SINCE 1842

CASE CONSTRUCTION

SV-SERIE - STUFE V

BAGGERLADER



580SV | 590SV | 695SV



UNSERE GESCHICHTE



1842
CASE wird gegründet.

1869
Die erste mobile Dampfmaschine von CASE –der Beginn des industriellen Straßenbaus.

1957
Der erste vollhydraulische Baggerlader: Eine CASE Innovation.

1959
CASE 420, der erste Baggerlader mit Dieselmotor.

1964
CASE entwickelt den ersten teleskopierbaren Löffelstiel, den patentierten Extendahoe.

1999
CASE bietet als erster Hersteller Baggerlader mit PowerShift-Getriebe an.

2000
CASE ist das erste Unternehmen, das einen integrierten Schnellwechsler für Baggerlader anbietet.

2001
Die M-Serie Baggerlader von CASE werden vom Magazin Construction Equipment unter den TOP 100 Produkten gelistet.

2005
CASE produziert den 500.000sten Baggerlader.

2012
CASE erfüllt die Tier 4 Abgasbestimmungen und bietet die klassenbesten Losbrech- und Hubkräfte.

2016
CASE vergrößert sein Baggerlader-Angebot durch Einführung zusätzlicher Varianten für Lader- und Baggerarm.

2017
CASE stellt einen neuen Tier 4 final Baggerlader vor, der individuell konfiguriert werden kann.

2019
60-jähriges Jubiläum. Die Zukunft beginnt.

2020
CASE stellt den ersten vollelektrischen Baggerlader
der Branche (Modell 580 EV)
in Nordamerika vor.

2021
CASE beginnt mit der Vermarktung von Baggerladern der Abgasstufe EU Stufe V zusammen mit einer brandneuen Kabine, die den Fahrerkomfort auf ein neues Niveau hebt.

2025
CASE führt auf dem Markt die Evolution der SV-Serie, mit der Einführung mehrere neue Funktionen zur Steigerung von Leistung und Produktivität, ein.

SV-SERIE BAGGERLADER
THE KINGS

CASE BAGGERLADER
Das Original, für alles bereit

Seit der Markteinführung des ersten vollhydraulische Baggerladers im Jahr 1957 hat CASE immer eine Vorreiterrolle in der Baggerladerbranche eingenommen.

Wir haben uns eine langjährige Tradition mit Branchenneuheiten aufgebaut, die auf erstklassige Leistungen und Komponenten, einer extrem verlässlichen und bewährten Technik sowie produktivitätssteigernden Lösungen, beruht.

Es überrascht daher nicht, dass wir die Herausforderung, die Emissionsvorschriften der Stufe V zu erfüllen, auf „CASE-Art“ gelöst haben.

+ Es wurden keine Kompromisse eingegangen, was die Leistung angeht: der neue 3,6-Liter FPT Motor der Stufe V besitzt die gleiche erstklassige Leistung und Drehmomwerte wie sein Vorgänger der Stufe IV.
+ Wir haben mit FPT ein Abgasnachbehandlungssystem speziell für Baggerlader entwickelt - denn wir kennen Baggerlader in- und auswendig!!

Und wir haben uns nicht nur auf Kraft und Leistung beschränkt: Mit der SV-Serie haben wir auch den Fahrerkomfort auf ein neues Niveau gehoben!

Jetzt ist es an der Zeit, die Erfahrung unserer Kunden mit der EVOLUTION der SV-SERIE BAGGERLADER zu verbessern, indem wir mehrere neue Funktionen einführen, die die Produktivität, Vielseitigkeit und Wartungsfreundlichkeit steigern.



SV-SERIE BAGGERLADER
FAHRERKOMFORT AUF HÖCHSTEM NIVEAU



BREITERE KABINE

LEISTUNGSMERKMALE	VORTEILE
+ Design innen und außen	Mehr Komfort und verbesserte Ergonomie
+ Design der vorderen und linken Konsole	Hervorragende Zugänglichkeit zur Kabine
+ Viel Platz für den Fahrer	Hervorragende Knie- und Beinfreiheit beim Drehen des Sitzes von der Lader- in die Baggerposition
+ Geräuschpegel reduziert auf 74dB	Ein ruhiger Arbeitsplatz!
+ Anordnung von Schaltern und Bedienelementen	Leichte Erreichbarkeit sowohl in der Lader- als auch in der Baggerposition
+ Erweiterte Verstellmöglichkeiten der Pilotjoysticks	Bessere Ergonomie
+ Perfekte Stauraumausnutzung im Innenraum: 2 abschließbare Fächer, 2 Flaschen-/Becherhalter, Kühlbox und 4 offene Ablageflächen	Ein Platz für alle Gegenstände, mit der Möglichkeit Ihr Essen und Ihre Getränke immer frisch zu halten
+ Hervorragende Rundumsicht	Mehr Produktivität und Sicherheit auf der Baustelle und auf der Straße
+ Sitzen wie ein König: Die Super-Deluxe-Option bietet Funktionen der Premiumklasse	Höhenverstellbarer, luftgefederte, beheizter Sitz mit Lendenwirbelstütze und einstellbaren Armlehnen
+ Leistungsstarke Klimaanlage und vollständig zu öffnende Fenster	Hervorragende Belüftung der Kabine







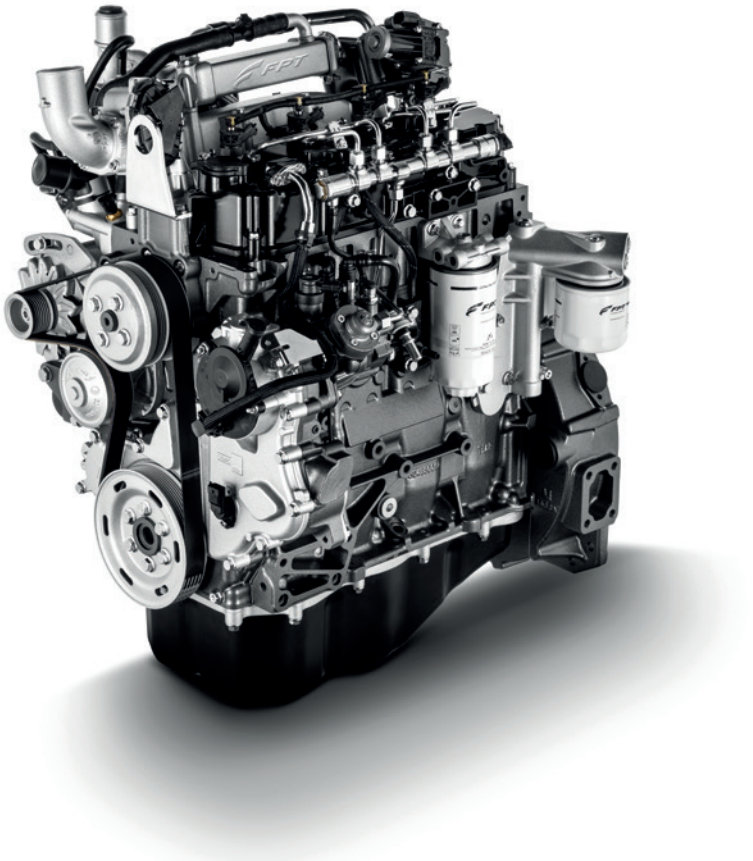
KABINENAUSSTATTUNG FÜR EINEN ANGENEHMEREN UND SICHEREN ARBEITSTAG IM BAGGERLADER

LEISTUNGSMERKMALE	VORTEILE
+ Option für Bluetooth-Radio	An der rechten Säule angebracht, in jeder Position leicht zu erreichen
+ Option für Tachometer	An der vorderen Konsole angebracht, mehr Sicherheit beim Fahren
+ 2-Gang Scheibenwischer	Bessere Sicht bei Regen und Schnee
+ F-N-R-Schalter auf dem Joystick	Einfacher Wechsel der Fahrtrichtung bei Ladevorgängen
+ Rollenschalter auf den Joysticks	Schnelles und präzises Ausfahren des Auslegers
+ Halterung für Mobiltelefon	An der rechten Säule angebracht, in jeder Position leicht zu erreichen
+ 12V Steckdose und USB-Anschlüsse	Bequem an der rechten Konsole angebracht
+ Anti-Diebstahl-System	Sorgenfreiheit
+ Option für 10 LED-Arbeitsscheinwerfer	Auch in der Nacht wie am Tag arbeiten
+ ***NEU*** Komfortlenkung	Besonders geeignet für enge Räume, steigert die Effizienz und maximiert die Produktivität
+ ***NEU*** Aktivieren/Deaktivieren des Schalters Return to Dig	Kein Herabfallen von Gegenständen bei versehentlichem Einschalten des RTD
+ ***NEU*** Leerlaufbremsfunktion (Tempomat)	Fahren Sie den Baggerlader während der Benutzung im „Tempomat“-Modus.
+ ***NEU*** Stabilisatoren Auto-up	Einfacher und schneller wieder in Bewegung kommen





SV-SERIE BAGGERLADER
NACHHALTIGE LEISTUNG



SO KRAFTVOLL WIE IMMER!

Trotz der strengen Emissionsanforderungen der Stufe V sind wir bei der Leistung keine Kompromisse eingegangen!
Der 3,6-Liter **FPT-Motor der Stufe V** verfügt über die **gleichen Leistungs- und Drehmomentwerte** wie sein Vorgänger der Stufe IV.

F36
3,6 Liter, 4 Zylinder
16v, Common-Rail-Einspritzung

Compact HI-eSCR2



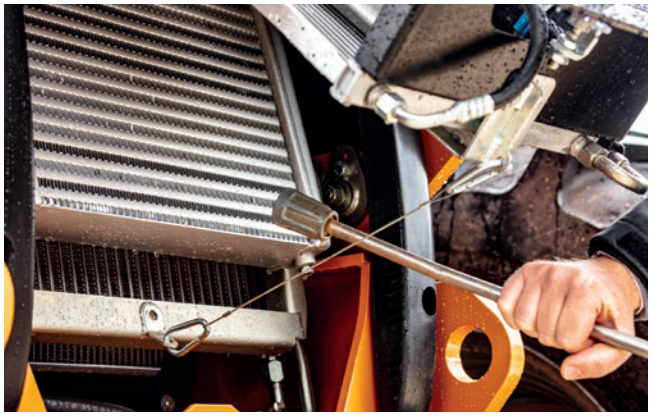
NIEDRIGE EMISSIONEN

+ Der 3,6-Liter FPT-Motor reduziert die Emissionen drastisch und erfüllt die strengen Anforderungen der Stufe V, ohne **Verschlechterung des Kraftstoff- und Harnstoffverbrauchs gegenüber Stufe IV.**
+ **Compact Hi-eSCR2 Abgasnachbehandlungssystem, welches zusammen mit FPT** speziell für die Anwendung in Baggerladern entwickelt wurde
+ **Der ECO-Modus. Er spart 10% Kraftstoff** und ist serienmäßig in jedem Baggerlader enthalten

Automatische Motorabschaltung: Automatische Motorabschaltung, wenn das Fahrzeug länger als 3 Minuten inaktiv ist
Automatischer Leerlauf: Automatische Reduzierung der Motordrehzahl, wenn das Fahrzeug länger als 5 Sekunden inaktiv ist
- Vollständig HVO-Diesel kompatibel
- Biologisch abbaubare Schmierstoffe optional erhältlich







SICHERE, EINFACHE UND KOSTENGÜNSTIGE WARTUNG

+ **Wartungsmöglichkeit des Motors auf einer Seite**, alle Sicherungen und Relais befinden sich in der Kabine und ermöglichen einfache und schnelle Wartungsarbeiten
+ **Wartungsfreies Abgasnachbehandlungssystem** für reduzierte Betriebskosten und maximierte Betriebszeit des Fahrzeugs
+ Minimale Betriebskosten durch **Ölwechselintervall von 500 Stunden und einer effiziente Abgasrückführung mit einer AGR-Rate unter 10%**
+ **Die Motorschutzabschaltung** schaltet den Motor automatisch ab, wenn wichtige Motor- und Getriebeparameter kritische Werte erreichen. Dies verhindert, dass wichtige Komponenten Schaden nehmen und minimiert so die Kosten für außerplanmäßige Wartungsarbeiten!
+ **NEU Einfache Zugänglichkeit des Kühlers zur Reinigung:** Ein Riegel zum Öffnen und Schließen des gesamten Pakets; automatisches Offenhalten von Kühlergrill, Ladeluftkühler und Ölkühler (Gasdruckfeder) Bauteilwinkelbegrenzer und Halterungen, die übermäßige Kräfte verhindern.

SV-SERIE BAGGERLADER
VIELSEITIGKEIT UND HOHE PRODUKTIVITÄT



CASE DNA BAGGERARM

+ **CASE Exklusiver Baggerarm**: Die beweglichen Teile der Ausrüstung werden dank exklusivem Design besonders gut geschützt.
+ Der gebogene Hauptausleger bietet eine höhere Grableistung und erleichtert das Beladen eines LKW
+ **Kompaktes Baggerarm Design bietet eine geringe Gesamthöhe für einfachen Transport**
+ Der patentierte integrierte hydraulische Schnellwechsler beim CASE DNA Baggerarm, ermöglicht den Wechsel der Anbaugeräte aus der Kabine raus, diese Art von Schnellwechsler bietet die Möglichkeit das sich jeder Löffel wie ein direkt angebauter verhält
+ Verzahnung an der Stielunterseite verbessert den Schutz und ermöglicht das Greifen von Objekten mit dem Löffell.
+ **Schwingungsdämpfung** für präzise Baggerarbeiten und verbesserten Fahrerkomfort.
+ ***NEU*** **Power Boost und Power Lift** für mehr Leistung im Bagger

CASE “TOOL CARRIER”- FRONTLADER

+ ***NEU*** ***Hydraulische Schnellkupplung*** für den einfachen und schnellen Wechsel von Anbaugeräten.
+ ***NEU*** ***Die hervorragende Hubkapazität des Laders in Verbindung mit dem mechanischen Parallelhub*** wird jetzt durch eine höhere Geschwindigkeit ergänzt, um eine höhere Produktivität zu erzielen.





IN-LINE-ZYLINDER-BAGGERARM

+ **Hervorragende Sicht** dank des schlanken Designs des Baggerstiels
+ Hohe Belastbarkeit dank der ausgewogenen Kraftverteilung entlang des Auslegers
+ ***NEU*** **Hydraulische Schnellkupplung** für den einfachen und schnellen Wechsel von Anbaugeräten
+ **Schwingungsdämpfung** für präzise Baggerarbeiten und verbesserten Bedienkomfort
+ ***NEU*** **Power Boost und Power Lift** für mehr Leistung im Bagger

GERADER LADERARM

+ **Hohe Reichweite und Hubkapazität**: Mit hohem Schaufeldrehpunkt für einfaches Be- und Entladen, die perfekte Lösung für Profis
+ Der einfache Aufbau des Hubgerüsts gewährleistet **eine gute Sicht** und niedrige Wartungskosten
+ **Die Anti-Kipp-Funktion** hält die Schaufel beim Heben in der richtigen Position, sodass kein Material aus der Schaufel fallen kann





HAUPTGRÜNDE, UM SICH FÜR DIE NEUE SV-SERIE ZU ENTSCHEIDEN

PRODUKTIVITÄT /LEISTUNG

+ **Beste Motorleistung und bestes Drehmoment**
+ Branchenbeste Leistung beim Laden und Baggern
+ F-N-R-Schalter auf dem Joystick für **einfachen Wechsel der Fahrtrichtung** bei Ladevorgängen
+ Rollenschalter auf den Joysticks für **schnelles und präzises Ausfahren des Auslegers**
+ **CASE DNA Baggerarm geschützt und Leistungsstark**
+ **Patentierter integrierter hydraulischer Schnellwechsler CASE DNA**
+ **Hydraulische Seitenverschiebung** ermöglicht einfaches und schnelles Positionierung des Heckbaggers unter allen Arbeitsbedingungen und schont dabei den Untergrund.
+ ***NEU*** **Power Boost** - Kurzzeitige Erhöhung der Hydraulikleistung (+15%) für die Baggerfunktionen, die z. B. zum Durchbrechen von Frost, zum Herausziehen eines Baumstumpfs oder zum Anheben eines hartnäckigen Gehwegstücks erforderlich sind.
+ ***NEU*** **Power Lift** - Erhöht den Hydraulikdruck für die Baggerfunktionen bei gleichzeitiger Reduzierung der Motordrehzahl, verlangsamt das Ansprechverhalten der Hydraulik und ermöglicht höhere Hubkapazitäten (+15%) für Präzisionsarbeiten wie das Setzen von Rohren.
+ ***NEU*** **Direkt angetriebenes Automatikgetriebe** Es schaltet in den 3. und 4. Gang und überträgt die Kraft des Motors auf das Getriebe, um die Steigfähigkeit und Beschleunigung zu verbessern und gleichzeitig die Fahrzeiten und den Kraftstoffverbrauch zu reduzieren.

KOMFORT

+ Viel Platz in der Kabine für den Fahrer
+ **Bluetooth-Radio und Tachometer** Optionen für einen angenehmeren, sichereren Arbeitstag und Fahrbetrieb
+ **Ausgezeichnete Sicht** für produktives und sicheres Arbeiten mit Lader und Bagger.
+ **Der branchenweit größte Stauraum in der Kabine**
+ Vollständig zu öffnende Windschutzscheiben für **hervorragende Belüftung der Kabine**
+ **10 LED-Arbeitsscheinwerfer**: helles Arbeiten auch bei größter Dunkelheit.
+ ***NEU*** **Komfortlenkung** Halbiert die Umdrehungen von Anschlag zu Anschlag im Vergleich zur Standardlenkung



GESAMTBETRIEBSKOSTEN

+ Der 3,6-Liter **FPT-Motor der Stufe V** reduziert die Emissionen drastisch bei gleichem **Kraftstoffverbrauch wie ein Motor der Stufe IV** und gewährleistet **niedrige Wartungskosten**
+ Der **ECO-Modus**. Er spart 10% Kraftstoff und ist serienmäßig in jedem Baggerlader enthalten.
+ **Automatische Motorabschaltung und automatischer Leerlauf**: **Spart Kraftstoff** und schont gleichzeitig **die Umwelt**
+ **Die Pumpe mit variabler Fördermenge** senkt den Verbrauch, indem sie Öl nur dann liefert, wenn es benötigt wird
+ Der führenden Baggerlader-Hersteller zu sein bedeutet nicht nur eine lange Tradition, sondern auch bewährte Technologie und erstklassige Lieferanten, zu haben. **Dies zeigt sich in hoher Verlässlichkeit, hohen Betriebszeiten, höherer Produktivität und geringeren Wartungskosten.**
+ ***NEU*** **Einfacher Zugang zum Heizkörper** für die Reinigung

360° SERVICE SOLUTIONS

+ **CASE SiteWatch**™ macht das Flottenmanagement einfach und hilft Ihnen, Ihre Produktivität und Rentabilität zu verbessern
+ **CASE SiteConnect** ermöglicht es Ihrem Händler, Ihre Maschine proaktiv zu verwalten und ihre Betriebszeit zu erhöhen
+ **CASE Protect Garantieverlängerung und CASE Care geplante Wartung** lassen Sie ruhig schlafen



AFTER-SALES PRODUKTE UND SERVICELEISTUNGEN

AFTER-SALES PRODUKTE

Sorgen Sie dafür, dass sich Ihre Maschine stets in Bestform befindet und schützen Sie den Wert Ihrer Investition mit dem umfangreichen Angebot an hochwertigen CASE Ersatzteilen.

Genuine Parts HIGH PERFORMANCE	Optimieren Sie Ihre Leistung und erhöhen Sie den Wert Ihrer Maschine mit Originalteilen von hoher Qualität.	FLEETPRO	Erhöhen Sie die Leistung mit CASE Anbaugeräten für CASE Maschinen, die von CASE Ingenieuren getestet wurden und werden Sie noch vielseitiger.
Attachments. BUSINESS SOLUTIONS	Mehr Vielseitigkeit für mehr Leistung mit CASE-Anbaugeräten, die für CASE Maschinen entwickelt und von CASE Ingenieuren getestet wurden.	Reman Parts REMANUFACTURED	Wählen Sie nachhaltige Qualität mit wiederaufbereiteten Teilen, die für CASE-Geräte jeden Alters konzipiert sind.

SERVICE SOLUTIONS

Genießen Sie die Sorgenfreiheit in der Gewissheit, dass die CASE Service Solutions Ihre Maschine stets im Topzustand halten – bei maximaler Betriebszeit und ohne unerwartete Kosten – und Ihnen helfen, Ihre Wirtschaftlichkeit zu erhöhen.

CASE CARE

Maximieren Sie die Betriebszeit und Effizienz Ihrer Maschine mit diesem Wartungsplan.

CASE PROTECT

Vermeiden Sie mit diesem erweiterten Garantieprogramm unerwartete Kosten.

CASE CONSTRUCTION ServiceSolutions

CASE FLUID ANALYSIS

Sichern Sie die Betriebszeit Ihrer Maschine durch detaillierte Analysen der Betriebsflüssigkeiten.

myCASEConstruction

Erhöhen Sie die Effizienz Ihrer Maschinen durch die Rückverfolgung und das Management aller Betriebsdaten Ihrer Flotte.

CASE SITECONNECT

Siteconntect verbindet Ihren Händler zwecks Fernwartung mit Ihrer Maschine.


CASE

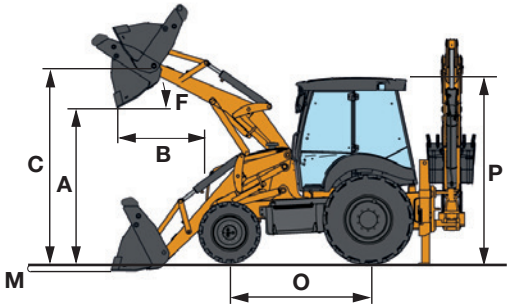
580SV - 590SV - 695SV
HAUPTMERKMALE

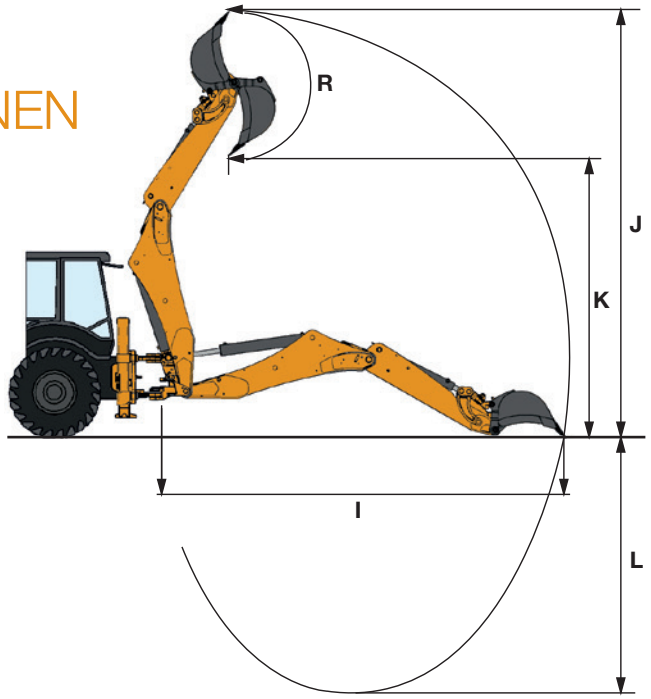
SPEZIFIKATIONEN	580SV		
ENGINE			
Fabrikat und Modell	FPT F5C - F5MGL413B		
Einspritzsystem	Common Rail-Hochdruckeinspritzsystem		
Emissionsstufe	Stufe V		
Anzahl an Zylindern	4		
Bohrung / Hub	102 mm x 110 mm		
Hubraum / Verdichtungsverhältnis	3,6 Liter / 17 zu 1		
Nennleistung (ISO 14396)	72 kW (97 PS) @ 2200 U/min		
Max. Nettoleistung	84 kW (112 PS) @2000 U/min		
Maximales Drehmoment (ISO 14396)	453 Nm @ 1400 U/min		
Motorumdrehung	2200 U/min (Nenndrehzahl bei Volllast) 900-1000 U/min (niedrige Drehzahl ohne Last)		
GETRIEBE	4WD		
Bauart	Powershuttle	Powershift	Direct Drive
Modell	Carraro TLB1 PB 4WD	Carraro TLB2 MPB 4WD	Carraro TLB2 2WS DD SAHR PB 4WD
Fahrtgeschwindigkeiten vorwärts	6 - 10 - 21 - 40 (kph)	6 - 10 - 21 - 40 (kph)	6 - 10 - 21 - 22 - 38 - 40 (kph)
Fahrtgeschwindigkeiten rückwärts	7 - 12 - 26 - 40 (kph)	7 - 12 - 26 (kph)	7 - 12 - 26 (kph)
VORDERACHSE			
Modell	4WD Schwerlast		
Pendelwinkel	+/- 11°		
HINTERACHSE			
Modell	Carraro 28.44FR mit Differentialsperre		
BREMSEN			
Betriebsbremsen	Hydraulikbremse über Pedal, 2 Scheiben pro Seite		
Feststellbremsen	Mechanisch oder hydraulisch betätigt (SAHR)		
REIFEN			
Front	18” oder 20”		
Rear	26” / 28” oder 30”		
STEERING			
Vorne	Servolenkung - Komfortlenkung		
Hinten	180-190 bar		
Äußerer Wendekreis mit Allradantrieb	mit 18‘‘ Reifen: 4300 mm ungebremst 3600 mm gebremst		
HYDRAULIKSYSTEM			
Bauart	Load Sensing Closed Center mit Doppelzahnradpumpe (nur bei gerader Ladearmversion)	Loadsensing-Hydraulik Geschlossener Kreislauf mit Verstellpumpe	
Durchfluss (@ 2200 U/min)	156 U/min	6 bis 163 U/min	
Drucklader	240 bar (205 für Version mit geradem Laderarm))		
Druck Tieflöffel - Standardbetrieb	205 bar		
Druckbagger - Power Boost / Power Lift	240 bar		
FASSUNGSVERMÖGEN			
Motoröl	8 l		
Getriebeöl	20,8 l		
Öl für Hinterachse	15,5 l		
Hydrauliköl	142 l		
Kraftstofftank	128 l		
DEF-Tank	13,2 l		
Kühlmittel	24 l		
ELEKTRISCHES SYSTEM			
Spannung	12 V		
Batterie	Einzeln: 95 Ah 900 A oder Doppel: 60 Ah, 600 A (jeweils)		
Lichtmaschine	120 A		
KABINE			
Zertifizierung	ROPS / FOPS		
Klimaanlage	Optional		
Stauraum der Aufbewahrungsfächer	45 l einschließlich: 2 abschließbare Fächer, Kühlbox		
Tachometer	Optional		
Bluetooth-Radio	Optional		
GERÄUSCHPEGEL			
Innen (Kabine)	74 dB(A)		
Außen	101 dB(A)		

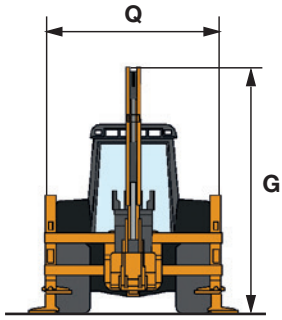
* Druckbagger - Power Boost / Power Lift

590SV			695SV	
FPT F5C - F5MGL413A			FPT F5C - F5MGL413A	
Common Rail-Hochdruckeinspritzsystem			Common Rail-Hochdruckeinspritzsystem	
Stufe V			Stufe V	
4			4	
102 mm x 110 mm			102 mm x 110 mm	
3,6 Liter / 17 zu 1			3,6 Liter / 17 zu 1	
82 kW (110 PS) @ 2200 U/min			82 kW (110 PS) @ 2200 U/min	
89 kW (119 PS) @1900 U/min			89 kW (119 PS) @1900 U/min	
460 Nm @ 1400 U/min			460 Nm @ 1400 U/min	
2200 U/min (Nenndrehzahl bei Volllast) 900-1000 U/min (niedrige Drehzahl ohne Last)			2200 U/min (Nenndrehzahl bei Volllast) 900-1000 U/min (niedrige Drehzahl ohne Last)	
4WD			4WD - 4WS	
Powershuttle	Powershift	Direct Drive	Powershift	Direct Drive
Carraro TLB1 PB 4WD	Carraro TLB2 MPB 4WD	Carraro TLB2 2WS DD SAHR PB 4WD	Carraro TLB2 4WS MPB	Carraro TLB2 4WS DD SAHR PB 4WD
6 - 10 - 21 - 40 (kph)	6 - 10 - 21 - 40 (kph)	6 - 10 - 21 - 22 - 38 - 40 (kph)	7 - 11 - 24 - 40 (kph)	6 - 10 - 21 - 22 - 38 - 40 (kph)
7 - 12 - 26- 40 (kph)	7 - 12 - 26 (kph)	7 - 12 - 26 (kph)	8 - 13 - 29 (kph)	8 - 13 - 29 (kph)
4WD Schwerlast			4WD mit Sperrdifferential	
+/- 11°			+/- 8°	
Carraro 28.50 mit Differentialsperre			Carraro 26.43 mit Sperrdifferential	
Hydraulikbremse über Pedal, 2 Scheiben pro Seite			Hydraulikbremse über Pedal, 3 Scheiben pro Seite	
Mechanisch oder hydraulisch betätigt (SAHR)			Mechanisch oder hydraulisch betätigt (SAHR)	
18” oder 20”			28"	
26” / 28” oder 30”			28"	
Servolenkung - Komfortlenkung			Servolenkung - Komfortlenkung	
180-190 bar			180-190 bar	
mit 18‘‘ Reifen: 4300 mm ungebremst 3600 mm gebremst			mit 28‘‘ Reifen: 8180 mm mit 2-Radlenkung, ungebremst 6820 mm mit 2-Radlenkung, gebremst 4810 mm mit Allradlenkung, ungebremst	
Loadsensing-Hydraulik Geschlossener Kreislauf mit Verstellpumpe			Loadsensing-Hydraulik Geschlossener Kreislauf mit Verstellpumpe	
6 bis 165 U/min			6 bis 165 U/min	
240 bar			240 bar	
205 bar			205 bar	
240 bar			240 bar	
8 l			8 l	
20,8 l			20,8 l	
17 l			13,6 l	
142 l			142 l	
128 l			128 l	
13.2 l			13,2 l	
24 l			24 l	
12 V			12 V	
Einzeln: 95 Ah 900 A oder Doppel: 60 Ah, 600 A (jeweils)			Einzeln: 95 Ah 900 A oder Doppel: 60 Ah, 600 A (jeweils)	
120 A			120 A	
ROPS / FOPS			ROPS / FOPS	
Optional			Optional	
45 l einschließlich: 2 abschließbare Fächer, Kühlbox			45 l einschließlich: 2 abschließbare Fächer, Kühlbox	
Optional			Optional	
Optional			Optional	
74 dB(A)			74 dB(A)	
102 dB(A)			102 dB(A)	

580SV – 590SV
ABMESSUNGEN UND SPEZIFIKATIONEN







ALLGEMEINE ABMESSUNGEN		580SV - 590SV		580SV	
		TOOL CARRIER LADERARM		GRADER LADERARM	
FRONTLADER (ALLRAD VERSION/4WD)		Standard-Schaufel	4 x 1 Schaufel	Standard-Schaufel	4 x 1 Schaufel
A Maximale Ausschütthöhe, Schaufelunterkante bei 45°	mm	2606	2665	2711	2726
B Ausschütt-Reichweite bei voller Hubhöhe	mm	844	771	815	757
C Maximale Hubhöhe, Schaufeldrehpunkt	mm	3478		3498	
F Auskippwinkel	°	43		40	
M Grabtiefe unter Bodenniveau	mm	166	170	105	157
Maximale Hubkraft @ Bodenhöhe	kg	4830	4610	5000	4745
Maximale Hubkraft @ maximale Hubhöhe	kg	3450	3195	3550	3290
Losbrechkraft Hubzylinder	daN	3580		3550	
Losbrechkraft Schaufelzylinder	daN	6890		6220	

		580SV			590SV	580SV, 590SV	
		CASE DNA BAGGERARM	IN-LINE-ZYLINDER-BAGGERARM		CASE DNA BAGGERARM	IN-LINE-ZYLINDER-BAGGERARM	
BAGGERARM		Extendahoe Ausleger	Standard-Ausleger	Extendahoe Ausleger	Extendahoe Ausleger	Standard-Ausleger	Extendahoe Ausleger
Baggerarm Größe	ft	14	14		15	15	
Schwenkwinkel	°	180					
I Maximale Reichweite ab Ausleger- Drehpunkt	mm	6640	5733	6686	7054	5878	6974
J Maximale Arbeitshöhe	mm	6786	5629	6262	7148	5726	6446
K Maximale Ladehöhe	mm	4939	3932	4565	5304	4004	4724
L Maximale Grabtiefe	mm	5328	4338	5378	5780	4499	5688
R Löffel-Durchschwenkwinkel	°	197	197		197	197	
Losbrechkraft Löffelzylinder (15% mehr bei eingeschaltetem Power Boost)	daN	5326	5971 (max Kraft Loch)		6114	5971 (max Kraft Loch)	
Losbrechkraft Stielzylinder (15% mehr bei eingeschaltetem Power Boost)	daN	2375	3767	2592	2420	3358	2389
G Auslegerhöhe (Transportposition)	mm	3638	3816	3900	3638	3816	3900

GESAMTABMESSUNGEN		580SV - 590SV
O Radstand	mm	2183
P Kabinenhöhe	mm	2859
Q Gesamthöhe mit Standard-Ladeschaufel	mm	2445
Mindestbodenfreiheit	mm	337

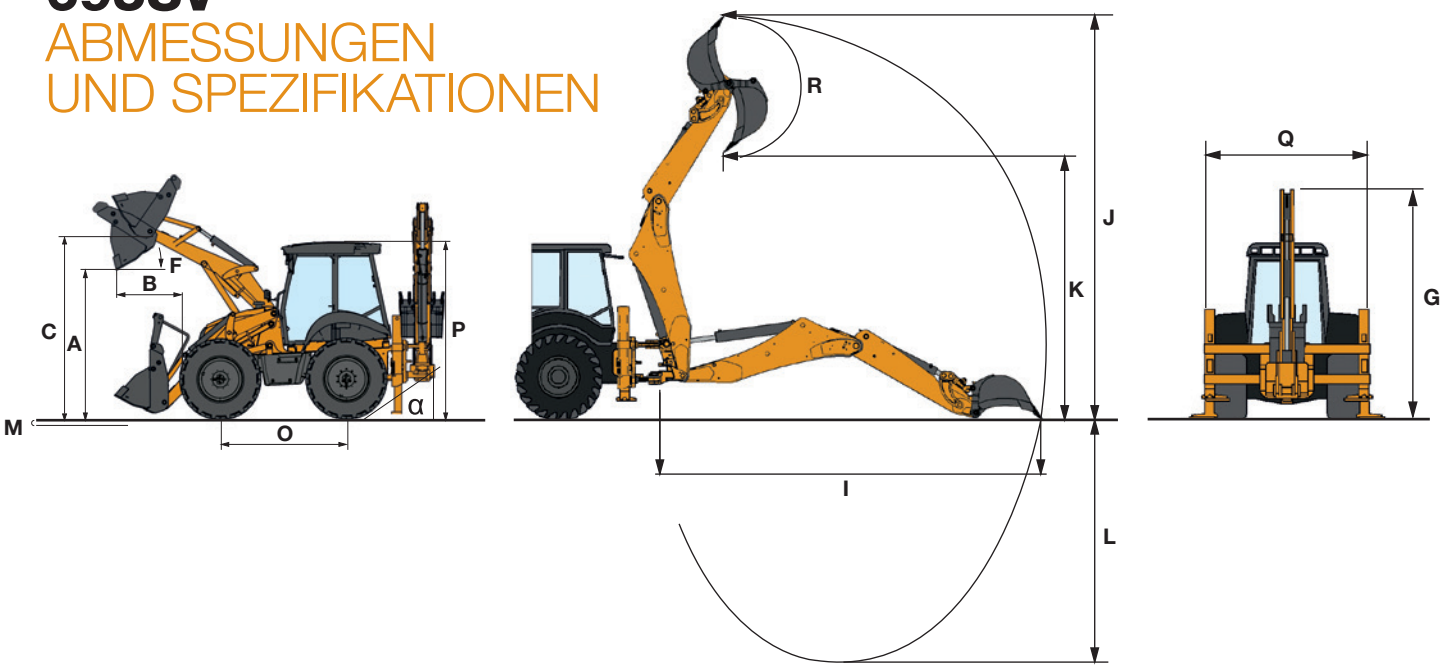
GEWICHTE		580SV - 590SV
Maximales Betriebsgewicht	kg	9580

OPTIONALE SCHAUFELN

FRONTLADER	Schaufelinhalt (SAE Liter)	CASE DNA BAGGERARM	Schaufelinhalt (SAE Liter)	IN-LINE-ZYLINDER-BAGGERARM	Schaufelinhalt (SAE Liter)
Standard	1000 / 1200	300 mm Grabenlöffel	80	300 mm Grabenlöffel*	80
4 x 1	1000 / 1150	400 mm Grabenlöffel*	110	457 mm Grabenlöffel*	140
6 x 1	1000 / 1150	450 mm Grabenlöffel*	120	610 mm Grabenlöffel*	180
		610 mm Grabenlöffel*	180	760 mm Grabenlöffel*	260
		760 mm Grabenlöffel	260	915 mm Grabenlöffel*	320
		900 mm Grabenlöffel*	300		
		1500 mm Grabenräumlöffel	280		

* Standard und HD-Ausführungen

695SV
ABMESSUNGEN UND SPEZIFIKATIONEN



ALLGEMEINE ABMESSUNGEN		695SV	
		TOOL CARRIER LADERARM	
FRONTLADER (ALLRAD VERSION/4WD)		Standard-Schaufel	4 x 1 Schaufel
A Maximale Ausschütthöhe, Schaufelunterkante bei 45°	mm	2708	2718
B Ausschütt-Reichweite bei voller Hubhöhe	mm	799	782
C Maximale Hubhöhe, Schaufeldrehpunkt	mm	3531	3531
F Auskippwinkel	°	46	
M Grabtiefe unter Bodenniveau	mm	93	97
Maximale Hubkraft @ Bodenhöhe	kg	4770	4580
Maximale Hubkraft @ maximale Hubhöhe	kg	3380	3075
Losbrechkraft Hubzylinder	daN	3975	
Losbrechkraft Schaufelzylinder	daN	6310	

		CASE DNA BAGGERARM	IN-LINE-ZYLINDER-BAGGERARM	
BAGGERARM		Extendahoe Ausleger	Standard-Ausleger	Extendahoe Ausleger
Baggerarm Größe	ft	15	15	
Schwenkwinkel	°	180		
I Maximale Reichweite ab Ausleger- Drehpunkt	mm	7055	5879	6975
J Maximale Arbeitshöhe	mm	7286	5871	6599
K Maximale Ladehöhe	mm	5440	4143	4871
L Maximale Grabtiefe	mm	5641	4360	5550
R Löffel-Durchschwenkwinkel	°	197	197	
Losbrechkraft Löffelzylinder (15% mehr bei eingeschaltetem Power Boost)	daN	6114	5971	
Losbrechkraft Stielzylinder 1(5% mehr bei eingeschaltetem Power Boost)	daN	2420	3358	2389
G Auslegerhöhe (Transportposition)	mm	3837	3922	4013

GESAMTABMESSUNGEN		695SV	
O Radstand	mm	2220	2220
P Kabinenhöhe	mm	3060	3060
Q Gesamthöhe mit Standard-Ladeschaufel	mm	2480	2480
α Rampenwinkel	°	27	27

GEWICHTE		695SV
Maximales Betriebsgewicht	kg	9970

OPTIONALE SCHAUFELN					
FRONTLADER	Schaufelinhalt (SAE Liter)	CASE DNA BAGGERARM	Schaufelinhalt (SAE Liter)	IN-LINE-ZYLINDER-BAGGERARM	Schaufelinhalt (SAE Liter)
Standard	1200	300 mm Grabenlöffel*	80	300 mm Grabenlöffel*	80
4 x 1	1150 / 1200	400 mm Grabenlöffel*	110	457 mm Grabenlöffel*	140
6 x 1	1150 / 1200	450 mm Grabenlöffel*	120	610 mm Grabenlöffel*	180
		610 mm Grabenlöffel*	180	760 mm Grabenlöffel*	260
		760 mm Grabenlöffel*	260	915 mm Grabenlöffel*	320
		900 mm Grabenlöffel*	300		
		1500 mm Grabenräumlöffel	280		

* Standard und HD-Ausführungen

EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

CASE CONSTRUCTION

CASE
EIN STARKES ARGUMENT.

Seit 1842 wird bei CASE Construction Equipment unerschütterliches Engagement in der Entwicklung praktischer, intuitiver Lösungen gelebt, die Effizienz und Produktivität zugleich gewährleisten.

Wir streben kontinuierlich danach, es für unsere Kunden einfacher zu machen, neue Technologien und Compliance-Anforderungen zu implementieren.

Heute gibt uns die Verbindung aus globaler Reichweite und lokaler Expertise die Möglichkeit, die realen Herausforderungen unserer Kunden stets im Fokus zu haben.

Das breit aufgestellte CASE Händler-Netzwerk weiß nicht nur bei der Unterstützung und beim Schutz Ihrer Investition Ihre Erwartungen zu übertreffen, sondern Ihnen auch bestmögliche Erfahrungen als Eigentümer zu garantieren.

Unser Ziel besteht darin, stärkere Maschinen, aber auch stärkere Gemeinschaften aufzubauen. Und so ist letztendlich das, was wir tun, genau das Richtige für unsere Kunden und unsere Gemeinschaften, die immer auf CASE zählen können.

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtungen, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.

Form No. 20232DE - MediaCross Firenze - 03/25