

NEUE BIGBALER HIGH DENSITY GROSSBALLENPRESSE
RUNDUM EFFIZIENT



NEUE BIGBALER HIGH DENSITY GROSSBALLENPRESSE

RUNDUM EFFIZIENT

New Holland hat seit über drei Jahrzehnten die technische Entwicklung von Großballenpressen massiv vorangetrieben. Seit im Jahr 1987 die ersten BigBaler Großballenpressen vom Band liefen, sind über 30.000 dieser Maschinen auf den Feldern weltweit im Einsatz.

Inzwischen werden alle BigBaler im New Holland Kompetenzzentrum für Erntemaschinen in Zedelgem, Belgien konstruiert, gebaut, getestet und von dort in die gesamte Welt geliefert.

Beim Streben nach Perfektion beim Ballenpressen hat New Holland auf seine Kunden gehört und reagiert auf den Branchentrend mit einem neuen, revolutionären Schritt in der Presstechnik – dem Einstieg in das Marktsegment der Ballenpressen für hochdichte Ballen. Die neue BigBaler 1290 High Density erzeugt um bis zu 22 % dichtere Ballen als herkömmliche Ballenpressen, die sich effizienter handhaben und transportieren lassen – genau das Richtige für Lohnunternehmer, die Heu und Stroh pressen, sowie für Raufutterhändler.





WELTWEIT FÜR INNOVATIVES DESIGN UND HOHEN KUNDENNUTZEN AUSGEZEICHNET



WO DESIGN AUF LEISTUNG TRIFFT

DIE ZUKUNFT DES BALLENPRESSEN-DESIGNS

Die BigBaler 1290 High Density verkörpert das Design der nächsten Generation von New Holland, bei dem auf die doch etwas aggressive Linienführung verzichtet wird, was für die zupackende Einstellung steht. Aber das Design geht nicht zu Lasten der Funktion, Seitenverkleidungen und Fronthauben mit großen Öffnungen sorgen für freien Zugang zu Wartungszwecken.





HERVORRAGENDE SICHT AUF DIE PICKUP

Dank der kurzen und schmalen Deichsel und der nicht reflektierenden gelbe Farbe der Großballenpressen haben die Fahrer beim Pressen stets eine ausgezeichnete Sicht auf die Pickup.

HOHE VERDICHTUNGSLEISTUNG

Der BigBaler 1290 High Density schafft nicht nur eine bis zu 22 % höhere Dichte als konventionelle Ballenpressen und bis zu 15 % mehr im Vergleich zur BigBaler Plus-Reihe, sondern überzeugt auch durch eine gesteigerte Produktivität. Dies ist teilweise der neuen Pickup mit fünf Zinkenreihen zu verdanken, die dafür sorgt, dass das Erntegut schneller zugeführt wird.

ZENTRALSTEUERUNG

Während langer Arbeitstage beim Ballenpressen können schon Kleinigkeiten einen großen Unterschied ausmachen. Wie sieht das dann erst bei großen Dingen aus? Die Benutzer-Schnittstelle am IntelliView™ IV Touchscreen-Farbmonitor wurde komplett überarbeitet und ermöglicht dem Fahrer jetzt die Steuerung der Hauptfunktionen vom Bildschirm aus. Dazu gehören auch spezielle ‚Action‘-Schaltflächen mit Direktzugriff, die zur Steuerung von beispielsweise der Ballendichte, -länge und der Zapfwellenschaltung verwendet werden.

AUTOMATIKFUNKTION ZUR PRODUKTIVITÄTSSTEIGERUNG

Die BigBaler 1290 High Density verfügt über eine Reihe von Automatikfunktionen zur Produktivitätssteigerung:

- Die IntelliCruise™-Technologie ist der Einstieg in die Assistenzfunktionen für das Ballenpressen. Dank interner Sensoren sowie dem Messen für die Fülldauer der Vorpresskammer wird die Traktorgeschwindigkeit automatisch geregelt. Das System umfasst zwei Betriebsarten - für maximale Kapazität oder für eine konstante Anzahl von Schichten pro Ballen, welche vom Fahrer eingestellt werden können
- Mit der neuen, hochmodernen IntelliSense™-Ballenautomatik wird beim Ballenpressen ein neues Kapitel aufgeschlagen. Das branchenweit erste vorausschauende System mit LiDAR-Technologie ermöglicht ein pro-aktives Steuern von Lenkung und Geschwindigkeit und steigert damit den Komfort, die Ballenqualität und die Produktivität
- Das serienmäßige SmartFill™ II-System sorgt mit zwei Kraftmessbolzen am Presskolben für eine gleichmäßige Links-Rechts-Füllung der Ballenkammer. Das entlastet den Fahrer, steigert Qualität und Produktivität und sorgt für eine bessere Ballenform

HOCHSCHALTEN FÜR ROBUSTES BALLENPRESSEN

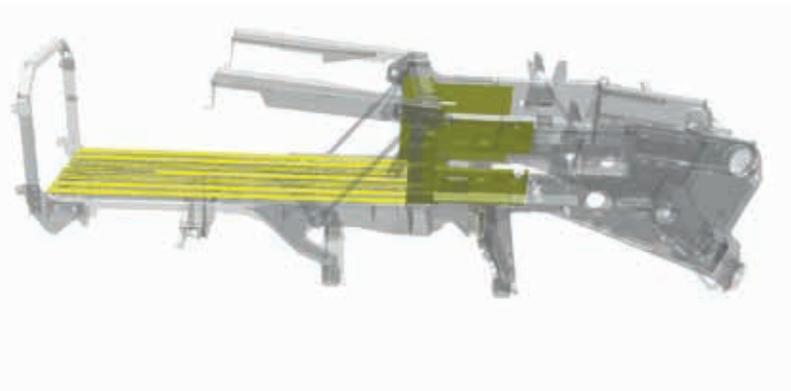
SCHNELL AUF ARBEITSDREHZAHL

Das preisgekrönte SmartShift™-Getriebe verfügt über eine zweistufige Start-up-Technik für eine gleichmäßigere Zuschaltung der Presse. Das bedeutet, dass der Antriebsstrang Ihres Traktors beim Zuschalten der Ballenpresse stets geschützt ist. Wie funktioniert das? Sobald die Zapfwellendrehzahl 850 U/min erreicht hat, schaltet das Easy-Start-System vom ersten in den zweiten Gang, wobei das Schwungrad auf eine Höchstdrehzahl von 1440 U/min bei voller Zapfwellendrehzahl beschleunigt wird - eine der höchsten Schwungradrehzahlen in diesem Segment. Das Schwungrad ist außerdem erheblich schwerer als bei BigBaler Plus-Modellen und hat mit 1080 mm einen um 16 % größeren Durchmesser. Es geht allerdings nicht nur um die Größe des Schwungrades, sondern um die damit erzeugte Energie. Höhere Drehzahlen ergeben multipliziert mit größeren Abmessungen 230 % mehr Energie als bei den BigBaler Plus-Modellen.

AUSGELEGT AUF LANGLEBIGKEIT UND HALTBARKEIT

Das Super-Duty-Hochleistungsgetriebe hat zwei Gänge für den Antrieb des Hauptantriebs, so dass eine hohe Lebensdauer und eine gleichmäßige Belastung der Zahnräder und Lager gewährleistet ist.

Um die Langlebigkeit der Presse weiter zu erhöhen und um übermäßigen Verschleiß unter extremen Bedingungen in der Presskammer zu verhindern, wurden Hardox-Verschleißplatten verbaut.





STABILER RAHMEN

Ein komplett neuer, robuster Rahmen wurde konzipiert, um die höheren Verdichtungen dieser Ballenpresse zu bewältigen. Das neue Hauptgetriebe ist auf dem oberen Träger montiert, so dass die Ansammlung des Ernteguts darunter vermindert und die Haltbarkeit erhöht wird. Außerdem ist die Deichsel nicht Bestandteil des Hauptrahmens, um die Höhenverstellung über die speziellen Höhenverstellungsstäbe zu erleichtern, was sich perfekt für die Arbeit mit verschiedenen Traktoren eignet.



LEISTUNGSSTARKER, BEEINDRUCKENDER PRESSKOLBEN

Der Presskolben spielt eine entscheidende Rolle bei der Ballendichte. Deswegen hat die BigBaler 1290 High Density eine verbesserte Kolbenkonstruktion, die für beeindruckende Ergebnisse sorgt: sie sorgt für einen Hub von 748 mm bei einer extremen Presskraft - beeindruckende 50 % mehr als bei den BigBaler Plus-Modellen.

ERNTEGUTBERGUNG MIT HOHER GESCHWINDIGKEIT



VERBESSERTE PRODUKTIVITÄT UND LEBENSDAUER

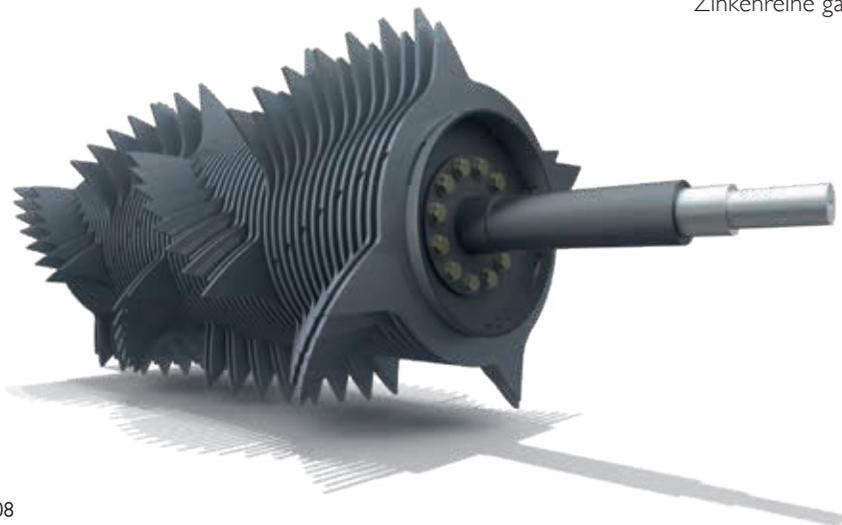
Die robusten Pickup-Leitbleche aus Kunststoff sorgen für einen reibungsfreien Gutfluss und längere Haltbarkeit der Pickup-Zinken und für weniger Wartungsaufwand. Darüber hinaus sind Heavy Duty-Tasträder für noch längere Haltbarkeit auch bei extremen Bodenverhältnissen verfügbar.

EFFIZIENTE PICKUP

Die 2,35 m breite MaxiSweep™-Pickup mit fünf Zinkenträgern der BigBaler 1290 High Density nimmt es mühelos auch mit breitesten Schwaden aus modernen Hochleistungs-Mähdreschern auf. Die verbesserte Pickup-Performance bei hohen Fahrgeschwindigkeiten und eine höhere Durchsatzmenge werden durch die zusätzliche fünfte Zinkenreihe garantiert.

PACKER MODELLE MIT HOHER KAPAZITÄT

Die Hochleistungspacker-Modelle haben 3 Packergabeln mit 9 Zinken. Gefertigt wurden die Packergabeln aus hochbelastbaren Komponenten, um Langlebigkeit zu gewährleisten und der hohen Durchsatzleistung der Ballenpresse gerecht zu werden. Darüber hinaus ist die Überlastsicherung der Packer Modellen um 25 % höher als bei den BigBaler Plus Packer-Modellen.



ÜBERLEGENES UND HOCHEFFIZIENTES 29-MESSER-CROPCUTTER™-SYSTEM

Das CropCutter™-System ist entweder mit 15 Messern für einen mittleren Schnitt oder mit 29 Messern für einen sehr kurzen Schnitt erhältlich. Jedes einzelne Messer ist mit Federn gegen Überlast abgesichert. Die großen Rotorfinger sind paarweise angeordnet, was eine hervorragende Schnittqualität garantiert. Optional ist ein hartbeschichteter Rotor für eine lange Lebensdauer lieferbar. Für noch mehr Langlebigkeit sorgen die um 50% verstärkten äußeren Rotorzinken.

VORPRESSUNG FÜR HOMOGENE BALLENSCHICHTEN

Die BigBaler 1290 High Density verfügt über ein verstellbares Vorpresskammersystem für hohe Verdichtung. Das Erntegut wird in die Kammer gefördert und dort so lange belassen, bis die korrekte Dichte erreicht ist. An den Kontrollfingern wurden Verbesserungen vorgenommen, sowohl bei ihrer Konstruktion als auch ihrer Bewegung, um eine noch gleichmäßigere und höhere Dichte zu erbringen. Die neuen verstärkten Rückhalter im Vorpresskanal bewältigen den enormen Durchsatz der Ballenpresse.

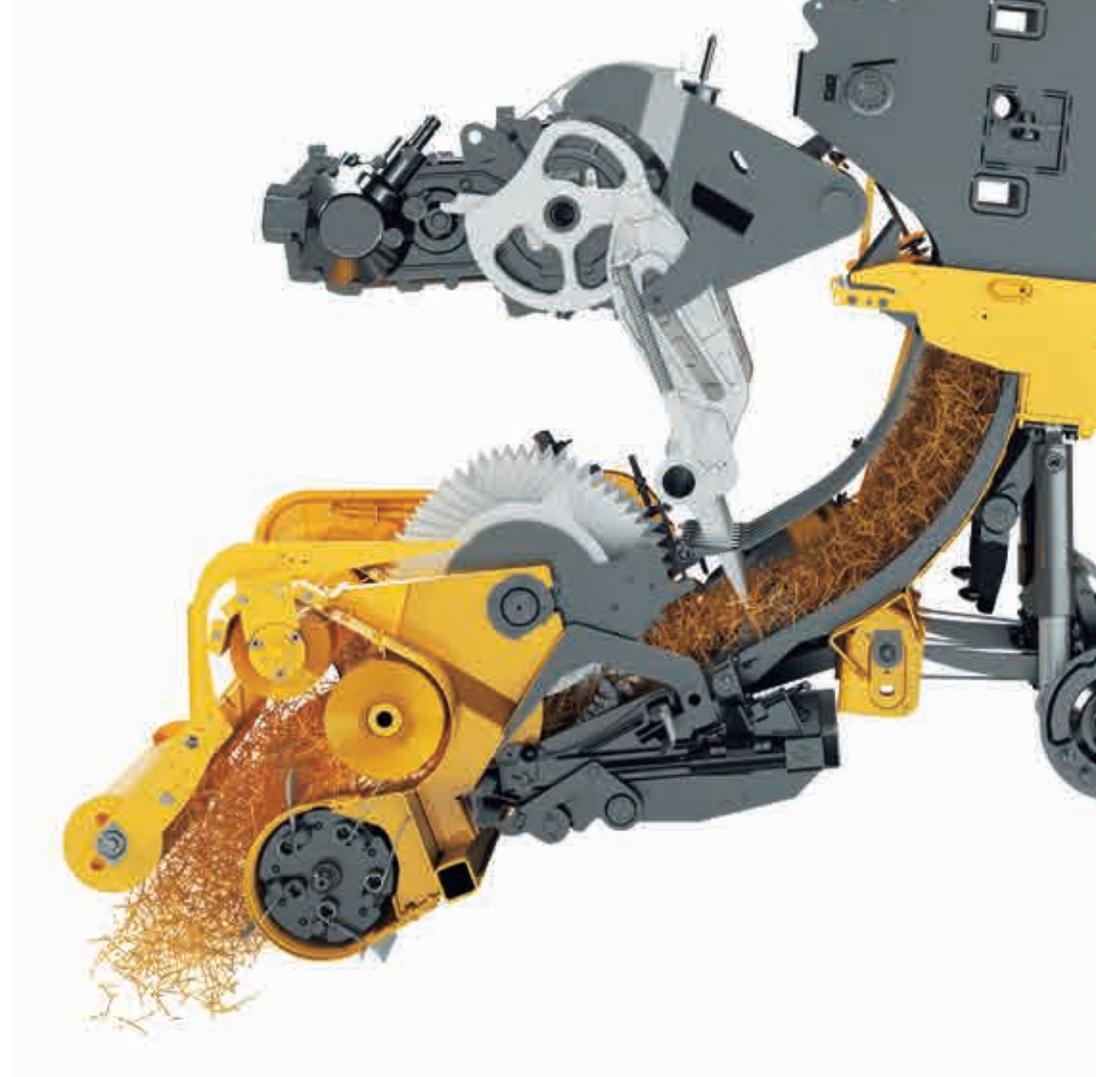
STARKER VERDICHTUNGSRING

Eine weitere wahre technologische Revolution zur Erzielung der branchenführenden Dichte bei der BigBaler 1290 High Density ist der hinten angebrachte Verdichtungsring.

Die Einzigartigkeit des Industriedesigns hat drei doppelwirkende oben montierte Zylinder und zwei doppelwirkende Zylinder an jeder Seite, die somit einen Verdichtungsring schaffen, der die Klappen des Presskanals mit großer Präzision öffnet und schließt. Das System verfügt zudem über eine Schnellschließfunktion der Klappe, so dass man noch schneller wieder zum Pressen kommt.

DIE LÄNGSTE PRESSKAMMER

Mit 4,05 m ist die Presskammer der BigBaler 1290 High Density die längste in ihrem Marktsegment. Sie garantiert konsistente Produktivität in puncto Dichte und Ballenform während des gesamten Arbeitstags selbst bei sehr hohen Außentemperaturen.



EINZIGARTIGE, PATENTIERTE KNOTERTECHNIK



 LOOP MASTER



LOOP MASTER™ KNOTERTECHNIK

Die BigBaler 1290 High Density Großballenpresse ist mit der Loop Master™-Knotertechnik von New Holland ausgestattet. Auf der Basis des bekannten Doppelknotersystems der Marke ist der zweite Knoten jetzt schlaufenförmig und damit 37 % stärker als ein Standardknoten. Dies erhöht die gesamte Zugfestigkeit und vermindert das Bruchrisiko. Noch wichtiger ist die Vermeidung von Garnschnipseln, die auf dem Feld zurückbleiben oder sogar ins Futter gelangen. Es mag sich zwar nicht nach viel anhören, aber dadurch lassen sich pro Saison (10.000 Ballen) 46 kg Garn einsparen.



EXTRA GROSSER GARNKASTEN

Der neue, hydraulisch schwenkbare, extra große Garnkasten wurde speziell auf die 36 XL Garnspulen abgestimmt. Alle 36 XL Garnspulen können gleichzeitig angeschlossen werden, das bedeutet bis zu 65 % mehr Autonomie und eine Leistung von 1400 Ballen ohne Nachfüllen.



LEICHTERES BEFÜLLEN

Zum einfachen Einlegen der Garnrollen und dem anschließenden Einfädeln des Garns kann das hydraulische Fahrwerk der Ballenpresse über den IntelliView™-Monitor oder über Bedientasten an der Rückseite des Ballens abgesenkt werden, um das Handling auch großer Garnrollen deutlich zu erleichtern.

GLEITEN ÜBER DIE FELDER

GRÖßERE REIFEN

Reifen mit größerem Durchmesser bis zu einer Höhe von 1,4 m lassen sich an der BigBaler 1290 High Density montieren, um die Bodenverdichtung zu verringern. Dem Kunden stehen zwei Radgrößen zur Verfügung, die immer innerhalb einer Straßenbreite von 3 m bleiben. Die Bereifung wird in den Größen 600/50R22.5 und 600/55R26.5 angeboten, wodurch die Bodenverdichtung erheblich verringert wird.



minimale Breite 2,98 m





LENKBARE ACHSEN

Die automatisch gelenkte Auto-Steer-Tandemachse sorgt für effiziente Wendemanöver und weniger Grasnarbenschäden. Der Radstand der Presse wurde zudem vergrößert, um den klassenbesten Lenkwinkel für noch engere Wendemanöver zu ermöglichen und sowohl den Straßentransport als auch den Zugang zu den Wartungspunkten zu verbessern.

EFFIZIENTE FEDERUNG

Das neue hydraulische Federungssystem bietet bessere Boden Anpassung und sorgt für eine perfekte Gewichtsverteilung auf allen vier Rädern. Auf unebenem Gelände bewegt sich das Hinterrad nach unten, wenn das Vorderrad nach oben geht. Das verbessert nicht nur die Boden Anpassungsleistung, sondern vermindert auch den Reifenverschleiß.

KOMFORT-BALLENPRESSENHÖHENVERSTELLUNG

Die Höhe der Ballenpresse kann jetzt über den IntelliView™-Monitor oder über Tasten hinten an der Ballenpresse eingestellt werden. Das System kann in 7 Positionen voreingestellt werden und bietet 27 cm Spielraum:

- Ganz nach oben für Wartungsarbeiten und maximale Bodenfreiheit
- Fünf Arbeitspositionen je nach Feldbedingungen
- Vollständig nach unten für einfaches Laden der Garnspule

SERVICE- UND WARTUNGSANSCHLUSS

SERVICEORIENTIERTE KONSTRUKTION

Die BigBaler 1290 High Density wurde auf Wartungsfreundlichkeit ausgelegt. Schließlich wollen Sie mehr Zeit beim Ballenpressen als auf dem Hof verbringen! Effiziente Systeme, wie z.B. minimale täglich Schmierung, weit aufklappbare Seitenverkleidungen und Fronthauben und leichter Zugang zum Unterboden der Presse, sind allesamt vorhanden. Die Pickup verfügt über Leitbleche aus Kunststoff, die schneller und leichter ausgewechselt werden können. Die große, ebene obere Serviceplattform ermöglicht einen sofortigen Zugang zum Knotersystem.



BESTE SICHTVERHÄLTNISS E BEI TAG UND NACHT

Ein LED-Rundumbeleuchtungsset wurde entwickelt, das die Nacht zum Tag macht und mit dem sich selbst in stockdunkler Nacht die Arbeit mit der gewohnten Leichtigkeit und Produktivität erledigen lässt.



LEICHTE WARTUNG UND PFLEGE

Der Garnkasten besitzt ein Hydrauliksystem, mit dem er sich vollständig herauschwenken lässt, damit die Reinigung noch leichter wird. Außerdem wird dadurch der Zugang zu den Innenfunktionen der Presse einfacher, was die Wartungsfreundlichkeit erhöht, z.B. das Auswechseln der Scherbolzen für den Nadelschutz.



MYPLM®CONNECT

MyPLM®Connect ermöglicht es Ihnen, bequem von Ihrem Büro aus über das Mobilfunknetz eine Verbindung zu Ihrer BigBaler 1290 High Density Großballenpresse herzustellen und über 27 Betriebsparameter zu überwachen. Sie können ständig mit Ihrer Maschine in Kontakt bleiben, und Sie können sogar Echtzeitdaten senden und empfangen, was Zeit spart und die Produktivität erhöht.

BALLENKARTIERUNG IN ECHTZEIT

In dem Portal MyPLM®Connect können Sie alle Felddaten auswerten, Daten analysieren und jetzt auch die Ballendaten kartieren. Diese Informationen werden in Echtzeit aufgezeichnet. Die Ballendaten sind auch auf der mobilen App MyPLM®Connect abrufbar die z.B. vom Fahrer des Teleskopladers genutzt werden können, um ein selektives Laden von Ballen zu ermöglichen. Die für jeden Ballen aufgezeichneten Daten sind Standort, Gewicht, Feuchtigkeitsgrad, Dichte und Anzahl der Schichten pro Ballen.

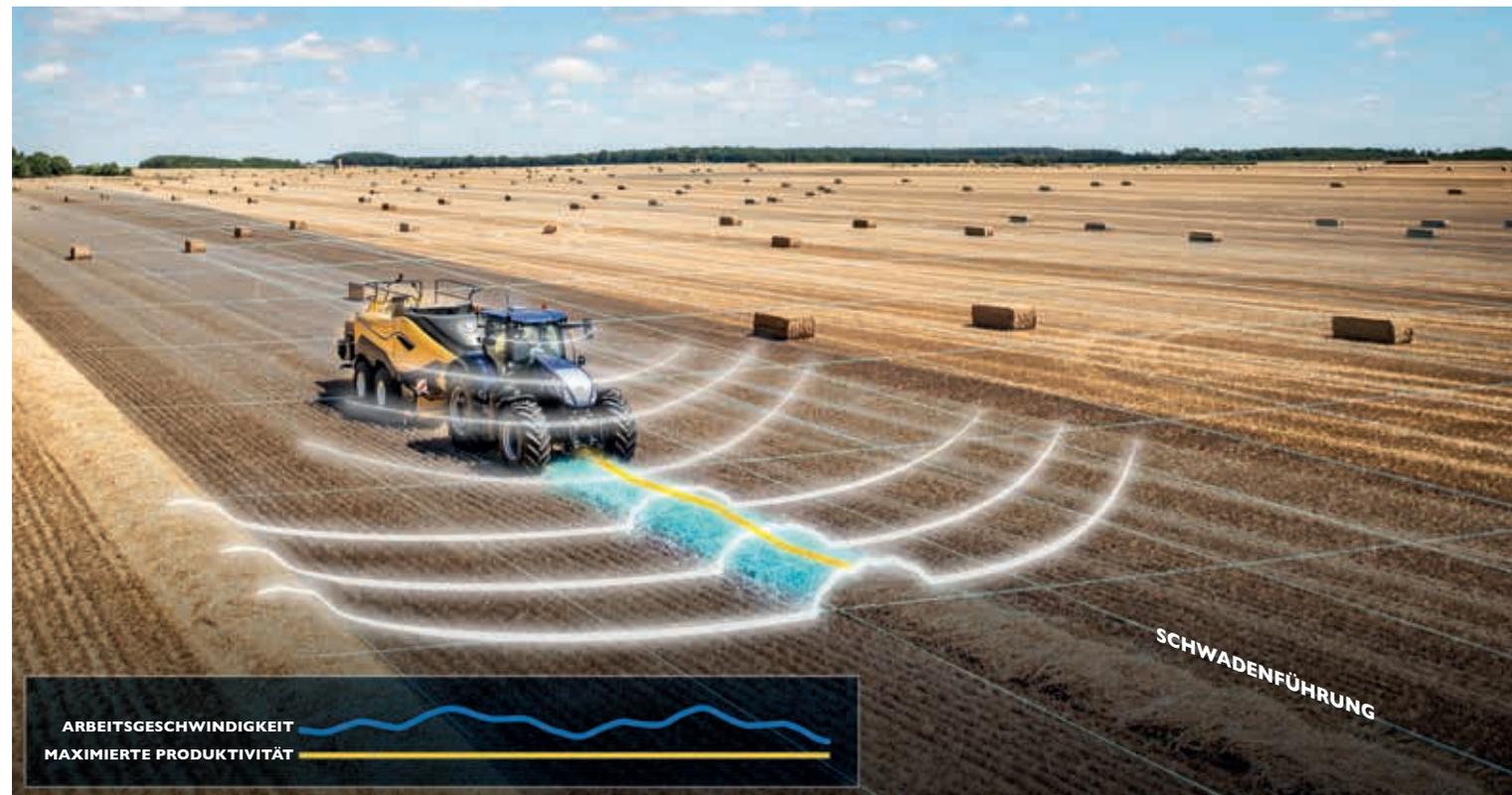
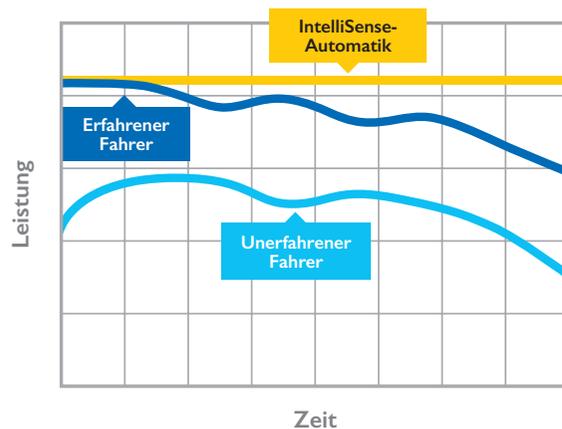
INTELLISENSE™-BALLENAUTOMATIK

PREISGEKRÖNTE INNOVATION MIT GROSSEN VORTEILEN BEIM BALLENPRESSEN

Die preisgekrönte IntelliSense™-Ballenautomatik schlägt ein neues Kapitel beim Ballenpressen auf. Die Automatisierung spielt in der modernen, produktiven Landwirtschaft eine immer größere Rolle. Mit dem IntelliSense™-System von New Holland verfügt die BigBaler-Baureihe als erste branchenweit über ein proaktives System für Lenkung und Geschwindigkeitsanpassung – eine Revolution beim Ballenpressen. Im manuellen Betrieb verlangt eine Großballenpresse dem Fahrer über viele Stunden hohe Konzentration ab: regelmäßige Lenkeingriffe, Überwachung von Schwaddichte und Erntegutfluss, um eine Überladung zu vermeiden, entsprechendes Beschleunigen und Abbremsen des Traktors. Damit gleichmäßige Ballen produziert werden, muss der Fahrer zudem die Ballenfüllanzeige beachten, entsprechend in die Lenkung des Traktors eingreifen und gleichzeitig die Anzahl und das Gewicht der Ballenschichten überwachen. Die IntelliSense™-Ballenautomatik nimmt dem Fahrer diese Aufgaben zu einem großen Teil ab.

DIE VORTEILE VON INTELLISENSE™

Tests haben gezeigt, dass die IntelliSense™-Technologie an langen Arbeitstagen beim Ballenpressen mehr leistet als erfahrene Fahrer. Mit einem BigBaler mit IntelliSense™-Technologie können Sie die Leistung beim Ballenpressen ganz entspannt maximieren.





WAS ZEICHNET INTELLISENSE™ AUS?

Herzstück ist ein LiDAR-Sensor (Light Detection and Ranging) vorne am Dach der Traktorkabine, der die Lage und die Dichte des Schwads mehrere Meter vor dem Traktor kontinuierlich erfasst. Mit diesen Informationen und weiteren Informationen vom Traktor und der Ballenpresse wird die Lenkung automatisch angepasst und anhand der Kolbenlastsensoren der Presse feinabgestimmt – für eine gleichmäßige Füllung der Kammer und perfekt geformte Ballen. Zudem wird die Traktorgeschwindigkeit automatisch angepasst, um die Produktivität zu maximieren und eine Überladung zu vermeiden. IntelliSense™ bietet dem Fahrer zwei Betriebsarten für das Ballenpressen, die kombiniert oder unabhängig eingesetzt werden können.

SMARTSTEER™-AUTOMATISCHE LENKUNG

Die erste Betriebsart für das Ballenpressen mit Assistenzfunktion ist die SmartSteer™-Schwadenführung. Dies ermöglicht freihändiges Fahren, sobald vor dem Traktor ein Schwad erkannt wird, und stellt sicher, dass der Schwad mittig in die Pickup eingezogen wird. Dabei werden die gemäß den Kolbenlastsensoren nötigen Anpassungen vorgenommen, um perfekt geformte Ballen zu gewährleisten. Dank der automatischen Lenkung kann sich der Fahrer ganz auf die Maschineneinstellungen konzentrieren.

INTELLICRUISE™ II-AUTOMATISCHE GESCHWINDIGKEITSREGELUNG

Bei der automatischen Geschwindigkeitsregelung IntelliCruise™ II legt der Fahrer die gewünschte Anzahl an Schichten pro Ballen fest: Ein niedrigerer Wert bewirkt dickere Schichten und einen höheren Durchsatz. Der Traktor passt dann kontinuierlich die Vorwärtsgeschwindigkeit so an, dass möglichst die gewünschte Anzahl an Schichten produziert wird. Die Geschwindigkeitsregelung steigert die Produktivität und sorgt für einheitlich geformte Ballen mit gleichbleibendem Gewicht. Dank konstantem Durchsatz wird auch der Kraftstoffverbrauch optimiert.

ÜBERRAGENDE LEISTUNG ÜBER DEN GANZEN TAG

Kunden haben es uns bestätigt: An langen Arbeitstagen garantiert die IntelliSense™-Technologie überragende Leistung und höchsten Fahrerkomfort beim Ballenpressen.

- Mehr Produktivität
- Beeindruckende Ballenqualität – einheitlich geformte Ballen mit gleichbleibendem Gewicht
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Unvergleichlicher Fahrerkomfort

FLEXIBILITÄT BEI ALLEN WICHTIGEN ERNTEGUTARTEN & BEDINGUNGEN

IntelliSense™ ist für alle wichtigen Erntegutarten konfiguriert und funktioniert tagsüber und nachts. Hinweis: IntelliSense™ ist ein Assistenzsystem für den Fahrer. Extreme Bedingungen wie sehr kleine und ungleichmäßige Schwaden, eine extrem schwankende Erntegutmenge und enge Kurven können die Leistung des Systems einschränken.

Modelle

BigBaler 1290 High Density

Ballenmaße		
Breite	(cm)	120
Höhe	(cm)	90
Min. / max. Länge	(cm)	100 / 300
Anforderungen an Traktor		
Mindestleistung an der Zapfwelle		Standard-Packer 210 PS / CropCutter™ 240 PS
Zapfwellendrehzahl / -typ		1000 U/min / 20 teiliges Keilprofil
Komforthydraulik		Power Beyond (Druck, Rücklauf, LS), 1 x doppelwirkend, 1 x einfachwirkend
Standardhydraulik		2 x doppelwirkend, 1 x einfachwirkend
Hauptantrieb		
Mitteltriebtyp		SmartShift™ 2-stufiges PowerShift™-Getriebe
Merkmale Mitteltriebtyp		Sanfter 2-Gang-Startup, Smart-Brake-Technologie und Überlastschutz
Haupttriebtyp		Super-Duty-Doppelantrieb für den Hauptabtrieb
Haupttriebtyp	(U/min)	1440
MaxiSweep™-Pickup mit 5 Zinkenträgern		
Breite (DIN I 1220)	(m)	2,35
Rollenniederhalter		●
Anzahl Doppelzinken / Zinkendurchmesser	(mm)	85 / 5,5
Bodenführung		Verstellbare Feder
Tasträder / nachlaufende Tasträder		● / ○
Standardbereifung / HD-Bereifung		● / ○
Rutschkupplung für Pickup		●
Packer-System		●
Zuführung		3 Packergabeln mit 9 Zinken
Zuführschnecke		●
CropCutter™-System		○
Anzahl Messer		15 (mittlerer Schnitt) oder 29 (kurzer Schnitt)
Messerwechsel		Ausziehbare Messerschublade
Ein-/Ausschwenken der Messer		Hydraulisch
Messersicherung		Einzelfedern
Zuführschnecke		●
Hydraulische Zuführschnecke mit Reversierfunktion		○
Rotor		Breite 1200 mm V-förmige Zinkenordnung mit paarweise angeordneten Rotoringern pro Messer
Oberflächengehärteter Rotor		○
Überlastschutz des Rotorschneidwerks		Abschaltkupplung
Förderrechen		Förderrechen mit 6 Zinken
Überlastsicherung		Scherbolzen
SmartFill™ II System		●
Presskolben		
Geschwindigkeit	(Hübe/Minute)	48
Hublänge	(mm)	748

Modelle

BigBaler 1290 High Density

Bindesystem		
Typ		Loop Master™-Doppelknoter
Garntyp		100-130 m/kg Qualität
Anzahl Garne		6
Knotergebläse		Elektrisch
Anzahl Knotergebläse		3
Elektronische Ballenlängeneinstellung / Knoterzuschaltssystem		●
Warnsignal Knoterfunktion		IntelliView™ Monitor und Knoterflaggen
Knoterschmierung		Fett
Garnvorrat (Garnrollen)		36 XL
Hydraulisch klappbare Garnkästen		●
Pressdichtesystem		
7 doppeltwirkende Zylinder, proportional geregelt		Steuerung über IntelliView™-Monitor
Elektronisches Steuersystem		
ISOBUS-kompatibel mit AEF ISOBUS-Zertifizierung		●
ISOBUS III IntelliCruise™-System		○
IntelliSense™		○
26,4 cm IntelliView™ IV Touchscreen-Farbmonitor		○
PLM® GPS-Datenaufzeichnung		○
Beleuchtung		
Serienmäßige LED-Arbeitsscheinwerfer		Fahrscheinwerfer Front und Heck, 2 x Arbeitsscheinwerfer am Heck, 1 x Rundumleuchte, LED-Lichtleiste an Knoter, Pickup und Nadeln
Auf Wunsch LED-Serviceleuchten		Linke und rechte Rafferleuchten, linke und rechte Garnkastenleuchten
Achsen		
Tandemachse mit großen Rädern und Auto-Steer-System	(Bereifung)	600/50R22.5 oder 600/55R26.5
Hydraulikfederung		●
Bremsen		
Pneumatisch / hydraulisch		● / ○
Maximale Transportgeschwindigkeit		
Tandemachse mit großen Rädern	(km/h)	60**
Pressen-Abmessungen		
Länge, Ballenschurre hochgeklappt	(mm)	8936
Breite	(mm)	2987
Höhe mit aufgestelltem Geländer	(mm)	3440
Höhe mit eingeklapptem Geländer	(mm)	3099
Gewicht (leer auf 600/55R26.5)	(kg)	Standard-Packer 14300 kg / CropCutter™ 14600 kg

Serienausstattung	Rollenniederhalter, automatische Schmierung, Standard Bale-Eject™-System, hydraulisch klappbare Rollenschurre, einklappbares Geländer
Wunschausstattung	Komfortpaket, Partial Bale-Eject™, Komfort-Ballenpressenhöhenverstellung, Kameraüberwachungssystem, ActiveWeigh™-System, Feuchtigkeitssensor (Reibung/ Sternrad), CropSaver Siliermitteleinsatz, Ballenmarker-Kit, Hartmetall-Messersatz, zusätzliches pneumatisches Gebläse**, Nadelräumer, Heckstoßstange

● Serienmäßig ○ Auf Wunsch – Nicht lieferbar * Abhängig von technischen Daten und erforderlich für Komfortpaket ** Nur Pneumatikbremsversion

BEI IHREM VERTRAGSHÄNDLER



www.newholland.com/de - www.newholland.com/at

