

# MINIBAGGER DER D-SERIE

E12D / E14D / E17D / E18D / E19D / E20D / E22D / E25D / E28D / E35D / E50D / E55D / E60D / E65D / E15X / E25X



# Vielseitig und außergewöhnlich produktiv.

Die Mini-Raupenbagger von New Holland eignen sich für Einsatzgebiete wie den Bau und die Instandhaltung von Gleisanlagen, Bewässerungs- und Entwässerungssystemen sowie für die Errichtung von Zäunen, temporären Gebäuden und Pflanzenstützen und haben ein Einsatzgewicht von 1,0 bis 6,5 Tonnen. Mit einer Produktlinie, die die gesamte Kategorie der Minibagger abdeckt, erfüllt die neue D-Serie alle Ihre Anforderungen. Mit einer Auswahl von 16 Modellen gibt es ein passendes Modell für jedes Einsatzgebiet in den Bereichen Garten- und Landschaftsbau, Grünflächenpflege, Landwirtschaft, Baumschulen, Weinberge, Immobilienverwaltung und Generalunternehmer.

Mit einem einzigartigen Angebot von Modellen mit Verstellausleger sind die neuen Minibagger der D-Serie für effizientes Arbeiten unter allen Bedingungen ausgelegt und übertreffen die Konkurrenz in Bezug auf Auskipphöhe und maximale Reichweite. Alle Modelle zeichnen sich durch ein kompaktes Heckdesign aus, das Arbeiten auf engstem Raum ermöglicht - neun Modelle der Baureihe sind Nullheckbagger, die übrigen sieben sind Kurzheckbagger.

Sie wollen mehr? Entdecken Sie den ersten vollelektrischen Minibagger von New Holland: den E15X. Diese Maschine ist genauso vielseitig wie die Dieselvarianten, besitzt aber den großen Vorteil, dass sie ohne Abgase und Geräuschemissionen in geschlossenen Gebäuden arbeiten kann.

Geringe Größe. Großartige Leistung. Enorme Vielseitigkeit.

Kompakte Abmessungen sorgen dafür, dass die Minibagger von New Holland auch in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen eingesetzt werden können. Doch diese Abmessungen sind auf eine hohe Leistung abgestimmt, die Sie beeindrucken wird. Die für lange Arbeitstage konzipierten Minibagger zeichnen sich durch erstklassige Leistung beim Graben und Flexibilität aus, die den Einsatz einer breiten Anbaugerätepalette erlaubt.

Modelle		E12D	E14D	E17D	E18D	E19D	E20D	E22D	E25D	E28D	E35D	E50D	E55D	E60D	E65D	E15X	E25X
Nennhöchstleistung	kW (PS)	8,8 (11,8)		12 (16,3)		13,7 (18,6)	13,7 (18,6)	15,4 (20,9)	13,7 (18,6)	18,2 (24,7)	18,2 (24,7)	44 (59,8)		44,3 (60,2)		11,0 (15,0)	DEM NÄCHSTEN
Einsatzgewicht mit Schutzdach/Kabine ISO 6016	(kg)	1330*/-	1385*/-	1690/1800	1830/1940	1880/1990	2010/2120	2220/2320	2580/2710	3020/3150	-/3400	-/4950	-/5400	-/5970	-/6520	1420*/-	
Maximale Breite	(mm)	790 - 1050		990 - 1250		990 - 1300			1500	1550	1580	1900		1980		790 - 1050	
Gesamthöhe	(mm)	2300		2370			2395	2527	2530		2570		2550		2300		
Hinterer Rotationsradius	(mm)	525	565	650			715	950	750	770	790	950	1050	1000	1100	710	
Max. Grabtiefe kurzer Löffelstiel / langer Löffelstiel	(mm)	1860/1980	2045/2175	2020/2220	2280/2480	2280/2480	2560/2760	2560/2760	2700/2900	2650/2850	2870/3070	3330/3580	3490/3740	3850/4100	3950/4200	2045/2175	
Max. Ausschütthöhe kurzer Löffelstiel / langer Löffelstiel	(mm)	2130/2215	2290/2380	2340/2460	2580/2700	2580/2700	3370/3550	2650/2760	3330/3460	3100/3220	3110/3230	3920/4080	5030/5270	4090/4240	5280/5510	2290/2380	

- Nicht lieferbar \* mit Überrollbügel und FOPS 1-Dach ISO 6016



## Minimale Größe und maximale Leistung.

Mit einer Gesamtbreite von nur 790 mm passen die Modelle E12D und E14D durch eine Standardhaustür. Als Nullheckbagger (E12D) bzw. Kurzheckbagger (E14D) sind die Maschinen so konzipiert, dass sie überall eingesetzt werden können.



Möchten Sie einen Raum mit niedriger Decke oder Türöffnung befahren? Der einklappbare Überrollbügel ist einfach zu bedienen und ermöglicht so zum Beispiel das Durchfahren niedriger Türen und Tore. Außerdem kann der Bagger damit sehr kompakt abgestellt werden.



Der Unterwagen lässt sich leicht einfahren und das Planierschild einklappen, wodurch die Gesamtbreite der Maschine von 1050 mm auf 790 mm reduziert wird. Dies ermöglicht das Durchfahren schmaler Passagen.



Der Fahrerplatz wurde so komfortabel und funktional wie möglich gestaltet. Der Zugang zur Plattform wird durch eine klappbare linke Armlehne erleichtert, die einen einfachen Zugang zum Fahrersitz ermöglicht, ohne den Komfort oder die Sicherheit zu beeinträchtigen.



### Fingerspitzenpräzision

Präzision ist bei diesen Maschinen das Zauberwort. Die elektrisch unterstützte Steuerung sorgt für die Leichtgängigkeit und den Komfort von Baggern der höheren Klasse. Neben ihrer Wendigkeit und ihrem Komfort zeichnen sich die Modelle E12D und E14D durch ihre Vielseitigkeit aus. Mit bis zu zwei proportionalen Zusatzhydraulikkreisläufen, die über zwei ergonomische Rollen direkt von den Joysticks aus gesteuert werden, können diese Modelle eine Vielzahl von verschiedenen Anbaugeräten bedienen.

### Alles dreht sich um die Leistung

Eines der Geheimnisse hinter der überlegenen Hydraulikleistung der Modelle E12D und E14D, die eine beeindruckende Grabeffizienz ermöglicht, ist ihre in ihrer Klasse führende Motorleistung. Um die Fahrgeschwindigkeit zu optimieren und bei Bedarf die Traktion zu erhöhen, sind die Modelle E12D und E14D serienmäßig mit zweistufigen Fahrmotoren mit Rückschaltautomatik ausgestattet.



### Höhere Arbeitsleistung, geringerer Wartungsaufwand

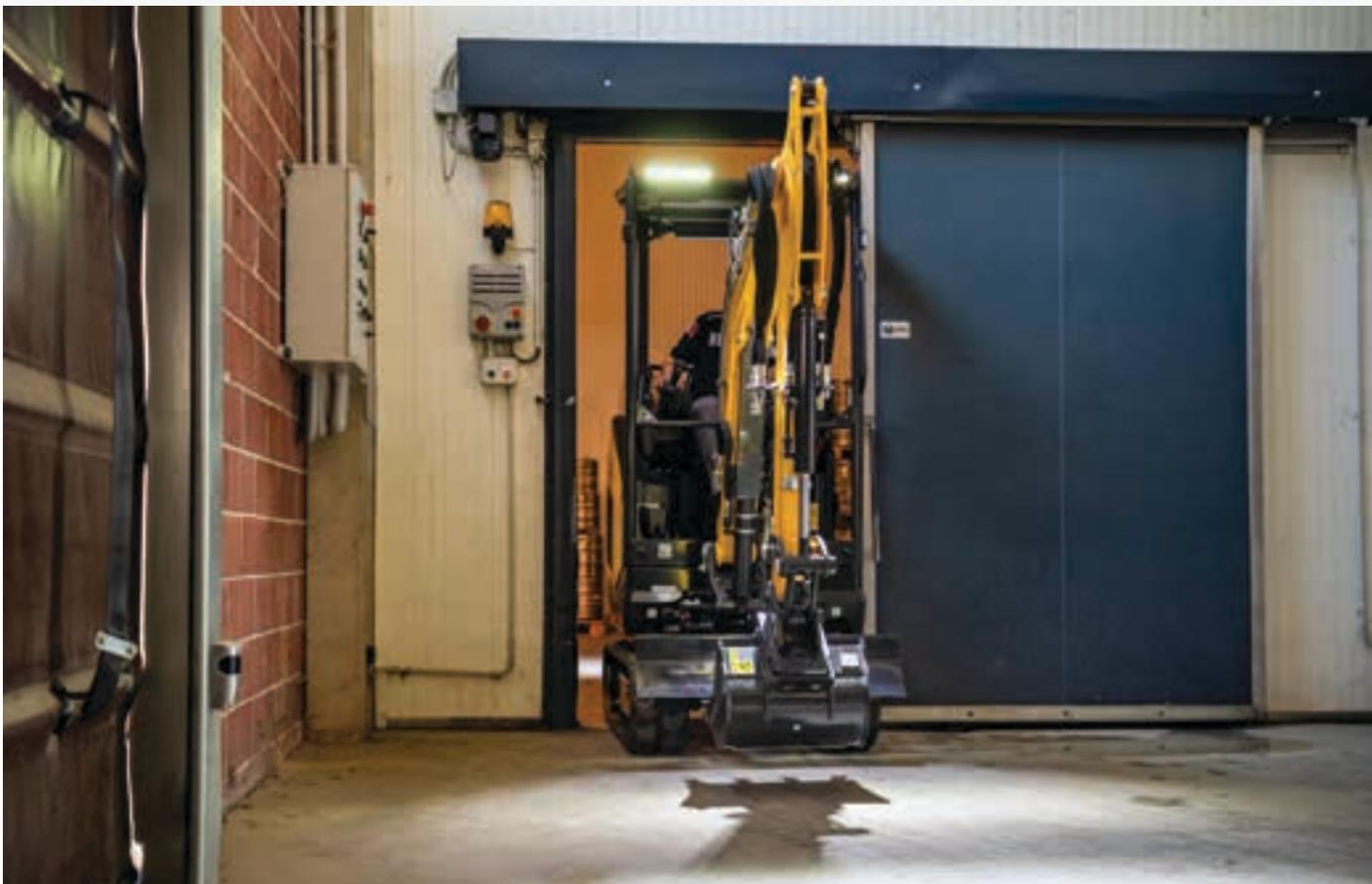
Die Modelle E12D und E14D verfügen über einen hochklappbaren Fahrersitz, der den Zugang zu allen Wartungspunkten erheblich erleichtert.

### Einfaches Auftanken

Um die tägliche Arbeit mit Ihrer Maschine zu erleichtern, wurde der Kraftstofftank an einer besonders intelligenten Stelle angebracht. Diese innovative Positionierung an der Rückseite der Motorhaube erleichtert das Tanken und schafft mehr Platz im Motorraum.

# Das perfekte Gleichgewicht zwischen Agilität und Leistung.

Dank ihres variablen Unterwagens können die Modelle E17D, E18D, E19D, E20D und E22D durch Engstellen von nur 99 Zentimetern hindurchfahren, ohne die Stabilität zu beeinträchtigen, sobald der Unterwagen vor Arbeitsbeginn vollständig ausgefahren ist.



Gesamte Maschinenbreite (mm)	E17D	E18D / E19D / E20D / E22D
Eingefahrener Unterwagen	990	990
Ausgefahrener Unterwagen	1250	1300



### Einfacher Transport

Wir wissen, dass eine Maschine dann rentabel ist, wenn sie so viel Zeit wie möglich im Einsatz ist. Um die Minibagger von New Holland schnell von einer Baustelle zur anderen zu transportieren, können Sie die Maschine mit dem selbsttragenden Schutzdach schnell und sicher auf einen LKW oder Anhänger laden. Praktische Verzurrpunkte und eine mechanische Verriegelung des Schwenkantriebs ermöglichen es, die Maschine in wenigen Minuten für den Transport zu sichern.



### Kabine oder Schutzdach: Sie entscheiden

Die fünf Modelle der Kompaktbaggerserie von New Holland sind entweder mit Schutzdach oder mit Kabine erhältlich. Bei den Nullheck-Modellen E17D, E18D, E19D und E20D haben Sie alle Möglichkeiten auch an den engsten Stellen zu arbeiten. Wenn Sie hingegen vor allem auf eine geräumige Kabine wert legen ist der E22D genau der richtige Bagger für Sie. Dieses Modell mit kurzem Radius verfügt über eine XXL-Kabine, behält aber den variablen Unterwagen bei. Alle Modelle der D-Serie in dieser Gewichtsklasse zeichnen sich durch ergonomische und bequeme Arbeitsplätze mit übersichtlichen Kombi-Instrumenten, ein intelligentes System zum Öffnen der Frontscheibe und viel Stauraum einschließlich einer praktischen Handy-Halterung aus.



### Mulchkönige

Die Modelle E19D, E20D und E22D können mit der High-Flow-Option ausgestattet werden, die einen erheblichen Vorteil für Anwendungen wie das Mulchen hat. Effektives Mulchen erfordert eine konstante Hydraulikleistung für das Gerät, insbesondere wenn der Arm gleichzeitig bewegt wird - und genau dafür sorgt die High-Flow-Option.



### Wartung leicht gemacht

Eines unserer Ziele ist es die Wartung einfach zu halten! Dank der Kippkabine und des kippbaren Schutzdachs haben Sie leichten Zugang zu allen Komponenten.

## Auf jedem Terrain zu Hause.

Mit dem idealen Gewicht für den Transport sind die Modelle E25D, E28D und E35D die perfekten Maschinen, um schnell zum nächsten Einsatz zu gelangen. Diese Modelle sind alle ohne Hecküberstand konstruiert und bilden eine überzeugende Kombination aus kompakter Größe und starken Arbeitsfähigkeiten.





### Zunächst einmal ... Präzision

Die Bagger von New Holland verfügen über ein fortschrittliches Load-Sensing-Hydrauliksystem mit einem Flow-Sharing-Verteiler. Dadurch steht die Leistung bei Bedarf zur Verfügung und die gleichzeitigen Bewegungen werden optimiert. Hydraulische Anbaugeräte können mit den 1. und 2. proportionalen Zusatzsteuerungen direkt von den Joysticks aus bedient werden, ein 3. zusätzlicher Kreislauf ist auf Wunsch verfügbar. Die einzigartige High-Flow-Option ist die richtige Wahl, wenn die Hauptanwendung das Mulchen ist.



### Maßgeschneiderte Minis

Das volle Potenzial der Modelle E25D, E28D und E35D kann vor allem dann ausgeschöpft werden, wenn sie mit einer ganzen Reihe von Anbaugeräten ausgestattet sind: nicht nur Tief- oder Grabenräumlöffel, sondern auch Erdbohrer, Sortiergreifer, Holzgreifer, Mulcher, Hämmer und vieles mehr. Und um die verschiedenen Anbaugeräte einfach zu wechseln, sind mechanische oder hydraulische Schnellwechsler eine echte Hilfe.



### Rundumsicht

Die Minibagger der D-Serie wurden so konzipiert, dass sie ein hohes Maß an Komfort liefern. Die Rundumsicht wird durch eine große Glasfläche, eine Panorama-Dachscheibe und ein leistungsfähiges LED-Lichtpaket gewährleistet.



### Komfort zahlt sich aus

Bei den Modellen E28D und E35D lässt sich der Komfort durch eine Reihe von Sonderausstattungen wie Klimaanlage, elektrische Betankungspumpe, pneumatische Sitze, DAB-Radio mit Bluetooth und vieles mehr auf Wunsch weiter erhöhen. Fahrer, die sich bei ihrer Arbeit wohlfühlen, sind produktiver und arbeiten auch auf sicherere Weise.



### Sicherheit

Die Minis der D-Serie sind äußerst zuverlässige Maschinen, die für eine lange Lebensdauer ausgelegt sind, sofern sie regelmäßig gewartet werden. Aus diesem Grund ist der Wartungszugang intuitiv und bequem. Die Kabine kann schnell gekippt werden und sorgt für einen hervorragenden Zugang zum Herzstück der Maschine. Das Tanken ist bei den Minibaggen der D-Serie einfacher: Die intelligente Positionierung des Kraftstofftanks in der hinteren Motorhaube macht den Vorgang extrem einfach und schafft Platz im Motorraum für eine noch bessere Wartungszugänglichkeit.



### Eine personalisierte Maschine

Um Ihren Minibagger der D-Serie für verschiedene Arbeiten anzupassen, bei denen es auf zusätzliche Stabilität ankommt, können zusätzliche Gegengewichte einfach am Heck der Maschine angebracht werden. Und wenn er zum Heben schwerer Gegenstände verwendet werden soll, ist optional eine zertifizierte Hebevorrichtung erhältlich, das Sicherheitsrückschlagventile, Hubkraftdiagramme und einen akustischen Überlastungsalarm umfasst.

## Elegant und vielseitig.

Die Spitzenmodelle der D-Serie umfasst zwei Modelle ohne Hecküberstand, E50D und E60D, und zwei Modelle mit Kurzheck, E55D und E65D. Diese Maschinen verfügen über einen elektronisch gesteuerten Motor in Kombination mit einem effizienten Load-Sensing-Hydrauliksystem. Das Angebot an Leistungs- und Komfortmerkmalen ist umfangreich und umfasst auf Wunsch unter anderem eine Klimaautomatik, LED-Scheinwerfer vorne und hinten, luftgefederte Sitze, eine integrierte Rückfahrkamera, eine elektrische Kraftstoffbetankungspumpe, eine Planierschild-Schwimmfunktion, ein 6x1-Planierschild und vieles mehr.





### Extrem leise

Die extrem leisen und leistungsstarken Stufe-V-Motoren ermöglichen den Einsatz unter schwierigsten Bedingungen. Diese Modelle zeichnen sich nicht nur durch eine hohe Motorleistung und ein hohes Drehmoment aus, sondern sind dank des hydraulischen Kühlsystems mit Lüfterantrieb auch extrem leise. Die Lüfterdrehzahl wird elektronisch gesteuert, so dass der Wärmeaustausch optimiert und der Geräuschpegel auf ein Minimum reduziert wird, da die Drehzahl des Lüfters je nach Kühlbedarf in Echtzeit angepasst wird. Der Lüfter kann sich sogar in umgekehrter Richtung drehen, so dass die Wärmetauscher stets sauber bleiben. Ein effizientes Kühlsystem trägt dazu bei, die Flüssigkeitseigenschaften innerhalb der Parameter zu halten und die Lebensdauer der Maschinenkomponenten zu maximieren.



### Klassenbesten Arbeitsbereich

Die Modelle E55D und E65D entsprechen den Modellen E50D bzw. E60D, haben jedoch dank des zusätzlichen Gelenks am Ausleger eine größere Reichweite. Durch den Verstellausleger wird die Fähigkeit der Maschine, weiter zu graben, höher zu kippen und sogar näher an der Maschine selbst zu arbeiten, erheblich verbessert. Um eine optimale Stabilität zu gewährleisten, sind die Modelle mit Verstellausleger serienmäßig mit einem Zusatzgegengewicht ausgestattet, so dass die Modelle E55D und E65D immer Kurzheckmaschinen sind.



### Integrierte Innovation

Das 7-Zoll-Multicolor-Display ermöglicht die individuelle Einstellung verschiedener Parameter, wie z. B. die Einstellung der Durchflussmenge für die Zusatzkreisläufe, das Intervall für die automatische Umkehrung des Lüfterantriebs, die Leerlaufautomatik, die Empfindlichkeit des Joysticks, die Kabinenbelüftung und viele andere. Das Display fungiert auch als Selbstdiagnoseinstrument, das den Fahrer an fällige Wartungsarbeiten erinnert und die Zustandsdaten der Maschine jederzeit unter Kontrolle hält. Bei den Modellen E60D und E65D geht die technologische Innovation noch weiter: Das fortschrittliche EOC-Hydrauliksystem (elektronischer offener Kreislauf) ist eine Art künstliche Intelligenz, die Ölfluss, Systemdruck und Leistung steuert. Die ultimativen Ziele sind die Minimierung der Wahrscheinlichkeit von Maschinenausfallzeiten, die Steigerung der Maschinenproduktivität und die Einhaltung extrem niedriger Emissionen.



### Einfache Wartung

Wie alle kleineren Modelle der D-Serie wurden auch die Modelle E50D, E55D, E60D und E65D so konzipiert, dass eine schnelle Wartung möglich ist: Die Motorhaube, die Kühlerabdeckung, die hintere Abdeckung, der Verteilerschutz und die Abdeckung des Sicherungsfachs lassen sich leicht abnehmen oder öffnen, so dass alle Wartungskomponenten leicht zugänglich sind. Außerdem kann die Kabine einfach nach vorne gekippt werden, was eine maximale Zugänglichkeit zu allen Maschinenkomponenten ermöglicht.

# Neuer E15X Electric Power.

## Leistung nach Bedarf

Die Elektromodelle von New Holland verfügen im Hinblick auf die Steuerung des Leistungsbedarfs über die modernste Technologie auf dem Markt. Der E15X Electric Power verbraucht im Stand-by-Betrieb überhaupt keine Energie, da kein Öl durch das System zirkuliert, bis ein Joystick oder Hebel betätigt wird. Je nach gewähltem Arbeitsmodus - Power, Standard oder Eco - kann die Maschine einen ganzen achtstündigen Arbeitstag lang arbeiten, wobei eine einstündige Schnellladung in der Mittagspause vorausgesetzt wird.



## Leiser Betrieb

Der E15X ist extrem leise, nicht nur wegen seines elektrischen Antriebsaggregats und der intelligenten Steuerung des Leistungsbedarfs, sondern auch wegen seiner schraubenförmigen Pumpe, die den Geräuschpegel des Hydrauliksystems während der Arbeit erheblich reduziert.



			E15X Electric Power
Gewicht/Hecküberstand-Design			1,4 t Kurzheck
Gesamtbreite (eingefahrener/ausgefahrener Unterwagen)			790 / 1050 mm
Gesamte Maschinenhöhe			2300 / 1370 mm
Lithium-Ionen-Batterie			102 V / 21,5 kWh
Durchschnittliche Autonomie			4 - 8 Stunden (je nach Arbeitsmodell)
Aufladen der Batterie:	On-board (220 V/16 A)		10 h
	Off-board (380 V/28 A)	0 - 80%	1,0 h
		0 - 100%	1,5 h

### Zwei Alternativen zum Laden der Batterie

Die 21,5-kW-Lithium-Ionen-Batterie kann entweder mit dem serienmäßigen On-Board-Ladegerät oder mit dem auf Wunsch lieferbaren Off-Board-Schnellladegerät geladen werden.



### Leistung von Modellen höherer Klassen

Das Modell E15X hat die gleichen ultrakompakten Abmessungen wie das Modell E14D - eine Gesamtbreite von weniger als 80 cm und einen klappbaren Überrollbügel, der eine Verringerung der Gesamthöhe auf nur 137 cm ermöglicht - und liefert dank seines präzisen Load-Sensing-Systems mit Flow Sharing-Ventilen, das effizientere gleichzeitige Bewegungen ermöglicht, eine höhere Leistung als das Modell E14D.



### 100 % anpassungsfähig

Über das Kombiinstrument ist es möglich, jede einzelne Bewegung der Maschine unabhängig zu personalisieren. Dies hebt die Vielseitigkeit der Maschine auf ein neues Niveau, da der Fahrer das Verhalten der Maschine mit einem noch nie dagewesenen Maß an Genauigkeit anpassen kann.



### Vollständig grün

Die Elektro-Minis von New Holland sind in der Lage, die Arbeit in perfekter Harmonie mit der Umwelt auszuführen. Neben der rein elektrischen Energiequelle verwendet das Modell E15X Bio-Hydrauliköl. Die Batterien sind kobaltfrei, was für Umweltfreundlichkeit, Zuverlässigkeit und Sicherheit steht. Dieses Modell kommt für Umweltprämien in Frage. Dank der geringeren Anzahl von Ersatzteilen im Vergleich zu herkömmlichen Dieselmotoren werden die Wartungs- und Reparaturkosten erheblich gesenkt.

# Anbaugeräte für höchste Effizienz.

Ein Minibagger ist bedeutend vielseitiger als man denkt. Mit den entsprechenden Anbaugeräten können diese Maschinen für die verschiedensten Aufgaben eingesetzt werden, zum Beispiel zum Errichten von Zäunen und Pflanzenstützen und zur Hecken- und Bankettpflege. Bei den New Holland Modellen haben Sie den zusätzlichen Vorteil eines großen konstanten Ölförderstroms. Die Eignung für Anbaugeräte mit hohem Leistungsbedarf ist ein wesentlicher Pluspunkt der New Holland Maschinen. Die Zahl der eigens für Minibagger entwickelten Anbaugeräte nimmt stetig zu, wodurch diese Maschinen immer vielseitiger einsetzbar werden.

## Verfügbare Anbaugeräte

- Tief- und Grabenräumlöffel
- Mulcher
- Hydraulikhammer
- Holzgreifer
- Mechanische & hydraulische Schnellkuppler
- Sortiergreifer
- Erdbohrer



## Hydraulischer Schnellwechsler

- Automatisches An- und Abkuppeln von Anbaugeräten
- Sicherer Wechsel zwischen großen, schweren Anbaugeräten
- Mechanische Schnellwechselkonsolen sind ebenfalls erhältlich



## Tief- und Grabenräumlöffel

Standard-Tieföffel und spezielle Grabenräumlöffel sind schnell und einfach zu montieren.



## Erdbohrer

Gefertigt aus hochfestem Stahl und ausgestattet mit einem Hochleistungs-Hydraulikmotor ist eine langfristige Zuverlässigkeit garantiert.



## Hammer

Der hochqualitative Stahl und die effizienten Wärmebehandlungen, die verwendet werden, sorgen für dauerhafte Leistung und geringen Wartungsaufwand.



## Mulcher

Vielseitiger Mulcher - ideal für allgemeine Pflegearbeiten und zum Mähen von Seitenstreifen.



## Holzgreifer

Ideal für die Handhabung von Stämmen und langen Holzstücken sind die Holzgreifer mit einer 360°-Drehvorrichtung ausgestattet sowie mit selbstschmierenden Buchsen und einem Druckbegrenzungsventil.

# Zufriedenheit garantiert!

Wer eine New Holland Maschine kauft, steht am Anfang einer Partnerschaft. Eine Fülle von lokalem und regionalem Wissen bedeutet, dass Sie sich auf einen Partner verlassen können, der Ihnen ultimative Sicherheit bieten kann. Sie werden bei jedem Schritt von einem gut geschulten und hochprofessionellen Team begleitet, das Ihnen genau das anbietet, was Sie für das Wachstum Ihres Betriebs brauchen. Beim Händler, 24 Stunden am Tag, 365 Tage im Jahr, die Mitarbeiter von New Holland gehen stets die berühmte Extra-Meile, damit Sie voll und ganz zufrieden sind.



## Die Aftermarket-Lösungen von CNH Industrial

Alle Vertragshändler von New Holland verfügen über ein komplettes Ersatzteillager zur schnellen Lieferung, um die Ausfallzeiten zu verringern. Darüber hinaus stehen Original-Zubehörteile zur Verfügung, mit denen Sie die Leistung Ihrer Maschinen unter allen Bedingungen optimieren können.



## CNH Industrial Capital

CNH Industrial Capital, der Finanzdienstleister von New Holland, ist im Landwirtschaftssektor ein etablierter und angesehener Partner. Sie bietet Beratung und auf Ihre speziellen Anforderungen zugeschnittene Finanzierungspakete. CNH Industrial Capital bietet Ihnen die Sicherheit, einen Spezialisten für die Agrarbranche an Ihrer Seite zu haben.



## New Holland Top Service

Hilfe in jeder Situation: Top Service steht Ihnen rund um die Uhr zur Verfügung. Egal wann, egal wo, rufen Sie einfach die gebührenfreien Nummern um Hilfe, freuen Sie sich über die Expressauslieferung der Ersatzteile mit einer 100 %-Zufriedenheitsgarantie.

MODELLE		E15X
<b>Motor</b>		
Typ		Interne Permanentmagnete (IPM)
Nennleistung	kW [PS]	11,0 [15,0]
Höchstleistung	kW [PS]	16,0 [22,0]
Versorgung		Dreiphasen-Wechselstrom
<b>Versorgung</b>		
Batteriechemie		Lithium-Ionen
Bruttokapazität	(kWh)	21,5
Nennspannung des Systems	(V)	102
Autonomie je nach Arbeitsweise	(h)	4 ÷ 8
<b>Ladezeiten</b>		
On-Board-Ladegerät 220 V	(h)	10
Externes dreiphasiges Schnellladegerät 380 V (auf Wunsch lieferbar)	(h)	1,0 (80%) - 1,5 (100%)
<b>Schwenkantrieb &amp; Fahrgeschwindigkeit</b>		
Fahrgeschwindigkeit (AUTO ZWEI GÄNGE)	(km/h)	1 : 0 ÷ 1,8 / 2 : 0 ÷ 3,8
Geschwindigkeit Schwenkantrieb	(U/min)	9,5
<b>Betriebsarten</b>		
	Max. (U/min)	ECO / STD / PWR 2400 / 2600 / 2800
<b>Hydrauliksystem</b>		
Steuerventil		Load-Sensing Flow-Sharing
Hydrauliksystemkapazität	(l)	15
Pumpentyp		1 geräuscharme schrägverzahnzte Zahnradpumpe
Pumpenvolumen	(cm³)	10,1
Hydraulikleistung	(l/min)	28
Max. Kalibrierungsdruck des Kreislaufs (bar)		180
Zusatzsystem (maximaler Druck):		
AUX 1 - einfach- oder doppeltwirkend	(l/min / bar)	28 - 180
AUX 2 - auf Wunsch lieferbar	(l/min)	10 - 180
<b>Bedienung</b>		
Ausleger, Löffelstiel, Ladeschaufel und Schwenkantrieb des Oberwagens		2 elektro-proportionale Joysticks
Spurbewegungen (einschließlich Gegenläufigkeit)		2 elektro-proportionale Hebel
Planierschild		elektro-proportionaler Hebel
Zusatzsystem AUX 1 (Einzel- oder Doppelleffekt)		elektro-proportionaler Schalter am rechten Joystick
Auslegerschwenkzylinder		elektro-proportionaler Schalter am linken Joystick
<b>Gewichte</b>		
Transportgewicht mit Überrollbügel	(kg)	1315
Einsatzgewicht mit Überrollbügel und FOPS 1-Dach ISO 6016	(kg)	1420

MODELLE	E12D	E14D	E17D	E18D	E19D	E20D
<b>Motor</b>						
Typ	Kubota D722 - Stufe V	Kubota D722 - Stufe V	Yanmar 3TNV70 - Stufe V	Yanmar 3TNV70 - Stufe V	Yanmar 3TNV76 - Stufe V	Yanmar 3TNV76 - Stufe V
Max. Leistung (2200 U/min)	8,8 [11,8]	8,8 [11,8]	12 [16,3]	12 [16,3]	13,7 [18,6]	13,7 [18,6]
Hubraum	719	719	854	854	1116	1116
Zylinderzahl	3	3	3	3	3	3
Kühlung	Flüssigkeitskühlung	Flüssigkeitskühlung	Flüssigkeitskühlung	Flüssigkeitskühlung	Flüssigkeitskühlung	Flüssigkeitskühlung
Verbrauch	1,8	1,8	2,4	2,4	3,1	3,1
Generator	12 [40]	12 [40]	12 [40]	12 [40]	12 [40]	12 [40]
Batterie	12 [45]	12 [45]	12 [65]	12 [65]	12 [65]	12 [65]
<b>Hydrauliksystem</b>						
Pumpentyp	Zahnradpumpen	Verstellpumpe	Verstellpumpe	Verstellpumpe	Verstellpumpe	Verstellpumpe
Pumpenvolumen	(cm³)	5,5 + 5,5	5,5 + 5,5	8 + 8 + 6,6	8 + 8 + 6,6	9 + 9 + 6,6
Hydraulikleistung	(l/min)	26	28	16 + 16 + 13,1	16 + 16 + 13,1	18 + 18 + 13,1
Max. Kalibrierungsdruck des Kreislaufs (bar)		165	200	220	220	240
Zusatzsystem (maximaler Druck):						
AUX 1 - einfach- oder doppeltwirkend	(l/min / bar)	26 / 165	28 / 200	29,1 / 205	29,1 / 205	31,1 / 205
AUX 2 - auf Wunsch lieferbar	(l/min / bar)	12 / 165	13 / 165	13,1 / 205	13,1 / 205	13,1 / 205
AUX 3 - auf Wunsch lieferbar	(l/min / bar)	-	-	16 / 220	16 / 220	18 / 240
<b>Schwenkantrieb &amp; Fahrgeschwindigkeit</b>						
Fahrgeschwindigkeit (AUTO ZWEI GÄNGE)	(km/h)	1 : 0 ÷ 1,8 / 2 : 0 ÷ 3,8	1 : 0 ÷ 1,8 / 2 : 0 ÷ 3,8	1 : 0 ÷ 2,2 / 2 : 0 ÷ 4,1	1 : 0 ÷ 2,2 / 2 : 0 ÷ 4,1	1 : 0 ÷ 2,3 / 2 : 0 ÷ 4,4
Geschwindigkeit Schwenkantrieb	(U/min)	9,5	9,5	10,5	10,5	10,5
<b>Bedienung</b>						
Ausleger, Löffelstiel, Ladeschaufel und Schwenkantrieb des Oberwagens		2 Pilot-Joysticks	2 Pilot-Joysticks	2 Pilot-Joysticks	2 Pilot-Joysticks	2 Pilot-Joysticks
Positionierer Verstellausleger		-	-	-	-	elektro-proportionaler Schalter am rechten Joystick
Spurbewegungen (einschließlich Gegenläufigkeit)		2 Pilot-Hebel	2 Pilot-Hebel	2 mechanische Hebel	2 mechanische Hebel	2 Pilot-Hebel
Planierschild		Pilot-Hebel	Pilot-Hebel	Pilot-Hebel	Pilot-Hebel	Pilot-Hebel
Zusatzsystem mit Verriegelung AUX 1 (Einzel- oder Doppelleffekt)		elektro-proportionaler Schalter am rechten Joystick	elektro-proportionaler Schalter am rechten Joystick	rechtes Pedal	rechtes Pedal	elektro-proportionaler Schalter am rechten Joystick
Auslegerschwenkzylinder		elektro-proportionaler Schalter am linken Joystick	elektro-proportionaler Schalter am linken Joystick	linkes Pedal	linkes Pedal	elektro-proportionaler Schalter am linken Joystick
<b>Gewichte</b>						
Transportgewicht mit Überrollbügel*	(kg)	1200	1255	-	-	-
Transportgewicht mit Überrollbügel und FOPS 1-Dach*	(kg)	1225	1280	-	-	-
Einsatzgewicht mit Überrollbügel* ISO 6016	(kg)	1305	1360	-	-	-
Einsatzgewicht mit Überrollbügel und FOPS 1-Dach* ISO 6016	(kg)	1330	1385	-	-	-
Transportgewicht mit Schutzdach*	(kg)	-	-	1580	1720	1900
Transportgewicht mit Kabine*	(kg)	-	-	1690	1830	2010
Einsatzgewicht mit Schutzdach* ISO 6016	(kg)	-	-	1690	1830	2010
Einsatzgewicht mit Kabine* ISO 6016	(kg)	-	-	1800	1940	2120
* mit Gummiketten						
<b>Betriebsflüssigkeiten</b>						
Kraftstofftank	(l)	14,5	14,5	25	25	25
Hydrauliköltank	(l)	9,5	9,5	20	20	20
Hydraulikkreisikapazität	(l)	15	15	29	29	30
Kühlsystemvolumen	(l)	6	6	4,5	4,5	4,5
Motoröl	(l)	1,8	1,8	2,4	2,4	2,8

MODELLE		E22D	E25D	E28D	E35D	E50D	E55D	E60D	E65D
<b>Motor</b>									
Typ		Kubota D1105 - Stufe V	Yanmar 3TNV76 - Stufe V	Kubota D1703-M-DI-E4B - Stufe V	Kubota D1703-M-DI-E4B - Stufe V	Perkins 404J-E22T - Stufe V	Perkins 404J-E22T - Stufe V	Kubota V2607-CR-T - Stufe V	Kubota V2607-CR-T - Stufe V
Max. Leistung [2200 U/min]	kW [PS]	15,4 [20,9]	13,7 [18,6]	18,2 [24,7]	18,2 [24,7]	44 [59,8]	44 [59,8]	44,3 [60,2]	44,3 [60,2]
Hubraum	[cm³]	1105	1116	1647	1647	2216	2216	2615	2615
Zylinderzahl	[Anz.]	3	3	3	3	4	4	4	4
Kühlung		Flüssigkeitskühlung	Flüssigkeitskühlung	Flüssigkeitskühlung	Flüssigkeitskühlung	Flüssigkeitskühlung	Flüssigkeitskühlung	Flüssigkeitskühlung	Flüssigkeitskühlung
Verbrauch	[l/h]	3	3	3,5	3,5	7,1	7,1	7,6	7,6
Generator	V [Ah]	12 [40]	12 [40]	12 [40]	12 [40]	12 [85]	12 [85]	12 [60]	12 [60]
Batterie	V [Ah]	12 [62]	12 [65]	12 [74]	12 [74]	12 [100]	12 [100]	12 [95]	12 [95]
<b>Hydrauliksystem</b>									
Kreislaufart		Load-Sensing-System mit geschlossenem Zentrum und Flow-Sharing-Steuerventil							
Pumpentyp		1 LS-Verstellpumpe + 1 Zahnradpumpe	1 LS-Verstellpumpe	1 LS-Verstellpumpe + 1 Zahnradpumpe		1 hydraulische LS-Verstellpumpe mit elektrischer Steuerung + 1 Zahnradpumpe			
Pumpenvolumen	[cm³]	25 + 4,95	25	48 + 5	48 + 5	65 + 14,5	65 + 14,5	71 + 14	71 + 14
Hydraulikleistung	[l/min]	52 + 10,3	52	105 + 10	105 + 10	129 + 28,8	129 + 28,8	141 + 27,8	141 + 27,8
Max. Kalibrierungsdruck des Kreislaufs	[bar]	240	240	250	250	280	280	280	280
Zusatzsystem (maximaler Druck):									
AUX 1 - einfach- oder doppelwirkend	[l/min / bar]	50 / 200	45 / 210	50 / 200	50 / 200	70 / 200	0 - 200	85 - 200	85 / 200
AUX 2 - auf Wunsch lieferbar	[l/min / bar]	13,8 / 220	18 / 200	35 / 20-250	35 / 20-250	-	-	-	-
AUX 2 - doppelwirkend - auf Wunsch lieferbar	[l/min / bar]	-	-	-	-	40/30 / 280	40/30 - 280	60/40 - 280	-
AUX 2 - doppelwirkend	[l/min / bar]	-	-	-	-	-	-	-	60/40 / 280
AUX 3 - auf Wunsch lieferbar	[l/min / bar]	50 / 220	46 / 210	35 / 20-250	35 / 20-250	40/30 / 280	40/30 - 280	37/37 - 280	-
AUX 3 - doppelwirkend - auf Wunsch lieferbar	[l/min / bar]	-	-	-	-	-	-	-	37/37 / 280
<b>Schwenkantrieb &amp; Fahrgeschwindigkeit</b>									
Fahrgeschwindigkeit (AUTO ZWEI GÄNGE)	[km/h]	1 : 0 ÷ 2,6 / 2 : 0 ÷ 4,0	1 : 0 ÷ 2,6 / 2 : 0 ÷ 4,3	1 : 0 ÷ 2,5 / 2 : 0 ÷ 4,6	1 : 0 ÷ 2,5 / 2 : 0 ÷ 4,6	1 : 0 ÷ 2,6 / 2 : 0 ÷ 4,5	1 : 0 ÷ 2,6 / 2 : 0 ÷ 4,5	1 : 0 ÷ 2,3 / 2 : 0 ÷ 4,5	1 : 0 ÷ 2,3 / 2 : 0 ÷ 4,5
Geschwindigkeit Schwenkantrieb	[U/min]	10,5	11	10	11	10,5	10,5	11	11
<b>Bedienung</b>									
Ausleger, Löffelstiel, Ladeschaufel und Schwenkantrieb des Oberwagens		2 Pilot-Joysticks	2 Pilot-Joysticks	2 Pilot-Joysticks	2 Pilot-Joysticks	2 Pilot-Joysticks	2 Pilot-Joysticks	2 Pilot-Joysticks	2 Pilot-Joysticks
Spurbewegungen (einschließlich Gegenläufigkeit)		2 Pilot-Hebel	2 Pilot-Hebel	2 Pilot-Hebel	2 Pilot-Hebel	2 Pilot-Hebel	2 Pilot-Hebel	2 Pilot-Hebel	2 Pilot-Hebel
Planierschild		Pilot-Hebel	Pilot-Hebel	Pilot-Hebel	Pilot-Hebel	Pilot-Hebel	Pilot-Hebel	Pilot-Hebel	Pilot-Hebel
Prioritätszusatzsystem mit Haltefunktion									
AUX 1 (einfach- oder doppelwirkend)		elektro-proportionaler Schalter am rechten Joystick		elektro-proportionaler Schalter am linken Joystick	elektro-proportionaler Schalter am rechten Joystick				
Zusatzsystem AUX 2 (doppelwirkend)		-	-	elektro-proportionaler Schalter am linken Joystick	elektro-proportionaler Schalter am rechten Joystick				
Zusatzsystem AUX 3 (doppelwirkend)		-	-	-	elektro-proportionaler Schalter am linken Joystick				
Auslegerschwenkzylinder									
elektro-proportionaler Schalter am linken Joystick									
<b>Gewichte</b>									
Einsatzgewicht mit Schutzdach* ISO 6016	[kg]	2220	2580	3020	3270	-	-	-	-
Einsatzgewicht mit Kabine* ISO 6016	[kg]	2320	2710	3150	3400	4950	5400	5970	6520
Transportgewicht mit Schutzdach	[kg]	2090	2450	2890	3120	-	-	-	-
Transportgewicht mit Kabine	[kg]	2190	2580	3020	3250	4800	5250	5740	6290
* mit Gummiketten									
<b>Betriebsflüssigkeiten</b>									
Kraftstofftank	[l]	20	26	46	45	75	75	85	85
Hydrauliköltank	[l]	16	29	30	30	65	65	60	60
Hydraulikkreislaufkapazität	[l]	25	40	54	54	85	85	80	80
Kühlsystemvolumen	[l]	4	5	7,5	7,5	11	11	12	12
Motoröl	[l]	4,4	2,8	7	7	9,5	9,5	10,2	10,2



MODELLE		E25D	E25D	E28D	E28D	E35D	E35D
Leistungsdaten		Kurzer Löffelstiel	Langer Löffelstiel	Kurzer Löffelstiel	Langer Löffelstiel	Kurzer Löffelstiel	Langer Löffelstiel
Armlänge	(mm)	1350	1550	1200	1400	1200	1400
Max. Grabtiefe	(mm)	2700	2900	2650	2850	2870	3070
Max. Ausschütthöhe	(mm)	3330 (3190)	3460 (3310)	3100	3220	3110	3230
Losbrechkraft der Schaufel	(daN)	2200	2200	3500	3500	3100	3100
Losbrechkraft des Arms ISO 6015	(daN)	1450	1450	1750	1750	1750	1750
Schubkraft	(daN)	2200	2200	3400	3400	3400	3400
Bodenaufgedruck mit Schutzdach (ABS-Dach)	(kg/cm <sup>2</sup> )	-	-	-	-	-	-
Bodenaufgedruck mit Gummiketten und Schutzdach (mit Kabine)	(kg/cm <sup>2</sup> )	0,28 (0,29)	0,28 (0,29)	0,29 (0,31)	0,29 (0,31)	0,33 (0,34)	0,33 (0,34)
Max. Hangausgleich		60% - 30°	60% - 30°	60% - 30°	60% - 30°	60% - 30°	60% - 30°

MODELLE		E50D	E50D	E55D	E55D	E60D	E60D	E65D	E65D
Leistungsdaten		Kurzer Löffelstiel	Langer Löffelstiel						
Armlänge	(mm)	1500	1750	1500	1750	1650	1900	1650	1900
Max. Grabtiefe	(mm)	3330	3580	3490	3740	3850	4100	3950	4200
Max. Ausschütthöhe	(mm)	3920	4080	5030	5270	4090	4240	5280	5510
Losbrechkraft der Schaufel	(daN)	4300	4300	4300	4300	5300	5300	5300	5300
Losbrechkraft des Arms ISO 6015	(daN)	2350	2350	2350	2350	3300	3300	3300	3300
Schubkraft	(daN)	5420	5420	5420	5420	6500	6500	6500	6500
Bodenaufgedruck mit Schutzdach (ABS-Dach)	(kg/cm <sup>2</sup> )	-	-	-	-	-	-	-	-
Bodenaufgedruck mit Gummiketten und Schutzdach (mit Kabine)	(kg/cm <sup>2</sup> )	0,28	0,28	0,31	0,31	0,31	0,31	0,34	0,34
Max. Hangausgleich		60% - 30°	60% - 30°	60% - 30°	60% - 30°	60% - 30°	60% - 30°	60% - 30°	60% - 30°

MODELLE		E25D	E28D	E35D	E50D	E55D	E60D	E65D
Allgemeine Abmessungen								
Maximale Breite	(mm)	1500	1550	1580	1900	1900	1980	1980
Gesamthöhe	(mm)	2527	2530	2530	2570	2570	2550	2550
Spurweite	(mm)	280	280	300	400	400	400	400
Hinterer Rotationsradius	(mm)	750	770	790	950	1050	1000	1100
Baggerarmlänge Löffelstiellänge kurz (optional lang)	(mm)	1350 (1550)	1200 (1400)	1200 (1400)	1500 (1750)	1500 (1750)	1650 (1900)	1650 (1900)
Rollenanzahl (für jede Seite)	(Anz.)	4/1	4/1	4/1	5/1	5/1	5/1	5/1

BEI IHREM VERTRAGSHÄNDLER



[www.newholland.com/de](http://www.newholland.com/de) - [www.newholland.com/at](http://www.newholland.com/at)

