

AF10

A MAIOR AXIAL
DO MUNDO



CASE IH

AF10

SUA PARCEIRA PODEROSA DE COLHEITA

A AF10 surgiu de uma demanda de produtores de todo mundo que buscam mais produtividade com um menor custo operacional. Unindo todo o conhecimento, tecnologia e anos de desenvolvimento somente a CIH poderia produzir a maior colheitadeira Axial do mundo.

A AF10 traz um design completamente novo, com inovações e tecnologias focadas em aumentar a produtividade no campo. Com maior potência, capacidade e menos perdas, ela traz tudo que há de melhor para sua lavoura.

Faça mais. A cada hora. A cada safra.



A PRÓXIMA GERAÇÃO EM COLHEITA

Para fazer jus ao título de maior Axial-Flow já produzida, a AF10 traz consigo uma série de inovações para entregar tudo o que promete. Com um sistema industrial completamente reprojeto, ela conta com o novo Rotor AFXL com o dobro de área de separação da linha 260. Além disso, a máquina foi também projetada para trabalhar em uma rotação mais baixa do motor, diminuindo o consumo de combustível e rentabilizando ainda mais a operação.

DOIS MONITORES PRO 1200

Os dois monitores PRO1200 permitem que o operador tenha total controle da operação de maneira fácil e rápida. Com duas telas configuráveis e intuitivas, o operador pode deixar a informação que quiser disponível em qualquer um dos displays, garantindo agilidade e eficiência quando mais precisar.

AUTOMATION 2.0 CASE IH

O novo AUTOMATION 2.0 da CASE IH leva a automação que já líder de tecnologia em colheita um passo a diante. Com mais controles integrados dentro da automação em conjunto com um sistema industrial de alta capacidade, a AF10 agora atinge novos patamares de produtividade.

EFICIÊNCIA OPERACIONAL

Buscando uma operação ainda mais eficiente a AF10 traz um tanque graneleiro de 20.000 litros e uma taxa de descarga de 211 l/s por segundo. Buscando menos paradas e cada vez mais rápidas.



Uma nova tecnologia avançada de sensores permite que a AF10 realize manobras facilmente até nos campos mais desafiadores. Capaz de trabalhar com plataformas de milho equipadas com sensores de seguimento de linha, o novo RowGuide Pro elimina correções e intervenções manuais, combinando sinal de GPS e um software avançado para um rastreamento de linhas perfeito no milho.

TECNOLOGIA AXIAL-FLOW

A já conhecida tecnologia Axial-Flow sobe para o próximo nível. Com o dobro da área de separação da linha 260, a AF10 aumenta sua capacidade de colheita mantendo o que tem de melhor, uma debulha suave com altíssima qualidade de grão.

CONFORTO

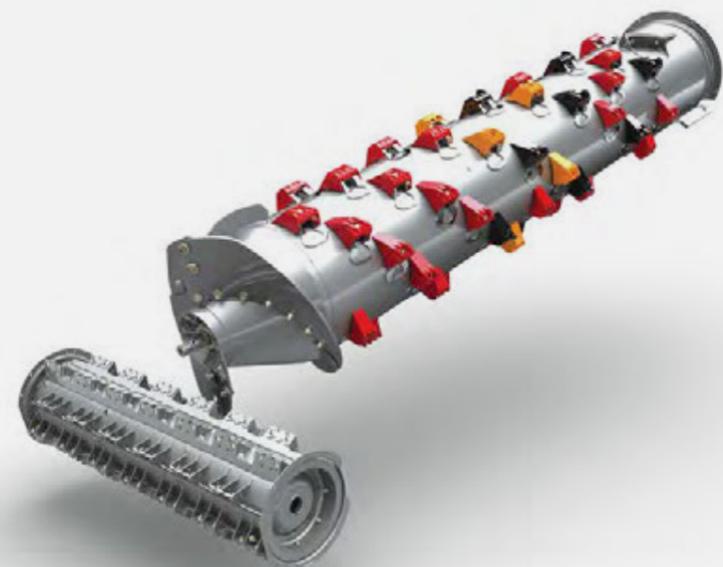
Assentos de luxo com controle de temperatura e função de massagem ajudam a garantir o máximo de conforto durante as longas horas de trabalho.

CASE IH FIELDOPS

Levamos nossas soluções de gerenciamento de operações para o próximo nível com o Case IH FieldOps. Fluxos de trabalho simplificados, interfaces atualizadas e conectividade aprimorada permitem o acesso aos seus dados a qualquer momento e em qualquer lugar.

O MELHOR ROTOR AXIAL FLOW DO MUNDO - AFXL

Toda a linha AF é equipada com o rotor AFXL que agora trabalha de maneira sincronizada com o alimentador da máquina. Como alimentador e rotor compartilham o mesmo acionamento, isso garante que qualquer alteração de velocidade feita ao rotor, altera também a velocidade do alimentador. Diminuindo ainda mais a quebra de grãos e integrando agora o alimentador também a automação.



MAIOR CAPACIDADE DO MERCADO

A nova colheitadeira AF10 elevam o padrão da produtividade no campo. Com o maior tanque graneleiro da categoria e a maior taxa de descarga do segmento você colhe mais, com menos paradas e atinge eficiência incomparável.

Com uma plataforma de 61 pés, um graneleiro de 20.000 litros e 211 l/s de taxa de descarga, garanta a maior capacidade de colheita com altíssima eficiência. É desempenho de alto nível, do jeito que só a Case IH entrega.

Modelo	Potência Nominal / Máxima (CV)	Capacidade do graneleiro	Taxa de descarga
AF10	710/775	20.000 litros	211 litros/seg.

*A taxa de descarregamento é afetada pelo tipo de cultura, densidade e umidade. Os resultados podem variar.

O MAIOR SISTEMA INDUSTRIAL DO MERCADO

A AF10 conta com um sistema de limpeza dinâmico e ativo, que utiliza 100% da capacidade de limpeza, 100% do tempo, seja em terreno plano ou inclinado em até 13 graus.

O novo sistema Cross Flow Plus foi redesenhado, e agora com 4 peneiras está 35% maior que os modelos anteriores, com uma área total de 8,7 m², a maior do mercado, para suportar altos volumes de colheita.

- O ventilador hidráulico Cross Flow, 13% maior, entrega fluxo de ar uniforme mesmo em baixas rotações.
- O sistema de peneiras com quatro níveis permite maior capacidade de limpeza.
- A AF10 vem equipada com dois sem-fins transversais, onde cada um trabalha de forma exclusiva para cada dupla de peneiras, garantindo alto fluxo de grãos para a área de armazenagem.
- O monitor PRO1200, permite a visualização de imagens da câmera de grãos em tempo real na sua tela, que trabalhando dentro do sistema automation, monitora a qualidade e limpeza dos grãos colhidos e ajusta o sistema industrial de forma autônoma, garantindo a máxima qualidade que já é padrão na linha Axial-Flow.

GESTÃO DE RESÍDUOS PENSANDO NA PRÓXIMA SAFRA

A próxima safra se inicia já durante a colheita. Garantir um bom espalhamento para proteção e preparo do solo são essenciais para garantir alta produtividade.

Com um novo sistema de gestão de resíduos moderno e eficiente, a AF10 é equipada com radares no espalhador que garantem a integração do espalhamento também dentro da automação. O sistema mede a cobertura do espalhamento e atua em tempo real nos espalhadores para garantir uma cobertura uniforme mesmo em condições difíceis.

- Utilize a automação de dispersão via radar para garantir distribuição uniforme de resíduos, mesmo em condições de vento.
- Sistema desenvolvido para trabalhar com plataformas de até 61 pés.
- Controle da abertura das contra facas do picador de à partir da cabine.



TECNOLOGIA DE PRECISÃO CASE IH

DISPLAY PRO 1200

A AF10 vem equipada com dois displays PRO1200. A nova linha conta com sete telas de operação personalizáveis em cada display, permitindo que o operador configure e visualize em tempo real informações de umidade e produtividade, parâmetros do automation, piloto automático, mapas de rendimento e compartilhamento de dados em tempo real entre máquinas. A AF10 pode ainda trocar de dados através do Field Ops com gestores, revendedores e fábrica. Deixando mais tempo para que o operador se concentre no que realmente importa, a colheita.

O display Pro 1200 conta ainda com alta velocidade de processamento, grande capacidade de memória e alta resolução, graças a uma tela antirreflexo. Sua operação amigável e intuitiva acontece devido a uma interface familiar similar à de um tablet ou celular.

CADA OPERADOR PODE SER UM EXPERT

O já conhecido e consagrado sistema de automação da CASE IH é levado a um novo nível de controle e capacidade na série AF10.

Com um sistema de limpeza equipado com 4 sensores de pressão e um sensor de perdas bipartido, a automação agora ajusta a peneira baseado na carga de material sob ela, reduzindo as perdas a novos patamares.

Com as mesmas estratégias de colheita já disponíveis na série 260, cada um deles prioriza diferentes resultados da colheita — desde a qualidade até a perda de grãos e o rendimento.

- **Desempenho:** Foque na diminuição das perdas e melhore a qualidade de grãos enquanto otimiza a capacidade.
- **Qualidade do grão:** Foque na qualidade de grãos enquanto diminui as perdas e otimiza a capacidade.
- **Máximo rendimento:** Foco na capacidade de colheita enquanto a automação ajusta as configurações para manter as perdas dentro dos níveis determinados pelo operador.
- **Rendimento fixo:** O operador pode ajustar qual a capacidade de colheita que ele deseja que a máquina entregue para se ajustar a logística disponível.



CONECTIVIDADE FIELDOPS

A COLHEITA DE ALTA CAPACIDADE REQUER PRECISÃO DE ÚLTIMA GERAÇÃO. A TECNOLOGIA DE PRECISÃO DA CASE IH OFERECE UMA AMPLA GAMA DE SOLUÇÕES PARA ATENDER A ESSA DEMANDA.

CASE IH FIELDOPS™

Todas as colheitadeiras da Série AF vêm com conectividade Case IH embarcada sem necessidade de assinatura, permitindo que você compartilhe informações da máquina, do campo e da cultura remotamente, e até mesmo visualize remotamente os displays da máquina.

O FieldOps é uma plataforma abrangente para gerenciar os dados agronômicos e da máquina em tempo real. O aplicativo móvel FieldOps armazena informações de toda a sua frota conectada, fornecendo uma plataforma simplificada para todos os seus equipamentos. Essa compatibilidade entre frotas coloca todas as informações dos seus equipamentos em um único local para todos os usuários.

Obtenha acesso instantâneo aos dados e insights, incluindo parâmetros críticos de operação da máquina como a localização precisa do equipamento e status de trabalho, tempo estimado para concluir a tarefa e muito mais.

Monitore proativamente a saúde da máquina, identifique rapidamente problemas e receba notificações personalizadas instantaneamente. Os dados podem ser visualizados para qualquer parâmetro de operação específico ao longo de uma safra ou de várias safras, para melhorar a sua eficiência operacional.

ROWGUIDE PRO™

O novo RowGuide Pro combina sinal GPS com tecnologia avançada de sensores para um rastreamento perfeito das linhas na colheita de milho.

A plataforma de milho equipada com sensores compatíveis com o PRO 1200, opera piloto automático com base no sinal dos sensores tocando o pé de milho, garantindo mais precisão e mantendo o conforto do piloto automático.

ACCUSYNC®

Seja mais eficiente enquanto obtém dados em tempo real mais precisos. O AccuSync permite que múltiplas colheitadeiras compartilhem linhas de orientação e dados de cobertura.

ACCUGUIDE™

O AccuGuide é um sistema de piloto totalmente integrado que permite alcançar altos níveis de precisão e manter o posicionamento preciso das linhas em diferentes tipos de terreno e condições de campo.

MONITORAMENTO DE RENDIMENTO E UMIDADE

A calibração de rendimento de ponto único proporciona maior precisão e facilita a calibração do sistema.



CONFORTO E CONTROLE QUE ACOMPANHAM SUA JORNADA

A cabine da AF10 é um verdadeiro centro de comando inteligente, desenvolvido com foco total no operador. O layout ergonômico e intuitivo coloca você no controle absoluto de cada função da máquina.

Dois displays Pro 1200, estrategicamente posicionados, facilitam a navegação, o monitoramento em tempo real e o compartilhamento remoto de dados – tudo ao alcance das suas mãos. Entradas USB extras, tomadas de energia e suporte para celular garantem ainda mais praticidade no dia a dia.

E quando a jornada de longa, o conforto faz toda a diferença: a cabine oferece climatização de última geração, assentos com aquecimento, ar condicionado independente e massagem, além de um refrigerador elétrico portátil para manter tudo no ponto.

A visibilidade também é destaque. Com grande área envidraçada e iluminação LED 360° você tem

total domínio do seu ambiente – em qualquer direção, a qualquer hora do dia.

ESPECIFICAÇÕES

MODELO	MOTORIZAÇÃO	AF10
Tipo		Case IH - FPT
Cilindrada		15,9 L (970 cu. in.)
Potência nominal		710 CV (522 kW)
Potência máxima		775 CV (570 kW)
Rotação nominal / Rotação na lenta		1900 rpm / 800 rpm
Tanque de combustível / Tanque ARLA		1500 L / 163 L
Baterias / Alternador		3 x 12 V (99 A.h) / 240 A
ALIMENTADOR		
Transmissão alimentação / Reversor		Power-Plus CVT com cardan / Power-Plus CVT hidráulica
Cilindros de levante		110 mm
Capacidade de levante		6.800 kg
Catador de pedras / Rotor de transição (SFS)		Standard
DEBULHA / SEPARAÇÃO		
Tipo de debulha		Rotor Axial-Flow - AFXL
Acionamento do rotor / Velocidade do rotor		Power-Plus CVT / 235-1180 rpm
Diâmetro do rotor / Comprimento do rotor		762 mm / 3670 mm
Côncavos de debulha		2 pares (2 lado direito e 2 lado esquerdo)
Grades de separação		4 pares (4 lado direito e 4 lado esquerdo)
Área de envolvimento debulha / separação		180 graus / 180 graus
Manejo de resíduos		Picador integrado
Sem-fins de transporte / Bandeijão		Bandeijão com fluxo cruzado e agitação lateral
Monitor de perdas de grãos		Standard com sensores lado esquerdo e lado direito
Vanes da gaiola		Ajustáveis da cabine
SISTEMA DE LIMPEZA CROSS-FLOW PLUS		
Largura do sistema de limpeza		1790 mm
Área total de peneiras / Sensores de pressão		8.7 m ² / 4
Sistema de limpeza auto-nivelante		Sistema Cross-Flow Plus (agitação lateral) ; bandeijão independente das peneiras
Declive máximo de trabalho		Até 25% (13 graus)
Abertura das peneiras		Ajustáveis da cabine
Tipo de ventilador (atuação) / Velocidade / Diâmetro		Cross-Flow (hidráulico) / 300-1150 rpm (+/- 50 rpm c/ AutoFan) / 432 mm
TRANSPORTE E ARMAZENAMENTO		
Elevador de retrilha		Quantidade: 1 sem-fim inclinado com retrilha
Sem-fim de grãos limpos		Quantidade: 2
Elevador de grãos limpos (largura x altura)		300 mm x 451 mm
Capacidade do tanque graneleiro		20.000 L
Comprimento do sem-fim de descarga		61 pés
Velocidade de descarga		210 L/seg
DIMENSÕES		
Rotor Axial-Flow - AFXL		4.044 mm
Peso mínimo 2WD		25.509 kg
TECNOLOGIA		
FieldOps	AutoSync AutoGuide Monitor de umidade e rendimento Visão remota do monitor Envio e recebimento de arquivos Correção de sinal AFS1 e opcional AFS3	
Automation	Automation Radar de espalhamento de palha Câmeras de grãos	