

CX15EV

CASE
CONSTRUCTION

MINIBAGGER
ELECTRIC VEHICLE



Elektrischer Minibagger
Nennleistung des Motors 11,0 kW
Spitzenleistung des Motors 16,0 kW
Einsatzgewicht 1420 kg

SPEZIFIKATIONEN

CX15EV

MOTOR

Typ _____ Eingebettete Permanentmagnete (IPM)
 Nennleistung des Motors _____ 11,0 kW
 Spitzenleistung des Motors _____ 16,0 kW
 Versorgung _____ Dreiphasen-Wechselstrom

VERSORGUNG

Batterie _____ Lithium-Ionen
 Bruttokapazität (kWh) _____ 21,5
 Nennspannung des Systems (V) _____ 102
 Autonomie je nach Betriebsart (h) _____ 4 ÷ 8

LADEDAUER

Eingebautes Ladegerät 220 V (h) _____ 10
 Externe dreiphasige
 Schnellladung 380V (optional) (h) _____ 1,0 (80%) - 1,5 (100%)

DREH- UND FAHRGESCHWINDIGKEIT

Fahrgeschwindigkeit
 (AUTOMATIK ZWEI GESCHWINDIGKEITEN) (km/h) 1 : 0 ÷ 1,8
 / 2 : 0 ÷ 3,8
 Drehgeschwindigkeit (U/min) _____ 9,5

BETRIEBSMODI

	ECO	STANDARD	PWR
Max. U/min _____	2400	2600	2800

HYDRAULIKSYSTEM

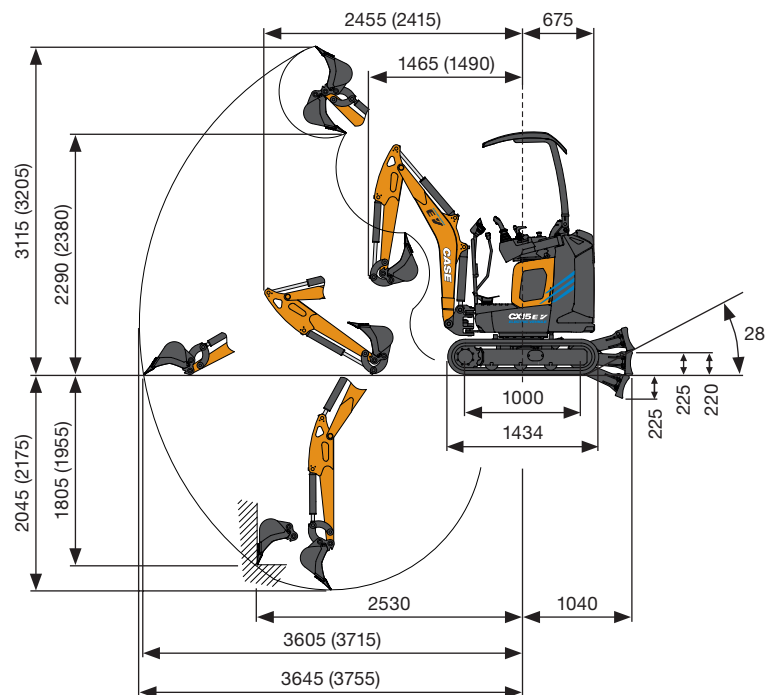
Regelventil _____ Lasterfassung Druckflussverteilung
 Fassungsvermögen des Hydrauliksystems (l) _____ 15
 Pumpenart _____ 1 geräuscharme Zahnradpumpe mit
 Schrägverzahnung
 Fördermenge der Pumpe (cm³) _____ 10,1
 Durchflussmenge der Pumpe (l/min) _____ 28
 Max. Kalibrierdruck des Kreises (bar) _____ 180
 Hilfssystem (maximaler Druck):
 AUX 1 einfache oder doppelte Wirkung (l/min) _____ 28 - 180 bar
 AUX 2 - optional (l/min) _____ 10 - 180 bar

BEDIENELEMENTE

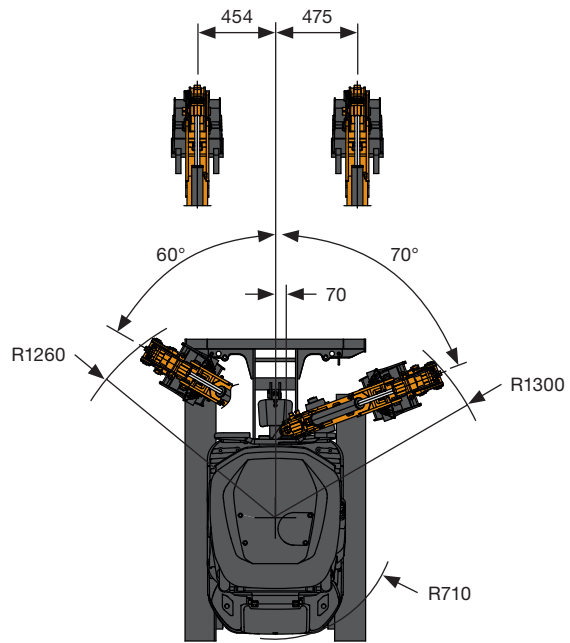
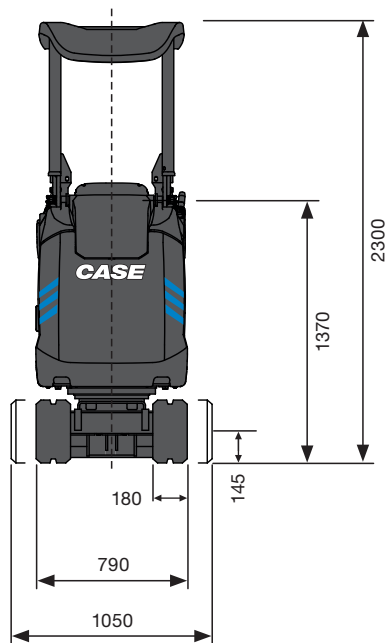
Ausleger, Boom, Löffelstiel,
 Schaufel und Revolver-Schwenkung _____ 2 elektro-proportionale
 Joysticks
 Bewegungsnachverfolgung
 (einschließlich Gegendrehung) _____ 2 elektro-proportionale Hebel
 Planierschild _____ elektro-proportionaler Hebel
 Hilfssystem AUX 1
 (einfache oder doppelte Wirkung) _____ elektroproportionaler
 Schalter am rechten Joystick
 Auslegerschwenkung _____ elektroproportionaler
 Schalter am linken Joystick

GEWICHT

Transportgewicht mit Überrollbügel (kg) _____ 1315
 Einsatzgewicht mit Überrollbügel
 und Schutzdach (FOPS 1) ISO 6016 (kg) _____ 1420



LEISTUNGSDATEN		Standard Arm 1020 mm	Opt. Arm 1150 mm
Max. Grabungstiefe	mm	2045	2175
Max. Schütthöhe	mm	2290	2380
Schaufelbruchkraft	daN		1150
Armbruchkraft ISO 6015	daN		630
Zugkraft	daN		1000
Bodenaufgedruck mit Schutzdach (ABS-Dach)	kg/cm ²		0,31 (0,32)
2 Maximale Neigung			60% - 30°



ALLGEMEINE ABMESSUNGEN

Maximale Breite	mm	790 - 1050
Gesamthöhe	mm	2300
Spurbreite	mm	180
Hinterer Rotationsradius	mm	710
Baggerarmlänge Standard (optional)	mm	1020 (1150)
Anzahl der Rollen (für jede Seite)	Anz.	3

HUBKAPAZITÄT CX15EV

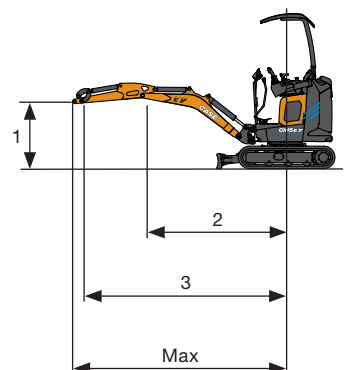
Standard-Löffelstiel L = 1020 mm
Optionaler-Löffelstiel L = 1150 mm

Öffnungsarm vom Mittelpunkt der Drehung (m)
Hubkapazität (kg) in 1,0 m Höhe

HUBKAPAZITÄT	2	3	Max.
Frontales und abgesenktes Planierschild	330*	240*	230*
Frontales und angehobenes Planierschild	330*	190	170
Seitlicher, offener Unterwagen	240	120	120

* Zeigt die hydraulische Belastungsgrenze an.

Die Hubkapazität basiert auf der ISO 10567 und überschreitet nicht mehr als 75% der statischen Kipplast oder mehr als 87% der hydraulischen Hubkapazität der Maschine.



STANDARD UND OPTIONEN

STANDARD AUSRÜSTUNG

- + Kippbarer Überrollbügel (ROPS/TOPS) (Schutz vor Überschlag)
- + Fahrbetrieb-Alarm
- + Vynil-Sitz mit mechanischer Federung (Schutzdach)
- + Standardarm
- + Schutz der Zylinder des Auslegerhubes und der Zylinder des Planierschildes
- + Standard-Gegengewicht
- + Servounterstützte hydraulische Joysticks mit elektrohydraulischer Proportionalsteuerung
- + Elektrohydraulische proportionale Schwenksteuerung
- + 1. Hilfskreis (AUX1) mit elektrohydraulischer Proportionalsteuerung
- + 2-Gang-Getriebe mit automatischer Rückschaltung (vom 2. in den 1. Gang, wenn mehr Traktion erforderlich ist) und Hochschaltung
- + Gummiraupen
- + Standard-Planierschild
- + Ausfahrbarer Unterwagen
- + Bedienerhandbuch
- + Dokumentenfach und Werkzeugsatz für die Wartung
- + Zündschlüssel, der jedes Maschinenschloss öffnet
- + Standard-LED-Arbeitsscheinwerfer (Ausleger)
- + Zahnradpumpe mit Schrägverzahnung
- + Bio-Hydrauliköl und -Schmierstoffe
- + Elektronische Anzeige und Steuerung
- + 3 voreingestellte Steuermodi
- + Elektronische Durchflusseinstellung für jede Betriebsart und jeden Hilfskreislauf
- + Eingebautes Batterieladegerät (220 VAC)
- + CASE Sitewatch und SiteConnect

ZUSATZAUSRÜSTUNG

- + Überrollbügel-Kunststoffabdeckung (FOPS Level 1)
- + Langer Arm
- + 2. Hilfskreis (AUX2) mit elektrohydraulischer Proportionalsteuerung
- + Zusätzliche LED-Arbeitsscheinwerfer (Dach)
- + Rundumleuchte
- + Tragbares Schnell-Ladegerät (380 VAC)
- + Mechanische Schnellkupplungen
- + Schaufeln

CASE AFTERMARKET-LÖSUNGEN

- + Schutz des Armzylinders und des Schaufelzylinders
- + Große Auswahl an Anbaugeräten
- + Komplettes Angebot an mechanischen und hydraulischen Schnellkupplungen
- + Komplettes Angebot an Schaufeln

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtungen, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.