SINCE 1842

CASE CONSTRUCTION

SV-SERIE - STUFE V

BAGGERLADER



550SV | 580SV | 590SV | 695SV



UNSERE GESCHICHTE



1842
CASE wird gegründet.

1869
Die erste mobile Dampfmaschine von CASE –der Beginn des industriellen Straßenbaus.

1957
Der erste vollhydraulische Baggerlader: Eine CASE Innovation.

1959
CASE 420, der erste Baggerlader mit Dieselmotor.

1964
CASE entwickelt den ersten teleskopierbaren Löffelstiel, den patentierten Extendahoe.

1999
CASE bietet als erster Hersteller Baggerlader mit PowerShift-Getriebe an.

2000
CASE ist das erste Unternehmen, das einen integrierten Schnellwechsler für Baggerlader anbietet.

2001
Die M-Serie Baggerlader von CASE werden vom Magazin Construction Equipment unter den TOP 100 Produkten gelistet.

2005
CASE produziert den 500.000sten Baggerlader.

2016
CASE vergrößert sein Baggerlader-Angebot durch Einführung zusätzlicher Varianten für Lader- und Baggerarm.

2019
60-jähriges Jubiläum. Die Zukunft beginnt.

2020
CASE stellt den ersten vollelektrischen Baggerlader der Branche (Modell 580 EV) in Nordamerika vor.

2021
CASE beginnt mit der Vermarktung von Baggerladern der Abgasstufe EU Stufe V zusammen mit einer brandneuen Kabine, die den Fahrerkomfort auf ein neues Niveau hebt.

2025
CASE führt auf dem Markt die Evolution der SV-Serie, mit der Einführung mehrere neue Funktionen zur Steigerung von Leistung und Produktivität, ein.

2026
CASE stellt seinen ersten Baggerlader, den 550SV, im Segment unter 80 PS vor.

SV-SERIE BAGGERLADER
DIE KÖNIGSKLASSE

CASE BAGGERLADER
Das Original, für alles bereit

Seit der Markteinführung des ersten vollhydraulische Baggerladers im Jahr 1957 hat CASE immer eine Vorreiterrolle in der Baggerladerbranche eingenommen.

Wir haben uns eine langjährige Tradition mit Branchenneuheiten aufgebaut, die auf erstklassige Leistungen und Komponenten, einer extrem verlässlichen und bewährten Technik sowie produktivitätssteigernden Lösungen, beruht.

Es überrascht daher nicht, dass wir die Herausforderung, die Emissionsvorschriften der Stufe V zu erfüllen, auf „CASE-Art“ gelöst haben, kompromisslos bei Leistung und Kraftstoffverbrauch.

Und wir haben uns nicht nur auf Kraft und Leistung beschränkt: Mit der SV-Serie haben wir auch den Fahrerkomfort auf ein neues Niveau gehoben, mit einer brandneuen Kabine!

Im Jahr 2025 haben wir das Kundenerlebnis durch die Weiterentwicklung der Baggerlader der SV-Serie optimiert und dabei eine Reihe neuer Funktionen eingeführt, die Produktivität, Vielseitigkeit und Wartungsfreundlichkeit steigern.

Es ist an der Zeit, ein brandneues Modell in unserem Sortiment zu begrüßen: den 550SV.
Dieses Modell feiert sein Debüt im Segment unter 80 PS und wurde gezielt mit einer schlanken, fokussierten und äußerst praxisorientierten Konfiguration entwickelt – er erfüllt damit perfekt die Anforderungen und Erwartungen dieser Kategorie.



FAHRERKOMFORT
AUF HÖCHSTEM NIVEAU









BREITERE KABINE

LEISTUNGSMERKMALE	VORTEILE
+ Design innen und außen	Mehr Komfort und verbesserte Ergonomie
+ Design der vorderen und linken Konsole	Hervorragende Zugänglichkeit zur Kabine
+ Viel Platz für den Fahrer	Hervorragende Knie- und Beinfreiheit beim Drehen des Sitzes von der Lader- in die Baggerposition
+ Geringer interner Geräuschpegel	Ein ruhiger Arbeitsplatz!
+ Durchdachte Auslegung von Schaltern und Steuerelementen	Leichte Erreichbarkeit sowohl in der Lader- als auch in der Baggerposition
+ Erweiterte Verstellmöglichkeiten der Pilotjoysticks	Bessere Ergonomie
+ Perfekte Stauraumausnutzung im Innenraum: 2 abschließbare Fächer, 2 Flaschen-/Becherhalter, Kühlbox (*) und 4 offene Ablageflächen	Ein Platz für alle Gegenstände, mit der Möglichkeit Ihr Essen und Ihre Getränke immer frisch zu halten
+ Hervorragende Rundumsicht	Mehr Produktivität und Sicherheit auf der Baustelle und auf der Straße
+ Sitzen wie ein König: Die Super-Deluxe-Option bietet Funktionen der Premiumklasse (*)	Höhenverstellbarer, luftgefederte, beheizter Sitz mit Lendenwirbelstütze und einstellbaren Armlehnen
+ Leistungsstarke Klimaanlage und vollständig zu öffnende Fenster	Hervorragende Belüftung der Kabine

(*) Nur bei 580SV, 590SV und 695SV. | (**) Nur bei 550SV. | Wenn nicht gesondert gekennzeichnet, für alle Modelle verfügbar.

KABINENAUSSTATTUNG FÜR EINEN ANGENEHMEREN UND SICHEREN ARBEITSTAG IM BAGGERLADER

LEISTUNGSMERKMALE	VORTEILE
+ Bluetooth-Radio	An der rechten Säule angebracht, in jeder Position leicht zu erreichen
+ Tachometer	An der vorderen Konsole angebracht, mehr Sicherheit beim Fahren
+ 2-Gang Scheibenwischer (*)	Bessere Sicht bei Regen und Schnee
+ F-N-R-Schalter auf dem Joystick (*)	Einfacher Wechsel der Fahrtrichtung bei Ladevorgängen
+ Rollenschalter auf den Joysticks	Schnelles und präzises Ausfahren des Auslegers
+ Halterung für Mobiltelefon	An der rechten Säule angebracht, in jeder Position leicht zu erreichen
+ 12V Steckdose und USB-Anschlüsse	Bequem an der rechten Konsole angebracht
+ LED-Arbeitsscheinwerfer	Auch in der Nacht wie am Tag arbeiten
+ Komfortlenkung (*)	Besonders geeignet für enge Räume, steigert die Effizienz und maximiert die Produktivität
+ Aktivieren/Deaktivieren des Schalters Return to Dig (*)	Kein Herabfallen von Gegenständen bei versehentlichem Einschalten des RTD
+ Leerlaufbremsfunktion (Tempomat) (*)	Fahren Sie den Baggerlader während der Benutzung im „Tempomat“-Modus.
+ Stabilisatoren Auto-up (*)	Einfacher und schneller wieder in Bewegung kommen
+ Digitales Instrumentenfeld (**)	Bedienerfreundliche Schnittstelle

(*) Nur bei 580SV, 590SV und 695SV | (**) Nur bei 550SV. | Wenn nicht gesondert gekennzeichnet, für alle Modelle verfügbar.

NACHHALTIGE
LEISTUNG

580SV - 590SV - 695SV



SO KRAFTVOLL WIE IMMER!

Trotz der strengen Emissionsanforderungen der Stufe V sind wir bei der Leistung keine Kompromisse eingegangen!
Der **3,6-Liter FPT-Motor der Stufe V** verfügt über die **gleichen Leistungs- und Drehmomentwerte** wie sein Vorgänger der Stufe IV.

F36
3,6 Liter, 4 Zylinder 16v, Common-Rail-Einspritzung

Compact HI-eSCR2

NIEDRIGE EMISSIONEN

+ Der 3,6-Liter FPT-Motor reduziert die Emissionen drastisch und erfüllt die strengen Anforderungen der Stufe V, ohne **Verschlechterung des Kraftstoff- und Harnstoffverbrauchs gegenüber Stufe IV.**
+ **Compact Hi-eSCR2 Abgasnachbehandlungssystem, welches zusammen mit FPT** speziell für die Anwendung in Baggerladern entwickelt wurde
+ **Der ECO-Modus. Er spart 10% Kraftstoff** und ist serienmäßig in jedem Baggerlader enthalten

Automatische Motorabschaltung: Automatische Motorabschaltung, wenn das Fahrzeug länger als 3 Minuten inaktiv ist
Automatischer Leerlauf: Automatische Reduzierung der Motordrehzahl, wenn das Fahrzeug länger als 5 Sekunden inaktiv ist
- Vollständig HVO-Diesel kompatibel
- Biologisch abbaubare Schmierstoffe optional erhältlich

550SV



SO EFFIZIENT WIE EH UND JE!

Selbst im Segment unter 80 PS müssen Sie bei Leistung und Effizienz keinerlei Kompromisse eingehen. Der **2,8-Liter-FPT-Motor (Abgasstufe V)** bietet ein hervorragendes Drehmomentverhalten sowie eine optimierte Kraftstoffeffizienz – perfekt abgestimmt auf die Anforderungen bei Einsätzen mit Baggerladern.

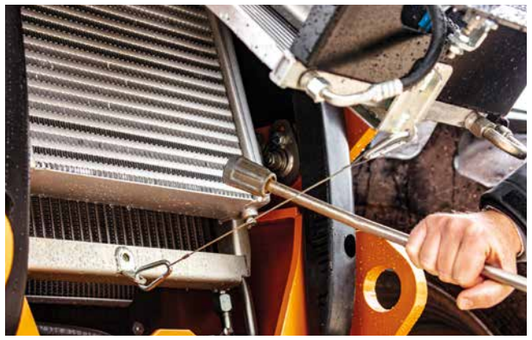
NIEDRIGE EMISSIONEN

+ 2,8-Liter-FPT-Motor erfüllt die Abgasnorm Stufe V und sorgt zugleich für einen optimierten Kraftstoffverbrauch sowie niedrige Betriebskosten
+ **Kompaktes Abgasnachbehandlungssystem: Kein AdBlue erforderlich zur Einhaltung der Stufe V**
+ Vollständig kompatibel mit paraffinischen Kraftstoffen (HVO, GTL, BTL, CTL) sowie Biodiesel (B7)

NACHHALTIGE
LEISTUNG







SICHERE, EINFACHE UND KOSTENGÜNSTIGE WARTUNG

+ **Wartungsmöglichkeit des Motors auf einer Seite**, alle Sicherungen und Relais befinden sich in der Kabine und ermöglichen einfache und schnelle Wartungsarbeiten
+ **Wartungsfreies Abgasnachbehandlungssystem** für reduzierte Betriebskosten und maximierte Betriebszeit des Fahrzeugs (*)
+ Minimale Betriebskosten durch **Ölwechselintervall von 500 Stunden und einer effiziente Abgasrückführung mit einer AGR-Rate unter 10%** (*)
+ **Die Motorschutzabschaltung** schaltet den Motor automatisch ab, wenn wichtige Motor- und Getriebeparameter kritische Werte erreichen. Dies verhindert, dass wichtige Komponenten Schaden nehmen und minimiert so die Kosten für außerplanmäßige Wartungsarbeiten! (*)
+ **Einfache Zugänglichkeit des Kühlers zur Reinigung:** Ein Riegel zum Öffnen und Schließen des gesamten Pakets; automatisches Offenhalten von Kühlergrill, Ladeluftkühler und Ölkühler (Gasdruckfeder) Bauteilwinkelbegrenzer und Halterungen, die übermäßige Kräfte verhindern (*)

(*) Nur bei 580SV, 590SV und 695SV. | (**) Nur bei 550SV. | Wenn nicht gesondert gekennzeichnet, für alle Modelle verfügbar.

SV-SERIE BAGGERLADER

VIELSEITIGKEIT UND HOHE PRODUKTIVITÄT



CASE DNA BAGGERARM (*)

+ **CASE Exklusiver Baggerarm**: Die beweglichen Teile der Ausrüstung werden dank exklusivem Design besonders gut geschützt.
+ Der gebogene Hauptausleger bietet eine höhere Grableistung und erleichtert das Beladen eines LKW
+ **Kompaktes Baggerarm Design bietet eine geringe Gesamthöhe für einfachen Transport**
+ Der patentierte integrierte hydraulische Schnellwechsler beim CASE DNA Baggerarm, ermöglicht den Wechsel der Anbaugeräte aus der Kabine raus, diese Art von Schnellwechsler bietet die Möglichkeit das sich jeder Löffel wie ein direkt angebauter verhält
+ Verzahnung an der Stielunterseite verbessert den Schutz und ermöglicht das Greifen von Objekten mit dem Löffell.
+ **Schwingungsdämpfung** für präzise Baggerarbeiten und verbesserten Fahrerkomfort.
+ **Power Boost und Power Lift** für mehr Leistung im Bagger

CASE “TOOL CARRIER”- FRONTLADER

+ ***Hydraulische Schnellkupplung*** für den einfachen und schnellen Wechsel von Anbaugeräten. (*)
  HINWEIS: Hydraulischer Schnellwechsler und Steuerung für alle Modelle über den Ersatzteilservice erhältlich
+ ***Die hervorragende Hubkapazität des Laders in Verbindung mit dem mechanischen Parallelhub*** wird jetzt durch eine höhere Geschwindigkeit ergänzt, um eine höhere Produktivität zu erzielen.



(*) Nur bei 580SV, 590SV und 695SV.. | (**) Nur bei 550SV. | Wenn nicht gesondert gekennzeichnet, für alle Modelle verfügbar.



IN-LINE-ZYLINDER-BAGGERARM

+ **Hervorragende Sicht** dank des schlanken Designs des Baggerstiels
+ Hohe Belastbarkeit dank der ausgewogenen Kraftverteilung entlang des Auslegers
+ **Hydraulische Schnellkupplung** für den einfachen und schnellen Wechsel von Anbaugeräten (*)
  HINWEIS: Hydraulischer Schnellwechsler und Steuerung für alle Modelle über den Ersatzteilservice erhältlich
+ **Schwingungsdämpfung** für präzise Baggerarbeiten und verbesserten Bedienkomfort (*)
+ **Power Boost und Power Lift** für mehr Leistung im Bagger (*)

GERADER LADERARM (***)

+ **Hohe Reichweite und Hubkapazität**: Mit hohem Schaufeldrehpunkt für einfaches Be- und Entladen, die perfekte Lösung für Profis
+ Der einfache Aufbau des Hubgerüsts gewährleistet **eine gute Sicht** und niedrige Wartungskosten
+ **Die Anti-Kipp-Funktion** hält die Schaufel beim Heben in der richtigen Position, sodass kein Material aus der Schaufel fallen kann





(*) Nur bei 580SV, 590SV und 695SV. | (**) Nur bei 550SV. | (***) Nur bei 580SV. | Wenn nicht gesondert gekennzeichnet, für alle Modelle verfügbar

HAUPTGRÜNDE, UM SICH FÜR DIE NEUE SV-SERIE ZU ENTSCHEIDEN

PRODUKTIVITÄT /LEISTUNG

+ **Beste Motorleistung und bestes Drehmoment**
+ Branchenbeste Leistung beim Laden und Baggern
+ F-N-R-Schalter auf dem Joystick für **einfachen Wechsel der Fahrtrichtung** bei Ladevorgängen (*)
+ Rollenschalter auf den Joysticks für **schnelles und präzises Ausfahren des Auslegers**
+ **CASE DNA Baggerarm geschützt und Leistungsstark** (*)
+ **Patentierter integrierter hydraulischer Schnellwechsler CASE DNA** (*)
+ **Hydraulische Seitenverschiebung** ermöglicht einfaches und schnelles Positionierung des Heckbaggers unter allen Arbeitsbedingungen und schont dabei den Untergrund (*)
+ **Power Boost** - Kurzzeitige Erhöhung der Hydraulikleistung (+15%) für die Baggerfunktionen, die z. B. zum Durchbrechen von Frost, zum Herausziehen eines Baumstumpfs oder zum Anheben eines hartnäckigen Gehwegstücks erforderlich sind (*)
+ **Power Lift** - Erhöht den Hydraulikdruck für die Baggerfunktionen bei gleichzeitiger Reduzierung der Motordrehzahl, verlangsamt das Ansprechverhalten der Hydraulik und ermöglicht höhere Hubkapazitäten (+15%) für Präzisionsarbeiten wie das Setzen von Rohren (*)
+ **Direkt angetriebenes Automatikgetriebe** Es schaltet in den 3. und 4. Gang und überträgt die Kraft des Motors auf das Getriebe, um die Steigfähigkeit und Beschleunigung zu verbessern und gleichzeitig die Fahrzeiten und den Kraftstoffverbrauch zu reduzieren (*)

KOMFORT

+ Viel Platz in der Kabine für den Fahrer
+ **Bluetooth-Radio und Tachometer** für einen angenehmeren, sichereren Arbeitstag und Fahrbetrieb
+ **Ausgezeichnete Sicht** für produktives und sicheres Arbeiten mit Lader und Bagger.
+ **Der branchenweit größte Stauraum in der Kabine**
+ Vollständig zu öffnende Windschutzscheiben für **hervorragende Belüftung der Kabine**
+ **10 LED-Arbeitsscheinwerfer**: helles Arbeiten auch bei größter Dunkelheit.
+ **Komfortlenkung** Halbiert die Umdrehungen von Anschlag zu Anschlag im Vergleich zur Standardlenkung (*)
+ **Digitales Instrumentencluster:** Benutzerfreundliche Schnittstelle (**)

GESAMTBETRIEBSKOSTEN

+ Der 3,6-Liter **FPT-Motor der Stufe V** reduziert die Emissionen drastisch bei gleichem **Kraftstoffverbrauch wie ein Motor der Stufe IV** und gewährleistet **niedrige Wartungskosten** (*)
+ Der **ECO-Modus**. Er spart 10% Kraftstoff und ist serienmäßig in jedem Baggerlader enthalten (*)
+ **Automatische Motorabschaltung und automatischer Leerlauf**: **Spart Kraftstoff** und schont gleichzeitig **die Umwelt** (*)
+ **Die Pumpe mit variabler Fördermenge** senkt den Verbrauch, indem sie Öl nur dann liefert, wenn es benötigt wird
+ Der führenden Baggerlader-Hersteller zu sein bedeutet nicht nur eine lange Tradition, sondern auch bewährte Technologie und erstklassige Lieferanten, zu haben. **Dies zeigt sich in hoher Verlässlichkeit, hohen Betriebszeiten, höherer Produktivität und geringeren Wartungskosten.**
+ **Einfacher Zugang zum Heizkörper** für die Reinigung (*)
+ Der 2,8-Liter-FPT-Motor der Abgasstufe V bietet ein hervorragendes Drehmomentverhalten sowie eine optimierte Kraftstoffeffizienz und ist damit perfekt auf die Anforderungen bei Einsätzen mit Kompaktbaggerladern abgestimmt (**)
+ Eine vereinfachte Maschinenarchitektur reduziert den Wartungsaufwand, was über die gesamte Lebensdauer der Maschine zu kürzeren Servicezeiten und geringeren Kosten führt (**)

360° SERVICE SOLUTIONS

+ **myCASEConstruction** macht das Flottenmanagement einfach und hilft Ihnen, Ihre Produktivität und Rentabilität zu verbessern
+ **CASE SiteConnect** ermöglicht es Ihrem Händler, Ihre Maschine proaktiv zu verwalten und ihre Betriebszeit zu erhöhen
+ **CASE Protect Garantieverlängerung und CASE Care geplante Wartung** lassen Sie ruhig schlafen



AFTER-SALES PRODUKTE
UND SERVICELEISTUNGEN

AFTER-SALES PRODUKTE

Sorgen Sie dafür, dass sich Ihre Maschine stets in Bestform befindet und schützen Sie den Wert Ihrer Investition mit dem umfangreichen Angebot an hochwertigen CASE Ersatzteilen.

Genuine Parts HIGH PERFORMANCE	Optimieren Sie Ihre Leistung und erhöhen Sie den Wert Ihrer Maschine mit Originalteilen von hoher Qualität.	FLEETPRO	Erhöhen Sie die Leistung mit CASE Anbaugeräten für CASE Maschinen, die von CASE Ingenieuren getestet wurden und werden Sie noch vielseitiger.
Attachments. BUSINESS SOLUTIONS	Mehr Vielseitigkeit für mehr Leistung mit CASE-Anbaugeräten, die für CASE Maschinen entwickelt und von CASE Ingenieuren getestet wurden.	Reman Parts REMANUFACTURED	Wählen Sie nachhaltige Qualität mit wiederaufbereiteten Teilen, die für CASE-Geräte jeden Alters konzipiert sind.

SERVICE SOLUTIONS

Genießen Sie die Sorgenfreiheit in der Gewissheit, dass die CASE Service Solutions Ihre Maschine stets im Topzustand halten – bei maximaler Betriebszeit und ohne unerwartete Kosten – und Ihnen helfen, Ihre Wirtschaftlichkeit zu erhöhen.

CASE CARE
Maximieren Sie die Betriebszeit und Effizienz Ihrer Maschine mit diesem Wartungsplan.

CASE PROTECT
Vermeiden Sie mit diesem erweiterten Garantieprogramm unerwartete Kosten.

CASE CONSTRUCTION | ServiceSolutions

CASE FLUID ANALYSIS
Sichern Sie die Betriebszeit Ihrer Maschine durch detaillierte Analysen der Betriebsflüssigkeiten.

myCASEConstruction
Erhöhen Sie die Effizienz Ihrer Maschinen durch die Rückverfolgung und das Management aller Betriebsdaten Ihrer Flotte.

CASE SITECONNECT
Siteconntect verbindet Ihren Händler zwecks Fernwartung mit Ihrer Maschine.

550SV
HAUPTMERKMALE

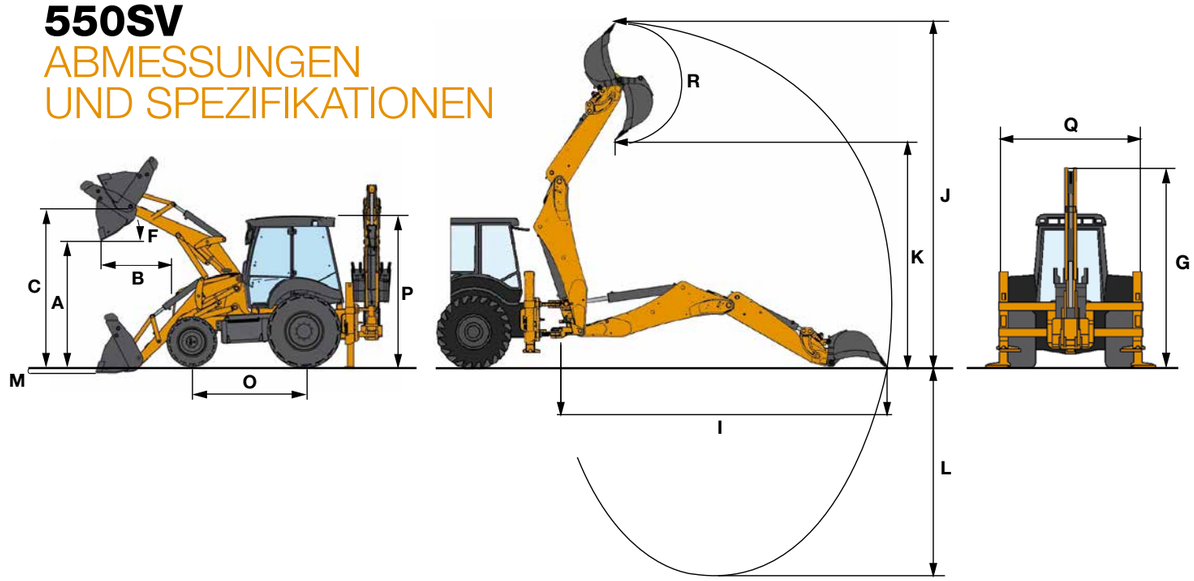
SPEZIFIKATIONEN	550SV
ENGINE	
Fabrikat und Modell	FPT F28
Einspritzsystem	Common Rail-Hochdruckeinspritzsystem
Emissionsstufe	Stufe V
Anzahl an Zylindern	4
Bohrung / Hub	90,8 mm x 108 mm
Hubraum / Verdichtungsverhältnis	2,8 l / 17 zu 1
Nennleistung (ISO 14396)	54,6 kW (73,2 PS) @ 2200 U/min
Maximales Drehmoment (ISO 14396)	370 Nm @ 1400 U/min
Motorumdrehung	2200 U/min (Nenndrehzahl bei Volllast)
GETRIEBE	**4WD**
Bauart	Powershuttle
Modell	Carraro TLB1 PB 4WD
Fahrtgeschwindigkeiten vorwärts	6 - 9 - 19 - 37 (kph)
Fahrtgeschwindigkeiten rückwärts	7 - 11 - 22 - 37 (kph)
VORDERACHSE	
Modell	4WD (MR1UP)
Pendelwinkel	+/- 16°
HINTERACHSE	
Modell	CARRARO 28,44M
BREMSEN	
Betriebsbremsen	Hydraulikbremse über Pedal, 2 Scheiben pro Seite
Feststellbremsen	Mechanisch betätigt
REIFEN	
Front	18”
Rear	28”
STEERING	
Vorne	Servolenkung
Hinten	140 bar
Äußerer Wendekreis mit Allradantrieb	5600 mm ungebremst 4900 mm gebremst
HYDRAULIKSYSTEM	
Bauart	Load Sensing Closed Center mit Verstellpumpe
Durchfluss (@ 2200 U/min)	143 l/min
Drucklader	205 bar
Druck Tieflöffel - Standardbetrieb	205 bar
FASSUNGSVERMÖGEN	
Motoröl	8,5 l
Getriebeöl	20 l
Öl für Hinterachse	16 l
Hydrauliköl	114,5 l
Kraftstofftank	129 l
Kühlmittel	16 l
ELEKTRISCHES SYSTEM	
Spannung	12 V
Batterie	Doppelt: 85 Ah, 800 A (jeweils)
Lichtmaschine	120 A
KABINE	
Zertifizierung	ROPS / FOPS
Klimaanlage	Serienmäßig
Stauraum der Aufbewahrungsfächer	45 l einschließlich: 2 abschließbare
Tachometer	Serienmäßig
Bluetooth-Radio	Serienmäßig
GERÄUSCHPEGEL	
Innen (Kabine)	78 db(A)
Außen	100 dB(A)

580SV - 590SV - 695SV
HAUPTMERKMALE

SPEZIFIKATIONEN	580SV			590SV			695SV	
ENGINE								
Fabrikat und Modell	FPT F5C - F5MGL413B			FPT F5C - F5MGL413A			FPT F5C - F5MGL413A	
Einspritzsystem	Common Rail-Hochdruckeinspritzsystem			Common Rail-Hochdruckeinspritzsystem			Common Rail-Hochdruckeinspritzsystem	
Emissionsstufe	Stufe V			Stufe V			Stufe V	
Anzahl an Zylindern	4			4			4	
Bohrung / Hub	102 mm x 110 mm			102 mm x 110 mm			102 mm x 110 mm	
Hubraum / Verdichtungsverhältnis	3,6 Liter / 17 zu 1			3,6 Liter / 17 zu 1			3,6 Liter / 17 zu 1	
Nennleistung (ISO 14396)	72 kW (97 PS) @ 2200 U/min			82 kW (110 PS) @ 2200 U/min			82 kW (110 PS) @ 2200 U/min	
Max. Nettoleistung	84 kW (112 PS) @2000 U/min			89 kW (119 PS) @1900 U/min			89 kW (119 PS) @1900 U/min	
Maximales Drehmoment (ISO 14396)	453 Nm @ 1400 U/min			460 Nm @ 1400 U/min			460 Nm @ 1400 U/min	
Motorumdrehung	2200 U/min (Nenndrehzahl bei Volllast) 900-1000 U/min (niedrige Drehzahl ohne Last)			2200 U/min (Nenndrehzahl bei Volllast) 900-1000 U/min (niedrige Drehzahl ohne Last)			2200 U/min (Nenndrehzahl bei Volllast) 900-1000 U/min (niedrige Drehzahl ohne Last)	
GETRIEBE	4WD			4WD			4WD - 4WS	
Bauart	Powershuttle	Powershift	Direct Drive	Powershuttle	Powershift	Direct Drive	Powershift	Direct Drive
Modell	Carraro TLB1 PB 4WD	Carraro TLB2 MPB 4WD	Carraro TLB2 2WS DD SAHR PB 4WD	Carraro TLB1 PB 4WD	Carraro TLB2 MPB 4WD	Carraro TLB2 2WS DD SAHR PB 4WD	Carraro TLB2 4WS MPB	Carraro TLB2 4WS DD SAHR PB 4WD
Fahrtgeschwindigkeiten vorwärts	6 - 10 - 21 - 40 (kph)	6 - 10 - 21 - 40 (kph)	6 - 10 - 21 - 22 - 38 - 40 (kph)	6 - 10 - 21 - 40 (kph)	6 - 10 - 21 - 40 (kph)	6 - 10 - 21 - 22 - 38 - 40 (kph)	7 - 11 - 24 - 40 (kph)	6 - 10 - 21 - 22 - 38 - 40 (kph)
Fahrtgeschwindigkeiten rückwärts	7 - 12 - 26 - 40 (kph)	7 - 12 - 26 (kph)	7 - 12 - 26 (kph)	7 - 12 - 26- 40 (kph)	7 - 12 - 26 (kph)	7 - 12 - 26 (kph)	8 - 13 - 29 (kph)	8 - 13 - 29 (kph)
VORDERACHSE								
Modell	4WD Schwerlast			4WD Schwerlast			4WD mit Sperrdifferential	
Pendelwinkel	+/- 11°			+/- 11°			+/- 8°	
HINTERACHSE								
Modell	Carraro 28.44FR mit Differentialsperre			Carraro 28.50 mit Differentialsperre			Carraro 26.43 mit Sperrdifferential	
BREMSEN								
Betriebsbremsen	Hydraulikbremse über Pedal, 2 Scheiben pro Seite			Hydraulikbremse über Pedal, 2 Scheiben pro Seite			Hydraulikbremse über Pedal, 3 Scheiben pro Seite	
Feststellbremsen	Mechanisch oder hydraulisch betätigt (SAHR) (*)			Mechanisch oder hydraulisch betätigt (SAHR) (*)			Mechanisch oder hydraulisch betätigt (SAHR) (*)	
REIFEN								
Front	18" oder 20"			18" oder 20"			28"	
Rear	26" / 28" oder 30"			26" / 28" oder 30"			28"	
STEERING								
Vorne	Servolenkung - Komfortlenkung			Servolenkung - Komfortlenkung			Servolenkung - Komfortlenkung	
Hinten	180-190 bar			180-190 bar			180-190 bar	
Äußerer Wendekreis mit Allradantrieb	mit 18'' Reifen: 4300 mm ungebremst 3600 mm gebremst			mit 18'' Reifen: 4300 mm ungebremst 3600 mm gebremst			mit 28'' Reifen: 8180 mm mit 2-Radlenkung, ungebremst 6820 mm mit 2-Radlenkung, gebremst 4810 mm mit Allradlenkung, ungebremst	
HYDRAULIKSYSTEM								
Bauart	Load Sensing Closed Center mit Doppelzahnradpumpe (nur bei gerader Ladearmversion)	Loadsensing-Hydraulik Geschlossener Kreislauf mit Verstellpumpe		Loadsensing-Hydraulik Geschlossener Kreislauf mit Verstellpumpe			Loadsensing-Hydraulik Geschlossener Kreislauf mit Verstellpumpe	
Durchfluss (@ 2200 U/min)	156 U/min	6 bis 163 U/min		6 bis 165 U/min			6 bis 165 U/min	
Drucklader	240 bar (205 für Version mit geradem Laderarm))			240 bar			240 bar	
Druck Tieflöffel - Standardbetrieb	205 bar			205 bar			205 bar	
Druckbagger - Power Boost / Power Lift	240 bar			240 bar			240 bar	
FASSUNGSVERMÖGEN								
Motoröl	8 l			8 l			8 l	
Getriebeöl	20,8 l			20,8 l			20,8 l	
Öl für Hinterachse	15,5 l			17 l			13,6 l	
Hydrauliköl	142 l			142 l			142 l	
Kraftstofftank	128 l			128 l			128 l	
DEF-Tank	13,2 l			13.2 l			13,2 l	
Kühlmittel	24 l			24 l			24 l	
ELEKTRISCHES SYSTEM								
Spannung	12 V			12 V			12 V	
Batterie	Einzeln: 95 Ah 900 A oder Doppel: 60 Ah, 600 A (jeweils)			Einzeln: 95 Ah 900 A oder Doppel: 60 Ah, 600 A (jeweils)			Einzeln: 95 Ah 900 A oder Doppel: 60 Ah, 600 A (jeweils)	
Lichtmaschine	120 A			120 A			120 A	
KABINE								
Zertifizierung	ROPS / FOPS			ROPS / FOPS			ROPS / FOPS	
Klimaanlage	Optional			Optional			Optional	
Stauraum der Aufbewahrungsfächer	45 l einschließlich: 2 abschließbare Fächer, Kühlbox			45 l einschließlich: 2 abschließbare Fächer, Kühlbox			45 l einschließlich: 2 abschließbare Fächer, Kühlbox	
Tachometer	Optional			Optional			Optional	
Bluetooth-Radio	Optional			Optional			Optional	
GERÄUSCHPEGEL								
Innen (Kabine)	74 dB(A)			74 dB(A)			74 dB(A)	
Außen	101 dB(A)			102 dB(A)			102 dB(A)	

* Druckbagger - Power Boost / Power Lift

550SV
ABMESSUNGEN UND SPEZIFIKATIONEN

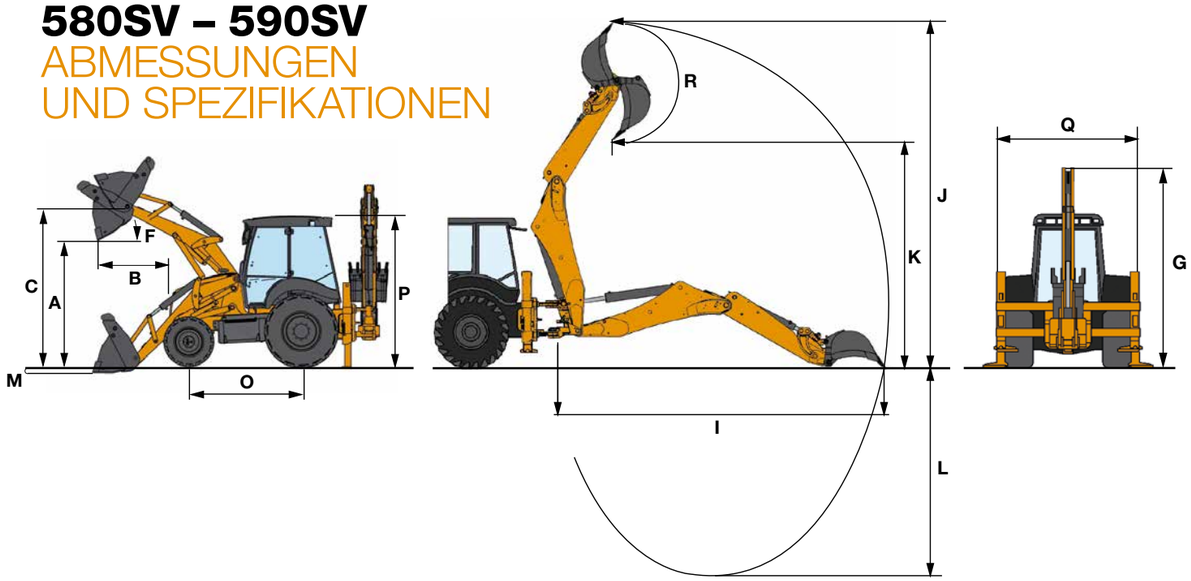


ALLGEMEINE ABMESSUNGEN		550SV	
		TOOL CARRIER LADERARM	
FRONTLADER (ALLRAD VERSION/4WD)		Standard-Schaufel	4 x 1 Schaufel
A Maximale Ausschütthöhe, Schaufelunterkante bei 45°	mm	2640	2659
B Ausschütt-Reichweite bei voller Hubhöhe	mm	890	874
C Maximale Hubhöhe, Schaufeldrehpunkt	mm	3420	
F Auskippwinkel	°	45	
M Grabtiefe unter Bodenniveau	mm	150	159
Maximale Hubkraft @ Bodenhöhe	kg	5650	5475
Maximale Hubkraft @ maximale Hubhöhe	kg	4050	3725
Losbrechkraft Hubzylinder	daN	5100	
Losbrechkraft Schaufelzylinder	daN	6600	
		550SV	
		IN-LINE CYLINDER BACKHOE	
BACKHOE		Extendable Dipper	
Backhoe size	ft	14	
Swinging angle	°	180	
I Maximum reach from swing center	mm	6713	
J Maximum operating height	mm	6220	
K Maximum loading height	mm	4387	
L Maximum digging depth	mm	5584	
R Bucket rotation	°	204	
Bucket breakout force	daN	5615	
Dipper breakout force	daN	2931	
G Boom height (transport position)	mm	3800	
GESAMTABMESSUNGEN		550SV	
O Radstand	mm	2175	
P Kabinenhöhe	mm	2830	
Q Gesamthöhe mit Standard-Ladeschaufel	mm	2390	
Mindestbodenfreiheit	mm	380	
GEWICHTE		550SV	
Maximales Betriebsgewicht	kg	9000	

OPTIONALE SCHAUFELN			
FRONTLADER	Schaufelinhalt (SAE Liter)	IN-LINE-ZYLINDER-BAGGERARM	Schaufelinhalt (SAE Liter)
Standard	1000	300 mm Grabenlöffel*	80
4 x 1	1000	457 mm Grabenlöffel*	120
6 x 1	1000	610 mm Grabenlöffel	180

* Erhältlich über den Bereich „Ersatzteile“ – zusammen mit weiteren Abmessungen und einer großen Auswahl an Anbaugeräten.

580SV – 590SV
ABMESSUNGEN UND SPEZIFIKATIONEN



ALLGEMEINE ABMESSUNGEN		580SV - 590SV		580SV	
		TOOL CARRIER LADERARM		GRADER LADERARM	
FRONTLADER (ALLRAD VERSION/4WD)		Standard-Schaufel	4 x 1 Schaufel	Standard-Schaufel	4 x 1 Schaufel
A Maximale Ausschütthöhe, Schaufelunterkante bei 45°	mm	2640	2659	2711	2726
B Ausschütt-Reichweite bei voller Hubhöhe	mm	855	825	815	757
C Maximale Hubhöhe, Schaufeldrehpunkt	mm	3420		3498	
F Auskippwinkel	°	45		40	
M Grabtiefe unter Bodenniveau	mm	150	159	105	157
Maximale Hubkraft @ Bodenhöhe	kg	5850	5650	5000	4745
Maximale Hubkraft @ maximale Hubhöhe	kg	4100	3800	3550	3290
Losbrechkraft Hubzylinder	daN	5200		3550	
Losbrechkraft Schaufelzylinder	daN	6725		6220	

		580SV		590SV	580SV, 590SV	
BAGGERARM		CASE DNA BAGGERARM Extendahoe Ausleger	IN-LINE-ZYLINDER-BAGGERARM Standard-Ausleger	IN-LINE-ZYLINDER-BAGGERARM Extendahoe Ausleger	CASE DNA BAGGERARM Extendahoe Ausleger	IN-LINE-ZYLINDER-BAGGERARM Standard-Ausleger / Extendahoe Ausleger
Baggerarm Größe	ft	14	14	15	15	
Schwenkwinkel	°	180				
I Maximale Reichweite ab Ausleger- Drehpunkt	mm	6640	5733	6686	7054	5878 / 6974
J Maximale Arbeitshöhe	mm	6786	5629	6262	7148	5726 / 6446
K Maximale Ladehöhe	mm	4939	3932	4565	5304	4004 / 4724
L Maximale Grabtiefe	mm	5328	4338	5378	5780	4499 / 5688
R Löffel-Durchschwenkwinkel	°	197	197		197	197
Losbrechkraft Löffelzylinder (15% mehr bei eingeschaltetem Power Boost)	daN	5326	5971 (max Kraft Loch)		6114	5971 (max Kraft Loch)
Losbrechkraft Stielzylinder (15% mehr bei eingeschaltetem Power Boost)	daN	2375	3767	2592	2420	3358 / 2389
G Auslegerhöhe (Transportposition)	mm	3638	3816	3900	3638	3816 / 3900

GESAMTABMESSUNGEN		580SV - 590SV
O Radstand	mm	2183
P Kabinenhöhe	mm	2859
Q Gesamthöhe mit Standard-Ladeschaufel	mm	2445
Mindestbodenfreiheit	mm	337

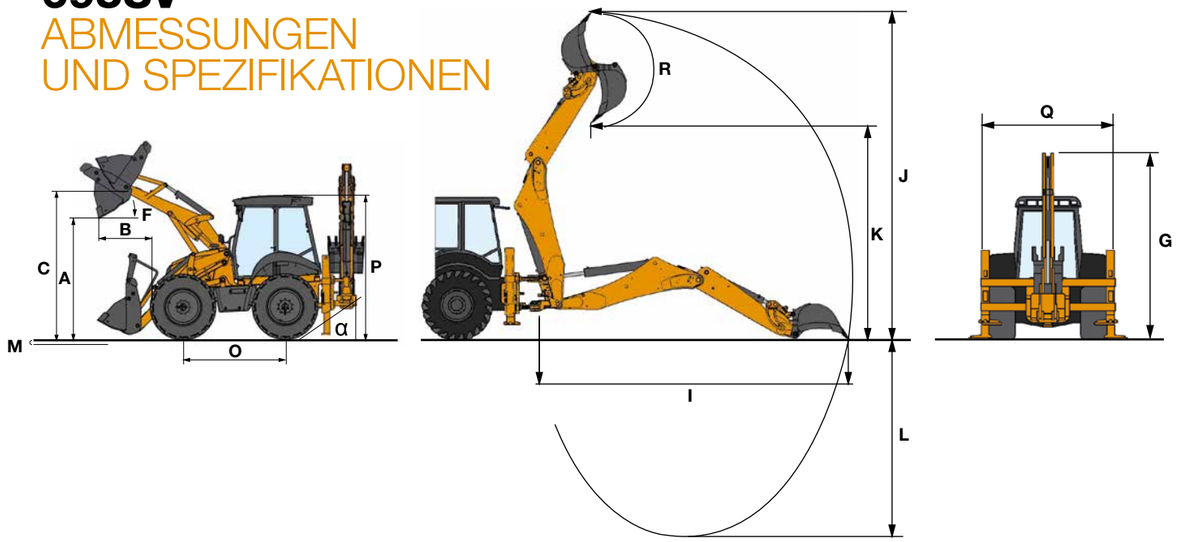
GEWICHTE		580SV - 590SV
Maximales Betriebsgewicht	kg	9580

OPTIONALE SCHAUFELN

FRONTLADER	Schaufelinhalt (SAE Liter)	CASE DNA BAGGERARM	Schaufelinhalt (SAE Liter)	IN-LINE-ZYLINDER-BAGGERARM	Schaufelinhalt (SAE Liter)
Standard	1000 / 1200	300 mm Grabenlöffel	80	300 mm Grabenlöffel*	80
4 x 1	1000 / 1150	400 mm Grabenlöffel*	110	457 mm Grabenlöffel*	140
6 x 1	1000 / 1150	450 mm Grabenlöffel*	120	610 mm Grabenlöffel*	180
		610 mm Grabenlöffel*	180	760 mm Grabenlöffel*	260
		760 mm Grabenlöffel	260	915 mm Grabenlöffel*	320
		900 mm Grabenlöffel*	300		
		1500 mm Grabenräumlöffel	280		

* Standard und HD-Ausführungen

695SV
ABMESSUNGEN UND SPEZIFIKATIONEN



ALLGEMEINE ABMESSUNGEN		695SV	
		TOOL CARRIER LADERARM	
FRONTLADER (ALLRAD VERSION/4WD)		Standard-Schaufel	4 x 1 Schaufel
A Maximale Ausschütthöhe, Schaufelunterkante bei 45°	mm	2708	2718
B Ausschütt-Reichweite bei voller Hubhöhe	mm	799	782
C Maximale Hubhöhe, Schaufeldrehpunkt	mm	3531	3531
F Auskippwinkel	°	46	
M Grabtiefe unter Bodenniveau	mm	93	97
Maximale Hubkraft @ Bodenhöhe	kg	4770	4580
Maximale Hubkraft @ maximale Hubhöhe	kg	3380	3075
Losbrechkraft Hubzylinder	daN	3975	
Losbrechkraft Schaufelzylinder	daN	6310	

		CASE DNA BAGGERARM	IN-LINE-ZYLINDER-BAGGERARM	
BAGGERARM		Extendahoe Ausleger	Standard-Ausleger	Extendahoe Ausleger
Baggerarm Größe	ft	15	15	
Schwenkwinkel	°	180		
I Maximale Reichweite ab Ausleger- Drehpunkt	mm	7055	5879	6975
J Maximale Arbeitshöhe	mm	7286	5871	6599
K Maximale Ladehöhe	mm	5440	4143	4871
L Maximale Grabtiefe	mm	5641	4360	5550
R Löffel-Durchschwenkwinkel	°	197	197	
Losbrechkraft Löffelzylinder (15% mehr bei eingeschaltetem Power Boost)	daN	6114	5971	
Losbrechkraft Stielzylinder 1(5% mehr bei eingeschaltetem Power Boost)	daN	2420	3358	2389
G Auslegerhöhe (Transportposition)	mm	3837	3922	4013

GESAMTABMESSUNGEN		695SV	
O Radstand	mm	2220	2220
P Kabinenhöhe	mm	3060	3060
Q Gesamthöhe mit Standard-Ladeschaufel	mm	2480	2480
α Rampenwinkel	°	27	27

GEWICHTE		695SV
Maximales Betriebsgewicht	kg	9970

OPTIONALE SCHAUFELN

FRONTLADER	Schaufelinhalt (SAE Liter)	CASE DNA BAGGERARM	Schaufelinhalt (SAE Liter)	IN-LINE-ZYLINDER-BAGGERARM	Schaufelinhalt (SAE Liter)
Standard	1200	300 mm Grabenlöffel*	80	300 mm Grabenlöffel*	80
4 x 1	1150 / 1200	400 mm Grabenlöffel*	110	457 mm Grabenlöffel*	140
6 x 1	1150 / 1200	450 mm Grabenlöffel*	120	610 mm Grabenlöffel*	180
		610 mm Grabenlöffel*	180	760 mm Grabenlöffel*	260
		760 mm Grabenlöffel*	260	915 mm Grabenlöffel*	320
		900 mm Grabenlöffel*	300		
		1500 mm Grabenräumlöffel	280		

* Standard und HD-Ausführungen

EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

CASE CONSTRUCTION

CASE
EIN STARKES ARGUMENT.

Seit 1842 wird bei CASE Construction Equipment unerschütterliches Engagement in der Entwicklung praktischer, intuitiver Lösungen gelebt, die Effizienz und Produktivität zugleich gewährleisten.

Wir streben kontinuierlich danach, es für unsere Kunden einfacher zu machen, neue Technologien und Compliance-Anforderungen zu implementieren.

Heute gibt uns die Verbindung aus globaler Reichweite und lokaler Expertise die Möglichkeit, die realen Herausforderungen unserer Kunden stets im Fokus zu haben.

Das breit aufgestellte CASE Händler-Netzwerk weiß nicht nur bei der Unterstützung und beim Schutz Ihrer Investition Ihre Erwartungen zu übertreffen, sondern Ihnen auch bestmögliche Erfahrungen als Eigentümer zu garantieren.

Unser Ziel besteht darin, stärkere Maschinen, aber auch stärkere Gemeinschaften aufzubauen. Und so ist letztendlich das, was wir tun, genau das Richtige für unsere Kunden und unsere Gemeinschaften, die immer auf CASE zählen können.

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtungen, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.

Form No. 20312DE - MediaCross Firenze - 10/26