Excavadoras de ruedas
SERIE E

WX140E | WX155E SR | WX160E
WX175E SR | WX210E

CASE
CONSTRUCTION

E-XPAND, E-NHANCE, E-XCEL.

PRESENTACIÓN DE LA SERIE E

Las nuevas excavadoras de ruedas de la serie E completan la gama de productos CASE y ofrecen valiosas ventajas en términos de versatilidad, rendimiento, eficiencia y facilidad de servicio.
Ya sea que busque ampliar su arsenal comercial o reforzar los servicios que ofrece, estos nuevos modelos son la herramienta ideal: las máquinas de la serie E, diseñadas pensando tanto en los propietarios como en los operadores, destacan por la increíble potencia que ofrecen además de los extraordinarios niveles de manejabilidad, seguridad, confort, facilidad de uso y tiempo de actividad para hacer frente a cualquier trabajo, en cualquier momento y en cualquier lugar.

¿CÓMO SE EXPLICA LA EXTRAORDINARIA EFICACIA DE LA SERIE E?

DESCUBRA TODAS LAS FUNCIONES

FIABILIDAD Y RENDIMIENTO A SU DISPOSICIÓN

Las excavadoras de ruedas de la serie E responden a necesidades prácticas con soluciones sensatas y combinan múltiples herramientas valiosas con un alto nivel de eficiencia. Apuntando siempre a la versatilidad y gracias a las numerosas soluciones personalizadas, estos innovadores equipos se adaptan fácilmente a todas las exigencias.

El motor Cummins, sin EGR, cumple con la normativa Stage V y es compatible con combustibles sintéticos para un mayor rendimiento del combustible.

Manómetro Eco e informes Eco para el máximo control del consumo de combustible.

Modos de potencia de alta intensidad, estándar y economía, y modo de uso personalizable para una configuración a medida de todas las necesidades del operador.

Espacio para 20 configuraciones de herramientas hidráulicas en la pantalla para mayor flexibilidad.

Monitor principal con pantalla táctil de 8” con pantalla adicional de cámara de seguridad para una visibilidad mejorada.

Ventilador reversible con control electrónico para un enfriamiento más eficiente.

Joysticks ergonómicos de control proporcional con bloqueo manual del eje delantero y optimización de potencia para facilitar el uso.

EXPANDA SU NEGOCIO CON LAS EXCAVADORAS DE RUEDAS CASE.

¡TAN FÁCIL COMO CONTAR HASTA SEIS!

VEA LA PRESENTACIÓN COMPLETA

1

FIABILIDAD Y EFICIENCIA CENTRADAS

Componentes hidráulicos de intercambio de caudal avanzado (LUDV) Bosch Rexroth (Sistema de control de flujo positivo eléctrico Kawasaki integrado en el modelo WX210E);

Modo, manómetro e informes Eco;

Compatible con biodiésel hasta B20 más HVO, GTL, CTL y BTL, así como con el aceite biodegradable opcional Panolin.

2

VERSATILIDAD Y FLEXIBILIDAD EXTRAORDINARIAS

Tres modos de potencia más un modo personalizable;

Capacidad de guardar los tipos de conexión y los nombres en la pantalla;

Amplia gama de configuraciones del chasis inferior.

3

CONFORT Y CONTROLABILIDAD A 360 GRADOS

Joystick con controles proporcionales y dirección opcional con joystick;

Freno de excavación automático opcional;

Control de conducción y flotación de pluma opcional;

Volante telescópico.

4

VISIBILIDAD DE PRIMERA CATEGORÍA

Monitor con pantalla táctil de 8'' más pantalla de cámara secundaria;

Cámara trasera con vista de espejo derecho y monitor opcional CASE Maximum View de 360° con reconocimiento humano. Limpiaparabrisas paralelo.

5

DISEÑO CENTRADO EN LA SEGURIDAD

Cabina FOPS con protección de la cabeza de nivel 2;

Detección de radar trasero;

Función de bloqueo de oscilación opcional.

6

MANTENIMIENTO EFICIENTE Y EFICAZ

Sin EGR, con reducción de la complejidad ATS;

Ventilador de refrigeración reversible estándar [n.d. en WX210E];

Opción de prefiltro ciclónico de autolimpieza;

Intervalos de servicio de 1000 horas para filtros de combustible.

POTENCIA MÁS LIMPIA Y ECOLÓGICA.

LA SOSTENIBILIDAD CAMBIA EL MUNDO

Todos y cada uno de los componentes ayudan a generar una máquina de alto rendimiento que puede operarse de acuerdo con sus necesidades y preferencias, para ofrecer bien sea los máximos resultados cuando es preciso o apuntar a un ahorro de combustible para optimizar los costes operativos.

FUNCIONAMIENTO ECOLÓGICO
Obtenga un ahorro de combustible gracias al modo de consumo Eco, al manómetro Eco y a los informes regulares Eco.

CUATRO MODOS DE POTENCIA
Modos de alta intensidad, estándar y economía disponibles, junto con un modo que el usuario puede personalizar.

MOTOR CUMMINS
Ofrece una solución fiable y eficiente para el cumplimiento de los requisitos de la normativa Stage V.

ACEITE BIODEGRADABLE PANOLIN
Una alternativa de aceite ecológica que no compromete el desempeño ni la durabilidad.

CLARIDAD Y PRECISIÓN EN TODAS LAS ÁREAS.

ESCUCHE LA VOZ DE NUESTROS CLIENTES

TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA EN LA CABINA

Las excavadoras de ruedas de la serie E, con altísimos niveles de confort, manejabilidad y visibilidad a 360 grados, mejoran la satisfacción del operador, independientemente de la complejidad del trabajo. Por ejemplo, el asiento Grammer con respaldo alto y suspensión neumática mejora el confort en todas las condiciones climáticas.

DOS MONITORES
Monitor principal con pantalla táctil de 8'' con pantalla secundaria adicional para ver la cámara siempre en pantalla.

VOLANTE TELESCÓPICO
Ofrece una ajustabilidad más sencilla y mayor confort al subirse y bajarse de la cabina.

FRENO DE EXCAVACIÓN AUTOMÁTICO
Mantiene la máquina estática al trabajar y moverse regularmente sin necesidad de esfuerzos continuos.

DIRECCIÓN CON JOYSTICK
Mejora el confort de conducción de la máquina por la obra sin levantar las manos de los joysticks.

PROTECCIÓN QUE INSPIRA CONFIANZA.

SEGURIDAD Y MANTENIMIENTO

Gracias al diseño realizado pensando en la seguridad y en la facilidad de mantenimiento, es posible operar las excavadoras de ruedas de la serie E dando la máxima prioridad a su seguridad. Un ejemplo de ello es la estructura reforzada de la cabina, de conformidad con ROPS y FOPS, con nivel 2 en cuanto a protección de la cabeza conforme a la norma FOPS.

ALARMAS
La alarma de desplazamiento mejora la seguridad durante el movimiento de la máquina, mientras que la alarma de sobrecarga ayuda al manipular las cargas.

DETECCIÓN DE RADAR TRASERO
Está disponible en los modelos con perfil de contrapeso convencional y funciona en áreas de 10x10 metros.

INTERVALOS DE SERVICIO
Recomendados cada 1000 horas para los filtros de combustible y cada 800 horas para el aceite del motor y el filtro de aceite.

VENTILADOR REVERSIBLE
Ventilador con control electrónico para una limpieza mejorada del radiador y un enfriamiento más eficiente.

SIEMPRE AL MÁXIMO RENDIMIENTO

SERVICIOS POSTVENTA

Mantén el máximo rendimiento de las máquinas y protege el valor de tu inversión con la amplia oferta de recambios CASE de primera calidad.

Genuine Parts *HIGH PERFORMANCE*
Optimiza las prestaciones y añade valor a tu máquina con piezas originales de primera calidad.

Attachments *BUSINESS SOLUTIONS*
Añade versatilidad a las prestaciones con los implementos CASE, diseñados para las máquinas CASE y probados por los ingenieros de CASE.

FLEETPRO
Asegura las prestaciones de tu máquina más allá de la garantía y gestiona tu presupuesto con la gama de piezas de segunda línea con calidad CASE.

Reman Parts *REMANUFACTURED*
Opta por una calidad sostenible con piezas reconstruidas diseñadas para equipos CASE de cualquier año.

CASE CONSTRUCTION | ServiceSolutions

Disfruta de la tranquilidad de saber que CASE Service Solutions mantendrá tus equipos en las mejores condiciones, con el máximo tiempo de actividad, sin costes inesperados, y te ayudará a optimizar tu rentabilidad.

CASE CARE

Maximiza la eficiencia y el tiempo de actividad de tu máquina con este programa de mantenimiento programado.

CASE PROTECT

Evita los costes inesperados con este programa de ampliación de la garantía.

CASE FLUID ANALYSIS

Garantiza la disponibilidad de tu máquina mediante informes detallados del estado de los fluidos.

myCASEConstruction

Gestiona toda tu flota desde una única plataforma, disponible a través de un portal web y una aplicación móvil fáciles de usar.

CASE SITECONNECT

Conecta tu máquina con el concesionario para recibir asistencia remota.

CASE
CNH
MD140
OILQUICK
OILQUICK

ESTÁNDAR Y OPCIONALES

EQUIPO ESTÁNDAR

MOTOR
Motor diésel con control electrónico Cummins B4.5, de 4 tiempos, con turbocompresor, aire de carga enfriado
Motor Stage V B6.7 en WX210E
Reducción catalítica selectiva (SCR)
Filtros de partículas diésel (DPF)
Catalizador de oxidación diésel (DOC)
Sin EGR
Turbocompresor con válvula de descarga
Inyección electrónica de combustible
Sistema de alta presión common rail
Precalentamiento automático del motor
Fin de carrera de emergencia
Filtro de aceite remoto
Filtrado de aire de doble fase
Refrigerador de combustible
Intervalo de cambio de aceite motor y filtro de 800 horas
Intervalo de cambio de filtros de combustible de 1000 horas
Sistema de 24 voltios
Interruptor de desconexión de la batería
Refrigerador con malla para el polvo extraíble
Filtro de combustible + prefiltro de combustible con indicador de acumulación de agua
Bomba de reabastecimiento eléctrica
Ventilador de refrigeración reversible con control electrónico [n.d. en WX210E]
Control de crucero

SISTEMAS DE AHORRO DE COMBUSTIBLE
Modo Eco
Ralentí automático
Ralentí con un toque
Apagado del ralentí
Manómetro Eco
Informes Eco

COMPONENTES HIDRÁULICOS
Boost de potencia automático o manual
Transmisión hidrostática de conducción de 4 ruedas a 2 velocidades
Cambio automático de velocidad
Velocidad progresiva
3 opciones de modo de potencia con un modo de selección para el usuario
3 modos de funcionamiento seleccionables
Modos inteligentes de control de potencia [WX210E]
Modo de elevación [WX210E]
Velocidad de pluma/brazo personalizables [WX210E]
Dispositivo de aviso de sobrecarga
Válvulas de seguridad en pluma y brazo
Controles de patrón ISO
Configuraciones de bomba auxiliar predefinidas
Selección auxiliar controlada por interruptor
Válvula auxiliar
Circuito de alto caudal multifunción (martillo/cizallas) con control proporcional eléctrico
Interruptor de control FNR
Freno de oscilación automático
Bloqueo de seguridad automático
Enfriador de aceite
Intervalo de cambio de aceite hidráulico de 5000 horas
Intervalo de cambio del filtro de succión del tanque hidráulico de 2000 horas
Equipamiento de enganche rápido hidráulico
Puerto de suministro de líquido hidráulico con respiradero

ESTRUCTURA SUPERIOR
Espejos ISO
Pasamanos – Acceso por el lado derecho
Barandas ISO
Suspensión de la cabina con silenciadores
Cáncamos de elevación para contrapesos
Tapón de combustible, puertas de servicio y caja portaherramientas con cerradura
Cámara de visión trasera de seguridad

ESTACIÓN DEL OPERADOR
Cámara de retrovisor izquierdo
Protección ROPS
FOPS protección OPG nivel 2
Vidrio de seguridad templado con parabrisas laminado
Parasol
Aire acondicionado, calefacción y descongelamiento con control automático
Volante telescópico
Portavasos y caja para gafas oscuras
Suspensión neumática ajustable inclinable y asiento calentado
Consola inclinable con joystick
Cinturón de seguridad con detección de abrochado
Brazos ajustables
Radio USB con reproductor MP3 manos libres
Kit Bluetooth
Monitor a color con pantalla táctil multifunción (8") con espejo Android
Pantalla de cámara secundaria
16 idiomas seleccionables para el monitor
Rueda de desplazamiento
Sistema antirrobo (sistema de arranque con código)
Alfombrilla de tipo dividido para el suelo
Tomas eléctricas de 12 y 24 voltios
Luces de trabajo de 6 led (2 en el techo de la cabina, 1 en la pluma izquierda, 1 en la pluma derecha, 1 en la parte trasera de la cabina, 1 en la cámara trasera)
Limpiaparabrisas doble paralelo
Contenedor térmico, portadocumentos y espacio para equipaje

IMPLEMENTOS
Monopluma 4,6 m [WX140E / WX155E SR], 5,0 m [WX160E / WX175E SR] o 5,7 m [WX210E]
Pluma de dos piezas 4,7 m [WX140E / WX155E SR], 5,1 m [WX160E / WX175E SR] o 5,4 m [WX210E]
Brazo 2,45 m [no dispo en WX210E] o 2,70 m [WX210E]
Tipos y nombres de los implementos que pueden guardarse en la pantalla
Tipo de activación seleccionable (empuje, proporcional, frenado)

CHASIS
Ejes resistentes, delantero oscilante y trasero rígido
Válvulas de seguridad de los cilindros del eje delantero
Neumáticos de tubo dobles con anillo de protección contra piedras 9,00-20 PR 14 [WX140E] o 10,00-20 [PR 14 en WX140E, PR 16 en WX155E SR / WX160E / WX175E SR / WX210E]
Hoja trasera
Puntos de anclaje
Caja portaherramientas lado izquierdo
Cuñas de las ruedas

TELEMÁTICA
7 años de suscripción a myCASEConstruction con monitorización remota

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

MOTOR
Prefiltro de motor de tipo ciclónico de autolimpieza

COMPONENTES HIDRÁULICOS
Circuito de cuchara
Circuito de bajo flujo, control proporcional
Control fine swing
Control de bloqueo de oscilación
Control de dirección con joystick
Freno de excavación automático
Control de conducción con flotación de la pluma [no dispo en WX210E]
Limitador de velocidad de desplazamiento (20 km/h) [no dispo en WX210E]
Aceite biodegradable Panolin
Válvula de modificación de control de patrón ISO/SAE

ESTRUCTURA SUPERIOR
Contrapeso más pesado [solo WX140E Mono / WX160E Mono / WX210E Mono]
Pintura personalizada

ESTACIÓN DEL OPERADOR
Resguardo de cabina frontal - barras verticales (OPG nivel 2) incluyendo 2 luces frontales de cabina adicionales
Monitor de máxima visibilidad CASE - vista a 360° con cuatro cámaras que permiten reconocer a los peatones y emitir avisos
Detección de radar trasero [WX140E / WX160E / WX210E]
Llave inteligente
Techo de cabina con faro LED
4 barras LED en las esquinas del techo de la cabina

IMPLEMENTOS
Brazo 2,00 m / 2,60 m [no dispo en WX210E] o 2,40 m / 2,92 m [WX210E]
Brazo 3,10 m [solo WX140E Mono / WX160E Mono]

CHASIS
Ejes anchos [WX160E / WX17E SR / WX210E]
Neumáticos dobles resistentes 9,00-20 [WX140E] o 10,00-20 [excepto WX140E]
Parachoques plásticos dirigibles en los ejes delanteros [no dispo en WX210E]
Preparación del enganche para remolque [no dispo en WX210E]
Guardabarros de acero
Estabilizadores traseros [no dispo en WX210E]
Hoja trasera con estabilizadores delanteros
Hoja delantera con estabilizadores traseros
Hoja delantera y trasera
Estabilizadores delanteros y traseros
La hoja o los estabilizadores traseros también pueden llevar un apoyo para la cuchara delantera [excepto WX140E] o apoyo para cuchara de agarre [estándar en WX210E]
Caja portaherramientas lado derecho [no dispo en WX210E]

El equipamiento estándar y opcional ilustrado puede variar según el país.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

INMERSIÓN EN LAS ESPECIFICACIONES COMPLETAS

		WX140E	WX160E	WX155E SR	WX175E SR	WX210E
PESO OPERATIVO (HOJA TRASERA)						
Pluma única	kg	14900	17580	16870	Modelo N/A	21180
Pluma de dos piezas	kg	15860	18390	17170	18820	22510
MOTOR						
Emisiones		Stage V				
Modelo		Cummins B4.5				Cummins B6.7
Número de cilindros		4	4	4	4	6
Potencia neta	kW	127	127	127	127	127
Par máx.	Nm	780	780	780	780	881
Sistema						
hidráulico		Caudal compartido independiente de la carga (LUDV)				Centro Abierto (EPFC)
Presión máx.	MPa	37,3	37,3	37,3	37,3	37,3
Caudal máx.	l/min	230	260	260	260	2 x 208
DIMENSIONES						
Radio de giro de la cola	mm	2170	2250	1800	1830	2740
Distancia entre ejes	mm	2600	2600	2600	2600	2800
CAPACIDADES						
Depósito de combustible	litro	250	250	200	200	310
Depósito AdBlue	litro	48	48	48	48	48
Sistema hidráulico	litro	204	204	187	187	340
CAPACIDAD DE ELEVACIÓN (pluma de 2 piezas, brazo estándar)						
Frontal (hoja hacia arriba, alcance de 6 m, nivel del suelo)	kg	3590	4390	3990	4310	6270
Lateral (hoja hacia arriba, alcance de 6 m, nivel del suelo)	kg	1980	2480	2180	2350	4170
FUERZA DE EXCAVACIÓN						
Cuchara - Normal	kN	103	115	103	115	151
Cuchara - Potencia reforzada	kN	112	125	112	125	164
Brazo (estándar) - Normal	kN	66	77	66	70	114
Brazo (estándar) - Potencia reforzada	kN	72	84	72	77	124
GIRO						
Velocidad	rpm	9,5	9,5	9,5	9,5	10,7
Par	kNm	31,6	36,2	39,1	39,1	63,2
DESPLAZAMIENTO						
Velocidad - 1ª	km/h	10	10	10	10	10
Velocidad - 2ª	km/h	40	35	35	35	38
Barra de remolque	kN	80	103	91	103	119
RUIDO						
Externo	dB(A)	96	99	100	100	96
Interno	dB(A)	71	72	71	71	68

CONSTRUIMOS SOBRE NUESTRO LEGADO

Desde 1842, en CASE Construction Equipment hemos mantenido un compromiso inquebrantable con el desarrollo de soluciones prácticas e intuitivas que ofrecen eficiencia y productividad.

La amplia red de concesionarios CASE está siempre preparada para ayudarte y proteger tu inversión. Al final del día, hacemos lo correcto para nuestros clientes y nuestras comunidades, para que siempre puedas confiar en CASE.

Form No. 20289ES - MediaCross Firenze - 09/26

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 - Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid
ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

NOTA: Los equipos de serie y opcionales pueden variar en función de las necesidades y de la normativa específica de cada país. Las ilustraciones pueden mostrar equipos opcionales o no incluidos en el equipamiento de serie. Consulte a su concesionario CASE. Además, CNH Industrial se reserva el derecho de modificar las especificaciones de sus máquinas sin previo aviso y sin asumir obligación alguna derivada de dichas modificaciones.

Conforme a la Directiva 2006/42/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

La llamada es gratuita desde una línea fija.
Consulta previamente con tu operador de telefonía móvil si pueden aplicarse cargos adicionales. El número gratuito puede no estar disponible en todas las zonas.