

AF10

LA AXIAL MÁS GRANDE
DEL MUNDO



CASE IH

AF10

SU PODEROSA ALIADA DE COSECHA

La AF10 nació a partir de la demanda de productores de todo el mundo que buscan mayor productividad con un menor costo operativo. Uniendo todo el conocimiento, la tecnología y años de desarrollo, solo CIH podría producir la cosechadora Axial más grande del mundo.

La AF10 presenta un diseño completamente nuevo, con innovaciones y tecnologías enfocadas en aumentar la productividad en el campo. Con mayor potencia, capacidad y menos pérdidas, le ofrece todo lo mejor para su cultivo.

Haga más. Cada hora. En cada cosecha.



LA NUEVA GENERACIÓN EN COSECHA

Para estar a la altura del título de la mayor Axial-Flow jamás producida, la AF10 incorpora una serie de innovaciones para cumplir todo lo que promete. Con un sistema industrial completamente rediseñado, cuenta con el nuevo rotor AFXL, con el doble de área de separación respecto a la línea 260. Además, la máquina fue diseñada para trabajar a un régimen más bajo del motor, reduciendo el consumo de combustible y mejorando aún más la rentabilidad de la operación.

DOS MONITORES PRO 1200

Los dos monitores PRO1200 permiten que el operador tenga control total de la operación de manera fácil y rápida. Con dos pantallas configurables e intuitivas, el operador puede disponer la información que desee en cualquiera de los displays, garantizando agilidad y eficiencia cuando más lo necesita.

AUTOMATION 2.0 CASE IH

El nuevo AUTOMATION 2.0 de CASE IH lleva la automatización —líder en tecnología de cosecha— un paso más adelante. Con más controles integrados dentro del sistema de automatización, en conjunto con un sistema industrial de alta capacidad, la AF10 alcanza nuevos niveles de productividad.

EFICIENCIA OPERATIVA

Pensando en una operación aún más eficiente, la AF10 incorpora una tolva de 20.000 litros y una tasa de descarga de 211 l/s, para lograr menos paradas y descargas cada vez más rápidas.



Una nueva y avanzada tecnología de sensores permite que la AF10 realice maniobras con facilidad incluso en los campos más desafiantes. Capaz de trabajar con plataformas de maíz equipadas con sensores de seguimiento de línea, el nuevo RowGuide Pro elimina correcciones e intervenciones manuales, combinando señal GPS y un software avanzado para un guiado perfecto en las hileras.

TECNOLOGÍA AXIAL-FLOW

La ya reconocida tecnología Axial-Flow lleva su desempeño al siguiente nivel. Con el doble de área de separación respecto a la línea 260, la AF10 incrementa su capacidad de cosecha manteniendo su mayor diferencial: una trilla suave con altísima calidad de grano.

CONFORT

Los asientos de lujo con control de temperatura y función de masaje ayudan a garantizar el máximo confort durante largas jornadas de trabajo.

CASE IH FIELDOPS

Llevamos la gestión de operaciones al siguiente nivel con Case IH FieldOps. Flujos de trabajo simplificados, interfaces actualizadas y conectividad mejorada permiten acceder a sus datos en cualquier momento y desde cualquier lugar.

EL MEJOR ROTOR AXIAL FLOW DEL MUNDO - AFXL

Toda la línea AF está equipada con el rotor AFXL, que ahora trabaja de manera sincronizada con el alimentador de la máquina. Como el alimentador y el rotor comparten el mismo accionamiento, cualquier cambio de velocidad realizado en el rotor también modifica la velocidad del alimentador, reduciendo aún más la rotura de granos e integrando ahora el alimentador al sistema de automatización.



LA MAYOR CAPACIDAD DEL MERCADO

La nueva cosechadora AF10 eleva el estándar de productividad en el campo. Con la mayor tolva de la categoría y la mayor tasa de descarga del segmento, usted cosecha más, con menos paradas y alcanza una eficiencia inigualable.

Con una plataforma de 61 pies, una tolva de 20.000 litros y una tasa de descarga de 211 l/s, garantiza la mayor capacidad de cosecha con altísima eficiencia. Es desempeño de alto nivel, como solo Case IH puede ofrecer.

Modelo	Potencia Nominal / Máxima (CV)	Capacidad de la tolva	Tasa de descarga
AF10	710/775	20.000 litros	211 litros/seg.

*La tasa de descarga está influenciada por el tipo de cultivo, la densidad y la humedad. Los resultados pueden variar.



EL SISTEMA INDUSTRIAL MÁS GRANDE DEL MERCADO

La AF10 cuenta con un sistema de limpieza dinámico y activo, que utiliza el 100 % de la capacidad de limpieza el 100 % del tiempo, ya sea en terrenos planos o con pendientes de hasta 13 grados.

El nuevo sistema Cross Flow Plus fue rediseñado y ahora, con 4 zarandas, es un 35% más grande que los modelos anteriores. Con un área total de 8,7 m² —la más grande del mercado— está preparado para soportar altos volúmenes de cosecha.

- El ventilador hidráulico Cross Flow, un 13 % más grande, proporciona un flujo de aire uniforme incluso a bajas revoluciones.
- El sistema de zarandas con cuatro niveles permite una mayor capacidad de limpieza.
- La AF10 viene equipada con dos sinfines transversales, donde cada uno trabaja de forma exclusiva para cada par de zarandas, garantizando un alto flujo de grano hacia el área de almacenamiento.
- El monitor PRO1200 permite visualizar en tiempo real las imágenes de la cámara de granos. Integrado al sistema de automatización, monitorea la calidad y limpieza de los granos cosechados y ajusta el sistema industrial de forma autónoma, garantizando la máxima calidad característica de la línea Axial-Flow.



GESTIÓN DE RESIDUOS PENSADA PARA LA PRÓXIMA COSECHA

La próxima cosecha comienza durante la actual. Garantizar un buen esparcimiento de residuos para la protección y preparación del suelo es esencial para alcanzar alta productividad.

Con un nuevo sistema de gestión de residuos moderno y eficiente, la AF10 está equipada con radares en el esparcidor que garantizan la integración del esparcimiento dentro del sistema de automatización. El sistema mide la cobertura de distribución y actúa en tiempo real sobre los esparcidores para asegurar una cobertura uniforme, incluso en condiciones difíciles.

- Utilice la automatización de dispersión por radar para garantizar una distribución uniforme de los residuos, incluso en condiciones de viento.
- Sistema desarrollado para trabajar con plataformas de hasta 61 pies.
- Control de la apertura de las contracuchillas del picador desde la cabina.



TECNOLOGÍA DE PRECISIÓN CASE IH

PANTALLAS PRO 1200

La AF10 viene equipada con dos pantallas PRO1200. La nueva línea cuenta con siete pantallas de operación personalizables en cada display, lo que permite al operador configurar y visualizar en tiempo real información de humedad y productividad, parámetros de automatización, piloto automático, mapas de rendimiento y el intercambio de datos en tiempo real entre máquinas.

La AF10 también puede intercambiar datos a través de FieldOps con gestores, concesionarios y la fábrica, dejando más tiempo para que el operador se concentre en lo que realmente importa: la cosecha.

La pantalla PRO1200 cuenta además con alta velocidad de procesamiento, gran capacidad de memoria y alta resolución, gracias a su pantalla antirreflejo. Su operación es simple e intuitiva, con una interfaz familiar, similar a la de una Tablet o un celular.



CADA OPERADOR PUEDE SER UN EXPERTO

El reconocido sistema de automatización de CASE IH se lleva a un nuevo nivel de control y capacidad en la serie AF10.

Con un sistema de limpieza equipado con 4 sensores de presión y un sensor de pérdidas dividido, la automatización ahora ajusta las zarandas en función de la carga de material, reduciendo las pérdidas a nuevos niveles.

Con las mismas estrategias de cosecha ya disponibles en la serie 260, cada una prioriza diferentes resultados de la cosecha, desde la calidad hasta la pérdida de grano y el rendimiento.

- **Rendimiento:** prioriza la reducción de pérdidas y mejora la calidad del grano, mientras optimiza la capacidad.
- **Calidad de grano:** prioriza la calidad de granos mientras reduce pérdidas y optimiza la capacidad.
- **Máximo rendimiento:** foco en la capacidad de cosecha, mientras la automatización ajusta las configuraciones para mantener las pérdidas dentro de los niveles definidos por el operador.
- **Rendimiento fijo:** el operador puede definir la capacidad de cosecha deseada para adaptarse a la logística disponible.



CONECTIVIDAD FIELDOPS

LA COSECHA DE ALTA CAPACIDAD NECESITA UNA PRECISIÓN DE ÚLTIMA GENERACIÓN. LA TECNOLOGÍA DE PRECISIÓN DE CASE IH OFRECE UNA GAMA COMPLETA DE SOLUCIONES PARA SATISFACER ESTA DEMANDA.

CASE IH FIELDOPS™

Todas las cosechadoras de la Serie AF cuentan con conectividad Case IH integrada, sin necesidad de suscripción, lo que permite compartir de forma remota información de la máquina, del campo y del cultivo, así como la visualización remota de las pantallas.

FieldOps es una plataforma integral para la gestión de datos agronómicos y de la máquina en tiempo real. La aplicación móvil FieldOps almacena información de toda su flota conectada, proporcionando una plataforma simplificada para todos sus equipos. Esta compatibilidad entre flotas centraliza toda la información de sus máquinas en un único lugar para todos los usuarios.

Obtenga acceso instantáneo a datos e insights, incluidos parámetros críticos de operación de la máquina, como la ubicación precisa del equipo y el estado de trabajo, el tiempo estimado para completar la tarea y mucho más.

Monitoree de forma proactiva la salud de la máquina, identifique rápidamente problemas y reciba notificaciones personalizadas de manera inmediata. Los datos pueden visualizarse para cualquier parámetro operativo específico a lo largo de una o varias campañas, mejorando la eficiencia operativa.

ROWGUIDE PRO™

El nuevo RowGuide Pro combina señal GPS con tecnología avanzada de sensores para un seguimiento perfecto de las hileras en la cosecha.

La plataforma de maíz equipada con sensores compatibles con PRO 1200 opera el piloto automático basándose en la señal de los sensores que tocan el pie de maíz, garantizando mayor precisión y manteniendo la comodidad del piloto automático.

ACCUSYNC®

Sea más eficiente mientras obtiene datos en tiempo real más precisos. AccuSync permite que múltiples cosechadoras compartan líneas guía y datos de cobertura.

ACCUGUIDE™

AccuGuide es un sistema de piloto automático totalmente integrado que permite alcanzar altos niveles de precisión y mantener el posicionamiento exacto de las líneas en distintos tipos de terreno y condiciones de campo.

CONTROL DEL RENDIMIENTO Y HUMEDAD

La calibración de rendimiento en un sólo punto ofrece mayor precisión y facilita la calibración del sistema.



CONFORT Y CONTROL QUE ACOMPAÑAN SU JORNADA

La cabina de la AF10 es un verdadero centro de comando inteligente, desarrollada con un enfoque total en el operador. Su diseño ergonómico e intuitivo le brinda control absoluto de cada función de la máquina.

Dos pantallas Pro 1200, estratégicamente ubicadas, facilitan la navegación, el monitoreo en tiempo real y el intercambio remoto de datos, todo al alcance de la mano. Entradas USB adicionales, tomas de energía y soporte para teléfono celular aportan aún más practicidad al trabajo diario.

Y cuando la jornada se extiende, el confort marca la diferencia: la cabina ofrece climatización de última generación, asientos con calefacción, aire acondicionado independiente y función de masaje, además de un refrigerador eléctrico portátil.

La visibilidad también es un punto destacado. Con una amplia superficie vidriada e iluminación LED de 360°, usted tiene control total de su entorno, en cualquier dirección y a cualquier hora del día.

ESPECIFICACIONES

MODELO	AF10
MOTOR	
Tipo	Case IH - FPT
Cilindrada	15,9 L (970 cu. in.)
Potencia nominal	710 CV (522 kW)
Potencia máxima	775 CV (570 kW)
Rotación nominal / Rotación en ralentí	1900 rpm/ 800 rpm
Tanque de combustible / Tanque ARLA	1500 L / 163 L
Baterías / Alternador	3 x 12 V (99 A.h) / 240 A
ALIMENTADOR	
Transmisión de alimentación / Inversor	Power-Plus CVT con cardan / Power-Plus CVT hidráulica
Cilindros de elevación	110 mm
Capacidad de levante	6.800 kg
Recogedor de piedras / Rotor de transición (SFS)	Estándar
TRILLA / SEPARACIÓN	
Tipo de trilla	Rotor Axial-Flow - AFXL
Accionamiento del rotor / Velocidad del rotor	Power-Plus CVT / 235-1180 rpm
Diámetro del rotor / Longitud del rotor	762 mm / 3670 mm
Cóncavos de trilla	2 pares (2 lado derecho y 2 lado izquierdo)
Rejillas de separación	4 pares (4 lado derecho y 4 lado izquierdo)
Área de envolvimiento trilla / separación	180° / 180°
Manejo de residuos	Picador integrado
Sinfines de transporte / Bandejón	Bandejón con flujo cruzado y agitación lateral
Monitor de pérdidas de granos	Estándar con sensores en lado izquierdo y derecho
Aletas de la jaula	Ajustables desde la cabina
SISTEMA DE LIMPEZA CROSS-FLOW PLUS	
Ancho del sistema de limpieza	1790 mm
Área total de zarandas / Sensores de presión	8.7 m ² / 4
Sistema de limpieza autonivelante	Sistema Cross-Flow Plus (agitación lateral); bandejón independiente de las zarandas
Pendiente máxima de trabajo	Hasta 25 % (13°)
Apertura de zarandas	Ajustables desde la cabina
Tipo de ventilador (accionamiento) / Velocidad / Diámetro	Cross-Flow (hidráulico) / 300-1150 rpm (+/- 50 rpm con AutoFan) / 432 mm
TRANSPORTE Y AALMACENAMIENTO	
Elevador de retrilla	Cantidad: 1 sinfín inclinado con retrilla
Sinfines de granos limpios	Cantidad: 2
Elevador de granos limpios (ancho x alto)	300 mm x 451 mm
Capacidad de la tolva	20.000 L
Longitud del sinfín de descarga	61 pies
Velocidade de descarga	210 L/seg
DIMENSIONES	
Longitud del Rotor Axial-Flow - AFXL	4.044 mm
Peso mínimo 2WD	25.509 kg
TECNOLOGÍA	
FieldOps	AutoSync AutoGuide Monitor de humedad y rendimiento Visualización remota del monitor Envío y recepción de archivos Corrección de señal AFS1 y opcional AFS3
Automation	Automation Radar de esparcimiento de paja Cámaras de grano