OPTUM

CASE IH

OPTUM

TRAKTOREN VON
360 - 435 PS



CASE IH

MAXIMALE PERFORMANCE. FLEXIBLER EINSATZ. MEHR LEISTUNG.

Die speziell für die europäische Landwirtschaft entwickelte Optum®-Baureihe vereint bis zu 435 PS mit dem stufenlosen CVXDrive-Getriebe für Geschwindigkeiten bis zu 60 km/h. Das kompakte Fahrgestell mit 12.450 kg Eigengewicht und 18.000 kg bzw. 19.000 kg* zulässigem Gesamtgewicht ermöglicht hohe Nutzlasten für große Anbaugeräte und starke Zugkraft für anspruchsvolle Einsätze.

- **Flexibilität für den vielseitigen Einsatz**
  Der Optum ist auf maximale Vielseitigkeit ausgelegt und überzeugt durch seine hohe Wendigkeit sowie seinen wirtschaftlichen Einsatz über das ganze Jahr hinweg. Seine Größe und Leistung sind ideal für eine Vielzahl von Anwendungen, von der Bodenbearbeitung und Aussaat bis hin zu Ballenpressen oder Transportarbeiten. Dank der überarbeiteten Zapfwelle und der größeren Hubkraft lassen sich Anbaugeräte schnell und unkompliziert zwischen verschiedenen Arbeitseinsätzen wechseln.

- **Leistung und Kontrolle in perfekter Balance**
  Der Optum bietet eine hohe Leistung mit bewährter Präzision und ist für eine Reihe von Anwendungen gerüstet, von ballastierten schweren Zugarbeiten bis hin zu leichten Transportarbeiten mit hoher Nutzlast. Eine neue Vorderachsfederung in Verbindung mit verbesserten Bremsen, Getriebe und einer leistungsstärkeren Hydraulik sorgt für noch mehr Kontrolle, Fahrkomfort und Kraftübertragung.

- **Erhöhter Komfort und Produktivität**
  Der Fahrerkomfort wird durch eine verbesserte Kabine erhöht. Automatisierte Funktionen und konfigurierbare Technologien erhöhen die Benutzerfreundlichkeit und sorgen für mehr Effizienz im Arbeitsalltag. Schnellere Transportgeschwindigkeiten, längere Wartungsintervalle, ein großer Kraftstofftank, FieldOps™ und Telematiklösungen tragen dazu bei, die Einsatzzeit zu maximieren und die Produktivität weiter zu steigern.

*Eine Erhöhung des zulässigen Gesamtgewichts auf 19.000 kg ist möglich. Die Genehmigung hängt von den örtlichen Behörden ab und wird nicht garantiert.



SCANNEN FÜR MEHR INFORMATIONEN!

Einzelradaufhängung an der Vorderachse
Mit Wankstabilisierung (Roll Control) und Nickregelung (Anti-Pitch-Funktion) für ein stabiles Fahrverhalten bei hohen Geschwindigkeiten sowie für mehr Fahrkomfort auch in unwegsamem Gelände.

Branchenführende Bremsleistung
Ölgekühlte Zweischeiben-Vorderradbremsen und eine Dekompressionsbremse sorgen für eine starke Bremsleistung.

360 l Hydraulikpumpe
Für maximalen Durchfluss und anspruchsvolle Aufgaben.

Elektronisches Fronthubwerk (eFH)
Zur stufenlosen Einstellung des Auflagedruckes des Arbeitsgeräts.

60 km/h-Getriebe
Für einen schnellen und effizienten Straßentransport.

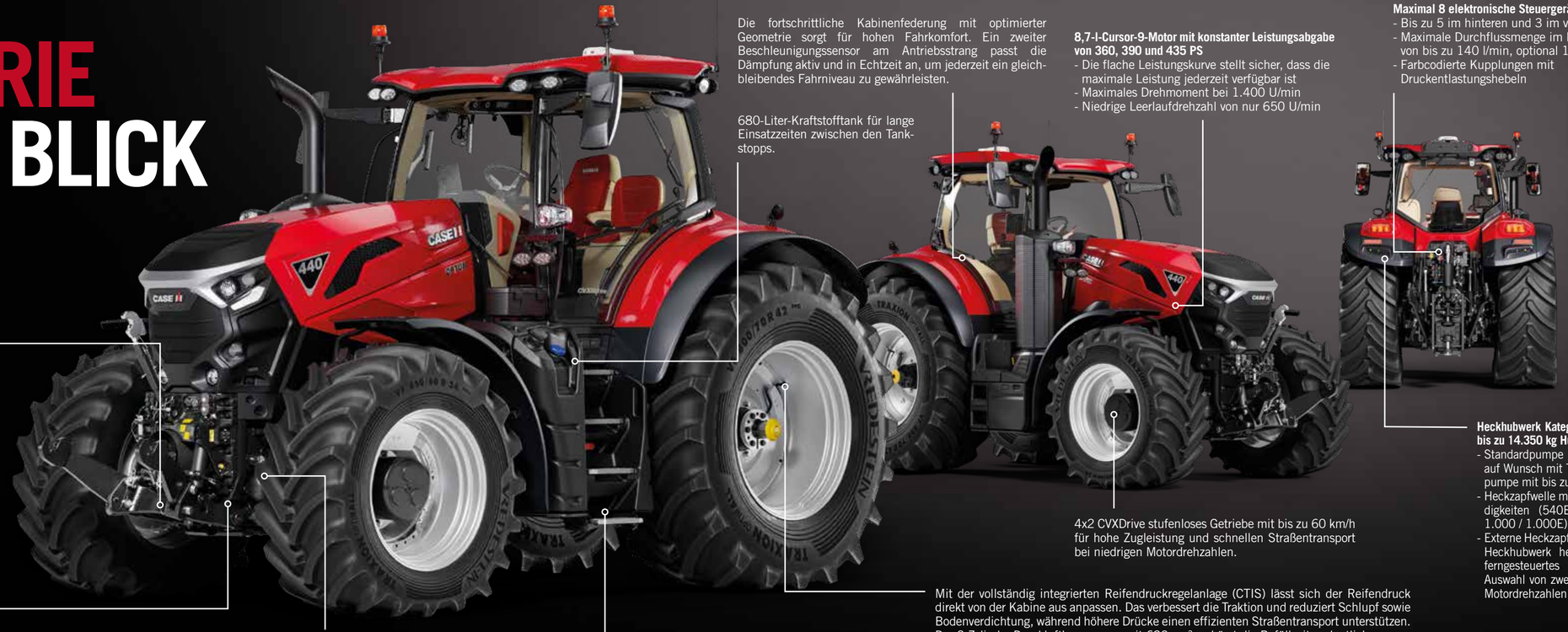
Bis zu 435 PS
Zum Ziehen der anspruchsvollsten Anbaugeräte.

Vollständig integriertes CTIS
Zentrale Reifendruckregelanlage zur stufenlosen Einstellung des Reifendrucks während der Fahrt.

MODELLE	Leistung	Nennleistung @ 2.000 U/min	Max. Leistung @ 1.800 U/min	Getriebe / Geschwindigkeitsoptionen [km/h]	Max. Hubkraft [kg]	Max. Pumpenfördermenge Standard (TwinFlow) [L/min]	Grundgewicht / Max. zulässiges Gewicht [kg]	Radstand [mm]
OPTUM 440	8,7 L	435 PS	435 PS	CVXDrive (40/50/60)	14.350	220 (360)	12.450 / 18.000 (19.000*)	3.190
OPTUM 390	8,7 L	390 PS	390 PS	CVXDrive (40/50/60)	14.350	220 (360)	12.450 / 18.000 (19.000*)	3.190
OPTUM 360	8,7 L	360 PS	360 PS	CVXDrive (40/50/60)	14.350	220 (360)	12.450 / 18.000 (19.000*)	3.190

*Eine Erhöhung des zulässigen Gesamtgewichts auf 19.000 kg ist möglich. Die Genehmigung hängt von den örtlichen Behörden ab und wird nicht garantiert.

OPTUM SERIE
AUF EINEN BLICK



Vollständig integriertes Fronthubwerk Kat. IIIN mit bis zu 5.800 kg Hubkraft
- Elektronisches Fronthubwerk (eFH) mit stufenloser Verstellung des Auflagedrucks direkt aus der Kabine
- Vollständig integriertes Fronthubwerk für freie Sicht nach vorne und einfaches Ankuppeln
- Zweifach-Frontzapfwelle (1.000 / 1.000E) für erhöhte Kraftstoffeffizienz
- Bis zu drei Zwischenachssteuergeräte bieten flexible Anschlussmöglichkeiten, während der freie Rücklauf den dauerhaften Betrieb von Geräten mit hohem Ölbedarf ohne Gegendruck ermöglicht
- ISOBUS-Steckdose an der Front für die komfortable Steuerung kompatibler Arbeitsgeräte
- Außentaster für Fronthubwerk, Zapfwelle und ein Zusatzsteuergerät sorgen für eine sichere und komfortable Bedienung beim An- und Abkuppeln von Arbeitsgeräten

Einzelradaufhängung an der Vorderachse mit 250 mm Federweg
- Integrierte Wankstabilisierung und Nickregelung
- Nur zwei Schmiernippel an der gesamten Vorderachse reduzieren den täglichen Wartungsaufwand
- 6,1 m Wenderadius

Vollständig integrierte nasse Vorderradbremsen
- Ölgekühltes System verhindert Überhitzung auch bei anhaltender Belastung
- Integrierter Druckspeicher für maximale Bremsleistung bei minimalem Bremspedaldruck

Die fortschrittliche Kabinenfederung mit optimierter Geometrie sorgt für hohen Fahrkomfort. Ein zweiter Beschleunigungssensor am Antriebsstrang passt die Dämpfung aktiv und in Echtzeit an, um jederzeit ein gleichbleibendes Fahrniveau zu gewährleisten.

680-Liter-Kraftstofftank für lange Einsatzzeiten zwischen den Tankstopps.

8,7-l-Cursor-9-Motor mit konstanter Leistungsabgabe von 360, 390 und 435 PS
- Die flache Leistungskurve stellt sicher, dass die maximale Leistung jederzeit verfügbar ist
- Maximales Drehmoment bei 1.400 U/min
- Niedrige Leerlaufdrehzahl von nur 650 U/min

4x2 CVXDrive stufenloses Getriebe mit bis zu 60 km/h für hohe Zugleistung und schnellen Straßentransport bei niedrigen Motordrehzahlen.

Mit der vollständig integrierten Reifendruckregelanlage (CTIS) lässt sich der Reifendruck direkt von der Kabine aus anpassen. Das verbessert die Traktion und reduziert Schlupf sowie Bodenverdichtung, während höhere Drücke einen effizienten Straßentransport unterstützen. Der 2-Zylinder-Druckluftkompressor mit 630 cm³ verkürzt die Befüllzeiten deutlich.

Breiter und flacher Einstieg mit beleuchteten Trittstufen, unterstützt durch eine Dachleuchte, für sicheren Ein- und Ausstieg sowie gute Sicht bei Nacht
- Verstellbare erste Trittstufe zur Anpassung an die maximale Traktorbreite

Maximal 8 elektronische Steuergeräte
- Bis zu 5 im hinteren und 3 im vorderen Bereich
- Maximale Durchflussmenge im hinteren Bereich von bis zu 140 l/min, optional 170 l/min
- Farbcodierte Kupplungen mit Druckentlastungshebeln

Heckhubwerk Kategorie III / IV N mit bis zu 14.350 kg Hubkraft
- Standardpumpe mit 220 l/min, auf Wunsch mit TwinFlow-Doppelpumpe mit bis zu 360 l/min
- Heckzapfwelle mit zwei Geschwindigkeiten (540E / 1.000 oder 1.000 / 1.000E)
- Externe Heckzapfwellensteuerung, Heckhubwerk heben/senken, ein ferngesteuertes Steuergerät und Auswahl von zwei voreingestellten Motordrehzahlen

ENTWICKELT FÜR SCHWERSTE ARBEITEN

Der leistungsstarke Cursor 9-Motor kombiniert eine flache Leistungskurve mit permanent verfügbarer Leistung und verlängerten Wartungsintervallen. Das sorgt für hohe Effizienz, zuverlässige Performance und maximale Einsatzzeiten auch unter anspruchsvollen Bedingungen.

- **Der 8,7-Liter-Motor FPT Cursor 9** liefert bis zu 435 PS bei niedrigen 1.800 U/min und ein Drehmoment von bis zu 1.851 Nm bei 1.400 U/min für einen niedrigen Kraftstoffverbrauch.
- **Auf Wunsch kehrt ein Umkehrlüfter automatisch** den Luftstrom um, um das Kühlpaket zu reinigen und die Kühleffizienz bei hoher Staubbelastung aufrechtzuerhalten.
- **Der E-VGT-Turbolader mit variabler Geometrie** sorgt für schnelles Ansprechen während der Fahrt.
- **Das Wartungsintervall von 750 Stunden** reduziert Stillstandszeiten, senkt die Gesamtbetriebskosten und maximiert die produktive Arbeitszeit.
- **Die automatisch oder manuell gesteuerte Dekompressionsbremse** liefert eine Bremsleistung von bis zu 270 kW (367 PS) bei 2.300 U/min für starke Verzögerung und geringeren Verschleiß der Betriebsbremse.
- **680-Liter-Dieseltank und 93-Liter-AdBlue-Tank** mit integriertem Tankschutz ermöglichen einen erweiterten Einsatzbereich.



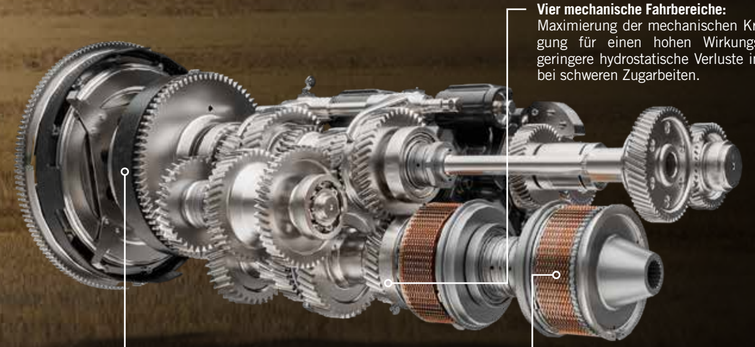


Filterzugang mit Drehverriegelung
- Schneller, werkzeugloser Filterwechsel für eine einfache Wartung

KONTROLLIERTE KRAFT AUF DEM BODEN

Das 4x2 CVXDrive-Getriebe ermöglicht eine sanfte, stufenlose Beschleunigung aus dem Stand auf 60 km/h, mit einer reduzierten Motordrehzahl von 1.790 U/min bei Höchstgeschwindigkeit für einen effizienten und schnellen Transport.

- **Das stufenlose 4x2 CVXDrive-Getriebe** verfügt über 4 mechanische Fahrbereiche vorwärts und 2 rückwärts mit automatischer Bereichsumschaltung. Vier definierte Punkte mit 100 % mechanischer Kraftübertragung im gesamten Geschwindigkeitsbereich sorgen für eine starke Zugleistung.
- **Optimiert für Feld- und Transporteinsätze** bietet es hohe Zugkraft bei niedrigen Geschwindigkeiten und ermöglicht effiziente Straßentransporte mit bis zu 60 km/h.
- **Das Motor- und Getriebemanagement passt Motordrehzahl und Getriebeübersetzung** automatisch an die Betriebsbedingungen an und optimiert so Effizienz und Kraftstoffverbrauch.
- **Die aktive Stillstandsregelung** hält den Traktor automatisch im Stillstand, ohne dass die Bremse betätigt werden muss, um ein sicheres Anfahren und sanfteres Manövrieren zu ermöglichen.



Vier mechanische Fahrbereiche:
Maximierung der mechanischen Kraftübertragung für einen hohen Wirkungsgrad und geringere hydrostatische Verluste im Getriebe bei schweren Zugarbeiten.

Summations-Planetengetriebe:
Kombiniert Motor- und hydrostatische Drehzahlen für eine sanfte, stufenlose Beschleunigung.

Doppelkupplungstechnologie (Kupplung A / Kupplung B):
Ermöglicht eine nahtlose Kraftübertragung zwischen den Fahrbereichen und reduziert gleichzeitig die internen Reibungsverluste des Getriebes für eine verbesserte mechanische Effizienz.

LEISTUNG TRIFFT VIELSEITIGKEIT

Das Fronthubwerk mit bis zu **5.800 kg Hubkraft** lässt sich komfortabel über den Multicontroller und den Case IH Pro 1200 Monitor steuern.

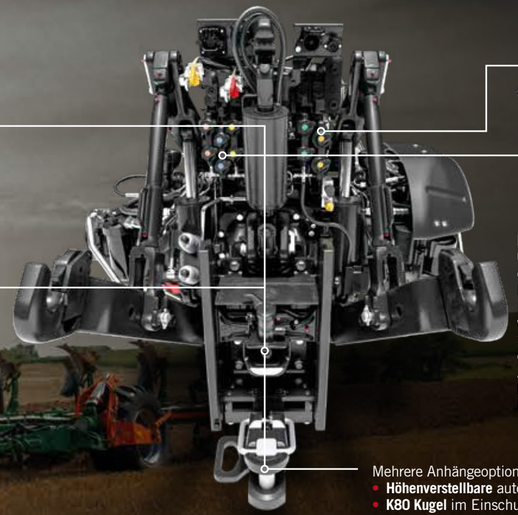
- **Fronthubwerksmanagement** mit verstellbarer Hub- und Senkgeschwindigkeit, Auto-Float-Modus und elektronischer Steuerung über den Multicontroller.
- **Der elektronisch geregelte Fronthubwerk** ermöglicht die stufenlose Anpassung des Auflagedrucks von Anbaugeräten. Dadurch kann das Gewicht zwischen Vorderachse und Anbaugerät verlagert werden, um den voreingestellten Druck konstant zu halten – beispielsweise beim Einsatz eines Frontpackers für eine gleichmäßige Saatbettbereitung bei gleichzeitig voller Lenkfähigkeit.
- **Integrierte ISOBUS-, Strom- und Beleuchtungssteckdosen** für Frontanbaugeräte aller Art.
- **Außentaster zur Bedienung des Hubwerks,** der Frontzapfwelle oder eines Zwischenachssteuergerätes ermöglichen den sicheren Anbau von Arbeitsgeräten.
- **Die Zapfwellenautomatik** schaltet die Zapfwelle abhängig von der Hubwerksposition automatisch ein und aus. Das reduziert den Verschleiß des Antriebsstrangs und erleichtert die Arbeit am Vorgewende.
- **Kugelhalter für die Hubwerkskugeln auf beiden Seiten** sorgen dank verlängerter Bolzen für einen aufgeräumten Arbeitsplatz.



Die zweistufige Frontzapfwelle (1.000/1.000E) ermöglicht mit 1.000E eine reduzierte Motordrehzahl bei Anwendungen mit geringer Last und optimiert so den Kraftstoffverbrauch.









Die TwinFlow-Pumpe (360 l/min Gesamtdurchfluss) kombiniert eine Pumpe mit hohem Durchfluss für Anwendungen mit kontinuierlichem Bedarf, wie Pflanzmaschinen oder Sämaschinengebläse, mit einer zweiten Pumpe für Anwendungen mit hohem Druckbedarf, beispielsweise hydraulische Zylinder.

Mehrere Anhängeoptionen für Leiterrahmen:
- **Höhenverstellbare** automatische Anhängerkupplung
- **K80 Kugel** im Einschub oder als HD-Zugpendel
- **Zugpendel Kat 2 oder Kat. 4/3** mit automatischem selbstsicherndem Bolzen

Eine leistungsstarke Hydraulik, hohe Hubkräfte am Heck und flexible Steuergeräteoptionen verleihen dem Optum die Kraft und Präzision, um auch schwere Anbaugeräte und anspruchsvolle Anwendungen souverän zu bewältigen.

- **Zwei Hydraulikpumpenvarianten stehen zur Wahl:** serienmäßig bis zu 220 l/min oder optional bis zu 360 l/min mit der TwinFlow-Doppelpumpe für schnelles Ansprechen und eine zuverlässige Ölversorgung leistungsintensiver Arbeitsgeräte.
- **Flexible Steuergerätekonfigurationen** mit bis zu 5 Heck- und 3 Zwischenachssteuergeräten. Farbcodierte Kupplungen und das ergonomisch abgewinkelte Design ermöglichen eine schnelle und einfache Bedienung.
- **Maximale entnehmbare Ölmenge von 86 Litern** für Anbaugeräte mit hohem Ölbedarf.
- **Heckzapfwelle mit zwei Geschwindigkeiten (540E/1.000** oder 1.000/1.000E) und Außentaster.
- **Der hydraulische Umschaltblock** ermöglicht Funktionen wie den hydraulischen Oberlenker und die rechte Hubstrebe ohne Belegung eines Hecksteuergeräts.
- **ISOBUS ermöglicht die direkte Steuerung und Integration** des Arbeitsgeräts ohne zusätzliche Terminals.
- **Heckhubwerk, Kategorie III oder IV N** mit bis zu 14.350 kg Hubkraft für große, schwere Anbaugeräte.



Steuergeräte mit Druckentlastungshebeln ermöglichen ein schnelles und müheloses Entkuppeln von hydraulischen Schläuchen unter Druck.

KONTROLLIERTES FAHRVERHALTEN UND SICHERHEIT

Die vollständig integrierte Reifendruckregelanlage (CTIS) ermöglicht die Anpassung des Reifendrucks während der Fahrt an Bodenverhältnisse und Einsatzanforderungen – ganz ohne Anhalten. Das verbessert die Traktion auf dem Feld, reduziert die Bodenverdichtung und verringert den Reifenverschleiß beim Transport.

- **Die manuelle oder automatische Reifendruckregelung** ermöglicht die Wahl und schnelle Anpassung voreingestellter Feld- oder Straßendrücke direkt aus der Kabine.
- **Der integrierte Zweizylinder-Luftkompressor mit 630 cm³ Hubraum** erreicht einen Reifendruckunterschied von 1 bar in rund 5 Minuten und ermöglicht so einen schnellen Wechsel zwischen Feld- und Straßeneinsatz.
- **Die vollständig integrierten Luftleitungen** werden bei Nichtbenutzung drucklos geschaltet, um die Dichtungen zu schonen.







Die Reifendruckregelanlage verstellt den Reifendruck während der Fahrt und vergrößert die Aufstandsfläche auf dem Feld, um Schlupf und Bodenverdichtung zu verringern, während ein höherer Straßendruck den Rollwiderstand und den Reifenverschleiß reduziert.

Das zulässige Gesamtgewicht von 18.000 kg* ermöglicht eine Nutzlast von bis zu 5.550 kg für schwere Anbaugeräte.

Wahlweise 2.000 oder 1.000 kg Frontballast mit integriertem Staufach.

FLEXIBLE BALLASTIERUNGSOPTIONEN

Dank einer breiten Palette von Ballastierungslösungen für Front und Heck kann der Optum genau an die jeweilige Aufgabe angepasst werden. Die optimierte Gewichtsverteilung verbessert die Traktion, Stabilität und Effizienz und schont gleichzeitig die Komponenten des Antriebsstrangs und die Reifen.

- **Hinterradgewichte mit Schnellbefestigung** ermöglichen eine schnelle Anpassung der Ballastierung an wechselnde Anforderungen im Feld- und Straßeneinsatz.
- **Die hochbelastbare Hinterachse** ist für hohe Radgewichte ausgelegt, um die Traktion und Kraftübertragung bei anspruchsvollen Zugarbeiten zu maximieren.
- **Frontballastoptionen** tragen zu einer optimalen Gewichtsverteilung zwischen Vorder- und Hinterachse bei, verbessern die Lenkstabilität und reduzieren den Schlupf unter Last.

Hinterradgewichte – erhältlich in den Konfigurationen 250 kg, 500 kg und 1.000 kg pro Rad, mit Schnellmontage und selbstzentrierender konischer Form für eine schnelle und sichere Montage und Demontage.



Voll integrierte, ölgekühlte Doppelscheibenbremsen an der Vorderachse mit Bremskraftverstärker für hohe Bremsleistung bei geringem Pedalkraftaufwand.

KONTROLLIERTES FAHRVERHALTEN BEI HOHEN GESCHWINDIGKEITEN

Der Optum kombiniert eine Einzelradaufhängung an der Vorderachse mit voll integrierten, ölgekühlten Nassbremsen, um Fahrstabilität, Bremsleistung und Wendigkeit zu verbessern. Diese Systeme sorgen für mehr Sicherheit bei Straßenfahrten, ein ruhigeres Fahrverhalten mit schweren Anbaugeräten und eine präzise Handhabung auf engem Raum.

- **Die Einzelradaufhängung der Vorderachse** verfügt über ein Doppelquerlenkersystem mit 250 mm Gesamtfederweg.
- **Nur zwei Schmierpunkte pro Seite** minimieren die routinemäßige Wartung.
- **Der Wenderadius von 6,1 m** garantiert eine hervorragende Manövrierfähigkeit.



Die Einzelradaufhängung der Vorderachse mit Wankstabilisierung und Nickregelung sorgt für ein stabiles Fahrverhalten während des Transports und in Kurven.

* Eine Erhöhung des zulässigen Gesamtgewichts auf 19.000 kg ist möglich; die Genehmigung hängt von den örtlichen Behörden ab und wird nicht garantiert.

SMART FARMING BEGINNT HIER

FieldOps™ ist eine benutzerfreundliche All-in-One-Plattform für Case IH Maschinen und Geräte – auch markenübergreifend. Sie liefert Echtzeitdaten und wertvolle Informationen, darunter die Maschinenüberwachung in Echtzeit, den präzisen Maschinenstandort, den aktuellen Einsatzstatus sowie die voraussichtliche Arbeitsdauer.



PRECISION FARMING

Mit automatischer Spurführung, automatischem Wendevorgang und einer Präzision von bis zu 1,5 cm macht der Optum jede Bewegung auf dem Feld intelligenter und präziser.

- AccuGuide Spurführungssystem - parallele Fahrspuren mit einer Genauigkeit von bis zu 1,5 cm. Mehrere Spurvarianten verfügbar: A-B Gerade, Richtung, Kurve, Feldfahrspur, Multispur.
- HMC2 (Headland Management Control 2) - Programmieren Sie jedes Vorgewende nach Zeit, Entfernung oder GNSS-basiertem Auslöser mit automatisierten Funktionen wie z. B. Motordrehzahl-Anpassung nach dem Anheben des Arbeitsgeräts.
- AccuTurn Pro - kombiniert Vorgewende-Management und Lenkung mit automatisierten, optimierten Wendevorgängen für mehr Effizienz und Komfort.
- TIM (Tractor Implement Management) ermöglicht die automatische Steuerung von Funktionen wie Fahrgeschwindigkeit, Zapfwelle und Hubwerk durch das Arbeitsgerät, was die Effizienz erhöht und die Ermüdung des Fahrers verringert.



MASCHINENÜBERWACHUNG IN ECHTZEIT

- Ermitteln Sie den genauen Standort der Maschine und den aktuellen Betriebsstatus.
- Überwachen Sie die Auftragsfortschritte und zeigen Sie sich den 24-Stunden-Maschinenverlauf an.
- Für einen konkreten Einsatz liefert FieldOps™ detaillierte Leistungsdaten: Es zeigt, wie viel Fläche noch zu bearbeiten ist, und berechnet eine geschätzte Restarbeitszeit bis zur Fertigstellung.

DATENVISUALISIERUNG

- Aktivitäten auf einzelnen Feldern lassen sich schnell anzeigen und relevante Daten gezielt visualisieren.
- Agronomische Daten können in Applikationskarten umgewandelt, Berichte erstellt und individuelle Datenebenen angelegt werden.
- Die Datenintegration zwischen Case IH Maschinen und Systemen von Drittanbietern ermöglicht eine optimierte Datenerfassung und -analyse sowie einen ganzheitlichen Überblick über Ihre landwirtschaftlichen Betriebsabläufe.
- Leistungsstarke Such- und Filterfunktionen sowie eine übersichtliche Registerkarten-struktur sorgen dafür, dass die gewünschten Informationen schnell gefunden werden.



UNTERSTÜTZUNG UND SERVICE AUS DER FERNE

MONITOR FERNZUGRIFF
Egal, wo sie sich befinden, der Betriebsleiter oder Händler kann auf Anfrage des Fahrers genau sehen, was der Fahrer auf dem Bildschirm in der Kabine des Traktors sieht.

SERVICE AUS DER FERNE
Arbeiten Sie mit Ihrem Case IH Händler vor Ort zusammen, um Wartungs- und Serviceprobleme aus der Ferne zu diagnostizieren und die Teile zu identifizieren, die Sie benötigen, um den Betrieb aufrechtzuerhalten.

Starten Sie eine Remote-Display-Sitzung von Ihrem Mobiltelefon aus und sehen Sie sich an, was auf dem Bildschirm angezeigt wird, um den Bediener anzuleiten und Einstellungen nahezu in Echtzeit von überall aus vorzunehmen.

LEISTUNGSÜBERWACHUNG DER MASCHINEN

- Verbessern Sie die Effizienz Ihrer Flotte von überall aus.
- Überwachen Sie jedes Detail Ihrer Flotte, um Entscheidungen in Echtzeit zu treffen.
- Stellen Sie Ihr Setup mit einer Auswahl von über 50 Echtzeit-Parametern zusammen, darunter:
  - Telemetrie
  - Arbeitsstatus
  - Kraftstoff- und DEF-Verbrauch
  - Motorbetriebsstunden und mehr...

CASE IH FieldOps

ERSTELLEN SIE EIN KOSTENLOSES KONTO, UM AUF ALLE CASE IH FIELDOPS™-FUNKTIONEN ZUZUGREIFEN!

KOMFORT, DER PRODUKTIV MACHT

Eine Kabine für lange Arbeitstage.

Die Optum-Kabine setzt Maßstäbe in Sachen Alltagstauglichkeit - vom ersten Moment an. Ein einladender Einstieg, großzügige und clever integrierte Ablagemöglichkeiten sowie einer der niedrigsten Geräuschpegel seiner Klasse schaffen eine ruhige und komfortable Arbeitsumgebung, die Konzentration und Produktivität auch an langen Arbeitstagen unterstützt.

- **Ein niedriger Geräuschpegel von nur 68 dBA in der Kabine,** unterstützt durch eine laminierte, bruchsichere Frontscheibe, reduziert die Ermüdung auch an langen Arbeitstagen.
- **Für die Kabinenfederung stehen verschiedene Ausführungen zur Wahl - von mechanischen bis hin zu Advanced hydraulischen Federungssystemen.**
  - Mechanische Kabinenfederung als Standard.
  - Hydraulische Kabinenfederung mit doppelter Panhardstab-Konstruktion.
  - Advanced Vehicle Suspension (AVS) passt das Federungsverhalten automatisch an die Betriebsparameter an und sorgt für maximalen Fahrkomfort.
- **Umfassende elektrische Anschlussmöglichkeiten** mit 3-poligen Stromanschlüssen, 12-V-Steckdosen, USB-Ladefunktion, 7-poligem Signalanschluss, ISOBUS-Anschluss in der Kabine und optionalem 230-V-Stromanschluss (150 W).
- **Beheizter und belüfteter Ledersitz** für maximalen Komfort bei hohen und niedrigen Außentemperaturen.
- **Die Multicontroller III-Armlehne** ermöglicht die intuitive Bedienung der wichtigsten Traktor- und Gerätefunktionen, einschließlich der elektronischen Frontkraftheberverstellung.

260° Scheibenwischerwinkel

für hervorragende Sicht nach vorn bei allen Wetterbedingungen.

Beheizte Windschutzscheibe

mit nahezu unsichtbaren Heizdrähten zur schnellen Entfrostung.

Pro 1200 Monitor

Ein 12-Zoll-Multitouch-Monitor mit Anti-Fingerprint-Beschichtung und sieben anpassbaren Arbeitsbildschirmen.

Multicontroller III -Armlehne

Ergonomisches Design mit programmierbaren Tasten und exklusivem Dreh-/Drücksteller für einfache Navigation.

Große tragbare Kühlbox

Hält Speisen und Getränke an langen Arbeitstagen kühl.

Die Kabinen-Pakete definieren Komfort und Ausstattungsniveau.

- **Deluxe –** beheizbarer Stoffsitz, Klimaautomatik, Lederlenkrad + Teppich ohne Ambientebeleuchtung
- **Luxury –** beheizbarer Ledersitz, Klimaautomatik, Lederlenkrad + Teppich mit Ambientebeleuchtung
- **Active Luxury –** beheizbarer Ledersitze mit aktiver Belüftung für maximalen Fahrerkomfort

KONZIPIERT FÜR DEN TÄGLICHEN EINSATZ

Jedes äußere Merkmal des Optum ist so konzipiert, dass es einen sicheren Zugang, eine effiziente tägliche Handhabung und einen zuverlässigen Betrieb ermöglicht. Praktische Designdetails, integrierte Beleuchtung und serviceorientierte Lösungen erleichtern die tägliche Arbeit und unterstreichen die unverwechselbare Designsprache von Case IH.

WENIGER VORBEREITUNG. MEHR ZEIT ZUM ARBEITEN.

Gut zugängliche Servicepunkte unterstützen die tägliche Wartung, reduzieren die Vorbereitungszeit und garantieren einen zuverlässigen Betrieb zu allen Jahreszeiten.

- **Der Druckluftanschluss auf der linken** Seite ermöglicht einen bequemen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten ohne zusätzliche Ausrüstung.
- **Anschlüsse zum Vorwärmen von Motor und Getriebe** unterstützen die Kaltstartvorbereitung, schützen die Komponenten und gewährleisten einen zuverlässigen Betrieb bei niedrigen Temperaturen.



Die Anbauraumbeleuchtung leuchtet den Bereich direkt hinter dem Traktor aus und verbessert die Sicht beim Ankuppeln und Manövrieren bei schlechten Lichtverhältnissen.



Beleuchteter Kabinenaufstieg mit Dachleuchte und verstellbarer unterer Trittstufe für einen sicheren Ein- und Ausstieg, der eine optimierte Positionierung der Trittstufe für einen leichteren und bequemeren Zugang ermöglicht.



Der integrierte Werkzeugkasten mit Handwaschbehälter sorgt dafür, dass Werkzeug und Wasser für Service- und Feldarbeiten jederzeit griffbereit sind.



UNVERWECHSELBARES CASE IH DESIGN UND LICHTKONZEPT

Funktionale Exterieur-Elemente verbinden das markante Case IH Design mit leistungsstarken Beleuchtungslösungen für sicheres und effizientes Arbeiten rund um den Traktor.

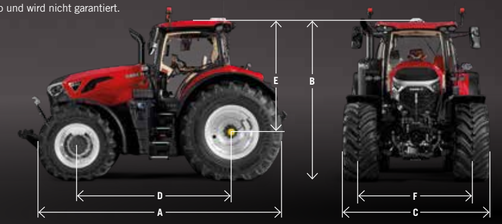
- **Das moderne Design und die Motorhaube** verleiht dem Traktor ein robustes, zeitgemäßes Erscheinungsbild und unterstützt gleichzeitig eine optimale Luftführung sowie einen einfachen Zugang für Servicearbeiten.
- **LED-Rückleuchten mit integriertem Case IH-Logo** verbessern die Sichtbarkeit nach hinten und unterstreichen die Markenidentität im Straßen- und Feldeinsatz.
- **Bis zu 22 LED-Arbeitsscheinwerfer sowie LED-Fahrscheinwerfer** liefern mehr als 60.000 Lumen Lichtleistung für eine optimale Ausleuchtung rund um Traktor und Arbeitsgerät.

MODELLE	OPTUM 360	OPTUM 390	OPTUM 440
MOTOR FPT			
Anzahl der Zylinder / Ansaugung / Ventile pro Zylinder	6 / eVGT / 4	6 / eVGT / 4	6 / eVGT / 4
Hubraum [cm³]	8.700	8.700	8.700
Nenndrehzahl des Motors [U/min]	2.000	2.000	2.000
Nennleistung bei 2.000 U/min [PS]	360	390	435
Max. Leistung bei 1.800 U/min [PS]	360	390	435
Max. Drehmoment bei 1.400 U/min [Nm]	1.616	1.750	1.851
Tankvolumen Dieseltank [Liter]	680	680	680
Tankvolumen AdBlue-Tank [Liter]	93	93	93
Abgasstufe	Stufe V	Stufe V	Stufe V
Wartungsintervall [Stunden]	750	750	750
GETRIEBE			
Typ	Stufenloses CVXDrive-Getriebe - 4 mechanische Fahrbereiche sorgen für eine effiziente Kraftübertragung. - Automatischer unterbrechungsfreier Fahrbereichswechsel unter Last. - Reduzierte Motordrehzahl bei Höchstgeschwindigkeit. - Aktive Stillstandsregelung: Anhalten am Berg ohne Betätigung der Bremse, für mehr Komfort und Sicherheit am Hang.		
Max. Geschwindigkeit [km/h]	40 / 50 / 60	40 / 50 / 60	40 / 50 / 60
Motordrehzahl bei: 40 / 50 / 60 km/h [U/min]	1.195 / 1.495 / 1.790	1.195 / 1.495 / 1.790	1.195 / 1.495 / 1.790
ZAPFWELLE			
Motordrehzahl Heckzapfwelle bei 540E / 1.000 [U/min]	1.598 / 1.852	1.598 / 1.852	1.598 / 1.852
Motordrehzahl Heckzapfwelle bei 1.000 / 1.000E [U/min]	1.852 / 1.567	1.852 / 1.567	1.852 / 1.567
Motordrehzahl Frontzapfwelle bei 1.000 / 1.000E [U/min]	1.886 / 1.585	1.886 / 1.585	1.886 / 1.585
ACHSEN			
Einzelradaufhängung an der Vorderachse	- Doppelquerlenker-Konstruktion für Komfort und hohe Belastbarkeit. - Nur 4 Schmiernippel an den Federungszylindern. - Leicht verstellbarer Lenkeinschlag mit abnehmbaren Distanzringen. - Externe Steuerung der Vorderachsfederung über die Außentaster des Fronthubwerks.		
Differenzialsperre der Vorder- und Hinterachse	100% Differenzialsperre über ölgekühltem Lamellenpaket. - Differenzialsperren-Automatik, einstellbar je nach Lenkwinkel, Position des Heckhubwerks, Status der Einzelradbremse und Geschwindigkeit.		
Wenderadius[1] [mm]	6.100	6.100	6.100
HUBWERK			
Fronthubwerk	Vollständig integriertes Fronthubwerk mit Schwingungstilgung und Stauraum für Hubwerkskugeln. - Unterlenker der Kategorie III N mit Schnellfangharken, Klappbare Hubarme. - Mechanischer Oberlenker Kat. 3, Kugeln Kat. 3/3 und 3/2 im Lieferumfang enthalten. - Externe Steuerung. Einfach- oder doppeltwirkende Einstellung über Display.		
Heckhubwerk Kategorie	III / IVN	III / IVN	III / IVN
Max. Hubkraft hinten [kg]	14.350	14.350	14.350
Kategorie des Fronthubwerks	IIIN	IIIN	IIIN
Max. Hubkraft vorne [kg]	5.800	5.800	5.800
Elektronisches Fronthubwerk (opt.)	Auflagedruckregelung, verstellbar über die Armlehne oder das Display.		

[1] gemessen am Zugpendelbolzen [2] Gewicht kann je nach Traktor-Konfiguration variieren [3] Mit Standardbereifung [4] Andere Reifen auf Anfrage

MODELLE	OPTUM 360	OPTUM 390	OPTUM 440
HYDRAULIK			
Ausführung	Druck- und förderstromgeregelte Hydraulikpumpe		
Einzelne Pumpe maximaler Durchfluss [l/min]	220	220	220
TwinFlow-Pumpen maximaler Durchfluss [l/min]	360 (220+140)	360 (220+140)	360 (220+140)
Max. Anzahl der Hecksteuergeräte	4 oder 5 elektronische Hecksteuergeräte		
Max. Anzahl der Zwischenachs-Steuergeräte (opt.)	1, 2 oder 3 elektronische Zwischenachs-Steuergeräte		
BREMSEN			
Hinterradbremsen	- 4 hydraulisch betätigte, ölgekühlte Lamellenbremsscheiben. - Die automatische Bremsnachstellung sorgt für eine gleichmäßige und dauerhaft zuverlässige Bremswirkung. - Bremskraftverstärker für bessere Kontrollierbarkeit und maximale Bremsleistung bei minimalem Pedalkraftaufwand. - Doppelbremspedal mit Einzelradbremse.		
Vorderradbremsen (opt.)	- 4 hydraulisch betätigte, Lamellenbremsscheiben. - Ölgekühltes System für lange Lebensdauer.		
KABINE			
Typ	- Vier-Pfosten-Kabine mit FOPS - OECD-Code 10 Level 1. - Einstiegsbeleuchtung wird über die linke Tür gesteuert. - Geringe Geräuschkulisse mit 68 dB(A) - Leicht zugänglicher, niedrig angebrachter Türgriff. - Unten montierter Scheibenwischer mit 260° Wischbereich.		
ABMESSUNGEN[3]			
A: Länge - Hintere Unterlenker waagerecht zum vorderen Oberlenker [mm]	5.732	5.732	5.732
B: Gesamthöhe [mm] mit GPS-Antenne	3.481	3.481	3.481
C: Breite - hintere Kotflügel schmale Verbreiterung / breite Verbreiterung [mm]	2.366 / 2.848	2.366 / 2.848	2.366 / 2.848
D: Radstand [mm]	3.190	3.190	3.190
E: Höhe - Mitte Hinterachse bis Oberkante Dach [mm] mit GPS-Antenne / ohne GPS-Antenne	2.374 / 2.474	2.374 / 2.474	2.374 / 2.474
F: Spurweite vorne [mm] Spurweite hinten [mm]	1.926 - 2.258 1.840 - 2.328	1.926 - 2.258 1.840 - 2.328	1.926 - 2.258 1.840 - 2.328
GEWICHT			
Gewicht Basis-Spezifikation - ohne Kraftstoff [kg][2]	12.450	12.450	12.450
Gewicht hohe Spezifikation - ohne Kraftstoff, mit Ballast [kg]	13.500	13.500	13.500
Zulässiges Gesamtgewicht [kg]*	18.000	18.000	18.000
Maximal zulässiges Gesamtgewicht [kg]**	19.000	19.000	19.000
VERFÜGBARE REIFENKOMBINATIONEN[4]			
Vorne	- 620 / 75 R30 - 650 / 60 R34 - 650 / 65 R34		
Hinten	- 650 / 85 R42 - 710 / 75 R42 - 800 / 70 R42 - 900 / 60 R42 - 750 / 70 R44		

* Das zulässige Gesamtgewicht ist auf 17 t bei 60 km/h begrenzt.
** Eine Erhöhung des zulässigen Gesamtgewichts auf 19.000 kg ist möglich. Die Genehmigung hängt von den örtlichen Behörden ab und wird nicht garantiert.





caseih.com

⚠ Gebührenfreie Rufnummer: 00 800 22 73 44 00

Jetzt abonnieren für exklusive Angebote & Nachrichten

Sicherheit kann nie schaden! Lesen Sie vor allen Arbeiten mit Anbaugeräten und Werkzeugen die jeweilige Betriebsanleitung. Untersuchen Sie alle Maschinen vor ihrem Einsatz und prüfen Sie sie auf Funktionsmängel. Befolgen Sie die Hinweise auf den Sicherheitsschildern an der Maschine und verwenden Sie alle vorgesehenen Sicherheitsfunktionen. Dieses Dokument wurde für den weltweiten Vertrieb veröffentlicht. Die Serien- und Wunschausstattung sowie die Verfügbarkeit einzelner Modelle sind vom jeweiligen Zielmarkt abhängig. Case IH behält sich das Recht vor, Konstruktion oder technische Ausstattung der Maschinen jederzeit und ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Eine Verpflichtung, dieselben Änderungen an bereits verkauften Maschinen vornehmen zu müssen, kann daraus nicht abgeleitet werden. Die Angaben, technischen Daten, Beschreibungen und Illustrationen in der vorliegenden Broschüre waren zum Zeitpunkt der Drucklegung aktuell, können sich jedoch unangekündigt ändern. Auf einigen Abbildungen sind eventuell Teile der Wunschausstattung dargestellt, oder es fehlen Teile der Serienausstattung. Case IH empfiehlt Schmierstoffe von AKCELA.

TP01 / SM / 12.25 / Printed in Austria
CIH_26_Optum-360-440_Brochure_DOO_01

CASE IH