

CX15EV

CASE
CONSTRUCTION

MINIEXCAVADORAS
ELECTRIC VEHICLE



Miniexcavadora eléctrica
Potencia nominal del motor 11,0 kW
Potencia de pico del motor 16,0 kW
Peso operativo 1420 kg

ESPECIFICACIONES

CX15EV

MOTOR

Tipo _____ Imanes Permanentes Internos (IPM)
 Potencia nominal del motor _____ 11,0 kW
 Potencia de pico del motor _____ 16,0 kW
 Suministro _____ de corriente alterna trifásica

SUMINISTRO

Química de la batería _____ ión de litio
 Capacidad bruta (kWh) _____ 21,5
 Tensión nominal del sistema (V) _____ 102
 Autonomía según el modo de funcionamiento (h) _____ 4 ÷ 8

TIEMPOS DE CARGA

Cargados integrado 220V (h) _____ 10
 Carga rápida externa trifásica
 380V (Opcional) (h) _____ 1,0 (80%) - 1,5 (100%)

VELOCIDAD DE MARCHA Y GIRO

Velocidad de marcha
 (dos velocidades automáticas) (km/h) ___ 1.º: 0 ÷ 1,8 / 2.º: 0 ÷ 3,8
 Velocidad de giro (rpm) _____ 9,5

MODOS DE FUNCIONAMIENTO

	ECO	STD	PWR
Rpm máx _____	2400	2600	2800

SISTEMA HIDRÁULICO

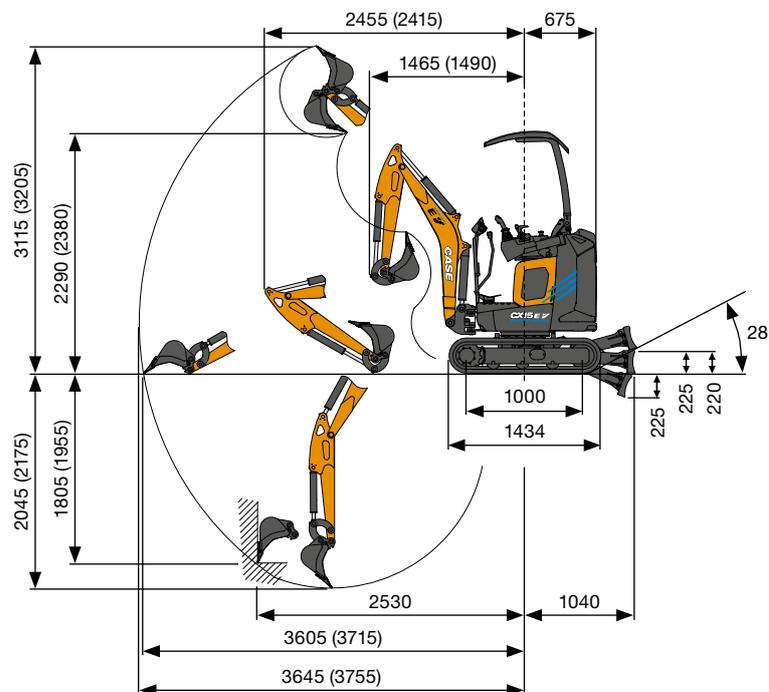
Válvula de control ____ Uso compartido de flujo basado en la
 detección de carga
 Capacidad del sistema hidráulico (l) _____ 15
 Tipo de bomba _____ 1 bomba de engranajes helicoidales
 de bajo ruido
 Cilindrada de la bomba (cm³) _____ 10,1
 Caudal de la bomba (l/min) _____ 28
 Presión máxima de calibración del circuito (bar) _____ 180
 Sistema auxiliar (presión máx.):
 AUX 1 de efecto simple o doble (l/min) _____ 28 - 180 bares
 AUX 2 - opcional (l/min) _____ 10 - 180 bares

MANDOS

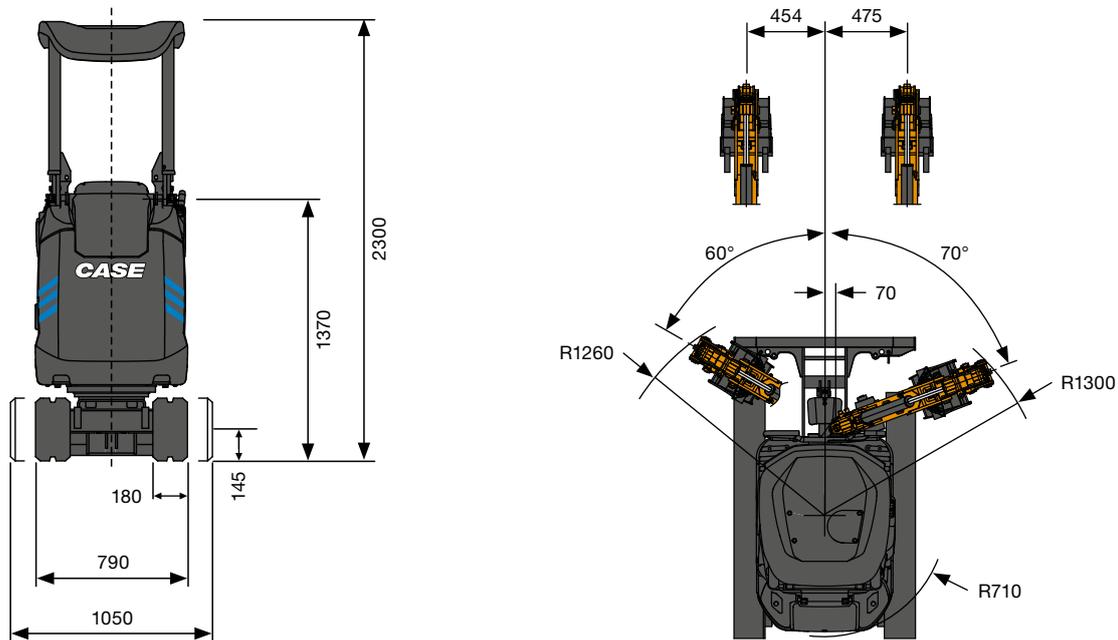
Pluma, balancín,
 cazo y giro de la torreta ____ 2 joysticks electro-proporcionales
 Movimientos de la oruga
 (incluido la rotación del contador) _____ 2 palancas
 electro-proporcionales
 Hoja dozer _____ Palanca electro-proporcional
 Sistema Auxiliar AUX 1
 (de efecto simple o doble) ____ interruptor electro-proporcional
 en joystick derecho
 Giro de la pluma _____ interruptor electro-proporcional
 en joystick izquierdo

PESOS

Peso de transporte con barra de antivuelco (kg) _____ 1315
 Peso operativo con barra de antivuelco
 y techo FOPS 1 ISO 6016 (kg) _____ 1420



DATOS DE RENDIMIENTO	Bilanciere Std.		Bilanciere Opz.	
	1020 mm		1150 mm	
Profundidad de excavación máx.	mm	2045	2175	
Altura de descarga máx.	mm	2290	2380	
Fuerza de frenado del cazo	daN		1150	
Fuerza de frenado del brazo ISO 6015	daN		630	
Fuerza de tracción	daN		1000	
Presión del rodamiento en el suelo con canopy (techo ABS)	kg/cm ²		0,31 (0,32)	
Inclinación máx.				60% - 30°



DIMENSIONES GENERALES

Anchura máxima	mm	790 - 1050
Altura total	mm	2300
Anchura de las orugas	mm	180
Radio de rotación trasero	mm	710
Longitud estándar del brazo de excavación (opcional)	mm	1020 (1150)
Número de rodillos (por cada lado)	n°	3

CAPACIDAD DE ELEVACIÓN CX15EV

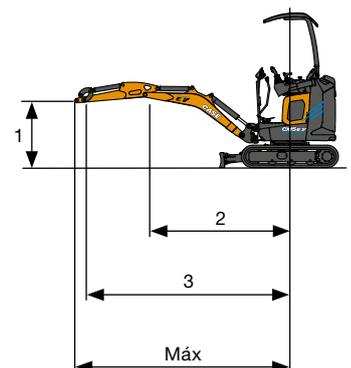
Balancín estándar L = 1020 mm
(Balancín opcional L = 1150 mm)

Apertura del brazo desde el centro de rotación (m)
Capacidad de elevación (kg) a 1 m de altura

CAPACIDAD DE ELEVACIÓN	2	3	Máx.
Hoja dozer frontal y bajada	330*	240*	230*
Hoja dozer frontal y elevada	330*	190	170
Chasis abierto lateral	240	120	120

* Indica el límite de carga hidráulico.

La capacidad de elevación se basa en la norma ISO 10567 y no supera más del 75% de la carga de vuelco estática ni más del 87% de la capacidad de elevación hidráulica de la máquina.



CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR Y OPCIONALES

EQUIPO ESTÁNDAR

- + Barra antivuelco inclinable (ROPS/TOPS)
- + Alarma de traslación
- + Asiento de vinilo con suspensión mecánica (canopy)
- + Brazo estándar
- + Protección del cilindro de elevación de la pluma y del cilindro de la hoja dozer
- + Contrapeso estándar
- + Joysticks hidráulicos servoasistidos con controles proporcionales electrohidráulicos
- + Control de rotación proporcional electrohidráulico
- + 1.º circuito auxiliar (AUX1) con control proporcional electrohidráulico
- + 2 velocidades de marcha con Cambio Descendente Automático (de 2.º a 1.º marcha si se requiere más tracción) y Cambio Ascendente
- + Orugas de goma
- + Hoja dozer estándar
- + Chasis extensible
- + Manual del operador
- + Compartimento portadocumentos y kit de herramientas para mantenimiento
- + Llave de encendido, que abre todos los bloqueos de la máquina
- + Luces led de trabajo estándar (pluma)
- + Bomba de engranajes helicoidales
- + Aceite hidráulico y lubricantes bio
- + Controles y pantalla electrónica
- + 3 Modos de control preestablecidos
- + Ajuste electrónico de caudal para todos los movimientos y circuitos auxiliares
- + Cargador de batería integrado (220 VCA)
- + CASE Sitewatch y SiteConnect

EQUIPO OPCIONAL

- + Cubierta de plástico de la barra antivuelco (FOPS Nivel 1)
- + Brazo largo
- + 2.º circuito auxiliar (AUX2) con control proporcional electrohidráulico
- + Luces led de trabajo adicionales (techo)
- + Faro rotativo
- + Cargador rápido portátil (380 VCA)
- + Enganches rápidos mecánicos
- + Cazos

SOLUCIONES POSVENTA DE CASE

- + Protección del cilindro del brazo y del cilindro del cazo
- + Gran variedad de accesorios
- + Gama completa de enganches rápidos hidráulicos y mecánicos
- + Gama completa de cazos

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

NOTA: El equipamiento de serie y opcional puede variar según la demanda y la normativa específica de cada país. Las imágenes pueden incluir más opcionales que el equipamiento estándar de serie (consulte a su distribuidor de Case). Asimismo, CNH Industrial se reserva el derecho de modificar las especificaciones de las máquinas sin incurrir en ninguna obligación relativa a tales cambios.

Conforme a la directiva 2006/42/EC.

CASECE.COM
00800-2273-7373

La llamada es gratuita desde teléfono fijo. Antes de llamar con su teléfono móvil, consulte tarifas con su operador.