

CX65D

CASE
CONSTRUCTION

MINIBAGGER
D-Serie



Motor V2607-CR-T

Motorleistung 44,3 kW - 59,4 PS

Einsatzgewicht 6520 kg

SPEZIFIKATIONEN

CX65D

MOTOR

Typ _____ KUBOTA V2607-CR-T - STAGE 5
 Max. Leistung (2200 U/min) (kW / PS) _____ 44,3 - 59,4
 Hubraum (cm³) _____ 2615
 Anzahl der Zylinder (Anz.) _____ 4
 Kühlung _____ Flüssigkeit
 Verbrauch (l/h) _____ 7,6
 Generator (V) _____ 12 (60 A)
 Batterie V (Ah) _____ 12 (95)

HYDRAULIKSYSTEM

Schaltkreis Typ ____ Load Sensing System mit geschlossenem Zentrum mit „Flow Sharing“-Regelventil
 Pumpenart _____ 1 Hydraulische Pumpe mit variabler Fördermenge mit elektronischer Steuerung + 1 Zahnradpumpe
 Fördermenge der Pumpe (cm³) _____ 71 + 14
 Pumpenleistung (l/min) _____ 141 + 27,8
 Max. Kalibrierdruck des Kreises (bar) _____ 280
 Hilfssysteme (maximaler Druck):
 AUX 1 einfache oder doppelte Wirkung mit Priorität (l/min) _____ 85 - 200 bar
 AUX 2 doppelte Wirkung (l/min) _____ 65/90 - 280 bar
 AUX 3 doppelte Wirkung (optional) (l/min) _____ 45 - 280 bar

DREH- UND FAHRGESCHWINDIGKEIT

Fahrgeschwindigkeit (AUTOMATIK ZWEI GESCHWINDIGKEITEN) (km/h) _____ 1 : 0 ÷ 2,3 / 2 : 0 ÷ 4,5
 Drehgeschwindigkeit (U/min) _____ 11

BEDIENELEMENTE

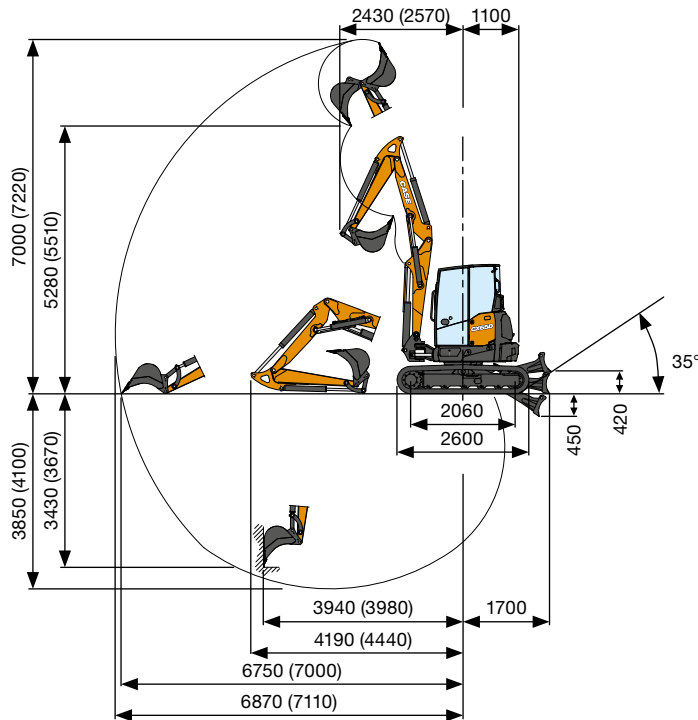
Ausleger, Boom, Löffelstiel, Schaufel und Revolver-Schwenkung _____ 2 Joysticks
 Bewegungsnachverfolgung (einschließlich Gegendrehung) _____ 2 Steuerhebel
 Planierschild _____ Steuerhebel
 Besonders vorrangiges Hilfssystem mit Haltefunktion
 AUX 1 (einfache oder doppelte Wirkung) _____ elektroproportionaler Schalter am rechten Joystick
 Hilfssystem AUX 2 (doppelte Wirkung) _____ elektroproportionaler Schalter am rechten Joystick
 Hilfssystem mit niedriger Priorität
 AUX 3 (doppelte Wirkung) _____ elektroproportionaler Schalter am linken Joystick
 Auslegerschwenkung _____ elektroproportionaler Schalter am linken Joystick

GEWICHT

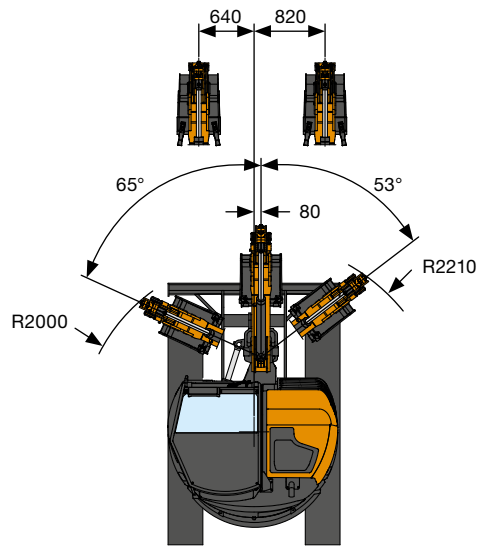
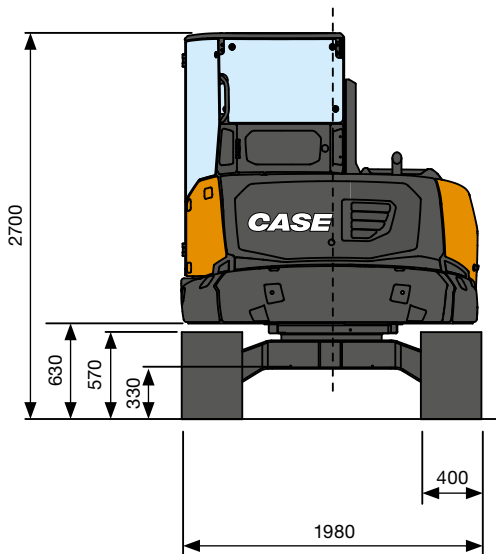
Transportgewicht mit Kabine (kg) _____ 6290
 Einsatzgewicht (mit Gummiraupen) ISO 6016 (kg) _____ 6520

SCHALTKREIS- UND BAUTEILKAPAZITÄTEN

Kraftstofftank (l) _____ 85
 Hydrauliköltank (l) _____ 60
 Fassungsvermögen des Hydraulikkreislaufs (l) _____ 80
 Fassungsvermögen des Kühlsystems (l) _____ 12
 Motoröl (l) _____ 10,2



LEISTUNGSDATEN		Standard Arm 1650 mm	Opt. Arm 1900 mm
Max. Grabungstiefe	mm	3850	4100
Max. Schütthöhe	mm	5280	5510
Ausbrechkraft der Schaufel	daN		5300
Ausbrechkraft des Arms ISO 6015	daN	2800	3300
Zugkraft	daN		6500
Bodendruck mit Gummiraupen	kg/cm ²		0,34
2 Maximale Neigung			60% - 30°



ALLGEMEINE ABMESSUNGEN

Maximale Breite	mm	1980
Gesamthöhe	mm	2550
Spurbreite	mm	400
Hinterer Rotationsradius	mm	1100
Baggerarmlänge Standard (optional)	mm	1650 (1900)
Anzahl der Rollen (für jede Seite)	Anz.	5/1

HUBKAPAZITÄT

CX65D

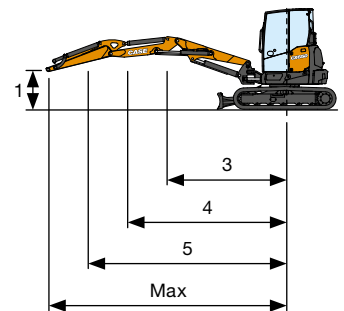
Standard-Löffelstiel L = 1650 mm

Öffnungsarm vom Mittelpunkt der Drehung (m)
 Hubkapazität (kg) in 1,0 m Höhe
 Standard Gegengewicht

HUBKAPAZITÄT	3	4	5	Max.
Frontales und abgesenktes Planierschild	2600*	2070*	1690*	1280*
Frontales und angehobenes Planierschild	2020	1240	860	640
Seitlicher, offener Unterwagen	1430	890	610	450

* Zeigt die hydraulische Belastungsgrenze an.

Die Hubkapazität basiert auf der ISO 10567 und überschreitet nicht mehr als 75% der statischen Kipplast oder mehr als 87% der hydraulischen Hubkapazität der Maschine.



STANDARD UND OPTIONEN

STANDARD AUSRÜSTUNG

- + Kippbare Kabine (ROPS/TOPS (Schutz vor Überschlag - FOPS (Schutz vor herabfallenden Objekten) Level 1)
- + Automatische Klimaanlage und Heizung
- + Automatisches Innenraumlicht
- + DAB-Radio, Bluetooth, USB, Audio-Eingang
- + Elektrische Steckdose auf dem Dach für Rundumleuchte
- + Windschutzscheibenwischer
- + Rückspiegel
- + Stoffsitz mit mechanischer Premium-Federung
- + Standardarm
- + 2-teiliger Ausleger
- + Schutz der Zylinder des Auslegerhubes und der Zylinder des Planierschilds
- + Zusätzliches Gegengewicht - Leicht
- + Luftfilter mit Ablassventil und elektrischer Anti-Verstopfungsanzeige
- + Hydraulisch reversierbarer Lüfterantrieb mit Automatikfunktion
- + Elektrische Kraftstoffnachfüllpumpe mit Auto-Stopp-Funktion
- + Servounterstützte hydraulische Joysticks mit elektrohydraulischer Proportionalsteuerung
- + Elektrohydraulische proportionale Schwenksteuerung
- + Elektrohydraulische proportionale Steuerung 2-teiliger Ausleger
- + 1- Hilfskreis (AUX1) mit elektrohydraulischer Proportionalsteuerung
- + 2- Hilfskreis (AUX2) mit elektrohydraulischer Proportionalsteuerung
- + Digitale Instrumententafel mit Durchflusseinstellungen AUX1, AUX2 und AUX3
- + Sperrventile am Schwenkzylinder
- + Sperrventile an Positionierzylindern für 2-teiligen Ausleger
- + Elektrische Umschaltung zwischen Einfach- und Doppelwirkung AUX1
- + 2-Gang-Getriebe mit automatischer Rückschaltung (vom 2- in den 1- Gang, wenn mehr Traktion erforderlich ist) und Hochschaltung
- + Elektronische proportionale Drehzahlregelung mit automatischer Leerlaufsteuerung
- + Gummiraupen
- + Standard-Planierschild
- + Bedienerhandbuch
- + Zündschlüssel, der jedes Maschinenschloss öffnet
- + Standard-LED-Arbeitsscheinwerfer (Ausleger, rechte vordere Haube und Vorderseite Kabine)
- + Batterieschalter
- + Pumpe mit variabler Fördermenge
- + Standard-Hydrauliköl und -Schmierstoffe
- + CASE Sitewatch und SiteConnect
- + Rückfahrkamera
- + Kit für die Handhabung von Gegenständen (Sperrventile an Ausleger und Arm, Hebehaken und Lastdiagramm)
- + Starkes Schutzgitter (FOPS Level 2)

ZUSATZAUSRÜSTUNG

- + Diebstahlsicherung
- + Stoffsitz mit pneumatischer Federung
- + Stoffsitz mit pneumatischer Federung und Heizung
- + Fahrbetrieb-Alarm
- + Langer Arm
- + Zusätzliches Gegengewicht - Schwer
- + 3- Hilfskreis (AUX3) mit elektrohydraulischer Proportionalsteuerung
- + Greifervorrichtung (AUX3 mit Strömungsumlenker vom Schaufelzylinder)
- + Direkter Abfluss zum Tank
- + Sperrventile am Zylinder des Planierschilds
- + Stahlraupen
- + 6X1 (Winkel/Neigung) Planierschild
- + Schwimmende Klinge
- + Zusätzliche LED-Arbeitsscheinwerfer (Rückseite Kabine)
- + Rundumleuchte
- + Bio-Hydrauliköl und -Schmierstoffe
- + Automatische Zentralschmierung
- + Konstanter Durchfluss (z. B. für Mulcher): Maximale konstante Durchflussmenge von 60 l/min bei 180 bar
- + Hydraulische Schnellkupplung (einfach oder doppelt wirkend)
- + Mechanische und hydraulische Schnellkupplungen
- + Schaufeln

CASE AFTERMARKET-LÖSUNGEN

- + Frontschutzgitter (Level 2)
- + Schutz des Armzylinders und des Schaufelzylinders
- + Gummipuffer für Stahlraupen
- + Geogrip-Raupen
- + Komplettes Angebot an mechanischen und hydraulischen Schnellkupplungen
- + Komplettes Angebot an Schaufeln

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtungen, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.

CASECE.COM
00800-2273-7373