

Ładowarki kołowe

W110 D | W130 D | W150 D | W170 D | W190 D



Skupienie na rolnictwie. Produktywność przemysłowa.

Ładowarki kołowe serii D marki New Holland zostały zaprojektowane z myślą o potrzebach rolników prowadzących działalność na dużą skalę, przedsiębiorstw rolnych, operatorów kompostowników i producentów biogazu - o zastosowaniach, w których wydajność ładowania ma decydujące znaczenie. Nowy model W150 D wypełnia lukę pomiędzy popularnym modelem W130 D i modelem do pracy ciężkich W170 D i sprawia, że seria obejmuje teraz łącznie 5 modeli - W110 D, W130 D, W150 D, W170 D i W190 D, spełniających wymogi Twojej firmy wraz z jej rozwojem. Opracowane na podstawie maszyn sprawdzonych w najtrudniejszych kamieniołomach, pracujących 24 godziny na dobę zakładach recyklingu i niezliczonych intensywnych zastosowaniach przemysłowych, ładowarki kołowe marki New Holland zapewniają wysoką wydajność, wszechstronność i niezawodność. Najnowsze ładowarki kołowe serii D oferują teraz więcej, dzięki całkowicie nowej, najlepszej w swojej klasie kabinie, zapewniającej lepszą widoczność i niezrównany poziom komfortu, a także szereg nowych funkcji zwiększających produktywność.

Nowy kolorowy ekran dotykowy pozwala na dostęp do nowej zintegrowanej skali stopnia załadunku, nowych paliwooszczędnych trybów pracy silnika, funkcji monitorowania ciśnienia w oponach oraz ustawienia czułości układu hydraulicznego. W podłokietniku zamontowano trzy nowe, konfigurowalne przyciski skrótów, które umożliwiają operatorom dostosowanie ustawień, a tym samym szybki dostęp do najczęściej używanych funkcji. Zewnętrzne mechanizmy podnoszenia równoległego stanowią obecnie wyposażenie standardowe wszystkich modeli z wysięgnikiem Z-Bar i nie występują już jedynie w maszynach wyposażonych w wysięgnik Tool Carrier. Rozbudowany zestaw oświetlenia obejmuje zintegrowane z ostoną dodatkowe tylne reflektory LED o imponującej mocy 43000 lm. Komfort i wygoda operatora nie są jedynymi udoskonaleniami: dwukrotnie zmniejszono częstotliwość przeglądów serwisowych do 1000 godzin, co pozwoliło skrócić o połowę czas wymagany na serwisowanie maszyny i obniżyć koszty jej utrzymania nawet o 20%. Ładowarki kołowe firmy New Holland zawsze cechowały się wyjątkowym poziomem wytrzymałości, wydajności i niezawodności. Wyróżnia je wyjątkowy poziom komfortu, wszechstronności, technologii i ekonomii, dzięki czemu są preferowaną maszyną wśród operatorów.

Dwa tryby pracy silnika

Najlepsza w klasie kabina

Wysięgniki o standardowym lub długim ramieniu

Regulacja reakcji układu hydraulicznego

Wysięgnik Tool Carrier – dostępny opcjonalnie w modelach W110 D, W130 D, W150 D i W170 D

Mechanizmy podnoszenia równoległego z wysięgnikami Z-Bar jako wyposażenie standardowe

Funkcja opróżniania tyżki

W pełni zintegrowana skala stopnia załadunku

Wzmocnione osie w czterech topowych modelach w standardzie

Ramię ładowarki w kształcie litery Z z systemem samopoziomowania

* w modelach W130 D, W150 D i W170 D, gdy pozwala na to homologacja



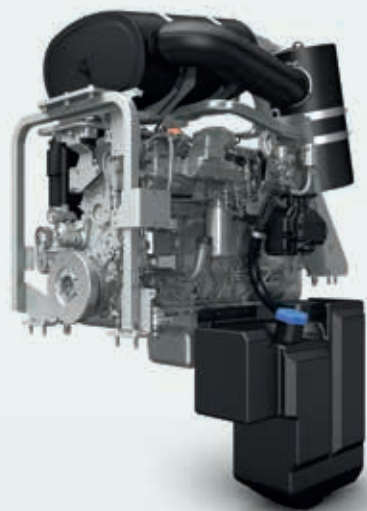
Modele	Moc silnika (KM)	Ciężar roboczy Ramię Z-Bar / LR / TC (kg)*	Obciążenie wywracające przy ustawieniu na wprost Ramię Z-Bar / LR / TC (kg)*
W110 D	142	11303 / 11431 / 11546	8418 / 7184 / 7161
W130 D	172	13330 / 13512 / 13376	10134 / 8464 / 8826
W150 D	172	14515 / 14696 / 14446	11400 / 9568 / 9740
W170 D	195	16127 / 16330 / 15863	12069 / 10204 / 10587
W190 D	230	19397 / 19665 / -	13162 / 10420 / -

* masy są podane z **szybkoszłączem** i tyżką z przykręcaną śrubami krawędzią

Wydajność bez kompromisów.



Ładowarki kołowe New Holland W110 D, W130 D, W150 D, W170 D i W190 D zasilane silnikiem 4,5 l i 6,7 l NEF o wysokiej sprawności i selektywnej redukcji katalitycznej HI-eSCR 2 łączą w sobie sprawdzoną niezawodność i wiodącą w swojej klasie oszczędność. Jednostki napędowe NEF zostały opracowane wspólnie z siostrzaną spółką New Holland FPT Industrial, pionierem wtrysku paliwa do common rail i producentem sprawdzonych w rolnictwie, transporcie i przemyśle od ponad 10 lat jednostek napędowych SCR i są zgodne z przepisami dotyczącymi emisji Stage V. Najnowsza technologia ECObLue i HI-eSCR 2 wykorzystuje nowo opracowany elektroniczny układ sterowania, który zarządza zarówno silnikiem, jak i układem wydechowym HI-eSCR w celu dokładnego dopasowania do obciążenia silnika, emisji i oczyszczania spalin. Za pomocą dedykowanego systemu zamkniętego obiegu do ciągłego monitorowania poziomu NOx w spalinach, HI-eSCR precyzyjnie monitoruje przepływ AdBlue. Pozwoli to osiągnąć ponad 95% konwersję NOx przy minimalnym zużyciu AdBlue. Co więcej, system HI-eSCR 2 nie wykorzystuje filtra DPF ani nie wymaga jego regeneracji, dzięki czemu osiąga znacznie niższą maksymalną temperaturę roboczą, co jest szczególnie ważne podczas przenoszenia suchych łatwopalnych materiałów, takich jak wióry drzewne.



Optymalne rozłożenie ciężaru

Firma New Holland zaprojektowała ładowarkę kołową serii D z silnikiem zamontowanym daleko za osią tylną, optymalizując równowagę masy, eliminując potrzebę dodatkowego zwiększania ciężaru własnego. Takie podejście pozwala również na nieograniczony dostęp do punktów serwisowych silnika na poziomie podłoża, ponieważ nie ma dodatkowych chłodnic, które mogłyby blokować dostęp. Ze względu na charakterystykę pracy silnika, częstotliwość wymiany oleju silnikowego ustawiona jest na 1000 godzin. W połączeniu z wiodącą w tej klasie oszczędnością paliwa, silniki NEF są stosowane w ciągnikach, kombajnach zbożowych i siewczarniach samojezdnych firmy New Holland, co oznacza bezkonkurencyjne wsparcie posprzedażne.

Unikalny pakiet chłodzący

- Główna cecha konstrukcyjna ładowarek serii D to ustawienie silnika za osią tylną, z „kostką” chłodzącą pomiędzy silnikiem a przekładnią
- Programowalny wentylator rewersyjny wciąga powietrze indywidualnie przez każdą z pięciu chłodnic głównych, zapewniając każdej z nich bezpośredni przepływ chłodnego powietrza
- Gorące powietrze nie przepływa pomiędzy poszczególnymi chłodnicami, co zmniejsza obciążenie wentylatora chłodzącego, a tym samym zmniejsza pobór mocy



Możliwe do wybrania tryby pracy silnika

Wybierz jeden z dwóch różnych trybów pracy silnika, aby dostosować jego moc do Twoich wymagań w celu uzyskania maksymalnej wydajności i oszczędności paliwa.

- **Tryb Max:** optymalizuje moc silnika i pracę skrzyni biegów, zapewniając maksymalne wartości mocy, momentu obrotowego i przyspieszenia podczas pracy w ciężkich warunkach i jazdy pod górę. Nadaje się idealnie do takich zastosowań jak spychanie kisionki
- **Tryb Smart:** kontroluje pracę silnika i skrzyni biegów, optymalizując zużycie paliwa i zmniejszając je nawet o 10%. Dzięki większej płynności zmiany biegów i zwiększeniu komfortu pracy operatora ten tryb doskonale sprawdzi się podczas załadunku zboża i buraków cukrowych.



Udowodniona trwałość w najtrudniejszych warunkach.

New Holland zaprojektowała ładowarki kołowe serii D tak, aby pasowały do ponownego przetłuszczenia roślin okopowych, kompostu, obornika, zboża, zrębków drzewnych i innych materiałów sypkich. Ładowarki kołowe serii D mają również możliwość pracy w głębokim oborniku lub na stromych silosach z kiszonką. Maszyny te zostały zaprojektowane z myślą o maksymalnej wydajności i są wyposażone w napęd na cztery koła, co pozwala dotrzymać kroku najbardziej wydajnym sieczkarniom paszowym.

Wzmocniona przekładnia

- Pięciobiegowa przekładnia Ecoshift PowerShift™ 40 km/h* to standard w modelach W130 D, W170 D i W190 D
- Zmiennik momentu obrotowego może zablokować się powyżej drugiego biegu, aby zapewnić osiom 100% mocy silnika
- Dzięki funkcji "power-inch" przekładnia zapewnia zoptymalizowaną siłę nacisku, eliminując jednocześnie możliwość wywrócenia się maszyny
- Model W110 D jest dostępny z czterobiegową skrzynią biegów PowerShift™ 40 km/h* z automatycznym lub ręcznym wyborem biegów
- We wszystkich czterech modelach zmianę kierunku jazdy można wykonywać za pomocą dźwigni zamontowanej na kolumnie kierownicy lub za pomocą przycisków jazdy do przodu / do tyłu na dźwistku
- Przy prędkości obrotowej ładowania, zwolnienie pedału napędu spowoduje zatrzymanie ładowacza bez konieczności stosowania hamulców. Nawet na pochyłości nie ma możliwości przewrócenia się do tyłu
- Jeśli hamulec jest wciśnięty, na układ hydrauliczny zostanie przeniesiona pełna moc silnika w celu osiągnięcia pełnej wydajności załadunku

* 50 km/h z oponami Michelin Mega X-bib 750/65R26, jeśli dopuszcza to homologacja



Tylna oś wahliwa

- Duża opona rolnicza 750/65R26 nie wpływa na drgania osi tylnej, pozwalając na zachowanie stabilności podczas przejeżdżania przez duże bryły materiału napotkane na silosach z kiszoną trawą i kukurydzą



Wzmocnione osie specjalnie do zastosowań w rolnictwie

- Modele W150 D, W170 D i W190 D posiadają seryjnie bogatą ofertę mechanizmów różnicowych i wzmocnione osie:
 - Do wyboru jest mechanizm różnicowy o ograniczonym poślizgu (LSD) na przedniej i tylnej osi przeznaczony do pracy w płynnie zmieniających się warunkach
 - 100-procentowa blokada mechanizmu różnicowego z przodu i otwarty mechanizm różnicowy z tyłu do prac związanych z przesuwaniem materiału do przodu
 - lub najlepsze rozwiązanie z dwóch światów w postaci 100-procentowej blokady mechanizmu różnicowego z przodu i mechanizmu różnicowego LSD na osi tylnej, nadające się idealnie do prac przy kiszonce
- Modele W110 D posiadają na wyposażeniu standardowe osie i mechanizm różnicowy LSD na przedniej i tylnej osi
- Modele W130 D posiadają 100-procentową blokadę mechanizmu różnicowego z przodu i otwarty mechanizm różnicowy na tylnych wzmocnionych osiach
- Przedni mechanizm różnicowy można również uruchomić ręcznie za pomocą przetłaczacza nożnego lub konfigurowalnego przycisku w podłokietniku
- Wzmocnione osie z blokadą przedniego mechanizmu różnicowego powodują o 20 – 30% mniejsze zużycie opon i niższe całkowite zużycie paliwa



Wybór niższego biegu

- Wszystkie modele posiadają funkcję wyboru niższego biegu („kickdown”) aktywowaną przyciskiem na dźwistku
- Zapewnia ona szybki dostęp do niższego biegu w celu zoptymalizowania mocy podczas wspinania się lub pchania



Wytrzymałe tłumiki gumowe

- Wytrzymałe, nadające się do wymiany gumowe tłumiki amortyzują obciążenia połączeń przegubowych podwozia przy pełnym skręcie kół
- Ograniczenie hałasu, obciążeń i wibracji



Monitorowanie ciśnienia w oponach

- Czujniki na każdym z kół monitorują ciśnienie w oponach
- Jeśli ciśnienie spadnie poniżej minimalnej wartości, na ekranie dotykowym wyświetli się odpowiedni komunikat
- Prawidłowe ciśnienie w oponach ma kluczowe znaczenie dla zmniejszenia zużycia paliwa i opon, a także zminimalizowania liczby przestojów oraz kosztów eksploatacji



Ergonomiczna perfekcja.

Kabina nowej generacji, zaprojektowana z myślą o ładowarkach kotowych serii D, oferuje najlepszą w swojej klasie widoczność, komfort i bezpieczeństwo operatora. Nowa kabina, posiadająca certyfikat FOPS i ROPS, wyposażona jest w zaokrągloną, jednocześnie przednią szybę zapewniającą dobrą widoczność ramienia ładowacza podczas podnoszenia wysięgnika. Widoczność nad ramionami, na boki i na końcach jest doskonała, umożliwiając operatorowi dokładne i pewne ustawienie maszyny w ciasnych miejscach. Zamontowany na fotelu dżojstik sterujący posiada w pełni regulowany podłokietnik, a przeprojektowana konsola boczna zapewnia zawsze łatwy dostęp do wszystkich kluczowych funkcji. Prawidłowe połączenie dzięki radiu Bluetooth z zamontowanym na suficie mikrofonem oraz zdalnym gniazdom AUX i USB w konsoli bocznej. Zaawansowany pakiet wentylacyjny zapewnia kabinie komfort niezależnie od temperatury zewnętrznej, a doskonała filtracja pozwala na pracę w zapyłonym otoczeniu. Aby jeszcze bardziej zwiększyć komfort użytkowania, kabina została zamontowana na specjalnie zaprojektowanych blokach amortyzacyjnych wykorzystujących lepki olej, które redukują hałas i wibracje, a jej poziom hałasu wynosi zaledwie 68 dBA.



Opcja z fotelem Luxury

- Operatorzy pracujący na nierównym terenie, na silosach z kiszonką i spędzający wiele godzin w kabinie mogą wybrać fotel Deluxe z automatyczną regulacją pod kątem wagi operatora, kolorowymi, dobrze widocznymi pasami bezpieczeństwa, częściowo skórzaną tapicerką, systemem pochłaniania wstrząsów o niskiej częstotliwości, zagłówkiem i ogrzewaniem



Doskonała wentylacja

- Trzynaście regulowanych otworów wentylacyjnych zapewnia wygodę, a szyba kabiny jest przezroczysta
- Odszraniacz siatkowy dba o tylną szybę w niskich temperaturach



Detale wykończenia

- Podwójne wewnętrzne lusterka kabiny oraz przednie i tylne zastony przeciwsłoneczne zwiększają bezpieczeństwo i zmniejszają ilość martwych punktów
- Prawe okno boczne może być całkowicie otwarte, co ułatwia komunikację z osobami znajdującymi się na ziemi



Nie przegrzej się

- Opcjonalna 30-litrowa przenośna chłodziarka chłodzi napoje i przekąski przez cały dzień



Filtracja kabiny

- Wkład filtru kabinowego łączy w sobie wysoki poziom filtracji z dużą pojemnością, co pozwala na wydłużenie okresów między wymianami
- Istnieje możliwość wyboru pomiędzy standardowym filtrem CAT2 HVAC lub filtrem z węglem aktywnym CAT3, który można zamawiać oddzielnie za pośrednictwem części CNH
- System filtracji jest połączony z zaawansowanym pakietem grzewczym i klimatyzacyjnym

Elementy sterowania.

Ładowarki kołowe serii D mają nowy podłokietnik i dżojstik, który został zaprojektowany tak, aby znacznie zmniejszyć zmęczenie operatora. Aby zminimalizować obciążenie stawów i nie zaburzać przepływu krwi w ręce, starannie przemyślano rozkład elementów sterowania z myślą o kącie ramienia operatora. Pełne podparcie fotela zapewnia utrzymanie prawidłowej postawy. W podłokietniku zamontowano trzy nowe, konfigurowalne przyciski skrótów, które ułatwiają operatorowi dostęp do często używanych funkcji. Jaki jest tego efekt? Mniejsze zmęczenie i korzyści dla zdrowia operatora.



Nowy podłokietnik montowany do fotela

- W pełni regulowany podłokietnik i poduszka ramienia montowane do fotela
- Dla maksymalnego komfortu oparcie można przesuwac w poziomie, niezależnie od fotela
- Poduszka oparcia może poruszać się pionowo





Nowy ekran dotykowy na desce rozdzielczej

- Nowy ekran dotykowy, 8-calowy kolorowy wyświetlacz LCD zapewnia operatorowi cyfrową deskę rozdzielczą na stępku A
- Dotykając i przewijając poszczególne menu, operator może wyświetlić informacje o maszynie, ustawienia serwisowe, powiadomienia, a nawet instrukcję obsługi
- Ustaw różne parametry pracy, takie jak bieg początkowy, natężenie przepływu i tryby pracy silnika
- Po wybraniu biegu wstecznego na wyświetlaczu pojawi się automatycznie obraz z kamery cofania
- Wyświetlacz jest przeciwoodblaskowy i automatycznie przetacza się między trybem dziennym i nocnym



Skonfigurowane z myślą o Tobie

- Trzy nowe konfigurowalne przyciski na podłokietniku pozwalają operatorowi na dostosowanie elementów sterowania na ekranie dotykowym do indywidualnych potrzeb
- Ich ergonomiczne rozmieszczenie zapewnia szybki dostęp do najczęściej używanych funkcji
- Możliwość konfiguracji różnych funkcji na ekranie głównym lub danych załadunku
- Konfigurowalne funkcje obejmują włączanie blokady mechanizmu różnicowego, sterowanie kamerą i światłem ostrzegawczym, wybór trybu pracy silnika, tarowanie i drukowanie



Rozpieszczamy możliwościami

- Nowy dżojstik standardowo posiada funkcje FNR, pomocnicze funkcje serwisowe i funkcje wyboru niższego biegu
- Na dżojstiku można ustawić 2. funkcję pomocniczą



Wszystko w zasięgu ręki

- Nowa konsola boczna wyposażona jest w wygodny klaster przycisków, dzięki czemu wszystko jest w zasięgu ręki
- Po zgrupowaniu i zakodowaniu kolorystycznym, przyciski świecą się, sygnalizując, czy funkcja jest aktywna
- Wyłożone gumą półki, dwa uchwyty na kubki, siatka, zdalne gniazdo AUX i USB oraz 12 V gniazdo zasilania są standardowym wyposażeniem



Blokada mechanizmu różnicowego i blokada przepustnicy

- Do włączenia blokady mechanizmu różnicowego służy elektroniczny przełącznik, który jest zamontowany na podłodze obok pedału hamulca
- Duże pedały hamulca i przyspieszenia są rozmieszczone w ergonomiczny sposób
- Blokadę mechanizmu różnicowego można także włączyć za pomocą jednego z konfigurowalnych przycisków umieszczonych na podłokietniku
- Nowa blokada przepustnicy umożliwia ustawienie prędkości docelowej jazdy przy wykonywaniu takich prac jak usuwanie i zgarnianie śniegu

Podnoszenie poprzeczki.

Ładowarki kołowe New Holland W110 D, W130 D, W150 D, W170 D i W190 D są wyposażone standardowo w potężny wysięgnik Z-Bar, wykonany z blachy stalowej o grubości 45 mm. Wybór pomiędzy wysięgnikiem standardowym i wydłużonym umożliwia dostosowanie maszyny do różnych zadań przetłukowych i transportowych. Modele W110 D, W130 D, W150 D & W170 D są teraz oferowane z opcjonalnym, podnoszonym równolegle i zapewniającym doskonałą widoczność wysięgnikiem Tool Carrier.

Samopoziomujące ramię Z-Bar

Ramię Z-Bar jest idealnym rozwiązaniem przy wykonywaniu takich prac jak przetłukanie i transport ziarna, kompostowanie i prace ziemne, które wymagają efektywnego kopania i przemieszczania gleby oraz wysokiej siły zrywania. Ponadto mniejsza liczba ruchomych części ułatwia codzienną konserwację. Mechanizmy podnoszenia równoległego stanowią obecnie wyposażenie standardowe wszystkich modeli z ramieniem Z-Bar, łącząc wysoką siłę odspajania i samoczynne poziomowanie ładowarki kołowej z ramieniem Z-Bar są oferowane z wysięgnikami o różnej długości:

- **Standardowy wysięgnik**

Przy wymagających zastosowaniach w rolnictwie i kompostowaniu standardowy, wzmocniony wysięgnik idealnie nadaje się do pracy z widłami do kiszonki, popychaczami do zboża i tyżkami do prac ciężkich

- **Wysięgnik wydłużony**

Wydłużony wysięgnik zwiększa wysokość rozładunku o 400-500 mm. Dłuższy wysięgnik wyśmienicie się sprawdza przy wykonywaniu zadań związanych z przetłukaniem, takich jak intensywne prace w magazynie zboża, kompostowanie, załadunek pojazdów i układanie w stosie, zachowując przy tym wyjątkową wytrzymałość standardowego wysięgnika





Ramię Tool Carrier

Przy pracach wymagających dużej widoczności i samoczynnego poziomowania, takich jak transport oraz przładunek palet i bel za pomocą widet i specjalistycznego osprzętu, idealnie sprawdza się wysięgnik Tool Carrier, którego standardowym wyposażeniem jest hydrauliczne szybkozłączce, umożliwiające podłączenie wielu narzędzi. Wysięgnik TC jest dostępny opcjonalnie w modelach W110 D, W130 D, W150 D i W170 D.

Kontrola obciążenia.

Załadunek fermentatora biogazu, karmienie bydła, przenoszenie zboża z magazynu, usypywanie ziemi lub żwiru – zawsze warto dokładnie znać i rejestrować ilość przenieszonego materiału. Dotyczy to w szczególności wykonawców rozliczających się z kontrahentami na podstawie masy ładunku. Ładowarki New Holland serii D są obecnie dostępne ze zintegrowaną, instalowaną fabrycznie wagą, która pozwala wyeliminować niepewność podczas prac załadunkowych i uzyskać maksymalny zwrot z inwestycji.



Funkcje automatycznego wysięgnika

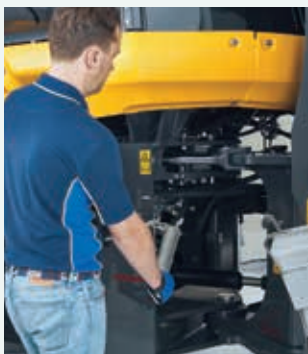
- Unosi się na wcześniej ustaloną wysokość
- Wraca do nastawionego poziomu kopania
- Podnosi wysięgnik na żądaną wysokość w celu jazdy / zmiany między załadunkiem a rozładunkiem
- Zawieszenie wysięgnika z systemem tłumienia drgań Ride Control z regulacją prędkości
- Funkcja opróżniania tyżki



Przepływ hydrauliczny na żądanie

- Zamknięta hydraulika z czujnikami obciążenia środkowego w standardzie, pompy tandemowe W170 D i W190 D zwiększają wydajność
- Kluczowym elementem konstrukcji firmy New Holland jest sprawność, pompy zapewniają wymagany przepływ hydrauliczny na żądanie
- Po naciśnięciu pedału hamulca pełna moc silnika jest udostępniana hydraulicznie, ale system wymaga dodatkowej mocy tylko wtedy, gdy jest to konieczne do wykonania zadania, dostosowując przepływ do potrzeb, w celu szybkiego podnoszenia/opuszczania wysięgnika lub załadunku/rozładunku osprzętu

Model		Wydatek pompy hydraulicznej
W110 D	(l/min)	134
W130 D	(l/min)	169
W150 D	(l/min)	190
W170 D	(l/min)	206
W190 D	(l/min)	236



Scentralizowane punkty smarowania

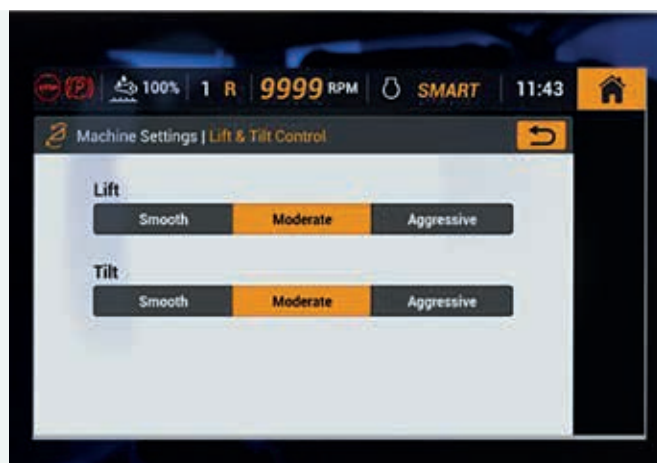
- Tam, gdzie to możliwe, wszystkie punkty smarowania są zgrupowane
- Opcjonalny system automatycznego smarowania zapewnia regularne i dozowane smarowanie w celu zmniejszenia kosztów eksploatacyjnych przez cały okres użytkowania
- Automatyczny układ smarowania wyposażony jest w przełącznik w kabinie, który uruchamia ręczny cykl smarowania



Automatyczna waga na wysięgniku

Waga na wysięgniku wykorzystuje nowy ekran dotykowy do dokładnego ważenia materiału podczas załadunku, a możliwość rejestrowania informacji o klientach oraz pojazdach, a także rodzaju materiału i tyżki ułatwiają prowadzenie dokumentacji i zarządzanie. Ponadto wszystkie istotne dane można wprowadzać za pomocą ekranu dotykowego i wydrukować po zakończeniu pracy.

- Łatwa kalibracja
- Dokładność powyżej 98%
- Tryb załadunku docelowego
- Tryb załadunku automatycznego
- Konfigurowalne przyciski funkcyjne na podłokietniku
- Funkcja korygowania kąta nachylenia
- Kompensacja temperatury oleju hydraulicznego
- Kompatybilność ramionami Z-Bar i TC



Reakcja układu hydraulicznego dostosowywana do potrzeb użytkownika

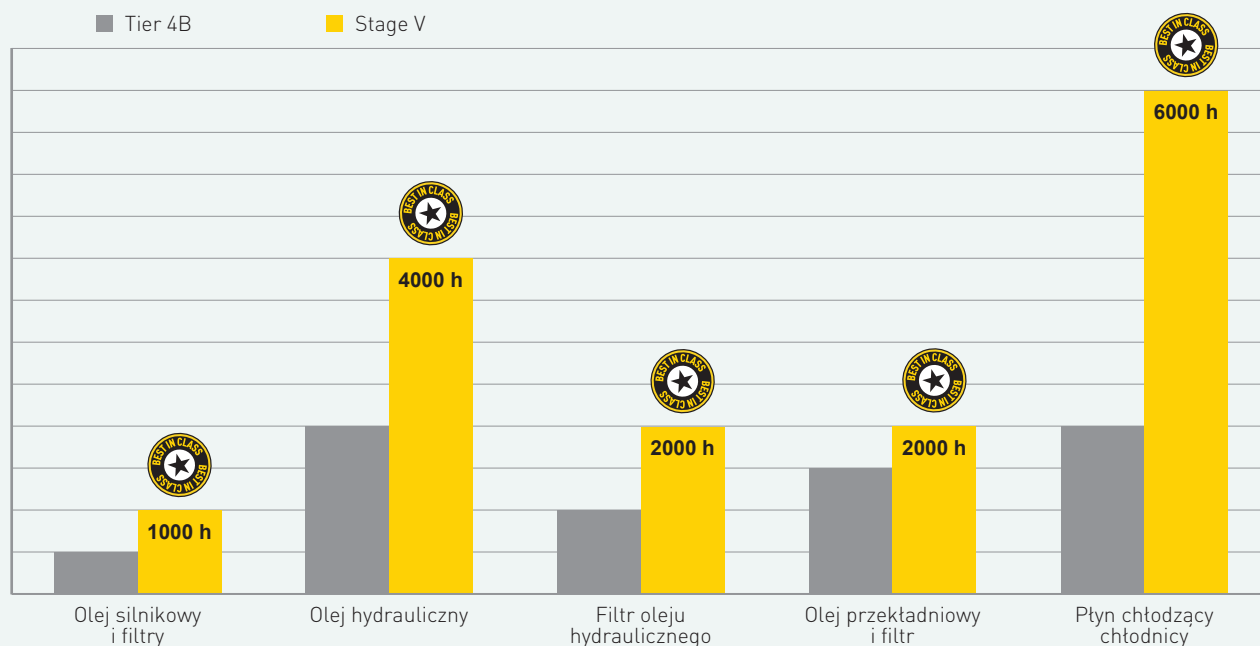
Wyświetlacz z ekranem dotykowym umożliwia dostosowanie reakcji układu hydraulicznego podczas podnoszenia, załadunku i wykonywania pomocniczych funkcji oraz czułości sterowania dźwignią do danego zastosowania lub doświadczenia operatora.

- **Płynna:** większa kontrola w sytuacjach wymagających precyzji lub podczas obsługi przez mniej doświadczonych operatorów
- **Umiarkowana:** normalny poziom reakcji
- **Czuła:** szybsza reakcja układu sterowania pozwalająca na sprawną obsługę przez doświadczonych operatorów



Wykorzystuj czas na oszczędności.

Niepodważalną zaletą nowych ładowarek serii D zgodnych z normą Stage V jest znacznie zmniejszona częstotliwość przeglądów serwisowych. Doskonale wiemy, że ładowarki kotowe, ze względu na znaczne obciążenie pracą przez cały rok, muszą być stale utrzymywane w doskonałym stanie. W związku z tym zmniejszyliśmy częstotliwość przeglądów serwisowych silnika z 500 do 1000 godzin, a także wymiany płynów eksploatacyjnych oraz filtrów.



Liczby mówią same za siebie: czas zaoszczędzony dzięki zmniejszeniu liczby przestojów i ograniczeniu prac serwisowych pozwala na nieprzerwaną pracę przez cały sezon, a koszty obsługi mniejsze nawet o 20% przekładają się na znaczne oszczędności przez cały okres użytkowania. W połączeniu z oszczędnością paliwa, jaką zapewnia nowy tryb Smart pracy silnika, ładowarki kotowe New Holland serii D charakteryzują się niskim całkowitym kosztem użytkowania oraz długim okresem eksploatacji.



Łatwy i szybki serwis oraz konserwacja

Wszystkie kluczowe elementy serwisowe są dostępne z poziomu podłoża, jednocześnie elektroniczne podnoszenie i zamykanie pokrywy silnika w celu ułatwienia dostępu. Sześcienny układ chłodzący zaprojektowano w sposób ułatwiający czyszczenie. Filtr kabinowy można zdejmować, czyścić i wymieniać bez konieczności wspinania się na stopnie lub walki z trudnymi mocowaniami. Kolejną zaletą jest opcjonalny, scentralizowany system smarowania. Ładowarki kołowe serii D firmy New Holland zaprojektowano z myślą o wydajności, długiej żywotności i obniżeniu kosztów operacyjnych w całym okresie eksploatacji.



- Jednocześnie pokrywa silnika w modelach W130 D, W150 D, W170 D i W190 D jest otwierana elektrycznie



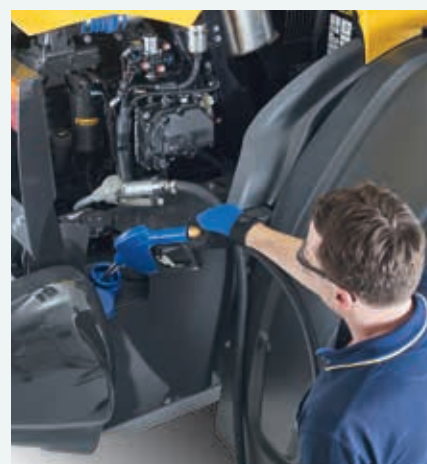
- Przetątnik podnoszenia maski, przetątnik wyłaczania akumulatora i zdalne zaciski akumulatora są zgrupowane w tylnej części urządzenia



- Łatwy dostęp do poszczególnych grzejników pozwala na łatwe czyszczenie



- Dostęp do usług na poziomie podstawowym ułatwia, przyspiesza i zwiększa bezpieczeństwo pracy



- Dla bezpieczeństwa dostęp do zbiornika paliwa i zbiornika AdBlue możliwy jest tylko poprzez podniesienie pokrywy komory silnika

Opcje zwiększające wydajność.



Opony

- Firma New Holland oferuje szeroki wybór fabrycznie montowanych opon do pracy na utwardzonych nawierzchniach, do pracy na miękkim podłożu lub na stromych silosach z kiszonką
- Dostępne są szerokości błotników pasujące do wybranego zestawu kół i opon



Szybkoszłątce

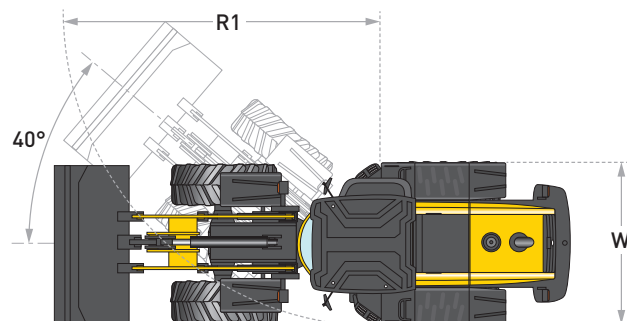
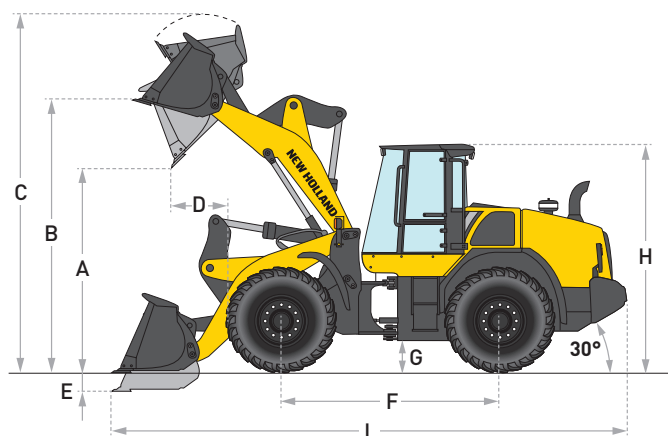
- Wszechstronne hydrauliczne szybkoszłątce hydrauliczne o dużej obciążalności jest kompatybilne z szeroką gamą osprzętu i umożliwia jego szybkie podłączenie
- Wizualne wskaźniki informują operatora o położeniu sworzni blokujących

Kierowanie JSS za pomocą dżojstika

- System JSS wykorzystuje do sterowania funkcją kierowania ładowarki kołowej dżojstik na lewym podłokietniku
- Zmęczenie operatora ulega znacznemu zmniejszeniu, a wydajność maszyn jest zwiększona w powtarzalnych cyklach, takich jak załadunek ciężarówek i recykling kompostu, które zazwyczaj przebiegają według powtarzalnego wzoru V

Światła LED

- Zwiększ bezpieczeństwo i zamień noc w dzień, używając nawet dziesięć wysokowydajnych świateł roboczych LED na kabinie
- Dwa dodatkowe reflektory LED o mocy 43 000 lm oświetlają obszar w zasięgu tylnej kamery
- Nowe oświetlenie wyjścia włączające się po wyłączeniu maszyny

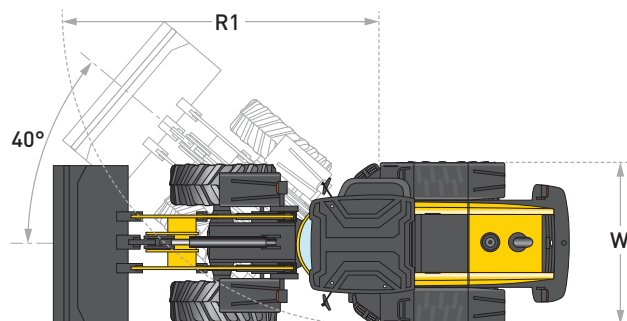
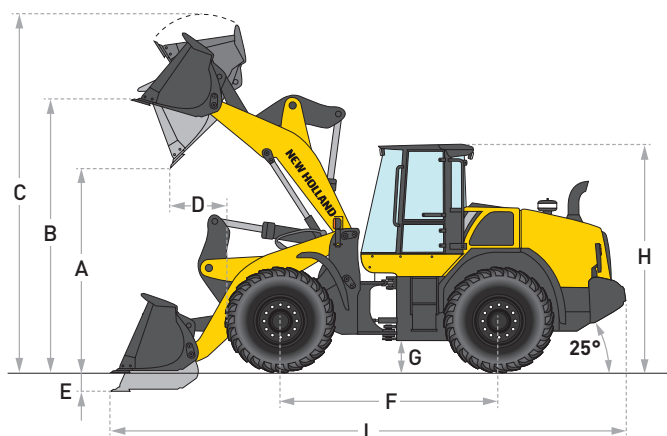


Wymiary

Mocowanie łyżki (z przykręcaną krawędzią tnącą)		Ramie standardowe Z-Bar		Ramie wydłużone Z-Bar		Ramie Tool Carrier
		Bezpośrednie	Szybkozłącze	Bezpośrednie	Szybkozłącze	Szybkozłącze
Pojemność znamionowa łyżki (standard GP)	[m³]	2,1	1,8	1,9	1,8	1,8
Pojemność łyżki przy współczynniku wypełnienia 110%	[m³]	2,3	2,0	2,1	2,0	2,0
Szerokość catkowiata łyżki	[mm]	2497	2497	2497	2497	2497
Ciężar łyżki	[kg]	847	1052	813	1052	1050
A – wysokość rozładunku pod kątem 45° na pełnej wysokości	[mm]	2612	2482	3040	2922	2428
B – wysokość potożenia sworznia zawiasu łyżki	[mm]	3605	3605	3985	2985	3743
C – wysokość catkowiata	[mm]	4743	4740	5061	5120	4932
D – wysięg łyżki przy pełnej wysokości wysięgnika	[mm]	1114	1069	1044	1127	1116
E – głębokość kopania	[mm]	83	102	108	137	197
F – rozstaw osi	[mm]	2750	2750	2750	2750	2750
G – prześwit	[mm]	341	341	341	341	341
H – wysokość dachu kabiny	[mm]	3275	3275	3275	3275	3275
L – długość catkowiata na podłożu (z łyżką)	[mm]	6838	6930	7111	7272	7120
Długość catkowiata na podłożu (bez łyżki)	[mm]	5770	5770	6090	6090	5730
W – szerokość catkowiata pojazdu (bez łyżki)	[mm]	2448	2448	2448	2448	2448
Kąt zejścia	[°]	30	30	30	30	30
R1 – promień skrętu (licząc od kota zewnętrznego)	[mm]	5002	5002	5002	5002	5002
Promień skrętu (licząc od narożnika łyżki)	[mm]	5524	5523	5667	5688	5527
Pęten kąt skrętu	[°]	40	40	40	40	40
Cofnięcie łyżki w pozycji transportowej wysięgnika	[°]	44	50	46	51	53
Maksymalny kąt cofania przy pełnej wysokości wysięgnika	[°]	55	45	51	40	57
Masa użytkowa maszyny (opony L3)	[kg]	11098	11303	11192	11431	11564

Parametry ładowarki

Mocowanie łyżki (z przykręcaną krawędzią tnącą)		Ramie standardowe Z-Bar		Ramie wydłużone Z-Bar		Ramie Tool Carrier
		Bezpośrednie	Szybkozłącze	Bezpośrednie	Szybkozłącze	Szybkozłącze
Ładowość łyżki	[kg]	3837	3677	3301	3123	3118
Maksymalna gęstość materiału	[t/m³]	1,85	2,10	1,76	1,76	1,78
Ładunek wywracający prosty	[kg]	8758	8418	7560	7184	7161
Ciężar wywracający przy pełnym obrocie	[kg]	7673	7354	6601	6246	6235
Siła odspajania łyżki	[daN]	7455	7155	7976	6883	7899
Prędkość ładowacza						
Podnoszenie (pełne obciążenie)	[w sek.]	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Zrzut (pełne obciążenie)	[w sek.]	1,2	1,2	2,4	2,4	2,4
Opuszczanie (pusty, brak zasilania)	[w sek.]	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
Opuszczanie (pusty, swobodne opuszczanie)	[w sek.]	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9

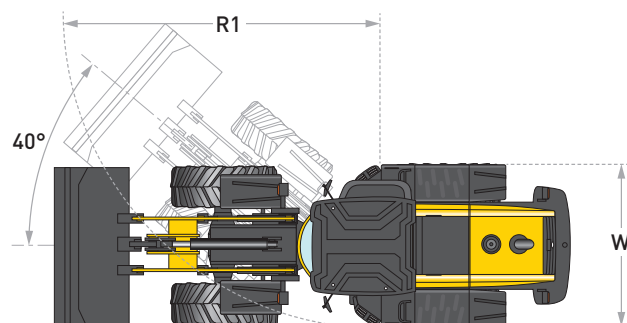
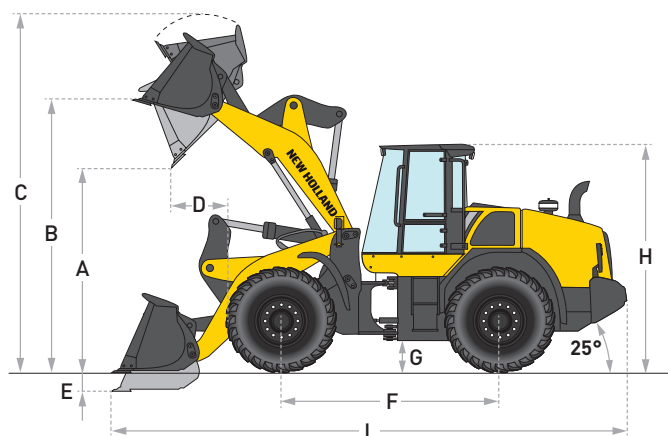


Wymiary

Mocowanie łyłki (z przykręcaną krawędzią tnącą)		Ramie standardowe Z-Bar		Ramie wydłużone Z-Bar		Ramie Tool Carrier
		Bezpośrednie	Szybkozłazce	Bezpośrednie	Szybkozłazce	Szybkozłazce
Pojemność znamionowa łyłki (standard GP)	[m³]	2,3	2,0	2,3	2,0	2,0
Pojemność łyłki przy współczynniku wypełnienia 110%	[m³]	2,5	2,2	2,5	2,2	2,2
Szerokość catkowiata łyłki	[mm]	2497	2497	2497	2497	2497
Ciężar łyłki	[kg]	924	1377	924	1377	1256
A – wysokość rozładunku pod kątem 45° na pełnej wysokości	[mm]	2745	2697	3273	3216	2572
B – wysokość potożenia sworznia zawiasu łyłki	[mm]	3833	3832	4258	4256	3960
C – wysokość catkowiata	[mm]	5044	5051	5469	5476	5233
D – wysięg łyłki przy pełnej wysokości wysięgnika	[mm]	1073	1104	1074	1213	1105
E – głębokość kopania	[mm]	86	87	90	92	180
F – rozstaw osi	[mm]	2900	2900	2900	2900	2900
G – prześwit	[mm]	389	389	389	389	389
H – wysokość dachu kabiny	[mm]	3384	3384	3384	3384	3384
L – długość catkowiata na podłożu (z łyłką)	[mm]	7469	7524	7877	7935	7777
Długość catkowiata na podłożu (bez łyłki)	[mm]	6280	6280	6690	6690	6200
W – szerokość catkowiata pojazdu (bez łyłki)	[mm]	2478	2478	2478	2478	2478
Kąt zejścia	[°]	25	25	25	25	25
R1 – promień skrętu (licząc od kota zewnętrznego)	[mm]	5223	5223	5223	5223	5223
Promień skrętu (licząc od narożnika łyłki)	[mm]	5758	5744	5961	5940	5725
Peten kąt skrętu	[°]	40	40	40	40	40
Cofnięcie łyłki w pozycji transportowej wysięgnika	[°]	45	50	46	51	59
Maksymalny kąt cofania przy pełnej wysokości wysięgnika	[°]	51	41	46	35	50
Masa użytkowa maszyny (opony L3)	[kg]	12878	13330	13059	13512	13376

Parametry ładowarki

Mocowanie łyłki (z przykręcaną krawędzią tnącą)		Ramie standardowe Z-Bar		Ramie wydłużone Z-Bar		Ramie Tool Carrier
		Bezpośrednie	Szybkozłazce	Bezpośrednie	Szybkozłazce	Szybkozłazce
Ładowność łyłki	[kg]	4724	4369	3960	3624	3806
Maksymalna gęstość materiału	[t/m³]	2,01	2,15	1,7	1,8	1,88
Ładunek wywracający prosty	[kg]	10662	10134	8957	8464	8826
Ciężar wywracający przy pełnym obrocie	[kg]	9248	8737	7729	7249	7613
Siła odspajania łyłki	[daN]	9907	9268	11672	9295	10242
Prędkość ładowacza						
Podnoszenie (pełne obciążenie)	[w sek.]	6,3	6,3	6,3	6,3	6,5
Zrzut (pełne obciążenie)	[w sek.]	1,2	1,2	1,2	1,2	2,4
Opuszczanie (pusty, brak zasilania)	[w sek.]	4,4	4,4	4,4	4,4	3,9
Opuszczanie (pusty, swobodne opuszczanie)	[w sek.]	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8

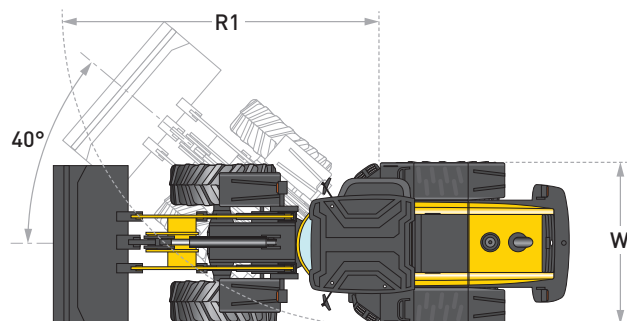
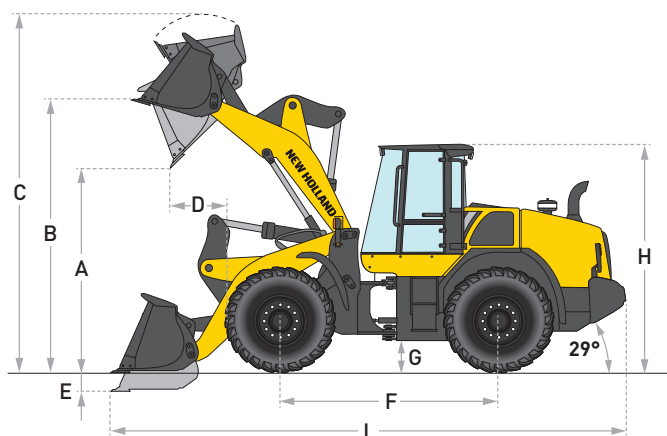


Wymiary

Mocowanie łyżki (z przykręcaną krawędzią tnącą)		Ramie standardowe Z-Bar		Ramie wydłużone Z-Bar		Ramie Tool Carrier
		Bezpośrednie	Szybkozłaczne	Bezpośrednie	Szybkozłaczne	Szybkozłaczne
Pojemność znamionowa łyżki (standard GP)	[m³]	2,3	2,0	2,3	2,0	2,0
Pojemność łyżki przy współczynniku wypełnienia 110%	[m³]	2,5	2,2	2,5	2,2	2,2
Szerokość catkowiata łyżki	[mm]	2497	2497	2497	2497	2497
Ciężar łyżki	[kg]	924	1377	924	1377	1256
A – wysokość rozładunku pod kątem 45° na pełnej wysokości	[mm]	2850	2860	3331	3386	2569
B – wysokość potożenia sworznia zawiasu łyżki	[mm]	3938	3936	4363	4361	3956
C – wysokość catkowita	[mm]	5149	5156	5574	5580	5230
D – wysięg łyżki przy pełnej wysokości wysięgnika	[mm]	953	1053	993	1128	1105
E – głębokość kopania	[mm]	62	64	61	62	183
F – rozstaw osi	[mm]	2900	2900	2900	2900	2900
G – prześwit	[mm]	389	389	389	389	389
H – wysokość dachu kabiny	[mm]	3384	3384	3384	3384	3384
L – długość catkowita na podłożu (z łyżką)	[mm]	7472	7530	7880	7938	7780
Długość catkowita na podłożu (bez łyżki)	[mm]	6280	6280	6690	6690	6200
W – szerokość catkowita pojazdu (bez łyżki)	[mm]	2478	2478	2478	2478	2478
Kąt zejścia	[°]	25	25	25	25	25
R1 – promień skrętu (licząc od kota zewnętrznego)	[mm]	5223	5223	5223	5223	5223
Promień skrętu (licząc od narożnika łyżki)	[mm]	5758	5744	5961	5940	5725
Pęten kąt skrętu	[°]	40	40	40	40	40
Cofnięcie łyżki w pozycji transportowej wysięgnika	[°]	45	50	45	51	59
Maksymalny kąt cofania przy pełnej wysokości wysięgnika	[°]	47	37	41	31	50
Masa użytkowa maszyny (opony L3)	[kg]	14062	14515	12980	14696	14446

Parametry ładowarki

Mocowanie łyżki (z przykręcaną krawędzią tnącą)		Ramie standardowe Z-Bar		Ramie wydłużone Z-Bar		Ramie Tool Carrier
		Bezpośrednie	Szybkozłaczne	Bezpośrednie	Szybkozłaczne	Szybkozłaczne
Ładowość łyżki	[kg]	5170	4908	4340	4095	4234
Maksymalna gęstość materiału	[t/m³]	2,25	2,4	1,89	1,8	2,1
Ładunek wywracający prosty	[kg]	11943	11400	10171	9568	9740
Ciężar wywracający przy pełnym obrocie	[kg]	10340	9816	8680	8189	8467
Siła odpajania łyżki	[daN]	9909	9265	10188	9290	10242
Prędkość ładowacza						
Podnoszenie (pełne obciążenie)	[w sek.]	5,5	5,5	5,5	5,5	6,5
Zrzut (pełne obciążenie)	[w sek.]	1,1	1,1	1,1	1,1	2,4
Opuszczanie (pusty, brak zasilania)	[w sek.]	4,4	4,4	4,4	4,4	3,9
Opuszczanie (pusty, swobodne opuszczanie)	[w sek.]	4,3	4,3	4,3	4,3	4,2

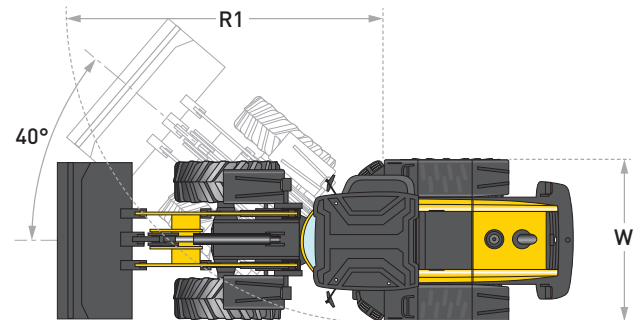
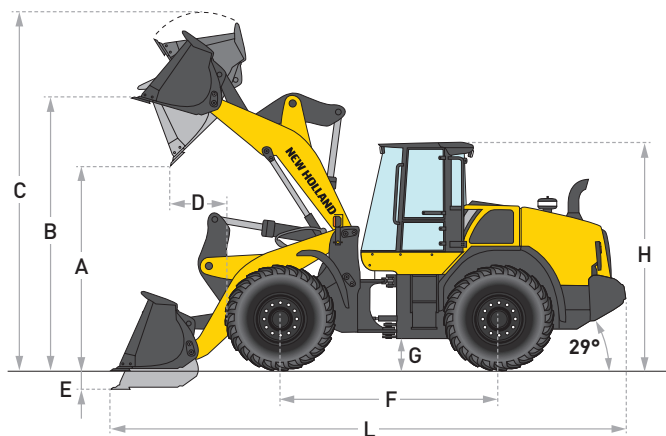


Wymiary

Mocowanie łyżki (z przykręcaną krawędzią tnącą)		Ramie standardowe Z-Bar		Ramie wydłużone Z-Bar		Ramie Tool Carrier
		Bezpośrednie	Szybkozłącze	Bezpośrednie	Szybkozłącze	Szybkozłącze
Pojemność znamionowa łyżki (standard GP)	[m³]	2,7	2,7	2,7	2,5	2,7
Pojemność łyżki przy współczynniku wypełnienia 110%	[m³]	3,0	3,0	3,0	2,7	3,0
Szerokość catkowiata łyżki	[mm]	2712	2712	2712	2494	2712
Ciężar łyżki	[kg]	1221	1745	1221	1155	1682
A – wysokość rozładunku pod kątem 45° na pełnej wysokości	[mm]	3031	2839	3429	3429	2796
B – wysokość potożenia sworznia zawiasu łyżki	[mm]	4079	4078	4477	4477	4154
C – wysokość catkowiata	[mm]	5429	5452	5827	5827	5504
D – wysięg łyżki przy pełnej wysokości wysięgnika	[mm]	1015	1062	990	990	1162
E – głębokość kopania	[mm]	52	41	48	48	123
F – rozstaw osi	[mm]	3253	3253	3253	3253	3550
G – prześwit	[mm]	384	384	384	384	437
H – wysokość dachu kabiny	[mm]	3378	3378	3378	3378	3577
L – długość catkowiata na podłożu (z łyżką)	[mm]	7661	7841	8019	8019	7998
Długość catkowiata na podłożu (bez łyżki)	[mm]	6530	6530	6850	6850	5750
W – szerokość catkowiata pojazdu (bez łyżki)	[mm]	2558	2558	2558	2558	2978
Kąt zejścia	[°]	29	29	29	29	29
R1 – promień skrętu (licząc od kota zewnętrznego)	[mm]	5748	5748	5748	5748	5748
Promień skrętu (licząc od narożnika łyżki)	[mm]	6324	6405	6495	6398	6396
Pęten kąt skrętu	[°]	40	40	40	40	40
Cofnięcie łyżki w pozycji transportowej wysięgnika	[°]	44	38	43	43	47
Maksymalny kąt cofania przy pełnej wysokości wysięgnika	[°]	47	48	47	47	61
Masa użytkowa maszyny (opony L3)	[kg]	15642	16166	15845	15779	15911

Parametry ładowarki

Mocowanie łyżki (z przykręcaną krawędzią tnącą)		Ramie standardowe Z-Bar		Ramie wydłużone Z-Bar		Ramie Tool Carrier
		Bezpośrednie	Szybkozłącze	Bezpośrednie	Szybkozłącze	Szybkozłącze
Ładowość łyżki	[kg]	5734	4994	4825	4860	4340
Maksymalna gęstość materiału	[t/m³]	2,01	1,85	1,77	1,9	1,6
Ładunek wywracający prosty	[kg]	13686	12003	11542	11612	10446
Ciężar wywracający przy pełnym obrocie	[kg]	11467	9988	9651	9721	8679
Siła odpajania łyżki	[daN]	14321	11889	14277	14315	11718
Prędkość ładowacza						
Podnoszenie (pełne obciążenie)	[w sek.]	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2
Zrzut (pełne obciążenie)	[w sek.]	1,2	1,2	1,2	1,2	1,3
Opuszczanie (pusty, brak zasilania)	[w sek.]	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Opuszczanie (pusty, swobodne opuszczanie)	[w sek.]	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4



Wymiary

Ramię standardowe Z-Bar

Ramię wydłużone Z-Bar

Mocowanie łyżki (z przykręcaną krawędzią tnącą)		Bezpośrednie	Szybkozłaczne	Bezpośrednie	Szybkozłaczne
Pojemność znamionowa łyżki (standard GP)	[m³]	3,4	3,2	3,2	3,2
Pojemność łyżki przy współczynniku wypełnienia 110%	[m³]	3,7	3,5	3,5	3,5
Szerokość catkowitzki łyżki	[mm]	2946	2983	2946	2946
Ciężar łyżki	[kg]	1568	2638	1539	2638
A – wysokość rozładunku pod kątem 45° na pełnej wysokości	[mm]	2932	2727	3394	3172
B – wysokość potożenia sworznia zawiasu łyżki	[mm]	4120	4116	4561	4558
C – wysokość catkowitzki	[mm]	5483	5990	5890	6031
D – wysięg łyżki przy pełnej wysokości wysięgnika	[mm]	1166	1184	1253	1303
E – głębokość kopania	[mm]	74	77	141	144
F – rozstaw osi	[mm]	3340	3340	3340	3340
G – prześwit	[mm]	390	390	390	390
H – wysokość dachu kabiny	[mm]	3380	3380	3380	3380
L – długość catkowitzki na podłożu (z łyżką)	[mm]	8082	8261	8535	8746
Długość catkowitzki na podłożu (bez łyżki)	[mm]	6780	6780	7240	7240
W – szerokość catkowitzki pojazdu (bez łyżki)	[mm]	2480	2480	2480	2480
Kąt zejścia	[°]	29	29	29	29
R1 – promień skrętu (licząc od koła zewnętrznego)	[mm]	6030	6030	6030	6030
Promień skrętu (licząc od narożnika łyżki)	[mm]	6629	6685	6868	6945
Pęten kąt skrętu	[°]	40	40	40	40
Cofnięcie łyżki w pozycji transportowej wysięgnika	[°]	45	44	43	43
Maksymalny kąt cofania przy pełnej wysokości wysięgnika	[°]	55	51	49	45
Masa użytkowa maszyny (opony L3)	[kg]	18329	19397	18556	19665

Parametry ładowarki

Ramię standardowe Z-Bar

Ramię wydłużone Z-Bar

Mocowanie łyżki (z przykręcaną krawędzią tnącą)		Bezpośrednie	Szybkozłaczne	Bezpośrednie	Szybkozłaczne
Ładowość łyżki	[kg]	6236	5443	4997	4281
Maksymalna gęstość materiału	[t/m³]	1,87	1,7	1,58	1,4
Ładunek wywracający prosty	[kg]	14880	13162	11941	10420
Ciężar wywracający przy pełnym obrocie	[kg]	12472	10886	9944	8561
Siła odpajania łyżki	[daN]	14752	12563	15395	12797
Prędkość ładowacza					
Podnoszenie (pełne obciążenie)	[w sek.]	6,2	6,2	6,2	6,2
Zrzut (pełne obciążenie)	[w sek.]	1,2	1,2	1,2	1,2
Opuszczanie (pusty, brak zasilania)	[w sek.]	2,9	2,9	2,9	2,9
Opuszczanie (pusty, swobodne opuszczanie)	[w sek.]	2,5	2,5	2,5	2,5

INFORMACJE TECHNICZNE

Modele		W110 D	W130 D	W150 D	W170 D	W190 D
Silnik						
Silnik FPT Industrial		NEF N45	NEF N67	NEF N67	NEF N67	NEF N67
Pojemność skokowa	[l]	4,5	6,7	6,7	6,7	6,7
Cylindry		4	6	6	6	6
Układ dolotowy		Turbosprężarka z chłodzeniem typu powietrze-powietrze				
Brak zaworu EGR		Układ spalania pobiera wyłącznie świeże powietrze, brak potrzeby stosowania dodatkowego układu chłodzenia				
Układ wtryskowy		Wtrysk wielopunktowy typu Common Rail				
Układ neutralizacji spalin		HI-eSCR 2 (DOC + SCRoF)				
Norma emisji spalin		Zgodność z normą UE Stage V				
Moc maks.	[kW/KM]	106/142 przy 1800 tr/min	128/172 przy 1800 tr/min	128/172 przy 1800 tr/min	145/195 przy 2000 tr/min	172/230 przy 1800 tr/min
Maksymalny moment obrotowy	[Nm]	608 przy 1600 obr./min	730 przy 1600 obr./min	730 przy 1600 obr./min	950 przy 1300 obr./min	1184 przy 1300 obr./min
Przekładnia						
Skrzynia biegów		PowerShift™ – 4 biegi	PowerShift™ – 5 biegów „Ecoshift”			
Sprzęgło		Przeziennik momentu obrotowego	Przeziennik momentu obrotowego obejmujący: - Automatyczne włączanie blokady biegów od 2. do 5. - Power Inch: proporcjonalne wysprężanie w zależności od intensywności hamowania			
Do przodu	[km/h]	6-11-22-36	7-13-20-31-45	7-13-20-31-45	7-13-19-30-40	6,6-11-17-26-40
Do tyłu	[km/h]	6,4-12-23	7-14-32	7-14-32	8-14-31	7-12-28
Osie i mechanizm różnicowy						
Wahanie catkowite osi tylnej	[°]	24				
Osie o dużej wytrzymałości ZF		–	100% blokada mechanizmu różnicowego z przodu i otwarty mechanizm różnicowy z tytu	Do wyboru: tylny mechanizm różnicowy o ograniczonym poślizgu (LSD), 100-procentowa blokada mechanizmu różnicowego z przodu i otwarty mechanizm różnicowy z tytu, 100-procentowa blokada mechanizmu różnicowego z przodu i tylny mechanizm różnicowy o ograniczonym poślizgu (LSD)		
Osie standardowe ZF		Mechanizmy różnicowe o ograniczonym poślizgu z przodu i z tytu zapewniają 73% siły pociągowej na śliskim podłożu	–	–	–	–
Opony						
Standardowy rozmiar opony		17.5R25	20.5R25	20.5R25	20.5R25	23.5R25
Hamulce						
Hamulec roboczy		Bezobstugowe, mokre, samoregulujące się hamulce tarczowe na 4 koła				
Powierzchnia tarczy hamulcowej	[m²/piastę]	0,39	0,39	0,39	0,39	0,39
Hamulec postojowy		Gdy hamulec jest uruchamiany redukcją ciśnienia, wszystkie cztery koła są automatycznie zatrzymywane, gdy silnik zostaje wyłączony				
Powierzchnia tarczy hamulcowej hamulca postojowego	[cm²]	58	58	58	82	82
Układ hydrauliczny						
Zawory		Rozdzielacz z przepływem zamkniętym w położeniu neutralnym Rexroth, układ hydrauliczny wykrywający obciążenie Zawór główny z 3 sekcjami				
Układ kierowniczy		Orbitrol hydrauliczny jest uruchamiany zaworem priorytetowym				
Funkcje automatyczne		Powrót tyłki do pozycji kopania, powrót wysięgnika do pozycji jazdy, regulacja wysokości wysięgnika, podnoszenie równoległe				
Typ sterowania		Pilot z proporcjonalnymi zaworami elektromagnetycznymi sterowany za pomocą pojedynczego elektrohydraulicznego dźwistika lub 3 dźwigni jednoosiowych				
Typ pompy	[l/min]	Pojedyncza pompa o zmiennej pojemności skokowej			Tandemowa pompa o zmiennej pojemności skokowej	
		134 przy 2000 obr./min	169 przy 2000 obr./min	169 przy 2000 obr./min	206 przy 2000 obr./min	236 przy 2000 obr./min
Pomocniczy układ hydrauliczny						
Maks. natężenie przepływu	[l/min]	134	169	190	206	236
Maksymalne ciśnienie	[bary]	249-255	249-255	249-255	249-255	249-255
Pojemności						
Zbiornik paliwa	[l]	189	248	248	246	288
Zbiornik AdBlue, podgrzewany w sposób ciągły przez płyn chłodzący silnik	[l]	41,3	41,3	41,3	41,3	41,3
Układ chłodzenia	[l]	22	27	27	28	30
Olej silnikowy	[l]	12	13	13	13	13
Zbiornik oleju hydraulicznego	[l]	57	91	91	91	91
Łączna pojemność układu oleju hydraulicznego	[l]	114	148	148	180	180
Osie przednia i tylna	[l]	22 + 22	22 + 22	22 + 22	35 + 35	40 + 40
Olej przekładniowy	[l]	19	27	27	34	34
Zabezpieczenie kabiny						
Ochrona przed spadającymi przedmiotami (FOPS)		ISO EN3449				
Ochrona przed przewróceniem się (ROPS)		ISO EN13510				
Hałas i drgania						
W kabinie – LpA (ISO 6595/6396/3744)	[dBA]	68	68	68	68	68
Na zewnątrz – LwA (SAE J88 SEP80)	[dBA]	102	104	104	103	104
Drgania		Fotel operatora zgodny z normą ISO 7096:2000 Wartość przenoszonych drgań nie przekracza 0,5 m/s²				
Instalacja elektryczna						
Napięcie w instalacji	[V]	24	24	24	24	24
Akumulatory		2 x 12 V	2 x 12 V	2 x 12 V	2 x 12 V	2 x 12 V
Parametry alternatora	[A]	70	120	120	120	120

– Niedostępne

www.newholland.pl



Dane zawarte w niniejszej broszurze są przybliżone. Modele tutaj opisane mogą być modyfikowane przez producenta bez powiadomienia. Rysunki i zdjęcia mogą dotyczyć wyposażenia opcjonalnego lub niedostępnego w danym kraju. Dalsze informacje można uzyskać w naszej sieci sprzedaży. Wydawca: New Holland Brand Communications. BTS Adv. – 11/24 – (Turyn) – Wydrukowano w Polsce – 244004/POL