



CASE
CONSTRUCTION

SERIA E KOPARKI GĄSIENICOWE



CX130E | CX160E | CX180E

DZIEDZICTWO

TRADYCJA PIONIERÓW BRANŻY



1842

Powstaje firma CASE.

1869

Pierwszy przenośny silnik parowy CASE – narodziny budownictwa drogowego.

1957

Pierwsza w branży i na świecie koparko-ladowarka CASE zbudowana na linii montażowej w fabryce.

1969

Firma CASE rozpoczyna produkcję miniładowarek skid steer.

1977

CASE przejmuje firmę Poclain, lidera francuskiej marki na rynku koparek.

1992

Firma Sumitomo zostaje dostawcą CASE Corporation, zajmując się dystrybucją koparek o masie od 7 do 80 ton.

1998

CASE Corporation i Sumitomo podpisują umowę globalną.

2001

Firma CASE wprowadza na rynek pierwszą koparkę z serii CX, czyli nowe, potężne „myślące maszyny” zaprojektowane z myślą o zwiększeniu wydajności dzięki zastosowaniu inteligentnych funkcji.

2007

Koparka CX210B otrzymuje nagrodę «Good Design Award» przyznaną przez japoński Instytut Promocji Designu.

2008

Koparka CX210B wygrywa 18. edycję «Energy Conservation Award» organizowaną przez Agencję japońskiego Ministerstwa Gospodarki do spraw Zasobów Naturalnych i Energii.

2011

CASE staje się pierwszym producentem sprzętu budowlanego oferującym technologię selektywnej redukcji katalitycznej i układ recyrkulacji schłodzonych spalin jako rozwiązania pozwalające spełnić surowe normy emisji.

2015

CASE wprowadza na rynek nowe koparki gąsienicowe „Serii D” zgodne z wymogami Tier 4 final/EU Stage IV.

2018

Produkcja Stage V do modeli CX350D i wyższych, a następnie modeli z krótkim promieniem.

2021

CASE przedstawia pierwsze modele koparek gąsienicowych serii E Stage V, wyposażone w nowy silnik FPT, nowy monitor, udoskonalony układ hydrauliczny i ulepszone połączone usługi.

KOPARKI GAŚNIENICOWE

UDOSKONALONA GENERACJA

ZWIĘKSZONA JAKOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

Mocniejsza niż kiedykolwiek, zbudowana, by trwać

- + Wzmocniony zacisk poprawia siłę trzymania rury na wysięgniku.
- + Kształt i grubość wewnętrznej płyty wzmacniającej zwiększa trwałość wysięgnika.
- + Zmieniono tolerancję sworzni cylindra wysięgnika i ramienia, aby ograniczyć drgania i luzy w tulejach.
- + Dodano nowy mechanizm regulacji zaworu górnego w celu łatwiejszego łączenia rur z zaworami.
- + Kompaktowa konstrukcja cylindra smarującego w CX160E / CX180E oraz kompaktowa konstrukcja sprężyny powrotu w CX130E - dla łatwiejszego usuwania błota wokół rolek napinających.
- + CX130E posiada wzmocniony i trwalszy silnik napędowy, a modele CX160E / CX180E - zwiększone parametry jazdy.
- + Zmodernizowano górne krążki prowadzące (na CX160E / CX180E / CX210E / CX250E) dla większej trwałości.

ZWIĘKSZONA PRECYZJA I STEROWALNOŚĆ

Płynne sterowanie, wydajne działanie

Inteligentny układ hydrauliczny (CIHS), będący znakiem firmowym CASE, został teraz połączony z nowymi trybami pracy i regulowanymi ustawieniami hydraulicznymi, aby zapewnić bardziej płynną i wydajną pracę w porównaniu z poprzednią generacją.



SERIA E

KOPARKI GAŚNIENICOWE



ZWIĘKSZONA WSZECHSTRONNOŚĆ

Wysoki stopień personalizacji do każdego zadania

Nowa koncepcja trybów pracy z niezależnym położeniem przepustnicy umożliwia precyzyjne dopasowanie do wymagań każdego zadania:

Tryb SP (Super Power) dla zmaksymalizowania produktywności (jak w Serii D) z przepustnicą ustawioną na maksymalnej mocy.

Tryb **P (Power)** zastępuje tryb H i A w Serii D, z ustawieniami przepustnicy od 1 do 10.

Tryb **E (Eco)** dla zmaksymalizowania oszczędności paliwa, z ustawieniami przepustnicy od 1 do 10.

Tryb **L (Lifting)** jest zoptymalizowany do przenoszenia obiektów ze stałym aktywnym zwiększeniem mocy i systemem ostrzegania o przeciążeniu, z ustawieniami przepustnicy od 1 do 6.

Wybór dostępnych trybów pracy może zostać zablokowany przez właściciela maszyny.

NOWOŚĆ Przełomowy tryb Eco zmniejsza zużycie paliwa dzięki selektywnemu sterowaniu silnikiem i pompą w zależności od ruchu. Utrzymuje to maksymalny moment obrotowy pompy, zapewniając wysoką produktywność, a jednocześnie minimalizuje zużycie paliwa podczas pracy przy niewielkiej sile.



Równowaga przepływów hydraulicznych może być również dostosowana do preferencji operatora:

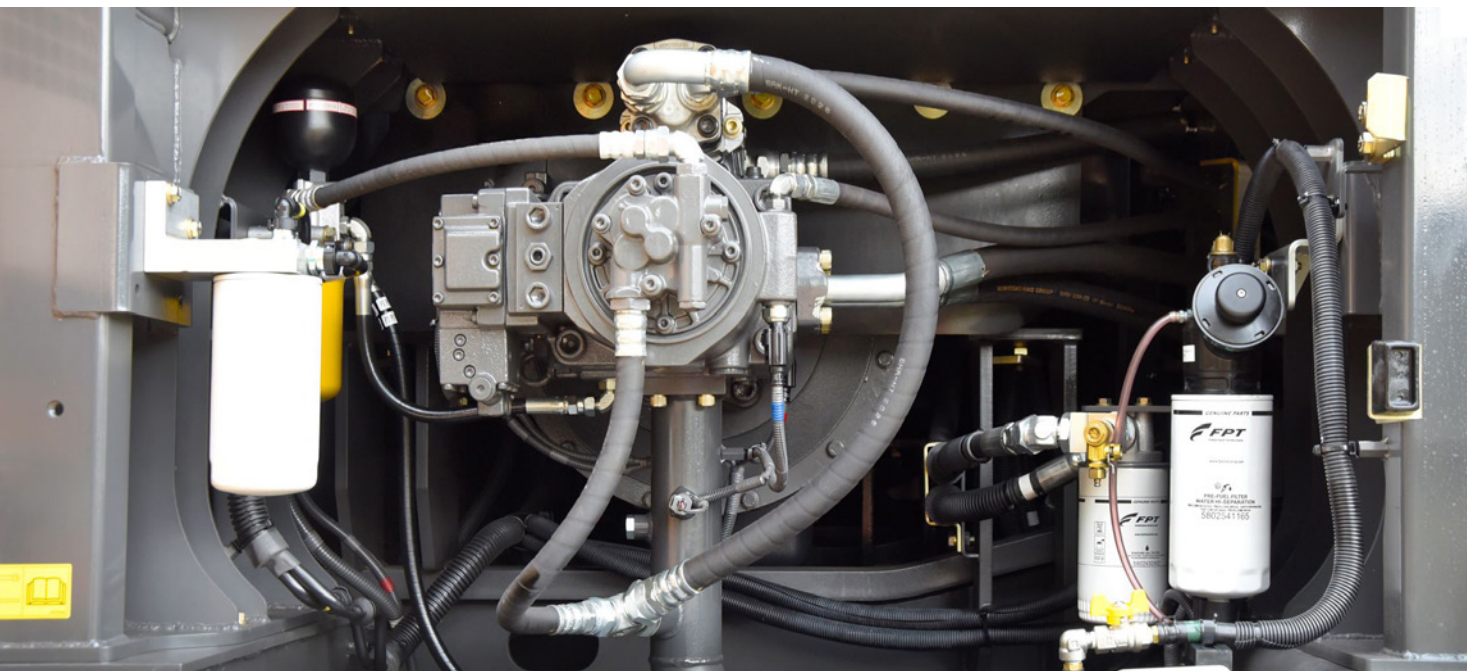
- + „Wsunięte Ramiona” do „Podniesiony Wy sięgnik”
- + „Wsunięte Ramiona” do „Obrotu”

Seria E zapewnia jeszcze większą wszechstronność, umożliwiając operatorowi wybór typu narzędzia roboczego i wprowadzenie na monitorze maszyny numeru modelu, który można dostosować do własnych potrzeb. Przy wyborze ustawień przepływu i ciśnienia można również ustawić maksymalny przelew w celu ochrony osprzętu.



PRODUKTYWNOŚĆ

PRACUJ MĄDRZE, PRODUKUJ WIĘCEJ



ZWIĘKSZONA WYDAJNOŚĆ

Najwyższe osiągi, duża oszczędność paliwa

Nowa generacja Serii E łączy sprawdzone funkcje oszczędzania energii Serii D z nowymi trybami pracy i ustawieniami hydraulicznymi, aby podnieść poprzeczkę wydajności.

Zaawansowany system automatycznego zarządzania energią, odziedziczony po Serii D, składa się z sześciu kluczowych funkcji kontroli energii:

- + **Kontrola momentu obrotowego pompy:** zapobiega spadkom prędkości obrotowej silnika spowodowanym nadmiernym momentem obrotowym w przypadku pracy przy wysokim obciążeniu systemu, jednocześnie zmniejszając zużycie paliwa w operacjach, w których nie jest wymagana maksymalna moc pompy.
- + **Regulacja Zużycia Wysięgnika:** zwiększa wydajność paliwa podczas ruchów opuszczania i obrotu wysięgnika.
- + **Regulacja Mocy Obrotu:** redukuje początkowy przepływ pompy, poprawiając jednocześnie kontrolę na początku ruchów obrotowych w celu obniżenia zużycia paliwa.
- + **Regulacja Ciśnienia Skoku:** automatycznie dostosowuje ciśnienie w oparciu o informacje zwrotne z czujników, unikając zbędnych funkcji.
- + **Regeneracja Oleju Wysięgnika:** olej powracający z wysięgnika jest używany do przyspieszenia ruchu wysuwania ramienia [tylko od CX210E w górę].
- + **Wyłączanie automatyczne „Auto Idle / Idle”** : konfigurowalne i ręcznie przełączane funkcje, które obniżają obroty silnika po okresie bezczynności lub wyłączają silnik po okresie pracy na biegu jałowym.

Dzięki tym wszystkim cechom, koordynowanym przez Inteligentny Układ Hydrauliczny CASE, razem z nowym silnikiem FPT i ulepszonym silnikiem jezdny dla dodatkowej wydajności mechanicznej, koparki Serii E zapewniają niespotykaną wydajność i wysoką oszczędność paliwa.

Wydajność układu hydrauliki w CX160E / CX180E została zwiększona dzięki 12% wzrostowi wydajności przepływu pompy.



CZYSTSZA MOC

Silniki zgodne z normą EU Stage V 

Nowe silniki FPT NEF spełniają normy Stage V dzięki innowacyjnemu rozwiązaniu HI-eSCR2 opracowanemu we własnym zakresie, które wykorzystuje jedynie katalizator utleniania oleju napędowego i zintegrowane urządzenie **bezobsługowe** w katalizatorze SCR, aby osiągnąć tak radykalne zmniejszenie emisji.

- + System SCR na filtrze typu „na całe życie” i nie wymaga wymiany ani czyszczenia mechanicznego przez cały gwarantowany okres eksploatacji.
- + Przepływ poboru powietrza jest zwiększany przez turbosprężarkę z chłodzeniem typu powietrze-powietrze.
- + Wielokrotny wtrysk zapewnia najlepsze w swojej klasie osiągi dla silnika z wysokim momentem obrotowym przy niskich obrotach na minutę.
- + **Bez EGR** oznacza, że do spalania pobierane jest w 100% świeże powietrze i nie jest potrzebny dodatkowy układ chłodzenia.

Nowe silniki NEF spełniające wymogi Stage V mogą jeszcze bardziej zwiększyć swoją niskoemisyjność, ponieważ mogą pracować na **biodieslu B7** i **HVO** (jeszcze czystszej i bardziej wysokiej jakości alternatywie dla biodiesla, o doskonałych osiągnięciach w niskich temperaturach) oraz innych paliwach parafinowych, takich jak **GTL** (Gas-to-Liquids), **CTL** (Coal-to-Liquids), **BTL** (Biomass-to-Liquids).

KOMFORT PRZEDĘ WSZYSTKIM PIERWSZORZĘDNE ŚRODOWISKO PRACY



ZWIĘKSZONY KOMFORT

Idealne warunki pracy, każdego dnia

- + Kabina ciśnieniowa z ulepszonym uszczelnieniem, szeroka przestrzeń dostępu i zwiększona przestrzeń na nogi.
- + Ergonomiczny, pneumatyczny amortyzowany fotel z regulacją przechyłu i podgrzewaczem.
- + Konsola zawieszona wraz z fotelem i zoptymalizowanymi pozycjami dźwigni sterujących: operator zachowuje preferowaną postawę roboczą podczas regulacji pozycji fotela.
- + Zredukowany skok pedału i podnóżek zmniejszają zmęczenie podczas pracy.
- + Automagiczne sterowanie klimatyzacją wbudowana w monitor.
- + Wydajność klimatyzacji poprawiła się dzięki modernizacji układu chłodzenia i optymalnemu rozmieszczeniu otworów wentylacyjnych.
- + Zoptymalizowana pojemność dzięki tacy na pudełko na lunch i schowkowi z lodówką, tacy na smartfon i dwóm dużym uchwytom na napoje.
- + Przesunięte krążki gąsienic dolnych redukują wibracje, zapewniając płynniejszą jazdę.
- + Cichsza kabina z hałasem wewnętrznym niższym o 1 dB w porównaniu z Serią D w CX210E i o 3 dB w CX250E / CX300E.



BEZPIECZEŃSTWO I KONSERWACJA

BEZPIECZNA PRACA W KAŻDYCH WARUNKACH

BEZPIECZNIEJSZA PRACA I DOSTĘP

Wewnątrz i na zewnątrz kabiny

bezpieczeństwo przede wszystkim

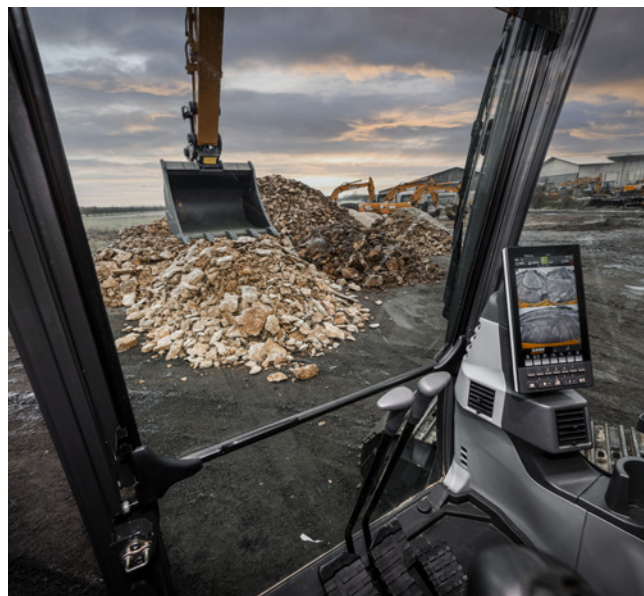
- + Wzmocniona konstrukcja kabiny zgodna z normami ROPS i FOPS.
- + Standardowa ochrona głowy FOPS poziom 2.
- + **Factory fitted front guard OPG 1 and 2; grill guard available as DIA kits.**
- + Montowany fabrycznie alarm jazdy dla większego bezpieczeństwa na placu budowy wokół maszyny.
- + Nowa funkcja bezpieczeństwa automatycznego blokowania dźwigni natychmiast zatrzymuje ruch maszyny, gdy operator przypadkowo odblokuje wyłącznik drzwiowy ryglujący.
- + Wykrywanie napięcia pasów bezpieczeństwa.
- + Szerokie, solidne i wygodne stopnie i poręcz dla bezpiecznego dostępu do górnej części maski silnika.
- + Płyty antypoślizgowe i górna pokrywa maski są wspomagane przez dwa tłoki gazowe i zabezpieczone przez dwie blokady mechaniczne.
- + Szeroka platforma w górnej części komory silnika, aby bezpiecznie pracować w obrębie komory silnika.

DOSKONAŁA WIDOCZNOŚĆ

Zaprojektowany z myślą o wyjątkowej widoczności

Widoczność, która już w Serii D była wyjątkowa, została udoskonalona:

- + Przeszkłona powierzchnia z lepszą widocznością po prawej stronie.
- + Większy monitor (od 7 do 10") z wyższą rozdzielczością, pięcioma konfigurowalnymi przyciskami i dodatkowymi menu na wyświetlaczu.
- + Standardowe kamery z tyłu i z prawej strony oraz opcjonalna kamera z lewej strony są dostępne dla monitora CASE o doskonałej 270° widoczności ze zmienionym układem ekranu.
- + Zmodernizowane kamery dla lepszego balansu kolorów.
- + Ulepszone odszranianie przedniej szyby.
- + Nowa dysza spryskiwacza z dyfuzją zapewnia lepsze czyszczenie szyby.
- + Dostępny pakiet świateł LED zapewnia jaśniejsze i szersze oświetlenie.
- + Funkcja świateł „Follow me” z możliwością wyboru wyłącznika czasowego.



BEZPIECZEŃSTWO I KONSERWACJA

BEZPIECZNA PRACA W KAŻDYCH WARUNKACH



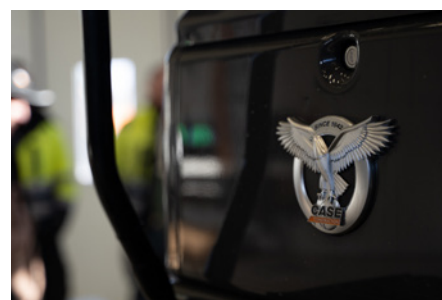
ŁATWA KONSERWACJA

Rozwiązanie „ugruntowanych” i połączonych usług

- + Nowe, wydłużone okresy międzyobsługowe dla obniżenia kosztów utrzymania:
 - **Filtry oleju silnikowego, paliwa i oleju** wydłużone z 500 do 1000 godzin.
 - **Filtr modułu zasilającego AdBlue** na 3000 godzin, teraz zwiększony do 4000 godzin.
 - Wydłużenie **czasu pracy oleju przekładniowego** z 1 000 do 2 000 godzin (w modelu CX160E / CX180E).
- + Tuleje z wydłużonym systemem konserwacji (EMS) zapewniają 1000-godzinne okresy smarowania na sworzniach ramion i wysięgnika oraz 250 godzin na sworzniu osprzętu.
- + Brak EGR zmniejsza złożoność ATS.
- + Urządzenie samoczyyszzące SCR-on-Filter nie wymaga wymiany ani czyszczenia mechanicznego podczas gwarantowanego okresu eksploatacji.
- + Dysza paliwowa z płytakiem zbiornika paliwa zapewnia lepszą widoczność podczas uzupełniania paliwa.
- + Korek zbiornika oleju hydraulicznego z wbudowanym odpowietrznikiem do uzupełniania bez użycia narzędzi.
- + Nowo dodany zawór próbkujący w pompowni ułatwiający pobieranie próbek oleju hydraulicznego.
- + Większa pojemność zbiornika spryskiwacza pozwala na rzadsze napełnianie spryskiwacza.
- + Kompaktowa konstrukcja cylindra smarującego w CX160E / CX180E oraz kompaktowa konstrukcja sprężyny powrotu w CX130E - dla łatwiejszego usuwania błota wokół rolek napinających
- + Dwuczęściowa dzielona mata podłogowa kabiny ułatwiająca czyszczenie.
- + Osłona radiatora z większym otworem z boku i dodatkowym otworem poniżej górnej konstrukcji dla lepszego dostępu
- + Zmiana wysokości filtra powietrza ułatwiająca zakładanie i zdejmowanie.



- + Automatyczny napinacz pasa wentylatora nie wymaga ręcznej kalibracji.
- + Zdalna diagnostyka i pomoc oraz interaktywna konserwacja dzięki nowemu dwukierunkowemu modułowi CASE SiteConnect i udoskonalonym usługom telematycznym SiteWatch.
- + Nowa oferta na rynku wtórnym, obejmująca **gumowe dokręcane nakładki NEXPRO CASE**, dostępne w CX130E wyposażonych w 500 mm i 600 mm stopy, umożliwia łatwe i szybkie przełączanie między zastosowaniami na drodze i w terenie, zwiększając wszechstronność maszyny i poprawiając rentowność klienta.



GŁÓWNE POWODY, ABY WYBRAĆ NOWĄ SERIĘ E

NAJLEPSZE POŁĄCZENIE PRĘDKOŚCI I STEROWALNOŚCI

Inteligentny układ hydrauliczny CASE (CIHS) jest synonimem i punktem odniesienia na rynku ze względu na najszybsze czasy cykli, najlepszą wydajność oszczędzania energii i płynne sterowanie.

ZWIĘKSZONA JAKOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

Koparki CASE znane są z wyważonej konstrukcji i najwyższej klasy podzespołów. Nowe ulepszenia ramienia, wysięgnika i konstrukcji podwozia sprawiają, że są jeszcze lepsze.

ZWIĘKSZONA WSZECHSTRONNOŚĆ

- + **NOWOŚĆ** 4 tryby pracy (Super Power, Power, Eco, Lifting)
- + **NOWYCH** 10 ustawień przepustnicy, niezależnych od trybu pracy
- + **NOWE** ramię, wysięgnik oraz płynna kontrola i wybór spośród dostępnych trybów pracy dla dostosowania do różnych aplikacji
- + **NOWE** typy i nazwy osprzętu przechowywane na wyświetlaczu dla szybszego zarządzania narzędziami

ZWIĘKSZONA WYDAJNOŚĆ

- + **NOWY** tryb Eco zapewnia najlepsze selektywne sterowanie silnikiem i pompą, maksymalizując moment obrotowy tylko wtedy, gdy jest potrzebny i oszczędzając więcej paliwa
- + **NOWY** silnik FPT Stage V bez EGR, bardziej wydajne spalanie
- + **NOWA** zwiększona trwałość i wydajność silnika napędowego

ZWIĘKSZONA ŁĄCZNOŚĆ

- + **NOWY** dwukierunkowy moduł CASE SiteConnect
- + **NOWE** interaktywne możliwości konserwacji
- + **NOWA** pomoc zdalna
- + **NOWE** standardowe pełne rozwiązanie telematyczne CASE (modem, okablowanie, zespół przewodów, antena i 3-letnia zaawansowana subskrypcja SiteWatch)

DOSKONAŁA WIDOCZNOŚĆ

- + **NOWY** 10" monitor LCD - największy w branży - z 5 konfigurowalnymi przyciskami i nowymi funkcjami menu
- + **NOWE** odszranianie przedniej szyby i usprawnienie mycia
- + **NOWA** większa widoczność po prawej stronie
- + Opcjonalny monitor CASE Maximum View zapewnia optymalną widoczność dookoła
- + Oświetlenie na LED



ZWIĘKSZONY KOMFORT

- + **NOWA** konsola podwieszana z fotelem
- + **NOWA** szeroka przestrzeń dostępu i zwiększone miejsce na nogi
- + **NOWE** specjalne elementy sterowania klimatyzacją na monitorze, zawsze pod ręką
- + **NOWA** ulepszona klimatyzacja z nowymi nawiewami powietrza
- + **NOWA** płynniejsza jazda dzięki zmienionemu rozmieszczeniu krążków
- + **NOWE** cichsze środowisko w kabinie

ŁATWA KONSERWACJA

- + **NOWY** wydłużony do 1000 godzin okres wymiany oleju silnikowego, paliwa i filtrów olejowych + 1000 godzin okresów smarowania tulei ramion i sworzni wysięgnika
- + **NOWE** urządzenie samoczyszczące SCR-on-Filter - bezobsługowe i trwałe
- + **NOWY** łatwy dostęp do zbiornika hydraulicznego dzięki korkowi z odpowietrznikiem
- + **NOWA** dzielona mata podłogowa
- + **NOWE** gumowe gąsienice NEXPRO dla szybszej wymiany i zwiększenia możliwości wykorzystania CX130E

CZYSTSZA MOC

- + **NOWY** silnik STAGE V firmy FPT, europejskiego lidera, znanego z niezawodności i tradycji innowacji, z ponad 25-letnim doświadczeniem
- + **NOWY** wysokowydajny system SCR 2, objęty 13 patentami
- + **NOWOŚĆ** bez EGR
- + **NOWY** kompatybilny z HVO i syntetycznymi paliwami alternatywnymi

BEZPIECZNIEJSZA PRACA I DOSTĘP

- + Kabina ROPS z FOPS 2. poziomu
- + Przedłużone poręcze i bariery ochronne w standardzie.
- + Montowany fabrycznie alarm jazdy.
- + **NOWA** funkcja automatycznej blokady dźwigni





ODROBINA TECHNIKI

System telematyczny CASE SiteWatch wykorzystuje zaawansowany technologicznie moduł montowany na każdej maszynie do przesyłu informacji i ustalania jej pozycji. Dane są następnie przesyłane bezprzewodowo za pośrednictwem sieci telefonii komórkowej do portalu internetowego CASE Telematics.



SITEWATCH: PEŁNA KONTROLA NA WYCIĄGNIĘCIE RĘKI

Optymalizuj wykorzystanie swojej floty

- + System SiteWatch umożliwia identyfikację niewykorzystywanych w pełni jednostek na każdym z placów budowy.
- + Przekieruj swoje zasoby tam, gdzie są najbardziej potrzebne.
- + Dzięki informacji nt. godzin pracy maszyny planowanie przeglądów jest łatwiejsze.
- + Rozszerz korzyści płynące z SiteWatch na resztę swojej floty:
- + System SiteWatch można zainstalować również w maszynach innych marek.

Zmniejsz całkowite koszty użytkowania!

- + Możliwość porównania zużycia paliwa przez różne rodzaje maszyn pozwala wybrać jednostkę odpowiednią do każdego zadania.
- + Redukcja kosztów transportu poprzez planowanie i grupowanie prac konserwacyjnych.
- + Optymalne wykorzystanie floty: dzięki stale dostępnym informacjom można np. zdecydować czy silnik powinien zostać poddany przeglądowi technicznemu, co pozwoli uniknąć nagłej i kosztownej awarii.
- + Bądź w stanie porównać wykorzystanie floty na zróżnicowanych placach budowy.
- + Twój sprzęt jest używany tylko we własnie zdefiniowanych godzinach pracy. Można skonfigurować powiadomienia gdy maszyna pracuje w weekend lub w nocy.
- + Integracja z harmonogramem przeglądów gwarantuje, że wymagane czynności serwisowe zostaną wykonane we właściwym czasie.

Większe bezpieczeństwo, tańsze ubezpieczenie

- + Chronić sprzęt przed złodziejami - dzięki lokalizacji można ich łatwo zniechęcić. SiteWatch jest ukryty w taki sposób, aby złodzieje nie mogli go łatwo znaleźć.
- + Twoja flota jest używana tylko tam, gdzie zdecydujesz. Możesz ustawić wirtualne ogrodzenie i otrzymywać powiadomienia, gdy maszyna opuści wyznaczony obszar.

POMOC TECHNICZNA CASE

ZAWSZE Z TOBĄ

SITECONNECT: PROAKTYWNE WSPARCIE I POMOC ZDALNA

Moduł SiteConnect umożliwia ustanowienie 2-kierunkowej komunikacji między maszyną a dealerem CASE. Będą mogli przeprowadzać zdalną diagnostykę i analizować dane maszyny przed wyjazdem do jednostki.

Zmaksymalizuj czas pracy maszyny

- + Zdalna pomoc operatora ze strony sprzedawcy oszczędza czas. Maszyna może znajdować się w dowolnym miejscu, podczas gdy sprzedawca łączy się zdalnie w celu przeprowadzenia diagnostyki.
- + Narzędzia SiteConnect pozwalają zmaksymalizować czas pracy maszyny

Zoptymalizuj wydajność usług

- + Zdalna analiza maszyny pozwala dealerowi rozwiązać wszelkie problemy w jak najkrótszym czasie, podczas jednej wizyty i przy użyciu najbardziej odpowiednich części i narzędzi.
- + Elektroniczne jednostki sterujące zainstalowane w maszynie mogą podlegać aktualizacjom oprogramowania: Dzięki modułowi SiteConnect, Twój dealer CASE może zdalnie przeprowadzać aktualizacje oprogramowania na Twojej maszynie
- + Wydłuż czas sprawności, zmniejsz koszty!

Zmniejsz całkowite koszty użytkowania

- + Korzystając z danych zgromadzonych przez Siteconnect, dotyczących stanu i wydajności Twojej maszyny, Twój dealer CASE może zapewnić szybką i skuteczną obsługę, gdy jej potrzebujesz. Pozwala to na wydłużenie czasu pracy.



Pobierz aplikację SiteManager, aby umożliwić zdalny dostęp do swojego sprzętu bezpośrednio z lokalizacji dealerów, zawsze za Twoją zgodą. Naklejka z kodem QR SiteConnect jest umieszczona na tylnej szybie. Zeskanuj kod QR za pomocą urządzenia mobilnego, aby szybko uzyskać dostęp do strony SiteConnect, z której możesz po prostu pobrać aplikację SiteManager i wyświetlić więcej informacji.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE I OPCJE

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

SILNIK

- + 4-cylindrowy Diesla FPT NEF z turbo-
doładownikiem
- + Stage V
- + Selektowna Redukcja Katalityczna na Filtrze (SCRoF)
- + DOC (Katalizator Utleniający)
- + Bez EGR
- + Turbosprężarka doładująca VGT
- + Elektroniczny wtrysk paliwa
- + Wysokociśnieniowy układ wtryskowy "common rail"
- + Neutralny układ bezpiecznego rozruchu
- + Automatyczne rozgrzanie silnika, wyłącznik awaryjny
- + Układ wstępnego rozgrzewania świec żarowych
- + EPF (Funkcja ochrony silnika)
- + Dwustopniowa filtracja paliwa
- + Dwielementowy filtr powietrza
- + Zdalny filtr oleju
- + Zielony korek spustowy oleju
- + Częstotliwość wymiany oleju silnikowego i filtrów paliwa co 1 000 godzin
- + Instalacja elektryczna 24 V
- + Odłącznik akumulatora
- + Moduł chłodzący wysokiej temperatury otoczenia
- + Zewnętrzne wskaźniki poziomu paliwa i AdBlue
- + Chłodnica paliwa
- + Filtr paliwa + filtr wstępny paliwa ze wskaźnikiem gromadzenia się wody
- + Zawór odcinający dopływ paliwa
- + Rozruch na obrotach biegu jałowego
- + Osłona ochronna radiatora, chłodnicy oleju, chłodnicy międzystopniowej
- + Pompa do tankowania

SYSTEMY OSZCZĘDNOŚCI PALIWA „FUEL ECONOMY”

- + Tryb Eco
- + Funkcja „Auto-idle”
- + Funkcja „One-touch idle”
- + System „Idle shutdown”
- + Regulacja momentu obrotowego pompy (PTC)
- + Regulacja zużycia wysięgnika (BEC)
- + Regulacja mocy obrotu (SRF)
- + Regulacja ciśnienia skoku (SSC)
- + Regeneracja oleju wysięgnika (BOR)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

UKŁAD HYDRAULICZNY

- + Obwód chwytaka łupinowego
- + Obwód niskiego przepływu, sterowanie proporcjonalne
- + Układ dwustronnego działania z elektryczną regulacją proporcjonalną (tylko w CX130E Duży Zasięg)

STANOWISKO OPERATORA

- + Czołowa osłona kabiny - pręty pionowe (poziom 2 OPG)
- + Osłona przednia kabiny - listwy pionowe (OPG poziomy 1)
- + Przednia kratka siatkowa, dostępna jako zestaw DIAOsłona przeciwdeszczowa

UKŁAD HYDRAULICZNY

- + Równoważenie hydraulicznej regulacji przepływu
- + Elektronicznie sterowane pompy hydrauliczne
- + Automatyczne zwiększanie mocy
- + Automatyczna zmiana prędkości jazdy
- + Multifunction (hammer/high flow) circuit with electrical proportional control (n.a. on CX130E Long Reach)
- + 4 dostępne tryby pracy
- + Urządzenie ostrzegające o przeciążeniu
- + Elementy sterujące modelu ISO
- + Wstępne ustawienia pompy pomocniczej
- + Wybór urządzeń pomocniczych przełącznikiem
- + Zawór pomocniczy
- + Wskaźnik zablokowania filtra hydraulicznego
- + Chłodnica oleju
- + Częstotliwość wymiany oleju hydraulicznego ustawiona na 5000 godzin
- + Częstotliwość wymiany filtra hydraulicznego ustawiona na 2000 godzin
- + Przyłącze do szybko-złączki hydraulicznej
- + Przyłącze zasilania olejem hydraulicznym z odpowietrznikiem

NADWOZIE

- + Lusterka zgodne z ISO
- + Poręcz - dostęp z prawej strony
- + Bariery ochronne zgodne z ISO
- + Wytlumiona kabina (amortyzacja hydrauliczna i mechaniczna – sprężyny)
- + Śruby oczkowe do przeciwwagi
- + Zamykany korek paliwa, drzwiczki i skrzynka narzędziowa
- + Tylne i boczne kamery bezpieczeństwa

STANOWISKO OPERATORA

- + Ochrona ROPS
- + Ochrona FOPS OPG poziom 2
- + Kabina ciśnieniowa
- + Hartowane szkło bezodpryskowe
- + Czołowe okno z zamknięciem typu „One-touch”
- + Osłona przeciwsłoneczna i przeciwdeszczowa
- + Klimatyzacja, ogrzewanie i odszranianie z automatyczną regulacją
- + Pudełko na lunch i schowek z lodówką, uchwyty na kubki i popielniczka
- + Oświetlenie wewnętrzne o profilu kopuły
- + Wielostopniowo regulowana konsola zawieszona pneumatycznie o niskiej częstotliwości oraz przechylny fotel ze sprężynami pneumatycznymi i amortyzatorem hydraulicznym o podwójnym działaniu
- + Przesuwany fotel – 90 mm
- + Pas bezpieczeństwa z funkcją wykrywania

- + Monitor CASE o maksymalnej widoczności - widok 270° z dodatkową kamerą po lewej stronie

UPPERSTRUCTURE

- + Hydraulic and engine oil sampling ports

OSPRZĘT

- + Wysięgnik wzmocniony 4,63 m (CX130E)
- + Ramię wzmocnione 2,10 / 3,01 m (CX130E) lub 3,05 m (CX160E / CX180E)

PODWOZIE

- + 500 / 700 stalowe potrójne stopy ogniwa gasienicy z ostrogą przeciwpoślizgową (CX130E) lub 700 / 800 mm stalowe

zapięcia

- + Regulowane podłokietniki
- + Sterowanie z czułym na ruch joystickiem
- + Przesuwana konsola sterownicza - 80 mm
- + System wyboru układów pomocniczych
- + Gniazdo Aux na osobisty sprzęt elektroniczny
- + Wielofunkcyjny kolorowy monitor LED (10") z silikonowymi przełącznikami
- + Do wyboru 22 wersji językowych interfejsu monitora
- + System antywłamaniowy (rozruch po wprowadzeniu kodu)
- + Dzielona mata podłogowa
- + Gniazdko elektryczne 12 V
- + Zapalniczka 24 V
- + Jednoczęściowe okno prawej strony
- + 8 LED work lights (2 cab roof, 1 LH boom, 1 toolbox, 4 all-around)
- + Wycieraczka/spryskiwacz
- + Przeźroczyste okno dachowe (lexan) z zasłoną przeciwsłoneczną
- + Schowki
- + Pokładowy system diagnostyczny
- + Travel alarm
- + DAB+ Bluetooth radio with antenna and 2 speakers

OSPRZĘT

- + Standardowy wysięgnik 4,63 m (CX130E) lub 5,15 m (CX160E / CX180E)
- + Wysięgnik o dużym zasięgu 7,4 m (CX130E LR)
- + Ramię 2,50 m (CX130E) lub 2,62 m (CX160E / CX180E)
- + Ramię o dużym zasięgu 5,3 m (CX130E LR)
- + Typy i nazwy załączników przechowywane na wyświetlaczu

PODWOZIE

- + 600 mm stalowe potrójne stopy ogniwa gasienicy z ostrogą przeciwpoślizgową
- + 700 mm stalowe potrójne stopy ogniwa gasienicy z ostrogą przeciwpoślizgową (tylko w CX130E LR)
- + Całkowicie zamknięta osłona łożyska obrotnicy
- + Uszczelniony łańcuch łącznika
- + Punkty mocowania

SYSTEM TELEMATYCZNY

- + Moduł SiteConnect i 3-letnia zaawansowana subskrypcja SiteWatch z możliwością zdalnego monitorowania

- + potrójne stopy ogniwa gasienicy z ostrogą przeciwpoślizgową (CX180E)

- + 500 mm gumowy łańcuch gasienicy (CX130E)

- + Potrójna (CX160E / CX180E) lub podwójna (CX130E) prowadnica gasienic



SPECYFIKACJA

CX130E

SILNIK

Model _____ FPT NEF4
 Typ _____ Chłodzony wodą, 4-suwowy diesel,
 wysokociśnieniowy układ wtryskowy „common rail”
 (sterowanie elektroniczne), turbosprężarka doładowująca z
 chłodnicą międzystopniową chłodzoną powietrzem, system
 SCRof, bez EGR.

Poziom emisji _____ Stage V
 Liczba cylindrów / Pojemność skokowa (l) _____ 4 przy 4,5
 Średnica otworu i skok (mm) _____ 104 x 132

Moc znamionowa koła zamachowego, konie mechaniczne
 ISO 9249 (kW) _____ 76,4 przy 2000 min⁻¹ (rpm)
 ISO 14396 (kW) _____ 78,8 przy 2000 min⁻¹ (rpm)

Maksymalny moment obrotowy
 ISO 9249 (Nm) _____ 370 przy 1800 min⁻¹ (rpm)
 ISO 14396 (Nm) _____ 379 przy 1800 min⁻¹ (rpm)

UKŁAD HYDRAULICZNY

Główne pompy _____ 2 osiowe pompy tłokowe o zmiennej
 pojemności skokowej z systemem regulacji
 Maks. przepływ oleju (l/min) _____ 2 x 129 at 2000 min⁻¹

Ciśnienie robocze obwodu

Wysięgnik/Ramię/Lyżka (MPa) _____ 34,3 - 36,3 automatycznym
 zwiększaniem mocy

Obwód obrotu (MPa) _____ 27,9

Obwód obrotu (LR) (MPa) _____ 24,0

Obwód jazdy (MPa) _____ 34,3

Pompa sterująca _____ 1 pompa zębata

Maks. przepływ oleju (l/min) _____ 20

Ciśnienie robocze obwodu (MPa) _____ 3,9

Pompa lemiesz (CX130E z lemiem) _____ 1 pompa zębata

Maks. przepływ oleju (l/min) _____ 54 at 2000 min⁻¹

Ciśnienie robocze obwodu (MPa) _____ 20,6

Cylindry Wysięgnika

Średnica otworu (mm) _____ 105

Skok (mm) _____ 961

Cylinder Ramienia

Średnica otworu (mm) _____ 115

Skok (mm) _____ 1108

Cylinder Łyżki

Średnica otworu (mm) _____ 95

Skok (mm) _____ 881

Średnica otworu (LR) (mm) _____ 85

Skok (LR) (mm) _____ 665

OBRÓT

Silnik obrotu _____ Stała pojemność skokowa
 osiowego silnika tłokowego

Maksymalna prędkość obrotu (min⁻¹) _____ 14,3

Maksymalna prędkość obrotu (LR) (min⁻¹) _____ 6,9

Moment obrotowy obrotu (Nm) _____ 33.000

Moment obrotowy obrotu (LR) (Nm) _____ 28.200

FILTRY

Filtr ssący (μm) _____ 105

Filtr powrotny (μm) _____ 6

Filtr sterujący linii (μm) _____ 8

INSTALACJA ELEKTRYCZNA

Napięcie (V) _____ 24

Alternator (Amp) _____ 90

Rozrusznik (V - kW) _____ 24 - 4,0

Akumulator _____ 2 X 12 V 72 Ah/5HR

PODWOZIE

Silnik przesuwu _____ Silnik osiowy tłokowy o zmiennej pojemności
 skokowej

Duża prędkość jazdy

(Automatyczna zmiana prędkości jazdy) (km/h) _____ 5,7

Mała prędkość jazdy (km/h) _____ 3,4

Siła uciągu (Lemiesz & LR/LC) (kN) _____ 116 / 117

Liczba krążków prowadzących (każda strona) (Lemiesz /LC) 1 / 2

Liczba krążków gąsienicy (każda strona) _____ 7

Liczba stóp ogniwa gąsienicy (każda strona) (Lemiesz /LC) 43 / 46

Typ stóp _____ Potrójne stopy ogniwa gąsienicy z ostrogą
 przeciwpślizgową

Praca przy pochyleniu _____ 70% (35°)

HAŁAS

Zewnętrzny gwarantowany poziom
 (dyrektywa UE 2000/14/WE) (dB(A)) _____ LwA 98

Poziom ciśnienia akustycznego kabiny operatora
 (ISO 6396) (dB(A)) _____ LpA 69

POJEMNOŚĆ OBWODU I ELEMENTÓW

Zbiornik paliwa (l) _____ 250

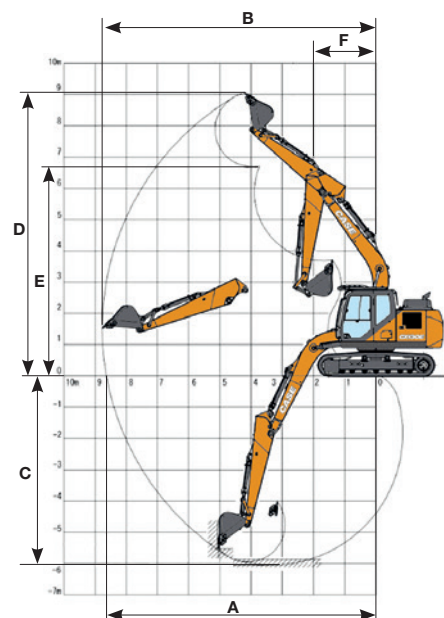
Układ hydrauliczny (l) _____ 157

Zbiornik hydrauliczny (l) _____ 82

Zbiornik na AdBlu (l) _____ 60

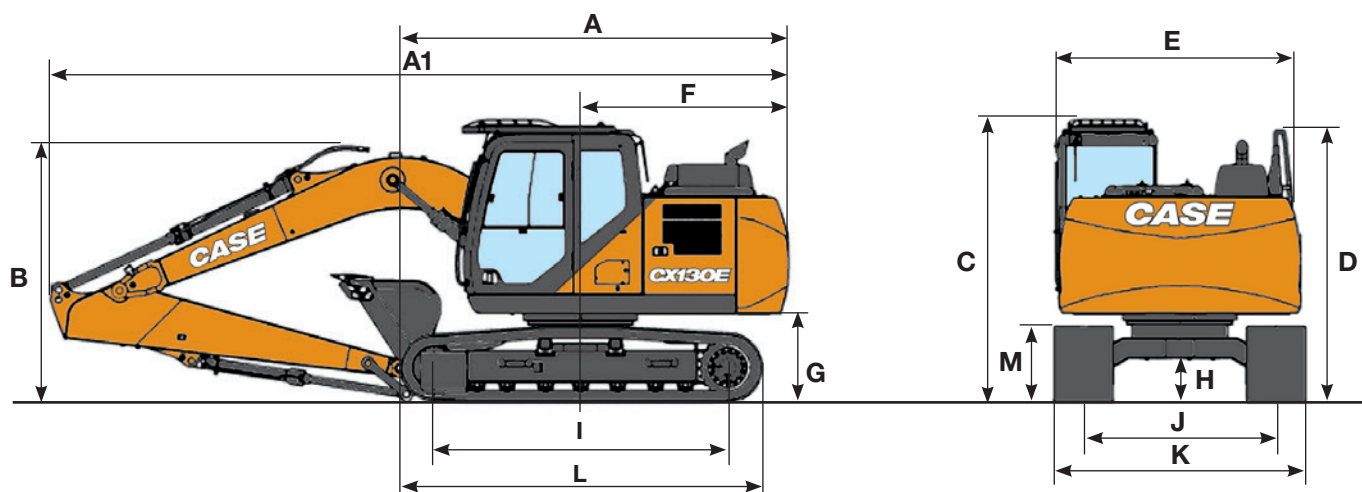
OSIĄGI WERSJI		Ramię 2,50 m	Ramię 3,01 m	Ramię 2,11 m
Długość wysięgnika	mm	4630	4630	4630
Promień łyżki	mm	1200	1200	1200
Kąt otwarcia-zamknięcia łyżki	°	178	178	178
A Maksymalny zasięg przy GRP	mm	98170	8640	7810
B Maksymalny zasięg	mm	8310	8770	7960
C Maks. głębokość kopania	mm	5550	6050	5160
D Maks. wysokość kopania	mm	8770	9050	8550
E Maks. wysokość wysypu	mm	6390	6680	6170
F Min. promień obrotu	mm	2340	2660	2360

SIŁA KOPANIA (ISO 6015)		Ramię 2,50 m	Ramię 3,01 m	Ramię 2,11 m
Siła kopania ramienia	kN	62	56	70
z automatycznym zwiększeniem mocy	kN	66	60	74
Siła kopania łyżki	kN	90	90	90
z automatycznym zwiększeniem mocy	kN	95	95	95



SPECYFIKACJA

CX130E Z LEMIESZEM-LC



WYMIARY OGÓLNE		Ramię 2,50 m	Ramię 3,01 m	Ramię 2,11 m
A Długość całkowita (bez osprzętu) (Z lemieszem/LC)	mm	4170 / 4050	4170 / 4050	4170 / 4050
A1 Długość całkowita (z osprzętem) (Z lemieszem/LC)	mm	7910 / 7660	7930 / 7680	7900 / 7660
B Wysokość całkowita (do szczytu wysięgnika)	mm	2760	2740	2670
C Wysokość kabiny	mm	2910	2910	2910
D Wysokość całkowita (do szczytu poręczy)	mm	2800	2800	2800
E Całkowita szerokość górnej konstrukcji	mm	2490	2490	2490
F Obrót (promień tylnego końca)	mm	2190	2190	2190
G Wysokość prześwitu pod górną konstrukcją	mm	900	900	900
H Prześwit minimalny pod podwoziem (Z lemieszem/LC)	mm	425 / 420	425 / 420	425 / 420
I Rozstaw osi (Centrum do środka kół) (Z lemieszem/LC)	mm	2790 / 3040	2790 / 3040	2790 / 3040
J Rozstaw gąsienic	mm	1990	1990	1990
K Szerokość całkowita podwozia (z płozami 600 mm)	mm	2590	2590	2590
L Długość całkowita gąsienicy (Z lemieszem/LC)	mm	3500 / 3760	3500 / 3760	3500 / 3760
M Wysokość gąsienicy	mm	780	780	780

MASA I NACISK NA PODŁOŻE

Z ramieniem 2,5 m, łyżką 0,5 m³, płytami gąsienicowymi z ostrogami 600 mm, operatorem, smarami, chłodziwem, pełnym zbiornikiem paliwa i osłoną FOPS poziom 2

	MASA	NACISK NA PODŁOŻE
Z lemieszem	13900 kg	0,037 MPa
LC	13300 kg	0,033 MPa

Przeciwwaga: 1870 kg

Z ramieniem 5,30 m, łyżką 0,28 m³, płytami gąsienicy z ostrogami 700 mm, operatorem, smarami, chłodziwem, pełnym zbiornikiem paliwa oraz osłoną FOPS poziom 2.

	MASA	NACISK NA PODŁOŻE
LR	15100 kg	0,033 MPa

Przeciwwaga: 3350 kg

MŁOT HYDRAULICZNY

CX130E

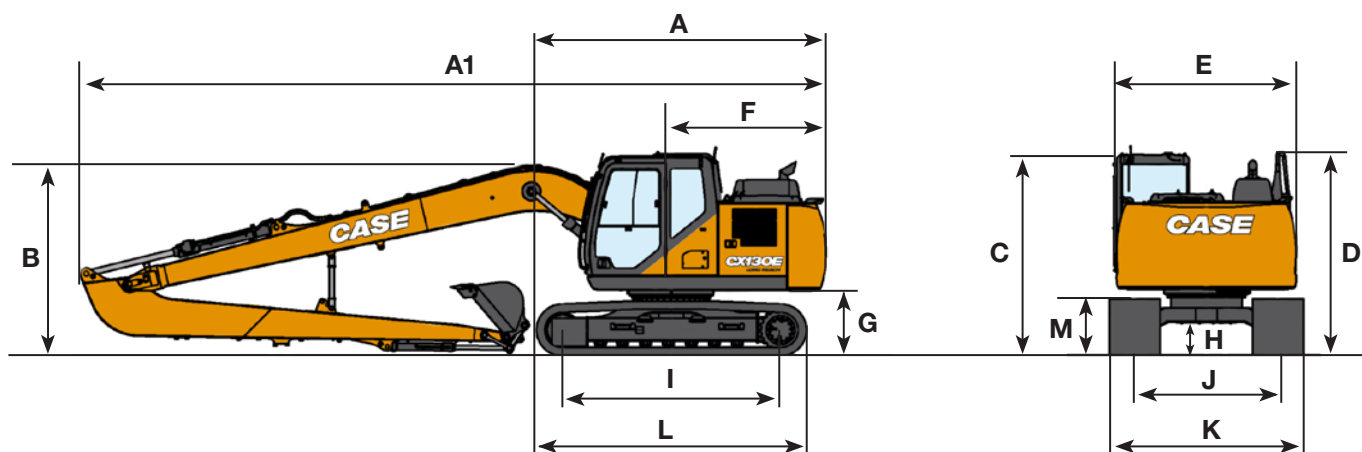
DOPASOWANIE BEZPOŚREDNIE

Model	Masa instalacji kg	Ustawienie referencyjne maszyny		Ramię 2,11 m	Ramię 2,50 m	Ramię 3,01 m
		Przepływ l/min	Ciśnienie pompy MPa			
PRZERYWACZ CB						
CB135S	630	87	18-21	☐	☐	☐
CB150S	950	87	19-21	☐	—	—

☐ Dotyczy
— Nie dotyczy

SPECYFIKACJA

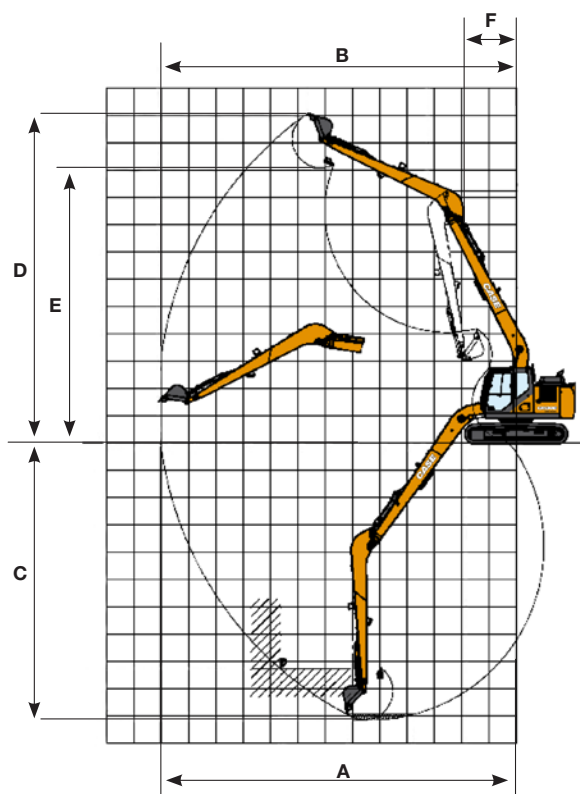
CX130E LR



WYMIARY OGÓLNE		Ramie 5,30 m	
A	Długość całkowita (bez osprzętu)	mm	4050
A1	Długość całkowita (z osprzętem)	mm	10430
B	Wysokość całkowita (do szczytu wysięgnika)	mm	2730
C	Wysokość kabiny	mm	2920
D	Wysokość całkowita (do szczytu poręczy)	mm	2810
E	Całkowita szerokość górnej konstrukcji	mm	2490
F	Obrót (promień tylnego końca)	mm	2190
G	Wysokość prześwitu pod górną konstrukcją	mm	900
H	Prześwit minimalny pod podwoziem	mm	420
I	Rozstaw osi (Centrum do środka kół)	mm	3040
L	Długość całkowita gąsienicy	mm	3760
M	Wysokość gąsienicy	mm	785
J	Szerokość toru	mm	1990
K	Szerokość całkowita podwozia (Stopami 800 mm)	mm	2690

DANE EKSPLOATACYJNE		Ramie 5,30 m	
	Długość wysięgnika	mm	7400
	Promień łyżki	mm	1050
	Kąt otwarcia-zamknięcia łyżki		180°
A	Maksymalny zasięg na poziomie gruntu	mm	13010
B	Maksymalny zasięg	mm	13100
C	Maks. głębokość kopania	mm	10130
D	Maks. wysokość kopania	mm	12070
E	Max. wysokość wysypywania	mm	10090
F	Min. promień obrotu	mm	3240

SIŁA KOPANIA (ISO 6015)		Ramie 5,30 m	
	Siła kopania ramienia		23 kN
	Siła kopania łyżki		35 kN



UDŹWIG

CX130E Z LEMIESZEM-LC

ZASIĘG									
 Przód	2,0 m		4,0 m		6,0 m		Przy maks. zasięgu		m
									
LEMIESZ OPUSZCZONY - Ramię krótkie 2,11 m, stopy 600 mm, zasięg maks. 6,76 m									
6,0 m			3600*	3600*			2730*	2730*	5,00
4,0 m			4270*	4270*	3800*	2510	2440*	2330	6,27
2,0 m			5970*	4330	4190*	2410	2490*	2020	6,74
0 m			6990*	4050	4540*	2310	2840*	2040	6,58
-2,0 m	7910*	7910*	6620*	4030			3840*	2460	5,74
LEMIESZ OPUSZCZONY - Ramię standardowe 2,50 m, stopy 600 mm, zasięg maks. 7,11 m									
6,0 m							2200*	2200*	5,47
4,0 m			3870*	3870*	3550*	2570	2010*	2010*	6,65
2,0 m			5650*	4430	4050*	2450	2060*	1900	7,09
0 m			6920*	4110	4510*	2340	2340*	1910	6,94
-2,0 m	7160*	7160*	6840*	4040	4300*	2320	3080*	2250	6,15
-4,0 m			4810*	4210			4130*	3710	4,39
LEMIESZ OPUSZCZONY - Długie ramię 3,01 m, stopy 600 mm, zasięg maks. 7,57 m									
6,0 m					2170*	2170*	2000*	2000*	6,06
4,0 m					3170*	2580	1850*	1850*	7,14
2,0 m			5070*	4470	3750*	2440	1910*	1700	7,55
0 m			6620*	4080	4340*	2300	2140*	1700	7,41
-2,0 m	6350*	6350*	6890*	3950	4410*	2240	2730*	1950	6,68
-4,0 m	10230*	10230*	5580*	4050			3970*	2890	5,11
LEMIESZ PODNIESIONY - Ramię krótkie 2,11 m, stopy 600 mm, zasięg maks. 6,76									
6,0 m			3600*	3600*			2730*	2730*	5,00
4,0 m			4270*	4270*	3080	2360	2440*	2190	6,27
2,0 m			5520	4030	2970	2260	2490	1890	6,74
0 m			5210	3770	2870	2160	2520	1910	6,58
-2,0 m	7910*	7910*	5190	3740			3060	2300	5,74
LEMIESZ PODNIESIONY - Ramię standardowe 2,50 m, stopy 600 mm, zasięg maks. 7,11 m									
6,0 m							2200*	2200*	5,47
4,0 m			3870*	3870*	3140	2420	2010*	2010*	6,65
2,0 m			5620	4130	3010	2300	2060*	1780	7,09
0 m			5270	3820	2890	2190	2340*	1790	6,94
-2,0 m	7160*	7160*	5200	3760	2870	2170	2780	2100	6,15
-4,0 m			4810*	3910			4130*	3460	4,39
LEMIESZ PODNIESIONY - Długie ramię 3,01 m, stopy 600 mm, zasięg maks. 7,57 m									
6,0 m					2170*	2170*	2000*	2000*	6,06
4,0 m					3160	2430	1850*	1800	7,14
2,0 m			5070*	4170	3000	2290	1910*	1590	7,55
0 m			5240	3790	2850	2150	2100	1590	7,41
-2,0 m	6350*	6350*	5100	3660	2790	2090	2410	1820	6,68
-4,0 m	10230*	10230*	5210	3760			3620	2700	5,11

Powyższe obciążenia (w kg) są zgodne z normami ISO i dotyczą koparki bez łyżki. Wskazane obciążenia nie przekraczają 87% udźwigu układu hydraulicznego lub 75% statycznego obciążenia wywracającego. Wartości oznaczone gwiazdką () są ograniczone udźwigiem hydraulicznym.

UDŹWIG

CX130E Z LEMIESZEM-LC

Przód

Bok

2,0 m

4,0 m

6,0 m

Przy maks. zasięgu

m

PODWOZIE LC

- Ramię krótkie 2,11 m, stopy 600 mm, zasięg maks. 6,76 m

6,0 m			3600*	3600*			2730*	2730*	5,00
4,0 m			4270*	4270*	3440	2260	2440*	2090	6,27
2,0 m			5970*	3860	3330	2160	2490*	1810	6,74
0 m			5980	3600	3220	2060	2820	1820	6,58
-2,0 m	7910*	7910*	5950	3570			3440	2200	5,74

PODWOZIE LC

- Ramię standardowe 2,50 m, stopy 600 mm, zasięg maks. 7,11 m

6,0 m							2200*	2200*	5,47
4,0 m			3870*	3870*	3500	2320	2010*	1950	6,65
2,0 m			5650*	3960	3370	2200	2060*	1700	7,09
0 m			6040	3650	3250	2090	2340*	1710	6,94
-2,0 m	7160*	7160*	5960	3590	3220	2070	3080*	2000	6,15
-4,0 m			4810*	3750			4130*	3310	4,39

PODWOZIE LC

- Długie ramie 3,01 m, stopy 600 mm, zasięg maks. 7,57 m

6,0 m					2170*	2170*	2000*	2000*	6,06
4,0 m					3170*	2330	1850*	1720	7,14
2,0 m			5070*	4010	3360	2190	1910*	1520	7,55
0 m			6010	3620	3210	2040	2140*	1510	7,41
-2,0 m	6350*	6350*	5860	3490	3150	1990	2710	1730	6,68
-4,0 m	10230*	10230*	5580*	3590			3970*	2570	5,11

UDŹWIG

CX130E LR

ZASIĘG															
 	2,0 m		4,0 m		6,0 m		8,0 m		10,0 m		12,0 m		Przy maks. zasięgu		m
															
Ramie LR 5,30 m, stopy 700 LC mm, zasięg maks. 12,04 m															
10,0 m							1040*	1040*					720*	720*	8,49
8,0 m							1400*	1400*	770*	770*			660*	660*	10,12
6,0 m							1530*	1530*	1440*	1400			650*	650*	11,17
4,0 m					2050*	2050*	1800*	1800*	1650*	1340			660*	660*	11,79
2,0 m			4300*	4300*	2760*	2700	2150*	1780	1840*	1250	760*	760*	710*	710*	12,04
0 m			2770*	2770*	3390*	2370	2480*	1610	1820	1160			790*	790*	11,95
-1,5 m	1420*	1420*	2700*	2700*	3540	2190	2380	1500	1750	1090			940*	890	11,52
-4,0 m	2060*	2060*	3280*	3280*	3470	2130	2330	1450	1730	1070			1190*	980	10,69
-6,0 m	2780*	2780*	4240*	3860	3510	2160	2350	1470					1750*	1210	9,37
-8,0 m			4140*	4100	2860*	2300							2240*	1790	7,29

Powyższe obciążenia (w kg) są zgodne z normami ISO i dotyczą koparki bez łyżki. Wskazane obciążenia nie przekraczają 87% udźwigu układu hydraulicznego lub 75% statycznego obciążenia wywracającego. Wartości oznaczone gwiazdką () są ograniczone udźwigiem hydraulicznym.

ŁYŻKI CX130E



CX130E - Dopasowanie bezpośrednie

Pojemność m ³ (ISO7451 NASYPOWA)	Szerokość mm	Masa kg	Ramię 2,11 m	Ramię 2,50 m	Ramię 3,01 m
ŁYŻKI UNIWERSALNE					
0,21	450	250	○	○	○
0,31	600	290	○	○	○
0,41	750	330	○	○	○
0,52	900	360	○	○	○
0,58	1000	400	○	○	●
0,66	1100	430	●	●	▲
0,73	1200	450	●	▲	■
ŁYŻKI O WYSOKIM STOPNIU WYTRZYMAŁOŚCI					
0,21	450	350	○	○	○
0,31	600	400	○	○	○
0,42	750	460	○	○	○
0,45	800	470	○	○	○
0,52	900	510	○	○	●
0,60	1000	550	○	●	▲
0,67	1100	580	●	▲	■
0,74	1200	620	▲	■	—
ŁYŻKI SKARPOWE					
0,59	1500	440*	○	●	●
0,72	1800	510*	●	▲	■
0,80	2000	550*	▲	■	—
ŁYŻKI DO OCZYSZCZANIA ROWÓW					
0,54	1830	480*	○	○	●
ŁYŻKI DO OCZYSZCZANIA ROWÓW O 90° PRZECHYLE**					
0,46	1500	640*	○	●	▲
0,55	1800	690*	●	▲	■
0,61	2000	730*	▲	■	—

CX130E - Z szybkozłączem



Pojemność m ³ (ISO7451 NASYPOWA)	Szerokość mm	Masa kg	Ramię 2,11 m	Ramię 2,50 m	Ramię 3,01 m
ŁYŻKI UNIWERSALNE					
0,21	450	250	○	○	○
0,31	600	290	○	○	○
0,41	750	330	○	○	○
0,52	900	360	○	○	●
0,58	1000	400	●	●	▲
0,66	1100	430	●	▲	■
0,73	1200	450	▲	■	—
ŁYŻKI O WYSOKIM STOPNIU WYTRZYMAŁOŚCI					
0,21	450	350	○	○	○
0,31	600	400	○	○	○
0,42	750	460	○	○	●
0,45	800	470	○	○	●
0,52	900	510	○	●	▲
0,60	1000	550	●	▲	■
0,67	1100	580	▲	■	—
0,74	1200	620	■	—	—
ŁYŻKI SKARPOWE					
0,59	1500	440*	●	●	■
0,72	1800	510*	▲	■	—
0,80	2000	550*	■	—	—
ŁYŻKI DO OCZYSZCZANIA ROWÓW					
0,54	1830	480*	●	●	▲

* z dokręcaną krawędzią skrawającą

** Kąt pochylenia 450 w prawo/w lewo, połączona z pomocniczym obwodem hydraulicznym o niskim przepływie

ŁYŻKI CX130E LR



CX130E LR- Dopasowanie bezpośrednie

Pojemność m ³ (ISO7451 NASYPOWA)	Szerokość mm	Masa kg	Ramię 5,30 m
ŁYŻKI UNIWERSALNE			
0,10	300	125	○
0,12	350	130	○
0,15	400	140	○
0,17	450	145	○
0,19	500	150	○
0,24	600	170	●
0,32	750	200	■
ŁYŻKI DO OCZYSZCZANIA ROWÓW			
0,27	1200	170*	●
0,35	1500	200*	■
ŁYŻKI SKARPOWE			
0,35	1500	270*	■

CX130E LR - Z szybkozłączem



Pojemność m ³ (ISO7451 NASYPOWA)	Szerokość mm	Masa kg	Ramię 5,30 m
ŁYŻKI UNIWERSALNE			
0,10	300	125	○
0,12	350	130	○
0,15	400	140	○
0,17	450	145	○
0,19	500	150	●
0,24	600	170	■
ŁYŻKI DO OCZYSZCZANIA ROWÓW			
0,27	1200	170*	■

* con lama imbullonata

○ Znamionowa gęstość materiału do 2 ton/m³
● Znamionowa gęstość materiału do 1,6 tony/m³
▲ Znamionowa gęstość materiału do 1,4 tony/m³

■ Znamionowa gęstość materiału do 1,2 tony/m³
— Nie dotyczy

SPECYFIKACJA

CX160E

SILNIK

Model _____ FPT NEF4
Typ _____ Chłodzony wodą, 4-suwowy diesel,
wysokociśnieniowy układ wtryskowy „common rail”
(sterowanie elektroniczne), turbosprężarka doładowująca z
chłodnicą międzystopniową chłodzoną powietrzem, system
SCRoF, bez EGR.

Poziom emisji _____ Stage V
Liczba cylindrów / Pojemność skokowa (l) _____ 4 przy 4,5
Średnica otworu i skok (mm) _____ 104 X 132

Moc znamionowa koła zamachowego, konie mechaniczne

ISO 9249 (kW) _____ 90.4 przy 2200 min⁻¹ (rpm)

ISO 14396 (kW) _____ 96.5 przy 2200 min⁻¹ (rpm)

Maksymalny moment obrotowy

ISO 9249 (Nm) _____ 456 przy 1600 min⁻¹ (rpm)

ISO 14396 (Nm) _____ 470 przy 1600 min⁻¹ (rpm)

UKŁAD HYDRAULICZNY

Główne pompy _____ 2 osiowe pompy tłokowe o zmiennej
pojemności skokowej z systemem regulacji

Maks. przepływ oleju (l/min) _____ 2 x 159 at 2200 min⁻¹

Ciśnienie robocze obwodu

Wysięgnik/Ramię/Łyżkat (MPa) _____ 34,3 - 36,3 automatycznym
zwiększaniem mocy

Obwód obrotu (MPa) _____ 27,9

Obwód jazdy (MPa) _____ 34,3

Pompa sterująca _____ 1 pompa zębata

Maks. przepływ oleju (l/min) _____ 22

Ciśnienie robocze obwodu (MPa) _____ 3,9

Cylindry Wysięgnika

Średnica otworu (mm) _____ 115

Skok (mm) _____ 1179

Cylinder Ramienia

Średnica otworu (mm) _____ 125

Skok (mm) _____ 1280

Cylinder Łyżki

Średnica otworu (mm) _____ 105

Skok (mm) _____ 985

OBRÓT

Silnik obrotu _____ Stała pojemność skokowa
osiowego silnika tłokowego

Maksymalna prędkość obrotu (min⁻¹) _____ 11,8

Moment obrotowy obrotu (Nm) _____ 45,100

FILTRY

Filtr ssący (µm) _____ 105

Filtr powrotny (µm) _____ 6

Filtr sterujący linii (µm) _____ 8

INSTALACJA ELEKTRYCZNA

Napięcie (V) _____ 24

Alternator (Amp) _____ 50

Rozrusznik (V - kW) _____ 24 - 4,0

Akumulator _____ 2 X 12 V - 72 Ah/5HR

PODWOZIE

Silnik przesuwu _____ Silnik osiowy tłokowy o zmiennej
pojemności skokowej

Prędkości jazdy

Duża prędkość jazdy

(Automatyczna zmiana prędkości jazdy) (km/h) _____ 5,2

Mała prędkość jazdy (km/h) _____ 3,0

Siła uciągu (kN) _____ 161

Liczba krążków prowadzących (każda strona) _____ 2

Liczba krążków gąsienicy (każda strona) _____ 7

Liczba stóp ogniwa gąsienicy (każda strona) _____ 44

Typ stóp _____ Potrójne stopy ogniwa gąsienicy z ostrogą
przeciwpoślizgową

Praca przy pochyleniu _____ 70% (35°)

HAŁAS

Zewnętrzny gwarantowany poziom

(dyrektywa UE 2000/14/WE) (dB(A)) _____ LwA 100

Poziom ciśnienia akustycznego kabiny operatora

(ISO 6396) (dB(A)) _____ LpA 69

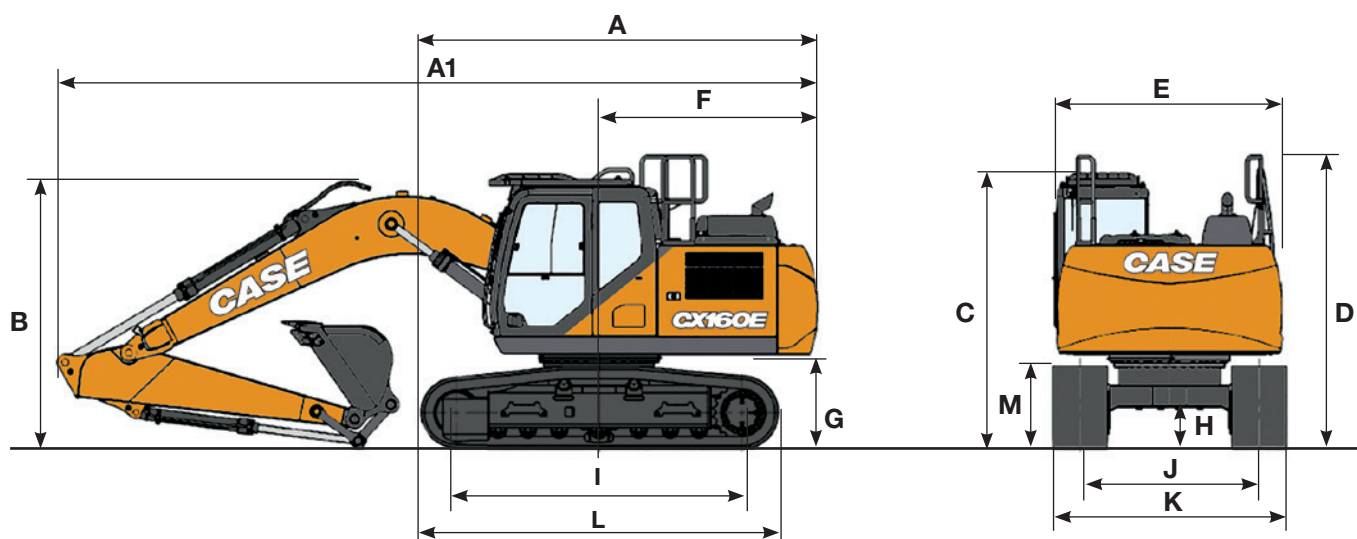
POJEMNOŚĆ OBWODU I ELEMENTÓW

Zbiornik paliwa (l) _____ 300

Układ hydrauliczny (l) _____ 170

Zbiornik hydrauliczny (l) _____ 82

Zbiornik na AdBlu (l) _____ 60



WYMIARY OGÓLNE		Ramię 2,62 m	Ramię 3,05 m
A	Długość całkowita (bez osprzętu)	mm 4480	4480
A1	Długość całkowita (z osprzętem)	mm 8520	8570
B	Wysokość całkowita (do szczytu wysięgnika)	mm 2960	3130
C	Wysokość kabiny	mm 3050	3050
D	Wysokość całkowita (do szczytu poręczy)	mm 3140	3140
E	Całkowita szerokość górnej konstrukcji	mm 2520	2520
F	Obrót (promień tylnego końca)	mm 2520	2520
G	Wysokość prześwitu pod górną konstrukcją	mm 1030	1030
H	Prześwit minimalny pod podwoziem	mm 420	420
I	Rozstaw osi (Centrum do środka kół)	mm 3190	3190
J	Rozstaw gąsienic	mm 1990	1990
K	Szerokość całkowita podwozia (z płozami 600 mm)	mm 2590	2590
L	Długość całkowita gąsienicy	mm 3990	3990
M	Wysokość gąsienicy	mm 920	920

MASA I NACISK NA PODŁOŻE

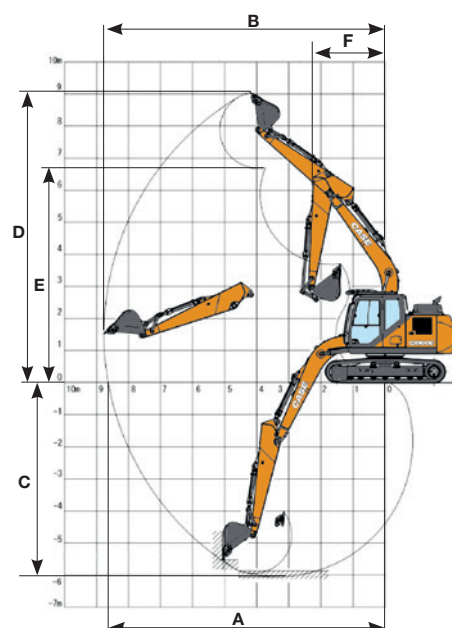
Z ramieniem 2,62 m, łyżką 0,62 m³, płytami gąsienicowymi z ostrogami 600 mm, operatorem, smarami, chłodziwem, pełnym zbiornikiem paliwa i osłoną FOPS poziom 2

	MASA	NACISK NA PODŁOŻE
LC	17300 kg	0,041 MPa

Przeciwwaga: 2820 kg

OSIĄGI WERSJI		Ramię 2,62 m	Ramię 3,05 m
Długość wysięgnika	mm	5150	5150
Promień łyżki	mm	1350	1350
Kąt otwarcia-zamknięcia łyżki	°	178	178
A	Maksymalny zasięg przy GRP	mm 8870	9220
B	Maksymalny zasięg	mm 9040	9380
C	Maks. głębokość kopania	mm 6060	6490
D	Maks. wysokość kopania	mm 9240	9290
E	Maks. wysokość wysypu	mm 6610	6690
F	Min. promień obrotu	mm 2990	3050

SIŁA KOPANIA (ISO 6015)		Ramię 2,62 m	Ramię 3,05 m
Siła kopania ramienia	kN	79	72
z automatycznym zwiększeniem mocy	kN	84	77
Siła kopania łyżki	kN	112	112
z automatycznym zwiększeniem mocy	kN	118	118



UDŹWIG

CX160E

ZASIĘG								
Przód Bok	2,0 m		4,0 m		6,0 m		Przy maks. zasięgu	
								m
Ramię standardowe 2,62 m, stopy 600 mm, zasięg maks. 7,69 m								
6,0 m					3920*	3390	2660*	2660*
4,0 m			6090*	6090*	5080	3290	2540*	2360
2,0 m			8890*	5410	4830	3070	2650*	2120
0 m			8660	5010	4630	2880	3010*	2130
-2,0 m	8100*	8100*	8570	4940	4570	2830	3920*	2470
-4,0 m	13670*	13670*	8060*	5120			5960*	3730

ZASIĘG								
Przód Bok	2,0 m		4,0 m		6,0 m		Przy maks. zasięgu	
								m
Długie ramię 3,05 m, stopy 600 mm, zasięg maks. 8,03 m								
8,0 m							2820*	2820*
6,0 m				3850*	3440		2380*	2380*
4,0 m				4690*	3310		2310*	2180
2,0 m			8240*	5410	4840	3070	2570*	1970
0 m			8650	4940	4610	2860	2790*	1960
-2,0 m	7650*	7650*	8490	4830	4510	2770	3570	2230
-4,0 m	14120*	14120*	8640	4960			5160	3180

Powyższe obciążenia (w kg) są zgodne z normami ISO i dotyczą koparki bez łyżki. Wskazane obciążenia nie przekraczają 87% udźwigu układu hydraulicznego lub 75% statycznego obciążenia wywracającego. Wartości oznaczone gwiazdką () są ograniczone udźwigiem hydraulicznym.

MŁOT HYDRAULICZNY

CX160E

DOPASOWANIE BEZPOŚREDNIE

Model	Masa instalacji kg	Ustawienie referencyjne maszyny		Ramie 2,62 m	Ramie 3,05 m
		Przepływ l/min	Ciśnienie pompy MPa		
PRZERYWACZ CB					
CB150S	970	95	19-21	□	—
CB240S	1100	95	19-21	—	—

□ Dotyczy
— Nie dotyczy

ŁYŻKI

CX160E



CX160E - Dopasowanie bezpośrednie

Pojemność m ³ (ISO7451 NASYPOWA)	Szerokość mm	Masa kg	Ramię 2,62 m	Ramię 3,05 m
ŁYŻKI UNIWERSALNE				
0,24	450	350	○	○
0,36	600	390	○	○
0,50	750	440	○	○
0,62	900	480	○	○
0,70	1000	500	○	●
0,78	1100	540	●	▲
0,87	1200	570	▲	■
1,00	1350	630	■	—

ŁYŻKI O WYSOKIM STOPNIU WYTRZYMAŁOŚCI				
0,26	450	420	○	○
0,38	600	480	○	○
0,51	750	550	○	○
0,65	900	620	○	●
0,70	1000	660	○	●
0,75	1050	680	●	●
0,78	1100	700	●	▲
0,91	1200	740	▲	■
1,00	1300	800	■	—

ŁYŻKI SKARPOWE				
0,59	1500	440*	○	○
0,72	1800	510*	○	●
0,85	2100	570*	●	▲

ŁYŻKI DO OCZYSZCZANIA ROWÓW				
0,86	1830	630*	●	▲

ŁYŻKI DO OCZYSZCZANIA ROWÓW O 90° PRZECZYŁE**				
0,46	1500	650*	○	○
0,55	1800	700*	○	●
0,61	2000	740*	●	▲
0,68	2200	810*	▲	■
0,74	2400	840*	■	—

CX160E - Z szybkozłączem

Pojemność m ³ (ISO7451 NASYPOWA)	Szerokość mm	Masa kg	Ramię 2,62 m	Ramię 3,05 m
ŁYŻKI UNIWERSALNE				
0,24	450	350	○	○
0,36	600	390	○	○
0,50	750	440	○	○
0,62	900	480	○	●
0,70	1000	500	●	▲
0,78	1100	540	▲	■
0,87	1200	570	■	—

ŁYŻKI O WYSOKIM STOPNIU WYTRZYMAŁOŚCI				
0,26	450	420	○	○
0,38	600	480	○	○
0,51	750	550	○	●
0,65	900	620	●	▲
0,70	1000	660	▲	■
0,75	1050	680	■	■
0,78	1100	700	■	—

ŁYŻKI SKARPOWE				
0,59	1500	440*	○	●
0,72	1800	510*	●	■
0,80	2100	570*	■	—

ŁYŻKI DO OCZYSZCZANIA ROWÓW				
0,86	1830	630*	■	—

* z dokręcaną krawędzią skrawającą

** Kąt pochylenia 450 w prawo/w lewo, połączona z pomocniczym obwodem hydraulicznym o niskim przepływie

○ Znamionowa gęstość materiału do 2 ton/m³
● Znamionowa gęstość materiału do 1,6 ton/m³
▲ Znamionowa gęstość materiału do 1,4 ton/m³

■ Znamionowa gęstość materiału do 1,2 ton/m³
— Nie dotyczy

SPECYFIKACJA

CX180E

SILNIK

Model _____ FPT NEF4
 Typ _____ Chłodzony wodą, 4-suwowy diesel,
 wysokociśnieniowy układ wtryskowy „common rail”
 (sterowanie elektroniczne), turbosprężarka doładowująca z
 chłodnicą międzystopniową chłodzoną powietrzem, system
 SCRof, bez EGR.

Poziom emisji _____ Stage V
 Liczba cylindrów / Pojemność skokowa (l) _____ 4 przy 4,5
 Średnica otworu i skok (mm) _____ 104 X 132

Moc znamionowa koła zamachowego, konie mechaniczne

ISO 9249 (kW) _____ 90.4 przy 2200 min⁻¹ (rpm)

ISO 14396 (kW) _____ 96.5 przy 2200 min⁻¹ (rpm)

Maksymalny moment obrotowy

ISO 9249 (Nm) _____ 456 przy 1600 min⁻¹ (rpm)

ISO 14396 (Nm) _____ 470 przy 1600 min⁻¹ (rpm)

UKŁAD HYDRAULICZNY

Główne pompy _____ 2 osiowe pompy tłokowe o zmiennej
 pojemności skokowej z systemem regulacji

Maks. przepływ oleju (l/min) _____ 2 x 159 at 2200 min⁻¹

Ciśnienie robocze obwodu

Wysięgnik/Ramię/Łyżkat (MPa) _____ 34,3 - 36,3 automatycznym
 zwiększaniem mocy

Obwód obrotu (MPa) _____ 27,9

Obwód jazdy (MPa) _____ 34,3

Pompa sterująca _____ 1 Pompa zębata

Maks. przepływ oleju (l/min) _____ 22

Ciśnienie robocze obwodu (MPa) _____ 3,9

Cylindry Wysięgnika

Średnica otworu (mm) _____ 115

Skok (mm) _____ 1179

Cylinder Ramienia

Średnica otworu (mm) _____ 125

Skok (mm) _____ 1280

Cylinder Łyżki

Średnica otworu (mm) _____ 105

Skok (mm) _____ 985

OBRÓT

Silnik obrotu _____ Stała pojemność skokowa
 osiowego silnika tłokowego

Maksymalna prędkość obrotu (min⁻¹) _____ 11,8

Moment obrotowy obrotu (Nm) _____ 45,100

FILTRY

Filtr ssący (µm) _____ 105

Filtr powrotny (µm) _____ 6

Filtr sterujący linii (µm) _____ 8

INSTALACJA ELEKTRYCZNA

Napięcie (V) _____ 24

Alternator (Amp) _____ 50

Rozrusznik (V - kW) _____ 24 - 4,0

Akumulator _____ 2 X 12 V - 72 Ah/5HR

PODWOZIE

Silnik przesuwu _____ Silnik osiowy tłokowy o zmiennej
 pojemności skokowej

Prędkości jazdy

Duża prędkość jazdy

(Automatyczna zmiana prędkości jazdy) (km/h) _____ 4,3

Mała prędkość jazdy (km/h) _____ 2,6

Siła uciągu (kN) _____ 190

Liczba krążków prowadzących (każda strona) _____ 2

Liczba krążków gąsienicy (każda strona) _____ 7

Liczba stóp ogniwa gąsienicy (każda strona) _____ 46

HAŁAS

Zewnętrzny gwarantowany poziom

(dyrektywa UE 2000/14/WE) (dB(A)) _____ LwA 101

Poziom ciśnienia akustycznego kabiny operatora

(ISO 6396) (dB(A)) _____ LpA 69

POJEMNOŚĆ OBWODU I ELEMENTÓW

Zbiornik paliwa (l) _____ 300

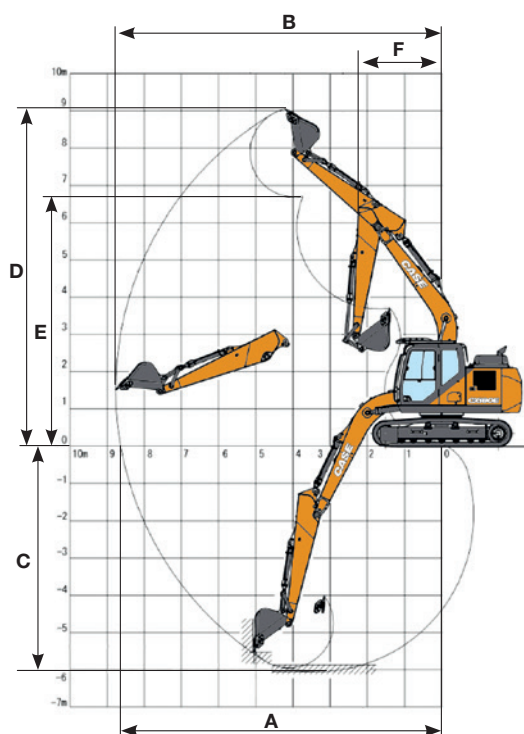
Układ hydrauliczny (l) _____ 170

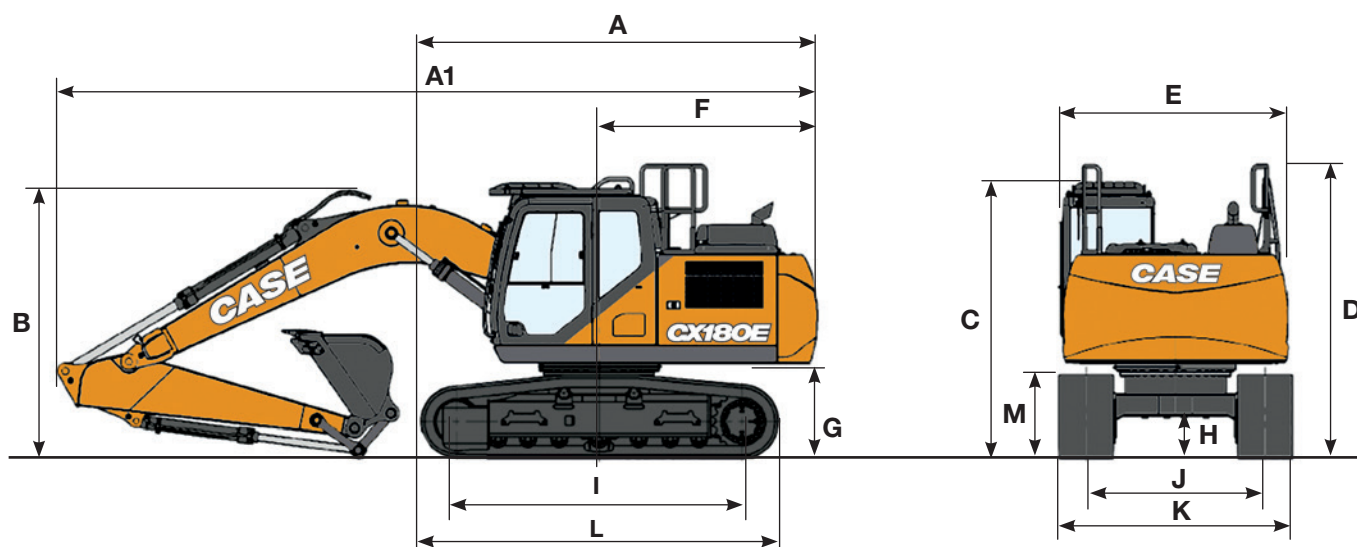
Zbiornik hydrauliczny (l) _____ 82

Zbiornik na AdBlu (l) _____ 60

OSIĄGI WERSJI		Ramię 2,62 m	Ramię 3,05 m
Długość wysięgnika	mm	5150	5150
Promień łyżki	mm	1350	1350
Kąt otwarcia-zamknięcia łyżki	°	178	178
A Maksymalny zasięg przy GRP	mm	8870	9210
B Maksymalny zasięg	mm	9040	9380
C Maks. głębokość kopania	mm	6040	6470
D Maks. wysokość kopania	mm	9250	9300
E Maks. wysokość wysypu	mm	6630	6710
F Min. promień obrotu	mm	2990	3050

SIŁA KOPANIA (ISO 6015)		Ramię 2,62 m	Ramię 3,05 m
Siła kopania ramienia	kN	79	72
z automatycznym zwiększeniem mocy	kN	84	77
Siła kopania łyżki	kN	112	112
z automatycznym zwiększeniem mocy	kN	118	118





WYMIARY OGÓLNE		Ramię 2,62 m	Ramię 3,05 m
A Długość całkowita (bez osprzętu)	mm	4580	4580
A1 Długość całkowita (z osprzętem)	mm	8510	8570
B Wysokość całkowita (do szczytu wysięgnika)	mm	2960	3130
C Wysokość kabiny	mm	3070	3070
D Wysokość całkowita (do szczytu poręczy)	mm	3150	3150
E Całkowita szerokość górnej konstrukcji	mm	2520	2520
F Obrót (promień tylnego końca)	mm	2520	2520
G Wysokość prześwitu pod górną konstrukcją	mm	1040	1040
H Prześwit minimalny pod podwoziem	mm	440	440
I Rozstaw osi (Centrum do środka kół)	mm	3370	3370
J Rozstaw gąsienic	mm	2200	2200
K Szerokość całkowita podwozia (z płozami 600 mm)	mm	2800	2800
L Długość całkowita gąsienicy	mm	4180	4180
M Wysokość gąsienicy	mm	920	920

MASA I NACISK NA PODŁOŻE

Z ramieniem 2,62 m, łyżką 0,68 m³, płytami gąsienicowymi z ostrogami 600 mm, operatorem, smarami, chłodziwem, pełnym zbiornikiem paliwa i osłoną FOPS poziom 2

	MASA	NACISK NA PODŁOŻE
LC	18400 kg	0,041 MPa

Przeciwwaga: 3120 kg

UDŹWIG

CX180E

ZASIĘG									
Przód Bok	2,0 m		4,0 m		6,0 m		Przy maks. zasięgu		m
Ramie standardowe 2,62 m, stopy 600 mm, zasięg maks. 7,69 m									
6,0 m					3940*	3940*	2660*	2660*	6,38
4,0 m			6110*	6110*	5080*	3930	2530*	2530*	7,35
2,0 m			8910*	6600	5630	3710	2650*	2580	7,69
0 m			10290	6180	5420	3520	3020*	2610	7,48
-2,0 m	8140*	8140*	10210	6110	5360	3470	3940*	3020	6,69
-4,0 m	13620*	13620*	8020*	6300			5960*	4580	5,03

ZASIĘG									
Przód Bok	2,0 m		4,0 m		6,0 m		Przy maks. zasięgu		m
Ramie długie 3,05 m, stopy 600 mm, zasięg maks. 8,03 m									
8,0 m							2820*	2820*	4,96
6,0 m				3860*	3860*		2380*	2380*	6,79
4,0 m				4690*	3960		2310*	2310*	7,70
2,0 m			8260*	6680	5640	3710	2580*	2410	8,03
0 m			10200*	6170	5400	3500	2790*	2420	7,83
-2,0 m	7690*	7690*	10120	6030	5300	3410	3620*	2750	7,08
-4,0 m	14190*	14190*	8720*	6160			5890*	3910	5,54

Powyższe obciążenia (w kg) są zgodne z normami ISO i dotyczą koparki bez łyżki. Wskazane obciążenia nie przekraczają 87% udźwigu układu hydraulicznego lub 75% statycznego obciążenia wywracającego. Wartości oznaczone gwiazdką () są ograniczone udźwigiem hydraulicznym.

MŁOT HYDRAULICZNY

CX180E

DOPASOWANIE BEZPOŚREDNIE

Model	Masa instalacji kg	Ustawienie referencyjne maszyny		Ramie 2,62 m	Ramie 3,05 m
		Przepływ l/min	Ciśnienie pompy MPa		
PRZERYWACZ CB					
CB240S	1100	95	19-21	□	—

□ Dotyczy
— Nie dotyczy

ŁYŻKI

CX180E



CX180E - Dopasowanie bezpośrednie

Pojemność m ³ (ISO7451 NASYPOWA)	Szerokość mm	Masa kg	Ramię 2,62 m	Ramię 3,05 m
ŁYŻKI UNIWERSALNE				
0,24	450	350	○	○
0,36	600	390	○	○
0,50	750	440	○	○
0,62	900	480	○	○
0,70	1000	500	○	○
0,78	1100	540	○	●
0,87	1200	570	●	▲
1,00	1350	630	▲	■
ŁYŻKI O WYSOKIM STOPNIU WYTRZYMAŁOŚCI				
0,26	450	420	○	○
0,38	600	480	○	○
0,51	750	550	○	○
0,65	900	620	○	○
0,70	1000	660	○	○
0,75	1050	680	○	●
0,78	1100	700	○	●
0,91	1200	740	●	▲
1,00	1300	800	▲	■
ŁYŻKI SKARPOWE				
0,59	1500	440*	○	○
0,72	1800	510*	○	○
0,85	2100	570*	○	●
ŁYŻKI DO OCZYSZCZANIA ROWÓW				
0,86	1830	630*	○	●
ŁYŻKI DO OCZYSZCZANIA ROWÓW O 90° PRZECHYLE**				
0,46	1500	650*	○	○
0,55	1800	700*	○	○
0,61	2000	740*	○	●
0,68	2200	810*	●	■
0,74	2400	840*	■	—



CX180E - Szybkozłączka

Pojemność m ³ (ISO7451 NASYPOWA)	Szerokość mm	Masa kg	Ramię 2,62 m	Ramię 3,05 m
ŁYŻKI UNIWERSALNE				
0,24	450	350	○	○
0,36	600	390	○	○
0,50	750	440	○	○
0,62	900	480	○	○
0,70	1000	500	○	●
0,78	1100	540	●	▲
0,87	1200	570	▲	■
1,00	1350	630	■	—
ŁYŻKI O WYSOKIM STOPNIU WYTRZYMAŁOŚCI				
0,26	450	420	○	○
0,38	600	480	○	○
0,51	750	550	○	○
0,65	900	620	○	○
0,70	1000	660	○	●
0,75	1050	680	●	●
0,78	1100	700	●	■
0,91	1200	740	■	—
ŁYŻKI SKARPOWE				
0,59	1500	440*	○	○
0,72	1800	510*	○	●
0,80	2100	570*	●	●
ŁYŻKI DO OCZYSZCZANIA ROWÓW				
0,86	1830	630*	●	▲

* z dokręcaną krawędzią skrawającą

**Kąt pochylenia 450 w prawo/w lewo, połączona z pomocniczym obwodem hydraulicznym o niskim przepływie

○ Znamionowa gęstość materiału do 2 ton/m³
● Znamionowa gęstość materiału do 1,6 tony/m³
▲ Znamionowa gęstość materiału do 1,4 tony/m³

■ Znamionowa gęstość materiału do 1,2 tony/m³
— Nie dotyczy

BUDUJĄC MARKĘ CASE

Od 1842 roku w CASE Construction Equipment niezmiennie dążymy do tworzenia praktycznych, intuicyjnych rozwiązań, które zapewniają zarówno wydajność, jak i produktywność.

Nieustannie staramy się ułatwiać naszym Klientom wdrażanie nowych technologii i spełnianie nowych wymagań dotyczących zgodności ze wszelkimi normami.

Dzisiaj nasza globalna skala w połączeniu z naszą lokalną fachową wiedzą pozwala nam stawiać wyzwania, przed którymi na co dzień stoją Klienci, w centrum uwagi przy rozwoju naszych produktów.

Rozbudowana sieć Dealerów CASE jest zawsze gotowa wesprzeć i chronić Twoją inwestycję w sprzęt oraz przekraczać Twoje oczekiwania, zapewniając jednocześnie najwyższą satysfakcję z użytkowania maszyn.

Naszym celem jest budowanie nie tylko silnych maszyn, ale też silnych społeczności lokalnych. W końcu pracujemy na rzecz naszych Klientów, a także społeczności lokalnych. Wszyscy Oni mogą liczyć na CASE'a.

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CNH INDUSTRIAL Polska Sp. z o.o.
ul. Otolńska 25
09-407 Płock
Polska / Poland

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

UWAGA: Wyposażenie standardowe i opcjonalne może różnić się w zależności od potrzeb i wymogów prawnych danego kraju. Maszyny przedstawione na ilustracjach mogą zawierać wyposażenie opcjonalne. W razie wszelkich wątpliwości należy się skontaktować z Dealerem CASE. Ponadto, firma CNH Industrial zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w specyfikacji maszyn z wykluczeniem wszelkich zobowiązań wynikających z wprowadzenia tego typu zmian.

Spełnia wymogi dyrektywy maszynowej 2006/42/WE

CASECE.COM
00800-2273-7373

Połączenie z telefonu stacjonarnego jest bezpłatne.
Należy sprawdzić u swojego operatora sieci komórkowej, czy naliczone będą opłaty przy połączeniu z telefonu komórkowego.