



CASE
CONSTRUCTION

SV-SERIE - STUFE V BAGGERLADER



580SV | 590SV | 695SV

UNSERE GESCHICHTE



1842

CASE wird gegründet.

1869

Die erste mobile Dampfmaschine von CASE –der Beginn des industriellen Straßenbaus.

1957

Der erste vollhydraulische Baggerlader: Eine CASE Innovation.

1959

CASE 420, der erste Baggerlader mit Dieselmotor.

1964

CASE entwickelt den ersten teleskopierbaren Löffelstiel, den patentierten Extendahoe..

1999

CASE bietet als erster Hersteller Baggerlader mit PowerShift-Getriebe an.

2000

CASE ist das erste Unternehmen, das einen integrierten Schnellwechsler für Baggerlader anbietet.

2001

Die M-Serie Baggerlader von CASE werden vom Magazin Construction Equipment unter den TOP 100 Produkten gelistet.

2005

CASE produziert den 500.000sten Baggerlader.

2012

CASE erfüllt die Tier 4 Abgasbestimmungen und bietet die klassenbesten Losbrech- und Hubkräfte.

2016

CASE vergrößert sein Baggerlader-Angebot durch Einführung zusätzlicher Varianten für Lader- und Baggerarm.

2017

CASE stellt einen neuen Tier 4 final Baggerlader vor, der individuell konfiguriert werden kann.

2019

60-jähriges Jubiläum. Die Zukunft beginnt.

2020

CASE stellt den ersten vollelektrischen Baggerlader der Branche (Modell 580 EV) in Nordamerika vor.

2021

CASE beginnt mit der Vermarktung von Baggerladern der Abgasstufe EU Stufe V zusammen mit einer brandneuen Kabine, die den Fahrerkomfort auf ein neues Niveau hebt.

SV-SERIE BAGGERLADER

THE KINGS

CASE BAGGERLADER

Das Original, für alles bereit

Seit der Markteinführung des ersten vollhydraulische Baggerladers im Jahr 1957 hat CASE immer eine Vorreiterrolle in der Baggerladerbranche eingenommen.

Wir haben uns eine langjährige Tradition mit Branchenneuheiten aufgebaut, die auf erstklassige Leistungen und Komponenten, einer extrem verlässlichen und bewährten Technik sowie produktivitätssteigernden Lösungen, beruht.

Es überrascht daher nicht, dass wir die Herausforderung, die Emissionsvorschriften der Stufe V zu erfüllen, auf „CASE-Art“ gelöst haben.

- + Es wurden keine Kompromisse eingegangen, was die Leistung angeht: der neue 3,6-Liter FPT Motor der Stufe V besitzt die gleiche erstklassige Leistung und Drehmomente wie sein Vorgänger der Stufe IV.
- + Wir haben mit FPT ein Abgasnachbehandlungssystem speziell für Baggerlader entwickelt - denn wir kennen Baggerlader in- und auswendig!!

Und wir haben uns nicht nur auf Kraft und Leistung beschränkt: Mit der SV-Serie haben wir auch den Fahrerkomfort auf ein neues Niveau gehoben!

Die neue Kabine ist...

- + ...breiter und bietet mehr Platz für den Fahrer.
- + ... ist ergonomischer
- + ... hat ein völlig neues Design Innen wie Außen

Und nun ist es Zeit, dass unser Kunde seine Erfahrung mit dem NEUEN BAGGERLADERN DER SV-SERIE macht.



SV-SERIE BAGGERLADER

FAHRERKOMFORT AUF HÖCHSTEM NIVEAU



NEUE BREITERE KABINE

LEISTUNGSMERKMALE

- + **NEU** Design innen und außen
- + **NEU** Design der vorderen und linken Konsole
- + **NEU** Viel Platz für den Fahrer
- + **NEU** Geräuschpegel reduziert auf 74dB
- + **NEU** Anordnung von Schaltern und Bedienelementen
- + **NEU** Erweiterte Verstellmöglichkeiten der Pilotjoysticks
- + **NEU** Perfekte Stauraumausnutzung im Innenraum:
4 Mal mehr als in der Kabine der ST-Serie, inklusive:
2 abschließbare Fächer, 2 Flaschen-/Becherhalter,
Kühlbox und 4 offene Ablageflächen
- + **NEU** Hervorragende Rundumsicht
- + Sitzen wie ein König: Die Super-Deluxe-Option bietet
Funktionen der Premiumklasse
- + Leistungsstarke Klimaanlage und vollständig
zu öffnende Fenster

VORTEILE

- Mehr Komfort und verbesserte Ergonomie
- Hervorragende Zugänglichkeit zur Kabine
- Hervorragende Knie- und Beinfreiheit beim Drehen
des Sitzes von der Lader- in die Baggerposition
- Ein ruhiger Arbeitsplatz!
- Leichte Erreichbarkeit sowohl in der Lader- als auch
in der Baggerposition
- Bessere Ergonomie
- Ein Platz für alle Gegenstände, mit der Möglichkeit Ihr
Essen und Ihre Getränke immer frisch zu halten
- Mehr Produktivität und Sicherheit auf der Baustelle
und auf der Straße
- Höhenverstellbarer, luftgedertete, beheizter Sitz mit
Lendenwirbelstütze und einstellbaren Armlehnen
- Hervorragende Belüftung der Kabine



KABINENAUSSTATTUNG FÜR EINEN ANGENEHMEREN UND SICHEREN ARBEITSTAG IM BAGGERLADER

LEISTUNGSMERKMALE

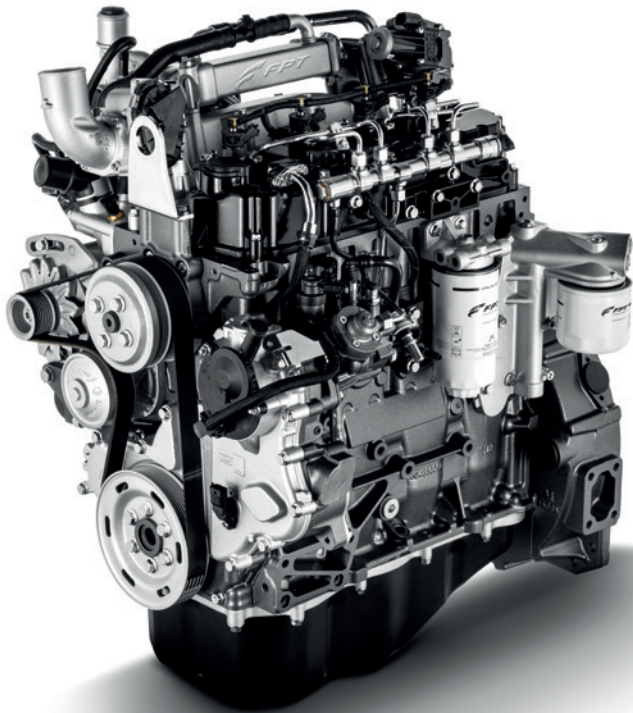
- + **NEU** Option für Bluetooth-Radio
- + **NEU** Option für Tachometer
- + **NEU** 2-Gang Scheibenwischer
- + **NEU** F-N-R-Schalter auf dem Joystick
- + **NEU** Rollenschalter auf den Joysticks
- + **NEU** Halterung für Mobiltelefon
- + **NEU** 12V Steckdose und USB-Anschlüsse
- + **NEU** Anti-Diebstahl-System
- + Option für 10 LED-Arbeitsscheinwerfer

VORTEILE

- An der rechten Säule angebracht, in jeder Position leicht zu erreichen
- An der vorderen Konsole angebracht, mehr Sicherheit beim Fahren
- Bessere Sicht bei Regen und Schnee
- Einfacher Wechsel der Fahrtrichtung bei Ladevorgängen
- Schnelles und präzises Ausfahren des Auslegers
- An der rechten Säule angebracht, in jeder Position leicht zu erreichen
- Bequem an der rechten Konsole angebracht
- Sorgenfreiheit
- Auch in der Nacht wie am Tag arbeiten

SV-SERIE BAGGERLADER

NACHHALTIGE LEISTUNG



SO KRAFTVOLL WIE IMMER!

Trotz der strengen Emissionsanforderungen der Stufe V sind wir bei der Leistung keine Kompromisse eingegangen!

Der **NEUE** 3,6-Liter **FPT-Motor** der Stufe V verfügt über die **gleichen Leistungs- und Drehmomentwerte** wie sein Vorgänger der Stufe IV.

F36

3,6 Liter, 4 Zylinder

16v, Common-Rail-Einspritzung

Compact Hi-eSCR2

NIEDRIGE EMISSIONEN

+ Der **NEUE** 3,6-Liter FPT-Motor reduziert die Emissionen drastisch und erfüllt die strengen Anforderungen der Stufe V, ohne **Verschlechterung des Kraftstoff- und Harnstoffverbrauchs gegenüber Stufe IV.**

+ **NEU** Compact Hi-eSCR2

Abgasnachbehandlungssystem, welches zusammen mit FPT speziell für die Anwendung in Baggerladern entwickelt wurde

+ **NEU** Der **ECO-Modus**. Er spart **10% Kraftstoff** und ist serienmäßig in jedem Baggerlader enthalten

- **NEU** **Automatische Motorabschaltung:** Automatische Motorabschaltung, wenn das Fahrzeug länger als 3 Minuten inaktiv ist

- **NEU** **Automatischer Leerlauf:** Automatische Reduzierung der Motordrehzahl, wenn das Fahrzeug länger als 5 Sekunden inaktiv ist

- Vollständig HVO-Diesel kompatibel

- Biologisch abbaubare Schmierstoffe optional erhältlich





SICHERE, EINFACHE UND KOSTENGÜNSTIGE WARTUNG

- + **Wartungsmöglichkeit des Motors auf einer Seite**, alle Sicherungen und Relais befinden sich in der Kabine und ermöglichen einfache und schnelle Wartungsarbeiten
- + **Wartungsfreies Abgasnachbehandlungssystem** für reduzierte Betriebskosten und maximierte Betriebszeit des Fahrzeugs
- + Minimale Betriebskosten durch **Ölwechselintervall von 500 Stunden und einer effiziente Abgasrückführung mit einer AGR-Rate unter 10%**
- + **Die Motorschutzabschaltung** schaltet den Motor automatisch ab, wenn wichtige Motor- und Getriebeparameter kritische Werte erreichen. Dies verhindert, dass wichtige Komponenten Schaden nehmen und minimiert so die Kosten für außerplanmäßige Wartungsarbeiten!

SV-SERIE BAGGERLADER

VIELSEITIGKEIT UND HOHE PRODUKTIVITÄT



CASE DNA BAGGERARM

- + **CASE Exklusiver Baggerarm:** Die beweglichen Teile der Ausrüstung werden dank exklusivem Design besonders gut geschützt.
- + Der gebogene Hauptausleger bietet eine höhere Grableistung und erleichtert das Beladen eines LKW
- + **Kompaktes Baggerarm Design bietet eine geringe Gesamthöhe für einfachen Transport**
- + Der patentierte integrierte hydraulische Schnellwechsler beim CASE DNA Baggerarm, ermöglicht den Wechsel der Anbaugeräte aus der Kabine raus, diese Art von Schnellwechsler bietet die Möglichkeit das sich jeder Löffel wie ein direkt angebauter verhält
- + Verzahnung an der Stielunterseite verbessert den Schutz und ermöglicht das Greifen von Objekten mit dem Löffel.
- + **Schwingungsdämpfung** für präzise Baggerarbeiten und verbesserten Fahrerkomfort.

CASE "TOOL CARRIER"- FRONTLADER

- + **NEU Hydraulischer Schnellwechsler** für den einfachen und schnellen Wechsel von Anbaugeräten.
- + Die **hervorragende Hubkapazität des Laders in Verbindung mit dem mechanischen Parallelhub** sorgt für eine höhere Produktivität.





IN-LINE-ZYLINDER-BAGGERARM

- + **Hervorragende Sicht** dank des schlanken Designs des Baggerstiels
- + Hohe Belastbarkeit dank der ausgewogenen Kraftverteilung entlang des Auslegers
- + **NEU Hydraulischer Schnellwechsler** für den einfachen und schnellen Wechsel von Anbaugeräten
- + **Schwingungsdämpfung** für präzise Baggerarbeiten und verbesserten Bedienkomfort

GERADER LADERARM

- + **Hohe Reichweite und Hubkapazität:** Mit hohem Schaufeldrehpunkt für einfaches Be- und Entladen, die perfekte Lösung für Profis
- + Der einfache Aufbau des Hubgerüsts gewährleistet **eine gute Sicht** und niedrige Wartungskosten
- + **Die Anti-Kipp-Funktion** hält die Schaufel beim Heben in der richtigen Position, sodass kein Material aus der Schaufel fallen kann



HAUPTGRÜNDE, UM SICH FÜR DIE NEUE SV-SERIE ZU ENTSCHEIDEN

PRODUKTIVITÄT /LEISTUNG

- + **Beste Motorleistung und bestes Drehmoment**
- + Branchenbeste Leistung beim Laden und Baggern
- + **NEU** F-N-R-Schalter auf dem Joystick für **einfachen Wechsel der Fahrtrichtung** bei Ladevorgängen
- + **NEU** Rollenschalter auf den Joysticks für **schnelles und präzises Ausfahren des Auslegers**
- + **CASE DNA Baggerarm geschützt und Leistungsstark**
- + **Patentierter integrierter hydraulischer Schnellwechsler CASE DNA**
- + **Hydraulische Seitenverschiebung** ermöglicht einfaches und schnelles Positionierung des Heckbaggers unter allen Arbeitsbedingungen und schont dabei den Untergrund.

KOMFORT

- + **NEU** Viel Platz in der Kabine für den Fahrer
- + **NEU Bluetooth-Radio und Tachometer**
Optionen für einen angenehmeren, sichereren Arbeitstag und Fahrbetrieb
- + **NEU Ausgezeichnete Sicht** für produktives und sicheres Arbeiten mit Lader und Bagger.
- + **NEU Der branchenweit größte Stauraum in der Kabine**
- + Vollständig zu öffnende Windschutzscheiben für **hervorragende Belüftung der Kabine**
- + **10 LED-Arbeitsscheinwerfer**: helles Arbeiten auch bei größter Dunkelheit.

GESAMTBETRIEBSKOSTEN

- + **NEU** Der 3,6-Liter **FPT-Motor der Stufe V** reduziert die Emissionen drastisch bei gleichem **Kraftstoffverbrauch wie ein Motor der Stufe IV** und gewährleistet **niedrige Wartungskosten**
- + **NEU** Der **ECO-Modus**. Er spart 10% Kraftstoff und ist serienmäßig in jedem Baggerlader enthalten



- + **NEU** Automatische Motorabschaltung und automatischer Leerlauf: Spart Kraftstoff und schont gleichzeitig die Umwelt
- + Die Pumpe mit variabler Fördermenge senkt den Verbrauch, indem sie Öl nur dann liefert, wenn es benötigt wird
- + Der führenden Baggerlader-Hersteller zu sein bedeutet nicht nur eine lange Tradition, sondern auch bewährte Technologie und erstklassige Lieferanten, zu haben. Dies zeigt sich in hoher Verlässlichkeit, hohen Betriebszeiten, höherer Produktivität und geringeren Wartungskosten.

360° SERVICE SOLUTIONS

- + **CASE SiteWatch™** macht das Flottenmanagement einfach und hilft Ihnen, Ihre Produktivität und Rentabilität zu verbessern
- + **NEU CASE SiteConnect** ermöglicht es Ihrem Händler, Ihre Maschine proaktiv zu verwalten und ihre Betriebszeit zu erhöhen
- + **NEU CASE Protect Garantieverlängerung und CASE Care geplante Wartung** lassen Sie ruhig schlafen



SV-SERIE BAGGERLADER

CASE SERVICE SOLUTIONS



CASE Service Solutions ist ein a 360° Servicepaket das verschiedene Bereiche Ihrer Erfahrung mit den CASE-Ausrüstungen abdeckt, um die Produktivität zu steigern und die Betriebszeit der Maschine zu verbessern.

Es umfasst unser Angebot an Connected Services: **CASE SiteWatch™**, ein komplettes Tool für das Flottenmanagement, hilft Ihnen bei der Sicherung Ihres Fuhrparks und liefert wertvolle Maschineninformationen um Ihre Produktivität und Rentabilität zu verbessern. **CASE SiteConnect** ermöglicht es Ihrem Händler, Ihre Maschine proaktiv zu verwalten und ihre Betriebszeit zu erhöhen.

Das heißt auch, dass Sie sich dank **CASE Protect**, unserem erweiterten Garantieprogramm und **CASE Care**, der geplanten Wartung für CASE-Kunden entspannt zurücklehnen können. Wir bieten auch die **CASE Fluid Analysis** an, um größere Ausfälle zu verhindern, die Zuverlässigkeit Ihrer Anlage zu optimieren und die Lebensdauer der Maschine zu verlängern.

Mit anderen Worten, **CASE Service Solutions** hält Ihre Maschine in einem Top-Zustand bei maximaler Betriebszeit, ohne unerwartete Kosten und mit optimierter Rentabilität!

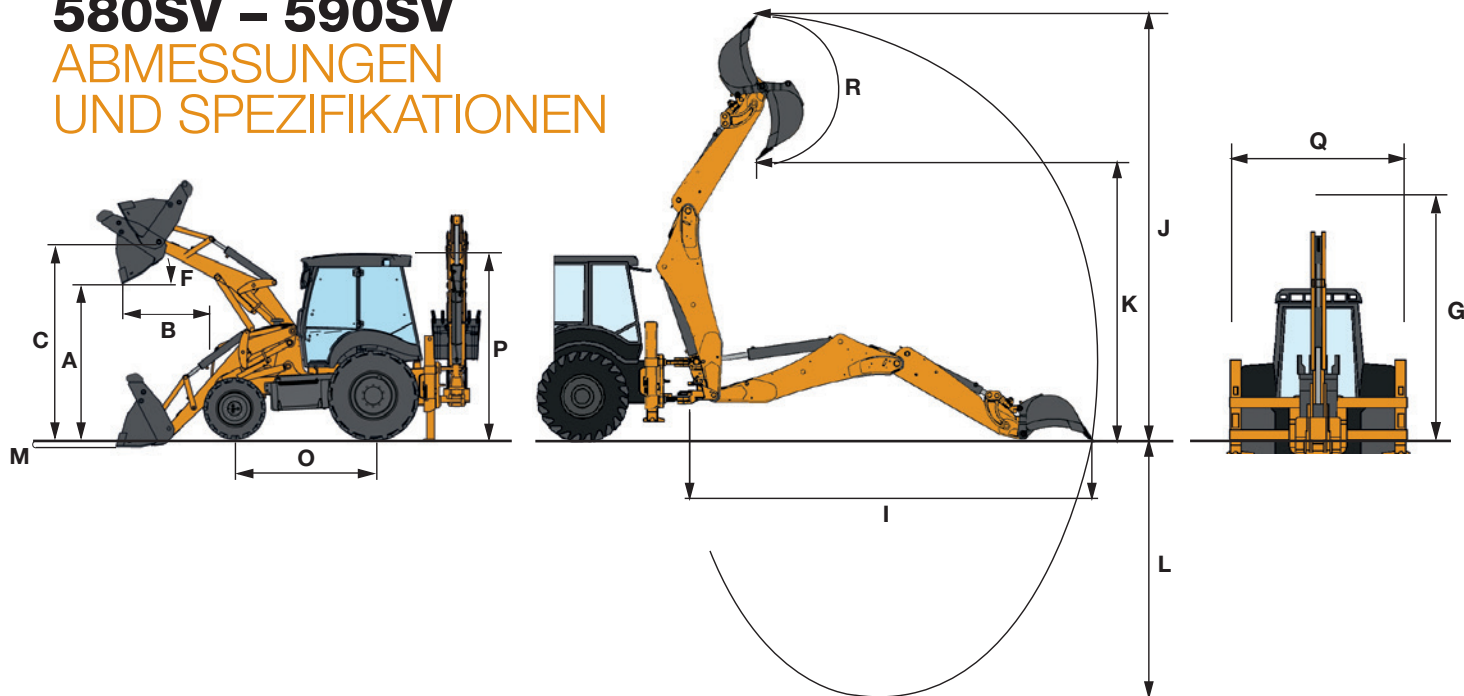
580SV – 590SV – 695SV

HAUPTMERKMALE

SPEZIFIKATIONEN	580SV		590SV		695SV
MOTOR					
Fabrikat und Modell	FPT F5C - F5MGL413B		FPT F5C - F5MGL413A		
Einspritzsystem	Common Rail-Hochdruckeinspritzsystem				
Emissionsstufe	Stufe V				
Anzahl an Zylindern	4				
Bohrung / Hub	102 mm x 110 mm				
Hubraum / Verdichtungsverhältnis	3,6 Liter / 17 zu 1				
Nennleistung (ISO 14396)	72 KW (97 hp) @ 2200 U/min		82 KW (110 hp) @ 2200 U/min		
Max. Nettoleistung	84 KW (112 hp) @ 2000 U/min		89 KW (119 hp) @ 1900 U/min		
Maximales Drehmoment (ISO 14396)	453 Nm @ 1400 U/min		460 Nm @ 1400 U/min		
Motorumdrehung	2200 U/min (Nennzahl bei Vollast) / 900-1000 U/min (niedrige Drehzahl ohne Last)				
GETRIEBE					
	4WD				4WD - 4WS
Bauart	Powershuttle	Powershift	Powershuttle	Powershift	Powershift
Modell	Carraro TLB1 PB 4WD	Carraro TLB2 MPB 4WD	Carraro TLB1 PB 4WD	Carraro TLB2 MPB 4WD	Carraro TLB2 4WS MPB
Fahrtgeschwindigkeiten vorwärts	6 - 10 - 21 - 40 (km/h)				7 - 11 - 24 - 40 (km/h)
Fahrtgeschwindigkeiten rückwärts	7-12-26-47 (km/h)	7-12-26 (km/h)	7-12-26-47 (km/h)	7-12-26 (km/h)	8 - 13 - 29 (km/h)
VORDERACHSE					
Modell	4WD Schwerlast			4WD mit Sperrdifferential	
Pendelwinkel	+/- 11°			+/- 8°	
HINTERACHSE					
Modell	Carraro 28.44FR mit Differentialsperre		Carraro 28.50 mit Differentialsperre		Carraro 26.43 mit Sperrdifferential
BREMSEN					
Betriebsbremsen	Hydraulikbremse über Pedal, 2 Scheiben pro Seite				Hydraulikbremse über Pedal, 3 Scheiben pro Seite
Feststellbremsen	Mechanisch betätigt				
REIFEN					
Vorne	18" oder 20"		18" oder 20"		28"
Hinten	26"/ 28" oder 30"		26"/ 28" oder 30"		28"
STEUERUNG					
Bauart	Lenkung				
Betriebsdruck/Förderleistung	180 bar / 160 cc				
Äußerer Wendekreis mit Allradantrieb	mit 18" Reifen: 4300 mm ungebremst 3600 mm gebremst			mit 28" Reifen: 8180 mm mit 2-Radlenkung, ungebremst 6820 mm mit 2-Radlenkung, gebremst 4810 mm mit Allradlenkung, ungebremst	
HYDRAULIKSYSTEM					
Bauart	Load-Sensing-Closed-Center mit Doppelzahnradpumpe (156 l/min @ 2200 rpm) oder Load-Sensing- Closed-Center mit Verstellpumpe (6 bis 165 l/min bei 2200 U/min).		Loadensing-Hydraulik Geschlossener Kreislauf mit Verstellpumpe (6 bis 165 l/min bei 2200 U/min)		
Druck	205 bar		205 bar		205 bar
FASSUNGSVERMÖGEN					
Motoröl	8 l		8 l		8 l
Getriebeöl	20,8 l		20,8 l		20,8 l
Öl für Hinterachse	21,2 l		21,2 l		13,6 l
Hydrauliköl	142 l		142 l		142 l
Kraftstofftank	131 l		131 l		131 l
DEF-Tank	13,2 l		13,2 l		13,2 l
Kühlmittel	24 l		24 l		24 l
ELEKTRISCHES SYSTEM					
Spannung	12 V		12 V		12 V
Batterie	Einzel: 95 Ah 900 A oder Doppel: 60 Ah, 600 A (jeweils)				
Lichtmaschine	120 A		120 A		120 A
KABINE					
Zertifizierung	ROPS / FOPS		ROPS / FOPS		ROPS / FOPS
Klimaanlage	Optional		Optional		Optional
Stauraum der Aufbewahrungsfächer	45 l einschließlich: 2 abschließbare Fächer, Kühlbox				
Tachometer	Optional		Optional		Optional
Bluetooth-Radio	Optional		Optional		Optional
GERÄUSCHPEGEL					
Innen (Kabine)	74 dB(A)		74 dB(A)		74 dB(A)
Außen	101 dB(A)		102 dB(A)		102 dB(A)

580SV – 590SV

ABMESSUNGEN UND SPEZIFIKATIONEN



ALLGEMEINE ABMESSUNGEN		580SV - 590SV				580SV				
FRONTLADER (ALLRAD VERSION/4WD)		TOOL CARRIER LADERARM		GRADER LADERARM						
		Standard-Schaufel	4 x 1 Schaufel	Standard-Schaufel	4 x 1 Schaufel					
A	Maximale Ausschütthöhe, Schaufelunterkante bei 45°	mm	2606	2618	2711	2726				
B	Ausschütt-Reichweite bei voller Hubhöhe	mm	844	825	815	785				
C	Maximale Hubhöhe, Schaufeldrehpunkt	mm	3460	3458	3490	3490				
F	Auskippwinkel	°	46		45					
M	Grabtiefe unter Bodenniveau	mm	166	170	105	157				
	Maximale Hubkraft @ Bodenniveau	kg	5670		4731					
	Maximale Hubkraft @ maximale Hubhöhe	kg	3934	3572	3553	3290				
	Losbrechkraft Hubzylinder	daN	4910		3804					
	Losbrechkraft Schaufelzylinder	daN	6338		5985					
BAGGERARM		CASE DNA BAGGERARM		IN-LINE-ZYLINDER-BAGGERARM		CASE DNA BAGGERARM		IN-LINE-ZYLINDER-BAGGERARM		
		Standard-Ausleger	Extendahoe Ausleger	Standard-Ausleger	Extendahoe Ausleger	Standard-Ausleger	Extendahoe Ausleger	Standard-Ausleger	Extendahoe Ausleger	
	Baggerarm Größe	ft 14 (580SV)		ft 14 (580SV)		ft 15 (590SV)		ft 15 (580SV, 590SV)		
	Schwenkwinkel	° 180								
I	Maximale Reichweite ab Ausleger- Drehpunkt	mm	5695	6699	5612	6286	5967	7111	5862	6991
J	Maximale Arbeitshöhe	mm	5802	6713	5425	6173	6043	7069	5616	6348
K	Maximale Ladehöhe	mm	3859	4752	3658	4424	4098	5124	3867	4601
L	Maximale Grabtiefe	mm	4448	5514	4385	5627	4750	5965	4666	5881
R	Löffel-Durchschwenkwinkel	°	198		203 (max. Ampere Loch)		198		203 (max. Ampere Loch)	
	Losbrechkraft Löffelzylinder	daN	5326		5971 (max. Kraft Loch)		6114		5971 (max. Kraft Loch)	
	Losbrechkraft Stielzylinder	daN	3240	2375	3767	2592	3362	2420	3358	2389
GESAMTABMESSUNGEN		CASE DNA BAGGERARM				IN-LINE-ZYLINDER-BAGGERARM				
G	Auslegerhöhe (Transportposition)	mm 3560				mm 3880				
O	Radstand	mm 2175								
P	Kabinenhöhe	mm 2950								
Q	Gesamthöhe mit Standard-Ladeschaufel	mm 2430								
	Mindestbodenfreiheit	mm 348								

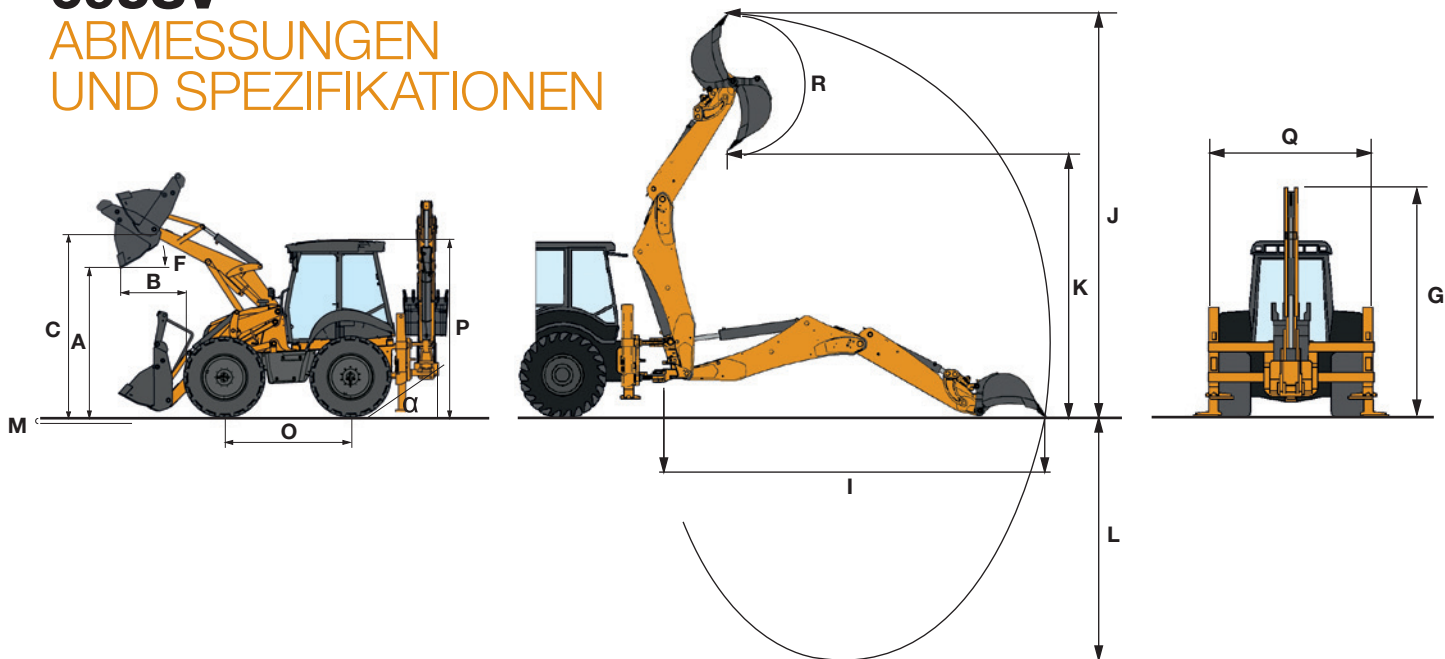
GEWICHTE		580SV - 590SV	
	Maximales Betriebsgewicht	kg	9580

OPTIONALE SCHAUFELN					
FRONTLADER	Schaufelinhalt (SAE Liter)	CASE DNA BAGGERARM	Schaufelinhalt (SAE Liter)	IN-LINE-ZYLINDER-BAGGERARM	Schaufelinhalt (SAE Liter)
Standard	1000 / 1200	300 mm Grabenlöffel*	80	300 mm Grabenlöffel*	80
4 x 1	1000 / 1150	400 mm Grabenlöffel*	110	457 mm Grabenlöffel*	140
6 x 1	1000 / 1150	450 mm Grabenlöffel*	120	610 mm Grabenlöffel*	180
		610 mm Grabenlöffel*	180	760 mm Grabenlöffel*	260
		760 mm Grabenlöffel*	260	915 mm Grabenlöffel*	320
		900 mm Grabenlöffel*	300		
		1500 mm Grabenräumlöffel	280		

* Standard und HD-Ausführungen

695SV

ABMESSUNGEN UND SPEZIFIKATIONEN



ALLGEMEINE ABMESSUNGEN		695SV			
		TOOL CARRIER LADERARM			
FRONTLADER (ALLRAD VERSION/4WD)		Standard-Schaufel		4 x 1 Schaufel	
A	Maximale Ausschütthöhe, Schaufelunterkante bei 45°	mm	2708		2718
B	Ausschütt-Reichweite bei voller Hubhöhe	mm	799		782
C	Maximale Hubhöhe, Schaufeldrehpunkt	mm	3531		3531
F	Auskippwinkel	°		46	
M	Grabtiefe unter Bodenniveau	mm	93		97
	Maximale Hubkraft @ Bodenhöhe	kg		5350	
	Maximale Hubkraft @ maximale Hubhöhe	kg	3934		3572
	Losbrechkraft Hubzylinder	daN		4350	
	Losbrechkraft Schaufelzylinder	daN		5240	
		CASE DNA BAGGERARM		IN-LINE-ZYLINDER-BAGGERARM	
BAGGERARM		Standard-Ausleger	Extendahoe Ausleger	Standard-Ausleger	Extendahoe Ausleger
	Baggerarm Größe	ft	15		15
	Schwenkwinkel	°		180	
I	Maximale Reichweite ab Ausleger- Drehpunkt	mm	5961	7111	5862
J	Maximale Arbeitshöhe	mm	6043	7069	5616
K	Maximale Ladehöhe	mm	4098	5124	3867
L	Maximale Grabtiefe	mm	4750	5965	4666
	R	°	198		203 (max. Ampere Loch)
	Losbrechkraft Löffelzylinder	daN	6114		5971 (max. Kraft Loch)
	Losbrechkraft Stielzylinder	daN	3362	2420	3358
					2389
		CASE DNA BAGGERARM		IN-LINE-ZYLINDER-BAGGERARM	
GESAMTABMESSUNGEN					
G	Auslegerhöhe (Transportposition)	mm	3692		4013
O	Radstand	mm	2220		2220
P	Kabinenhöhe	mm	3060		3060
Q	Gesamthöhe mit Standard-Ladeschaufel	mm	2480		2480
	Rampenwinkel	°	34		34
GEWICHTE		695SV			
	Maximales Betriebsgewicht	kg	9970		
OPTIONALE SCHAUFELN					
FRONTLADER Schaufelinhalt (SAE Liter)		CASE DNA BAGGERARM Schaufelinhalt (SAE Liter)		IN-LINE-ZYLINDER-BAGGERARM Schaufelinhalt (SAE Liter)	
Standard	1200	300 mm Grabenlöffel*	80	300 mm Grabenlöffel*	80
4 x 1	1150 / 1200	400 mm Grabenlöffel*	110	457 mm Grabenlöffel*	140
6 x 1	1150 / 1200	450 mm Grabenlöffel*	120	610 mm Grabenlöffel*	180
		610 mm Grabenlöffel*	180	760 mm Grabenlöffel*	260
		760 mm Grabenlöffel*	260	915 mm Grabenlöffel*	320
		900 mm Grabenlöffel*	300		
		1500 mm Grabenräumlöffel	280		

* Standard und HD-Ausführungen

CASE

EIN STARKES ARGUMENT.

Seit 1842 wird bei CASE Construction Equipment unerschütterliches Engagement in der Entwicklung praktischer, intuitiver Lösungen gelebt, die Effizienz und Produktivität zugleich gewährleisten.

Wir streben kontinuierlich danach, es für unsere Kunden einfacher zu machen, neue Technologien und Compliance-Anforderungen zu implementieren.

Heute gibt uns die Verbindung aus globaler Reichweite und lokaler Expertise die Möglichkeit, die realen Herausforderungen unserer Kunden stets im Fokus zu haben.

Das breit aufgestellte CASE Händler-Netzwerk weiß nicht nur bei der Unterstützung und beim Schutz Ihrer Investition Ihre Erwartungen zu übertreffen, sondern Ihnen auch bestmögliche Erfahrungen als Eigentümer zu garantieren.

Unser Ziel besteht darin, stärkere Maschinen, aber auch stärkere Gemeinschaften aufzubauen. Und so ist letztendlich das, was wir tun, genau das Richtige für unsere Kunden und unsere Gemeinschaften, die immer auf CASE zählen können.

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtungen, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.