AXIAL

SÉRIE 260

FLOW

NOVA GERAÇÃO DE COLHEITADEIRAS CASE IH.
INTELIGÊNCIA E AUTOMAÇÃO REAL PARA TODO DESAFIO.



CASE IH

AUTOMAÇÃO REAL, CONECTIVIDADE TOTAL

A NOVA GERAÇÃO DE COLHEITADEIRAS DA CASE IH AXIAL-FLOW SÉRIE 260 AUTOMATION SAEM DE FÁBRICA COM PACOTE TECNOLÓGICO COMPLETO.

A Axial-Flow Série 260 eleva a produtividade em até 30%, enquanto reduz o consumo de combustível em 8%. Com o melhor pacote tecnológico do mercado, ela traz o Automation, o sistema inteligente que realiza praticamente 90% dos comandos da máquina, ajustando tudo em tempo real para garantir maior performance operacional, minimizar as perdas e assegurar grãos de alta qualidade.

Com o DNA Axial-Flow, a Série 260 Automation redefine o padrão de colheita. Disponível nos modelos 7260, 8260 e 9260, ela entrega mais produtividade, tecnologia avançada, e conforto incomparável. Tudo isso com as menores taxas de consumo, perdas de grãos e custos operacionais. Colher mais com menos nunca foi tão fácil!

NOVA SÉRIE 260 AUTOMATION
7260 - 8260 - 9260



NOVA GERAÇÃO DE MONITORES

- **NOVA GERAÇÃO DE MONITORES**
  Duplo Monitor Pro-1200 CASE IH
  Tela com maior brilho
  Maior resolução da tela
  Interface comparado a um smartphone ou tablet
  Sistema operacional com plataforma ANDROID

EVOLUÇÃO TECN. EMBARCADA

- **NOVA GERAÇÃO DE ANTENA GPS (VECTORPRO HIGH)**
- **MANOBRA AUTOMÁTICA DE CABECEIRA**
- **COMPARTILHAMENTO DE MAPAS ENTRE MÁQUINAS**
- **ATIVAÇÃO DA ORIENTAÇÃO POR LINHAS – ROW GUIDANCE (SOLUÇÃO VIA PÓS-VENDAS)**

MAIOR PERFORMANCE

- **NOVO ALTERNADOR ELETROMAGNÉTICO**
  30% mais robustez (240 ampères)
- **NOVA VÁLVULA DE DIREÇÃO DO PILOTO AUTOMÁTICO**
  80% maior na taxa de esterçamento (23°/s)

AMPLIAÇÃO DA AUTOMAÇÃO

- **ADIÇÃO DE NOVAS CULTURAS NO SISTEMA AUTOMATION**

FACILIDADE OPERACIONAL

- **MAIS CONFORTO OPERACIONAL**
- **NOVO ASSENTO DO OPERADOR**
  Aquecimento e refrigeração (A/C)
  Encosto com massageador
  Ajuste anatômico c/ foco na ergonômica
  Novas posições dos comandos
  Giro de 10° (LE)
- **NOVO SISTEMA DE ILUMINAÇÃO 100% EM LED**
- **NOVO REVESTIMENTO DA CABINE**

MAIS RECURSOS OPERACIONAIS

- **POSSIBILIDADE DE VISUALIZAÇÃO DE UMA 4ª CÂMERA**
- **VISUALIZAÇÃO AUTOMÁTICA COM A FUNÇÃO DA MÁQUINA**
- **VISUALIZAÇÃO E INTERAÇÃO DE MAPAS EM 3D E PARÂMETROS APRIMORADOS DA COLHEITA**
- **CAPACIDADE DE CRIAR E COMPARTILHAR CAPTURAS DE TELA**
- **VISUALIZAÇÃO DAS IMAGENS CAPTURADAS PELA CÂMERA DE GRÃOS DESTACANDO DANOS E IMPUREZAS**

TECNOLOGIA PARA IMPULSIONAR SUA COLHEITA

Na Case IH, desenvolvemos em parceria com nossos clientes a Axial-Flow Série 260 Automation, unindo o que há de mais moderno em tecnologia de colheita com um design focado em produtividade, eficiência e simplicidade operacional. Cada inovação foi projetada para se integrar de forma inteligente à rotina no campo. O resultado é uma colheita com mais qualidade, menos perdas e máxima performance, como só a Axial-Flow sabe entregar.

MONITORES PRO 1200

A Axial-Flow Série 260 Automation traz dois monitores da nova geração Pro 1200, com alta resolução e visibilidade na cabine, oferecendo uma visualização completa das operações de colheita. Com layout totalmente personalizável, você escolhe quais informações deseja acompanhar em tempo real, de forma prática e intuitiva. Os dados mais importantes estão sempre ao seu alcance, em menus de navegação simples e eficiente. E com o Acesso Remoto ao monitor Pro 1200, parceiros de confiança podem visualizar as informações à distância, garantindo suporte ágil e decisões mais precisas.

CASE IH AUTOMATION

Assuma o controle total da sua colheita com o exclusivo sistema Automation. Utilizando sensores avançados estrategicamente posicionados em toda a colheitadeira, o sistema ajusta automaticamente os principais parâmetros operacionais para garantir máxima eficiência, desempenho consistente e qualidade superior de grãos, mesmo nas condições mais desafiadoras.





ROWGUIDANCE

A colheitadeira Axial-Flow Série 260 Automation está preparada para enfrentar até os campos mais desafiadores. Com sensores avançados e tecnologia de rastreamento redesenhada, o RowGuide Pro combina GPS e software inteligente para manter a colheitadeira sempre na linha certa, mesmo na ausência de talos. O sistema elimina a necessidade de correções manuais, garantindo um deslocamento mais suave e eficiente no campo. Solução via pós-vendas.

TECNOLOGIA AXIAL-FLOW COMPROVADA

A consagrada tecnologia de rotor único da Case IH, combinada com o sistema de limpeza autonivelante, oferece alta capacidade de processamento, cuidado excepcional com os grãos e facilidade na manutenção. Um projeto robusto, simples e altamente eficiente, que é referência no mercado.

CONFORTO NO ASSENTO DO OPERADOR

Tecnologia também é sinônimo de bem-estar. A Axial-Flow Série 260 Automation oferece bancos de luxo com controle de temperatura e função de massagem, proporcionando mais conforto nas longas jornadas de colheita. Porque produtividade também passa pelo cuidado com o operador.

CASE IH FIELDOPS

O Case IH FieldOps leva a gestão operacional a um novo patamar. Com fluxos de trabalho otimizados, interfaces atualizadas e conectividade aprimorada, você acompanha os dados da sua operação em tempo real e a qualquer hora, em qualquer lugar. Tudo pensado para tornar a tomada de decisão mais ágil e eficiente.

PERSONALIZE SUA TECNOLOGIA

A tecnologia da Case IH é feita para se adaptar ao seu jeito de produzir. A colheitadeira já sai de fábrica com os recursos mais avançados do mercado, e você ainda pode escolher pacotes adicionais conforme a sua necessidade. Sem complicações: A tecnologia é sua, sem assinaturas ou ativações extras.

DUPLO DISPLAY PRO 1200 CASE IH

Os dois monitores Pro 1200 Case IH oferecem uma visão completa e de alta definição de todos os aspectos da operação da colheitadeira Axial-Flow Série 260 Automation. Com dois displays de alta resolução e visibilidade, é possível acompanhar em tempo real a qualidade do grão colhido, com imagens nítidas e instantâneas. Desenvolvida em parceria com os produtores, toda a experiência de operação foi pensada para facilitar a navegação entre as principais funções da máquina. Personalize as telas conforme sua necessidade e monitore, de forma prática, os dados mais relevantes para sua operação. E com os diagnósticos remotos, você compartilha informações críticas da colheitadeira com técnicos de confiança, garantindo suporte rápido e mantendo a produtividade no campo.

GANHOS COM OS NOVOS DUAL DISPLAY PRO 1200 CASE IH

- Sistema Operacional ANDROID
- Ampla visualização das informações c/ 2x mais resolução
- 16x mais Capacidade de Armazenamento
- 8x mais memória RAM
- 3x mais Capacidade de Processamento
- Acesso remoto e geração de relatórios de dados de Campo





NOVO SISTEMA ELÉTRICO E ELETRÔNICO

A colheitadeira Axial-Flow Série 260 Automation conta com um novo alternador eletromagnético, que eleva a capacidade de 240A, um ganho de até 30% em robustez. Essa evolução garante energia suficiente para alimentar o aumento no consumo elétrico gerado pelos novos componentes eletrônicos embarcados na máquina. Além disso, o sistema elétrico passou por uma otimização completa, incluindo:

Esse pacote de melhorias não se limita apenas ao chicote principal (matriz) da colheitadeira. Ele abrange a evolução de mais de 12 grupos distintos do sistema elétrico, aumentando significativamente a disponibilidade do equipamento no campo. As melhorias também garantem:

- **MAIOR PROTEÇÃO CONTRA INTERFERÊNCIA ELÉTRICA**
- **REDUÇÃO DE DANOS FÍSICOS AOS CABOS**
- **ALÍVIO DE TENSÃO NOS CONECTORES**
- **ELIMINAÇÃO DE FIOS EXPOSTOS**
- **PROTEÇÃO CONTRA INTEMPÉRIES E OXIDAÇÃO**





ASSUMA O CONTROLE COM O AUTOMATION

O Automation otimiza automaticamente as configurações da colheitadeira Axial-Flow Série 260 Automation para garantir que o máximo da sua colheita seja retirado do campo com eficiência e qualidade. Trata-se da tecnologia de colheita mais avançada da Case IH, projetada para aumentar a produtividade, reduzir perdas e colocar mais grãos no tanque ao longo de toda a safra. Com tecnologia exclusiva e patenteada, o sistema ajusta a colheitadeira proativamente conforme as condições da lavoura mudam, auxiliando desde operadores iniciantes até os mais experientes a atingirem o máximo desempenho com o mínimo esforço.

QUATRO MODOS DE AUTOMAÇÃO PARA SE ADEQUAR À SUA OPERAÇÃO:

MODO	ESTRATÉGIA
DESEMPENHO	Maximiza a economia e a qualidade dos grãos, otimizando o rendimento.
QUALIDADE DOS GRÃOS	Foca na preservação da qualidade, mantendo a eficiência e produtividade.
MÁXIMO RENDIMENTO	Prioriza o rendimento, enquanto a automação cuida da economia de grãos.
RENDIMENTO FIXO	Mantém o rendimento constante, ajustando para preservar grãos e qualidade da amostra.



QUANTIFIQUE SEU DESEMPENHO

AJUSTES DE SENSIBILIDADE PARA MÁXIMA PRECISÃO

Os ajustes de sensibilidade permitem configurar finamente a colheitadeira Axial-Flow Série 260 Automation de acordo com as condições específicas da lavoura.

De forma simples e intuitiva, o operador pode ajustar parâmetros como o rotor, as peneiras, a qualidade do grão e a quantidade de material diferente do grão (MDG), elevando ainda mais a eficiência do sistema Harvest Command™ e garantindo o melhor desempenho possível em cada situação de colheita.

AMPLIAÇÃO DAS CULTURAS NO SISTEMA AUTOMATION

Reforçando o compromisso da Case IH com os produtores da nossa região, o sistema Automation da colheitadeira Axial-Flow Série 260 Automation agora abrange ainda mais culturas.

Com a inclusão de **canola** e **sorgo**, o sistema amplia sua versatilidade e oferece suporte a uma gama maior de operações, garantindo automação inteligente e desempenho consistente em diferentes realidades de colheita.

SORGO CANOLA ARROZ CEVADA TRIGO MILHO SOJA

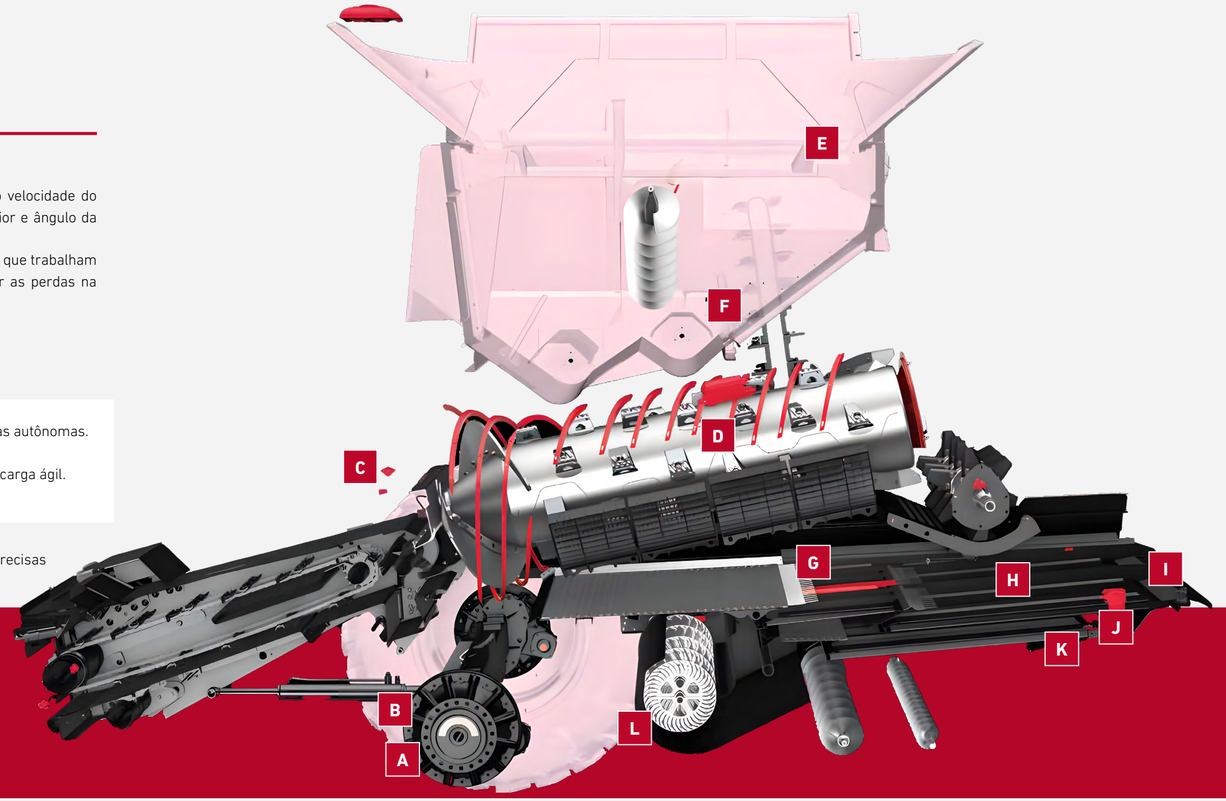
16 SENSORES MONITORADOS PELO AUTOMATION

AUTOMAÇÃO TOTAL PARA MÁXIMA PERFORMANCE
O Automation ajusta automaticamente sete configurações-chave da colheitadeira, incluindo velocidade do solo, velocidade do rotor, ventilador de limpeza, pré-peneira, peneira superior, peneira inferior e ângulo da lâmina do cesto.
Esses ajustes são realizados com base em 16 entradas de sensores e algoritmos inteligentes, que trabalham em tempo real para maximizar a produtividade, preservar a qualidade dos grãos e reduzir as perdas na colheita.

AUTOMAÇÃO REAL, INTELIGÊNCIA OPERACIONAL E PRODUTIVIDADE COMO VOCÊ NUNCA VIU.
A nova Axial-Flow Série 260 Automation chegou para elevar o patamar da colheita no Brasil.

- Automação de verdade: mais culturas reconhecidas, simplicidade operacional e manobras autônomas.
- Conectividade vitalícia: acesso remoto completo e gestão integrada.
- Tecnologia Axial-Flow: mais capacidade de armazenamento, preservação de grãos e descarga ágil.
- Nova cabine premium: mais conforto, mais controle, mais desempenho.

Tudo isso com DNA da Case IH. Essa é a nova era da Inteligência Agronômica: decisões mais precisas no ritmo do seu negócio.



SENSORES DO HARVEST COMMAND:

- **A.** Sensor de Velocidade do Solo
- **B.** Sensor de Pressão do Motor de Transmissão
- **C.** Sensor de Inclinação
- **D.** Sensor de Ângulo da Lâmina do Cesto
- **E.** Sensor de Fluxo/Rendimento
- **F.** Câmera de Grãos
- **G.** Sensor de Posição da Pré-peneira
- **H.** Sensor de Posição da Peneira Superior
- **I.** Sensor de Perda na Peneira
- **J.** Sensores de Pressão da Peneira
- **K.** Sensor de Posição da Peneira Inferior
- **L.** Sensor de Velocidade do Ventilador

CASE IH FIELDOPS

COLHEITA DE ALTA CAPACIDADE EXIGE PRECISÃO DE PONTA
A tecnologia de precisão da Case IH oferece uma gama completa de soluções para garantir máxima eficiência, conectividade e tomada de decisão no campo.

CASE IH FIELDOPS™
Todas as colheitadeiras da linha Axial-Flow Série 260 Automation vêm com conectividade integrada da Case IH, sem necessidade de assinatura, permitindo o compartilhamento remoto de dados vitais da máquina, do campo e da cultura, além da visualização remota dos displays. O FieldOps é uma plataforma completa para gestão de dados operacionais e agronômicos, reunindo informações de toda a frota conectada em um único local, por meio de um aplicativo móvel intuitivo e fácil de usar.

COM ELE, VOCÊ TEM:

- Acesso instantâneo a dados e insights em tempo real
- Visualização da localização e status de cada equipamento
- Estimativas de tempo para conclusão de tarefas
- Monitoramento proativo da saúde da máquina
- Alertas e notificações personalizadas
- Histórico operacional por parâmetro, safra a safra



COMPARTILHAMENTO DE MAPA (FIELD SYNC)
Mais eficiência e sincronização em tempo real.
O Compartilhamento de Mapa (Field Sync) permite que múltiplas colheitadeiras compartilhem linhas de guia e dados de cobertura, otimizando o desempenho em operações com frotas integradas. Com pacote vitalício.

MANOBRA DE CABEÇEIRA AUTOMÁTICA (ACCUTURN)
O Auto Turn é o sistema de autoguiamento totalmente integrado da Case IH e com pacote vitalício, projetado para proporcionar alta precisão repetível, com margem de erro inferior a 2,5 centímetros. Isso garante o posicionamento exato das fileiras em diversas condições de terreno e operação. Com ele, os operadores reduzem sobreposições e falhas, otimizam o uso de insumos e aumentam a eficiência operacional. Além disso, ele minimiza a fadiga do operador, permitindo jornadas mais produtivas e confortáveis.

MONITORAMENTO DE RENDIMENTO E UMIDADE
A calibração de ponto único do sistema de monitoramento de rendimento oferece alta precisão e confiabilidade, garantindo dados mais exatos para a gestão agronômica e operacional da colheita.

ESPECIFICAÇÕES

	AXIAL-FLOW SÉRIE 7260 AUTOMATION	AXIAL-FLOW SÉRIE 8260 AUTOMATION	AXIAL-FLOW SÉRIE 9260 AUTOMATION
MOTOR			
Motor	FPT Tier 3 Cursor 11	FPT Tier 3 Cursor 13	
Potência Nominal	435 cv / 320 kW	503 cv / 370 kW	558 cv / 410 kW
Potência Máxima	503 cv / 370 kW	571 cv / 430 kW	634 cv / 466 kW
Tanque de combustível (L)	1.130 L		
Capacidade do Tanque Arla 32	NA	166 L	
AUTOMAÇÕES			
Feedrate Control - Controle Automático da Velocidade	STD		
Automation™ - Automação Inteligente do sistema de trilha e limpeza	STD		
Piloto Automático	STD		
Autosync™ - Transferência de dados entre Máquinas	STD		
Accu Turn™ - Manobra de cabeceira automática	STD		
RowGuidance Pro - Orientação pelas plantas de milho	STD		
TRANSMISSÃO			
Transmissão	Variável 2 velocidades e Freio disco Úmido Hidráulico		
Eixo Traseiro Ajustável	STD		
Tração Auxiliar 4WD	Opcional		
ALIMENTADOR			
Controle da Reversão	Sistema remoto com acionamento elétrico hidráulico		
Capacidade de Levante	6.123 kg		
Sistema de Transição para Industrial	Exclusivo Cone de Transição		
Batedor Cata-Pedras	Opcional		STD
Ângulo de ataque do alimentador	Manual (Opcional Remoto)		Remoto
AXIAL ROTOR			
Diâmetro do Rotor polegadas (cm)	30" (762 mm)		
Rotor Large Tube (AFX)	STD		
Rotor MidTube (AFX)	Opcional		
Comprimento (m)	2.62 m		
Sistema de Reversor do Rotor	STD		
Área Total de Debulha e Separação (m^2)	2,98 m^2		
Aletas Ajustáveis Remotamente - Dinamic Flow Control™	Remota (Controlada pelo automation)		
SISTEMA DE LIMPEZA			
Bandejão	2,3 m^2		
Área de Peneiras (m^2)	6,5 m^2		
Sensores de Carga das Peneiras	STD		
Mesa Autonivelante	STD		

	AXIAL-FLOW SÉRIE 7260 AUTOMATION	AXIAL-FLOW SÉRIE 8260 AUTOMATION	AXIAL-FLOW SÉRIE 9260 AUTOMATION
MANEJO DE RESÍDUO			
Picador	Picador integrado com 40 facas e 40 contra-facas escamoteáveis		
Distribuidor de Palha	Espalhador horizontal com acionamento hidráulico		
GRANELEIRO			
Capacidade (Litros)	12.400 l (160 sacas de soja)	14.500 l (190 sacas de soja)	
Tanque Graneleiro Fechamento Remoto	N/A	Opcional	
SISTEMA DE DESCARGA			
Taxa de Descarga Simples (l/s)	142 l/s	N/A	
Taxa de Descarga Dupla (l/s)	142 l/s	159 l/s	
Acionamento da Descarga Simples	STD	N/A	
Acionamento da Descarga Dupla	Opcional	STD	
Comprimento de Tubo Rígido (m)	5,8 m	5,8 m (opcional)	N/A
Comprimento de Tubo Dobrável (m)	N/A	8,3 m	
Extensão do Tubo de Descarga (Opcional) (m)	2,2 m		
Ponteira Pivotante	STD		
AGRICULTURA DE PRECISÃO - AFS CONNECT®			
Monitor de Colheita - Umidade e Produtividade	STD		
Case AFS Connect™ - Gestão da Fazenda na sua Mão	STD		
Telemetria - Dados móveis/WiFi	Telemetria incluída (válida por toda vida útil do modem sem assinaturas recorrentes)		
Sinal do Piloto Automático AFS1 (precisão de 15 cm)	STD		
CABINE			
Caixa Refrigerada	STD		
Dois Monitores Pro1200™	STD		
Faróis da Cabine em LED	STD		
Faróis de Longa Distância em LED	STD		
Assento Operador DELUXE	Bancos revestidos em couro, Comandos no lado esquerdo do banco do operador, Giro de 10° no banco do operador, Controle de altura, Controle de aquecimento, Controle de ventilação.		
Três Câmeras (Ré, Ponteira piv, Tanque Graneleiro)	STD		
PNEUS			
Rodado Dianteiro	620/70 R42 STD 166A8 R1W DUAL	620/70 R42 CFO 166A8 R1W	
Rodado Traseiro	600/65 R28 LI154 R1W (Opcional 750/65 R26 166A8 R1W)	750/65 R26 166A8 R1W	
DIMENSÕES			
Largura (m) (Rodado Duplo 620-R42)	4,6 m	4,7 m	
Comprimento (m)	8,4 m	8,6 m	
Altura (m)	4,1 m		
Peso (kg) (aprox. devido configuração)	18.750 kg	19.875 kg	

CIH-B1104

CONEXÃO CASE IH
0800 500 5000
WhatsApp 31 2107-2055
Central de relacionamento com o cliente. 24 horas por dia, 7 dias por semana.
caseih.com.br
CaseIHBrasil