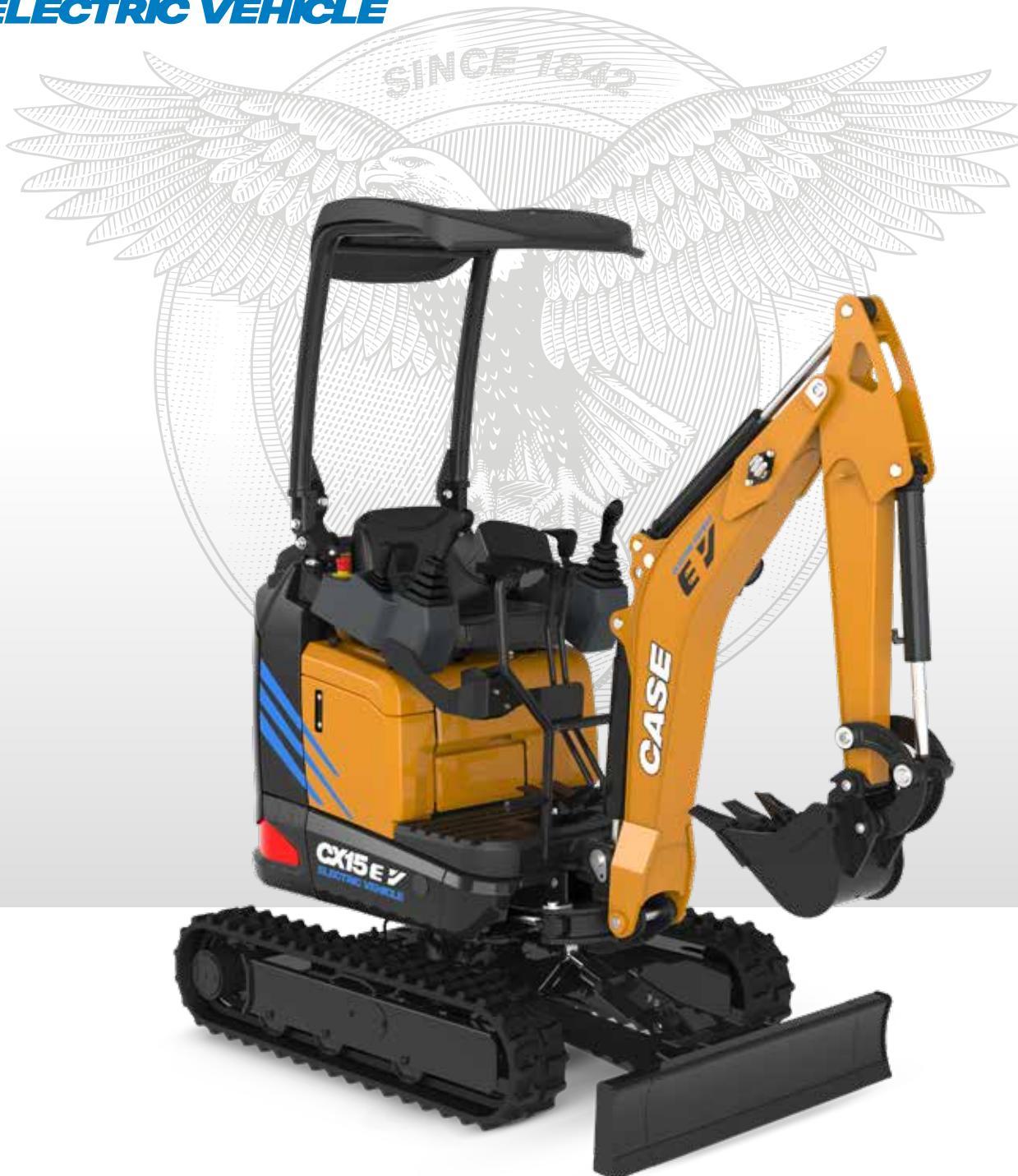


CX15EV

CASE
CONSTRUCTION

MINIBAGGER
ELECTRIC VEHICLE



Elektrischer Minibagger

Elektrische Motorleistung 11,0 kW

Elektrische Motorspitzenleistung 16,0 kW

Einsatzgewicht 1420 kg

SPEZIFIKATIONEN

CX15EV

ELEKTROMOTOR

Typ _____ Eingebettete Permanentmagnete (IPM)
 Elektrische Motorleistung (kW) _____ 11
 Elektrische Motorspitzenleistung (kW) _____ 16,0
 Versorgung _____ Dreiphasen-Wechselstrom

VERSORGUNG

Batterie _____ Lithium-Ionen
 Bruttokapazität (kWh) _____ 21,5
 Nennspannung des Systems (V) _____ 102
 Autonomie je nach Betriebsart (h) _____ 4 ÷ 8

LADEDAUER

Eingebautes Ladegerät 220 V (h) _____ 10
 Externe dreiphasige
 Schnellladung 380V (optional) (h) _____ 1,0 (80%) - 1,5 (100%)

DREH- UND FAHRGESCHWINDIGKEIT

Fahrgeschwindigkeit
 (AUTOMATIK ZWEI GESCHWINDIGKEITEN) (km/h) 1 : 0 ÷ 1,8
 / 2 : 0 ÷ 3,8
 Drehgeschwindigkeit (U/min) _____ 9,5

BETRIEBSMODI

	ECO	STANDARD	PWR
Max. U/min	2400	2600	2800

HYDRAULIKSYSTEM

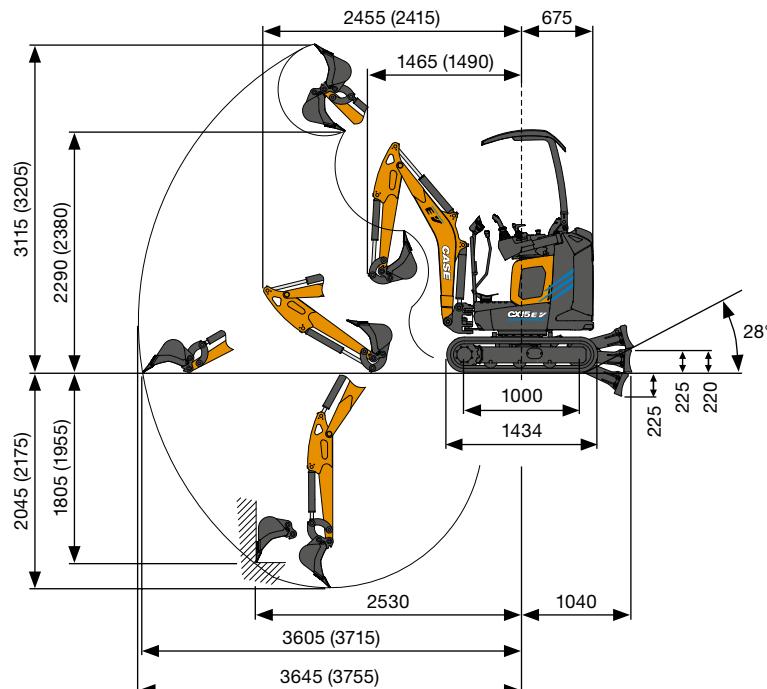
Regelventil _____ Lasterfassung Druckflussverteilung
 Fassungsvermögen des Hydrauliksystems (l) _____ 15
 Pumpenart _____ 1 geräuscharme Zahnradpumpe mit Schrägverzahnung
 Fördermenge der Pumpe (cm³) _____ 10,1
 Durchflussmenge der Pumpe (l/min) _____ 26
 Max. Kalibrierdruck des Kreises (bar) _____ 180
 Hilfssystem (maximaler Druck):
 AUX 1 einfache oder doppelte Wirkung (l/min) _____ 28 - 180 bar
 AUX 2 - optional (l/min) _____ 10 / 7 - 180 bar

BEDIENELEMENTE

Ausleger, Boom, Löffelstiel,
 Schaufel und Revolver-Schwenkung _____ 2 elektro-proportionale Joysticks
 Bewegungsnachverfolgung
 (einschließlich Gegendrehung) _____ 2 elektro-proportionale Hebel
 Planierschild _____ elektro-proportionaler Hebel
 Hilfssystem AUX 1
 (einfache oder doppelte Wirkung) _____ elektroproportionaler Schalter am rechten Joystick
 Auslegerschwenkung _____ elektroproportionaler Schalter am linken Joystick

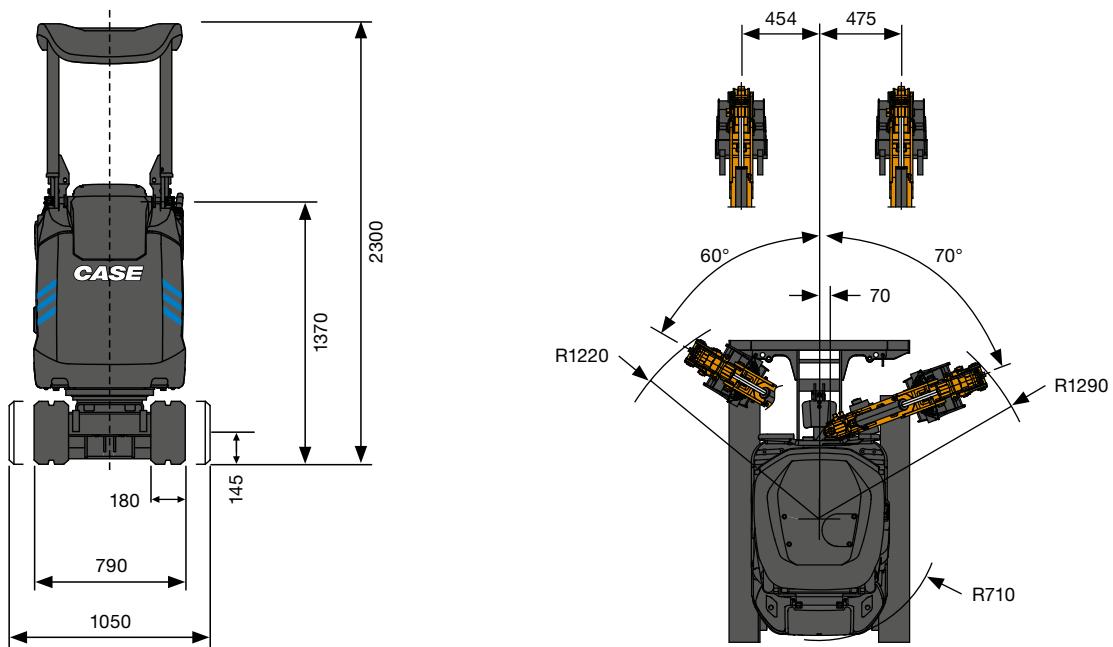
GEWICHT

Transportgewicht mit Überrollbügel (kg) _____ 1315
 Einsatzgewicht mit Überrollbügel und Schutzdach (FOPS 1) ISO 6016 (kg) _____ 1420



LEISTUNGSDATEN

	Standard Arm 1020 mm	Opt. Arm 1150 mm
Max. Grabungstiefe	mm	2045
Max. Schütt Höhe	mm	2290
Ausbrechkraft der Schaufel	daN	1050
Ausbrechkraft des Arms ISO 6015	daN	570
Zugkraft	daN	1000
Bodenauflagedruck mit Schutzdach (ABS-Dach)	kg/cm ²	0,31 (0,32)
Maximale Neigung		60% - 30°



ALLGEMEINE ABMESSUNGEN

Maximale Breite	mm	790 - 1050
Gesamthöhe	mm	2300
Spurbreite	mm	180
Hinterer Rotationsradius	mm	675
Baggerarmlänge Standard (optional)	mm	1020 (1150)
Anzahl der Rollen (für jede Seite)	Anz.	3

HUBKAPAZITÄT CX15EV

Standard-Löffelstiel L = 1020 mm

Öffnungsarm vom Mittelpunkt der Drehung (m)

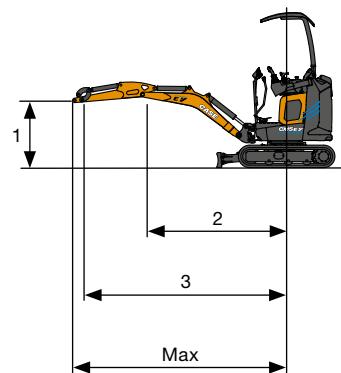
Hubkapazität (kg) in 1,0 m Höhe

Standard Gegengewicht

HUBKAPAZITÄT	2	3	Max.
Frontales und angehobenes Planierschild	350*	190	180
Seitlicher, offener Unterwagen	240	120	120

* Zeigt die hydraulische Belastungsgrenze an.

Die Hubkapazität basiert auf der ISO 10567 und überschreitet nicht mehr als 75% der statischen Kipplast oder mehr als 87% der hydraulischen Hubkapazität der Maschine.



STANDARD UND OPTIONEN

STANDARDAUSRÜSTUNG

- + Kippbarer Überrollbügel (ROPS/ TOPS) (Schutz vor Überschlag)
- + Fahrbetrieb-Alarm
- + Vynil-Sitz mit mechanischer Federung (Schutzdach)
- + Standardarm
- + Schutz der Zylinder des Auslegerhubes und der Zylinder des Planierschildes
- + Standard-Gegengewicht
- + Servounterstützte hydraulische Joysticks mit elektrohydraulischer Proportionalsteuerung
- + Elektrohydraulische proportionale Schwenksteuerung

- + 1-Hilfskreis (AUX1) mit elektro-hydraulischer Proportionalsteuerung
- + 2-Gang-Getriebe mit automatischer Rückschaltung (vom 2. in den 1. Gang, wenn mehr Traktion erforderlich ist) und Hochschaltung
- + Gummiraupen
- + Standard-Planierschild
- + Ausfahrbarer Unterwagen
- + Bedienerhandbuch
- + Dokumentenfach und Werkzeugsatz für die Wartung

- + Zündschlüssel, der jedes Maschinenschloss öffnet
- + Standard-LED-Arbeitsscheinwerfer (Ausleger)
- + Geräuscharme Elika Zahnradpumpe
- + Bio-Hydrauliköl und -Schmierstoffe
- + Elektronische Anzeige und Steuerung
- + 3 voreingestellte Steuermodi
- + Elektronische Durchflusseinstellung für jede Betriebsart und jeden Hilfskreislauf
- + Eingebautes Batterieladegerät (220 VAC)
- + CASE Sitewatch und SiteConnect

ZUSATZAUSRÜSTUNG

- + Überrollbügel-Kunststoffabdeckung (FOPS Level 1)
- + Langer Arm
- + 2 Hilfskreis (AUX2) mit elektro-hydraulischer Proportionalsteuerung

- + Zusätzliche LED-Arbeitsscheinwerfer (Dach)
- + Rundumleuchte
- + Tragbares Schnell-Ladegerät (380 VAC)

- + Mechanische Schnellkupplungen
- + Schaufeln

CASE AFTERMARKET-LÖSUNGEN

- + Große Auswahl an Anbaugeräten
- + Komplettes Angebot an mechanischen und hydraulischen Schnellkupplungen
- + Komplettes Angebot an Schaufeln

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtungen, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Einspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.

CASECE.COM
00800-2273-7373