

Chargeuses sur pneus 721G+ X-AGRI



CASE
CONSTRUCTION

LA PUISSANCE AU COEUR DE VOS ACTIVITÉS

PRÊTE À RELEVER TOUS LES DÉFIS DE VOTRE EXPLOITATION

La série G+ ajoute encore un PLUS !

En plus de son confort légendaire, de ses performances en matière de sécurité et de ses technologies avancées, ce modèle a été spécifiquement conçu pour les applications agricoles.

Sa puissance élevée et son couple important, associés à une autonomie carburant étendue, en font une machine particulièrement performante pour le tassement d'ensilage et l'alimentation des installations de biogaz. La récolte de fourrage n'a jamais été aussi simple.



VOTRE MACHINE, VOTRE PARTENAIRE

SIX BONNES RAISONS DE CHOISIR LES CHARGEUSES SUR PNEUS CASE



1 PUISSANCE DURABLE

FPT NEF 6,7 litres, conforme à la réglementation européenne Stage V.

Turbocompressé avec turbocompresseur à géométrie variable.

Injection électronique à rampe commune haute pression.

Système de post-traitement exclusif Hi-eSCR2, sans EGR.

Compatible avec le diesel HVO et ils synthétiques XTL.

2 CHAÎNE CINÉMATIQUE PERFORMANTE

Transmission à 6 vitesses.

Coupure de transmission proportionnelle (power inch) : approche en douceur ; démarrage en côte senza recul ; verrouillage du convertisseur de couple pour une accélération plus rapide et une réduction delle pertes de puissance.

Essieux de type "Heavy Duty" de série avec blocage de différentiel à 100 % sur l'essieu avant et différentiel à glissement limité sur l'essieu arrière.

3 UTILISATION SIMPLE

Fonctions automatisées de la chargeuse avec CLICK & DIG.

Écran tactile multifonction intuitif.

Configuration simple de la flèche et positionnement automatique du godet.

Trois boutons personnalisables sur la console droite pour un rappel facile delle pages d'écran.

Système de pesage intégré avec fonction de déchargement progressif disponible (en option).

Surveillance de la pression des pneus (en option).

4 CHAMPIONNE DE L'EFFICACITÉ

Le système de refroidissement haute efficacité en « cube » permet à l'air frais de traverser tous les radiateurs simultanément, senza superpositions.

Répartition optimale du poids grâce au moteur positionné à l'arrière, ce qui permet d'obtenir une capacité de charge supérieure senza augmentation du poids opérationnel. En bref : une productivité élevée avec une consommation de carburant réduite.

5 CONNECTIVITÉ AVANCÉE

Suivi continu des paramètres de santé de la machine par une équipe d'experts via le module SiteConnect.

Diagnostic à distance et mises à jour des calculateurs via l'application SiteManager.

Gestion de flotte simplifiée via le portail MYCASEConstruction. Rapport de pesage envoyé directement à votre bureau par télématique.

6 DISPONIBILITÉ OPTIMALE

Tous les points d'entretien et de remplissage du compartiment moteur sont facilement accessibles depuis le sol.

Intervalles d'entretien à 1000 heures et multiples pour des coûts de maintenance réduits.

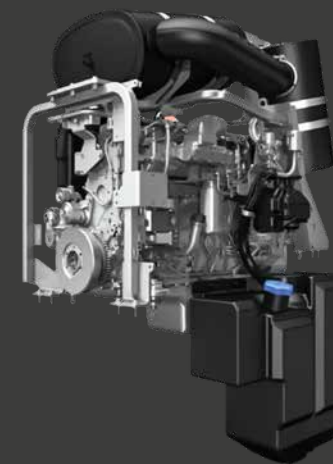
Alertes d'entretien générées lorsque l'intervalle de maintenance est sur le point d'expirer.

Programmes CaseCare et CaseProtect disponibles pour une totale tranquillité d'esprit.

CONÇUE POUR L'EXCELLENCE

UNE CHAÎNE CINÉMATIQUE COMPATIBLE
AVEC VOS BESOINS AGRICOLES

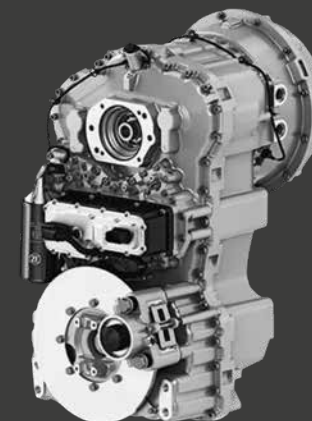
Une puissance et un couple moteur élevés, combinés à la transmission à 6 vitesses et à une autonomie de carburant étendue, permettent des performances maximales et un fonctionnement continu tout au long de la saison de récolte des fourrages.



+60 hp
vs 721G+



+350 Nm
vs 721G+



6 VITESSES



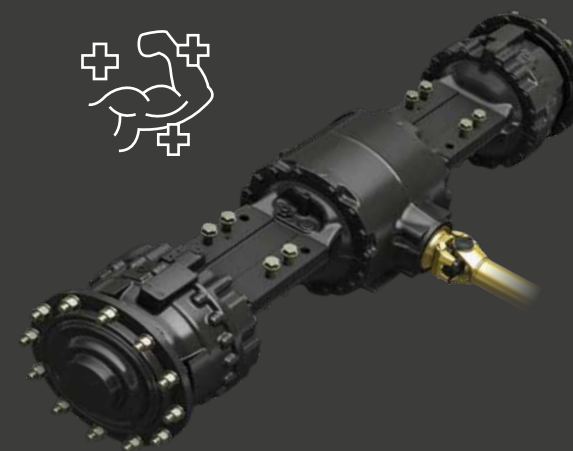
**VERROUILLAGE DU
CONVERTISSEUR**
Dès la 1^{ère} vitesse



POWER INCH
Débrayage
proportionnel

PERFORMANCES MOTEUR OPTIMALES

255 ch et 1300 Nm : une puissance et un couple généreux pour surmonter les tâches les plus difficiles lors du tassage de l'ensilage.



ESSIEUX RENFORCÉS HEAVY DUTY

Les essieux de la 721G+ X-AGRI sont d'une catégorie supérieure au modèle standard, avec un blocage de différentiel à 100 % à l'avant et un différentiel à glissement limité (LSD) à l'arrière.



400
litres

CAPACITÉ DU RÉSERVOIR DE CARBURANT AUGMENTÉE

En pleine période de récolte agricole, chaque minute est précieuse. Et si vous pouviez travailler 14 à 16 heures d'affilée sans faire le plein ?



GARDE-BOUE AVANT RÉGLABLES (INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR)

Garde-boue vers l'intérieur pour faciliter le travail dans le silo-couloir. Garde-boue vers l'extérieur pour la circulation routière. Bavettes rabattables.



EXTENSIONS DE GARDE-BOUE ARRIÈRE DÉMONTABLES

Les extensions de garde-boue arrière peuvent être facilement retirées pour faciliter les opérations d'ensilage. Bavettes rabattables.

CONFORT TOTAL PERFORMANCE MAXIMALE

TOUTES LES FONCTIONNALITÉS À PORTÉE DE MAIN

Le confort et la sécurité de l'opérateur sont des priorités absolues pour CASE, c'est pourquoi toutes ses chargeuses sur pneus sont équipées d'une cabine spacieuse certifiée ROPS/FOPS niveau 2, qui vous permet de travailler en toute tranquillité.

CLIMATISATION AUTOMATIQUE (*)

Tous les modèles seront équipés d'un système de climatisation automatique fonctionnant selon un principe de contrôle thermostatique.

(*) Disponible à partir de la production de juillet 2026

ÉCRAN TACTILE

L'écran tactile permet aux opérateurs de contrôler l'ensemble des fonctions et des paramètres de la machine, avec de nouvelles fonctionnalités conçues pour améliorer l'expérience de conduite.

SYSTÈME DE PESAGE INTÉGRÉ

Suivez chaque charge de godet grâce au pesage intégré et créez des rapports complets incluant tous les détails essentiels. Envoyez-les instantanément à votre bureau via la télématique MYCASEConstruction pour une gestion plus rapide, simple et performante.

VISIBILITÉ OPTIMALE

Une visibilité optimale est assurée par :

- Un pare-brise monobloc;
- Un éclairage haute efficacité;
- Une caméra de recul grand angle (de série);
- Des feux LED avec fonction « Follow me-home » et durée d'éclairage personnalisable.

SURVEILLANCE DE LA PRESSION DES PNEUS

Le système optionnel de surveillance de la pression des pneus, accessible via l'écran tactile, permet de garder le contrôle sur l'état des pneumatiques en optimisant la pression, réduisant l'usure et prolongeant leur durée de vie.

CONFORT SUPÉRIEUR

- Console solidaire du siège;
- Boutons configurables pour rappeler rapidement sur l'écran les affichages les plus fréquemment utilisés;
- Kit mains libres;
- Nombreux espaces de rangement.

VOTRE PARTENAIRE SÉCURITÉ

DES FONCTIONNALITÉS INNOVANTES DANS CHAQUE DÉTAIL

Du confort de siège de dernière génération aux systèmes externes de sécurité, avec assistance à la visibilité arrière et détection d'obstacles : la nouvelle série G+ intègre des technologies de pointe pour renforcer la sécurité de l'opérateur et optimiser le contrôle des opérations.



NOUVEAUX SIÈGES OPÉRATEUR

Les sièges standard et Premium sont tous deux dotés d'une suspension pneumatique, chauffants et ventilés. Le siège Premium dispose d'une ceinture de sécurité haute visibilité à 3 points, d'un revêtement en cuir, d'un réglage automatique du poids et d'un amortisseur de vibrations à basse fréquence.



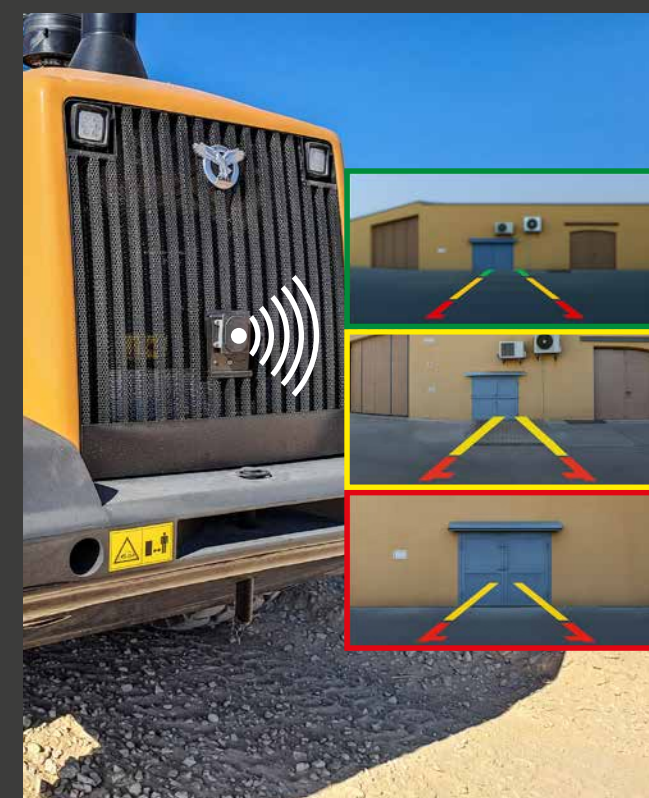
NOUVEL INDICATEUR EXTÉRIEUR DE CEINTURE DE SÉCURITÉ

Permet d'informer le responsable de chantier que chaque opérateur travaille dans des conditions de sécurité optimales.



NOUVELLE OPTION DE RÉTROVISEURS

Chauffés et réglables électriquement, ils sont également équipés d'un éclairage d'accès éclairant les marches de la cabine.



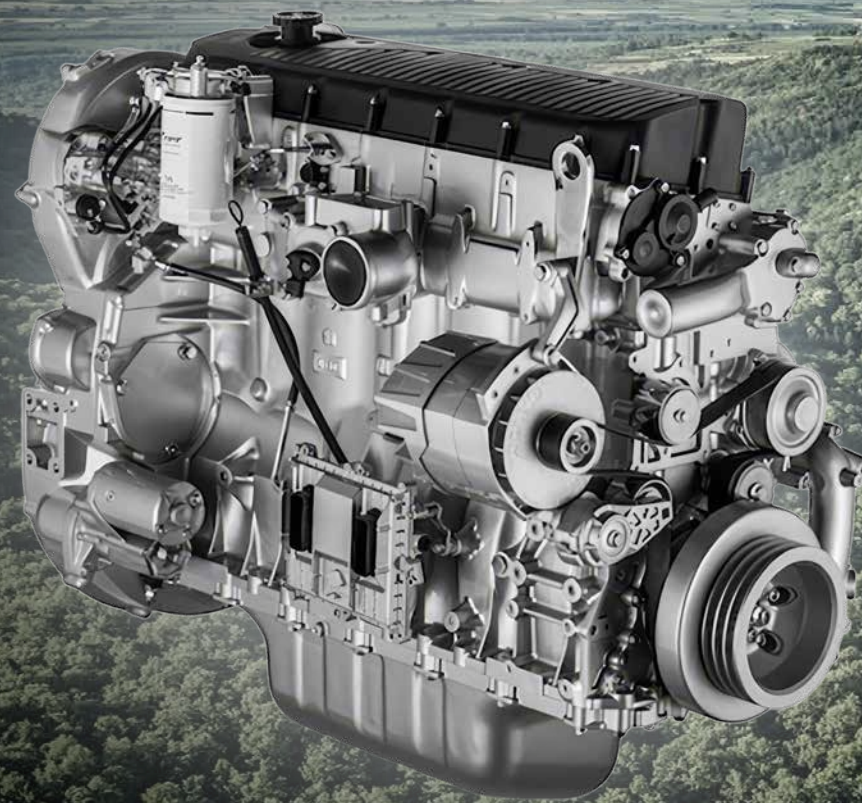
NOUVEAU DÉTECTEUR D'OBJETS ARRIÈRE

Fournit des alertes visuelles et sonores lorsque la distance par rapport à un obstacle arrière devient critique

PLUS PROPRE PLUS VERTE PLUS PERFORMANTE

LA DURABILITÉ TRANSFORME LE MONDE

Les chargeuses sur pneus CASE sont dotées d'une technologie de moteur interne avancée, développée par notre société sœur FPT Industrial. Pionnier des solutions à faible émission et à haut rendement, FPT fournit de manière fiable des performances élevées avec des coûts d'exploitation faibles.



Conforme à la norme européenne Stage V, avec le système de post traitement exclusif Hi-eSCR2, sans EGR, conçu pour durer toute la vie de la machine e sans entretien.



FPT NEF, 6,7 litres, turbocompressé, avec soupape de décharge pour une stabilité de pression optimale. Moteurs à injection multiple et rampe commune haute pression.



Sans EGR pour une combustion optimisée, garantissant une haute efficacité énergétique dans toutes les conditions.



Compatible avec le HVO et tous les autres carburants synthétiques XTL (CTL, BTL, GTL) pour des solutions de carburant flexibles et durables.



Conception exclusive CASE « Cooling Cube » : l'absence de chevauchement des radiateurs garantit une efficacité de refroidissement élevée pour une protection optimale de toute la transmission, ce qui permet de réduire le TCO (coût total de détention).

MAINTENIR DES PERFORMANCES SUPÉRIEURES

SERVICES APRÈS-VENTE EXCEPTIONNELS

Conservez les performances optimales de votre équipement et protégez la valeur de votre investissement grâce à l'offre étendue de pièces CASE de haute qualité.

Genuine Parts HIGH PERFORMANCE

Optimisez vos performances et ajoutez de la valeur à votre machine avec des pièces d'origine de haute qualité.

Attachments BUSINESS SOLUTIONS

Ajoutez de la polyvalence à vos performances avec les accessoires CASE conçus pour les machines CASE et testés par les ingénieurs CASE.

FLEETPRO

Assurez les performances de votre machine au-delà de la garantie et gérez votre budget avec la gamme de pièces de seconde ligne de qualité CASE.

Reman Parts REMANUFACTURED

Choisissez la qualité durable avec les pièces Échange Standard conçues pour les équipements CASE de tous âges.

CASE **ServiceSolutions**

Ayez l'esprit tranquille en sachant que les solutions de service CASE maintiendront votre équipement en parfait état, avec un temps de fonctionnement maximal, sans coûts imprévus, et vous aideront à optimiser votre rentabilité.



CASE CARE

Optimisez le temps de fonctionnement et l'efficacité de votre machine avec ce programme de maintenance.



CASE PROTECT

Évitez les coûts inattendus avec ce programme d'extension de garantie.



CASE FLUID ANALYSIS

Garantissez le temps de fonctionnement de votre machine avec un reporting des fluides détaillé



myCASEConstruction

myCASEConstruction vous donne le contrôle total de votre flotte - grâce à un portail unique et une application mobile intuitive, pour une gestion simple, rapide et efficace.



CASE SITECONNECT

Connectez votre concessionnaire à votre machine pour une assistance à distance.

DE SÉRIE ET EN OPTION

CARACTÉRISTIQUES COMMUNES	
POSTE DE CONDUITE	
Climatisation automatique de la cabine (*)	●
Affichage multifonction à écran tactile couleur 8"	●
Commandes électrohydrauliques montées sur les sièges réglables, console de droite	●
Trois boutons configurables (rappel rapide des pages favorites sur l'écran)	●
Réglage de la vitesse d'engagement de la commande de conduite (bouton-poussoir sur le clavier)	●
Réglage de la vitesse de verrouillage de l'accélérateur du moteur (bouton-poussoir sur le clavier)	●
Grille de dégivrage de la lunette arrière	●
Pressurisation de la cabine à partir de la 1re vitesse de ventilateur	●
Cabine avec protections ROPS (ISO EN13510) et FOPS (ISO EN3449)	●
Mode d'allumage protégé par mot de passe	●
Microphone intégré au toit pour les appels mains libres (radio Bluetooth requise)	●
Ports USB et AUX	●
Multiples compartiments de rangement et porte-gobelet	●
Porte-documents	●
Kit pratique comprenant : • Pare-soleil arrière • Plateau sous le compartiment de siège • Prise 24 V supplémentaire • 2^{ème} rétroviseur intérieur (côté gauche) • Deux crochets à vêtements	○
Deux rétroviseurs extérieurs	●
Deux rétroviseurs extérieurs chauffants et réglables électriquement	○
Siège standard, chauffant, à suspension pneumatique, avec dossier haut et appui-tête, revêtement en tissu (**)	●
Le siège Premium comprend : • Ceinture de sécurité 3 points, 2", haute visibilité • Suspension pneumatique active • Revêtement partiel en cuir • Coussin d'assise plus large (+ 40 mm) • Dossier haut avec appui-tête • Larges accoudoirs • Réglage automatique selon le poids • Amortisseur basse fréquence • Chauffage et ventilation du siège • Amortisseur horizontal	○
Prééquipement pour radio (avec câblage et haut-parleurs)	●
Radio AM/FM/DAB avec Bluetooth	○
Gyrophare	○
Indicateur de ceinture de sécurité externe (gyrophare vert)	○
Caméra arrière (image automatiquement affichée lorsque la marche arrière est engagée)	●
Détecteur d'objets arrière	○
Manette, électrohydraulique, 3 fonctions (3e fonction commandée par un seul curseur sur la manette)	●
Manette, électrohydraulique (4 fonctions, 3e et 4e fonctions commandées par deux curseurs sur la manette)	○
CLICK & DIG, fonctions automatisées de chargement, de déversement et de dosage	●
Fonction de retour automatique à creuser réglable par bouton-poussoir en cabine	●
Arrêt automatique de la hauteur de flèche réglable par bouton-poussoir en cabine	●
Fonction de retour automatique au transport réglable par bouton-poussoir en cabine	●
Volant standard	●
Direction par joystick (en plus du volant standard)	○
Système de pesage intégré avec fonction de délestage automatique, données transmises en temps réel au Portail Client	○
Système de surveillance de la pression des pneus intégré	○
Feux de travail à LED : 4 avant + 2 arrière	○
Feux de travail à LED : 6 avant + 4 arrière	○
Feux de route à LED	○
Déverrouillage de la porte de cabine depuis le sol (*)	●
Marchepieds d'accès au pare-brise avant avec points d'ancrage en cabine (*)	○
HOMOLOGATION ROUTIÈRE	
Italian road homologation for ag tires	○
German/Dutch road homologation (40km/h) ag tires	○
CONNECTIVITÉ	
Connectivité avancée (tableau de bord concessionnaire, paramètres d'état de la machine, alertes de maintenance et de réparation, diagnostic à distance)	●
7-Years MyCASEconstruction Customer Portal subscription (Fleet management, real-time payload reports, etc.)	●

(*) Nouvelles fonctionnalités disponibles à partir de la production de juillet 2026.
(**) Fonction de ventilation sur le siège de série disponible à partir de la production de juillet 2026.

● Standard | ○ Options | - ND

Remarque : le tableau ci-dessus est fourni à titre purement indicatif. La configuration et la disponibilité des options peuvent varier selon les standards définis avec les différents marchés de l'UE.

CARACTÉRISTIQUES COMMUNES			
ÉQUIPEMENT DE CHARGEMENT ET ACCESSOIRES			
Cinématique en Z BAR standard			●
Cinématique XR – Portée étendue			○
Attache rapide hydraulique			●
Fourche avec attache rapide hydraulique			○
DIVERS			
Extincteur			○
Boîte à outils vide			○
Crochet de récupération, obligatoire conformément à la norme EN474			●
Cales de roue			○
Garde-boue larges avec marchepieds à droite et à gauche, homologation suédoise			○
Marchepieds sur les deux côtés avec gare-boue complets			○
Support de plaque d'immatriculation			○
Couvercles latéraux sur le châssis arrière			○
Couvercle inférieur (plaque de protection) sur le châssis arrière			○
Protection avant du châssis			○
Contrepoids, haute résistance pour pneus agraires			○
Grille de protection du pare-brise avant			○
Système de graissage automatique			○
Capot du compartiment moteur à ouverture électrique			●
Orifices de vidange des fluides externes (huile moteur, liquide de refroidissement du moteur, huile hydraulique)			●
CIRCUIT HYDRAULIQUE/DIRECTION			
Direction électrique secondaire de secours			●
Pompe à cylindrée variable à détection de charge			●
Soupape de commande à 3 tiroirs et détection de charge			●
4e fonction hydraulique			○
Suspension du bras chargeur (commande de conduite)			●
Circuit dédié à l'attache rapide			○
MOTEUR			
Moteur N67 Stage V FPT			●
Post-traitement des gaz d'échappement par réduction catalytique sélective sur filtre (SCRoF)			●
Sélection des modes de fonctionnement du moteur (Smart/Max)			●
Préfiltre à l'admission d'air			○
Préfiltre à l'admission d'air avec pare-poussière (Sy-Klone)			○
Package de démarrage par temps normal			●
Package de démarrage par temps froid			○
Package de démarrage par temps normal avec huile hydraulique biodégradable			○
Package de démarrage par temps froid avec huile hydraulique biodégradable			○
Package exclusif de radiateurs de refroidissement (cube de refroidissement) avec ventilateur hydraulique à sens de marche inversé et à vitesse variable			●
Cube de refroidissement Heavy Duty, faisceaux de radiateurs plus larges avec ventilateur réversible à entraînement hydraulique et vitesse variable			○
Démarrage d'appoint à distance			●
TRANSMISSION ET ESSIEUX			
Transmission Powershift, commande automatique à 6 vitesses avant / 3 vitesses arrière con verrouillage du convertisseur de couple et coupure d'embrayage proportionnelle			●
Lever de commande de transmission sur colonne de direction			●
Interrupteur à bascule avant-point mort-arrière sur le levier de commande hydraulique			●
Limiteur de vitesse de transmission 20 km/h			○
Frein de stationnement passif, désengagement électrique, engagé automatiquement à l'arrêt du moteur			●
Essieux Heavy Duty avec blocage de différentiel avant et différentiel à glissement limité (LSD) arrière			●
PNEU			
Pneu agraire radial	620/70R26	Alliance	○
Pneu agraire radial	750/55R26.5	Alliance	○
Pneu agraire radial MEGAXBIB	750/65R26	Michelin	●

● Standard | ○ Options | - ND

Remarque : le tableau ci-dessus est fourni à titre purement indicatif. La configuration et la disponibilité des options peuvent varier selon les standards définis avec les différents marchés de l'UE.

FICHE TECHNIQUE

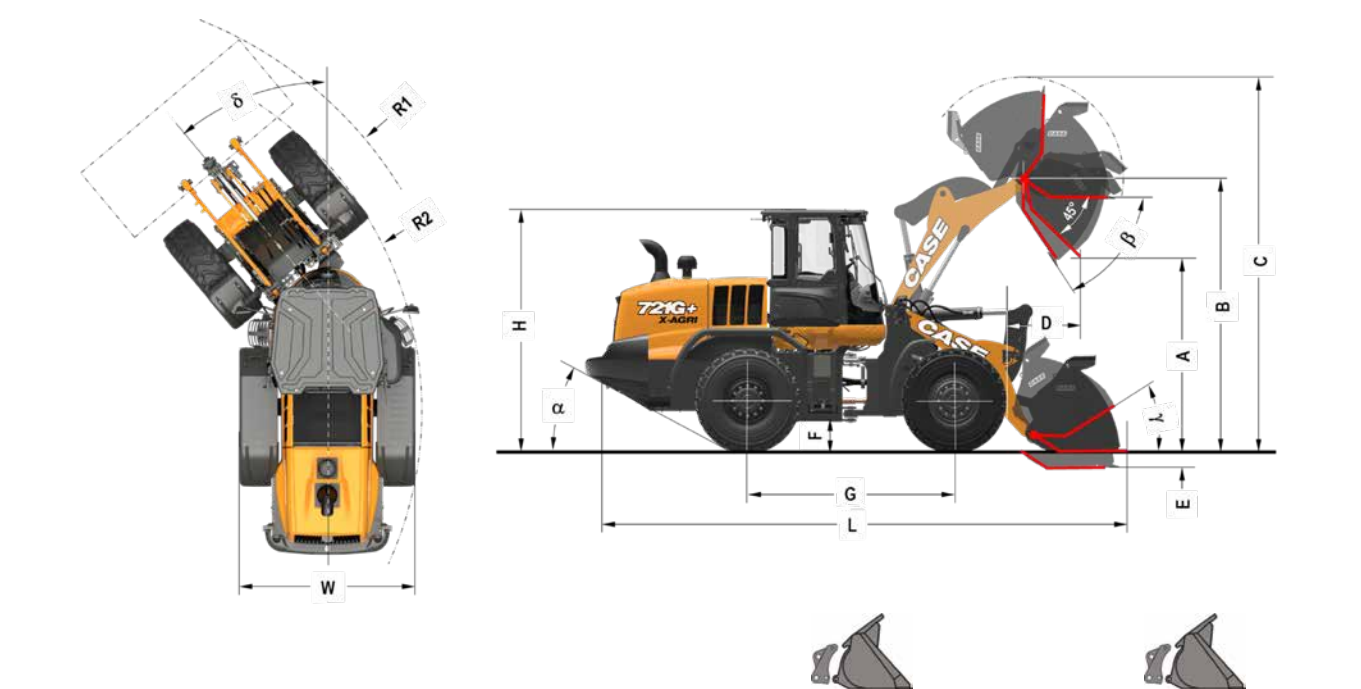
Tableau 1/2

CARACTÉRISTIQUES		721G+ X-AGRI
MOTEUR		
Marque et modèle		FPT N67
Nbre de cylindres		6
Cylindrée	l	6.7
Admission d'air :		Avec turbocompresseur et refroidissement air-air. Aucune soupape EGR n'est utilisée : Seul de l'air frais est prélevé pour la combustion et aucun circuit de refroidissement supplémentaire n'est nécessaire.
Systèmes d'injection :		Système d'injection multiple à rampe commune.
Système de post-traitement		HI-eSCR 2 (DOC+SCRoF)
Niveau d'émissions :		Conforme à la norme Stage V de l'UE
Puissance maximale (Brute max./Nette max.)	kW	190 / 180
Puissance maximale (Brute max./Nette max.)	hp	255 / 242
au régime moteur	rpm	1600
Maximum Torque (Gross/Net)	Nm	1300 / 1261
au régime moteur	rpm	1300
PNEUS		
Pneu de série		Ag 750/65R26 Michelin MegaXBib
En option (1)		Ag 750/55R26.5 Alliance
En option (2)		Ag 620/70R26 Alliance
FREINS		
Frein de service		Freins à disques humides aux 4 roues, sans entretien, à réglage automatique.
Surface des disques de frein de service	m²/hub	0,465
Frein de stationnement		Avec le frein négatif, les quatre roues s'arrêtent automatiquement lorsque le moteur est arrêté.
Surface des disques du frein de stationnement	cm²	82
ESSIEUX		
Essieux ZF Heavy Duty avec blocage de différentiel automatique a 100 % à l'avant et différentiel ouvert à l'arrière		Oui
Angle d'oscillation des essieux (total)	°	18 (+9 / -9)
TRANSMISSION		
ProShift : transmission powershift à 6 vitesses avec verrouillage (de série). L'embrayage de verrouillage élimine les pertes du convertisseur de couple de la première à la sixième vitesse. Coupure d'embrayage intelligente (ICCO) avec Power Inch : débrayage proportionnel.		
• 1 ^{re} avant	km/h	5,5
• 2 ^e avant	km/h	8,6
• 3 ^e avant	km/h	13,8
• 4 ^e avant	km/h	21,1
• 5 ^e avant	km/h	32,7
• 6 ^e avant	km/h	49,8
• 1 ^{re} arrière	km/h	5,8
• 2 ^e arrière	km/h	9,0
• 3 ^e arrière	km/h	21,4

Tableau 2/2

CARACTÉRISTIQUES		721G+ X-AGRI
HYDRAULICS		
Soupape de commande de la chargeus		Bosch-Rexroth, centre fermé, Load Sensing/partage de débit (Flow Sharing).
Direction		Vérins de direction actionnés par une soupape hydraulique à priorité en orbite, commandée à son tour par un signal de détection de charge active.
Commandes de la chargeuse		Pilotes avec électrovannes proportionnelles commandées par une manette électrohydraulique simple ou par 2/3 leviers à axe unique.
Type de pompe		Simple, à cylindrée variable.
Débit d'huile max.	l/min	206
au régime moteur	rpm	2000
HYDRAULIQUE AUXILIAIRE		
Débit d'huile max.	l/min	206
Pression max.	bar	249-255
CAPACITÉS DES FLUIDES		
Réservoir de carburant	l	400
Réservoir de DEF (AdBlue®)	l	37,1
Liquide de refroidissement moteur	l	30
Huile moteur	l	15,1
Réservoir d'huile hydraulique	l	91
Volume total du système hydraulique	l	197
Essieux avant et arrière	l	40+40
Huile de transmission	l	34
BRUIT ET VIBRATIONS		
À l'intérieur de la cabine - LpA (ISO 6396-2008)	dB	68
À l'extérieur - LwA (2000/14/EC)	dB	103
Vibrations		Le siège de l'opérateur est conforme aux critères de la norme ISO 7096:2000. Les vibrations transmises ne dépassent pas 0,5 m/s²
CIRCUIT ÉLECTRIQUE		
Tension du circuit	V	24
Batteries	n° x V	2 x 12
Alternateur - capacité	A	120

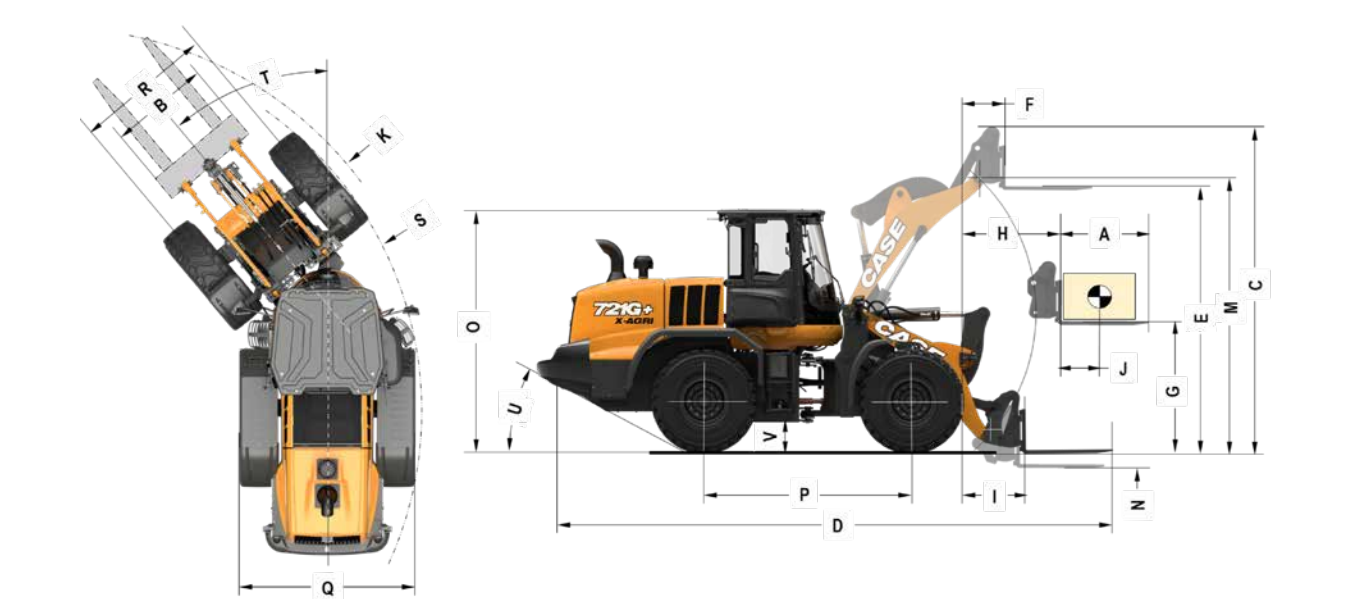
SPÉCIFICATIONS DE LA CHARGEUSE
GODETS, CINÉMATIQUE EN Z (Z-BAR) & XR



DIMENSIONS	Godet d'usage général (G.P.) avec attache rapide (QC)		Godet pour matériaux légers avec attache rapide (QC)	
	BARRE Z	XR	BARRE Z	XR
Accessoire de godet	Bord boulonné	Bord boulonné	Bord boulonné	Bord boulonné
Capacité nominale du godet :	m32.7	2.7	4	4
Capacité du godet à 110 % du facteur de remplissage	m33	3	4.4	4.4
Largeur globale du godet	mm2712	2712	2750	2750
Poids du godet	kg1745	1745	1673	1673
A Hauteur de déversement à 45° @ hauteur de flèche maxi	mm2902	3300	2605	3003
B Hauteur de l'axe d'articulation du godet	mm4141	4539	4141	4539
C Hauteur hors-tout	mm5515	5913	5796	6194
D Portée du godet, déversement à 45° @ hauteur de flèche maxi	mm995	1187	1313	1288
E Profondeur de fouille	mmn.d.	n.d.	n.d.	n.d.
F Garde au sol	mm438	438	438	438
G Empattement	mm3523	3253	3253	3253
H Hauteur au toit de la cabine	mm3437	3437	3437	3437
W Largeur hors-tout du véhicule (sans godet)	mm2757	2757	2757	2757
L Longueur hors-tout au sol (avec godet)	mm7976	8342	8411	8777
a Angle de fuite	31°	31°	31°	31°
R2 Rayon de braquage (aux roues extérieures)	mm5847	5847	5847	5847
R1 Rayon de braquage (au coin du godet, portée maxi)	mm6389	6574	6553	6756
d Angle d'articulation maxi	±40°	±40°	±40°	±40°
g Angle de cavage du godet @ position de transport	36°	36°	36°	36°
b Angle de déversement du godet @ hauteur de flèche maxi	48°	48°	48°	48°
ACCESSOIRE DE GODET				
Accessoire de godet	Bord boulonné	Bord boulonné	Bord boulonné	Bord boulonné
Poids opérationnel de la machine	kg16269	16471	16196	16399
Charge de basculement, en ligne droite	kg12418	10507	12262	10398
Charge de basculement, en virage total	kg10606	8912	10476	8823
Charge utile maximale	kg4568	4456	4540	4411
Densité maximale du matériau	kg/m31686	1647	1135	1103
Force de cavage du godet	daN11832	11708	8156	8070
TEMPS DE CYCLE				
Levage (pleine charge)	sec5.5	5.5	5.5	5.5
Déversement (pleine charge)	sec1.1	1.1	1.1	1.1
Descente (à vide, position flottante)	sec3.3	3.3	3.3	3.3

REMARQUES
1. Les godets indiqués dans ce tableau sont mentionnés uniquement pour la définition des performances de la chargeuse.
2. Données avec pneus 750/65R26 Michelin MegaXbib.

SPÉCIFICATIONS DE LA CHARGEUSE
FOURCHES, CINÉMATIQUE EN Z (Z-BAR) & XR



DIMENSION		BARRE Z	XR	
A	Longueur des fourches	mm	1220	1220
B	Largeur de l'équipement	mm	1500	1500
	Poids de l'équipement - attache rapide incluse	kg	1056	1056
C	Hauteur hors-tout au sommet de l'équipement, fourches de niveau	mm	4179	4577
D	Longueur hors-tout - fourches de niveau au sol	mm	8125	8491
E	Hauteur libre des fourches à pleine hauteur	mm	3865	4263
F	Portée des fourches à pleine hauteur	mm	551	526
G	Hauteur libre des fourches à la portée max.	mm	1825	1824
H	Portée des fourches (max.)	mm	1431	1785
I	Portée des fourches au sol	mm	773	1139
J	Centre de gravité de la charge sur les fourches	mm	600	600
K	Rayon de braquage avec fourches en position de transport et cavage à 15°	mm	6031	6238
M	Hauteur de l'axe d'articulation - pleine hauteur	mm	4141	4539
N	Profondeur de fouille	mm	n.d.	n.d.
Dimensions communes pour toutes les machines équipées des mêmes pneus :				
O	Hauteur hors-tout - sommet de la cabine	mm	3437	3437
P	Empattement	mm	3253	3253
Q	Largeur hors-tout – sans équipement	mm	2757	2757
R	Voie	mm	2030	2030
S	Rayon de braquage	mm	5847	5847
T	Angle de braquage par rapport au centre		±40°	±40°
U	Angle de fuite		31°	31°
V	Garde au sol	mm	438	438
Données opérationnelles			BARRE Z	XR
	Poids opérationnel (sans charge)	kg	15579	15782
Charge opérationnelle :				
	50 % de la charge de basculement en virage total, SAE J1197	kg	4110	3618
	60 % de la charge de basculement en virage total, terrain accidenté, EN474-3	kg	4497	4182
	80 % de la charge de basculement en virage total, sol ferme et de niveau, EN474-3	kg	4497	4182
Charge de basculement :				
	Machine en ligne droite	kg	10227	9020
	En virage total (40°)	kg	8808	7731

REMARQUES
1. Fourches et attache rapide montées d'usine.
2. Données avec pneus 750/65R26 Michelin MegaXbib.





FORTS DE NOTRE HÉRITAGE

Depuis 1842, chez Case Construction Equipment, nous nous engageons sans relâche pour le développement de solutions pratiques et intuitives augmentant l'efficacité et la productivité.

Le vaste réseau de concessionnaires CASE se tient prêt en permanence à soutenir et protéger votre investissement. En fin de compte, toutes nos actions visent à assurer à nos clients et à nos communautés qu'ils peuvent compter sur CASE.

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 - Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid
ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

REMARQUE : Les raccords standard et en option peuvent varier selon les exigences et les réglementations spécifiques de chaque pays. Les figures peuvent représenter des raccords en option à la place des raccords standard - consultez votre concessionnaire Case. De plus, CNH Industrial se réserve le droit de modifier les spécifications de la machine sans encourir aucune obligation liée à de tels changements.

Conforme à la directive 2006/42/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

L'appel est gratuit depuis un poste fixe.
Vérifiez à l'avance auprès de votre opérateur mobile si vous serez facturé. Numéro gratuit non disponible depuis toutes les zones d'appel.