

CX50D



**MINIBAGGER**  
**D-Serie**



Motor 404J-E22T  
Motorleistung 44 kW - 59,8 PS  
Einsatzgewicht 4950 kg

# SPEZIFIKATIONEN

## CX50D

### MOTOR

Typ \_\_\_\_\_ PERKINS 404J-E22T - STAGE 5  
 Max. Leistung (2300 U/min) (kW / PS) \_\_\_\_\_ 44 - 59,8  
 Hubraum (cm<sup>3</sup>) \_\_\_\_\_ 2216  
 Anzahl der Zylinder (Anz.) \_\_\_\_\_ 4  
 Kühlung \_\_\_\_\_ Flüssigkeit  
 Verbrauch (l/h) \_\_\_\_\_ 7,1  
 Generator (V) \_\_\_\_\_ 12 (85 A)  
 Batterie V (Ah) \_\_\_\_\_ 12 (100)

### HYDRAULIKSYSTEM

Schaltkreis Typ \_\_\_\_ Load Sensing System mit geschlossenem Zentrum mit „Flow Sharing“-Regelventil  
 Pumpenart \_\_\_\_ Hydraulische Pumpe mit variabler Fördermenge mit elektronischer Steuerung + 1 Zahnradpumpe  
 Fördermenge der Pumpe (cm<sup>3</sup>) \_\_\_\_\_ 65 + 14,5  
 Pumpenleistung (l/min) \_\_\_\_\_ 129 + 28,8  
 Max. Kalibrierdruck des Kreises (bar) \_\_\_\_\_ 280  
 Hilfssystem (maximaler Druck):  
 AUX 1 einfache oder doppelte Wirkung mit Priorität (l/min) \_\_\_\_\_ 70 - 200 bar  
 AUX 2 doppelte Wirkung (optional) (l/min) \_\_\_\_ 40/30 - 280 bar  
 AUX 3 - optional (l/min) \_\_\_\_\_ 40/30 - 280 bar

### DREH- UND FAHRGESCHWINDIGKEIT

Fahrgeschwindigkeit (AUTOMATIK ZWEI GESCHWINDIGKEITEN) (km/h) \_\_\_\_\_ 1 : 0 ÷ 2,6 / 2 : 0 ÷ 4,5  
 Drehgeschwindigkeit (U/min) \_\_\_\_\_ 10,5

### BEDIENELEMENTE

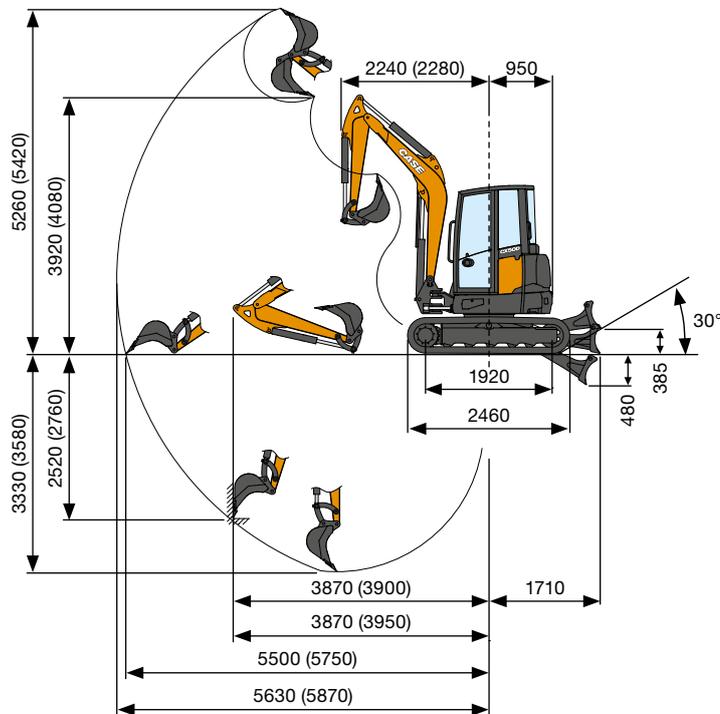
Ausleger, Boom, Löffelstiel, Schaufel und Revolver-Schwenkung \_\_\_\_\_ 2 Joysticks  
 Bewegungsnachverfolgung (einschließlich Gegendrehung) \_\_\_\_\_ 2 Steuerhebel  
 Planierschild \_\_\_\_\_ Steuerhebel  
 Vorrangiges Hilfssystem mit Haltefunktion  
 AUX 1 (einfache oder doppelte Wirkung) \_\_\_\_\_ elektroproportionaler Schalter am rechten Joystick  
 Hilfssystem AUX 2 (doppelte Wirkung) \_ elektroproportionaler Schalter am rechten Joystick  
 Hilfssystem AUX 3 (doppelte Wirkung) \_ elektroproportionaler Schalter am linken Joystick  
 Auslegerschwenkung \_\_\_\_\_ elektroproportionaler Schalter am linken Joystick

### GEWICHT

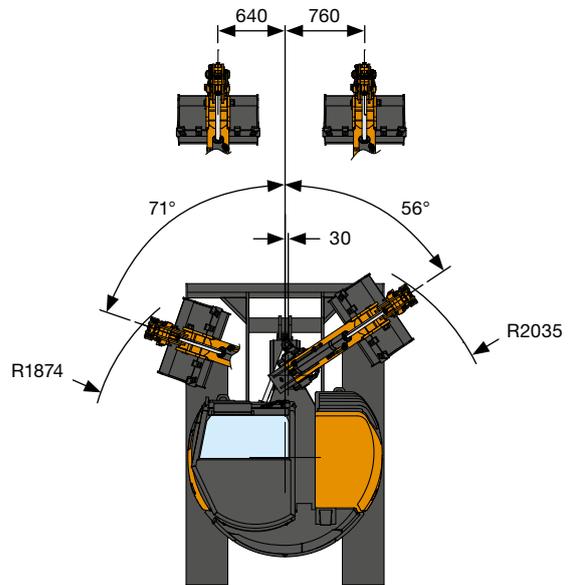
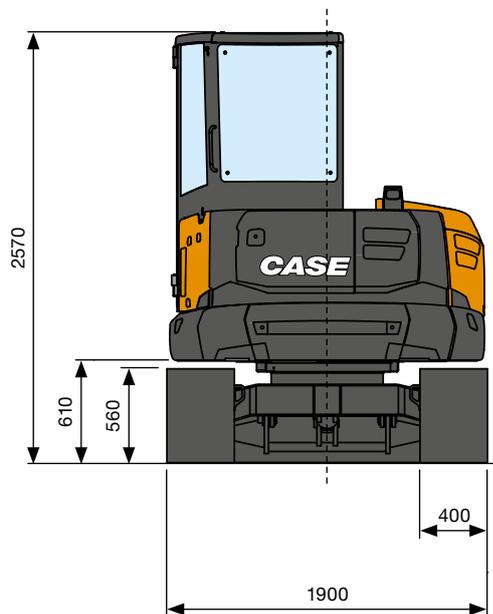
Transportgewicht mit Kabine (kg) \_\_\_\_\_ 4800  
 Einsatzgewicht mit Kabine (mit Gummiraupen) ISO 6016 (kg) \_\_\_\_\_ 4950

### SCHALTKREIS- UND BAUTEILKAPAZITÄTEN

Kraftstofftank (l) \_\_\_\_\_ 75  
 Hydrauliköltank (l) \_\_\_\_\_ 65  
 Fassungsvermögen des Hydraulikkreislaufs (l) \_\_\_\_\_ 85  
 Fassungsvermögen des Kühlsystems (l) \_\_\_\_\_ 11  
 Motoröl (l) \_\_\_\_\_ 10,6



LEISTUNGSDATEN		Standard Arm 1500 mm	Opt. Arm 1750 mm
Max. Grabungstiefe	mm	3330	3580
Max. Schütthöhe	mm	3920	4080
Schaufelbruchkraft	daN		4300
Armbruchkraft ISO 6015	daN		2350
Zugkraft	daN		5420
Bodendruck mit Gummiraupen und Schutzdach und Kabine	kg/cm <sup>2</sup>		0,28
Maximale Neigung			60% - 30°



#### ALLGEMEINE ABMESSUNGEN

Maximale Breite	mm	1900
Gesamthöhe	mm	2570
Spurbreite	mm	400
Hinterer Rotationsradius	mm	950
Baggerarmlänge Standard (optional)	mm	1500 (1750)
Anzahl der Rollen (für jede Seite)	Anz.	5/1

## HUBKAPAZITÄT CX50D

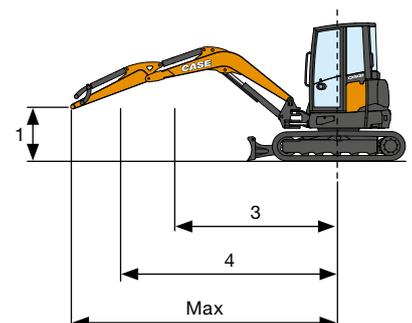
Standard-Löffelstiel L = 1500 mm  
Optionaler-Löffelstiel L = 1750 mm

Öffnungsarm vom Mittelpunkt der Drehung (m)  
Hubkapazität (kg) in 1,0 m Höhe

HUBKAPAZITÄT	3	4	Max.
Frontales und abgesenktes Planierschild	1830*	1280*	1090*
Frontales und angehobenes Planierschild	1260	820	610
Seitlicher, offener Unterwagen	930	620	460

\* Zeigt die hydraulische Belastungsgrenze an.

Die Hubkapazität basiert auf der ISO 10567 und überschreitet nicht mehr als 75% der statischen Kipplast oder mehr als 87% der hydraulischen Hubkapazität der Maschine.



# STANDARD UND OPTIONEN

## STANDARD AUSRÜSTUNG

- + Kippbare Kabine (ROPS/TOPS (Schutz vor Überschlag - FOPS (Schutz vor herabfallenden Objekten) Level 1)
- + Automatisches Innenraumlicht
- + Elektrische Steckdose auf dem Dach für Rundumleuchte
- + Windschutzscheibenwischer
- + Rückspiegel (links, rechts)
- + Stoffsitz mit mechanischer Federung (Kabine)
- + Standardarm
- + Schutz der Zylinder des Auslegerhubes und der Zylinder des Planierschilds
- + Standard-Gegengewicht
- + Luftfilter mit Ablassventil und elektrischer Anti-Verstopfungsanzeige
- + Hydraulisch reversierbarer Lüfterantrieb mit Automatikfunktion
- + Servounterstützte hydraulische Joysticks mit elektrohydraulischer Proportionalsteuerung
- + Elektrohydraulische proportionale Schwenksteuerung
- + 1. Hilfskreis (AUX1) mit elektrohydraulischer Proportionalsteuerung
- + Digitale Instrumententafel mit Durchfluss-Einstellungen AUX1, AUX2 und AUX3
- + Elektrische Umschaltung zwischen Einfach- und Doppelwirkung AUX1
- + 2-Gang-Getriebe mit automatischer Rückschaltung (vom 2. in den 1. Gang, wenn mehr Traktion erforderlich ist) und Hochschaltung
- + Elektronische proportionale Drehzahlregelung mit automatischer Leerlaufsteuerung
- + Gummiraupen
- + Standard-Planierschild
- + Bedienerhandbuch
- + Zündschlüssel, der jedes Maschinenschloss öffnet
- + Standard-LED-Arbeitsscheinwerfer (Ausleger, rechte vordere Haube und linke Seite)
- + Batterieschalter
- + Pumpe mit variabler Fördermenge
- + Standard-Hydrauliköl und -Schmierstoffe
- + CASE Sitewatch und SiteConnect

## ZUSATZAUSRÜSTUNG

- + Automatische Klimaanlage und Heizung
- + DAB-Radio, Bluetooth, USB, Audio-Eingang (nur Kabine)
- + Diebstahlsicherung
- + Stoffsitz mit pneumatischer Federung (Kabine)
- + Rückfahrkamera
- + Fahrbetrieb-Alarm
- + Langer Arm
- + Zusätzliches Gegengewicht - Leicht
- + Zusätzliches Gegengewicht - Schwer
- + Elektrische Kraftstoffnachfülpumpe
- + 2. Hilfskreis (AUX2) mit elektrohydraulischer Proportionalsteuerung
- + 3. Hilfskreis (AUX3) mit elektrohydraulischer Proportionalsteuerung
- + Greifervorrichtung (AUX3 mit Strömungsumlenker vom Schaufelzylinder)
- + Direkter Abfluss zum Tank
- + Sperrventile am Zylinder des Planierschilds
- + Kit für die Handhabung von Gegenständen (Sperrventile an Ausleger und Arm, Hebehaken und Lastdiagramm)
- + Stahlraupen
- + 6X1 (Winkel/Neigung) Planierschild
- + Schwimmende Klinge
- + Zusätzliche LED-Arbeitsscheinwerfer (Kabine vorne und Kabine hinten)
- + Rundumleuchte
- + Bio-Hydrauliköl und -Schmierstoffe
- + Automatische Zentralschmierung
- + Bereitstellung eines hohen Durchflusses (z. B. für Mulcher): Maximale konstante Durchflussmenge von 53 l/min bei 180 bar
- + Hydraulische Schnellkupplung (einfach oder doppelt wirkend)
- + Mechanische und hydraulische Schnellkupplungen
- + Schaufeln

## CASE AFTERMARKET-LÖSUNGEN

- + Starkes Schutzgitter (FOPS Level 2)
- + Frontschutzgitter (Level 2)
- + Schutz des Armzylinders und des Schaufelzylinders
- + Gummipuffer für Stahlraupen
- + Geogrip-Raupen
- + Große Auswahl an Anbaugeräten
- + Komplettes Angebot an mechanischen und hydraulischen Schnellkupplungen
- + Komplettes Angebot an Schaufeln

**CNH Industrial**  
Deutschland GmbH  
Case Baumaschinen  
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn  
DEUTSCHLAND

**CNH Industrial**  
Maquinaria Spain, S.A.  
Avenida Aragón 402  
28022 Madrid - ESPAÑA

**CNH Industrial France, S.A.**  
16-18 Rue des Rochettes  
91150 Morigny-Champigny  
FRANCE

**CNH Industrial Italia Spa**  
Lungo Stura Lazio 19  
10156, Torino  
ITALIA

**CASE Construction Equipment**  
Cranes Farm Rd  
Basildon - SS14 3AD  
UNITED KINGDOM

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtungen, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.

**CASECE.COM**  
**00800-2273-7373**