

CX18D



## MINIBAGGER D-Serie



Motor 3TNV70

Motorleistung 12 kW - 16,1 PS

Einsatzgewicht mit Schutzdach 1830 kg

Einsatzgewicht mit Kabine 1940 kg

# SPEZIFIKATIONEN

## CX18D

### MOTOR

Typ \_\_\_\_\_ YANMAR 3TNV70 - STAGE 5  
 Max. Leistung (2.200 U/min) (kW/PS) \_\_\_\_\_ 12 - 16,1  
 Hubraum (cm³) \_\_\_\_\_ 854  
 Anzahl der Zylinder (Anz.) \_\_\_\_\_ 3  
 Kühlung \_\_\_\_\_ Flüssigkeit  
 Verbrauch (l/h) \_\_\_\_\_ 2,4  
 Generator (V) \_\_\_\_\_ 12 (40 A)  
 Batterie V (Ah) \_\_\_\_\_ 12 (65)

### HYDRAULIKSYSTEM

Pumpentyp \_\_\_\_\_ variabler Durchfluss  
 Fördermenge der Pumpe (cm³) \_\_\_\_\_ 8 + 8 + 6,6  
 Pumpenleistung (l/min) \_\_\_\_\_ 16 + 16 + 13,1  
 Max. Kalibrierdruck des Kreises (bar) \_\_\_\_\_ 220  
 Hilfssystem (maximaler Druck):  
 AUX 1 einfache oder doppelte Wirkung (l/min) \_\_\_\_\_ 29,1 - 205  
 AUX 2 - optional (l/min) \_\_\_\_\_ 13,1 - 205 bar  
 AUX 3 - optional (l/min) \_\_\_\_\_ 16 - 220 bar

### DREH- UND FAHRGESCHWINDIGKEIT

Fahrgeschwindigkeit (automatik zwei  
 Geschwindigkeiten) (km/h) \_\_\_\_\_ 1. : 0 ÷ 2,2 / 2. : 0 ÷ 4,1  
 Drehgeschwindigkeit (U/min) \_\_\_\_\_ 10,5

### BEDIENELEMENTE

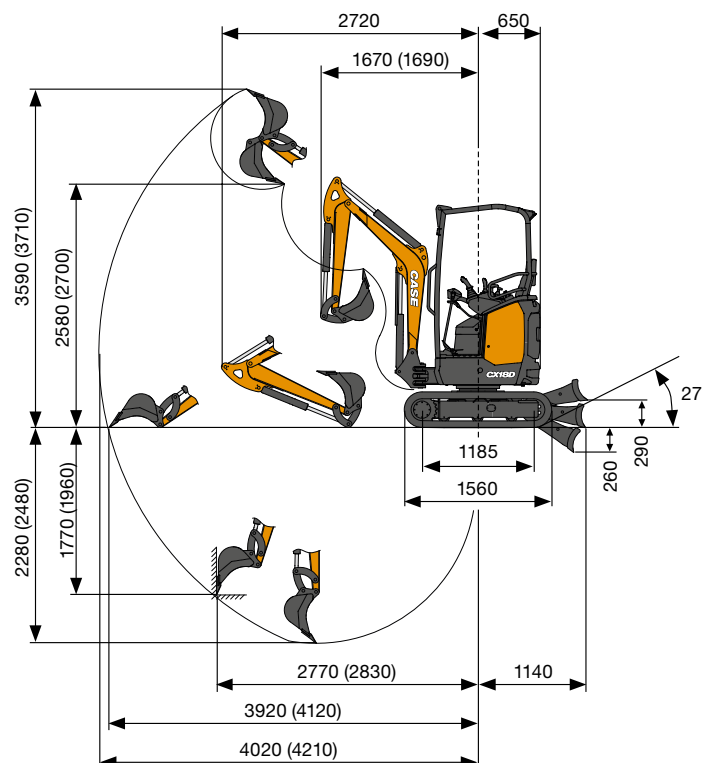
Ausleger, Löffelstiel, \_\_\_\_\_  
 Schaufel- und Turmschwenkung \_\_\_\_\_ 2 Steuer-Joysticks  
 Bewegungsnachverfolgung \_\_\_\_\_  
 (Einschließend Gegendrehung) \_\_\_\_\_ 2 mechanische Hebel  
 Planierschild \_\_\_\_\_ Steuerhebel  
 Hilfssystem AUX 1 \_\_\_\_\_  
 (einfache oder doppelte Wirkung) \_\_\_\_\_ rechtes Pedal  
 Auslegerschwenkung \_\_\_\_\_ linkes Pedal

### GEWICHT

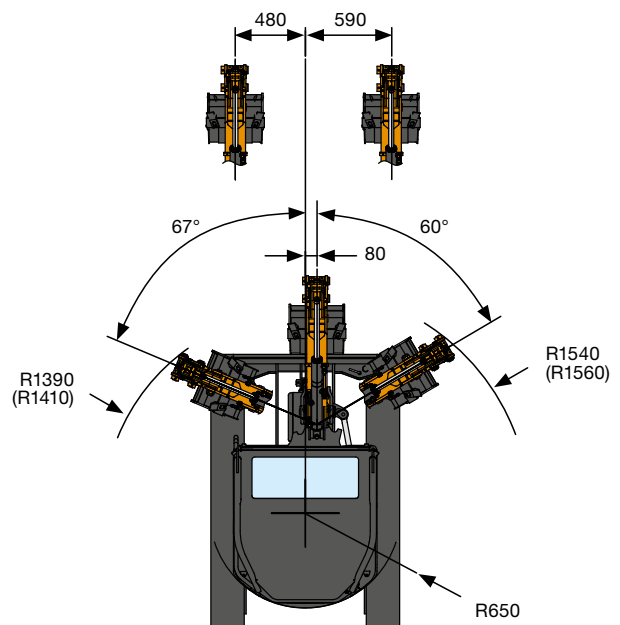
Transportgewicht mit Schutzdach\* (kg) \_\_\_\_\_ 1720  
 Transportgewicht mit Kabine\* (kg) \_\_\_\_\_ 1830  
 Einsatzgewicht mit Schutzdach\* ISO 6016 (kg) \_\_\_\_\_ 1830  
 Einsatzgewicht mit Kabine\* ISO 6016 (kg) \_\_\_\_\_ 1940  
 \*mit Gummiraupen

### SCHALTKREIS- UND BAUTEILKAPAZITÄTEN

Kraftstofftank (l) \_\_\_\_\_ 25  
 Hydrauliköltank (l) \_\_\_\_\_ 20  
 Fassungsvermögen des Kreislaufs (l) \_\_\_\_\_ 29  
 Fassungsvermögen des Kühlsystems (l) \_\_\_\_\_ 4,5  
 Motoröl (l) \_\_\_\_\_ 2,4



LEISTUNGSDATEN		Standard Arm 1150 mm	Opt. Arm 1350 mm
Max. Grabungstiefe	mm	2280	2480
Max. Schütthöhe	mm	2580	2700
Ausbrechkraft der Schaufel	daN	1500	
Ausbrechkraft des Arms ISO 6015	daN	990	880
Zugkraft	daN	1700	
Bodendruck mit Gummiketten und Schutzdach (mit Kabine)	kg/cm²	0,30 (0,31)	
Maximale Neigung		60° - 30°	



Maximale Breite	mm	990 - 1300
Gesamthöhe	mm	2370
Spurbreite	mm	230
Hinterer Rotationsradius	mm	650
Baggerarmlänge Standard (optional)	mm	1150 (1350)
Anzahl der Rollen (für jede Seite)	Anz.	3

# STANDARD UND OPTIONEN

## STANDARD AUSRÜSTUNG

- + Kippbare Kabine/Schutzdach (ROPS/TOPS (Schutz vor Überschlag) - FOPS (Schutz vor herabfallenden Objekten) Level 1)
- + Heizung
- + Automatisches Innenraumlicht
- + Elektrischer Stecker auf dem Dach für Rundumleuchte
- + Windschutzscheibenwischer
- + Rückspiegel (links, rechts)
- + Stoffsitz mit mechanischer Federung (Kabine)
- + Vynil-Sitz mit mechanischer Federung (Schutzdach)
- + Standardarm
- + Schutz der Zylinder des Auslegerhubes und der Zylinder des Planierschilds
- + Standard-Gegengewicht
- + Pedal Schwenksteuerung
- + 1. Hilfskreislauf (AUX1) mit Pedalsteuerung
- + AUX1-Kreis maximaler Durchfluss mechanische Einstellung
- + Mechanische Umschaltung zwischen Einfach- und Doppeleffekt AUX1
- + 2-Gang-Getriebe mit automatischer Rückschaltung (vom 2. in den 1. Gang, wenn mehr Traktion erforderlich ist) und Hochschaltung
- + Gummiraupen
- + Standard-Planierschild
- + Ausfahrbarer Unterwagen
- + Bedienerhandbuch
- + Zündschlüssel, der jedes Maschinenschloss öffnet
- + Standard-LED-Arbeitsscheinwerfer (Ausleger)
- + Batterieschalter
- + Pumpe mit variabler Fördermenge
- + Standard-Hydrauliköl und -Schmierstoffe

## ZUSATZAUSRÜSTUNG

- + DAB-Radio, Bluetooth, USB, Audio-Eingang (nur Kabine)
- + Diebstahlsicherung
- + Fahrbetrieb-Alarm
- + Langer Arm
- + Zusätzliches Gegengewicht
- + 2. Hilfskreislauf (AUX2) mit Pedalsteuerung und Umlenkung des Durchflusses vom Schwenkarm
- + Greifervorrichtung (AUX3 mit Strömungsumlenker vom Schaufelzylinder)
- + Direkter Abfluss zum Tank
- + Sperrventile am Zylinder des Planierschilds
- + Kit für die Handhabung von Gegenständen (Sperrventile an Ausleger und Arm, Hebehaken und Lastdiagramm)
- + Zusätzliche LED-Arbeitsscheinwerfer (Kabine vorne und Kabine hinten)
- + Rundumleuchte
- + CASE Sitewatch und SiteConnect
- + Bio-Hydrauliköl und -Schmierstoffe
- + Hydraulische Schnellkupplung (einfach oder doppelt wirkend)
- + Mechanische und hydraulische Schnellkupplungen
- + Schaufeln

## CASE AFTERMARKET-LÖSUNGEN

- + Frontschutzgitter (Level 2)
- + Komplettes Angebot an mechanischen und hydraulischen Schnellkupplungen
- + Komplettes Angebot an Schaufeln

**CNH Industrial**  
Deutschland GmbH  
Case Baumaschinen  
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn  
DEUTSCHLAND

**CNH Industrial**  
Maquinaria Spain, S.A.  
Avenida Aragón 402  
28022 Madrid - ESPAÑA

**CNH Industrial France, S.A.**  
16-18 Rue des Rochettes  
91150 Morigny-Champigny  
FRANCE

**CNH Industrial Italia Spa**  
Lungo Stura Lazio 19  
10156, Torino  
ITALIA

**CASE Construction Equipment**  
Cranes Farm Rd  
Basildon - SS14 3AD  
UNITED KINGDOM

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtungen, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

**CASECE.COM**  
**00800-2273-7373**

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.