

BIGBALER HIGH DENSITY

DENSITÀ SENZA COMPROMESSI



BIGBALER HIGH DENSITY

DENSITÀ SENZA COMPROMESSI

Sono più di trent'anni che New Holland ha introdotto la dicitura "big baler" sulle proprie presse per balle giganti. Dal 1987 a oggi ne sono stati prodotti e messi al lavoro nei campi di tutto il mondo oltre 30.000 esemplari.

Tutte le big baler sono oggi prodotte a Zedelgem, in Belgio, presso il Centro di Eccellenza New Holland per le macchine da raccolta, dove vengono progettate, costruite, collaudate e spedite in tutto il mondo.

Nella sua costante ricerca dell'eccellenza, New Holland ha prestato ascolto ai suoi clienti e risposto alla tendenza del settore compiendo un altro rivoluzionario passo nella tecnologia di pressatura entrando nel segmento dell'alta densità. La BigBaler 1290 High Density produce balle più dense del 22% rispetto alle presse convenzionali standard, rendendo più efficienti la logistica e i trasporti, aspetto che ne fa la macchina ideale per i contoterzisti e i commercianti di balle.





I PREMI RICEVUTI IN TUTTO IL MONDO SOTTOLINEANO IL DESIGN INNOVATIVO DELLA PRESSA E L'ELEVATO VALORE PER IL CLIENTE



ALTISSIME PRESTAZIONI CON STILE

PRESSE DALLA LINEA FUTURISTICA

La BigBaler 1290 High Density presenta gli ultimissimi tratti stilistici di New Holland, caratterizzati da linee filanti e aggressive che trasmettono il concetto "let's get it done". Ma lo stile non prevale sulla funzionalità: basta guardare lo scudo frontale e i carter laterali ad ampia apertura che facilitano l'accesso per la manutenzione.





VISIBILITÀ STRAORDINARIA SUL PICK-UP

Grazie al profilo corto e sottile del gancio di traino e al colore giallo non riflettente della pressa, l'operatore ha una visibilità eccellente sul pick-up durante la pressatura.

ALTA DENSITÀ DI PRESSATURA

La BigBaler 1290 High Density non produce solo balle con il 22% di densità in più rispetto alle presse convenzionali e con il 15% in più rispetto alla gamma BigBaler Plus, ma garantisce anche una produttività maggiore, perfino più elevata di quella dei modelli Plus. E questo grazie anche al pick-up con cinque barre portadenti, che aumenta la velocità di alimentazione del prodotto.

CONTROLLO CENTRALIZZATO

Durante le lunghe giornate di pressatura, anche i piccoli dettagli possono fare la differenza, quindi immaginate l'impatto che possono avere quelli più importanti. L'interfaccia utente su IntelliView™ IV o IntelliView™ IV Plus è stata progettata sulla base del feedback diretto di agricoltori e contoterzisti, per consentire agli operatori di controllare le funzioni principali dallo schermo, compresi i pulsanti "azione" specifici ad accesso diretto, che possono essere utilizzati per controllare in modo semplice caratteristiche quali la densità delle balle, la lunghezza delle balle e l'inserimento della PdP.

AUTOMATISMI PER AUMENTARE LA PRODUTTIVITÀ

La BigBaler 1290 High Density offre una serie di automatismi per aumentare la produttività:

- La tecnologia IntelliCruise™ è la versione base delle funzioni di automazione della pressa. Basandosi su sensori interni del tempo di riempimento della camera di precompressione, del carico ecc., l'operatore può utilizzare la modalità di controllo del carico per la massima capacità oppure la modalità di controllo delle falde per ottenere per ogni balla la quantità di falde desiderata.
- Il nuovo sistema IntelliSense™ è la funzione di automazione avanzata che apre un nuovo capitolo nel processo di pressatura. Basata su un sensore LiDAR montato sopra la cabina, primo nel settore, la regolazione dello sterzo e della velocità avviene automaticamente. Il nuovo IntelliSense™ consente di avere l'automazione della pressa anche su trattori non New Holland.
- Il sistema SmartFill™ II con sensori a celle di carico sul pistone, garantisce un riempimento uniforme della camera di pressatura da sinistra a destra. Alleggerisce il lavoro dell'operatore, aumenta la qualità e la produttività e migliora la forma delle balle. Grazie al TIM (Tractor Implement Management), l'automazione IntelliSense™ può essere utilizzata con qualsiasi trattore predisposto per il TIM.

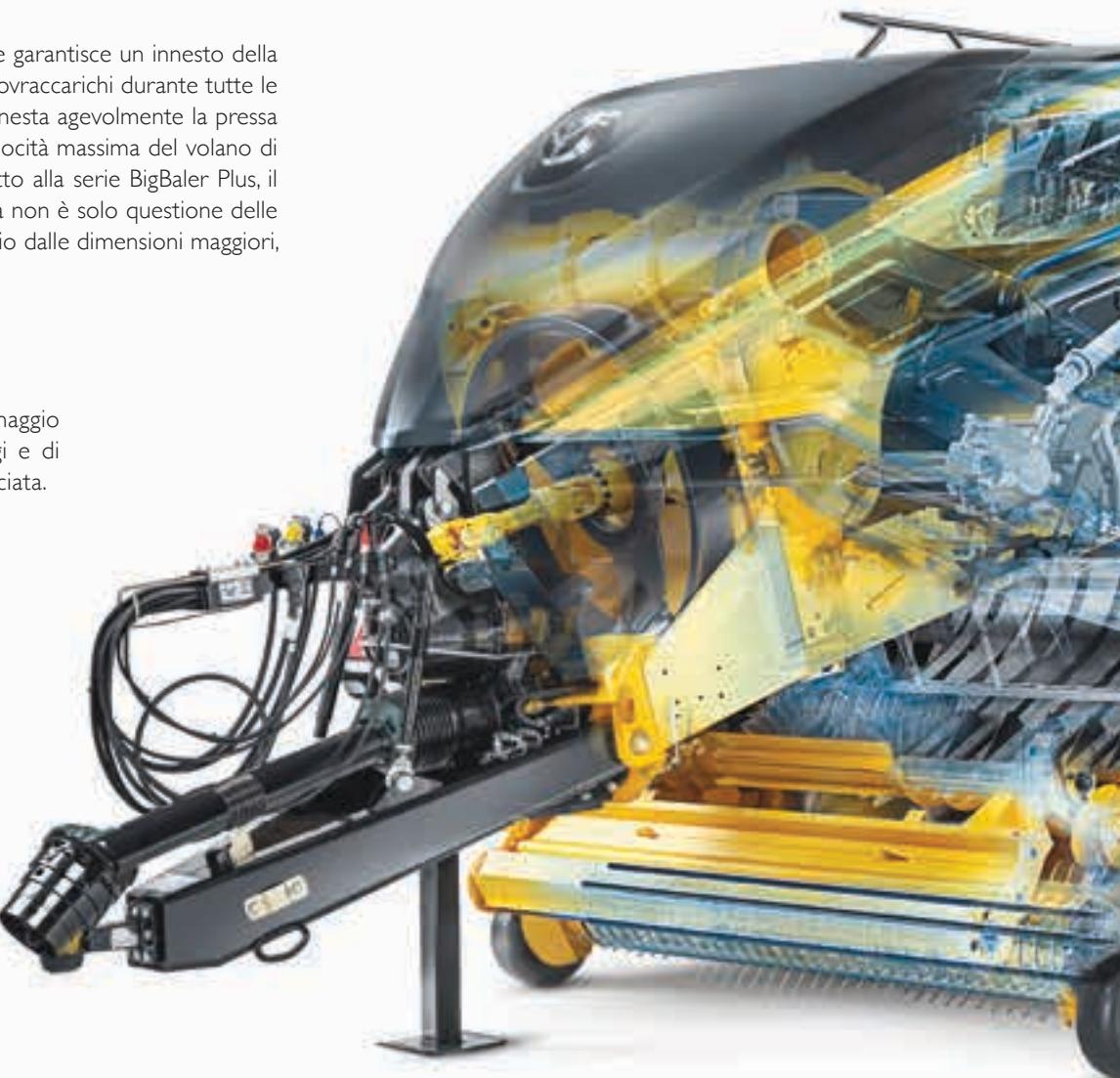
PREPARATEVI PER PRESSARE ALLA GRANDE

ALTA VELOCITÀ DI PRESSATURA IN UN LAMPO

Il pluripremiato riduttore SmartShift™ si avvale di una tecnologia di avviamento a due velocità che garantisce un innesto della pressa ancora più fluido e fa sì che il sistema di trasmissione del trattore sia sempre protetto dai sovraccarichi durante tutte le fasi di pressatura. Come funziona? Quando la PdP del trattore raggiunge 850 giri/min, il sistema innesta agevolmente la pressa e la scatola SmartShift™ passa automaticamente dalla 1^a alla 2^a marcia, accelerando fino a una velocità massima del volano di 1.440 giri/min (a pieno regime della PdP del trattore), una delle più elevate del segmento. Rispetto alla serie BigBaler Plus, il volano è nettamente più pesante e più largo del 16%, con un diametro che arriva a 1.080 mm. Ma non è solo questione delle dimensioni del volano, bensì anche dell'energia generata. Data la maggior velocità consentita proprio dalle dimensioni maggiori, il volano genera infatti il 230% di energia in più rispetto ai modelli Plus.

COSTRUITA PER DURARE

Il riduttore principale "super duty" è dotato di due ingranaggi conduttori che comandano l'ingranaggio di uscita principale, vale a dire che vi è una maggiore superficie di contatto tra gli ingranaggi e di conseguenza anche una maggiore robustezza e una distribuzione dei carichi di potenza più bilanciata.





TELAI HEAVY-DUTY

È stato progettato un telaio completamente nuovo e robusto per gestire i carichi più alti che questa pressa deve sopportare. Il riduttore principale è montato sulla trave superiore, riducendo l'accumulo di prodotto sottostante e aumentando la durata. Inoltre, il timone non fa parte del telaio principale, per facilitare la regolazione dell'altezza tramite le aste dedicate, ideali quando si lavora con trattori diversi. Per prolungare ulteriormente la durata, le piastre di usura Hardox sono di serie sui lati della camera di pressatura e sul fondo per evitare un'usura eccessiva in condizioni estreme.



ECCEZIONALE FORZA DEL PISTONE

Il pistone è fondamentale per la densità della balza. Ecco perché la BigBaler 1290 High Density è dotata di uno speciale design del pistone che garantisce risultati impressionanti: con una corsa di 748 mm, la forza del pistone viene decisamente massimizzata superando addirittura del 58% quella dei modelli Plus, per balle ancora più dense.

RACCOLTA PERFETTA AD ALTA VELOCITÀ



PRODUTTIVITÀ E DURATA MIGLIORATE

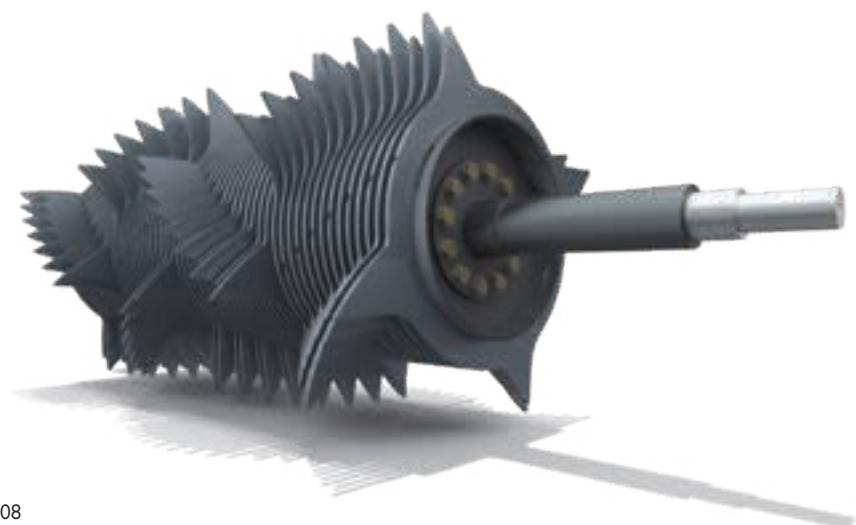
I robusti portadenti in materiale polimerico agevolano il flusso del prodotto e prolungano la durata dei denti, migliorando la produttività giornaliera della pressa e riducendone la manutenzione. Inoltre, sono installate di serie ruote tastatrici heavy-duty e antiforatura per una maggiore durata quando si lavora su terreni accidentati.

PICK-UP EFFICIENTE

La BigBaler 1290 High Density è equipaggiata con il pick-up MaxiSweep™ da 2,35 m con cinque barre portadenti, perfetto anche per le andane più larghe delle odiere mietitrebbie ad alta capacità. Il pick-up offre prestazioni migliorate alle alte velocità e una resa maggiore grazie all'aggiunta di una quinta fila di denti.

MODELLI PACKER AD ALTA CAPACITÀ

I modelli Packer ad alta capacità sono dotati di 3 forche packer con 3 denti ciascuna. Costruite con componenti per applicazioni gravose al fine di assicurare la durata nel tempo e adattarsi all'elevata produttività della pressa. Per di più, la frizione di sicurezza dei modelli Packer assicura una protezione superiore del 25% rispetto ai modelli BigBaler Plus Packer.



SISTEMA CROPCUTTER™ A 29 COLTELLI ALTAMENTE EFFICIENTE

Il sistema CropCutter™ è disponibile con 29 coltelli per un taglio corto. I coltelli sono dotati di protezione a molla e dita del rotore abbinate singolarmente, per garantire un'azione di taglio controllata e una migliore qualità di taglio delle falde con qualsiasi carico. In base è presente un rotore temprato per una garanzia di lunga durata. La durata è stata ulteriormente migliorata aumentando del 50% lo spessore dei denti esterni.

CAMERA DI PRECOMPRESSIONE, LA PIÙ DELICATA DEL SETTORE, PER FALDE UNIFORMI

La BigBaler 1290 High Density offre il vantaggio della camera di precompressione regolabile per la pressatura ad alta densità. Questa tipologia di precamera assicura di trattare il prodotto nella maniera più delicata possibile, per avere una qualità di balle assoluta. Il prodotto viene convogliato nella camera e trattenuto al suo interno fino a che raggiunge la densità corretta. Per un controllo ancora più preciso della densità dell'intera balza sono state introdotte modifiche migliorative, in termini sia di costruzione che di movimento, alle dita che misurano la densità di ciascuna falda. Il nuovo sistema con fermapaglia rinforzati è in grado di far fronte all'eccezionale capacità produttiva della pressa.

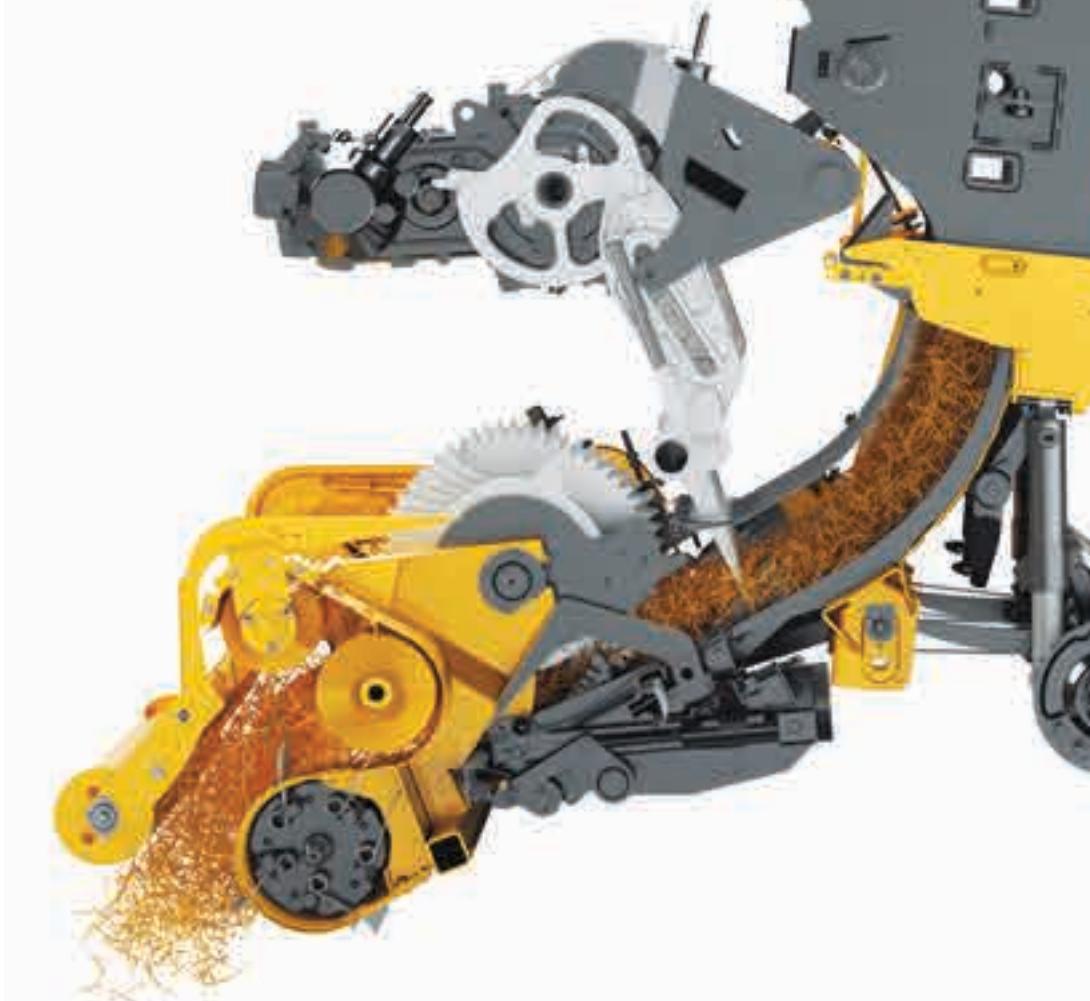
ANELLO DI DENSITÀ RINFORZATO

Un'altra vera rivoluzione tecnologica in termini di densità ai vertici del settore per la BigBaler 1290 High Density è l'anello di densità posteriore.

Si tratta di una soluzione esclusiva per il settore, che utilizza tre cilindri a doppio effetto montati in alto e due cilindri a doppio effetto per ogni lato, in modo da creare un anello di pressione che apre e chiude con grande precisione gli sportelli della camera di pressatura. Il sistema è anche dotato di chiusura rapida degli sportelli per ricominciare a pressare ancora più rapidamente.

CAMERA DI PRESSATURA PIÙ LUNGA DEL SEGMENTO

La BigBaler 1290 High Density presenta la camera di pressatura più lunga del suo segmento: 4,05 metri. Il risultato è una produttività uniforme in termini di densità e forma delle balle lungo l'intera giornata di lavoro, anche in condizioni di temperatura particolarmente elevata.



TECNOLOGIA DI LEGATURA ESCLUSIVA E BREVETTATA



— LOOPMASTER —



TECNOLOGIA DI LEGATURA LOOP MASTER™

La BigBaler 1290 High Density si avvale della tecnologia di legatura New Holland Loop Master™, che si basa sul collaudato sistema New Holland di legatura a doppio nodo, con l'introduzione di un secondo nodo a cappio, più robusto del 37% rispetto a un nodo tradizionale. In questo modo si ottiene una resistenza alla trazione maggiore del 26% con conseguente riduzione delle rotture. Ma forse ancora più importante è che elimina gli scarti di spago, che non finiscono più nel foraggio. Potrebbe sembrare poco, ma considerate che in una stagione da 10.000 balle si risparmiano oltre sei chilometri o 46 kg di scarti di spago.

VANO PORTASPAGO EXTRA-LARGE

Il vano portaspago extra-large, progettato per contenere 36 bobine XL di spago, è dotato di sistema idraulico e può quindi basculare completamente in fuori. Tutte le 36 bobine di spago possono essere collegate contemporaneamente, per un'autonomia superiore del 65% e la possibilità di pressare fino a 1.400 balle senza fare rifornimento.



CARICAMENTO PIÙ AGEVOLE

Caricare e infilare lo spago è più facile grazie alla possibilità di abbassare gli assali idraulici della pressa utilizzando il monitor IntelliView™ o spingendo i pulsanti situati sul retro. Con i portarotoli più vicini al terreno tutte le operazioni sono molto più agevoli.

GALLEGGIAMENTO OTTIMALE

PNEUMATICI MAGGIORATI

La BigBaler 1290 High Density utilizza pneumatici di diametro maggiorato (fino a 1,4 m), che riducono il compattamento del terreno. Per le ruote il cliente può scegliere tra due misure, rimanendo in ogni caso sempre entro i 3 m di larghezza per la circolazione su strada. Sono disponibili pneumatici 600/50R22.5 e 600/55R26.5, ideali per una riduzione ancora maggiore del compattamento.



La larghezza di trasporto è inferiore a 3 m.





ASSALE TANDEM AUTOSTERZANTE

L'assale tandem con sistema Auto-Steer facilita le svolte e riduce i danni al suolo. Inoltre, il passo più lungo della pressa garantisce l'angolo di sterzata migliore della categoria per svolte ancora più strette a fine campo, oltre a migliorare le prestazioni su strada e facilitare l'accesso per la manutenzione. Lo sterzo si bloccherà automaticamente in retromarcia o quando si supera una determinata velocità su strada. Ciò aumenta la sicurezza e il comfort dell'operatore.

SOSPENSIONE EFFICIENTE

L'esclusivo sistema di sospensione idraulica dell'assale tandem garantisce una miglior aderenza al profilo del terreno e una perfetta distribuzione del peso tra le quattro ruote. Sui terreni accidentati, quando la ruota anteriore si alza, quella posteriore si abbassa, migliorando così le prestazioni della pressa sul campo e riducendo anche l'usura degli pneumatici.

COMODA REGOLAZIONE DELL'ALTEZZA DELLA PRESSA

L'altezza della pressa può ora essere impostata dal monitor nella cabina o premendo i pulsanti sul retro della pressa. Il sistema può essere settato in 7 posizioni su una corsa complessiva di 27 cm:

- Tutto su, per la manutenzione e la massima luce libera da terra
- Cinque posizioni di lavoro a seconda delle condizioni del campo
- Tutto giù, per caricare facilmente i rotoli di spago

CONNELLITIVITÀ PER L'ASSISTENZA E IL SUPPORTO

PROGETTATA PER UN'ASSISTIBILITÀ OTTIMALE

La BigBaler 1290 High Density è stata progettata in funzione della massima facilità di manutenzione, così da aumentare la vostra operatività e ridurre i tempi di fermo macchina in azienda: dai punti di ingassaggio giornaliero ridotti al minimo ai carter laterali e frontalì ad apertura ampia, fino alla comoda accessibilità alla parte inferiore della pressa, tutto è stato pensato per un'efficienza ottimale. Le barre portadenti del pick-up in materiale polimerico sono facili e veloci da sostituire. L'ampia piattaforma di servizio completamente piana permette un accesso istantaneo al sistema di legatura. La catena di trasmissione è ora lubrificata automaticamente per tutto il giorno grazie a un serbatoio di lubrificazione da 8 litri.



MASSIMA VISIBILITÀ DI GIORNO E DI NOTTE

Un pacchetto luci a 360° con tecnologia Full LED è stato sviluppato appositamente per trasformare la notte in giorno e per mantenere alta la produttività e l'efficienza anche nel cuore della notte.



FACILITÀ DI PULIZIA E MANUTENZIONE

Il vano portaspago è dotato di sistema idraulico e può quindi basculare completamente in fuori facilitando le operazioni di pulizia. Questo permette anche di accedere più agevolmente ai componenti interni della pressa facilitandone la manutenzione (per esempio per la sostituzione dei bulloni di sicurezza degli aghi). Se è necessaria una maggiore potenza di pulizia del legatore, è possibile ordinare tre ventilatori aggiuntivi nel legatore posteriore. Per condizioni estreme, è disponibile come optional un sistema di soffiaggio pneumatico con ugelli nelle posizioni più critiche.

FIELDOPS™

FieldOps™ vi consente di collegarvi alla vostra BigBaler 1290 High Density comodamente dall'ufficio e di monitorare oltre 27 parametri operativi della macchina utilizzando la rete mobile. Potrete restare costantemente in contatto con la vostra macchina e inviare e ricevere informazioni in tempo reale, risparmiando tempo e migliorando la produttività.

MAPPATURA E CONDIVISIONE DEI DATI DELLA BALLA IN TEMPO REALE

Nella scheda Azienda agricola (Farm) del portale FieldOps™ potete analizzare tutti i dati relativi al campo e ora anche mappare i dati delle balle. Questi dati vengono registrati in tempo reale durante la pressatura. FieldOps™ condivide approfondimenti, parametri delle macchine e metriche delle macchine. I dati relativi alle balle sono disponibili anche sull'app mobile FieldOps™ Farm, utilizzabile dall'operatore del sollevatore telescopico o del trattore per consentire il caricamento selettivo delle balle. I dati registrati per ogni ballo sono peso umido o secco, livello di umidità, densità e numero di falde per ballo.

SISTEMA DI AUTOMAZIONE INTELLISENSE™

UN'INNOVAZIONE PLURIPREMIATA PER UNA NUOVA ESPERIENZA DI PRESSATURA

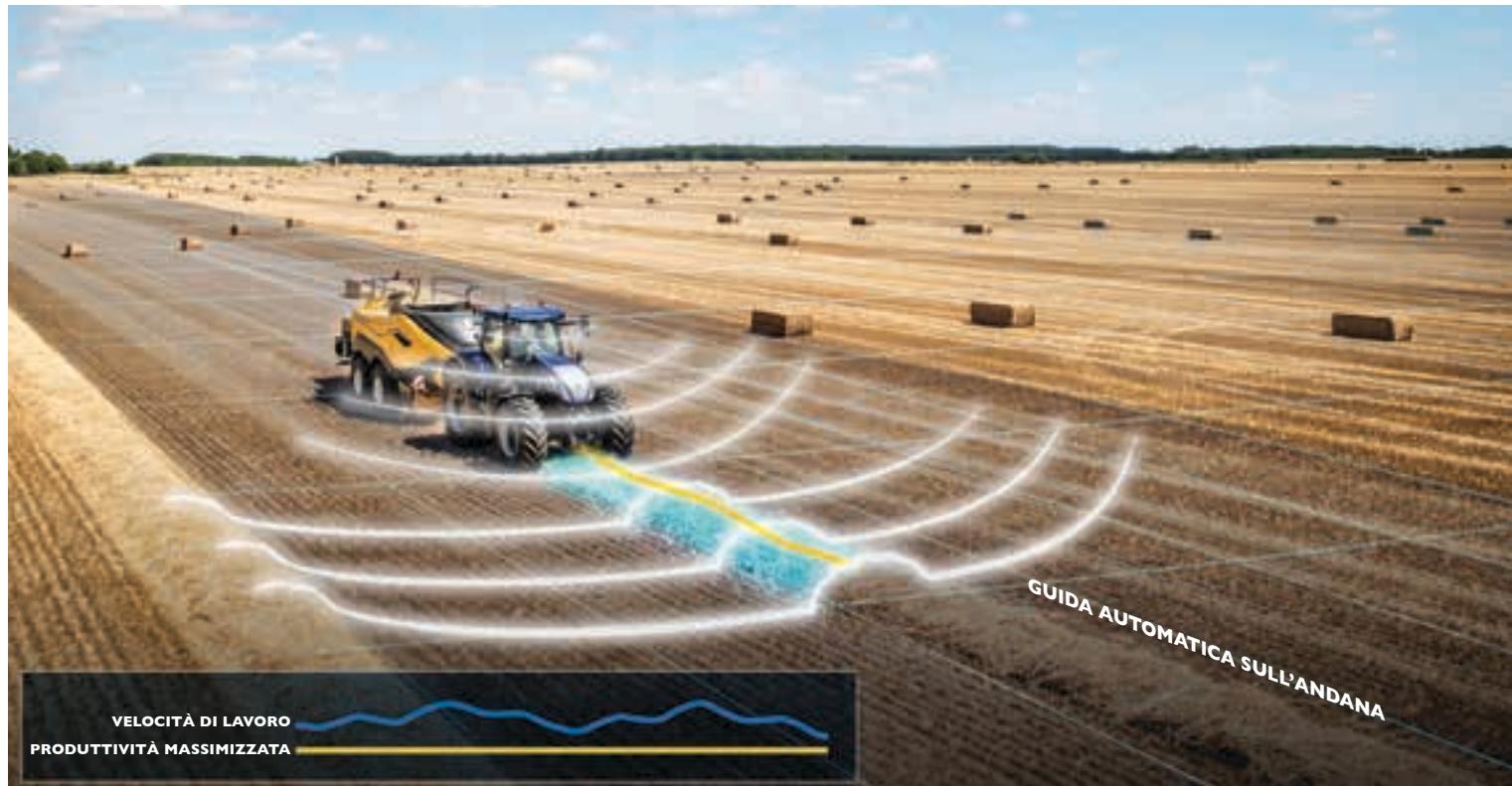
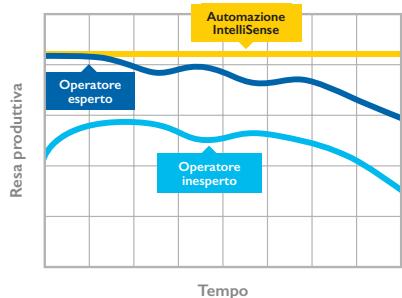
Il pluripremiato sistema di automazione IntelliSense™ inaugura un nuovo capitolo nel procedimento di pressatura. L'automazione svolge un ruolo sempre più importante per la produttività della moderna attività agricola. Con New Holland IntelliSense™ la gamma BigBaler viene dotata di un sistema proattivo automatizzato di controllo dello sterzo e della velocità, il primo del settore, che rivoluziona l'esperienza di pressatura. L'azionamento manuale di una pressa per balle giganti richiede lunghe ore di concentrazione continua da parte dell'operatore, con periodici aggiustamenti dello sterzo, oltre all'osservazione della densità dell'andana e del flusso del prodotto per evitare sovraccarichi, adeguando la velocità del trattore di conseguenza. Inoltre, per assicurare la produzione di balle omogenee, l'operatore deve osservare l'indicatore di riempimento della balla e correggere quindi lo sterzo del trattore, monitorando anche il numero e il peso delle falde delle balle. Il sistema di automazione IntelliSense™ solleva l'operatore dalla maggior parte di queste incombenze. Grazie al nuovo sistema TIM (Tractor Implement Management) è possibile utilizzare tutti i trattori con certificazione TIM.

I VANTAGGI DEL SISTEMA INTELLISENSE™

I test hanno dimostrato che nel corso di una giornata di lavoro prolungata, la tecnologia IntelliSense™ offre prestazioni superiori, anche rispetto a quelle di operatori di presse esperti. Quindi non vi resta che sedervi, rilassarvi e lasciare che la BigBaler con tecnologia IntelliSense™ massimizzi le vostre prestazioni di pressatura.

In breve, IntelliSense™ offre:

- Più balle al giorno
- Qualità delle balle costante
- Comfort dell'operatore senza pari
- Maggiore efficienza





CHE COSA RENDE IL SISTEMA INTELLISENSE™ COSÌ INTELLIGENTE?

Il cuore del sistema è il sensore LiDAR (Light Detection And Ranging), situato nella parte anteriore del tetto della cabina del trattore, che scansiona continuamente la posizione e il volume dell'andana per diversi metri davanti al trattore. Queste informazioni vengono utilizzate, unitamente ad altri dati del trattore e della pressa, per regolare automaticamente lo sterzo, che viene quindi ottimizzato in base ai sensori di carico del pistone della pressa, per garantire un riempimento uniforme della camera e ottenere così balle perfettamente diritte. Inoltre, la velocità del trattore viene regolata automaticamente per massimizzare la produttività ed evitare sovraccarichi. Il sistema IntelliSense™ offre all'operatore due modalità di pressatura assistita che possono essere utilizzate in combinazione oppure indipendentemente l'una dall'altra.

SISTEMA DI GUIDA AUTOMATICA SULL'ANDANA SMARTSTEER™

La prima modalità di pressatura assistita è rappresentata dal sistema di guida automatica sull'andana SmartSteer™. Questa modalità consente la guida a mani libere ogni volta che davanti al trattore viene rilevata un'andana, e fa in modo di centrare l'andana rispetto al pick-up, apportando le regolazioni necessarie in base alle celle di carico del pistone al fine di garantire balle dalla forma perfetta. Con il sistema di guida automatica sull'andana, l'operatore può rimanere concentrato sulle impostazioni della macchina e ridurre l'affaticamento nelle lunghe giornate dedicate alla raccolta.

SISTEMA DI CONTROLLO DELLA VELOCITÀ DI ALIMENTAZIONE INTELICRUISE™ II

Nella modalità di controllo della velocità di alimentazione IntelliCruise™ II l'operatore imposta come target il numero di falde per balla: un numero basso equivale a falde più spesse e a una maggiore resa produttiva. Il trattore regolerà quindi di continuo la velocità di avanzamento per avvicinarsi al numero di falde da ottenere. La modalità di controllo della velocità di alimentazione aumenta la produttività, assicurando una forma uniforme e un peso costante della balla. Con una resa produttiva costante, viene ottimizzato anche il consumo di combustibile.

PRESTAZIONI ECCEZIONALI PER TUTTA LA GIORNATA

I clienti lo hanno confermato: nel corso di una giornata di lavoro prolungata, la tecnologia IntelliSense™ offre prestazioni e comfort superiori.

- Maggiore produttività
- Qualità delle balle eccezionale: forma uniforme e costante
- Riduzione dei consumi di combustibile
- Comfort dell'operatore senza paragoni

FLESSIBILITÀ CON TUTTE LE PRINCIPALI COLTURE E CONDIZIONI

Il sistema IntelliSense™ è stato configurato per lavorare con tutte le principali colture e funziona sia nelle giornate più soleggiate che nelle nottate più buie. Nota: IntelliSense™ è un sistema di assistenza all'operatore. La responsabilità rimane sempre dell'operatore. Alcune condizioni estreme, come andane molto piccole o irregolari, rese variabili e curve a forte inclinazione possono limitare le prestazioni del sistema.

Modello	BigBaler 1290 High Density	
Dimensioni delle balle		
Larghezza	(cm)	120
Altezza	(cm)	90
Lunghezza min. / max.	(cm)	100 / 300
Requisiti del trattore		
Potenza min. alla PdP	Modello Packer di serie 210 CV / Modello CropCutter™ 240 CV	
Regime / Tipo di PdP	1.000 giri/min / Albero a 20 scanalature	
Impianto idraulico standard	2 distributori a doppio effetto, 1 distributore a effetto singolo	
Impianto idraulico remoto con rilevamento del carico	Power Beyond (pressione, ritorno, LS), 1 valvola a doppio effetto	
Trasmissione principale		
Tipo di trasmissione centrale	Powershift SmartShift™ a 2 velocità	
Funzione di avvio	Avvio graduale del powershift a 2 velocità, tecnologia di frenatura intelligente e protezione dai sovraccarichi	
Tipo di trasmissione centrale	Riduttore "super duty" con 2 ingranaggi conduttori che comandano l'ingranaggio di uscita principale	
Velocità del volano	(giri/min)	1.440
Pick-up MaxiSweep™ a 5 barre portadenti		
Larghezza (DIN 11220)	(m)	2,35
Rullo compensatore d'andana		●
Numero di denti doppi / Diametro dei denti	(mm)	85 / 5,5
Flottazione	Regolabile a molla	
Ruote tastatrici / Ruote tastatrici libere	● / ○	
Pneumatici standard / Pneumatici heavy-duty	● / ○	
Protezione del pick-up con frizione di sicurezza	●	
Sistema Standard Packer		
Alimentazione	3 forche convogliatrici / 9 singoli denti	
Coclea alimentatrice	●	
Sistema CropCutter™	○	
Numero di coltelli	(mm)	29 (Taglio corto)
Rimozione dei coltelli	Gruppo coltelli estraibile	
Inserimento/disinserimento dei coltelli	Idraulico	
Protezione dei coltelli	Individuale a molla	
Coclea alimentatrice	●	
Coclea con acceleratore di flusso idraulico e funzione di inversione	○	
Rotore	Larghezza 1.200 mm; configurazione dei denti a "W" con dita del rotore abbinata ai singoli coltelli	
Rotore con riporto antisurra	○	
Protezione del rotore	Frizione di sicurezza	
Forca alimentatrice		
Protezione della forca alimentatrice	Forca a 6 denti	
Sistema SmartFill™ II	Bullone di sicurezza	
Pistone		
Regime	(colpi/min)	48
Lunghezza della corsa	(mm)	748

Modello

BigBaler 1290 High Density

Sistema di legatura	
Tipo di legatori	Loop Master™ a doppio nodo
Tipo di spago	Da 100-130 m/kg
Numero di legatori	6
Tipo di ventilatore dei legatori	Elettrico
Numero di ventilatori dei legatori	6 O
Sistema di controllo elettronico della lunghezza della balza / dell'innesto dei legatori	●
Indicatore di funzionamento dei legatori	Monitor IntelliView™ e segnalatori dei legatori
Lubrificazione dei legatori	Grasso
Capacità delle bobine di spago	36 XL
Basculamento idraulico del vano portaspago	●
Kit per la pulizia degli aghi	O
Controllo della densità della balza	
Regolazione proporzionale con 7 cilindri a doppio effetto	Tramite monitor IntelliView™
Sistema di controllo elettronico	
ISOBUS compatibile con certificazione AEF ISOBUS	●
Sistema IntelliCruise™ ISOBUS III	O
IntelliSense™	O
IntelliView™ IV Plus	O
IntelliView™ IV	O
FieldOps™	O
Illuminazione	
Luci di lavoro a LED standard	Luci anteriori e posteriori per la circolazione su strada, 2 luci di lavoro posteriori, luci a LED a fascia sui legatori, sul pick-up e sugli aghi
Luci di servizio a LED opzionali	Luci destra e sinistra per la forca alimentatrice, luci destra e sinistra per i legatori
Assali	
Assale tandem maggiorato con sistema Auto-Steer	(dimensioni pneumatici)
	600/50R22.5 o 600/55R26.5
Sospensioni idrauliche	●
Freni	
Pneumatici / Idraulici	● / O
Velocità max. di avanzamento	
Assale tandem maggiorato	(km/h)
	60*
Dimensioni pressa	
Lunghezza con scivolo chiuso	(mm)
	8.936
Larghezza	(mm)
	2.987
Altezza con corrimano abbattibile in posizione sollevata	(mm)
	3.440
Altezza con corrimano abbattibile in posizione abbassata	(mm)
	3.099
Peso (a vuoto con pneumatici 600/55R26.5)	(kg)
	Modello Packer di serie 14.300 kg / Modello CropCutter™ 14.600 kg
Allestimento di serie	
Pettine compensatore d'andana a rullo, ingrassaggio automatico, sistema Bale-Eject™ standard, scivolo a rulli con chiusura idraulica, corrimano abbattibile	
Dotazioni a richiesta	
Pacchetto Comfort, Partial Bale-Eject™, Regolazione dell'altezza della pressa Comfort, Sistema di monitoraggio con telecamera, Sistema ActiveWeigh™, Sistema di misurazione dell'umidità con cuscinetto o ruota dentata, 3 ventilatori elettrici aggiuntivi per il legatore, kit di soffiaggio del legatore, kit di pulizia degli aghi, paraurti posteriore, rotore abrasivo opzionale	

● Standard O Optional – Non disponibile * Solo per le versioni con frenatura pneumatica

DAL VOSTRO CONCESSIONARIO DI FIDUCIA



www.newholland.com/it - newhollandtopservice.italia@cnh.com

