CX18D



MINI PELLES



Moteur Yanmar 3TNV70

Puissance moteur 12 kW - 16,1 ch

Poids en ordre de marche avec canopy 1830 kg

Poids en ordre de marche avec cabine 1940 kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CX18D

MOTEUR

TypeYAN	IMAR 3TNV70 - STAGE 5
Puissance max. (2200 t/min) (kW/ch)	12 - 16,1
Cylindrée (cm³)	854
Nombre de cylindre (nbre)	
Refroidissement	Liquide
Consommation (I/h)	2,4
Alternateur (V)	12 (40 A)
Batterie V (Ah)	12 (65)

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Type de pompe	débit variable
Cylindrée de pompe (cm³)	8 + 8 + 6,6
Débit de la pompe (I/min)	16 + 16 + 13,1
Pression max. d'étalonnage du circuit (bar)	220
Système auxiliaire (pression max.):	
AUX 1 simple ou double effet (I/min)	29,1 - 205 bar
AUX 2 - en option (I/min)	13,1 - 205 bar
AUX 3 - en option (I/min)	16 - 220 bar

VITESSE DE ROTATION ET DE DÉPLACEMENT

Vitesse de déplacement

(deux vitesses automatiques) (km/h) __1^{re} : 0 ÷ 2,2 / 2^e : 0 ÷ 4,1 Vitesse de rotation (t/min) _______10,5

COMMANDES

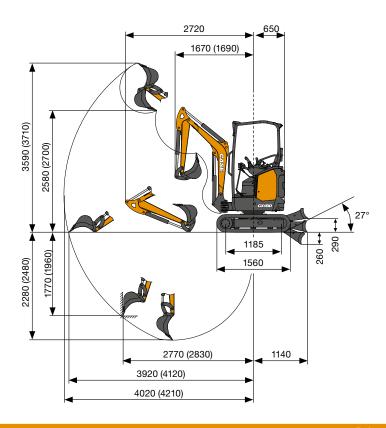
Pivotement tourelle, godet,	
balancier et flèche	2 joysticks de commande
Mouvements des chenilles	
(y compris la contre-rotation)	2 leviers mécaniques
Lame de remblayage	levier de commande
Système auxiliaire AUX 1	
(simple ou double effet)	pédale droite
Pivotement de la flèche	pédale gauche

POIDS

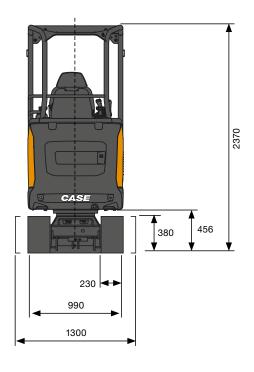
Poids transport avec canopy* (kg)	1720
Poids transport avec cabine* (kg)	1830
Poids en ordre de marche avec canopy* ISO 6016 (kg)	1830
Poids en ordre de marche avec cabine* ISO 6016 (kg)	1940
*avec chenilles en caoutchouc	

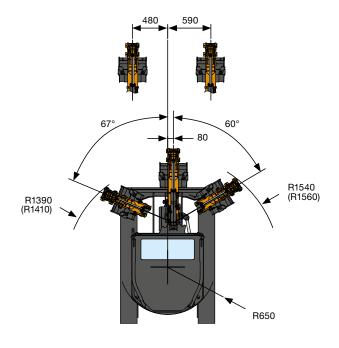
CAPACITÉS DES CIRCUITS ET COMPOSANTS

Réservoir de carburant (I)	_ 25
Réservoir d'huile hydraulique (I)	_ 20
Capacité du circuit hydraulique (I)	_ 29
Capacité du système de refroidissement (I)	_4,5
Huile moteur (I)	_2,4



DONNÉES DE PERFORMANCE		Balancier standard 1150 mm	Balancier en option 1350 mm
Profondeur de creusement max.	mm	2280	2480
Hauteur de déversement max.	mm	2580	2700
Force d'arrachement du godet	daN	15	00
Force d'arrachement du bras ISO 6015	daN	990	880
Force de traction	daN	17	00
Pression au sol avec chenilles en caoutchouc et canopy (avec cabine)	kg/cm ²	0,30	(0,31)
Inclinaison max.		60 %	- 30°





DIMENSIONS GÉNÉRALES		
Largeur maximale	mm	990 - 1300
Hauteur totale	mm	2370
Largeur des chenilles	mm	230
Rayon de rotation arrière	mm	650
Longueur du balancier d'excavation standard (en option)	mm	1150 (1350)
Nombre de galets (de chaque côté)	nbre	3

CAPACITÉ DE LEVAGE

CX18D

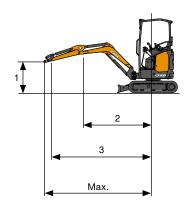
Balancier standard L = 1150 mm

Ouverture du balancier à partir du centre de rotation (m) Capacité de levage (kg) à une hauteur de 1,0 m Contrepoids standard

CAPACITÉ DE LEVAGE	2	3	Max.
Lame de remblayage relevée et frontale	420	230	180
Châssis en position écartée maxi	420	230	180

^{*} Indique la limite de charge hydraulique.

La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 et ne dépasse pas 75 % de la charge de basculement ou 87 % de la capacité de levage de la machine.



ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

FT OPTIONS

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

- + Canopy/cabine inclinable (ROPS/TOPS FOPS niveau 1)
- + Chauffage
- + Éclairage d'accueil automatique
- + Prise électrique pour gyrophare sur le toit
- + Lave-glace
- + Rétroviseurs (gauche et droite)
- + Siège en tissu à suspension mécanique (cabine)
- + Siège en vinyle à suspension mécanique (canopy)
- + Balancier standard
- Protection du vérin de la lame de remblayage et du vérin de levage de la flèche

- + Contrepoids standard
- + Pédale de commande du pivotement
- + 1er circuit auxiliaire (AUX1) avec pédale de commande
- + Réglage mécanique du débit maximal du circuit AUX1
- + Dérivateur mécanique entre AUX1 à simple et double effet
- 2 vitesses de déplacement avec rétrogradation automatique (de la 2° à la 1° vitesse si davantage de traction est nécessaire) et passage automatique à la vitesse supérieure le cas échéant
- + Chenilles en caoutchouc
- + Lame de remblayage standard

- + Châssis extensible
- + Manuel opérateur
- + Clé de contact, qui ouvre tous les dispositifs de verrouillage de la machine
- + Feux de travail à LED standards (sur la flèche)
- + Interrupteur de déconnexion de la batterie
- + Pompe à cylindrée variable
- + Lubrifiants et huile hydraulique standards

ÉQUIPEMENTS EN OPTION

- Radio DAB, Bluetooth, USB, entrée audio (cabine uniquement)
- + Antivol
- + Alarme de déplacement
- + Balancier long
- + Contrepoids additionnel
- 2º circuit auxiliaire (AUX2) à commande proportionnelle avec pédale de commande et dérivateur de débit du pivotement de la flèche
- Prédisposition pour grappin (AUX3 avec dérivateur de débit du vérin du godet)
- + Drainage direct vers le réservoir
- + Vannes de blocage sur le vérin de la lame de remblayage
- Kit de manutention d'objets (vannes de blocage sur flèche et balancier, crochet de levage et diagramme de charge)
- + Feux de travail à LED supplémentaires (avant et arrière de la cabine)
- + Gyrophare
- + CASE Sitewatch et SiteConnect
- + Lubrifiants et huile hydraulique bio
- + Prédisposition pour coupleur rapide hydraulique (simple ou double effet)
- + Attaches rapides mécaniques et hydrauliques
- + Godets

SOLUTIONS APRÈS-VENTE CASE

- + Grille de protection avant (niveau 2)
- + Grande variété d'accessoires
- + Gamme complète d'attaches rapides mécaniques et hydrauliques
- + Gamme complète de godets

CNH Industrial

Deutschland GmbH Case Baumaschinen Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn DEUTSCHLAND

CNH Industrial

Maquinaria Spain, S.A. Avenida Aragón 402 28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.

16-18 Rue des Rochettes 91150 Morigny-Champigny FRANCE

CNH Industrial Italia Spa

Lungo Stura Lazio 19 10156, Torino ITALIA **CASE Construction Equipment**

Cranes Farm Rd Basildon - SS14 3AD UNITED KINGDOM

NOTE: Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH Industrial se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines etce, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

Conforme à la directive 2006/24/CE



L'appel est gratuit depuis un poste fixe. Vérifiez auprès de votre opérateur mobile si vous serez facturé en appelant depuis votre téléphone portable.