BIGBALER HIGH DENSITY GROSSBALLENPRESSE

RUNDUM EFFIZIENT

NEW HOLLAND

BIGBALER HIGH DENSITY GROSSBALLENPRESSE

RUNDUM EFFIZIENT

New Holland hat seit über drei Jahrzehnten die technische Entwicklung von Großballenpressen massiv vorangetrieben. Seit im Jahr 1987 die ersten BigBaler Großballenpressen vom Band liefen, sind über 30.000 dieser Maschinen auf den Feldern weltweit im Einsatz.

Inzwischen werden alle BigBaler im New Holland Kompetenzzentrum für Erntemaschinen in Zedelgem, Belgien konstruiert, gebaut, getestet und von dort in die gesamte Welt geliefert.

Beim Streben nach Perfektion beim Ballenpressen hat New Holland auf seine Kunden gehört und reagiert auf den Branchentrend mit einem neuen, revolutionären Schritt in der Presstechnik – dem Einstieg in das Marktsegment der Ballenpressen für hochdichte Ballen. Der BigBaler 1290 High Density erzeugt Ballen mit bis zu 22 % höherer Dichte im Vergleich zu herkömmlichen, die sich effizienter handhaben und transportieren lassen – genau das Richtige für Lohnunternehmer, die Heu und Stroh pressen, sowie für Raufutterhändler.

WELTWEIT FÜR INNOVATIVES DESIGN UND HOHEN KUNDENNUTZEN AUSGEZEICHNET

WO DESIGN AUF LEISTUNG TRIFFT

DIE ZUKUNFT DES BALLENPRESSEN-DESIGNS

Die BigBaler 1290 High Density steht für das neue Designverständnis von New Holland. Statt auf eine betont aggressive Linienführung setzt sie auf eine klare und funktionale Gestaltung, die die praxisnahe Denkweise des Unternehmens widerspiegelt. Dabei bleibt die Bedienfreundlichkeit im Fokus. Großzügig gestaltete Seitenverkleidungen und Fronthauben mit weit öffnenden Klappen ermöglichen einen schnellen und komfortablen Zugang zu allen Wartungspunkten.

HERVORRAGENDE SICHT AUF DIE PICKUP

Dank der kurzen und schmalen Deichsel und der nicht reflektierenden gelbe Farbe der Großballenpressen haben die Fahrer beim Pressen stets eine ausgezeichnete Sicht auf die Pickup.

HOHE VERDICHTUNGSLEISTUNG

Der BigBaler 1290 High Density schafft nicht nur eine bis zu 22 % höhere Dichte als konventionelle Ballenpressen und bis zu 15 % mehr im Vergleich zur BigBaler Plus-Reihe, sondern überzeugt auch durch eine gesteigerte Produktivität. Hoher Durchsatz fängt bei der Pickup an. Aus diesem Grund ist die 1290 High Density mit fünf Zinkenreihen für eine saubere und schlagkräftige Gutaufnahme ausgestattet.

INTUITIVE BEDIENUNG

Die einfache Steuerung erleichtert die Arbeit im Feld erheblich. Die Benutzeroberfläche des IntelliView™ IV oder IntelliView™ IV Plus wurde in enger Zusammenarbeit mit Landwirten und Lohnunternehmern entwickelt. Der Fahrer kann die wichtigsten Funktionen direkt über den Bildschirm bedienen. Dazu gehören Direktzugriffstasten für Einstellungen wie Ballendichte, Ballenlänge und die Zuschaltung der Zapfwelle. So lässt sich die Presse komfortabel und präzise steuern.

AUTOMATIKFUNKTION ZUR PRODUKTIVITÄTSSTEIGERUNG

Der BigBaler 1290 High Density verfügt über eine Reihe automatischer Funktionen, die den Arbeitsablauf optimieren und die Produktivität steigern.

- Die IntelliCruise™-Technologie ist der Einstieg in die Assistenzfunktionen für das Ballenpressen. Dank interner Sensoren sowie dem Messen für die Fülldauer der Vorpresskammer wird die Traktorgeschwindigkeit automatisch geregelt. Das System umfasst zwei Betriebsarten - für maximale Kapazität oder für eine konstante Anzahl von Schichten pro Ballen, welche vom Fahrer eingestellt werden können.
- Die IntelliSense™-Funktion revolutioniert den Pressvorgang durch automatische Lenkung und Anpassung der Fahrgeschwindigkeit. Der innovative LiDAR-Sensor erkennt die Umgebung und ermöglicht eine präzise Steuerung. Das System ist mit Traktoren verschiedener Hersteller kompatibel und sorgt für mehr Effizienz, Komfort und Präzision.
- Dank des SmartFill™ II-Systems mit Wägezellen-Sensoren am Presskolben wird eine gleichmäßige Befüllung der Presskammer von links nach rechts gewährleistet. Dies entlastet den Fahrer, erhöht die Qualität und Produktivität und verbessert die Ballenform. Dank TIM (Tractor Implement Management) kann die IntelliSense™-Automatisierung mit jedem TIM-fähigen Traktor verwendet werden.

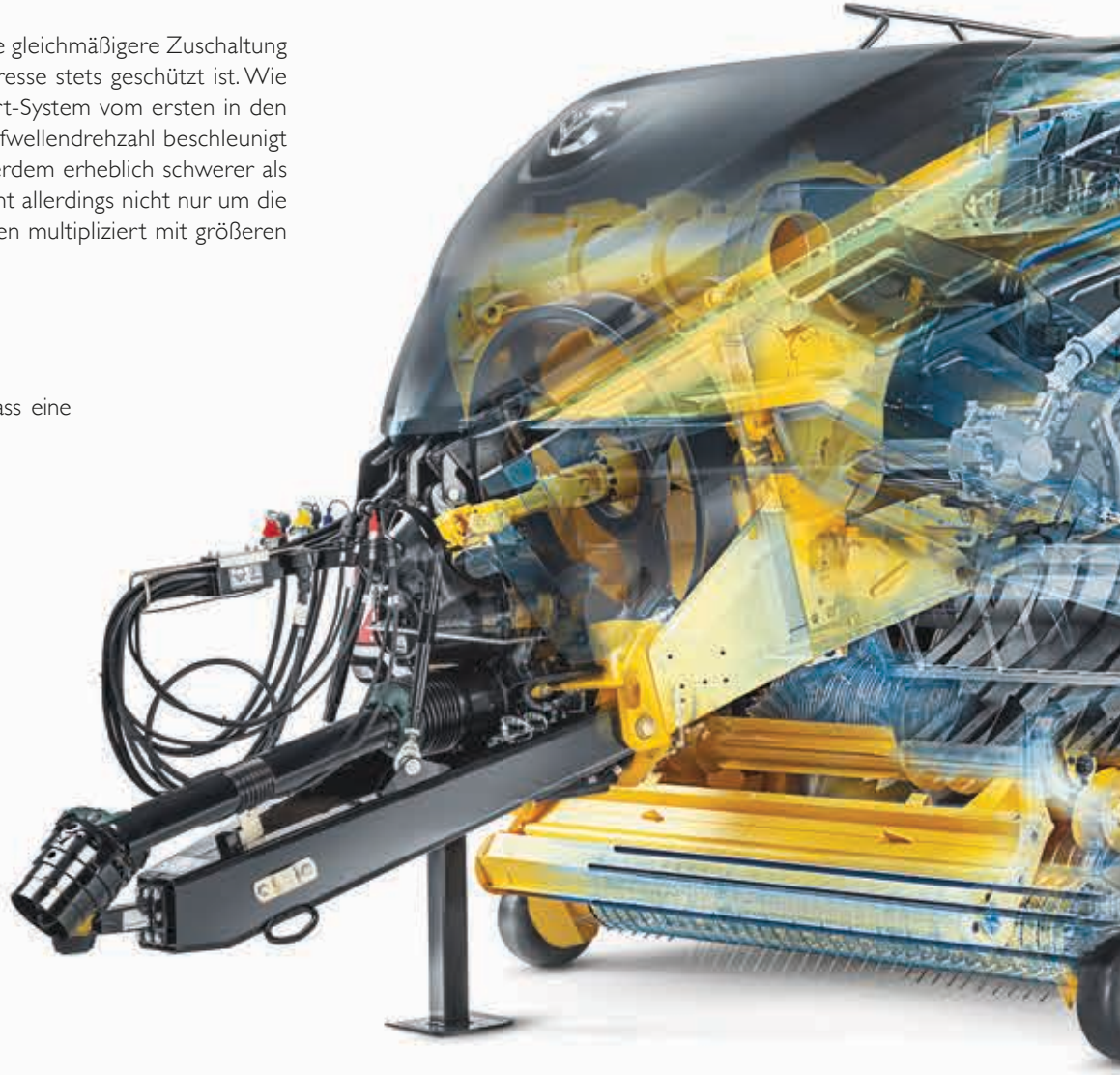
HOCHSCHALTEN FÜR ROBUSTES BALLENPRESSEN

SCHNELL AUF ARBEITSDREHZAHL

Das preisgekrönte SmartShift™-Getriebe verfügt über eine zweistufige Start-up-Technik für eine gleichmäßigere Zuschaltung der Presse. Das bedeutet, dass der Antriebsstrang Ihres Traktors beim Zuschalten der Ballenpresse stets geschützt ist. Wie funktioniert das? Sobald die Zapfwellendrehzahl 850 U/min erreicht hat, schaltet das Easy-Start-System vom ersten in den zweiten Gang, wobei das Schwungrad auf eine Höchstdrehzahl von 1440 U/min bei voller Zapfwellendrehzahl beschleunigt wird - eine der höchsten Schwungraddrehzahlen in diesem Segment. Das Schwungrad ist außerdem erheblich schwerer als bei BigBaler Plus-Modellen und hat mit 1080 mm einen um 16 % größeren Durchmesser. Es geht allerdings nicht nur um die Größe des Schwungrades, sondern um die damit erzeugte Energie. Höhere Drehzahlen ergeben multipliziert mit größeren Abmessungen 230 % mehr Energie als bei den BigBaler Plus-Modellen.

AUSGELEGT AUF LANGLEBIGKEIT UND HALTBARKEIT

Das Super-Duty-Hochleistungsgetriebe hat zwei Gänge für den Antrieb des Hauptabtriebs, so dass eine hohe Lebensdauer und eine gleichmäßige Belastung der Zahnräder und Lager gewährleistet ist.



STABILER RAHMEN

Um die höheren Belastungen dieser Ballenpresse zu bewältigen, wurde ein komplett neuer, robuster Rahmen entwickelt. Das Hauptgetriebe ist auf dem oberen Träger montiert, so dass die Ansammlung des Ernteguts darunter vermindert und die Haltbarkeit erhöht wird. Außerdem ist die Deichsel nicht Bestandteil des Hauptrahmens, um die Höhenverstellung über die speziellen Höhenverstellungsstäbe zu erleichtern, was sich perfekt für die Arbeit mit verschiedenen Traktoren eignet. Um die Langlebigkeit der Presse weiter zu erhöhen und um übermäßigen Verschleiß unter extremen Bedingungen in der Presskammer zu verhindern, wurden Hardox-Verschleißplatten verbaut.

LEISTUNGSSTARKER, BEEINDRUCKENDER PRESSKOLBEN

Der Presskolben spielt eine entscheidende Rolle bei der Ballendichte. Deshalb verfügt der BigBaler 1290 High Density über eine spezielle Presskolbenkonstruktion, die beeindruckende Ergebnisse liefert: Er hat einen Hub von 748 mm und übt dabei eine extreme Presskolbenkraft aus – satte 50 % mehr als die Plus-Modelle – für noch dichtere Ballen.

ERNTEGUTBERGUNG MIT HOHER GESCHWINDIGKEIT

VERBESSERTE PRODUKTIVITÄT UND LEBENSDAUER

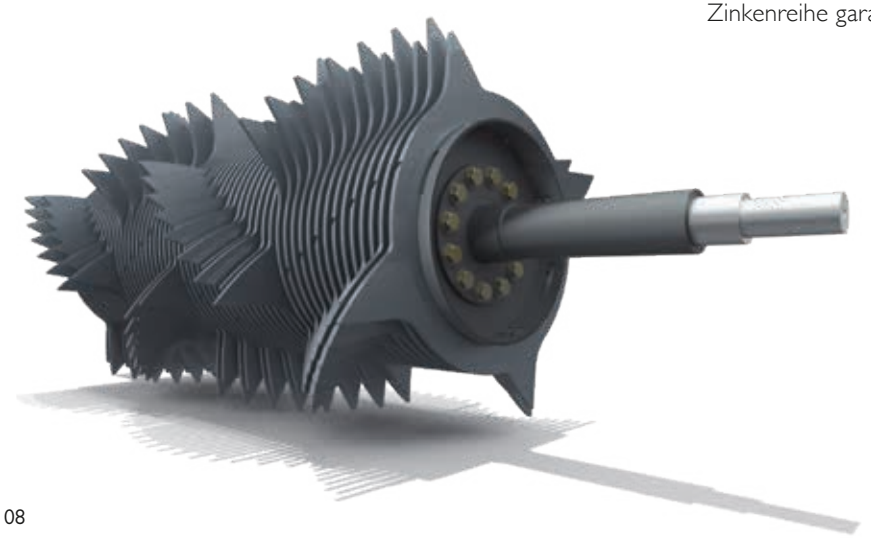
Die robusten Pickup-Leitbleche aus Kunststoff sorgen für einen reibungsfreien Gutfluss und längere Haltbarkeit der Pickup-Zinken und für weniger Wartungsaufwand. Darüber hinaus sind Heavy Duty-Tasträder für noch längere Haltbarkeit auch bei extremen Bodenverhältnissen verfügbar.

EFFIZIENTE PICKUP

Die 2,35 m breite MaxiSweep™-Pickup mit fünf Zinkenträgern der BigBaler 1290 High Density nimmt es mühelos auch mit breitesten Schwaden aus modernen Hochleistungs-Mähdreschern auf. Die verbesserte Pickup-Performance bei hohen Fahrgeschwindigkeiten und eine höhere Durchsatzmenge werden durch die zusätzliche fünfte Zinkenreihe garantiert.

PACKER MODELLE MIT HOHER KAPAZITÄT

Die Packer-Modelle mit hoher Kapazität verfügen über 3 Packergabeln mit jeweils 3 Zinken. Gefertigt wurden die Packergabeln aus hochbelastbaren Komponenten, um Langlebigkeit zu gewährleisten und der hohen Durchsatzleistung der Ballenpresse gerecht zu werden. Darüber hinaus ist die Überlastsicherung der Packer Modellen um 25 % höher als bei den BigBaler Plus Packer-Modellen.



ÜBERLEGENES UND HOCHEFFIZIENTES 29-MESSER-CROPCUTTER™-SYSTEM

Das CropCutter™-System ist entweder mit 15 Messern für einen mittleren Schnitt oder mit 29 Messern für einen sehr kurzen Schnitt erhältlich. Jedes einzelne Messer ist mit Federn gegen Überlast abgesichert. Die großen Rotorfinger sind paarweise angeordnet, was eine hervorragende Schnittqualität garantiert. Optional ist ein hartbeschichteter Rotor lieferbar, der die Lebensdauer deutlich erhöht. Für noch mehr Langlebigkeit sorgen die um 50% verstärkten äußeren Rotorzinken.

VORPRESSUNG FÜR HOMOGENE BALLENSCHICHTEN

Die BigBaler 1290 High Density verfügt über ein verstellbares Vorpresskammersystem für hohe Verdichtung. Das Erntegut wird in die Kammer gefördert und dort so lange belassen, bis die korrekte Dichte erreicht ist. An den Kontrollfingern wurden Verbesserungen vorgenommen, sowohl bei ihrer Konstruktion als auch ihrer Bewegung, um eine noch gleichmäßigere und höhere Dichte zu erbringen. Die neuen verstärkten Rückhalter im Vorpresskanal bewältigen den enormen Durchsatz der Ballenpresse.

STARKER VERDICHTUNGSRING

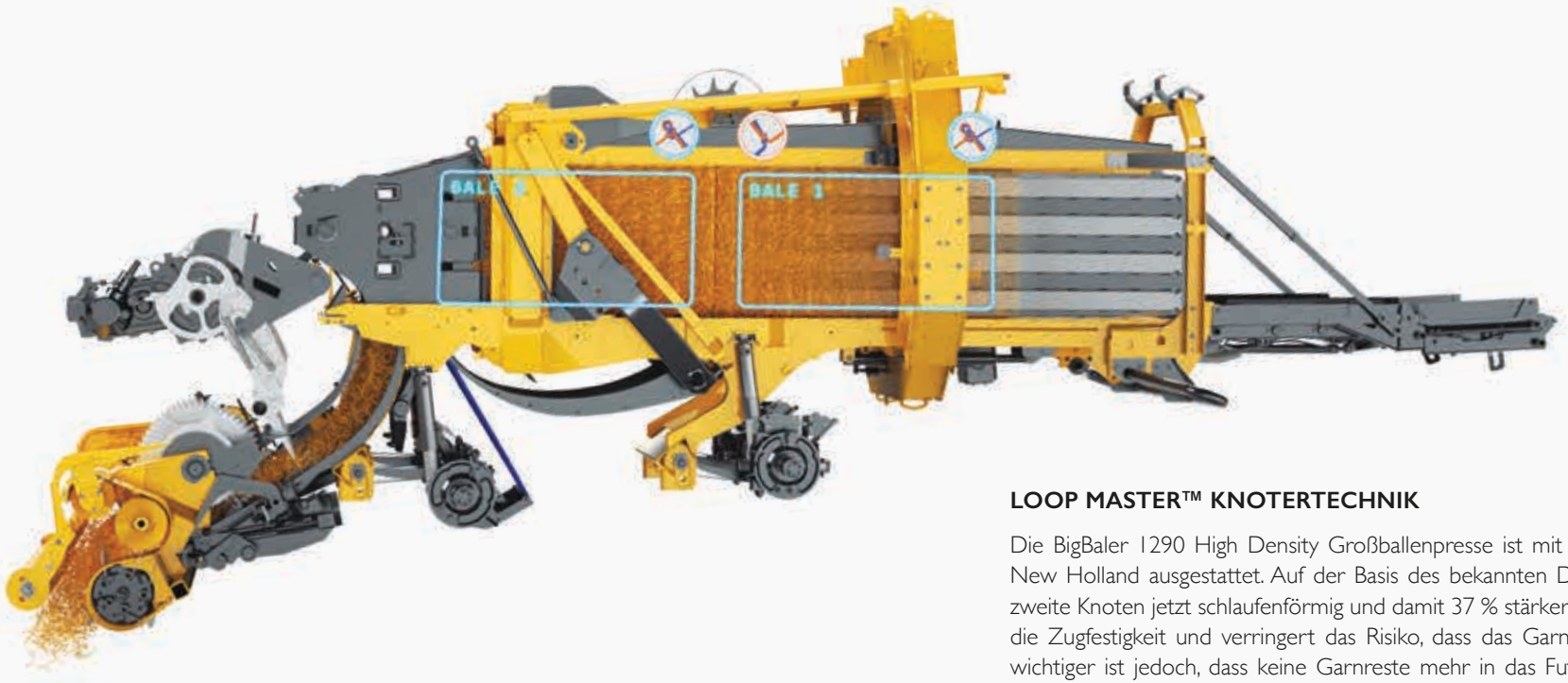
Eine weitere technologische Innovation zur Erreichung der branchenführenden Ballendichte der BigBaler 1290 High Density ist der am Heck montierte Verdichtungsring.

Das einzigartige Industriedesign umfasst drei doppeltwirkende Zylinder an der Oberseite sowie zwei weitere an jeder Seite. Gemeinsam bilden sie ein System, das die Klappen des Presskanals präzise öffnet und schließt. Zusätzlich ermöglicht eine Schnellschließfunktion der Klappe, dass der Pressvorgang zügig fortgesetzt werden kann.

DIE LÄNGSTE PRESSKAMMER

Mit 4,05 m ist die Presskammer der BigBaler 1290 High Density die längste in ihrem Marktsegment. Sie garantiert konsistente Produktivität in puncto Dichte und Ballenform während des gesamten Arbeitstags selbst bei sehr hohen Außentemperaturen.

EINZIGARTIGE, PATENTIERTE KNOTERTECHNIK



LOOP MASTER™ KNOTERTECHNIK

Die BigBaler 1290 High Density Großballenpresse ist mit der Loop Master™-Knotertechnik von New Holland ausgestattet. Auf der Basis des bekannten Doppelknotersystems der Marke ist der zweite Knoten jetzt schlaufenförmig und damit 37 % stärker als ein Standardknoten. Dies verbessert die Zugfestigkeit und verringert das Risiko, dass das Garn aufreißt oder sich löst. Vielleicht noch wichtiger ist jedoch, dass keine Garnreste mehr in das Futter gelangen. Das klingt vielleicht nicht nach viel, aber bedenken Sie, dass in einer Saison mit 10.000 Ballen über sechs Kilometer oder 46 kg Garnreste eingespart werden.

EXTRA GROSSER GARNKASTEN

Der hydraulisch schwenkbare, extra große Garnkasten wurde speziell auf die 36 XL Garnspulen abgestimmt. Alle 36 XL Garnspulen können gleichzeitig angeschlossen werden, das bedeutet bis zu 65 % mehr Einsatzzeit und eine Leistung von 1400 Ballen ohne Nachfüllen.

LEICHTERES BEFÜLLEN

Zum einfachen Einlegen der Garnrollen und dem anschließenden Einfädeln des Garns kann das hydraulische Fahrwerk der Ballenpresse über den IntelliView™-Monitor oder über Bedientasten an der Rückseite des Ballens abgesenkt werden, um das Handling auch großer Garnrollen deutlich zu erleichtern.

GLEITEN ÜBER DIE FELDER

GRÖSSERE REIFEN

Reifen mit größerem Durchmesser bis zu einer Höhe von 1,4 m lassen sich an der BigBaler 1290 High Density montieren, um die Bodenverdichtung zu verringern. Dem Kunden stehen zwei Radgrößen zur Verfügung, die immer innerhalb einer Straßenbreite von 3 m bleiben. Die Bereifung wird in den Größen 600/50R22.5 und 600/55R26.5 angeboten, wodurch die Bodenverdichtung erheblich verringert wird. Optional sind 710/50R26.5-Räder erhältlich, die hervorragenden Bodenschutz bieten und für Märkte mit über 3 m zulässiger Fahrzeugbreite freigegeben sind.

Die Transportbreite beträgt bei Standardrädern weniger als 3 m

LENKBARE ACHSEN

Die automatisch gelenkte Auto-Steer-Tandemachse ermöglicht effiziente Wendemanöver und reduziert Schäden an der Grasnarbe. Der verlängerte Radstand der Presse sorgt für einen besonders großen Lenkwinkel, was enge Wendemanöver erleichtert und sowohl den Straßentransport als auch den Zugang zu den Wartungspunkten verbessert. Beim Rückwärtsfahren oder bei höherer Geschwindigkeit auf der Straße wird die Lenkung automatisch gesperrt. Dadurch erhöhen sich sowohl die Sicherheit als auch der Komfort für den Fahrer.

EFFIZIENTE FEDERUNG

Das hydraulische Federungssystem bietet bessere Bodenanpassung und sorgt für eine perfekte Gewichtsverteilung auf allen vier Rädern. Auf unebenem Gelände bewegt sich das Hinterrad nach unten, wenn das Vorderrad nach oben geht. Das verbessert nicht nur die Bodenanpassungsleistung, sondern vermindert auch den Reifenverschleiß.

KOMFORT-BALLENPRESSENHÖHENVERSTELLUNG

Die Höhe der Ballenpresse lässt sich bequem über den Monitor in der Kabine oder über Tasten an der Rückseite einstellen. Das System verfügt über 7 voreinstellbare Positionen und einen Verstellbereich von 27 cm.

- Ganz nach oben für Wartungsarbeiten und maximale Bodenfreiheit
- Fünf Arbeitspositionen je nach Feldbedingungen
- Vollständig nach unten für einfaches Laden der Garnspule

SERVICE- UND WARTUNGSANSCHLUSS

SERVICEORIENTIERTE KONSTRUKTION

Der BigBaler 1290 High Density wurde auf Wartungsfreundlichkeit ausgelegt. Schließlich wollen Sie mehr Zeit beim Ballenpressen als auf dem Hof verbringen! Effiziente Systeme, wie z.B. minimale täglich Schmierung, weit aufklappbare Seitenverkleidungen und Fronthauben und leichter Zugang zum Unterboden der Presse, sind allesamt vorhanden. Die Pickup verfügt über Leitbleche aus Kunststoff, die schneller und leichter ausgewechselt werden können. Die große, ebene obere Serviceplattform ermöglicht einen sofortigen Zugang zum Knotersystem. Dank eines 8-Liter-Schmierstofftanks sorgt eine automatische Schmierung den ganzen Tag lang für die Pflege der Antriebsketten und Lager. Dadurch kann auf einen weiteren Schmierstoff wie ÖL verzichtet werden.

BESTE SICHTVERHÄLTNISSE BEI TAG UND NACHT

Ein leistungsstarkes LED-Rundumbeleuchtungssystem sorgt für optimale Sichtverhältnisse – selbst bei völliger Dunkelheit bleibt die gewohnte Produktivität und Arbeitsqualität erhalten.

LEICHTE WARTUNG UND PFLEGE

Der Garnkasten besitzt ein Hydrauliksystem, mit dem er sich vollständig herausschwenken lässt, damit die Reinigung noch leichter wird. Außerdem wird dadurch der Zugang zu den Innenfunktionen der Presse einfacher, was die Wartungsfreundlichkeit erhöht, z.B. das Auswechseln der Scherbolzen für den Nadelschutz. Wenn eine erhöhte Knoterreinigungsleistung benötigt wird, können optional drei zusätzliche Knoter-Gebläse bestellt werden. Für besonders anspruchsvolle Einsatzbedingungen steht ebenfalls optional eine pneumatische Abblasanlage mit Düsen an kritischen Stellen zur Verfügung. Beide Optionen lassen sich kombinieren und werden direkt ab Werk verbaut.

FIELDOPS™

FieldOps™ ermöglicht es Ihnen, bequem von Ihrem Büro oder jedem anderen Ort aus über das Mobilfunknetz eine Verbindung zu Ihrem BigBaler 1290 High Density herzustellen. Sie bleiben stets mit Ihren Maschinen in Kontakt und können in Echtzeit Daten senden und empfangen – das spart Zeit und steigert die Produktivität. Das Basis-Paket von FieldOps™ bietet Ihnen eine umfassende Verwaltung Ihrer Maschinenflotte. Kurz gesagt: FieldOps™ hilft Ihnen, Kraftstoffkosten zu optimieren und das Management sowie die Sicherheit Ihrer Maschinen zu optimieren – alles in einem benutzerfreundlichen Paket.

BALLENKARTIERUNG IN ECHTZEIT

In dem Portal FieldOps™ können Sie alle Felddaten auswerten, Daten analysieren und jetzt auch die Ballendaten kartieren. Diese Informationen werden in Echtzeit aufgezeichnet. FieldOps™ liefert wertvolle Erkenntnisse, Maschinenparameter und Kennzahlen. Die Ballendaten sind direkt in der FieldOps™-App verfügbar – ideal für Fahrer von Teleskopladern oder Traktoren, um Ballen gezielt und effizient zu verladen. Die für jeden Ballen aufgezeichneten Daten sind Standort, Gewicht, Feuchtigkeitsgrad, Dichte und Anzahl der Schichten pro Ballen.

INTELLISENSE™-BALLENAUTOMATIK

PREISGEKRÖNTE INNOVATION MIT GROSSEN VORTEILEN BEIM BALLENPRESSEN

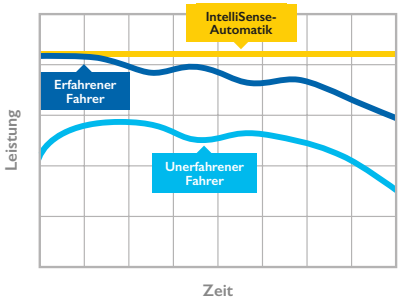
Die preisgekrönte IntelliSense™-Ballenautomatik schlägt ein neues Kapitel beim Ballenpressen auf. Die Automatisierung spielt in der modernen, produktiven Landwirtschaft eine immer größere Rolle. Mit dem IntelliSense™-System von New Holland verfügt die BigBaler-Baureihe als erste branchenweit über ein proaktives System für Lenkung und Geschwindigkeitsanpassung – eine Revolution beim Ballenpressen. Im manuellen Betrieb verlangt eine Großballenpresse dem Fahrer über viele Stunden hohe Konzentration ab: regelmäßige Lenkeingriffe, Überwachung von Schwaddichte und Erntegutfluss, um eine Überladung zu vermeiden, entsprechendes Beschleunigen und Abbremsen des Traktors. Damit gleichmäßige Ballen produziert werden, muss der Fahrer zudem die Ballenfüllanzeige beachten, entsprechend in die Lenkung des Traktors eingreifen und gleichzeitig die Anzahl und das Gewicht der Ballenschichten überwachen. Die IntelliSense™-Ballenautomatik nimmt dem Fahrer diese Aufgaben zu einem großen Teil ab. Dank des neuen TIM-Systems (Tractor Implement Management) können alle Traktoren mit TIM-Zertifizierung eingesetzt werden.

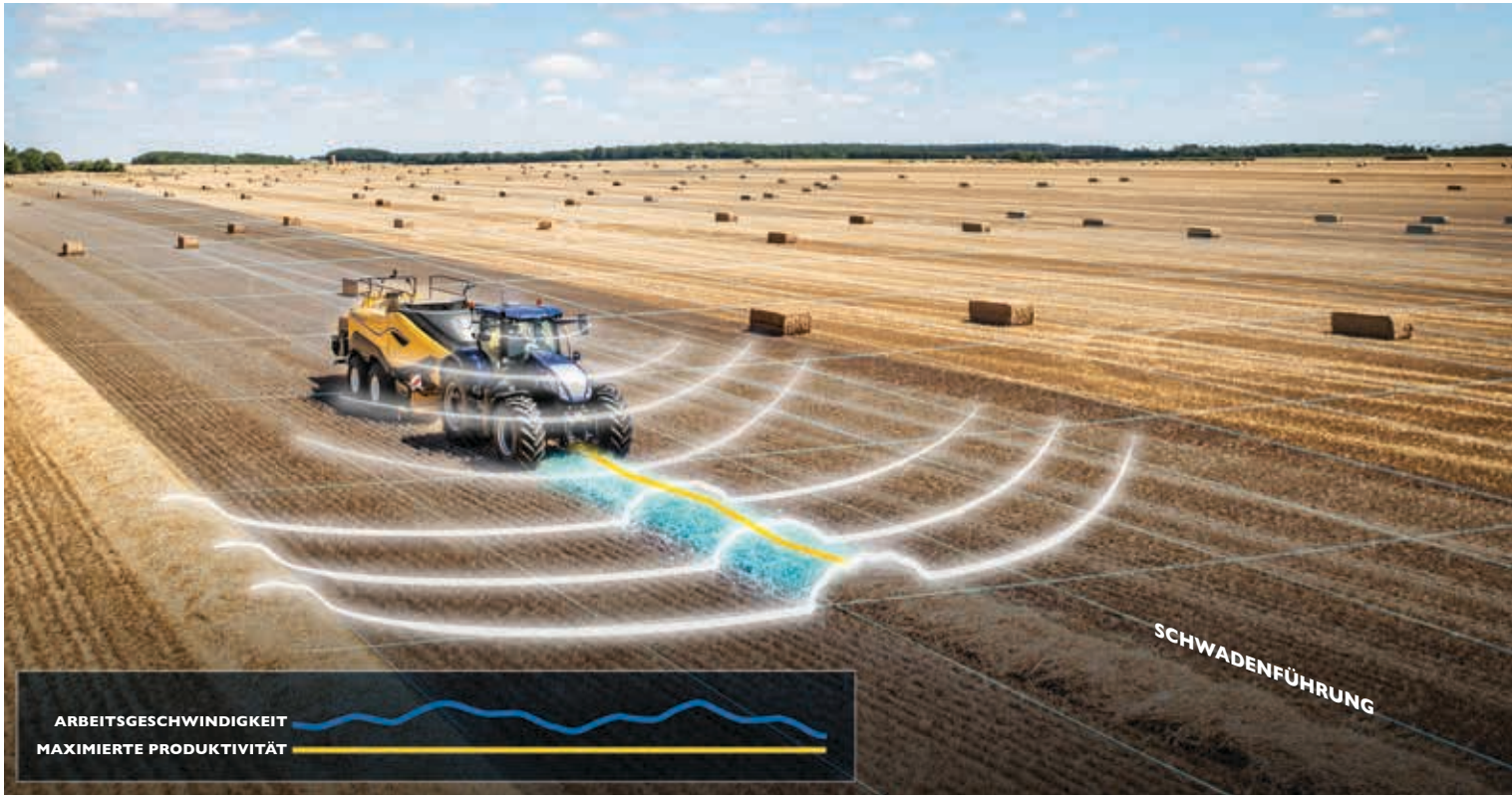
DIE VORTEILE VON INTELLISENSE™

Tests haben gezeigt, dass die IntelliSense™-Technologie an langen Arbeitstagen beim Ballenpressen mehr leistet als erfahrene Fahrer. Mit einem BigBaler mit IntelliSense™-Technologie können Sie die Leistung beim Ballenpressen ganz entspannt maximieren.

Kurz gesagt, IntelliSense™ bietet:

- Mehr Ballen pro Tag
- Gleichbleibende Ballenqualität
- Unvergleichlicher Fahrerkomfort
- Erhöhte Effizienz





WAS ZEICHNET INTELLISENSE™ AUS?

Herzstück ist ein LiDAR-Sensor (Light Detection and Ranging) vorne am Dach der Traktorkabine, der die Lage und die Dichte des Schwads mehrere Meter vor dem Traktor kontinuierlich erfasst. Mit diesen Informationen und weiteren Informationen vom Traktor und der Ballenpresse wird die Lenkung automatisch angepasst und anhand der Kolbenlastsensoren der Presse feinabgestimmt – für eine gleichmäßige Füllung der Kammer und perfekt geformte Ballen. Zudem wird die Traktorgeschwindigkeit automatisch angepasst, um die Produktivität zu maximieren und eine Überladung zu vermeiden. IntelliSense™ bietet dem Fahrer zwei Betriebsarten für das Ballenpressen, die kombiniert oder unabhängig eingesetzt werden können.

SMARTSTEER™-AUTOMATISCHE LENKUNG

Die erste Betriebsart für das Ballenpressen mit Assistenzfunktion ist die SmartSteer™-Schwadenführung. Dies ermöglicht freihändiges Fahren, sobald vor dem Traktor ein Schwad erkannt wird, und stellt sicher, dass der Schwad mittig in die Pickup eingezogen wird. Dabei werden die gemäß den Kolbenlastsensoren nötigen Anpassungen vorgenommen, um perfekt geformte Ballen zu gewährleisten. Dank der automatischen Lenkung kann sich der Fahrer ganz auf die Maschineneinstellungen konzentrieren.

INTELLICRUISE™ II-AUTOMATISCHE GESCHWINDIGKEITSREGELUNG

Bei der automatischen Geschwindigkeitsregelung IntelliCruise™ II legt der Fahrer die gewünschte Anzahl an Schichten pro Ballen fest: Ein niedrigerer Wert bewirkt dickere Schichten und einen höheren Durchsatz. Der Traktor passt dann kontinuierlich die Vorwärtsgeschwindigkeit so an, dass möglichst die gewünschte Anzahl an Schichten produziert wird. Die Geschwindigkeitsregelung steigert die Produktivität und sorgt für einheitlich geformte Ballen mit gleichbleibendem Gewicht. Dank konstantem Durchsatz wird auch der Kraftstoffverbrauch optimiert.

ÜBERRAGENDE LEISTUNG ÜBER DEN GANZEN TAG

Kunden haben es uns bestätigt: An langen Arbeitstagen garantiert die IntelliSense™-Technologie überragende Leistung und höchsten Fahrerkomfort beim Ballenpressen.

- Mehr Produktivität
- Beeindruckende Ballenqualität – einheitlich geformte Ballen mit gleichbleibendem Gewicht
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Unvergleichlicher Fahrerkomfort

FLEXIBILITÄT BEI ALLEN WICHTIGEN ERNTEGUTARTEN & BEDINGUNGEN

IntelliSense™ ist für alle wichtigen Erntegutarten konfiguriert und funktioniert tagsüber und nachts. Hinweis: IntelliSense™ ist ein Assistenzsystem für den Fahrer. Extreme Bedingungen wie sehr kleine und ungleichmäßige Schwaden, eine extrem schwankende Erntegutmenge und enge Kurven können die Leistung des Systems einschränken.

Modelle		BigBaler 1290 High Density
Ballenmaße		
Breite	(cm)	120
Höhe	(cm)	90
Min. / max. Länge	(cm)	100 / 300
Anforderungen an Traktor		
Mindestleistung an der Zapfwelle		Standard-Packer 210 PS / CropCutter™ 240 PS
Zapfwellendrehzahl / -typ		1000 U/min / 20 teiliges Keilprofil
Standardhydraulik		2 x doppeltwirkend, 1 x einfachwirkend
Lastabhängige hydraulische Fernsteuerung		Power Beyond (Druck, Rücklauf, LS), 1 x doppeltwirkend
Hauptantrieb		
Mittelgetriebetyp		SmartShift™ 2-stufiges PowerShift™-Getriebe
Start-up-Funktion		Sanfter 2-Gang-Startup, Smart-Brake-Technologie und Überlastschutz
Hauptgetriebetyp		Super-Duty-Doppelantrieb für den Hauptabtrieb
Schwungradgeschwindigkeit	(U/min)	1440
MaxiSweep™-Pickup mit 5 Zinkenträgern		
Breite (DIN 11220)	(m)	2,35
Rollenniederhalter		●
Anzahl Doppelzinken / Zinkendurchmesser	(mm)	85 / 5,5
Bodenführung		Verstellbare Feder
Tasträder / nachlaufende Tasträder		● / ○
Standardbereifung / HD-Bereifung		● / ○
Rutschkupplung für Pickup		●
Packer-System		●
Zuführung		3 Packergabeln mit 9 Zinken
Zuführschnecke		●
CropCutter™-System		○
Anzahl Messer		15 (mittlerer Schnitt) oder 29 (kurzer Schnitt)
Messerwechsel		Ausziehbare Messerschublade
Ein-/Ausschwenken der Messer		Hydraulisch
Messersicherung		Einzelfedern
Zuführschnecke		●
Hydraulische Zuführschnecke mit Reversierfunktion		○
Rotor		Breite 1200 mm W-förmige Zinkenanordnung mit paarweise angeordneten Rotorfingern pro Messer
Oberflächengehärteter Rotor		○
Überlastschutz des Rotorschneidwerks		Abschaltkupplung
Förderrechen		Förderrechen mit 6 Zinken
Überlastsicherung		Scherbolzen
SmartFill™ II System		●
Presskolben		
Geschwindigkeit	(Hübe/Minute)	48
Hublänge	(mm)	748

Modelle		BigBaler 1290 High Density
Bindesystem		
Typ		Loop Master™-Doppelknoter
Garntyp		100-130 m/kg Qualität
Anzahl Garne		6
Knotergebläse		Elektrisch
Anzahl Knotergebläse		6 O
Elektronische Ballenlängeneinstellung / Knoterzuschaltsystem		●
Warnsignal Knoterfunktion		IntelliView™ Monitor und Knotterflaggen
Knoterschmierung		Fett
Garnvorrat (Garnrollen)		36 XL
Hydraulisch klappbare Garnkästen		●
Nadelreinigungsset		O
Pressdichtesystem		
7 doppeltwirkende Zylinder, proportional geregelt		Steuerung über IntelliView™-Monitor
Elektronisches Steuersystem		
ISOBUS-kompatibel mit AEF ISOBUS-Zertifizierung		●
ISOBUS III IntelliCruise™-System		O
IntelliSense™		O
IntelliView™ IV Plus		O
IntelliView™ IV		O
FieldOps™		O
Beleuchtung		
Serienmäßige LED-Arbeitsscheinwerfer		Fahrscheinwerfer Front und Heck, 2 x Arbeitsscheinwerfer am Heck, LED-Lichtleiste an Knoter, Pickup und Nadeln
Auf Wunsch LED-Serviceleuchten		Linke und rechte Rafferleuchten, linke und rechte Garnkastenleuchten
Achsen		
Tandemachse mit großen Rädern und Auto-Steer-System	(Bereifung)	600/50R22.5 oder 600/55R26.5
Hydraulikfederung		●
Bremsen		
Pneumatisch / hydraulisch		● / O
Maximale Transportgeschwindigkeit		
Tandemachse mit großen Rädern	(km/h)	60*
Pressen-Abmessungen		
Länge, Ballenschurre hochgeklappt	(mm)	8936
Breite	(mm)	2987
Höhe mit aufgestelltem Geländer	(mm)	3440
Höhe mit eingeklapptem Geländer	(mm)	3099
Gewicht (leer auf 600/55R26.5)	(kg)	Standard-Packer 14300 kg / CropCutter™ 14600 kg

Serienausstattung	Rollenniederhalter, automatische Schmierung, Standard Bale-Eject™-System, hydraulisch klappbare Rollenschurre, einklappbares Geländer
Wunschausstattung	Komfortpaket, Partial Bale-Eject™, Komfort-Ballenpressenhöhenverstellung, Kameraüberwachungssystem, ActiveWeigh™-System, Feuchtigkeitssensor (Reibung/ Sternrad), Zusätzliche 3 elektrisch angetriebene Knoter-Ventilatoren, Knoter-Abblas-Kit, Nadelreiniger-Kit, hintere Stoßstange, Rotor mit Schleifoption

● Serienmäßig O Auf Wunsch – Nicht lieferbar *Nur Pneumatikbremsversion

BEI IHREM VERTRAGSHÄNDLER

New Holland wählt *Ambra* Schmiermittel aus.

www.newholland.com/de - www.newholland.com/at

NEW HOLLAND

Daten und Inhalt dieser Auflage sind unverbindlich. Die beschriebenen Modelle können ohne Vorankündigung seitens des Herstellers geändert werden. Zeichnungen und Fotografien können sich auf Sonderausführungen oder Ausstattungen beziehen, die für andere Länder vorgesehen sind. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Verkaufsorganisation. Published by New Holland Brand Communications. BTS Adv. - Printed in Italy - 10/25 - (Turin) - 253004/DOO