

# ZOOM

**BATTERIA  
ORIGINALE**  
ENERGIA PURA IN CAMPO

CASE IH FA LA DIFFERENZA.  
VEDIAMO COME.



**GENUINEPARTS**  
HIGH PERFORMANCE

**CASE IH**

# Il ruolo chiave della batteria.

La batteria ha un ruolo fondamentale perché rappresenta l'interfaccia di tutti gli altri componenti, consentendo un efficiente accumulo di energia e una pronta erogazione di potenza per la macchina. Le batterie originali CNH vengono continuamente aggiornate per adattarsi alle applicazioni CASE IH ed essere perfettamente integrate nella rete elettrica specifica di ogni macchina.



## STRUTTURA DELLA BATTERIA

- 1 Griglia positiva e negativa nella lega metallica Pb Ca ottenuta per laminazione.
- 2 Piastra positiva ad alta efficienza.
- 3 Lastra negativa ultrasottile.
- 4 Separatore a busta.
- 5 Connessioni rinforzate.
- 6 Montaggio automatico dell'unità.
- 7 Tappo speciale a labirinto.
- 8 Maniglia.
- 9 Contenitore e coperchio in polipropilene ad alta resistenza.



# Perché scegliere le batterie originali CASE IH?

Le batterie originali CASE IH sono prodotte esclusivamente con materiali selezionati e di qualità superiore attraverso processi di produzione automatici. Ciò significa che disponiamo di un'ampia gamma di prodotti innovativi e affidabili per un avviamento senza problemi anche in condizioni climatiche difficili. Le batterie hanno una resistenza ottimale alle vibrazioni e una resistenza doppia alla carica e alla scarica. Tutte queste caratteristiche servono a garantire che la macchina riceva la giusta potenza e a ridurre l'usura nel tempo.

## IL PRODOTTO GIUSTO PER LA GIUSTA APPLICAZIONE: NESSUN COMPROMESSO

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO	VANTAGGI
1 Progettazione e produzione di tecnologie specifiche per ogni applicazione e di griglie "3DX" per una minore resistenza interna.	Elevata ciclabilità, maggiore durata della batteria, manutenzione minima, più tentativi di avviamento a freddo.
2 Piastre positive ad alta efficienza specifiche per ogni applicazione.	Elevata ciclabilità, prestazioni stabili, resistenza alla temperatura.
3 Separatore a buste ad alte prestazioni e resistenza.	Maggiore durata della batteria, più tentativi di avviamento in condizioni estreme.
4 L'accettazione della carica ha migliorato le piastre negative.	Prestazioni della batteria più elevate, ricarica più rapida e migliore, conservazione più lunga.
5 Connessioni rinforzate, design robusto del gruppo.	Maggiore resistenza alle vibrazioni, maggiore durata della batteria.
6 Tappi a labirinto.	Prevenzione delle perdite di acido e riduzione del consumo di acqua.
7 Degassificazione centrale con arresto di fiamma.	Prevenzione dall'accensione da fonti esterne.

## LE BATTERIE CASE IH HANNO LA PIÙ ALTA CORRENTE DI AVVIAMENTO (AMPERE).

### Che cos'è il Cold Cranking Ability (CCA) e perché è così importante?

- Il termine CCA (Cold-Cranking Amps) si riferisce a un sistema di valutazione che definisce la capacità della batteria di avviare o far girare un motore a basse temperature. Il numero di CCA è riportato sull'etichetta della batteria (ad es. 1250A o 1200A o 850A e altro ancora).
- Per le macchine che devono essere avviate frequentemente in condizioni di freddo, questo è un elemento cruciale perché il freddo può avere un forte impatto sulla capacità di avviamento di una batteria. Senza il modello di batteria corretto (e senza una corretta manutenzione) c'è il rischio di non accensione!



### Batterie originali CASE IH

PROGETTATO PER ADATTARSI  
RESISTENZA INTERNA ADATTATA ALLA  
POTENZA DEL MOTORINO DI AVVIAMENTO  
COMPORTAMENTO DI CARICA OTTIMIZZATO  
A QUALSIASI TEMPERATURA  
DESIGN ROBUSTO CHE CONSENTE DIVERSI  
TENTATIVI DI AVVIAMENTO IN CONDIZIONI  
ESTREME  
AUMENTO DELLA DURATA DI LAVORO AD  
ALTA TEMPERATURA  
CONSERVAZIONE PROLUNGATA IN CIRCUITO  
APERTO  
SENZA MANUTENZIONE



### Batterie economiche e universali

PROBLEMI DI DIMENSIONI E ADATTAMENTO  
L'AVVIAMENTO DEL MOTORE DIVENTA  
DIFFICILTOSO  
USURA PIÙ RAPIDA DELLA BATTERIA  
I COMPONENTI ELETTRICI DEL CIRCUITO  
DIVENTANO INSTABILI  
SCARSE PRESTAZIONI DEI CARICHI ELETTRICI  
RICHIEDE UNA MANUTENZIONE FREQUENTE  
E UN RIEMPIMENTO  
RICHIEDE RICARICHE FREQUENTI  
PERDITA DI ACIDO

# Raccomandazioni per l'uso.

**LO STOCCAGGIO È UN GRANDE NEMICO DELLA BATTERIA: UNA BATTERIA STOCCATA È UNA BATTERIA CHE SI È SOLFATA.**

Una delle principali cause di malfunzionamento è la solfatazione dovuta al prolungato fermo macchina, solitamente fuori stagione. La solfatazione è l'accumulo di solfato di piombo sugli elettrodi (piastre di piombo).

Quando la batteria si scarica, i solfati si depositano sulle piastre e si induriscono, causando una perdita di prestazioni della batteria e, in casi estremi, un guasto totale.

**SEGUI QUESTI 4 CONSIGLI:**

- **Conservare le batterie in un luogo pulito e asciutto (10/20°).**
- **Controllare regolarmente lo stato di carica + la tensione con un tenditore.**
- **Pulire i morsetti della batteria rimuovendo le tracce di solfato con una spazzola metallica o con carta vetrata.**
- **Per evitare la ricomparsa del solfato, utilizzare un grasso universale o un grasso al rame per rivestire i terminali.**



**UN BUON STOCCAGGIO È LA CHIAVE PER EVITARE COSTI AGGIUNTIVI!**



**In qualsiasi momento, in modo semplice e veloce ACQUISTA nel negozio online CASE IH!**



**caseih.com**

**www.mychnhistore.com**

CASE IH un marchio di CNH © 2024