

TRATOR DE ESTEIRAS XLT

CASE

CONSTRUCTION

SINCE 1842.

1650L

MOTOR

Marca	FPT
Modelo	F4HE968K*J106
Tipo	Eletrônico, diesel, 4 tempos, injeção direta turboalimentado, certificação Tier 3 / MAR-I
Cilindros	6
Diâmetro e curso	104 x 132 mm
Cilindrada	6,7 l (6.700 cm ³)
Injeção direta	Common Rail
Combustível	Diesel
Filtro de combustível	Rosqueável, com filtro tela
Sistema de arrefecimento	Líquido
rotações do motor – rpm	
Alta – ponto morto sem carga	2.350 ± 50
Nominal – plena carga	2.200
Marcha lenta baixa	1.000 ± 100
Potência a 2.200 rpm – ISO 14396	
Bruta (SAE J1349)	156 hp (116 kW)
Líquida (SAE J1349)	144 hp (107 kW)
Torque a 1.400 rpm	
Bruto	690 Nm (70,36 kgf.m)
Líquido	668,5 Nm (68,17 kgf.m)
Lubrificação do motor	“Lubrificação forçada” com sistema de refrigeração dos pistões por jato de óleo
Ângulo de operação	
Lateral	45°
Longitudinal	45°
Filtro de óleo	Substituível, tipo rosqueado, cartucho fluxo total
Radiador	
Aletas por polegadas	6
Ventoinha	
Acionamento mecânico por correia	
Diâmetro	662 mm

TREM DE FORÇA

Sistema hidrostático com circuito fechado de duas vias	
Bomba	Pistões axiais e fluxo variável
Motor	Pistões axiais e cilindrada variável
Força de tração máxima*	275,1 kN (61.846 kgf)
Transmissão	Comandada por alavanca única de controle eletrônico
Filtro de óleo	Cartucho substituível com filtragem de até 4 micra com tela de sucção de 100 mesh
Velocidades de deslocamento	
Avanço	9,7 km/h
Ré	9,7 km/h
Freio de estacionamento	SAHR (aplicado mediante a ação de molas, liberado hidráulicamente)
Freios direcionais	Hidrostático
Comando final	2 reduções de engrenagem helicoidal para saída planetária
Relação de redução	61.4:1
Arrefecimento da transmissão	
Tipo	Trocador de calor (ar/óleo)
Área da colmeia	(4.185 cm ²) 648.6 pol ²

NOTA: A medida é calculada utilizando a esteira padrão. Aumenta a velocidade de deslocamento em 4% e reduz a força de tração em 4% com esteira C.E.L.T. opcional.

SISTEMA ELÉTRICO

Alternador	65 A
Baterias	2 x 12 V em série, livre de manutenção 750 CCA a -18 °C
Tensão	24 V

SISTEMA HIDRÁULICO

Fluxo da bomba a 2.200 rpm em 195 bar (2.830 psi)	132 l/min (34,9 gpm)
Cilindros de elevação PAT	2
Diâmetro do cilindro	88,9 mm
Diâmetro da haste do cilindro	50,8 mm
Curso	826 mm
Cilindros de angulação da lâmina PAT	2
Diâmetro de cilindro	101,6 mm
Diâmetro da haste do cilindro	50,8 mm
Curso	509 mm
Cilindro de inclinação PAT	1
Diâmetro do cilindro	127 mm
Diâmetro da haste do cilindro	63,5 mm
Curso	135 mm

AMBIENTE DO OPERADOR

Cabine

ROPS/FOPS fechada com ar-condicionado
Joystick único para velocidade e direção
Assento ajustável com revestimento em tecido e suspensão a ar
Cinto de segurança retrátil de 50,8 mm (2 pol)
Apoios de braço reguláveis
Dois apoios para os pés
Espelho retrovisor
Três limpadores de para-brisa
Luz de teto
Conector para acessório de 12 V
Teto forrado
Tapete de piso

Luzes de advertência

Filtro de ar
Alternador
Indicador de diagnóstico de falhas
Temperatura do líquido de arrefecimento do motor
Pressão do óleo do motor
Filtro hidráulico
Baixo nível de combustível
Freio de estacionamento acionado
Indicador de serviço de manutenção
Filtro da transmissão
Pressão de carga da transmissão

Indicadores

Tensão da bateria
Nível de combustível
Horímetro digital
Tacômetro
Diagnóstico
Lembrete de serviço
Temperatura do óleo da transmissão
Indicador de velocidade da transmissão
Temperatura do líquido de arrefecimento

Alarmes sonoros

Temperatura do líquido de arrefecimento do motor
Pressão de óleo do motor
Baixo nível de combustível
Temperatura de óleo do sistema hidráulico/hidroestático

CAPACIDADES DE SERVIÇO

Tanque de combustível	300 l
Óleo do motor com filtro	16,4 l
Óleo do motor sem filtro	15,6 l
Sistema de arrefecimento do motor	32,5 l
Tanque hidráulico	98,4 l
Redutor final de cada lado	14,2 l
Cada rolete inferior	275 ml
Cada roda guia	225 ml
Cada rolete superior	334 ml

PESO OPERACIONAL

Unidade equipada com cabine, tanque de combustível cheio, operador de 77 kg, gancho de tração dianteira, guias da esteira, lâmina PAT.
16.107 kg

Versão XLT

Esteiras extralongas	17.390 kg
Pesos	
Barra de tração	66 kg
Ripper	1.600 kg
Proteção dos roletes	242 kg

OUTRAS ESPECIFICAÇÕES

Trem de rodagem

Ajuste de tensão das esteiras	Hidráulico
Chassi	Estrutura de suspensão com barra equalizadora e eixo de articulação
Comprimento da esteira no solo	
XLT (extralongas)	3.050 mm
Passo da esteira	
Distância entre as sapatas	190 mm
Altura da garra da sapata	55,5 mm
Diâmetro do pino	38 mm
Diâmetro da bucha	
Esteira CLT (Case Lubrificated Track)	65 mm
Número de sapatas	45
Roletes	
Inferiores (cada lado)	8
Superiores (cada lado)	2
Diâmetro dos roletes inferiores	203 mm
Diâmetro dos roletes superiores	171,5 mm

Área da esteira

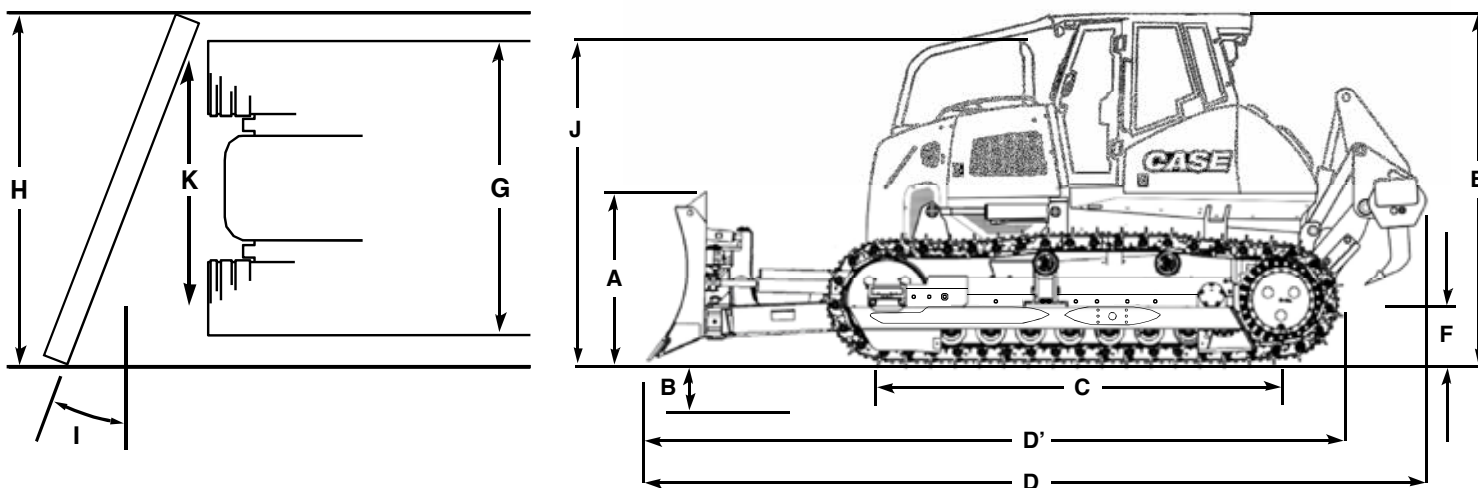
Largura da sapata	558,8 mm (1 pé 10 pol)
Área da esteira no solo	3,41 m ² (36,70 pé ²)

Lâmina

Inclinação da lâmina variável	50° a 60°
Velocidade de elevação	483 mm/seg (19 pol/sec)
Faca reversível e substituível	
Largura PAT	200 mm
Espessura PAT	20 mm
Comprimento	1.176 mm
Quantidade	2

Ripper

Penetração máxima	478 mm
Largura	1.712 mm
Largura de corte	1.636 mm
Espaço livre máximo sobre o solo	262 mm
Quantidade máxima de dentes	3
Separação entre os dentes com 3 dentes	785 mm
Cilindro hidráulico de dupla ação	2
Diâmetro	101,6 mm
Curso	254 mm
Diâmetro da haste	50,8 mm



DIMENSÕES – LÂMINA PAT

XLT (esteiras extralongas) PAT

A. Altura da lâmina	1.183 mm
B. Profundidade da lâmina no solo	490 mm
C. Comprimento da esteira no solo	3.050 mm
D. Comprimento com lâmina em posição reta e <i>ripper</i>	6.637 mm
D'. Com lâmina em posição reta e sem <i>ripper</i>	5.410 mm
Com lâmina em posição reta e barra de tração	5.672 mm
E. Altura até a parte superior da cabine	3.002 mm
F. Altura livre do solo	347 mm
G. Largura até as extremidades das esteiras	2.489 mm
H. Largura da lâmina com angulação máxima	2.809 mm
Largura da lâmina totalmente apoiada no solo	3.175 mm
I. Ângulo de ataque da lâmina	28°
J. Altura até o escapamento	2.884 mm
K. Bitola da esteira	1.880 mm
Largura da sapata	559 mm
Área da esteira no solo	3,41 m ² (36,70 pé ²)
Pressão sobre o solo	0,46 bar (6,66 psi)
Capacidade da lâmina SAE	3,5 m ³ (4,6 jd ³)
Elevação da lâmina sobre o solo	950 mm
Oscilação da lâmina (até 8,3°)	450 mm

Os desenhos são apenas para fins ilustrativos e podem não ser uma representação precisa da unidade.

EQUIPAMENTOS PADRÃO

Compartimento do operador

Consulte a página 2

Motor

Tensionador automático da correia do ventilador
FPT F4HE968K*J106
Certificação Tier 3 / MAR-I
Arrefecedor de óleo do motor
Filtro de combustível
Filtro de ar com vedação radial de elemento duplo
Prefiltro tipo turbina
Alternador de 65 A
(2) Baterias 750 CCA 12 V
Sistema de arrefecimento com radiadores protegidos contra uma possível projeção de areia
Excelente acesso para manutenção por meio de painéis laterais do motor

Trem de força

Circuito fechado de 2 vias de variação de velocidades automática, acionamento hidrostático e controle eletrônico que ajusta potência e velocidade de forma independente para cada esteira durante o giro ou contrarotação

Comandos finais

Redução tripla dos comandos finais.
Freio de estacionamento do tipo SAHR (aplicado por mola e liberado por pressão hidráulica).

Lâmina

Com ajuste manual de inclinação de 50° a 60°.
Controle da lâmina com uma única alavanca (eletro-hidráulica) no lado direito do operador, com as posições infinitamente variáveis para controlar as seis funções da lâmina (para cima, para baixo, angulação para a esquerda e direita, oscilação do lado esquerdo e direito)

Trem de rodagem

Ajuste das esteiras por meio de injeção de graxa.
Correntes lubrificadas CASE (CLT).
Pinos e roletes (inferiores e superiores), vedados e lubrificados.
Guias da esteira dianteira e traseira.

Outros

Pacote antivandalismo
Aviso sonoro de marcha à ré
Buzina
Luzes de trabalho:
2 dianteiras
1 traseira
Chave geral de desligamento
Espelho interno
Predisposição para sistema de monitoramento SiteWatch
Gancho de reboque dianteiro
Cinto de segurança 50,8 mm (2 pol)

Ripper

3 dentes com 3 posições.

EQUIPAMENTO OPCIONAL

Ambiente do operador

Limpador de para-brisa traseiro na cabine

Equipamento montado na parte traseira

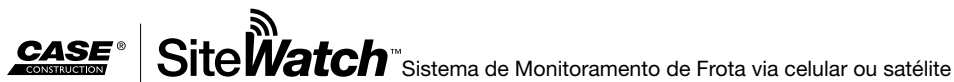
Barra de tração traseira

Lâmina

PAT – 3.974 mm

Outros

Drenos que protegem o ambiente durante a troca de fluidos.
Aquecedor de ar de admissão para a partida em clima frio.
Luzes de trabalho adicionais no total de quatro frontais e duas traseiras.
Esteira de duração estendida (C.E.L.T)



A CASE reserva-se o direito de implantar melhorias no projeto e alterações nas especificações a qualquer momento, sem contrair nenhuma obrigação de instalá-las em unidades vendidas anteriormente. As especificações, descrições e materiais ilustrativos aqui contidos refletem corretamente os dados conhecidos na data da publicação, mas podem variar de região para região e estão sujeitos a alteração sem prévio aviso. As ilustrações podem incluir equipamentos opcionais e acessórios e podem não incluir todos os equipamentos padrão.

CCEPO104 - 02/2022 – Impresso no Brasil

CaseCE.com.br

Fábricas

Contagem – Minas Gerais – Brasil
Av. General David Sarnoff, 2.237
Inconfidentes – CEP 32210-900
Tel.: +55 31 2104-3392

Sorocaba – São Paulo – Brasil
Av. Jerome Case, 1.801
Éden – CEP 18087-220
Tel.: +55 15 3334-1700

CNI
INDUSTRIAL | CAPITAL