



**CASE**  
CONSTRUCTION

# SERIE SV - STAGE V TERNE



580SV | 590SV | 695SV

# ATTRAVERSO LA STORIA



**1842**

Fondazione di CASE.

**1869**

Case realizza la prima macchina a vapore trasportabile: nascono le macchine per le costruzioni stradali.

**1957**

CASE produce la primissima terna integrata in fabbrica.

**1959**

Il TLB 420 di Case è il primo modello alimentato a diesel.

**1964**

Case è il primo costruttore a sviluppare un bilanciante telescopico, il CASE Extendahoe brevettato.

**1999**

CASE è il primo costruttore a offrire la trasmissione Powershift sulle terne.

**2000**

CASE è il primo costruttore a offrire un attacco rapido integrato sulle terne.

**2001**

Le terne CASE della serie M vengono inserite nella rivista "Construction Equipment" nella top 100 dei prodotti.

**2005**

CASE produce la sua 500.000esima terna.

**2012**

CASE soddisfa le norme di emissione Tier 4 offrendo al contempo la forza di strappo e la capacità di sollevamento migliori della categoria.

**2016**

L'offerta di terne CASE si amplia grazie alle opzioni con "geometria in linea" e "caricatore a braccio diritto".

**2017**

CASE presenta un retroescavatore Tier 4 final completamente personalizzabile.

**2019**

60 anni di attività e di continui progressi.

**2020**

CASE presenta in Nord America la prima terna completamente elettrica del settore (modello 580 EV).

**2021**

CASE introduce una terna con motore Stage V con una cabina rinnovata, che migliora sensibilmente il comfort dell'operatore.

# TERNE SERIE SV

## I REALI

### TERNE CASE

#### *L'originale, pronto a tutto*

Sin dall'introduzione della primissima terna, nel 1957, CASE è sempre stato un pioniere nel settore delle terne.

Abbiamo, innanzitutto, costruito una solida eredità di settore grazie a prestazioni e componenti migliori della categoria, a una tecnologia super affidabile e comprovata e a soluzioni concepite per aumentare la produttività.

Non sorprende, quindi, che dinanzi alla sfida della conformità alle normative sulle emissioni Stage V, abbiamo agito "alla maniera di CASE".

- + Non abbiamo accettato alcun compromesso sulle prestazioni: il nuovo motore Stage V FPT da 3,6 litri garantisce la stessa potenza e densità di coppia del suo predecessore Stage IV.
- + Insieme a FPT, abbiamo progettato un sistema di post-trattamento dedicato per le applicazioni con terne.

Ma i nostri sforzi non si sono limitati a potenza e prestazione: con la serie SV abbiamo portato il comfort dell'operatore a un altro livello!

- + La nuova cabina è più ampia, per garantire uno spazio maggiore all'operatore.
- + La nuova cabina è più ergonomica
- + La nuova cabina ha uno stile completamente rinnovato, all'interno e all'esterno

Adesso è arrivato il momento di migliorare l'esperienza dei nostri clienti con la NUOVA SERIE DI TERNE SV.



# TERNE SERIE SV

## UN ALTRO LIVELLO DI COMFORT PER L'OPERATORE



### CABINA NUOVA E PIÙ AMPIA

#### CARATTERISTICHE

- + **NUOVO** Interno ed esterno rinnovato
- + **NUOVO** Design delle console anteriore e sinistra
- + **NUOVO** Migliore abitabilità per l'operatore
- + **NUOVO** Livello di emissione sonora ridotto a 74 dB
- + **NUOVO** Layout di interruttori e comandi
- + **NUOVO** Maggiore versatilità delle torri di controllo pilot
- + **NUOVO** Capacità di immagazzinamento interno migliore della categoria: 4 volte superiore rispetto alla cabina della serie ST, comprensiva di: - 2 scomparti bloccabili, 2 porta bottiglie/bicchieri, comparto refrigerato e 4 contenitori aperti
- + **NUOVO** Straordinaria visibilità a 360°
- + Sedile "regale": l'opzione con sospensioni ad aria Super Deluxe offre vantaggi di prim'ordine
- + Climatizzazione potente e finestrini completamente apribili

#### VANTAGGI

- Comfort maggiore dell'operatore e migliore ergonomia
- Migliore accesso alla cabina
- Maggiore spazio per ginocchia e piedi in caso di rotazione del sedile dalla posizione di caricatore a quella di retroescavatore
- Un posto tranquillo in cui lavorare!
- Raggiungibili facilmente sia in posizione di caricatore che di retroescavatore
- Migliore ergonomia
- Un posto per conservare qualsiasi oggetto e mantenere cibi e bevande sempre freschi
- Maggiore produttività e sicurezza sul sito di lavoro e sulla strada
- Regolazione totale di altezza, supporto lombare, braccioli e riscaldamento
- Ventilazione eccellente della cabina



## CARATTERISTICHE DELLA CABINA PER UN'ESPERIENZA DI LAVORO E DI GUIDA PIÙ PIACEVOLE E SICURA

### CARATTERISTICHE

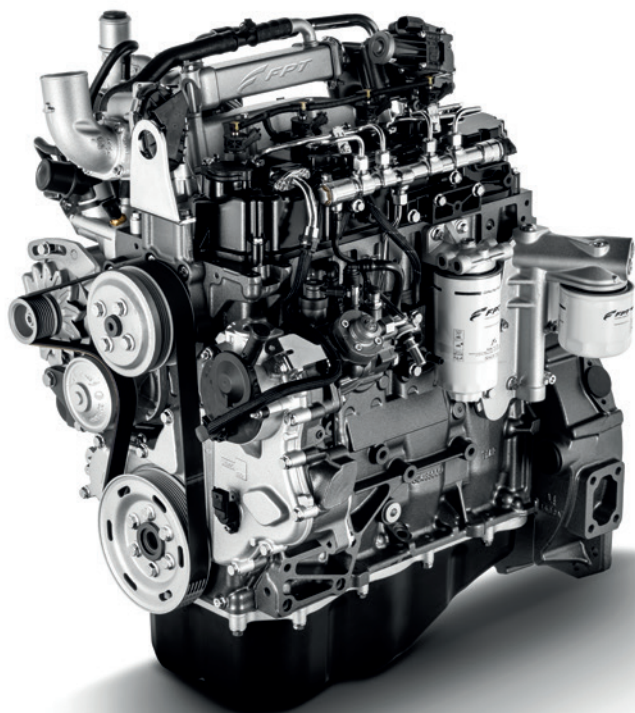
- + **NUOVO** Opzione radio Bluetooth
- + **NUOVO** Opzione con tachimetro
- + **NUOVO** Tergicristalli a 2 velocità
- + **NUOVO** Interruttore F-N-R sulla leva del caricatore
- + **NUOVO** Interruttore a rotella sui joystick
- + **NUOVO** Supporto per cellulare
- + **NUOVO** Porte USB e da 12V
- + **NUOVO** Sistema antifurto
- + 10 fari di lavoro a LED opzionali

### VANTAGGI

- Disponibile sul pilastro destro, facile da raggiungere in qualsiasi posizione
- Disponibile sulla console anteriore, maggiore sicurezza alla guida
- Migliore visibilità alla guida in caso di pioggia/neve
- Cambio di trasmissione semplice nelle applicazioni di carico
- Estensione del bilanciamento rapida e precisa
- Disponibile sul pilastro destro, facile da raggiungere in qualsiasi posizione
- Collocate sulla console di destra
- Tranquillità
- Lavorare in notturna non è mai stato così luminoso

# TERNE SERIE SV

## PRESTAZIONI SOSTENIBILI



### PIÙ POTENTE CHE MAI!

Nonostante i rigorosi requisiti sulle emissioni dei motori Stage V, non abbiamo accettato alcun compromesso sulle prestazioni!

Il **NUOVO motore Stage V FPT** da 3,6 litri garantisce la stessa **potenza e densità di coppia** del suo predecessore Stage IV.

### F36

3,6 l 4 cilindri

16v, iniezione Common Rail

### Compact HI-eSCR2

### EMISSIONI CONTENUTE

+ Il **NUOVO** motore FPT da 3,6 litri riduce notevolmente le emissioni, in conformità ai rigidi requisiti dei motori Stage V, **senza consumare maggiore carburante e urea** rispetto agli Stage IV

+ **NUOVO** Sistema di post-trattamento **HI-eSCR2 compatto** progettato con FPT, per le applicazioni con terne

+ **NUOVO** Modalità **ECO** standard su tutte le unità, **con un risparmio del 10% sui consumi di carburante**

+ Ecologico - Rispettoso dell'ambiente

- **NUOVO** Arresto automatico del motore:

Arresto automatico del motore quando la macchina rimane inattiva per più di 3 minuti

- **NUOVO** Auto Idle: Riduzione automatica della velocità del motore quando la macchina rimane inattiva per più di 5 secondi

- Perfettamente compatibile con HVO diesel

- Lubrificanti biodegradabili disponibili opzionalmente





## MANUTENZIONE SICURA, SEMPLICE ED ECONOMICA

- + **Manutenzione del motore a un solo lato** e tutti i fusibili e relè comodamente collocati in cabina, per operazioni di manutenzione semplici e rapide
- + **Sistema di post-trattamento esente da manutenzione**, per ridurre i costi operativi e massimizzare i tempi di utilizzo del veicolo
- + Costi operativi minimi con **intervalli di sostituzione dell'olio di 500 ore** e con **EGR a bassa percentuale di ricircolo (10%)**
- + **La funzione di arresto automatico per protezione del motore** spegne automaticamente il motore qualora i parametri più critici del motore e della trasmissione risultino oltre le condizioni operative previste. Un'altra soluzione che riduce al minimo i costi di manutenzione straordinaria!

# TERNE SERIE SV

## VERSATILITÀ PER UN'ELEVATA PRODUTTIVITÀ



### RETROESCAVATORE DNA CASE

- + **Esclusivo braccio "Extendahoe"**: tutti i componenti a contatto con il suolo sono **protetti** dagli urti e dall'accumulo di materiale
- + La curvatura del braccio migliora la capacità di scavo e facilita il caricamento degli autocarri
- + **Profilo basso per un trasporto facile**
- + **Attacco rapido idraulico integrato brevettato DNA CASE** permette di sostituire gli accessori del retroescavatore dalla cabina con un semplice comando, mantenendo inalterate le prestazioni della macchina come nel caso di accessori a innesto diretto.
- + **Denti sul bilanciamento per un'eccellente ritenzione del materiale**
- + **Smorzatore della rotazione** per operazioni precise dei retroescavatori e un maggior comfort dell'operatore.

### CARICATORE TOOL CARRIER

- + **NUOVO Attacco rapido idraulico** per un cambio semplice e rapido degli accessori.
- + L'eccezionale **capacità di sollevamento del caricatore, unita al sollevamento parallelo meccanico**, garantisce una maggiore produttività.







## RETROESCAVATORE GEOMETRIA IN LINEA

- + **Grande visibilità** grazie al telaio più sottile
- + Elevata resistenza alle sollecitazioni, grazie alla distribuzione bilanciata degli sforzi lungo il braccio
- + **NUOVO Attacco rapido idraulico** per un cambio semplice e rapido degli accessori
- + **Smorzatore della rotazione** per operazioni precise dei retroescavatori e un maggior comfort dell'operatore

## CARICATORE A BRACCIO DIRITTO

- + **Sbraccio di caricamento dall'alto e capacità di sollevamento:** la soluzione perfetta per gli esperti del settore che necessitano di un punto di ribaltamento particolarmente alto.
- + La struttura semplice garantisce una **straordinaria visibilità** e bassi costi di manutenzione
- + **La funzione anti-ribaltamento** mantiene la benna nella posizione corretta durante il sollevamento del carico, senza rischio di sversamento di materiale



# PERCHÉ SCEGLIERE LA NUOVA SERIE SV

## PRODUTTIVITÀ / PRESTAZIONI

- + Coppia e potenza motore migliori della categoria
- + Prestazioni del caricatore a braccio e sollevamento, caricamento e scavo del retroescavatore top di gamma
- + **NUOVO** Interruttore F-N-R sulla maniglia del caricatore per un **cambio di direzione di marcia semplice** nelle applicazioni di carico
- + **NUOVO** Interruttore a rotella sui joystick per **un'estensione del bilanciere rapida e precisa**
- + Operazioni del retroescavatore protette grazie al **potente DNA CASE**
- + **Accoppiatore idraulico rapido integrato brevettato DNA CASE**
- + Lo **spostamento laterale idraulico** consente un riposizionamento semplice e rapido del retroescavatore in tutte le condizioni di lavoro e su tutti i tipi di suolo.

## COMFORT

- + **NUOVO** Migliore **abitabilità** della cabina per l'operatore
- + **NUOVO** **Radio Bluetooth e tachimetro** opzionali, per un'esperienza di lavoro e di guida più piacevole e sicura
- + **NUOVO** **Eccellente visibilità** per operazioni produttive e sicure del caricatore e del retroescavatore.
- + **NUOVO** **Capacità dei vani in cabina top di gamma**
- + Parabrezza completamente apribili per **un'eccellente ventilazione della cabina**
- + **10 fari di lavoro a LED**: luminosità garantita anche nelle ore più buie.

## COSTO TOTALE DI PROPRIETÀ

- + **NUOVO** Il motore **FPT Stage V** da 3,6 litri riduce sensibilmente le emissioni a **parità di consumo di carburante dei motori Stage IV** e garantisce **bassi costi di manutenzione**



- + **NUOVO** Modalità **ECO** standard su tutte le unità, con un risparmio del 10% sui consumi di carburante
- + **NUOVO** Arresto automatico del motore e **Auto idle**: consentono di risparmiare carburante e operare, allo stesso tempo, in maniera **eco-sostenibile**
- + La **pompa a portata variabile** riduce i consumi, erogando olio solo quando necessario
- + La provenienza da un leader nel settore delle terne non implica soltanto un'eredità di alto livello, ma anche **una tecnologia comprovata e i fornitori migliori della categoria**.  
Tutto questo si traduce in **un'affidabilità elevata, tempi di utilizzo prolungati, maggiore produttività e minori costi di manutenzione**.

### 360° SOLUZIONI POST-VENDITA

- + **CASE SiteWatch™** semplifica la gestione della flotta, aiutando a migliorare produttività e redditività
- + **NUOVO CASE SiteConnect** consente al rivenditore di gestire la vostra macchina in maniera proattiva, migliorando i tempi di utilizzo
- + **NUOVO** La **garanzia estesa di CASE Protect** e la **manutenzione programmata di CASE Care** vi garantiranno la massima tranquillità



# TERNE SERIE SV

## CASE SERVICE SOLUTIONS

### CASE CARE

Massimizzate la produttività e l'efficienza della vostra macchina grazie al nostro programma di manutenzione pianificata.



### CASE PROTECT

Evitate costi imprevisti con il programma di estensione della garanzia.



**CASE**  
CONSTRUCTION | ServiceSolutions

### CASE SITEWATCH

Incrementate la portabilità della vostra macchina monitorando e gestendo i dati operativi della vostra flotta.



### CASE FLUID ANALYSIS

Assicuratevi la continuità operativa della vostra macchina grazie al monitoraggio dettagliato dei fluidi.

### CASE SITECONNECT

Collega il vostro concessionario alla vostra macchina per ricevere assistenza da remoto.



**CASE Service Solutions** è un pacchetto di servizi a 360° che copre diversi aspetti dell'esperienza con le macchine CASE al fine di incrementare la produttività e migliorare i tempi di attività della macchina.

Include i nostri Connected Services, tra cui: **CASE SiteWatchTM**, uno strumento completo di gestione della flotta, che aiuta a gestire la flotta in sicurezza e fornisce informazioni fondamentali sulla macchina per incrementarne la produttività e la redditività. **CASE SiteConnect** consente al rivenditore di supportare la vostra macchina in maniera proattiva, migliorando i tempi di utilizzo.

Offre anche la massima tranquillità, grazie a **CASE Protect**, il nostro programma di garanzia estesa, e **CASE Care**, la manutenzione programmata per i clienti CASE. Offriamo, inoltre, **CASE Fluid Analysis** per prevenire i principali guasti, massimizzare l'affidabilità della macchina ed estenderne la vita utile.

In altre parole, **CASE Service Solutions** manterrà la vostra attrezzatura in condizioni ottimali, garantendo la massima continuità operativa senza costi imprevisti e consentendo di ottimizzare la vostra redditività!

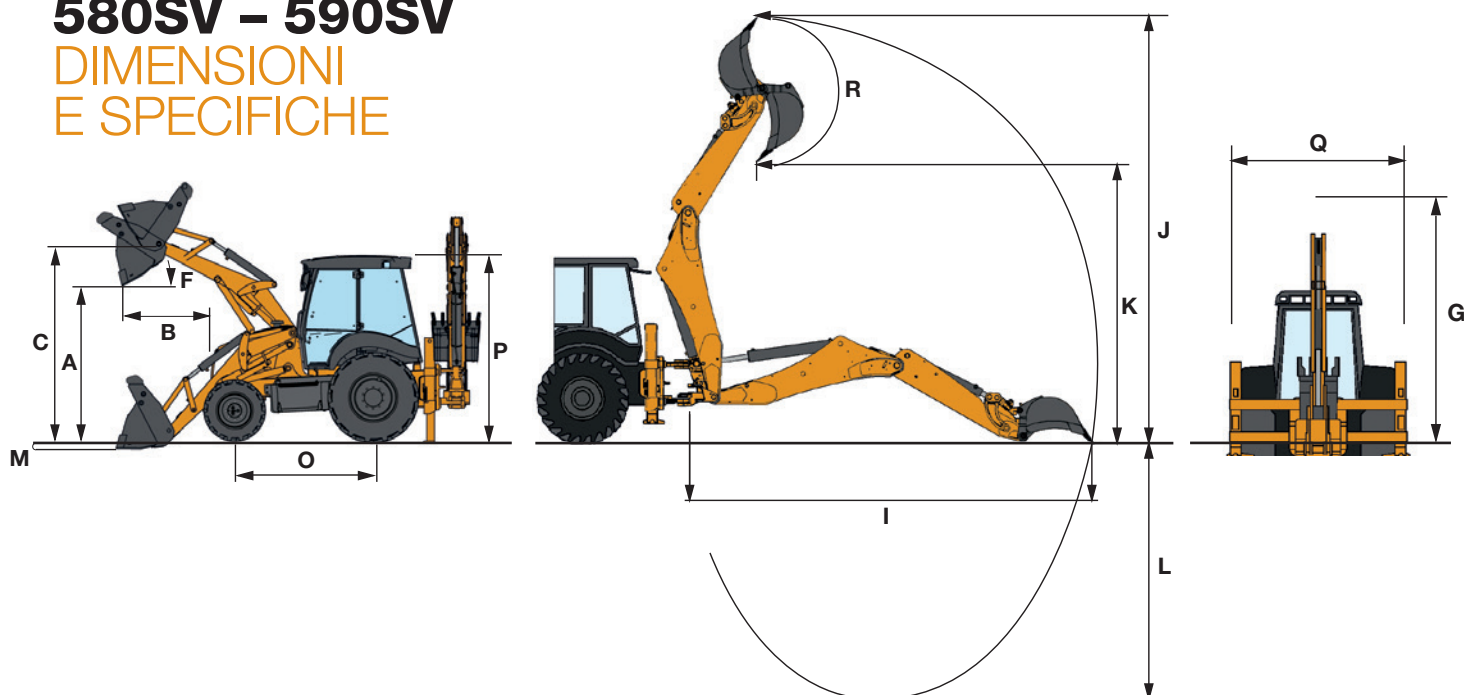
# 580SV – 590SV – 695SV

## SPECIFICHE PRINCIPALI

SPECIFICHE	580SV		590SV		695SV
<b>MOTORE</b>					
Marca e modello	FPT F5C - F5MGL413B		FPT F5C - F5MGL413A		
Sistema d'iniezione	Common Rail ad alta pressione				
Livello di emissioni	Stage V				
N. di cilindri	4				
Alesaggio / Corsa	102 mm x 110 mm				
Rapporto cilindrata/compressione	3,6 l / da 17 a 1				
Potenza nominale motore (ISO 14396)	72 kW (97 CV) a 2200 giri/min		82 kW (110 CV) a 2200 giri/min		
Potenza netta max	84 kW (112 CV) a 2000 giri/min		89 kW (119 CV) a 1900 giri/min		
Coppia massima (ISO 14396)	453 Nm a 1400 giri/min		460 Nm a 1400 giri/min		
Regimi del motore	2200 giri/min (velocità nominale a pieno carico) / 900-1000 giri/min (bassa velocità a vuoto)				
<b>TRASMISSIONE</b>					
	4 RM				4 RM - 4 RS
Tipo	Powershuttle	Powershift	Powershuttle	Powershift	Powershift
Modello	Carraro TLB1 PB 4WD	Carraro TLB2 MPB 4WD	Carraro TLB1 PB 4WD	Carraro TLB2 MPB 4WD	Carraro TLB2 4 RS MPB
Velocità in avanti	6 - 10 - 21 - 40 (km/h)				7 - 11 - 24 - 40 (km/h)
Velocità in retromarcia	7-12-26-47 (km/h)	7-12-26 (km/h)	7-12-26-47 (km/h)	7-12-26 (km/h)	8 - 13 - 29 (km/h)
<b>ASSALE ANTERIORE</b>					
Modello	4 RM Heavy duty				4 RM con differenziale a slittamento limitato
Oscillazione	+/- 11°				+/- 8°
<b>ASSALE POSTERIORE</b>					
Modello	Carraro 28.44FR con bloccaggio differenziale		Carraro 28.50 con bloccaggio differenziale		Carraro 26.43 con differenziale a slittamento limitato
<b>FRENI</b>					
Freni di servizio	Idraulici attivati da pedale, 2 dischi per lato				Idraulici attivati da pedale, 3 dischi per lato
Freni di stazionamento	Attivati meccanicamente				
<b>PNEUMATICI</b>					
Anteriori	18" oppure 20"		18" oppure 20"		28"
Posteriori	26" o 28" oppure 30"		26" o 28" oppure 30"		28"
<b>STERZO</b>					
Tipo	Servosterzo				
Pressione dell'impianto/Cilindrata	180 bar/160 cc				
Raggio di sterzata 4 RM (raggio esterno)	Con pneumatici da 18": 4300 mm senza freni 3600 mm con freni				Con pneumatici da 28": 8180 mm in modalità 2 RS senza freni; 6820 mm in modalità 2 RS con freni; 4810 mm in 4 RS senza freni
<b>IMPIANTO IDRAULICO</b>					
Tipo	Load sensing a centro chiuso con doppia pompa a ingranaggi (156 l/min @ 2200 rpm) oppure Load sensing a centro chiuso con pompa a portata variabile (6 to 165 l/min @ 2200 rpm)		Load sensing a centro chiuso con pompa a portata variabile (6 to 165 l/min @ 2200 rpm)		
Pressione	205 bar		205 bar		205 bar
<b>RIFORMIMENTI</b>					
Olio motore	8 l		8 l		8 l
Olio trasmissione	20,8 l		20,8 l		20,8 l
Olio assale posteriore	21,2 l		21,2 l		13,6 l
Olio idraulico	142 l		142 l		142 l
Serbatoio carburante	131 l		131 l		131 l
Serbatoio DEF	13,2 l		13,2 l		13,2 l
Liquido di raffreddamento	24 l		24 l		24 l
<b>IMPIANTO ELETTRICO</b>					
Tensione	12 V		12 V		12 V
Batteria	Singola: 95 Ah 900 A o Doppia: 60 Ah, 600 A (ognuna)				
Alternatore	120 A		120 A		120 A
<b>CABINA</b>					
Certificazione	ROPS / FOPS		ROPS / FOPS		ROPS / FOPS
Aria condizionata	Opzionale		Opzionale		Opzionale
Capacità dei vani portaoggetti	45 l inclusi: 2 scatole di raffreddamento bloccabili				
Tachimetro	Opzionale		Opzionale		Opzionale
Radio Bluetooth	Opzionale		Opzionale		Opzionale
<b>LIVELLO FONOMETRICO</b>					
Interno (cabina)	74 dB(A)		74 dB(A)		74 dB(A)
Esterno	101 dB(A)		102 dB(A)		102 dB(A)

# 580SV – 590SV

## DIMENSIONI E SPECIFICHE



### DIMENSIONI GENERALI

		580SV - 590SV		580SV	
		CARICATORE TOOL CARRIER		CARICATORE A BRACCIO DIRITTO	
CARICATORE (configurazione 4 RM)		Benna Std	Benna 4 x 1	Benna Std	Benna 4 x 1
A Altezza max. di scarico con benna a 45°	mm	2606	2618	2711	2726
B Sbraccio di scarico alla massima altezza	mm	844	825	815	785
C Altezza max. al perno	mm	3460	3458	3490	3490
F Angolo di scarico	°	46		45	
M Profondità di scavo sotto il livello del suolo	mm	166	170	105	157
Capacità di sollevamento massima al suolo	kg	5670		4731	
Capacità di sollevamento massima all'altezza max.	kg	3934	3572	3553	3290
Forza di strappo del caricatore	daN	4910		3804	
Forza di strappo della benna	daN	6338		5985	

RETROSCAVATORE		RETROSCAVATORE DNA CASE		RETROSCAVATORE GEOMETRIA IN LINEA		RETROSCAVATORE DNA CASE		RETROSCAVATORE GEOMETRIA IN LINEA	
		Bilanciere Std	Bilanciere telescopico	Bilanciere Std	Bilanciere telescopico	Bilanciere Std	Bilanciere telescopico	Bilanciere Std	Bilanciere telescopico
Dimensioni del retroscavatore	ft	14 (580SV)		14 (580SV)		15 (590SV)		15 (580SV, 590SV)	
Angolo di brandeggio	°	180							
I Sbraccio max. dal centro di rotazione	mm	5695	6699	5612	6286	5967	7111	5862	6991
J Altezza max. di lavoro	mm	5802	6713	5425	6173	6043	7069	5616	6348
K Altezza max. di carico	mm	3859	4752	3658	4424	4098	5124	3867	4601
L Profondità max. di scavo	mm	4448	5514	4385	5627	4750	5965	4666	5881
R Rotazione della benna	°	198		203 (con foro max apertura)		198		203 (con foro max apertura)	
Forza di strappo della benna	daN	5326		5971 (foro max forza)		6114		5971 (foro max forza)	
Forza di strappo del bilanciere	daN	3240	2375	3767	2592	3362	2420	3358	2389

DIMENSIONI GENERALI		RETROSCAVATORE DNA CASE		RETROSCAVATORE GEOMETRIA IN LINEA	
G Altezza del braccio (in posizione di trasporto)	mm	3560		3880	
O Passo	mm	2175			
P Altezza cabina	mm	2950			
Q Larghezza totale con benna del caricatore standard	mm	2430			
Distanza minima dal suolo	mm	348			

### PESI

		580SV - 590SV
Peso operativo massimo	kg	9580

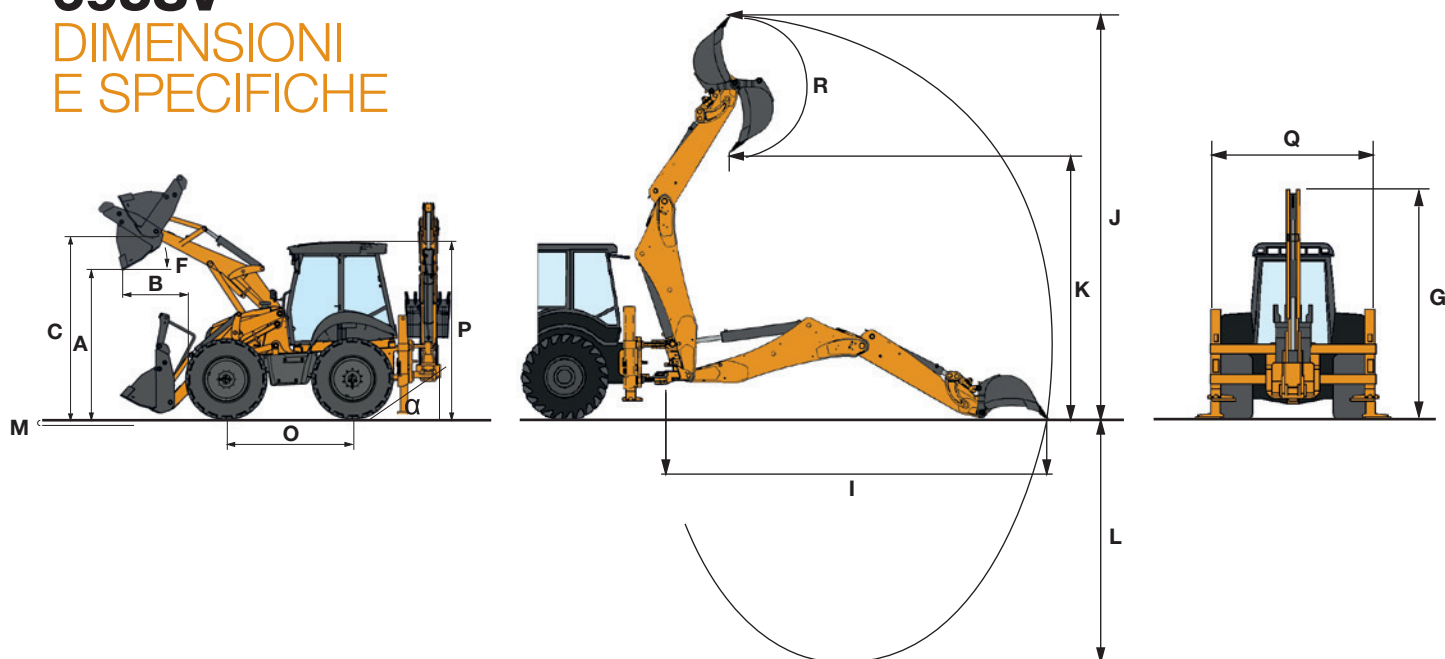
### BENNE OPZIONALI

CARICATORE	Capacità (SAE ltr)	RETROSCAVATORE DNA CASE	Capacità (SAE ltr)	RETROSCAVATORE GEOMETRIA IN LINEA	Capacità (SAE ltr)
Standard	1000 / 1200	Benna scavo da 300 mm	80	Benna scavo da 300 mm*	80
4 x 1	1000 / 1150	Benna scavo da 400 mm*	110	Benna scavo da 457 mm*	140
6 x 1	1000 / 1150	Benna scavo da 450 mm*	120	Benna scavo da 610 mm*	180
		Benna scavo da 610 mm*	180	Benna scavo da 760 mm*	260
		Benna scavo da 760 mm	260	Benna scavo da 915 mm*	320
		Benna scavo da 900 mm*	300		
		Benna per pulizia fossi da 1500 mm	280		

\* Versioni Standard e Heavy Duty

# 695SV

## DIMENSIONI E SPECIFICHE



### DIMENSIONI GENERALI

695SV

		CARICATORE TOOL CARRIER				
CARICATORE		Benna Std		Benna 4 x 1		
A	Altezza max. di scarico con benna a 45°	mm	2708		2718	
B	Sbraccio di scarico alla massima altezza	mm	799		782	
C	Altezza max. al perno	mm	3531		3531	
F	Angolo di scarico	°		46		
M	Profondità di scavo sotto il livello del suolo	mm	93		97	
	Capacità di sollevamento massima al suolo	kg		5350		
	Capacità di sollevamento massima all'altezza max.	kg	3934		3572	
	Forza di strappo del caricatore	daN		4350		
	Forza di strappo della benna	daN		5240		
RETROSCAVATORE		RETROSCAVATORE DNA CASE		RETROSCAVATORE GEOMETRIA IN LINEA		
		Bilanciere Std	Bilanciere telescopico	Bilanciere Std	Bilanciere telescopico	
	Dimensioni del retroscavatore	ft	15		15	
	Angolo di brandeggio	°		180		
I	Sbraccio max. dal centro di rotazione	mm	5961	7111	5862	6991
J	Altezza max. di lavoro	mm	6043	7069	5616	6348
K	Altezza max. di carico	mm	4098	5124	3867	4601
L	Profondità max. di scavo	mm	4750	5965	4666	5881
R	Rotazione della benna	°	198		203 (con foro max apertura)	
	Forza di strappo della benna	daN	6114		5971 (foro max forza)	
	Forza di strappo del bilanciere	daN	3362	2420	3358	2389
DIMENSIONI GENERALI		RETROSCAVATORE DNA CASE		RETROSCAVATORE GEOMETRIA IN LINEA		
G	Altezza del braccio (in posizione di trasporto)	mm	3692		4013	
O	Passo	mm	2220		2220	
P	Altezza cabina	mm	3060		3060	
Q	Larghezza totale con benna del caricatore standard	mm	2480		2480	
	Angolo di superamento rampe	°	34		34	

### PESI

695SV

Peso operativo massimo	kg	9970
------------------------	----	------

### BENNE OPZIONALI

CARICATORE	Capacità (SAE ltr)	RETROSCAVATORE DNA CASE	Capacità (SAE ltr)	RETROSCAVATORE GEOMETRIA IN LINEA	Capacità (SAE ltr)
Standard	1200	Benna scavo da 300 mm	80	Benna scavo da 300 mm*	80
4 x 1	1150 / 1200	Benna scavo da 400 mm*	110	Benna scavo da 457 mm*	140
6 x 1	1150 / 1200	Benna scavo da 450 mm*	120	Benna scavo da 610 mm*	180
		Benna scavo da 610 mm*	180	Benna scavo da 760 mm*	260
		Benna scavo da 760 mm	260	Benna scavo da 915 mm*	320
		Benna scavo da 900 mm*	300		
		Benna per pulizia fossi da 1500 mm	280		

\* Versioni Standard e Heavy Duty

# ALL'INSEGNA DELLA CONCRETEZZA.

Dal 1842 noi di CASE Construction Equipment ci impegniamo a realizzare soluzioni pratiche e intuitive che offrano efficienza e produttività.

Cerchiamo continuamente di facilitare i nostri clienti nell'applicazione delle tecnologie emergenti e dei nuovi requisiti di conformità.

Oggi, la nostra diffusione a livello globale, unita alla nostra competenza locale, ci consente di porre al centro dell'attività di sviluppo dei nostri prodotti le esigenze reali dei clienti.

L'ampia rete di concessionari CASE è sempre pronta ad assistere i clienti e proteggerne gli investimenti, superando le loro aspettative e fornendo loro la migliore esperienza di utilizzo e possesso delle macchine.

Intendiamo infatti costruire macchine più resistenti ma anche comunità più forti. In definitiva, la nostra attività è rivolta a fare il meglio per i nostri clienti e le nostre comunità, in modo che possano contare su CASE.

**CNH Industrial**  
Deutschland GmbH  
Case Baumaschinen  
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn  
DEUTSCHLAND

**CNH Industrial**  
Maquinaria Spain, S.A.  
Avenida Aragón 402  
28022 Madrid - ESPAÑA

**CNH Industrial France, S.A.**  
16-18 Rue des Rochettes  
91150 Morigny-Champigny  
FRANCE

**CNH Industrial Italia Spa**  
Lungo Stura Lazio 19  
10156, Torino  
ITALIA

**CASE Construction Equipment**  
Cranes Farm Rd  
Basildon - SS14 3AD  
UNITED KINGDOM

NOTA: Le dotazioni di serie e opzionali possono cambiare in base alle richieste e alle leggi in vigore nei diversi paesi. Le foto possono mostrare dotazioni non di serie o non citate nel presente pieghevole - consultate il concessionario CASE. CNH Industrial si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle sue macchine, senza alcun obbligo dipendente da tali modifiche.

Conforme alla direttiva 2006/42/CE

**CASECE.COM**  
**00800-2273-7373**

La chiamata è gratuita da telefono fisso.  
Per le chiamate da cellulare consultare  
le tariffe del proprio gestore telefonico.