

DEFENSOR

modelos 2500 | 2500 Caña de Azucar | 3500 | 4000



 **NEW HOLLAND**
EN TODO MOMENTO



www.newholland.com.ar



LA MAYOR REVOLUCIÓN DE LOS PULVERIZADORES PARA **MAXIMIZAR** **TU PRODUCTIVIDAD**

UN NUEVO NIVEL DE AUTONOMÍA Y TECNOLOGÍA PARA PROTEGER TU CAMPO

Los continuos cambios de la agricultura exigen una rápida evolución de nuestros equipamientos de pulverización. Con ventanas de trabajo más cortas y plagas cada vez más resistentes, la necesidad de controles eficaces se convierte en un factor decisivo para el éxito de la operación de aplicación.

New Holland está siempre a tu lado. Por eso, consigue ofrecer exactamente lo que tu campo precisa. La nueva línea de pulverizadores Defensor es fruto de la asociación con el cliente productor, que enfrenta el día a día en el campo. Escuchamos y entendemos cuáles son tus desafíos, y el resultado son pulverizadores que entregan alta tecnología de aplicación, desempeño y versatilidad, para proteger con eficiencia tu producción.

Los pulverizadores Defensor 2500, 2500 caña-de azúcar, 3500 y 4000 fueron pensados para ofrecer la mejor tecnología, rendimiento y comodidad, aún en las jornadas de trabajo más largas, sin hablar del excepcional desempeño. Todo eso se traduce en eficiencia y seguridad para que gestionar tu producción.

DEFENSOR 2500

PROTECCIÓN INCONDICIONAL

MOTOR ELECTRÓNICO FPT 6 CILINDROS
AÚN MÁS POTENTE - 215 CV

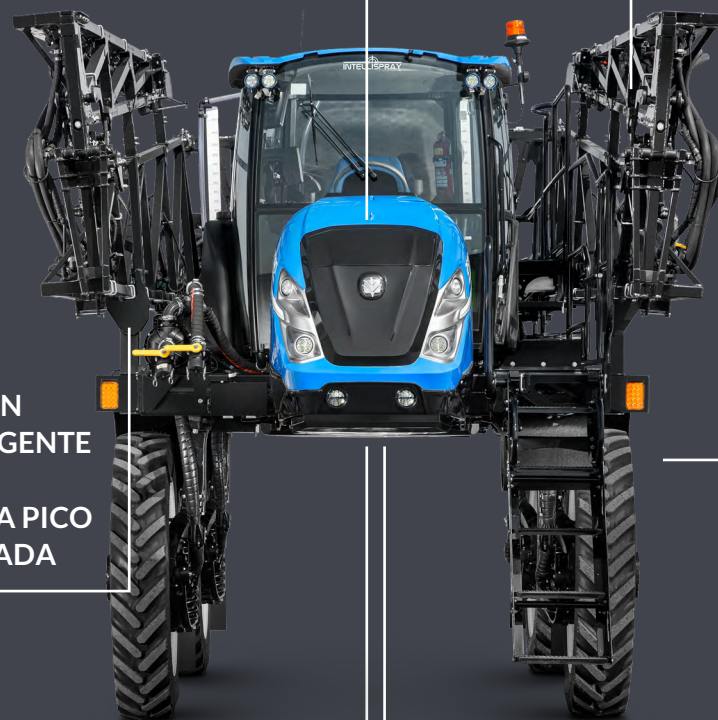
BARRAS DE 27 m, 30 m y
32 m con 9 SECCIONES.

PRECISIÓN DE INICIO A FIN
ABASTECIMIENTO INTELIGENTE
FRONTAL O LATERAL
CONTROL Y CORTE PICO A PICO
RECIRCULACIÓN INTEGRADA

DESPEJE
DE 1,65 m.

PROTECCIÓN INFERIOR DE ACERO:
EVITA DAÑOS EN LOS CULTIVOS Y
PÉRDIDAS DE PRODUCTIVIDAD

SISTEMA DE ESTABILIZACIÓN DE
BARRA PREMIUM CON CONTROL
AUTOMÁTICO DE ALTURA



DEFENSOR 2500 CAÑA DE AZÚCAR

SOLUCIÓN IDEAL PARA TU NEGOCIO

TOTAL VERSATILIDAD,
PREPARADO PARA EL CULTIVO
DE GRANOS CON LA RETIRADA
DE LOS COLGANTES

BARRAS DE 27 m CON 9 SECCIONES
CON KIT DE 26 COLGANTES CON
ESPACIADO CONFIGURABLE.

PROTECCIÓN
INFERIOR DE
ACERO: EVITA
DAÑOS AL CULTIVO

PRECISIÓN DE INICIO A FIN
ABASTECIMIENTO INTELIGENTE
FRONTAL O LATERAL
CONTROL Y CORTE PICO A PICO
RECIRCULACIÓN INTEGRADA

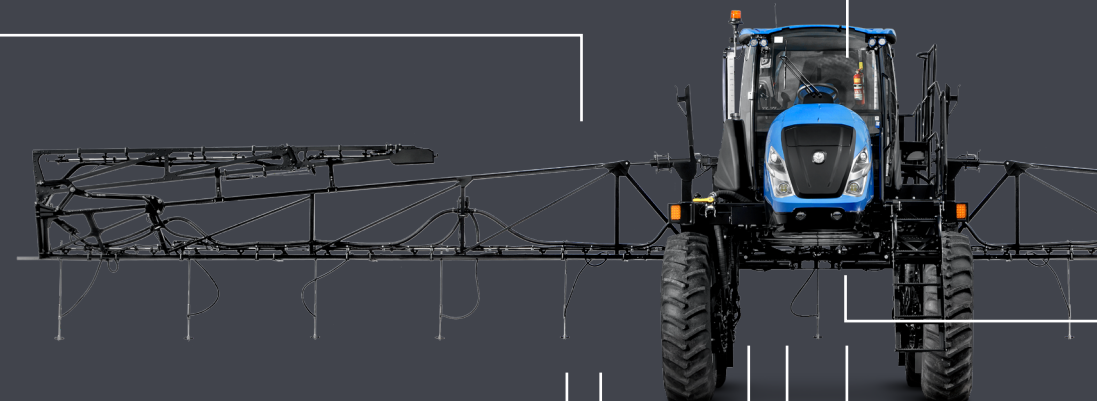
SISTEMA DE ESTABILIDAD
SUPERIOR DE BARRAS,
PERMITE OPERACIÓN CON
SOLO UN LADO ABIERTO

SISTEMA DE
ESTABILIZACIÓN DE BARRA
PREMIUM CON CONTROL
AUTOMÁTICO DE ALTURA

VARIACIÓN DE TROCHA QUE
PERMITE TRABAJAR EN
DIVERSOS ESPACIAMIENTOS
DE 2,55 m A 3 m

-NEUMÁTICOS 320/90 R46
CON ABRIDOR DE LÍNEAS
-OPCIONAL DE NEUMÁTICOS
18.4X38" DIAGONAL
DESPEJE DE HASTA 1,72 m

KIT DE 3 CÁMARAS DE
TRABAJO + CÁMARA
DE MONITOREO DEL
RODADO



DEFENSOR 3500

SOLUCIÓN AÚN MÁS COMPLETA EN PULVERIZACIÓN

MAYOR AUTONOMÍA DE LA CATEGORÍA
3500 LITROS

NUEVA SUSPENSIÓN
NEUMÁTICA:
COMODIDAD Y
ESTABILIDAD
GARANTIZADA

AÚN MÁS POTENTE CON
MOTOR DE 272 CV
CONSUMO INTELIGENTE
DE COMBUSTIBLE

PRECISIÓN DE INICIO A FIN
ABASTECIMIENTO INTELIGENTE
FRONTAL O LATERAL
CONTROL Y CORTE PICO A PICO
RECIRCULACIÓN INTEGRADA

DESPEJE DE 1,73 m Y
MAYOR AMPLITUD DE
BARRA DE 0,50 m A 2,50 m

BARRAS DE 30 m O 36 m, EN 9
SECCIONES. SISTEMA
DE ESTABILIZACIÓN DE BARRA
PREMIUM CON CONTROL
AUTOMÁTICO DE ALTURA

AHORA CON PROTECCIÓN
INFERIOR DE ACERO: EVITA
DAÑOS AL CULTIVO

SISTEMA DE ESTABILIZACIÓN DE
BARRA PREMIUM CON CONTROL
AUTOMÁTICO DE ALTURA

DEFENSOR 4000

MÁS AUTONOMÍA Y ALTO RENDIMIENTO

MAYOR AUTONOMÍA: TANQUE DE 4000 LITROS
Y BARRA DE 36 M

NUEVA SUSPENSIÓN
NEUMÁTICA:
COMODIDAD Y
ESTABILIDAD
GARANTIZADA

MOTOR POTENTE, CON
272 CV, Y CONSUMO
INTELIGENTE DE
COMBUSTIBLE

SISTEMA DE ESTABILIZACIÓN
DE BARRA PREMIUM CON
CONTROL AUTOMÁTICO DE
ALTURA

DESPEJE
1,73 m

BARRAS DE 30 m O 36 m CON
CONTROL AUTOMÁTICO DE
ALTURA

AHORA CON PROTECCIÓN
INFERIOR DE ACERO: EVITA
DAÑOS AL CULTIVO

DISEÑO QUE SE TRANSFORMA EN EXCELENCIA OPERATIVA

LOS PULVERIZADORES DE LA LÍNEA DEFENSOR FUERON DISEÑADOS PARA OFRECER LA MEJOR ESTABILIDAD Y DISTRIBUCIÓN DE PESO EN EL CAMPO, Y EN LAS CONDICIONES MÁS CRÍTICAS DE OPERACIÓN.

El tanque de producto localizado entre los dos ejes permite una distribución ideal de peso, independientemente del volumen de la mezcla.

La suspensión de tipo "pinza" en los modelos Defensor 2500 y 2500 caña-de-azúcar y la suspensión neumática en los modelos Defensor 3500 y 4000 favorecen la estabilidad durante toda la operación, ya que trabajan de forma activa e independiente en las 4 ruedas, manteniendo un equilibrio de peso excepcional.

Con la nueva plataforma de acceso extendida resulta más fácil y seguro abastecer el tanque de combustible, ahora con 450 litros, localizado en el frente del equipo, concepto que proporciona mejor visibilidad. El motor en la parte trasera minimiza los ruidos y el calor en la cabina, además de ofrecer fácil acceso, lo que vuelve su mantenimiento más práctico.



TROCHA, DESPEJE Y PROTECCIONES

Con accionamiento electro-hidráulico, es posible ajustar la trocha de los pulverizadores New Holland directamente desde la cabina, aportando más agilidad para la operación.

La línea Defensor está preparada para trabajar en todas las regiones y cultivos, destacándose por su despeje, que permite aplicar en cultivos más altos como maíz y caña-de-azúcar, evitando quebrar las plantas incluso en etapas más avanzadas.

Despeje por modelo:

- Defensor 2500 caña-de-azúcar: hasta 1,72 m
- Defensor 2500: 1,60 m
- Defensor 3500: 1,73 m
- Defensor 4000: 1,73 m

Todos los modelos están equipados con protección inferior de acero, que minimiza los impactos del Defensor sobre el cultivo, además de proteger los componentes del pulverizador. Puedes solicitar también como opcional el abridor de plantas (completo o simple).



CABINA

COMODIDAD Y SEGURIDAD PARA EL OPERADOR

Siempre pensando en agilidad, precisión y disponibilidad, el DEFENSOR posee luces de trabajo 100% LED, para permitir total visibilidad en operaciones nocturnas. Además de la iluminación, un kit con 3 cámaras de operación permite la visualización de las barras y del cuadro central.

Cuanto más exigente es la operación, mayor debe ser la comodidad que la máquina ofrece. Por eso, la cabina de los pulverizadores de la línea DEFENSOR posee presurización interna que crea aislamiento acústico y evita contaminación durante la aplicación. El filtro de carbón activado garantiza que el aire dentro de la cabina sea totalmente puro.

La cabina también cuenta con aire acondicionado (caliente y frío), radio integrada y butaca acolchada con ajuste neumático de altura.

La cabina, con más espacio interno, es más confortable. Por su posición frontal y mayor área vidriada, garantiza visibilidad excepcional, volviendo la operación más segura.

Con un nuevo puesto de trabajo, totalmente integrado y ergonómico, el operador tiene todos los comandos en la palma de la mano, de forma intuitiva y amigable. El control de la pulverización, radio y celular se realiza a través del nuevo monitor IntelliView™ 12, que posee una interfaz simple, facilitando la operación e interpretación de todos los datos generados.

De esta manera, la ergonomía y comodidad están garantizadas, reflejándose, por supuesto, en el rendimiento de la operación.

El nuevo monitor de instrumentos VIS 2 disponibiliza un resumen de las principales informaciones del pulverizador - velocidad, sentido de desplazamiento, temperatura de aceite, nivel del tanque de combustible, rotación del motor - y está posicionado en la columna derecha de la cabina, facilitando la visualización de cada parámetro.



LUCES LED Y CÁMARAS

Siempre pensando en agilidad, precisión y disponibilidad, el DEFENSOR posee luces de trabajo 100% LED, para permitir total visibilidad en operaciones nocturnas. Además de la iluminación, un kit con 3 cámaras de operación permite la visualización de las barras y del cuadro central. El destaque para el Defensor 2500 caña-de-azúcar es que, además, cuenta con una cámara en el rodado, permitiendo la visualización precisa del rastro del neumático.

Ahora toda la línea Defensor está equipada con luces de pulverización, un LED azul en las barras, que permiten ver todo el rango de aplicación, facilitando el control visual de la pulverización. En cualquier momento, ellas pueden ser vistas directamente en el *IntelliView™ 12*, más la cámara trasera central que es accionada automáticamente, junto con la luz de reversa, siempre que el desplazamiento en reversa ("marcha atrás") se activa en el joystick.

El destaque en la iluminación es la posibilidad de personalizar dos "memorias" de iluminación conforme la operación o gusto del operador.



MOTORES ELECTRÓNICOS FPT: MAS POTENCIA Y AHORRO EN LA OPERACIÓN

La línea Defensor viene equipada con motores FPT que garantizan el mantenimiento de la velocidad durante la aplicación, mejor reanudación en las maniobras y más ahorro, porque consume combustible de forma inteligente.

Además de potentes, ellos son robustos para que tengas bajo costo, alto rendimiento y seguridad durante las operaciones.

AÚN MÁS POTENCIA

Turbo 6 cilindros y 6,7 litros:

- **DEFENSOR 2500 CAÑA DE AZÚCAR Y DEFENSOR 2500: 215 cv**
- **DEFENSOR 3500 Y DEFENSOR 4000: 272 cv**

ECO MODE ALTO RENDIMIENTO Y AHORRO

Siempre en busca de reducir los costos del productor, toda la línea Defensor incluye el nuevo Eco Mode, el sistema de gestión inteligente de rotación del motor. Conforme a la necesidad del pulverizador, el sistema selecciona la mejor rotación para trabajar, buscando siempre el menor consumo de combustible y máximo desempeño, todo de forma inteligente, automática y constante.

NUEVA TRANSMISIÓN: DESEMPEÑO EXCEPCIONAL CON SEGURIDAD

En conjunto con los nuevos motores y toda la arquitectura de los Defensores, la nueva transmisión llega para garantizar la calidad y desempeño, con alta performance en rampa, posibilitando operaciones seguras en inclinaciones de hasta 30%.

Para garantizar la mejor adherencia al suelo y tracción equilibrada, la línea Defensor está equipada con transmisión hidráulica electrónica 4x4 integral, con motores de rueda independientes. Los pulverizadores trabajan con el modo Cruise Control, que realiza un mantenimiento constante de velocidad, y también puede programar velocidades predefinidas, volviendo la operación mucho más práctica.

Tu seguridad también es una gran preocupación para New Holland. Por eso, la línea Defensor trae, además del freno de trabajo, en la propia palanca de operación, un pedal de freno dinámico, que puede ser utilizado en situaciones de emergencia



INTELLISPRAY™ II - CONTROL Y CORTE INDIVIDUAL POR PICO

El nuevo sistema de aplicación pulsada IntelliSpray™ II es aún más preciso, trabajando con el control y corte pico a pico, proporcionando mejores condiciones de aplicación y mayor economía de insumo, y evitando superposición. Esta solución para pulverización controla los productos en base al flujo y la presión, lo que permite una aplicación precisa en condiciones variadas. Cada pico es controlado por su propia válvula de pulsación, que trabaja en una frecuencia de 20 hz, proporcionando un patrón de pulverización consistente, incluso si cambia la velocidad y las condiciones de aplicación. O sea, el IntelliSpray™ II gestiona la tasa de aplicación a través de la pulsación para mantener un patrón de gotas uniforme y una excelente calidad de la aplicación, incluso en curvas o en variaciones de velocidad.

SISTEMA DE RECIRCULACIÓN INTEGRADO

MEZCLA UNIFORME DURANTE TODA LA APLICACIÓN

Integrada al sistema INTELLISPRAY™ II, la recirculación de producto, entre el tanque de producto y la barra de pulverización, es accionada cuando la aplicación está pausada, a fin de mantener la uniformidad de la mezcla de inicio a fin de la aplicación, evitando cualquier sedimentación del producto.



CONFIABILIDAD Y DISPONIBILIDAD

La nueva arquitectura electrónica e hidráulica, gracias a la cual presenta un layout “más limpio” en cuanto a mangueras y cables, ofrece componentes de mayor vida útil y es responsable por gran parte de las mejoras en los nuevos pulverizadores, convirtiéndolos en equipos más disponibles a lo largo de toda la ventana de aplicación.

DESTAQUES ELECTRÓNICOS

Toda la línea Defensor presenta iluminación 100% LED, pudiendo también establecer una personalización del uso de las luces del pulverizador.

La iluminación de pulverización, compuesta por luces LED AZUL que iluminan toda la extensión de la barra, están incluidas para facilitar las operaciones nocturnas, permitiendo ver la gama de aplicación con facilidad.

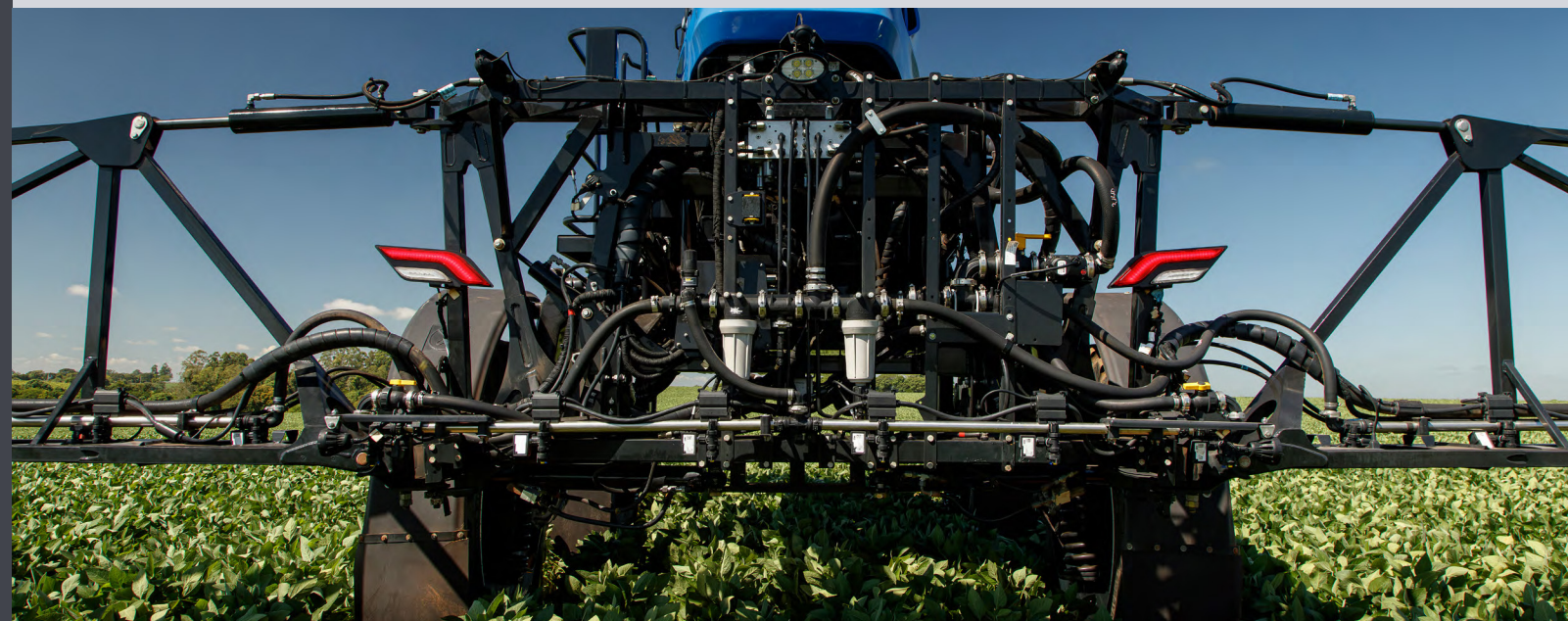
Pensando en traer más agilidad para la operación, ahora todos los modelos poseen la función “Auto Fold”, responsable de la apertura y cierre automático de las barras con solo un toque, facilitando el trabajo del operador.



DESTAQUES HIDRÁULICOS

La nueva disposición del sistema hidráulico y cableado eléctrico ofrece un posicionamiento más limpio y confiable, además de componentes con mayor vida útil.

Pensando siempre en reducir los costos de operación, la nueva línea Defensor demanda menor cantidad de aceite hidráulico, además de mayor intervalo de cambio de fluido. Incluye también una reducción en la frecuencia de cambio del aceite del reductor, garantizando menor costo total de propiedad.



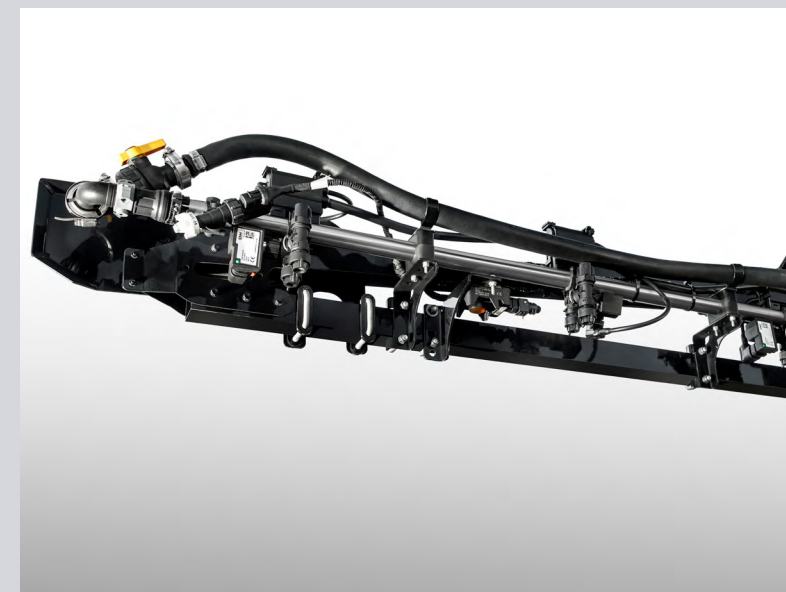
SISTEMA DE PULVERIZACIÓN

PRECISIÓN Y EFICIENCIA

La nueva familia Defensor llega con diversas mejoras y novedades en el sistema de aplicación, siempre buscando más precisión en la entrega del producto en el objetivo.

Todas las barras húmedas ahora están disponibles en acero inoxidable, garantizando mayor vida útil del componente y un mejor apoyo para los cuerpos de pico, reflejando un mejor ángulo de las puntas de aplicación.

La estructura también cuenta ahora con pico de cerca integrado y registros en los finales de barra para mayor facilidad en la limpieza, garantizando mayor vida útil de los componentes, además de los registros en todos los filtros presentes en la máquina, también promoviendo agilidad en la limpieza.



MÁS ESTABILIDAD Y DISTRIBUCIÓN DE PESO EXCEPCIONAL

Con la nueva exclusiva suspensión neumática en los modelos Defensor 3500 y Defensor 4000, la absorción de los impactos en el campo es aún más eficiente. Trabajando de forma independiente y activa en las cuatro ruedas, las bolsas de aire están ajustándose en todo momento a las irregularidades del terreno para mantener la mejor distribución de peso y estabilidad excepcional.

Ya en los modelos Defensor 2500 caña-de-azúcar y Defensor 2500, la suspensión activa del tipo “pinza” trabaja amortiguando los impactos desde la horizontal hasta la vertical y hace más suaves los arranques y frenadas, evitando movimientos bruscos en la barra, y proporcionando mejores condiciones para la aplicación.

No solo es el tipo de suspensión lo que hace la diferencia, por estar posicionada estratégicamente en las ruedas del pulverizador, la suspensión de toda la línea Defensor trabaja evitando que cualquier impacto alcance al chasis, manteniendo la estructura y componentes protegidos, además de proporcionar la mejor comodidad para quien opera por largas horas desde la cabina.



Modelos Defensor 2500 y 2500 Caña-de-Azúcar



Modelos Defensor 3500 y 4000

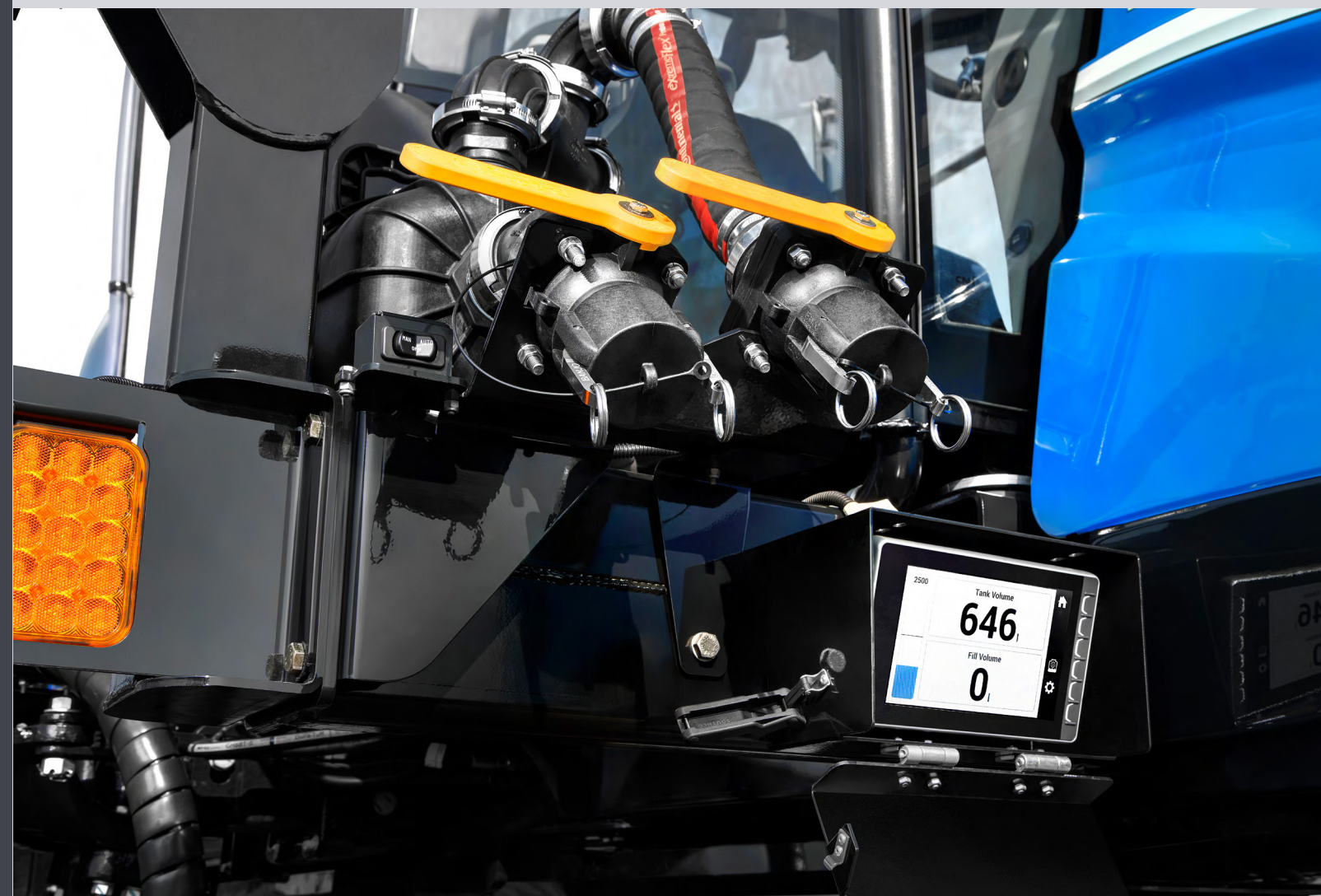
ABASTECIMIENTO INTELIGENTE Y FÁCIL

ESTACIÓN DE ABASTECIMIENTO EXCLUSIVA

La nueva familia Defensor posee una estación de abastecimiento exclusiva que cuenta con nuevos componentes. El abastecimiento del tanque puede ser realizado desde la parte frontal o lateral de la máquina, brindando más agilidad para la operación.

Para la preparación precisa de la mezcla, los pulverizadores cuentan con un nuevo incorporador químico, que posee mayor capacidad y un sistema preparado para lavar los envases de herbicidas, además de permitir realizar un enjuague eficiente del propio inductor, con agua limpia, dejándolo preparado para la próxima operación.

El nuevo monitor de abastecimiento exclusivo Smart Fill (standard) mide en tiempo real todo el volumen de agua/mezcla que entra en el tanque, además de tener la opción de programación de un volumen objetivo de llenado del tanque cuando posee el opcional de la bomba de abastecimiento. De esta manera, la precisión en la cantidad y dosis que será aplicada en los cultivos está garantizada, además de evitar desperdicios, fallas en el abastecimiento o derrame de producto.



SISTEMA DE PULVERIZACIÓN: PRECISIÓN Y EFICIENCIA

La bomba de pulverización centrífuga de acero inoxidable trabaja de forma excepcional, alcanzando caudales de hasta 746 l/min. Sus características garantizan un rendimiento de pulverización óptimo sin comprometer la eficiencia de agitación, así como su resistencia a la corrosión.

El control de pulverización por el sistema PWM proporciona mejor gestión de la tasa de aplicación, respuestas rápidas a las variaciones de velocidad y mayor vida útil de los componentes.

EL PWM, en conjunto con el flujómetro de alta precisión y la válvula de bajo flujo, permite a los Defensores aplicaciones eficientes en bajo o alto volumen.

De esta forma, los Defensores están listos para atender a los productores en las aplicaciones más exigentes



AGRICULTURA DE PRECISIÓN: SOLUCIONES INTELIGENTES PARA TU CAMPO

PILOTO AUTOMÁTICO INTELLISTEER™

EQUIPADO CON INTELLIVIEW™ 12 + PILOTO AUTOMÁTICO HIDRÁULICO CON PRECISIÓN CENTIMÉTRICA.

- Precisión en altas velocidades de trabajo.
- Reducción de aplastamiento durante la aplicación.
- Estandarización de la aplicación.
- Líneas de orientación pueden ser incluidas en el IntelliView™ 12 para el mejor rendimiento operativo.

INTELLIBOOM™

SISTEMA INTELIGENTE DE CONTROL DE FLUJO Y CORTE DE SECCIONES AUTOMÁTICO INTEGRADO AL PILOTO AUTOMÁTICO.

- Corte de 9 secciones en toda la línea Defensor
- Mantenimiento de la tasa de aplicación independiente de la velocidad de desplazamiento: eficiencia en el control de plagas en el cultivo y ahorro de herbicidas.

- Evita la superposición excesiva de herbicidas en las áreas ya aplicadas: ahorro y reducción del riesgo de fitotoxicidad.
- Todas las informaciones de aplicación son visibles en el IntelliView™ 12 y ayudan al operador en la toma de decisiones.

INTELLIVIEW™ 12

CONTROL TOTALMENTE INTUITIVO E INTEGRADO

Con diseño moderno y operación intuitiva, el nuevo monitor INTELLIVIEW™ 12 trabaja controlando todo el sistema de aplicación y tecnologías, con operación totalmente intuitiva y amigable, es fácil interpretar todos los datos de la operación, además de hacer también todo el control de radio, iluminación y celular, posibilitando también el acceso remoto.

INTELLITURN™ – MANIOBRA AUTOMÁTICA DE CABECERA

El sistema de maniobra automática de cabecera INTELLITURN™ promueve el aumento de la eficiencia operativa, evitando errores y reduciendo la fatiga del operador, ya que traza y ejecuta automáticamente las maniobras de retorno y entrada en la próxima línea de aplicación. El sistema es liberado mediante desbloqueo.

INTELLIFIELD™ – COMUNICACIÓN ENTRE MÁQUINAS

El INTELLIFIELD™ permite que las máquinas trabajen de forma integrada, compartiendo límites, líneas de orientación y rectas y datos de cobertura en tiempo real, promoviendo la reducción de superposición y ahorro de herbicidas agrícolas. *El sistema es liberado mediante desbloqueo.

INYECCIÓN DIRECTA

SISTEMA PARA APLICACIÓN QUE UTILIZA PRODUCTOS CONCENTRADOS CON MEZCLA DIRECTAMENTE EN LA BARRA:

- Control independiente y preciso de los productos aplicados.
- Reduce riesgo de incompatibilidad en la mezcla de productos.
- Ahorro en la aplicación de herbicidas y aditivos.
- Permite la aplicación sectorizada
- Nueva escalera para facilitar el mantenimiento del sistema
- Nuevas bombas de abastecimiento individuales por tanque



CONTROL AUTOMÁTICO DE LA ALTURA DE LAS **BARRAS** **INTELLIHEIGHT™ XRT**

Durante la aplicación, la barra pasa por diferentes condiciones de trabajo y cultivos, desde suelo descubierto hasta el dosel de plantas de alta productividad. En cada condición, para lograr una mejor calidad de aplicación, la altura de la barra se debe ajustar de manera que la cantidad ideal de producto llegue al objetivo, sin riesgo de deriva.

Toda la línea Defensor posee 5 sensores a bordo de tipo radar, que detectan simultáneamente el suelo y dosel de la planta, para mantener la altura de pulverización ideal. Así aumenta la precisión en la entrega del producto en el objetivo, permitiendo su máxima eficacia y evitando deriva.



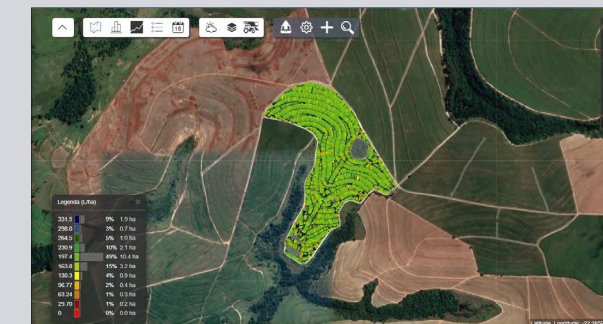
OPERACIÓN TOTALMENTE CONECTADA

La línea Defensor tiene telemetría a bordo, proporcionando al cliente todos sus beneficios de gestión de datos a través de la plataforma New Holland FieldOps™.

El productor y su equipo pueden utilizar la plataforma New Holland FieldOps™ para planear, administrar y aumentar la eficiencia de la operación.

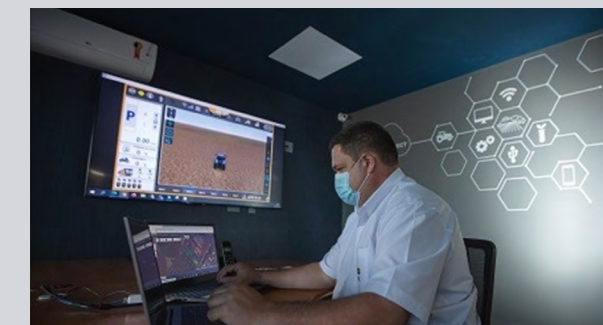
MONITOREO DE LA FLOTA

Monitoreo de las máquinas conectadas para mejorar la toma de decisiones. Entrega informaciones como:



GESTIÓN DE DATOS AGRONÓMICOS

- Gestión del campo a través del análisis de los datos agronómicos, informes e histórico de las actividades.
- Planificación de la cosecha.
- Creación de zonas de manejo y mapas de productividad.



CENTRAL DE INTELIGENCIA DE SERVICIOS

- Soporte del concesionario al cliente.
- Monitoreo de la flota en tiempo real.
- Aumenta la disponibilidad de sus máquinas.
- Análisis del rendimiento de las máquinas.
- Mejor planificación de los mantenimientos de rutina.

TUTORIALES Y SOPORTE:

- Soporte ágil, gratuito y de fácil acceso al cliente final.
- + 100 videos tutoriales de Agricultura de Precisión.
- Diversos materiales informativos.
- FAQ: Preguntas más frecuentes y respuestas.

DEFENSOR 2500



DEFENSOR 2500

CAÑA DE AZÚCAR



DEFENSOR 2500

Llenado automático de la barra de pulverización, control de altura automático de las barras INTELLIHEIGHT™ XRT, control y corte pico a pico INTELLISPRAY™ II, con recirculación integrada, luces de pulverización LED azul, todo controlado por el nuevo monitor INTELLIVIEW™ 12, más amigable y totalmente integrado.



ESTABILIDAD Y DISTRIBUCIÓN DE PESO

Tanque de producto en la parte central junto al sistema de suspensión y precisión del mando en los arranques y frenadas trabajan para mantener la estabilidad en las barras y chasis, además de proporcionar una distribución de peso excepcional.



CAPACIDAD DE RAMPA EXCEPCIONAL

Nueva transmisión electrónica con tracción 4x4 integral e independiente que permite operaciones seguras en hasta 30% de inclinación, enfrentando cualquier desafío en el campo.



ALTO RENDIMIENTO Y AHORRO

Motor de 215 cv con nuevo sistema inteligente de gestión de rotación “Eco Mode”. Ajusta, de forma automática y continua, la rotación de trabajo para entregar la mejor relación entre desempeño y ahorro de combustible.



PULVERIZADORES 100% CONECTADOS

Telemetría a bordo permite el monitoreo de los datos generados en campo, análisis de mapas y gestión de flota, desde adentro o fuera del campo, a través de la plataforma New Holland FielOps™.



MÁS CÓMODO Y SEGURO

Nueva estación de trabajo, integrada e intuitiva, trae todos los controles “en la palma de la mano”, simplificando la operación. Cabina presurizada y con filtro de carbón activado garantiza la seguridad del operador. Iluminación 100% LED y cámaras de trabajo hacen la operación más segura durante el día y la noche.



ABASTECIMIENTO INTELIGENTE Y FÁCIL

Abastecimiento frontal o lateral con opción de bomba de abastecimiento, aportando agilidad para la operación, medido en tiempo real por el exclusivo monitor Smart Fill, garantizando precisión de la dosis y cantidad que será aplicada.



OPERACIÓN DÍA Y NOCHE

Con 100% de la iluminación en LED, luces de pulverización, cámaras de trabajo y cámara en el rodado, para auxiliar en las maniobras y en la entrada de línea, es fácil y seguro operar el pulverizador 2500 caña de azúcar.



MÁS CÓMODO Y SEGURO

Nueva estación de trabajo, integrada e intuitiva, trae todos los controles “en la palma de la mano”, simplificando la operación. Cabina presurizada y con filtro de carbón activado garantizando la seguridad del operador.



MENOS DAÑOS AL CULTIVO

El cofre de acero protege al cultivo, así como protege los componentes del pulverizador, disminuyendo los daños en el cultivo y en la estructura de la máquina.



VERSATILIDAD Y ESTABILIDAD

Barras de 27 m trabajan con estabilidad y seguridad incluso en configuración de media barra abierta. Preparado para operaciones con colgante o convencional, permitiendo aplicaciones en todas las fases de la caña-de-azúcar y en otros cultivos.



ALTO RENDIMIENTO Y AHORRO

Motor de 215 cv con nuevo sistema inteligente de gestión de rotación “Eco Mode”. Ajusta, de forma automática y continua, la rotación de trabajo para entregar la mejor relación entre desempeño y ahorro de combustible.



DISPOSICIÓN IDEAL

Motor de 215 cv con nuevo sistema inteligente de gestión de rotación “Eco Mode”. Ajusta, de forma automática y continua, la rotación de trabajo para entregar la mejor relación entre desempeño y ahorro de combustible.



PAQUETE TECNOLÓGICO COMPLETO

Abastecimiento inteligente, controlado por el exclusivo monitor Smart Fill, nuevo monitor controlador INTELLIVIEW™ 12, control automático de altura INTELLIHEIGHT™ XRT, control y corte pico a pico INTELLISPRAY™ II con recirculación integrada.



PULVERIZADORES 100% CONECTADOS

Telemetría de por vida permite el monitoreo de los datos generados en campo, análisis de mapas y gestión de la flota, desde adentro o fuera del campo, a través de la plataforma New Holland FielOps™.

DEFENSOR 3500



CALIDAD Y PRECISIÓN

Llenado automático de la barra de pulverización, control de altura automático de las barras INTELLIHEIGHT™ XRT, control y corte pico a pico INTELLISPRAY™ II, con recirculación integrada, luces de pulverización en LED azul, todo controlado por el nuevo monitor INTELLIVIEW 12, más amigable y totalmente integrado.



ESTABILIDAD Y DISTRIBUCIÓN DE PESO

Absorción de los impactos realizada por la nueva y exclusiva suspensión neumática activa proporciona mayor estabilidad para la barra y chasis, siempre ajustándose para mantener la distribución de peso excepcional.



CAPACIDAD DE RAMPA EXCEPCIONAL

Nueva transmisión electrónica con tracción 4x4 integral e independiente, permite operaciones seguras en hasta 30% de inclinación, enfrentando cualquier desafío en el campo.



ALTO RENDIMIENTO Y AHORRO

Motor de 272 cv con nuevo sistema inteligente de gestión de rotación “Eco Mode”. Ajusta, de forma automática y continua, la rotación de trabajo para entregar la mejor relación entre desempeño y ahorro de combustible.



PULVERIZADORES 100% CONECTADOS

Telemetría a bordo permite el monitoreo de los datos generados en campo, análisis de mapas y gestión de flota, desde adentro o fuera del campo, a través de la plataforma New Holland FielOps™.



MÁS CÓMODO Y SEGURO

Nueva estación de trabajo, integrada e intuitiva, trae todos los controles “en la palma de la mano”, simplificando las operaciones. Cabina presurizada y con filtro de carbón activado garantiza la seguridad del operador. Iluminación 100% LED y cámaras de trabajo hacen la operación más segura de día y de noche.



ABASTECIMIENTO INTELIGENTE Y FÁCIL

Abastecimiento frontal o lateral con opción de bomba de abastecimiento, aportando agilidad para la operación, medido en tiempo real por el exclusivo monitor Smart Fill, garantizando precisión de la dosis y cantidad que será aplicada.



MAYOR AUTONOMÍA

Pulveriza por más tiempo con el tanque de 3.500 litros y barra de hasta 36 m, con control y corte pico a pico INTELLISPRAY™ II, que permite aplicaciones en mayores velocidades, sin dejar de lado la precisión.

DEFENSOR 4000



CALIDAD Y PRECISIÓN

Llenado automático de la barra de pulverización, control de altura automático de las barras INTELLIHEIGHT™ XRT, control y corte pico a pico INTELLISPRAY™ II, con recirculación integrada, luces de pulverización en LED azul, todo controlado por el nuevo monitor INTELLIVIEW 12, más amigable y totalmente integrado.



ESTABILIDAD Y DISTRIBUCIÓN DE PESO

Absorción de los impactos realizada por la exclusiva suspensión neumática activa proporciona mayor estabilidad para la barra y chasis, siempre ajustándose para mantener la distribución de peso excepcional.



CAPACIDAD DE RAMPA EXCEPCIONAL

Nueva transmisión electrónica con tracción 4x4 integral e independiente, permite operaciones seguras en hasta 30% de inclinación, enfrentando cualquier desafío en el campo.



ALTO RENDIMIENTO Y AHORRO

Motor de 272 cv con nuevo sistema inteligente de gestión de rotación “Eco Mode”. Ajusta, de forma automática y continua, la rotación de trabajo para entregar la mejor relación entre desempeño y ahorro de combustible.



PULVERIZADORES 100% CONECTADOS

Telemetría a bordo permite el monitoreo de los datos generados en campo, análisis de mapas y gestión de flota, desde adentro o fuera del campo, a través de la plataforma New Holland FielOps™.



MÁS CÓMODO Y SEGURO

Nueva estación de trabajo, integrada e intuitiva, trae todos los controles “en la palma de la mano”, simplificando las operaciones. Cabina presurizada y con filtro de carbón activado garantiza la seguridad del operador. Iluminación 100% LED y cámaras de trabajo hacen la operación más segura de día y de noche.



ABASTECIMIENTO INTELIGENTE Y FÁCIL

Abastecimiento frontal o lateral con opción de bomba de abastecimiento, aportando agilidad para la operación, medido en tiempo real por el exclusivo monitor Smart Fill, garantizando precisión de la dosis y cantidad que será aplicada.



MAYOR AUTONOMÍA

Pulveriza por más tiempo con el tanque de 4.000 litros y barra de hasta 36 m, con control y corte pico a pico INTELLISPRAY™ II, que permite aplicaciones en mayores velocidades, sin dejar de lado la precisión.

EN TU CONCESIONARIO NEW HOLLAND
MÁS CERCANO.

