteuerung erlaubt schnellere Arbeitszyklen.
- Der Ölstrom wird bedarfsgerecht auf den Einsatz abgestimmt. Das Rückgewinnungssystem erhöht die Geschwindigkeit und senkt gleichzeitig den Kraftstoffverbrauch, beispielsweise beim Absenken des Auslegers.
- Im Ergebnis ist das Ansprechverhalten der Hydraulik auf die Arbeitslast deutlich besser, was 11% schnellere Arbeitsspiele im Vergleich zur Vorgängerserie möglich macht.

GROSSE VIELSEITIGKEIT

Verschiedene Betriebsarten für unterschiedlichste Einsatzbedingungen

A Modus für Planierarbeiten, Hebebetrieb und präzises Arbeiten.

H Modus bietet die beste Balance zwischen Leistung und Kraftstoffeffizienz.

SP Modus bietet zusätzliche Geschwindigkeit und Leistung für besonders anspruchsvolle Einsätze, in denen maximale Produktivität verlangt wird.

- Der automatische Power Boost erhöht bedarfsgerecht selbstständig den Hydraulikdruck.

Verbesserter Verstellunterwagen

Größere Spurweite (3.350 mm) für höhere Hubleistung.
Die Spurbreite im eingefahrenen Zustand beträgt 2.740 mm



HOHE EFFIZIENZ: UNSER ERFOLGSGEHEIMNIS

Herausragende Leistung und niedriger Verbrauch

Das CIHS Hydrauliksystem (CASE Intelligent Hydrauliksystem) überwacht mit strategisch verteilten Sensoren kontinuierlich die Belastung der Hydraulik und sorgt in Echtzeit wie der Dirigent in einem Orchester für die richtige Balance im System. Dabei wird für jede Einsatzsituation die optimale Einstellung erreicht und damit deutliche Einsparungspotentiale realisiert. CIHS umfasst insgesamt 5 Energie-Einsparungssysteme:

- Die „Torque Control“ Pumpensteuerung verringert Lastspitzen in den Hauptpumpen durch eine intelligente Steuerung der Motordrehzahl. Dabei werden “Drehzahllocher” vermieden, die gesamte Steuerung der Maschine verlauft wesentlich harmonischer.
- Boom Economy Control (BEC) verbessert die Kraftstoffeffizienz durch Energierückgewinnung beim Absenken des Auslegers beim Schwenken, etwa beim Entleeren des Löffels.
- Swing Relief Control (SWC) steuert die präzise Verteilung der Hydraulikleistung bei Schwenkbewegungen.
- Spool Stroke Control (SSC) passt bei Grab- und Planiereinsätzen automatisch Hydraulikdruck und Fördermenge an.
- Leerlauffunktionen: Die automatische Drehzahlabsenkung reduziert automatisch die Motordrehzahl unabhängig von der Stellung des Gaspedals, wenn die Bedienhebel 5 Sekunden nicht bewegt werden. Die automatische Motorabschaltung schaltet nach einer festgelegt Zeitspanne der Inaktivität den Motor ab. Beide Funktionen lassen sich manuell ein- und ausschalten..

NOCH SAUBERER (EU STUFE V)

CASE Motoren gemäß EU Abgasnorm Stufe V

- Die neuen Stufe-V-Motoren erfüllen die aktuellen EU Abgasvorschriften, in denen neue Grenzwerte für die Partikelanzahl (PN) und weiter reduzierte Grenzwerte für Partikelemissionen (PM) vorgeschrieben werden.
- Ein Sensor am Wasserabscheider erzeugt eine spezielle Warnanzeige auf dem Monitor wenn der Wasserstand im Filter zu hoch ist.
- Ein neues wartungsfreies Sicherheitsfilter verhindert das Eindringen von Staub in den Motor beim Wechseln des Hauptfilters.
- Ein Lüftungssystem mit geschlossenem Kreislauf garantiert, dass Ölgase ausgefiltert und zurück in das Kurbelgehäuse geleitet werden, anstatt in die Umwelt zu gelangen.
- Motoren der neuesten Generation mit elektronisch geregeltem VTG-Turbolader und Hochdruck-Commonrail-Mehrfacheinspritzung bieten herausragende Leistung bei niedrigem Kraftstoffverbrauch.
- Ein großer AdBlue Tank erlaubt längere Einsätze ohne Stopps für das Nachfüllen. (Eine AdBlue Füllung alle 5 bis 6 Dieselfüllungen). Mit CASE wird keine Zeit verschwendet und jede Tankfüllung wird effizient und sicher verwertet.

KOMFORTABLE UND SICHERE FAHRERKABINE

Die ultimative Kabinenausstattung

- Überlegenes Kabinendesign mit reichlich Beinfreiheit
- Komplett einstellbarer Arbeitsbereich.
- Neuer, ergonomisch gestalteter Fahrersitz mit verlängerter Rückenlehne und Luftfederung für exzellenten Sitzkomfort, Sitzheizung und Neigungsverstellung
- Top-Ausstattung mit 178 mm Farb-LED-Monitor, Bluetooth-Player und DAB+Radio, geräumiges Staufach, 12-V-Anschlussbuchse, Halterungen für Clipboard und Handy, Wärme-/Kühlbox, Sicherungskasten, Ablageflächen und ergonomischen Armstützen.
- Kabine gemäß FOPS Stufe II
- Verschiedenen optionalen Frontschutzgittern Sfufe I und II.

HERVORRAGENDE RUNDUMSICHT & RUHIGE ARBEITSUMGEBUNG

- Ausgezeichnete Rundumsicht mit großen Glasflächen und Videokamera am Heck und an beiden Seiten.
- Geräuschgedämmte Überdruckkabine.
- Ultimativer Fahrkomfort durch Kabinenlagerung auf einem Dämpfersystem, das Geräusche und Vibrationen dämpft.







CASE MAXIMUM VIEW MONITOR

Option mit Vogelperspektive und Panorama-Anzeige für noch mehr Sicherheit im Einsatz:

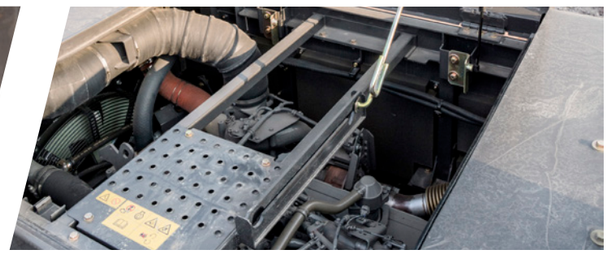
- 270° Weitwinkel-Darstellung
- 3 Videokameras
- 7-Zoll (148 mm) LED Farbmonitor
- Tote Winkel werden durch Bildberechnung geschlossen
- LED Beleuchtungspaket für bessere Sicht nachts und in der Dämmerung

HYDRAULISCHER UMKEHRLÜFTER ALS STANDARD

Veränderter Motorraum

- Das neue Layout erlaubt die parallele Platzierung von zwei größeren Kühlern für Tank / Ölkühler und Kraftstoffkühler gegenüber der Kabine und bietet eine noch bessere Kühlleistung.
- Der hydraulisch betriebene Doppellüfter trägt zur geringeren Geräuschentwicklung bei und verbessert die Kraftstoffeffizienz. Die Umkehrfunktion reduziert den Wartungsbedarf.







LEICHTER ZUGANG

Solider und robuster Wartungssteg mit Geländer

- Breite, robuste und komfortable Trittstufen für einen sicheren Zugang zur Motorhaube.
- Robustes Geländer für zusätzliche Sicherheit.
- Rutschsichere Bodenbleche und aufstellbare Motorhaube. Die Haube wird von zwei Gasdruckdämpfern gehalten, die durch mechanische Sperren in offener Position gesichert werden.
- Eine solide Arbeitsplattform (80 cm breit) unter der Motorabdeckung bietet einen sicheren Stand für den Servicetechniker wenn Wartungsarbeiten im Motorraum anstehen.

EINFACHE WARTUNG

Exellente Zugänglichkeit, schnelle Wartung vom Boden aus

- Alle Filter und Füllstutzen sind für den einfachen Zugang zentral gruppiert.
- Die Motoröl-Wechselintervalle wurden auf 500 Bh erhöht.
- Die Kühler sind nebeneinander angeordnet und bieten einen direkten Zugang.
- Elektrische Betankungsanlage mit 100 l/min Förderleistung und automatischer Abschaltung als Standard.
- Batteriehauptschalter für sichere Wartung am elektrischen Bordnetz.
- Bolzen und Buchsen der Arbeitsausrüstung sind mit dem CASE EMS-System (Extended Maintenance System) ausgestattet und ermöglichen Abschmierintervalle von bis zu 1000 Betriebsstunden (ausgenommen sind die Löffelbolzen).





DIE WICHTIGSTEN GRÜNDE
FÜR DIE WAHL DER D-SERIE

UNSER ERFOLGSREZEPT FÜR HÖCHSTE PRÄZISION UND KONTROLLIERBARKEIT

ist die intelligente CASE Hydrauliksteuerung CIHS (CASE Intelligent Hydraulic System). Die CIHS Hydraulik ist das Ergebnis kontinuierlicher Verbesserungen und im Wettbewerb, ein Maßstab für schnelle Arbeitsspiele, außergewöhnliche Leistung bei höchster Effizienz und sensibler Feinsteuerbarkeit.

GROSSE VIELSEITIGKEIT

- ME Version für den Massenaushub mit besonders hoher Losbrechkraft
- Große Spurweite (3.350 mm) für höhere Hublasten
- Vier verschiedene Löffelstiele als Option

NOCH EFFIZIENTERER ANTRIEB

- 512 PS Motorleistung
- Top-Leistung bei optimaler Kraftstoffeffizienz
- Neue elektrisch geregelte Hydraulikpumpen für hervorragendes Ansprechverhalten (11° schneller als beim Vorgänger)



NEU

HOHE EFFIZIENZ

- Energiesparsysteme zur Nutzung aller Einsparpotentiale
- Großer AdBlue®-Tank (152 Liter). Maximale Autonomie
- Maximales Drehmoment im niedrigeren Drehzahlbereich für noch bessere Agilität

HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

- Stiel, Ausleger und Unterwagen wurden gründlich überarbeitet. Die verbesserte Konstruktion und die Verwendung bester Materialien garantieren eine höhere Haltbarkeit mit eine bessere Lastverteilung.
- Hydrostatisch geregelter Umkehrlüfter und bedarfsgerechter Kühlleistung. Das Ergebnis sind ein reduzierter Energiebedarf und ein geringerer Wartungsaufwand durch die Umkehrfunktion.
- Nebeneinander angeordnete Kühler bieten eine bessere Kühlleistung und einen einfachen Zugang.

NEU

STUFE V-MOTOR

Entspricht den Vorgaben der letzten EU-Abgasverordnung:

- Neues Abgassystem mit DPD-Filter (Diesel Particulate Diffusor)
- Neue gekapselte PCV Kurbelwellenentlüftung (PCV= Positive Crankcase Ventilaton)

GUTE SICHT

- Heckkamera als Standard
- CASE Maximum View Monitor als Option (270° Rück- und Seitenansicht)
- Neues LED Beleuchtungspaket – mehr als dreimal heller als die Halogenversion

KOMFORTABLES UND SICHERES FAHRERHAUS

- Besonders geräumige Kabine
- Komplett einstellbarer Arbeitsplatz
- Neuer High-Back Fahrersitz
- Neues Layout des Motorraums reduziert den Geräuschpegel in der Kabine (Lüfterrad in maximaler Entfernung von der Kabine)

SICHERHEIT UND EINFACHE WARTUNG

- Alle Filter sind zentral in Nähe der Pumpen angeordnet
- Breiterer Wartungssteg für mehr Sicherheit bei der Wartung
- Werkseitig installierter Reversieralarm als Option für mehr Betriebssicherheit
- Neue Filteranordnung vereinfacht Wartung und Austausch.
- Neuer Sensor mit Warnanzeige für das Kraftstoffvorfilter auf dem Monitor in der Kabine.

AFTER-SALES PRODUKTE
UND SERVICELEISTUNGEN

AFTER-SALES PRODUKTE

Sorgen Sie dafür, dass sich Ihre Maschine stets in Bestform befindet und schützen Sie den Wert Ihrer Investition mit dem umfangreichen Angebot an hochwertigen CASE Ersatzteilen.

Genuine Parts HIGH PERFORMANCE	Optimieren Sie Ihre Leistung und erhöhen Sie den Wert Ihrer Maschine mit Originalteilen von hoher Qualität.	FLEETPRO™	Erhöhen Sie die Leistung mit CASE Anbaugeräten für CASE Maschinen, die von CASE Ingenieuren getestet wurden und werden Sie noch vielseitiger.
Attachments. BUSINESS SOLUTIONS	Mehr Vielseitigkeit für mehr Leistung mit CASE-Anbaugeräten, die für CASE Maschinen entwickelt und von CASE Ingenieuren getestet wurden.	Reman Parts REMANUFACTURED	Wählen Sie nachhaltige Qualität mit wiederaufbereiteten Teilen, die für CASE-Geräte jeden Alters konzipiert sind.

SERVICE SOLUTIONS

Genießen Sie die Sorgenfreiheit in der Gewissheit, dass die CASE Service Solutions Ihre Maschine stets im Topzustand halten – bei maximaler Betriebszeit und ohne unerwartete Kosten – und Ihnen helfen, Ihre Wirtschaftlichkeit zu erhöhen.



STANDARD
UND OPTION

STANDARD-AUSRÜSTUNG

MOTOR
Isuzu 6-Zylinder-Diesel mit Turbolader
EU Stufe V zertifiziert
SCR System - Selektive Katalytische Reduktion
DOC – Dieseloxidationskatalysator
CEGR – Gekühlte Abgasrückführung
DPD - Diesel Partikel Diffuser
VGT Turbolader mit variabler Geometrie
Elektronische Kraftstoffeinspritzung
Hochdruck-Common-Rail-System
Motorstart in Neutralstellung
Automatische Motorvorwärmung mit Not-Aus
Glühkerzen-Vorwärmung
EPF-System (Engine Protection Feature)
Zweistufiges Kraftstoff-Filter
Doppelelement- Luftfilter
Zentral angeordnetes Ölfilter
Umweltsichere Öl-Ablassventile
500 Bh Ölwechselintervall
24-Volt Bordnetz
Batterie-Hauptschalter
Sichtanzeigen für Kraftstoff und AdBlue
Kraftstoff-Kühler
Verschmutzungsanzeige für Kraftstoff-Filter
Leerlaufregelung
Warnanzeige für Wasserstand im Kraftstoff-Vorfilter auf dem Monitor
Kühler, Ölkühler, Zwischenkühler– Schutzgitter
Hydrostatisch geregelter Umkehrlüfter
Betankungspumpe
Selbstreinigender, zyklonischer Motor-Vorreiniger

KRAFTSTOFF-SPARSYSTEME
Leerlaufsteuerung/Kraftstoff-Sparsysteme:
Automatische Leerlaufregelung
One-Touch Idle
Auto-Idle Shut-down
Drehzahlsteuerung
BEC – Boom Economy Control
SWC – Swing Relief Control
SSC – Spool Stroke Control

HYDRAULIK
Elektronisch gesteuerte Hydraulikpumpen
Automatischer Power Boost
Automatischer Fahrstufenwechsel
Vorwählbare Betriebsarten
Überlastwarneinrichtung
Bedienhebel im ISO Layout
Vorgespeicherte Pumpeneinstellungen für Zusatzkreislauf
Manueller Hebel zur Auswahl von Zusatzgeräten außerhalb der Kabine
Auswahl der Anbauwerkzeuge über Wahl-Schalter
Steuerventil für Zusatzkreislauf
Verschmutzungsanzeige für Hydraulikfilter
Ölkühler
5.000 Bh Wechselintervall für Hydrauliköl
2.000 Bh Intervall für Filtertausch

OBERWAGEN
Außenspiegel nach ISO-Norm
Geländer – Aufstieg rechts
Gedämpfte Fahrerkabine (Fluid- und Federdämpfung)
Anschlag-Ösen für Gegengewicht
Abschließbarer Tankdeckel, verschließbare Wartungsklappen und Werkzeugkiste
Rück- und Seitenansichtskamera
Wartungssteg

FAHRERKABINE
FOPS Schutz OPG Stufe II
Überdruckkabine
Halterung für Rollo
Frontscheibe mit Einhand-Bedienung
Sonnenblende & Regenschutz
Klimaanlage/Heizung/Defroster mit Klimaautomatik
Warmhalte- & Kühlbox, Becherhalter & Aschenbecher
Deckenbeleuchtung
Luftgefederter ‚High-Back' Fahrersitz mit Stoffbezug
Verschiebbarer Sitz – 90 mm Verstellweg
Sicherheitsgurt
Einstellbare Armstützen
Konsolen mit 4-Verstellpositionen
Leichtgängige Joystick-Bedienhebel
Verstellbares Cockpit - 180 mm Verstellweg
Anschlussbuchse für private Elektronikgeräte
LED Multifunktions-Farbmonitor (180 mm)
26 wählbare Sprachen für das Menü
Diebstahlsicherung (Start-Code-System)
Gummibodenmatte
12-Volt Anschluss
24-Volt Zigarettenanzünder
Einteiliges Fenster rechts
Scheibenwischer/ Waschanlage
Staufächer
Bord-Diagnosesystem
Akustischer Fahralarm
DAB+ Radio mit Antenne und zwei Lautsprechern
9 LED Arbeitsscheinwerfer (2 auf dem Kabinendach, 1 links am Ausleger, 1 rechts am Ausleger, 1 am Werkzeugkasten und 4 für Rundumausleuchtung)

ARBEITSAUSRÜSTUNG
Standard Ausleger 7,70 m (CX750D)
ME Ausleger 6,50 m (CX750D ME)
HD Stiel 3,55 (CX750D)
HD Stiel für Massenaushub 3,02 m (CX750D ME)
Hebezeugbetrieb (Rohrbruchsicherungen, und Lasthaken)

VERSTELLUNTERWAGEN
650 mm Doppelsteg-Stahlbodenplatten
einteiliger, durchgehender Kettenschutz

TELEMATIK
myCASEConstruction 7 Jahresvertrag mit Ferndiagnose

OPTIONALE ZUSATZAUSRÜSTUNG

HYDRAULIK
Low-flow Kreislauf, mit Proportionalsteuerung
Hammer/High Flow Multifunktionskreislauf mit mit elektrischer Proportionalsteuerung, manuelle 3-Wege-Ventil-Auswahl

ARBEITSAUSRÜSTUNG
Vorbereitung für Hydraulikschnellwechslerl
HD Stiel für Massenaushub 3,02 m (CX750D)
Stiel 4.11/5.0 m (CX750D)

FAHRERKABINE
Frontschutz mit – vertikalen Streben (OPG Stufe 2)
Frontschutz mit – vertikalen Streben (OPG Stufe 1)

OBERWAGEN
Ölprobenentnahmepunkte am Motor und Hydrauliksystem

UNTERWAGEN
750 mm 3-Steg-Bodenplatten
900 mm 3-Steg-Bodenplatten



CX D-SERIES
CX750D - CX750D ME

MOTOR

	CX750D | CX750D ME
Modell	ISUZU VE-6WG1X
Typ	Wassergekühlter, 4-Takt-Reihensechszylinder, Hochdruck - Common-Rail-Einspritzung (elektronisch gesteuert), Turbolader mit Ladeluftkühlung, SCR & DPD-System
Anzahl Zylinder / Hubraum (l)	6/15,7
Emissionsstufe	EU N°2016/1628 STUFE V
Bohrung / Hub (mm)	147 x 154
Nettoleistung	
ISO 14396 (kW / PS)	382 / 512 bei 1800 min^{-1}
netto ohne Lüfter (kW / PS)	343 / 460
Maximales Drehmoment	
ISO 14396 (Nm)	2090 Nm at 1450 min^{-1}

HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpen	2 verstellbare Axialkolbenpumpen mit Regelsystem
Max. Förderstrom (l/min)	2 x 472 bei 1800 min^{-1}
Druck Arbeitskreislauf	
Ausleger/ Stiel/ Löffel (MPa)	31,4
Mit Auto Power Boost (MPa)	34,3
Schwenkkreislauf (MPa)	27,9
Fahrantrieb (MPa)	34,3
Vorsteuerung	1 Zahnradpumpe
Max. Förderstrom (l/min)	27
Betriebsdruck (MPa)	4,4
Auslegerzylinder	
Bohrung (mm)	190
Hub (mm)	1805
Stielzylinder	
Bohrung (mm)	210
Hub (mm)	2055
Löffelzylinder	
Bohrung (mm)	185 | 200
Hub (mm)	1465 | 1450

SCHWENKWERK

Max. Schwenkgeschwindigkeit (min^{-1})	6,1
Schwenkmoment (kNm)	241

UNTERWAGEN

2. Fahrstufe - Geschwindigkeit max. (km/h)	4,3
1. Fahrstufe - Geschwindigkeit max. (km/h)	3,0
Zugkraft (kN)	449
Bodenplatten	650 mm, 750 mm or 900 mm Doppelstegbodenplatten

CX750D | CX750D ME

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank (l)	900
Hydrauliksystem (l)	650
Hydrauliktank (l)	310
AdBlue Tank (l)	152

GERÄUSCHPEGEL

Außengeräusch (EU Direktive 2000/14/EC)	LwA 107 dB(A)
Innengeräusch Fahrerkabinen (ISO 6396)	LpA 72 dB(A)

EINSATZGEWICHT UND BODENDRUCK

mit 7,70 m Ausleger 3,55 m Stiel, 3,3 m^3 Tieflöffel, 650 mm Bodenplatten, Fahrer, Schmiermittel, Kühlflüssigkeit und vollem Kraftstofftank

CX750D	Einsatzgewicht	Bodendruck
	72000 kg	0,106 MPa

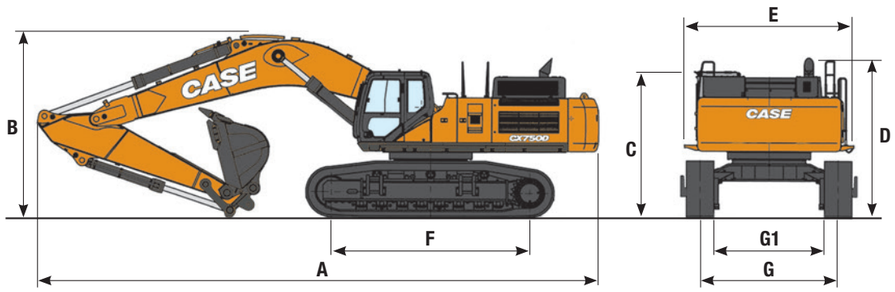
mit 6,58 m Ausleger 3,02 m Stiel, 4,2 m^3 Felslöffel, 650 mm Bodenplatten, Fahrer, Schmiermittel, Kühlflüssigkeit und vollem Kraftstofftank

CX750D ME	Einsatzgewicht	Bodendruck
	72850 kg	0,107 MPa

Gegengewicht 10400 kg

TECHNISCHE DATEN

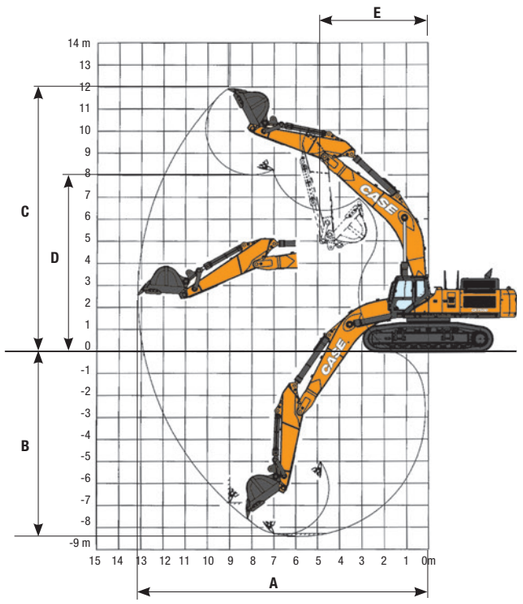
ABMESSUNGEN



CX750D			Löffelstiel 3.55 m	Löffelstiel 3.02 m	Löffelstiel 4.11 m	Löffelstiel 5.00 m
A	Gesamtlänge (mit Ausrüstung)	mm	13370	13380	13350	13250
B	Gesamthöhe (bis Ausleger)	mm	4320	4440	4590	5050
C	Kabinenhöhe	mm	3590	3590	3590	3590
D	Höhe bis Geländer	mm	3950	3950	3950	3950
	Breite Oberwagen	mm	3700	3700	3700	3700
E	Breite Oberwagen (mit Wartungssteg)	mm	4170	4170	4170	4170
F	Abstand Mitte Leitrad bis Mitte Turas	mm	4710	4710	4710	4710
G	Spurweite (ausgefahren)	mm	3350	3350	3350	3350
G1	Spurweite (eingefahren)	mm	2740	2740	2740	2740
	Unterwagenbreite (ausgefahren) (mit 650 mm Bodenplatten)	mm	4000	4000	4000	4000
	Unterwagenbreite (Eingefahren) (mit 650 mm Bodenplatten)	mm	3390	3390	3390	3390
	Heckschwenkradius	mm	4050	4050	4050	4050

CX750D ME			Löffelstiel 3.02 m
A	Gesamtlänge (mit Ausrüstung)	mm	12250
B	Gesamthöhe (bis Ausleger)	mm	4960
C	Kabinenhöhe	mm	3590
D	Höhe bis Geländer	mm	3950
	Breite Oberwagen	mm	3700
E	Breite Oberwagen (mit Wartungssteg)	mm	4170
F	Abstand Mitte Leitrad bis Mitte Turas	mm	4710
G	Spurweite (ausgefahren)	mm	3350
G1	Spurweite (eingefahren)	mm	2740
	Unterwagenbreite (ausgefahren) (mit 650 mm Bodenplatten)	mm	4000
	Unterwagenbreite (Eingefahren) (mit 650 mm Bodenplatten)	mm	3390
	Heckschwenkradius	mm	4050

LEISTUNGSDATEN



CX750D			Löffelstiel 3.55 m	Löffelstiel 3.02 m	Löffelstiel 4.11 m	Löffelstiel 5.00 m
	Ausleger, Länge	mm	7700	7700	7700	7700
	Löffelstiel, Länge	mm	3550	3020	4110	5000
A	Max. Reichweite	mm	13070	12780	13630	14450
B	Maximale Grabtiefe	mm	8400	7870	8970	9850
C	Maximale Reichhöhe	mm	11630	12100	11970	12280
D	Maximale Ausschütthöhe	mm	7810	8090	8110	8400
E	Min. Schwenkradius	mm	5810	5830	5730	5710

CX750D ME			Löffelstiel 3.02 m
	Ausleger, Länge	mm	6580
	Löffelstiel, Länge	mm	3020
A	Max. Reichweite	mm	11730
B	Maximale Grabtiefe	mm	7180
C	Maximale Reichhöhe	mm	11060
D	Maximale Ausschütthöhe	mm	6990
E	Min. Schwenkradius	mm	5150

GRABKRÄFTE (ISO 6015)

CX750D		Löffelstiel 3.55 m	Löffelstiel 3.02 m	Löffelstiel 4.11 m	Löffelstiel 5.00 m
Grabkraft am Stiel	kN	259	289	233	202
mit Auto Power Boost	kN	283	316	254	220
Grabkraft am Löffel	kN	306	306	307	307
mit Auto Power Boost	kN	334	334	335	335

CX750D ME		Löffelstiel 3.02 m
Grabkraft am Stiel	kN	281
mit Auto Power Boost	kN	307
Grabkraft am Löffel	kN	335
mit Auto Power Boost	kN	366

CX D-SERIES
CX750D - CX750D ME

CX750D

HEAVY-DUTY TIEFLÖFFEL (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 3,02 m	STIEL 3,55 m	STIEL 4,11 m	STIEL 5,00 m
2,70 m³	1450 mm	3140 kg	○	○	○	●
3,00 m³	1600 mm	3350 kg	○	○	●	■
3,30 m³	1750 mm	3510 kg	●	●	■	■
3,60 m³	1900 mm	3650 kg	●	■	■	×

FELS-TIEFLÖFFEL (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 3,02 m	STIEL 3,55 m	STIEL 4,11 m	STIEL 5,00 m
3,00 m³	1600 mm	3590 kg	○	●	●	■
3,30 m³	1750 mm	3750 kg	⊙	●	■	×
3,60 m³	1900 mm	3960 kg	●	■	×	×

○ Durchschnittliche Materialdichte bis 2 t/m³ ⊙ Durchschnittliche Materialdichte bis 1.8 t/m³ ● Durchschnittliche Materialdichte bis 1.6 t/m³
■ Durchschnittliche Materialdichte bis 1.2 t/m³ × Nicht anwendbar

CX750D ME

HEAVY-DUTY TIEFLÖFFEL (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 3,02 m
3,95 m³	1850 mm	3750 kg	○
4,20 m³	2000 mm	4000 kg	⊙
4,60 m³	2200 mm	4200 kg	●

FELS-TIEFLÖFFEL (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 3,02 m
3,95 m³	1850 mm	3980 kg	○
4,20 m³	2000 mm	4260 kg	⊙

○ Durchschnittliche Materialdichte bis 2 t/m³ ⊙ Durchschnittliche Materialdichte bis 1.8 t/m³ ● Durchschnittliche Materialdichte bis 1.6 t/m³

HUBKRÄFTE
CX750D - CX750D ME

Gerade / Seitlich

RTC UNTERWAGEN (ausgefahren) - Super long Standard-Monoausleger, Stiel 5,0 m, 650 mm Bodenplatten, Max. Reichweite 12,40 m

REICHWEITE	2 m		4 m		6 m		8 m		10 m		12 m		At max reach		m
10,0 m													10120*	10120*	9,81
8,0 m									11750*	11750*			9640*	9640*	11,07
6,0 m									12330*	11670			9590*	8560	11,86
4,0 m					**20040***	**20040***	15670*	15670*	13350*	11140	11420*	8160	9890*	7840	12,27
2,0 m					24230*	22660	17780*	14800	14430*	10570	11350	7900	10550*	7540	12,34
0 m			12640*	12640*	26660*	21180	19270*	13950	14610	10090	11130	7690	11030	7610	12,08
-2,0 m	10800*	10800*	19940*	19940*	26930*	20550	19660*	13490	14330	9830			11810	8140	11,46
-4,0 m	19190*	19190*	29900*	29900*	25110*	20540	18550*	13420	13860*	9860			12860*	9360	10,42
-6,0 m	**30330***	**30330***	28620*	28620*	20640*	20640*	14910*	13810					12580*	12170	8,81

RTC UNTERWAGEN (ausgefahren) - Standard-Monoausleger, Stiel 4,11 m, 650 mm Bodenplatten, Max. Reichweite 11,50 m

10,0 m													13150*	13150*	8,75
8,0 m									13230*	11740			12440*	11430	10,14
6,0 m							**15150***	**15150***	13540*	11510			12390*	9720	11
4,0 m					**22380***	**22380***	17070*	15620	14370*	11050			12560	8850	11,44
2,0 m					25980*	22170	18890*	14650	15100	10570			12170	8510	11,52
0 m					27430*	21110	19930*	13990	14710	10210			12440	8660	11,24
-2,0 m	11940*	11940*	21000*	21000*	26700*	20820	19720*	13700	14580	10080			13520	9380	10,57
-4,0 m	23290*	23290*	32680*	32680*	23800*	21040	17700*	13810					13890*	11120	9,43
-6,0 m			23400*	23400*	17620*	17620*							12870*	12870*	7,6

RTC UNTERWAGEN (ausgefahren) - Standard-Monoausleger, Stiel 3,55 m, 650 mm Bodenplatten, Max. Reichweite 11,00 m

8,0 m													14220*	12640	9,49
6,0 m							**15990***	**15990***	14220*	11340			14030*	10570	10,41
4,0 m					**23650***	**23610**	**17780***	**153902**	14890*	10940			13550	9550	10,87
2,0 m					**26770***	**21840**	19390*	14510	15040	10510			13120	9180	10,95
0 m					27520*	21040	20110*	13950	14730	10220			13460	9370	10,65
-2,0 m			22940*	22940*	26130*	20920	19470*	13770					14740*	10280	9,95
-4,0 m			29730*	29730*	22510*	21290	16680*	14020					14550*	12520	8,73
-6,0 m					14840*	14840*							12720*	12720*	6,71

RTC UNTERWAGEN (ausgefahren) - Standard-Monoausleger, Stiel 3,0 m, 650 mm Bodenplatten, Max. Reichweite 10,70 m

10,0 m													16360*	16360*	7,58
8,0 m							**15630***	**15630***					15220*	13150	9,16
6,0 m					**20680***	**20680***	**16680***	**16050**	14860*	11120			14820*	10910	10,1
4,0 m					**24650***	**23000**	18320*	15130	15290*	10800			14010	9850	10,58
2,0 m					27210*	21440	19690*	14320	14940	10420			13580	9490	10,67
0 m					27230*	20880	20080*	13850	14720	10210			14020	9760	10,36
-2,0 m			19010*	19010*	25240*	20390	18990*	13780					14670*	10820	9,63
-4,0 m			26380*	26380*	20910*	20910*	15170*	14210					13820*	13470	8,36

RTC UNTERWAGEN (ausgefahren) - Kurzer ME-Monoausleger, Stiel 3,0 m, 650 mm Bodenplatten, Max. Reichweite 9,53 m

8,0 m													16730*	16730*	7,78
6,0 m							**17720***	**16520**					16020*	13800	8,88
4,0 m					**24190***	**24190***	**19020***	**15810**					16310*	12170	9,42
2,0 m					**27400**	**22900**	20360*	15050					16580	11650	9,51
0 m					28270*	21990	20690*	14550					17280	12060	9,17
-2,0 m	**22530***	**22530***	37070*	37070*	26240*	21840	18690*	14520					17350*	13790	8,33
-4,0 m			27620*	27620*	19740*	19740*							15970*	15970*	6,82

**Die Hubleistungen werden in kg gemäß ISO Standards angegeben und beziehen sich auf einen Bagger ohne Löffel. Die Werte entsprechen nicht mehr als 87 % der durch das Hydrauliksystem begrenzten Hubleistung oder 75% der statischen Kipplast. Werte mit Sternchen (*) sind durch die hydraulische Hubleistung begrenzt.

www.casece.com

EXPERTS FOR THE REAL WORLD

SINCE 1842

CASE CONSTRUCTION



Form No. 2019 IDE - MediaCross Firenze - 12/25

CNH INDUSTRIAL DEUTSCHLAND GMBH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH INDUSTRIAL MAQUINARIA SPAIN, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

CASE 00800-2273-7373

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.