

CR

CR6 | CR7 | CR7+ | CR8 | CR9 | CR10

NEW HOLLAND

SEMPRE COM VOCÊ

50 ANOS DE DUPLO ROTOR

A PIONEIRA MUNDIAL NO SISTEMA DUPLO ROTOR E A ÚNICA COM ESSE DIFERENCIAL NAS COLHEITADEIRAS AXIAIS DE 272 cv A 775 cv

Alta qualidade e tecnologia a serviço da máxima produtividade e performance. Esse é o legado que a New Holland carrega há mais de 50 anos com o desenvolvimento do sistema de duplo rotor nas colheitadeiras.

Toda essa inovação, somada à experiência de mais de meio século nas lavouras brasileiras, faz da linha CR a líder do setor e a preferida dos produtores que buscam uma debulha suave e uniforme dos grãos para reduzir perdas e aumentar a eficiência operacional e a produtividade.

FIELDOPS™ — A GESTÃO DA FAZENDA NA SUA MÃO

A linha CR vem conectada de fábrica e traz ao cliente todos os benefícios do uso da telemetria. A plataforma FieldOps™ para a gestão completa, que fornece informações para o monitoramento da frota e análise dos dados agronômicos, auxiliando no planejamento e gerenciamento para aumentar a eficiência da operação.

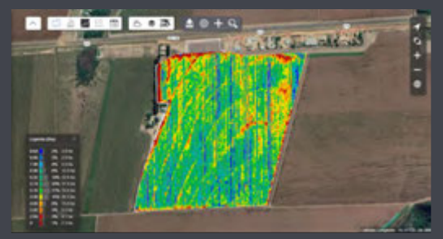
MONITORAMENTO DA FROTA:

Monitoramento das máquinas conectadas para melhor tomada de decisão. Fornece informações como: status da máquina, alertas, personalização de alarmes e relatórios gerenciais.



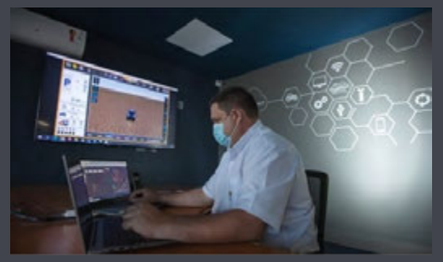
GESTÃO DE DADOS AGRONÔMICOS:

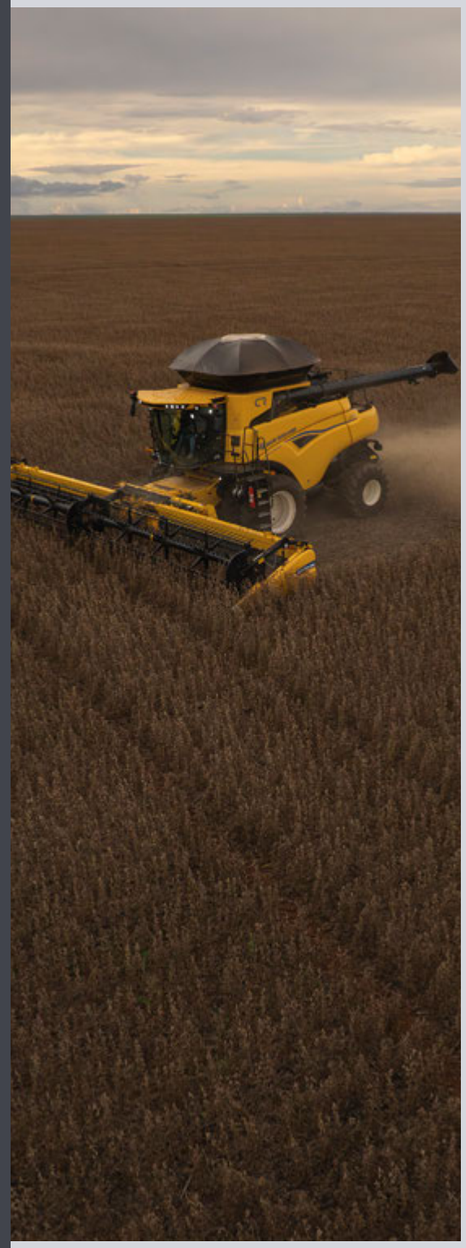
Gerenciamento da fazenda através da análise dos dados agronômicos, relatórios e histórico das atividades como Planejamento da safra, Criação de zonas de manejo e mapas de produtividade, e Previsão do tempo.

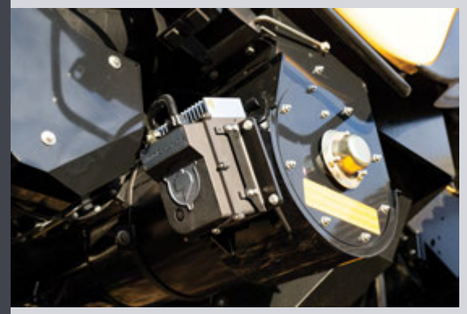


CENTRAL DE INTELIGÊNCIA DE SERVIÇOS:

- Suporte do concessionário ao cliente;
- Monitoramento da frota em tempo real;
- Aumento da disponibilidade das suas máquinas;
- Análise da performance das máquinas;
- Melhor planejamento das manutenções de rotina.







AUTOMAÇÕES DISPONÍVEIS

IntelliSense™ — Automação inteligente e proativa
Monitora o processo de debulha e limpeza e ajusta a CR continuamente para aumentar a produtividade e reduzir a perda de grãos, além de usar os dados da passada anterior para prever inclinações ao passar ao lado da área colhida e fazer ajustes proativos, antecipando configurações e ganhando mais eficiência na velocidade da automação.

IntelliCruise™ — Controle inteligente da velocidade

IntelliSteer™ — Orientação automática
Piloto automático desenvolvido para oferecer controle completo de direção com o simples toque de um botão.

IntelliTurn™ — Manobra de cabeceira automática
Automatiza totalmente o processo de manobras nas CRs equipadas com o sistema de orientação automática IntelliSteer™. Ele traça automaticamente o caminho mais eficiente para minimizar o tempo fora de operação e aliviar a tensão do operador.

IntelliField™ — Comunicação entre veículos
Permite que duas ou mais CRs trabalhem em conjunto em um único talhão, seguindo as mesmas linhas A-B. Dados de limites, mapas e linhas de orientação podem ser compartilhados entre colheitadeiras que operam no mesmo talhão para maximizar a eficiência da colheita da frota e evitar sobreposição do mapa de colheita.

RowGuidance — Orientação pelas plantas de milho
As plataformas de milho podem ser especificadas com o novo sistema automático de guia de linha para manter a colheitadeira perfeitamente no curso.

AutoFloat™ — Controle automático de altura da plataforma
Mantém a altura de corte desejada durante todo o dia. O modo de compensação utiliza uma pressão de contato com o solo predefinida, mantida hidraulicamente, para alcançar culturas acamadas ou de baixo crescimento.

NutriSense™ — Sensor NIR
A tecnologia opcional de análise de nutrientes do NutriSense™ é totalmente integrada ao monitor IntelliView™ 12 e exibe e registra uma série de parâmetros de umidade e nutrientes da cultura em tempo real. Os parâmetros monitorados incluem umidade, proteína, gordura, amido, fibra em detergente neutro (FDN) e fibra em detergente ácido ((FDA), gerando mapas de nutrientes que podem ser carregados automaticamente no portal FieldOps™ para personalizar ainda mais as entradas e melhorar a produtividade futura.

INTELLISENSE™ É SIMPLICIDADE E SOFISTICAÇÃO

O sistema IntelliSense™ é a automação mais intuitiva e poderosa que você terá. As Estratégias de Colheita trazem o melhor da Inteligência Artificial e, unidas ao conhecimento do operador, tornam a busca pela Colheita Perfeita incessante – para a máquina. Automação para várias cultura: Feijão (carioca, caupi, preto, adizuki e vermelho), soja, milho, trigo, cevada, aveia, canola, sorgo e arroz (CR7+ arroz).

A tecnologia desenvolvida pela New Holland para o duplo rotor age proativamente, realizando ajustes preventivos antes que ocorram sobrecargas ou perdas.

O SISTEMA INTELLISENSE™ UTILIZA TECNOLOGIAS PATENTEADAS PELA NEW HOLLAND PARA REALIZAR A COLHEITA PERFEITA



VANES DO ROTOR AJUSTÁVEIS PELO INTELLISENSE™

Ajuste automático aumenta a eficiência do motor sem afetar os parâmetros de debulha e separação.



CÂMERA GRAINCAM™ MONITORA COMPLETAMENTE A COLHEITA

Analisa em tempo real o controle de grãos quebrados, sujeira, palha e palhiço e proporciona as melhores informações para que o sistema IntelliSense™ realize o melhor ajuste na máquina.





SENSORES DE CARGA DAS PENEIRAS EXCLUSIVOS

Sensores patenteados medem a diferença de pressão entre as peneiras e rapidamente o sistema IntelliSense™ ajusta os parâmetros de debulha, velocidade do ventilador, abertura da pré-peneira, peneira superior ou peneira inferior para entregar os melhores resultados na colheita.

FÁCIL DE USAR

O sistema IntelliSense™ é intuitivo e de fácil operação através dos monitores IntelliView™ 12.







O NOVO CONSOLE TEM CONTROLES ESPECÍFICOS PARA O SISTEMA INTELLISENSE™, TUDO PENSADO PARA SIMPLIFICAR E FACILITAR A OPERAÇÃO.

A CADA 20 SEGUNDOS, O SISTEMA INTELLISENSE™ SELECIONA A MELHOR AÇÃO ENTRE 280 MILHÕES DE POSSIBILIDADES PARA ATINGIR O MÁXIMO POTENCIAL DA COLHEITADEIRA DENTRO DAS TRÊS ESTRATÉGIAS DE COLHEITA:

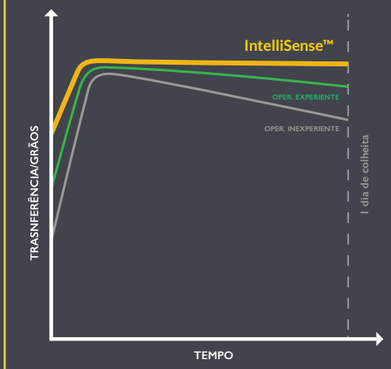
PERDAS LIMITADAS:
menores perdas com alta performance

MELHOR QUALIDADE DE GRÃOS:
o menor dano possível. Indicado para produção de sementes.

CAPACIDADE MÁXIMA:
maior velocidade de colheita possí-vel para janelas de colheita curtas

PERFORMANCE O DIA TODO, COM AUTOMAÇÃO DE VERDADE

Com o sistema IntelliSense™, os operadores terão jornadas menos cansativas, com menos decisões e configurações.



DE 12 PARA APENAS 3 FUNÇÕES

SEM INTELLISENSE™

MONITORAMENTO CONTÍNUO:
Velocidade de Deslocamento
Qualidade dos Grãos
Perdas pelo Rotor
Perdas pela Peneira
Volume de Retrilha
Nível do Tanque de Grãos

INTERVENÇÕES DO OPERADOR:
Velocidade do Ventilador
Velocidade de Deslocamento
Ajuste do Côncavo
Ajuste da Peneira
Velocidade do Rotor
Descarregamento dos Grãos

COM INTELLISENSE™

MONITORAMENTO CONTÍNUO:
~~Velocidade de Deslocamento~~
~~Qualidade dos Grãos~~
~~Perdas pelo Rotor~~
~~Perdas pela Peneira~~
~~Volume de Retrilha~~
Nível do Tanque de Grãos

INTERVENÇÕES DO OPERADOR:
~~Velocidade do Ventilador~~
~~Velocidade de Deslocamento~~
Ajuste do Côncavo
~~Ajuste da Peneira~~
~~Velocidade do Rotor~~
Descarregamento dos grãos

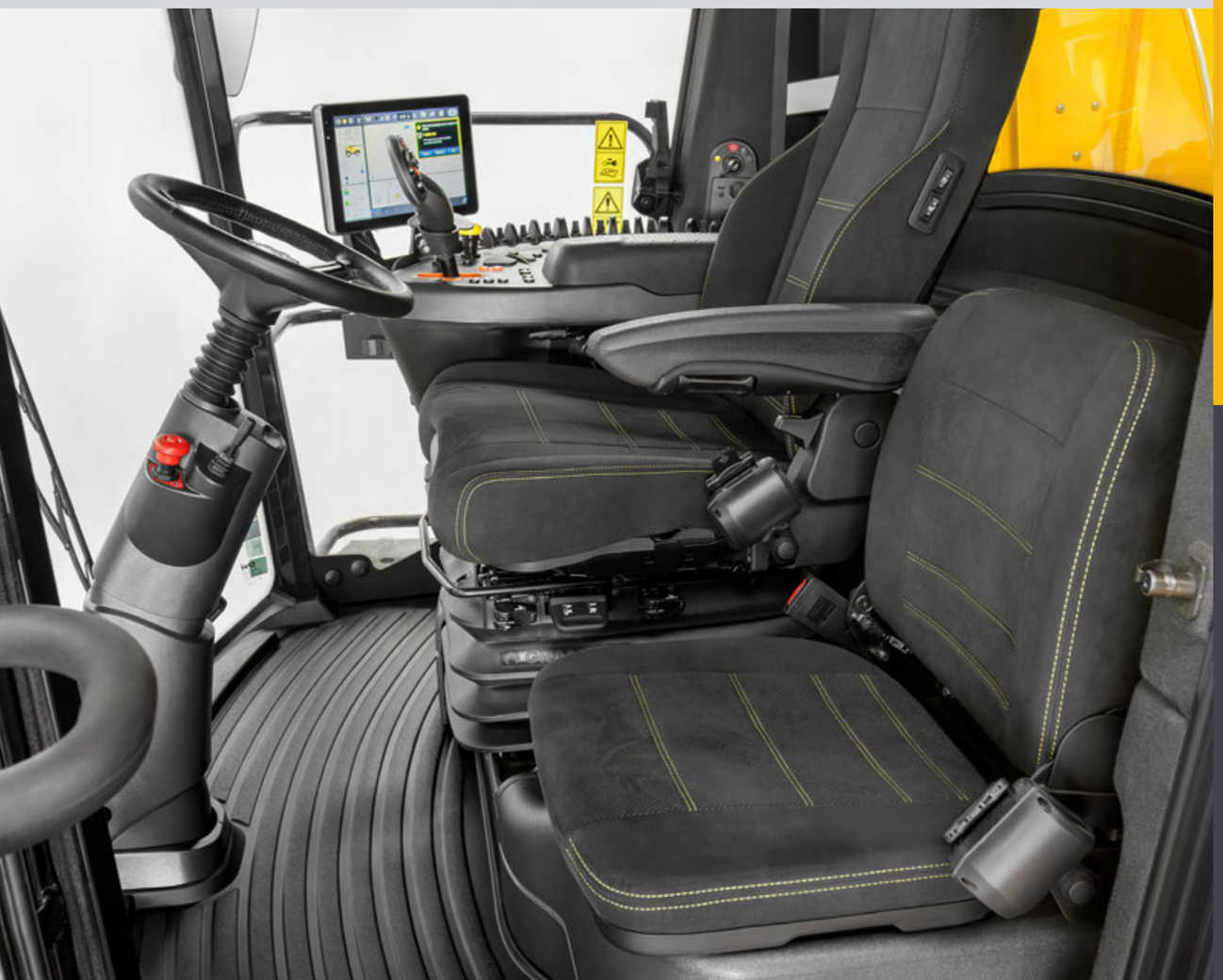
CABINE

A CABINE MAIS CONFORTÁVEL EXISTE E TEM 3,7 M³ DE VOLUME E 6,3 M² DE VISIBILIDADE.

Pensamos nas longas jornadas de trabalho e conseguimos atingir o máximo em ergonomia.

Os novos bancos importados da Alemanha e o volante ajustável permitem que o operador tenha uma nova experiência de colheita.

Dois monitores trazem toda a informação para que o operador esteja no controle da colheita como jamais esteve.



NOVA CAIXA REFRIGERADA:

Removível e com maior espaço, capacidade de 6 litros.



ESPAÇO PARA TUDO:

Pensamos também nos objetos pessoais, e a cabine conta com vários porta-objetos, portas USB e plugs de 12V.





DESIGN ESCURO:

O novo revestimento escuro gera maior conforto visual ao reduzir o reflexo na cabine.



MAIS FACILIDADE NA PONTA DOS DEDOS

NOVOS BOTÕES DE LUZES E CONTROLE DO AR-CONDICIONADO MAIS ACESSÍVEIS NO LADO DIREITO DO OPERADOR



VISÃO ALÉM DA CABINE

TODAS AS CRS TÊM CÂMERA DE RÉ.

Como opcional, podem vir equipadas com mais duas câmeras: uma no tubo de descarga, com visão do controle da ponteira pivotante, e outra câmera com visão dentro do tanque graneleiro.



SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO

A linha CR trabalha com alta capacidade de alimentação, recebendo plataformas de até 50 pés da New Holland by MacDon. Com a mesma largura dos rotores, não há afunilamento do material colhido na transição do alimentador para o duplo rotor, facilitando o processo de debulha e separação.

A máscara frontal reforçada no alimentador e duplo cilindro para inclinação lateral proporcionam maior durabilidade dos componentes e também melhor resposta na flutuação lateral. Temos a opção de ajuste remoto do ângulo da máscara frontal ou ajuste manual.

Para garantir a segurança e integridade do sistema industrial, todas as colheitadeiras da linha CR têm proteção contra pedras, ASP ou DFR.

ASP – DETECTOR AVANÇADO DE PEDRAS

Sistema eletrônico de detecção no piso do elevador informa em tempo real no monitor na cabine quando há uma pedra e se foi necessária a ejeção. Maior proteção para o sistema industrial e maior disponibilidade da máquina.



DFR – DYNAMIC FEED ROLL™

O DFR fica após o alimentador e à frente dos rotores e proporciona um fluxo de alimentação mais uniforme. Tem um sensor de indicação de abertura que é visualizado no IntelliView™ 12. Tem um reversor como opcional.

Isso permite que a máquina trabalhe em condições menos favoráveis de colheita, como início da manhã e à noite, quando a umidade aumenta.

Além disto, as pedras são direcionadas para uma caixa de pedras localizada entre o alimentador e os rotores.

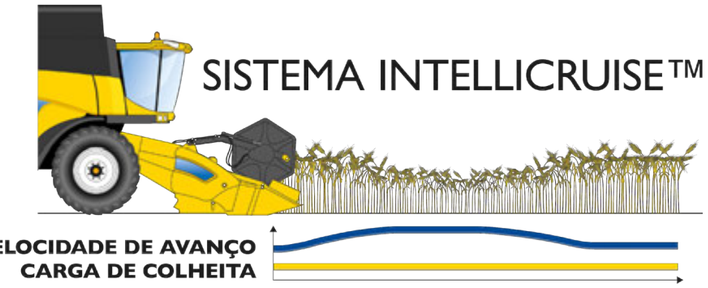


INTELLICRUISE™ É VELOCIDADE NA MEDIDA CERTA

O SISTEMA INTELLICRUISE™ CONTROLA A VELOCIDADE DE AVANÇO PARA QUE A COLHEITADEIRA TRABALHE SEMPRE NA CAPACIDADE MÁXIMA DO MOTOR.

O sistema também pode ser configurado com base no nível de perda de grãos, auxiliando o operador da máquina a atingir os menores índices de perda automaticamente.

O sistema IntelliCruise™ pode trabalhar sozinho, ou pode trabalhar em conjunto com o sistema IntelliSense™, entregando ainda mais performance.



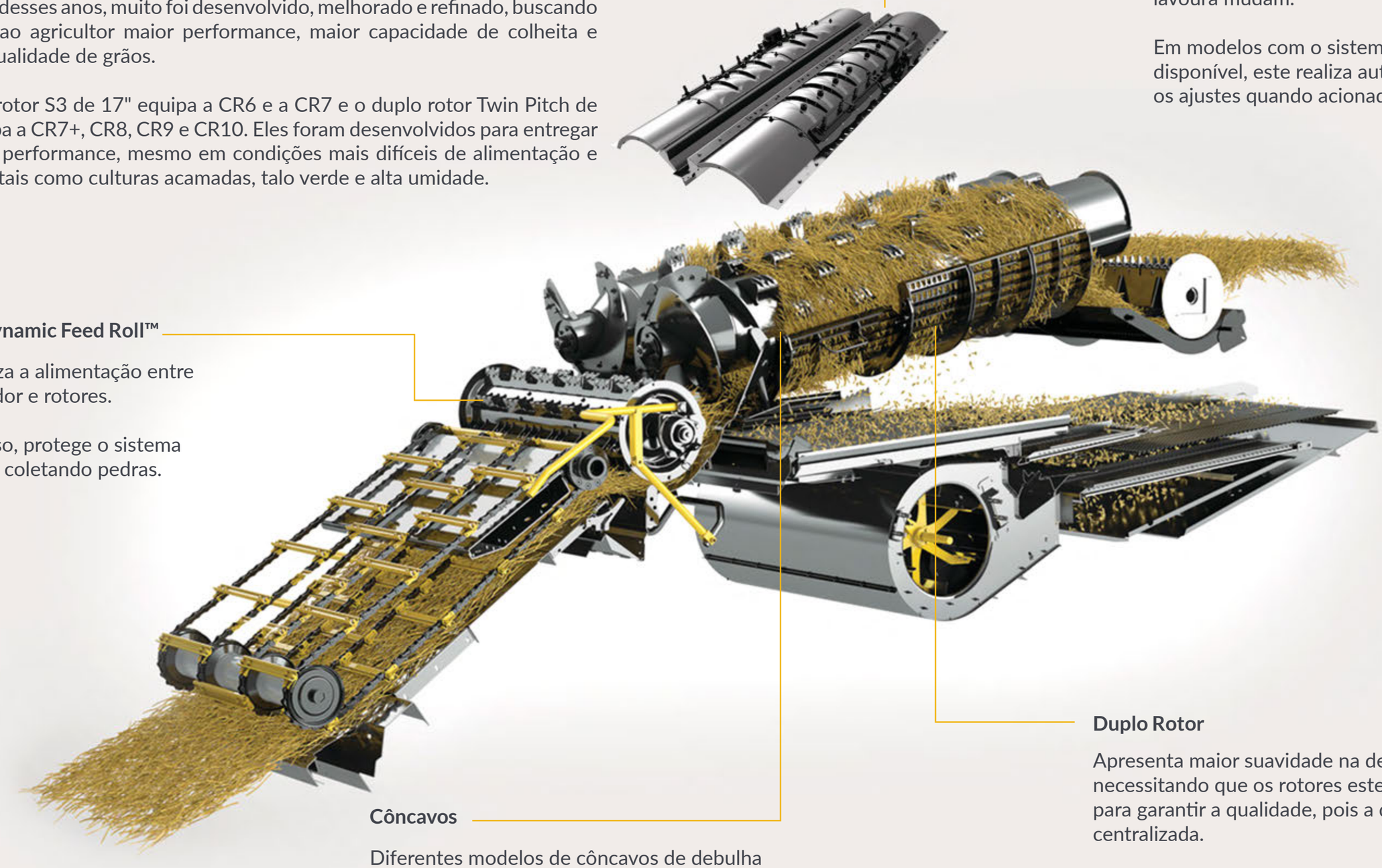


O DUPLO ROTOR – O CONHECIMENTO PARA A COLHEITA PERFEITA

A tecnologia de duplo rotor foi desenvolvida pela New Holland há 50 anos.

Ao longo desses anos, muito foi desenvolvido, melhorado e refinado, buscando oferecer ao agricultor maior performance, maior capacidade de colheita e melhor qualidade de grãos.

O duplo rotor S3 de 17" equipa a CR6 e a CR7 e o duplo rotor Twin Pitch de 22" equipa a CR7+, CR8, CR9 e CR10. Eles foram desenvolvidos para entregar a melhor performance, mesmo em condições mais difíceis de alimentação e debulha, tais como culturas acamadas, talo verde e alta umidade.



Vanes do Rotor Ajustáveis

As vanes podem ser ajustadas remotamente da cabine ou manualmente para manter a eficiência da debulha e separação quando as condições da lavoura mudam.

Em modelos com o sistema IntelliSense™ disponível, este realiza automaticamente os ajustes quando acionado.

DFR – Dynamic Feed Roll™

Uniformiza a alimentação entre alimentador e rotores.

Além disso, protege o sistema industrial coletando pedras.

Côncavos

Diferentes modelos de côncavos de debulha e separação permitem que o desempenho da máquina melhore em condições de colheita específica.

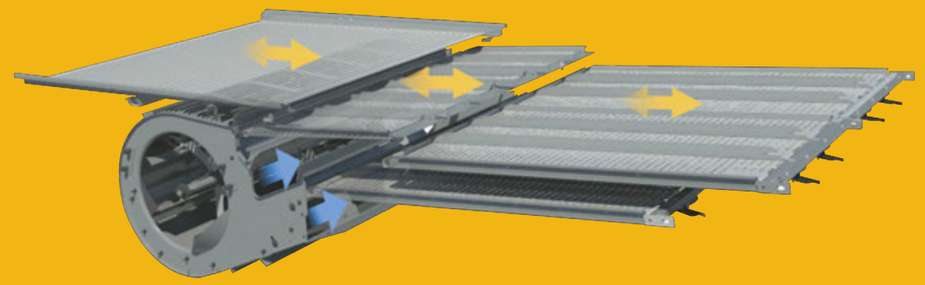
Duplo Rotor

Apresenta maior suavidade na debulha, não necessitando que os rotores estejam cheios para garantir a qualidade, pois a debulha é centralizada.

Podem ser configurados com barras e pinos para melhorar a debulha e a separação.

LIMPEZA

O exclusivo bandejão de grãos da New Holland não tem divisões e permite que o material se espalhe de maneira uniforme por toda a sua superfície. O bandejão também estratifica o grão e o posiciona abaixo da cama de palha. Assim, ao chegar à pré-peneira, parte dos grãos é separada imediatamente, aumentando em até 20% a eficiência do processo.



SISTEMA DE VENTILAÇÃO PRECISO

O ventilador da New Holland gera maior volume de ar soprado no material e mantém a pressão constante.

As duas aberturas laterais no ventilador direcionam as correntes de ar para as peneiras, melhorando ainda mais o processo.

MESAS AUTONIVELANTES

A declividade lateral é corrigida com o nivelamento de todo o sistema de limpeza: bandejão, pré-peneira, peneira superior, peneira inferior e ventilador.
Assim, o acúmulo de grãos nas laterais das peneiras é evitado e as perdas são reduzidas.





TECNOLOGIA OPTI-FAN™

A variação automática da rotação do ventilador de limpeza de acordo com a declividade do terreno gera amostras de grãos mais limpas.



AJUSTE DE PENEIRAS REMOTO

Os ajustes de abertura da pré-peneira, peneira superior e inferior podem ser realizados diretamente da cabine do operador.

Em modelos com o sistema Intellisense™ disponível, este realiza automaticamente esses ajustes quando acionado.





EXCLUSIVOS SENSORES DE CARGA DAS PENEIRAS

Os sensores de carga das peneiras medem a diferença da pressão do ar acima e abaixo da peneira superior e a automação busca o melhor ajuste para aquela condição de colheita,

Disponível apenas em modelos com o sistema IntelliSense™.



RETRILHA INDEPENDENTE

Toda a retrilha é monitorada na máquina e informada ao operador na cabine através do monitor IntelliView™ 12.

A retrilha independente debulha e direciona o material diretamente para o bandejão, garantindo assim a qualidade do grão e a capacidade de debulha da máquina.



GRANELEIRO E DESCARGA

A linha CR é grande em tudo, o graneleiro e a taxa de descarga não poderiam ser diferentes.

O projeto foi pensado para facilitar o escoamento e a limpeza da máquina. Tudo para a capacidade operacional ser elevada.





PONTEIRA PIVOTANTE

Direciona em até 1 metro o descarregamento



TUBO DOBRÁVEL DE 8,3 M

Disponível para CR8, CR9 e CR10

DESCARGA DE ACIONAMENTO DUPLO

O sistema de descarga dupla evita sobrecargas no tubo e consegue descarregar os grãos remanescentes após o final do descarregamento. Esse sistema aciona separadamente os sem-fins do graneleiro e o sem-fim do tubo de descarga. Outro benefício é o aumento da taxa de descarga de 142L/s para 159L/s.

Item disponível como opcional para a CR8 e padrão para CR9 e CR10.



CÂMERA DE DESCARREGAMENTO

Todas as CRs têm câmera de ré.

Como opcional, podem vir equipadas com mais duas câmeras: uma no tubo de descarga, com visão do controle da ponteira pivotante, e outra câmera com visão dentro do tanque graneleiro.

MANEJO DE RESÍDUO

A linha CR entrega distribuição da palha uniforme para todos os tamanhos de plataforma.

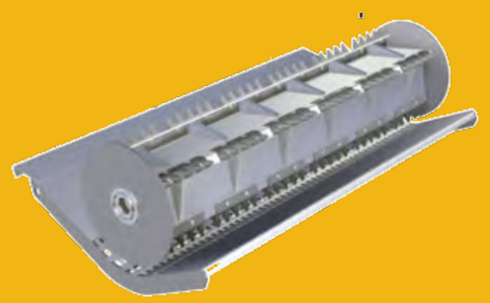
A CR6 e CR7 têm picador integrado e espalhamento por disco, com ajuste de rotação feito por botão na cabine, espelhando até 40 pés.

OPTI-SPREAD™

Tecnologia para compensar ventos laterais e garantir a distribuição uniforme até 50 pés.

O acionamento é feito diretamente da cabine.

Disponível como opcional na CR7+ e padrão na CR8, CR9 e CR10.



ACELERADOR DE PALHAS, PICADOR TRASEIRO E DEFLETOR COM ALETAS

Distribuição uniforme para plataformas de até 40 pés.

Disponível no modelo CR7+



ALTA CAPACIDADE DE GIRO

A linha CR conta com uma grande capacidade de giro da máquina, facilitando as manobras de entrada na lavoura.



OTIMIZE A COLHEITA E TAMBÉM O TRANSPORTE

Todos os modelos são equipados com a transmissão variável que facilita a operação e aumenta a eficiência da colheita. São duas velocidades: colheita e transporte.

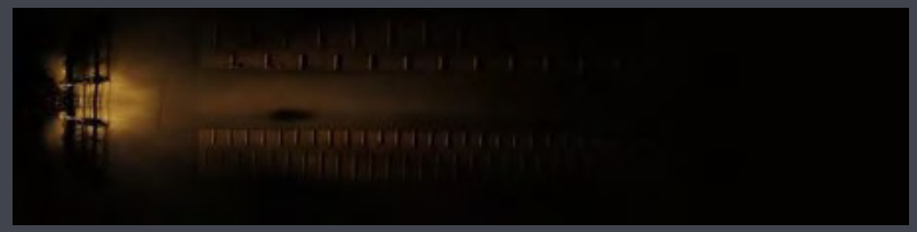
Além disso, o novo sistema de freio úmido tem maior durabilidade e maior conforto ao acionar o pedal.



ILUMINAÇÃO ELÉTRICA AVANÇADA

A nova iluminação conta com luzes de LED de longa distância, possibilitando melhoria nas operações noturnas. São 8 faróis de LED e as luzes auxiliares de trabalho também em LED.

Sem LED



Com LED





NA CONCESSIONÁRIA NEW HOLLAND
MAIS PERTO DE VOCÊ.

NEW HOLLAND
SEMPRE COM VOCÊ

CNH CAPITAL

CONSÓRCIO NEW HOLLAND

NHAG#1084