

ESCAVATORI CINGOLATI SERIE D
CX750D / CX750D ME
STAGE V

CASE
CONSTRUCTION



È TEMPO PER
AVERE DI PIÙ

www.casece.com
EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

UNA LUNGA STORIA DI SUCCESSI NEL SETTORE



EXPERTS FOR THE REAL WORLD SINCE 1842

- 1842** Fondazione di CASE.
- 1869** CASE realizza la prima macchina a vapore trasportabile: nascono le macchine per le costruzioni stradali.
- 1957** La prima terna integrata di produzione industriale al mondo: una prerogativa CASE.
- 1969** CASE inizia la produzione della pala compatta.
- 1992** Sumitomo diventa fornitore della CASE Corporation con la distribuzione di escavatori di peso compreso

- tra 7 e 80 tonnellate.
- 1998** Firma dell'Alleanza Globale tra CASE Corporation e Sumitomo.
- 2001** CASE introduce il primo dei suoi escavatori CX, nuove "macchine pensanti" potenti, progettate per migliorare la produttività.
- 2007** Il CX210B vince il "Good Design Award", premio per il miglior design dell'Accademia del Design del Giappone.
- 2008** Il CX210B riceve il 18esimo "Energy Conservation Award", premio per il risparmio

- energetico in Giappone.
- 2011** CASE diventa il primo produttore di macchine movimento terra che offrono riduzione catalitica selettiva e ricircolo dei gas di scarico come soluzioni per soddisfare rigorosi standard per le emissioni.
- 2015** CASE presenta gli Escavatori Cingolati "Serie D" con motore Tier 4 final / EU Stage IV.
- 2018** Inizio produzione STAGE V per i modelli a partire dal CX350D.

ESCAVATORI CINGOLATI D-NA ROBUSTEZZA E CONTROLLABILITÀ



ELEVATA AFFIDABILITÀ

Design migliorato per prestazioni durevoli

- Il braccio e il bilanciante sono stati riprogettati in base agli ultimi criteri di analisi delle sollecitazioni, in modo da ridurre i punti di sollecitazione.
- Il sottocarro è realizzato in acciaio a elevata resistenza alla trazione per una maggiore durata in applicazioni di lavoro heavy duty ancora più pesanti.

ALTA QUALITÀ

Progettazione accurata, semplice e resistente per una lunga durata

- Fedele alla reputazione invidiabile di CASE per affidabilità e durata, la serie D offre le soluzioni migliori per design e qualità costruttiva.



PRECISIONE E CONTROLLABILITÀ

Massimo controllo grazie al Sistema idraulico intelligente CASE

Controllo preciso grazie al Sistema idraulico intelligente CASE (CIHS) che garantisce un risparmio energetico in tutte le fasi del tempo di ciclo delle operazioni (scavo, sollevamento e rotazione del braccio, scarico).



ESCAVATORE MASS CX750D

Un modello dedicato agli scavi pesanti fornisce un'incredibile prestazione in termini di forza di strappo. Grazie a un braccio speciale più corto heavy-duty, bilanciato, cilindri della benna più grandi e cinematica ottimizzata, il CX750D ME lavora con benne più grandi rispetto al CX750D, per offrire la massima velocità, produttività ed efficienza del settore.



CICLI RAPIDI

Controllo dell'impianto idraulico ad alte prestazioni

- Le nuove pompe a comando elettrico offrono tempi di ciclo più rapidi.
- Il flusso dell'olio può essere regolato in base alle esigenze operative oppure può essere aumentato in modo uniforme durante lo spostamento iniziale e l'abbassamento del braccio.
- Di conseguenza, la capacità di risposta della macchina al carico operativo viene moltiplicata, comportando tempi di ciclo fino all'11% più veloci rispetto alla generazione precedente.



VERSATILITÀ ELEVATA

Le modalità di esercizio si adattano facilmente ad ogni carico di lavoro

MODALITÀ **A** indicata per i lavori di livellamento, sollevamento e precisione.

MODALITÀ **H** il miglior compromesso tra produttività e risparmio di carburante.

MODALITÀ **SP** velocità e potenza per le condizioni di lavoro più gravose che richiedono la massima produttività.

- **Auto Power Boost** funzione che permette di aumentare automaticamente la pressione idraulica in base alle esigenze operative.

Sottocarro retraibile potenziato

Maggiore larghezza della carreggiata (3350 mm) per una migliore capacità di sollevamento. La larghezza in posizione ritratta durante il trasporto è di 2740 mm.



EFFICIENZA SUPERIORE: IL SEGRETO

Grandi prestazioni a basso consumo di carburante

L'**Impianto idraulico Intelligente CASE (CIHS)** legge la pressione di carico in maniera continua tramite sensori strategici e, come un DIRETTORE D'ORCHESTRA, fornisce costantemente e in tempo reale il giusto equilibrio per ogni tipo di lavoro, consentendo di risparmiare carburante in modo efficace. Consiste in 5 funzioni di risparmio energetico:

- Il controllo della coppia riduce i carichi della pompa principale per evitare il calo dei giri al minuto del motore, con sensibilità migliorata per controllare/monitorare i carichi della pompa principale.
- La regolazione del consumo del braccio (BEC) aumenta l'efficienza del carburante durante le operazioni di abbassamento e rotazione del braccio, ad esempio per lo scarico del materiale.
- La regolazione della pressione di rotazione (SWC) gestisce con attenzione la distribuzione della potenza idraulica nelle operazioni di brandeggio.
- La regolazione della corsa della spola (SSC) esegue una regolazione automatica della pressione durante le operazioni di scavo e livellamento.
- Funzioni Idle: la funzione Auto Idle riduce i giri del motore dopo 5 secondi di inattività della leva indipendentemente dalla posizione della valvola a farfalla, mentre la funzione Idle Shutdown arresta il motore dopo un tempo di inattività preimpostato. Entrambe le funzioni sono commutabili manualmente.



EMISSIONI CONTENUTE (STAGE V)

Motori CASE conformi alla normativa UE Stage V

- Il nuovo motore STAGE V soddisfa le più recenti normative UE in materia di emissioni degli scarichi che impongono nuovi limiti per il numero di particelle (PN) e riducono ulteriormente i livelli di particolato (PM).
- Il sensore del separatore d'acqua collegato a un messaggio dedicato sul monitor della macchina indica di scolare l'acqua quando il livello nel filtro è troppo alto.
- Nuovo filtro di sicurezza (non richiede manutenzione) per proteggere il motore dalla polvere durante la sostituzione del filtro principale.
- Il ricircolo dei gas dell'olio motore nel circuito chiuso PCV (ventilazione del basamento) assicura che il gas dell'olio sia filtrato, separato e rispedito al basamento, evitando la dispersione nell'aria.
- Il motore di ultima generazione, a controllo elettronico, con turbocompressore a geometria variabile, ad alta pressione common rail con multi-iniezione garantisce grandi prestazioni e bassi consumi di carburante.
- Il grande serbatoio AdBlue consente di affrontare tempi di lavoro più lunghi senza pause di ricarica di AdBlue (necessaria solo ogni 5-6 rifornimenti di carburante). Con CASE non si perde tempo e il rifornimento è più efficiente e sicuro.



CABINA COMODA E SICURA

Interni della cabina di ultima generazione

- Migliore struttura della cabina con ampio spazio per le gambe dell'operatore.
- Postazione di lavoro completamente regolabile.
- Nuovo sedile con schienale alto ergonomico con sospensione pneumatica per un comfort eccellente, regolazione inclinazione del sedile e riscaldamento del sedile
- Dotazioni eccellenti, come il monitor LED a colori da 7" (178 mm), DAB+Radio e Bluetooth, spazioso vano portaoggetti, presa aggiuntiva da 12 V, portablocco, porta cellulare, box termico freddo/caldo, scatola dei fusibili, bracciolo ergonomico con vano portaoggetti completo.
- FOPS livello II di serie
- Protezioni anteriori opzionali livello I e II.



VISIBILITÀ ECCELLENTE E AMBIENTE DI LAVORO SILENZIOSO

- Eccellente visibilità grazie alle ampie superfici vetrate e alla telecamera destra e posteriore.
- Insonorizzazione cabina pressurizzata
- Il sistema di ammortizzazione abbassa i livelli di rumorosità e delle vibrazioni per il massimo comfort dell'operatore.



PIÙ PROFONDA E AMPIA VISIBILITÀ INTORNO ALLA MACCHINA



MONITOR MAXI VIEW CASE

L'opzione con vista panoramica e dall'alto migliora la sicurezza dell'operazione grazie a:

- Visione a 270°
- 3 telecamere
- Monitor a colori da 7"
- Punti ciechi eliminati dall'elaborazione delle immagini
- Pacchetto luci a LED per una maggiore visibilità in condizioni di scarsa illuminazione



VENTOLA A INVERSIONE IDRAULICA DI SERIE

Inversione della disposizione del motore

- La nuova struttura consente di accogliere due radiatori più grandi con refrigeratore del carburante/olio e serbatoio posizionati in parallelo sui lati opposti della cabina, garantendo così migliori prestazioni di raffreddamento.
- La ventola di raffreddamento azionata idraulicamente contribuisce a ridurre l'emissione sonora e a migliorare il consumo di carburante. La modalità a inversione aiuta a ridurre le necessità di manutenzione.



SICUREZZA E MANUTENZIONE LAVORARE SICURI IN QUALUNQUE CONDIZIONE



ACCESSO FACILITATO

Piattaforme e corrimano solidi e robusti

- Gradini larghi, robusti e confortevoli per l'accesso alla torretta.
- Solido corrimano per accesso alla torretta.
- Le piastre antiscivolo e il coperchio superiore del cofano sono supportati da due pistoni a gas e assicurati da due fermi meccanici quando aperto.
- Piattaforma solida (larga 80 cm) sulla parte superiore del vano motore per offrire una base stabile all'operatore.



MANUTENZIONE SEMPLICE

CASE accessibile da "terra"

- Tutti i filtri e i normali punti di rifornimento sono raggruppati per un'agevole accessibilità.
- La frequenza di cambio dell'olio motore è ridotta a 500 ore.
- Radiatore e refrigeratore montati l'uno accanto all'altro per un accesso agevole.
- Pompa di rifornimento di serie da 100 l/min con disinnesco automatico.
- Porta opzionale di campionatura dell'olio motore e idraulico per un controllo più agevole.
- Interruttore di spegnimento della batteria per una manutenzione sicura dell'impianto elettrico.
- Tutti gli escavatori cingolati della serie D sono dotati di bocche con Sistema di manutenzione estesa (EMS), che offre intervalli di ingrassaggio da 1.000 ore su tutti i perni, tranne sull'attacco dell'accessorio.



LE PRINCIPALI RAGIONI PER SCEGLIERE LA SERIE D



IL SEGRETO PER UN'ELEVATA PRECISIONE E MANOVRABILITÀ

Sta nell'Impianto idraulico Intelligente CASE (CIHS), che è il risultato di una ricerca continua della perfezione da parte di un brand leggendario.

CASE è punto di riferimento e sinonimo nel mercato di tempi di ciclo più veloci in assoluto, migliori prestazioni a risparmio energetico e controllo fluido.



VERSATILITÀ ELEVATA

Mass excavation disponibile (CX750D ME) per un'eccellente forza di strappo

- Carreggiata ampia (3350 mm) per un sollevamento migliore
- Opzioni di lunghezza dei quattro bracci



POTENZA OPERATIVA

Potenza del motore 512 CV

- Produttività massima senza compromettere l'efficienza dei consumi di carburante
- Nuove pompe idrauliche controllate elettronicamente per una reazione eccellente (11% più veloce della serie precedente)



EFFICIENZA SUPERIORE

- Il sistema di risparmio energetico sfrutta tutte le opportunità di risparmio del carburante
- Grande serbatoio AdBlue (152 litri). Il rifornimento è più efficiente e sicuro
- Valore di coppia massima commutato a un numero inferiore di giri al minuto (reazione del motore potenziata)



ELEVATA AFFIDABILITÀ

- Bilanciere, braccio e sottocarro sono stati sviluppati e migliorati negli anni secondo i principi progettuali e i materiali migliori per garantire una maggiore durata e dispersione dello stress
- La ventola a inversione idrostatica standard è in grado di rispondere all'effettiva richiesta di raffreddamento, riducendo l'assorbimento di energia e limitando gli interventi di manutenzione grazie alla modalità a inversione
- I radiatori affiancati sono facilmente accessibili e migliorano le prestazioni di raffreddamento



GRANDE VISIBILITÀ

- Telecamera posteriore di serie
- Monitor CASE Maximum View opzionale (visibilità posteriore e laterale di 270°)
- Nuova luce da lavoro a LED, oltre tre volte più luminosa dell'equivalente alogena



SICUREZZA NELL'OPERATIVITÀ E NELLA MANUTENZIONE

- Tutti i filtri sono ora posizionati nel vano pompe
- Passerella più larga per una manutenzione più sicura
- L'allarme di traslazione opzionale montato in fabbrica offre un'ulteriore condizione di sicurezza nell'area di lavoro
- Nuova linea di alimentazione del filtro del carburante senza necessità di risciacquo dopo la sostituzione del filtro
- Sensore dell'acqua prefiltro carburante con messaggio dedicato sul monitor della cabina



CABINA COMODA E SICURA

- Cabina extra spaziosa
- Postazione di lavoro completamente regolabile
- Nuovo sedile con schienale alto
- La nuova disposizione dell'impianto elettrico riduce il rumore all'interno della cabina (ventola del motore: lontana dalla cabina)



MOTORE STAGE V

In linea con le ultime normative UE in materia di emissioni degli scarichi:

- Nuovo ATS con filtro DPD (filtro antiparticolato)
- Nuovo sistema PCV chiuso (ventilazione positiva del carter)



PRODOTTI POST-VENDITA E SERVIZI

PRODOTTI POST-VENDITA

Mantenete al meglio le vostre attrezzature e proteggete il valore del vostro investimento, grazie alla ricca offerta di ricambi CASE di altissima qualità.

Genuine Parts HIGH PERFORMANCE

Ottimizzate le prestazioni e aggiungete valore alla vostra macchina scegliendo ricambi originali di prima qualità.



Incrementate la versatilità delle vostre prestazioni grazie agli accessori CASE appositamente progettati per le nostre macchine e testati dai nostri ingegneri.

Attachments. BUSINESS SOLUTIONS

Salvaguardate le prestazioni della vostra macchina ben oltre la garanzia e gestite il vostro budget grazie alla qualità della serie di ricambi di seconda linea CASE.

Reman-Parts REMANUFACTURED

Scegliete la qualità sostenibile offerta dai ricambi ricondizionati, progettati per attrezzature CASE di ogni generazione.

SERVICE SOLUTIONS

Godetevi la tranquillità offerta dalla consapevolezza che le soluzioni CASE Service Solutions manterranno la vostra attrezzatura in condizioni ottimali, garantendo la massima continuità operativa senza costi imprevisti e consentendo di ottimizzare la vostra redditività.



STANDARD E OPZIONALE

ALLESTIMENTO DI SERIE

MOTORE

- Isuzu 6 cilindri turbodiesel
- Certificato Stage V UE
- Riduzione catalitica selettiva (SCR)
- Catalizzatore di ossidazione diesel (DOC)
- Riciclo dei gas di scarico raffreddati (CEGR)
- Filtro antiparticolato (DPD)
- Sistema Common Rail ad alta pressione con iniezione di carburante elettronica del turbocompressore VGT e sistema di avviamento di sicurezza in folle
- Riscaldamento automatico motore, arresto di emergenza
- Preriscaldamento candele
- Funzione di protezione del motore (EPF)
- Filtraggio carburante a due stadi
- Filtro dell'aria a due componenti
- Filtro dell'aria in posizione remota
- Scarico olio verde
- Intervallo di cambio olio motore 500 ore
- Sistema a 24 volt
- Interruttore spegnimento batteria
- Indicatori carburante e AdBlue esterni
- Radiatore carburante
- Indicatore restrizione filtro carburante
- Sensore dell'acqua prefiltro carburante con messaggio dedicato sul monitor della cabina
- Avviamento a folle
- Radiatore, refrigeratore dell'olio, intercooler
- Schermo protettivo
- Ventola di raffreddamento idraulica reversibile
- Pompa di rifornimento
- Prefiltro aria del motore autopulente di tipo a ciclone

SISTEMI DI RISPARMIO DI CARBURANTE

- Sistema del motore Idle/Fuel Economy:
- Auto-idle One-touch idle Auto-idle shut-down
- Controllo della coppia
- Regolazione del consumo del braccio (BEC)
- Regolazione della pressione di rotazione (SWC)
- Regolazione della corsa della spola (SSC)

ATTREZZATURA OPZIONALE

IMPIANTO IDRAULICO

- Circuito a basso flusso, controllo proporzionale
- Circuito multifunzione (martello/portata alta) con comando elettrico proporzionale, valvola a 3 vie con comando manuale

ACCESSORI

- Fornitura di attacco rapido idraulico
- Braccio per Mass Excavation 3,02 m (CX750D)
- Braccio 4,11/5,0 m (CX750D)

IMPIANTO IDRAULICO

- Pompe idrauliche a controllo elettronico
- Auto power Boost
- Cambio di velocità di traslazione automatico
- Modalità di lavoro selezionabili
- Segnalatore di sovraccarico
- Controlli del modello ISO
- Impostazioni pompa ausiliaria preimpostate
- Leva manuale per la selezione degli impianti ausiliari all'esterno della cabina
- Valvola ausiliaria
- Indicatore restrizione filtro idraulico
- Radiatore dell'olio
- Intervallo di cambio olio motore 5.000 ore
- Intervallo di sostituzione del filtro idraulico 2.000 ore

TORRETTA

- Specchietti ISO
- Corrimano - accesso RH
- Isolamento cabina montata (fluido e gomma)
- Anello di sospensione per contrappeso
- Tappo serbatoio con serratura, porte di servizio e strumenti
- Telecamera posteriore e anteriore di sicurezza
- Passerella

CABINA

- Protezione POPS OPG livello II
- Cabina pressurizzata
- Fornitura schermo a rullo retraibile
- Vetro di sicurezza temprato
- Finestrino anteriore con blocco "one-touch"
- Parasole e deflettore pioggia
- AC/calore/sbrinamento/climatizzazione automatica
- Box termico freddo/caldo, portabicchieri e posacenere
- Luci soffitto interne
- Sedile a schienale alto con sospensione pneumatica ricoperto in tessuto
- Sedile scorrevole - 90 mm
- Cintura di sicurezza
- Braccioli regolabili Console ribaltabili - 4 posizioni

CABINA

- Protezione cabina anteriore - barre verticali (livello OPG 2)
- Protezione cabina anteriore - barre verticali (livello OPG 1)

TORRETTA

- Rubinetti per lo scarico olio motore e olio idraulico

SOTTOCARRO

- Cingoli Pattini con costola 750 mm
- Cingoli Pattini con costola 900 mm

- Controllo joystick a basso sforzo
- Cabina di pilotaggio scorrevole da 180 mm
- Porta Aux per dispositivi elettronici personali
- Monitor a colori LED multifunzione (180 mm)
- 26 lingue selezionabili per il monitor
- Sistema antifurto (sistema di codice di avvio)
- Tappetino in gomma
- Presca elettrica da 12 volt
- Accendisigari da 24 volt
- Finestrino di destra monoblocco
- Lava/tergicristalli
- Vani portaoggetti
- Sistema diagnostico di bordo
- Allarme traslazione
- Radio con DAB, antenna e 2 autopardanti
- 9 luci di lavoro a led (2 tetto cabina, 1 sulla sx e 1 sulla dx del braccio. 1 sul vano porta attrezzi e 4 tutte intorno)

ACCESSORI

- Braccio standard 7,7 m (CX750D)
- Braccio per Mass Excavation 6,5 m (CX750D MASS)
- Braccio HD 3,55 (CX750D)
- Braccio per Mass Excavation HD 3,02 m (CX750D MASS)
- Valvole di sicurezza con gancio sulla biella della benna

TELAIO RETRAIBILE

- Pattini a doppia costola da 650 mm
- Guidacingoli completa

TELEMATICA

- Sottoscrizione di myCASEConstruction per 7 anni per monitoraggio da remoto



CX SERIE D

CX750D - CX750D ME

MOTORE

CX750D

CX750D ME

Modello _____ ISUZU VE-6WG1X
 Tipo _____ Raffreddato ad acqua, diesel a quattro
 tempi, sei cilindri in linea, sistema common
 rail ad alta pressione (controllo elettrico),
 turbo compressore con intercooler
 raffreddato ad aria, senza ventola
 di raffreddamento, sistema SCR & DPD
 Numero dei cilindri / Cilindrata (l) _____ 6/15,7
 Livello di emissioni _____ EU N°2016/1628 STAGE V
 Alesaggio e corsa (mm) _____ 147 x 154
Potenza nominale cavalli del volano
 ISO 14396 (kW / hp) _____ 382 / 512 a 1800 min⁻¹
 Con pompa della ventola (kW / hp) _____ 343 / 460
Coppia massima
 ISO 14396 (Nm) _____ 2090 Nm at 1450 min⁻¹

IMPIANTO IDRAULICO

Pompe principali _____ 2 pompe a pistoni assiali a cilindrata
 variabile con sistema di regolazione
 Portata olio max. (l/min) _____ 2 x 472 a 1800 min⁻¹
Pressione nel circuito di lavoro
 Braccio/bilanciere/benna (MPa) _____ 31,4
 Con Auto power boost (MPa) _____ 34,3
 Circuito di rotazione (MPa) _____ 27,9
 Circuito corsa (MPa) _____ 34,3
Pompa pilotaggio _____ 1 pompa a ingranaggi
 Portata olio max. (l/min) _____ 27
 Pressione nel circuito di lavoro (MPa) _____ 4,4
Cilindri del braccio
 Alesaggio (mm) _____ 190
 Corsa (mm) _____ 1805
Cilindro del bilanciere
 Alesaggio (mm) _____ 210
 Corsa (mm) _____ 2055
Cilindri della benna
 Alesaggio (mm) _____ 185
 Corsa (mm) _____ 1465

ROTAZIONE

Velocità massima di rotazione (min⁻¹) _____ 6,1
 Coppia di rotazione (kNm) _____ 241

SOTTOCARRO

Velocità di traslazione alta (km/h) _____ 4,3
 Velocità di traslazione bassa (km/h) _____ 3,0
 Sforzo di trazione alla barra (kN) _____ 449
 Cingoli _____ Pattini a doppia costola da
 650 mm, 750 mm o 900 mm

CX750D

CX750D ME

CAPACITÀ DEL CIRCUITO E COMPONENTI

Serbatoio carburante (l) _____ 900
 Impianto idraulico (l) _____ 650
 Serbatoio idraulico (l) _____ 310
 Serbatoio Adblue (l) _____ 152

LIVELLO SONORO

Livello sonoro esterno garantito
 (Direttiva UE 2000/14/CE) _____ LwA 107 dB(A)
 Livello di pressione acustica cabina operatore
 (ISO 6396) _____ LpA 72 dB(A)

PESO OPERATIVO E PRESSIONE AL SUOLO

con bilanciere 7,70 m, con braccio 3,55 m, benne Heavy Duty
 3,3 m³, pattini da 650 mm, operatore, lubrificanti, liquido
 refrigerante, pieno di carburante

CX750D	Peso	Pressione al suolo
	72000 kg	0,106 MPa

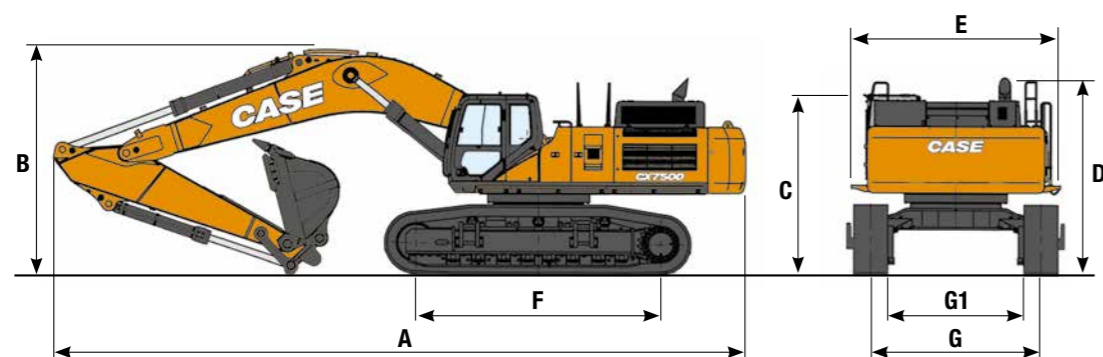
con bilanciere 6,58 m, con braccio 3,02 m, benne Rock 4,2 m³,
 pattini da 650 mm, operatore, lubrificanti, liquido refrigerante, pieno
 di carburante

CX750D ME	Peso	Pressione al suolo
	72850 kg	0,107 MPa

Contrappeso 10400 kg

SPECIFICHE TECNICHE

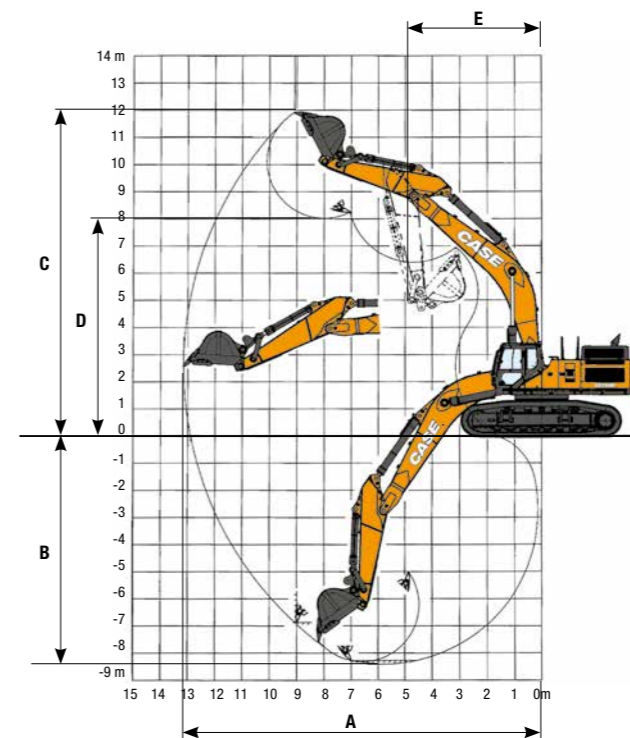
DIMENSIONI GENERALI



CX750D		braccio 3,55 m	braccio 3,02 m	braccio 4,11 m	braccio 5,00 m	
A	Lunghezza totale (con bracci)	mm	13370	13380	13350	13250
B	Altezza totale (all'inizio del braccio)	mm	4320	4440	4590	5050
C	Altezza cabina	mm	3590	3590	3590	3590
D	Altezza totale (a inizio guardrail)	mm	3950	3950	3950	3950
	Larghezza complessiva della struttura superiore (senza passerella)	mm	3700	3700	3700	3700
E	Larg. comp. della struttura sup. (con passerella)	mm	4170	4170	4170	4170
F	Interasse (Distanza fra le ruote)	mm	4710	4710	4710	4710
G	Carreggiata (Estesa)	mm	3350	3350	3350	3350
G1	Carreggiata (Retratta)	mm	2740	2740	2740	2740
	Larghezza totale del sottocarro (Esteso) (con soles da 650 mm)	mm	4000	4000	4000	4000
	Larghezza totale del sottocarro (Retratto) (con soles da 650 mm)	mm	3390	3390	3390	3390
	Raggio di rotazione posteriore	mm	4050	4050	4050	4050

CX750D ME		braccio 3,02 m	
A	Lunghezza totale (con bracci)	mm	12250
B	Altezza totale (all'inizio del braccio)	mm	4960
C	Altezza cabina	mm	3590
D	Altezza totale (a inizio guardrail)	mm	3950
	Larghezza complessiva della struttura superiore (senza passerella)	mm	3700
E	Larg. comp. della struttura sup. (con passerella)	mm	4170
F	Interasse (Distanza fra le ruote)	mm	4710
G	Carreggiata (Estesa)	mm	3350
G1	Carreggiata (Retratta)	mm	2740
	Larghezza totale del sottocarro (Esteso) (con soles da 650 mm)	mm	4000
	Larghezza totale del sottocarro (Retratto) (con soles da 650 mm)	mm	3390
	Raggio di rotazione posteriore	mm	4050

DATI PRESTAZIONALI



CX750D		braccio 3,55 m	braccio 3,02 m	braccio 4,11 m	braccio 5,00 m	
	Lunghezza braccio	mm	7700	7700	7700	7700
	Lunghezza bilanciere	mm	3550	3020	4110	5000
A	Sbraccio max.	mm	13070	12780	13630	14450
B	Profondità di scavo max	mm	8400	7870	8970	9850
C	Altezza di scavo max.	mm	11630	12100	11970	12280
D	Altezza di scarico max.	mm	7810	8090	8110	8400
E	Min. Raggio di rotazione	mm	5810	5830	5730	5710

CX750D ME		braccio 3,02 m	
	Lunghezza braccio	mm	6580
	Lunghezza bilanciere	mm	3020
A	Sbraccio max.	mm	11730
B	Profondità di scavo max	mm	7180
C	Altezza di scavo max.	mm	11060
D	Altezza di scarico max.	mm	6990
E	Min. Raggio di rotazione	mm	5150

FORZA DI SCAVO (ISO 6015)

CX750D		braccio 3,55 m	braccio 3,02 m	braccio 4,11 m	braccio 5,00 m	
	Forza di scavo del bilanciere	kN	259	289	233	202
	con accensione automatica	kN	283	316	254	220
	Forza di scavo della benna	kN	306	306	307	307
	con accensione automatica	kN	334	334	335	335

CX750D ME		braccio 3,02 m	
	Forza di scavo del bilanciere	kN	281
	con accensione automatica	kN	307
	Forza di scavo della benna	kN	335
	con accensione automatica	kN	366

CX SERIE D

CX750D - CX750D ME

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

CX750D - CX750D ME

CX750D

BENNA HEAVY DUTY (MONTAGGIO DIRETTO)

CAPACITÀ (ISO7451 HEAPED)	LARGHEZZA	PESO	BILAN, 3,02 m	BILAN, 3,55 m	BILAN, 4,11 m	BILAN, 5,00 m
2,70 m ³	1450 mm	3140 kg	○	○	○	●
3,00 m ³	1600 mm	3350 kg	○	○	●	■
3,30 m ³	1750 mm	3510 kg	●	●	■	■
3,60 m ³	1900 mm	3650 kg	●	■	■	×

BENNE ROCCIA (MONTAGGIO DIRETTO)

CAPACITÀ (ISO7451 HEAPED)	LARGHEZZA	PESO	BILAN, 3,02 m	BILAN, 3,55 m	BILAN, 4,11 m	BILAN, 5,00 m
3,00 m ³	1600 mm	3590 kg	○	●	●	■
3,30 m ³	1750 mm	3750 kg	◎	●	■	×
3,60 m ³	1900 mm	3960 kg	●	■	×	×

○ Densità materiale nominale fino a 2 ton/m³ ◎ Densità materiale nominale fino a 1,8 ton/m³ ● Densità materiale nominale fino a 1,6 ton/m³
 ■ Densità materiale nominale fino a 1,2 ton/m³ × Non applicabile

CX750D ME

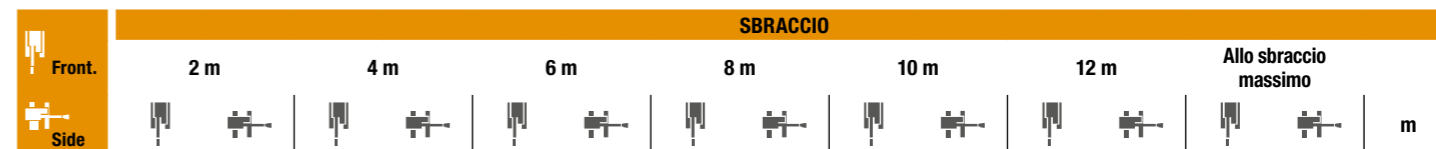
BENNA HEAVY DUTY (MONTAGGIO DIRETTO)

CAPACITÀ (ISO7451 HEAPED)	LARGHEZZA	PESO	BILAN, 3,02 m
3,95 m ³	1850 mm	3750 kg	○
4,20 m ³	2000 mm	4000 kg	◎
4,60 m ³	2200 mm	4200 kg	●

BENNE ROCCIA (MONTAGGIO DIRETTO)

CAPACITÀ (ISO7451 HEAPED)	LARGHEZZA	PESO	BILAN, 3,02 m
3,95 m ³	1850 mm	3980 kg	○
4,20 m ³	2000 mm	4260 kg	◎

○ Densità materiale nominale fino a 2 ton/m³ ◎ Densità materiale nominale fino a 1,8 ton/m³ ● Densità materiale nominale fino a 1,6 ton/m³



SOTTOCARRO RTC - Lunghezza del bilanciante super lungo 5,0 m, soles da 650 mm. Sbraccio massimo 12,40 m

Altezza (m)	2 m	4 m	6 m	8 m	10 m	12 m	Allo sbraccio massimo	m						
10,0 m							10120*	10120*	9,81					
8,0 m					11750*	11750*	9640*	9640*	11,07					
6,0 m					12330*	11670	9590*	8560	11,86					
4,0 m			20040*	20040*	15670*	15670*	13350*	11140	11420*	8160	9890*	7840	12,27	
2,0 m			24230*	22660	17780*	14800	14430*	10570	11350	7900	10550*	7540	12,34	
0 m		12640*	12640*	26660*	21180	19270*	13950	14610	10090	11130	7690	11030	7610	12,08
-2,0 m	10800*	10800*	19940*	19940*	26930*	20550	19660*	13490	14330	9830		11810	8140	11,46
-4,0 m	19190*	19190*	29900*	29900*	25110*	20540	18550*	13420	13860*	9860		12860*	9360	10,42
-6,0 m	30330*	30330*	28620*	28620*	20640*	20640*	14910*	13810				12580*	12170	8,81

SOTTOCARRO RTC - Lunghezza del bilanciante lungo 4,11 m, soles da 650 mm. Sbraccio massimo 11,50 m

Altezza (m)	2 m	4 m	6 m	8 m	10 m	12 m	Allo sbraccio massimo	m						
10,0 m							13150*	13150*	8,75					
8,0 m						13230*	11740	12440*	11430	10,14				
6,0 m					15150*	15150*	13540*	11510	12390*	9720	11			
4,0 m			22380*	22380*	17070*	15620	14370*	11050		12560	8850	11,44		
2,0 m			25980*	22170	18890*	14650	15100	10570		12170	8510	11,52		
0 m			27430*	21110	19930*	13990	14710	10210		12440	8660	11,24		
-2,0 m	11940*	11940*	21000*	21000*	26700*	20820	19720*	13700	14580	10080		13520	9380	10,57
-4,0 m	23290*	23290*	32680*	32680*	23800*	21040	17700*	13810				13890*	11120	9,43
-6,0 m			23400*	23400*	17620*	17620*						12870*	12870*	7,6

SOTTOCARRO RTC - Lunghezza del bilanciante standard 3,55 m, soles da 650 mm. Sbraccio massimo 11,00 m

Altezza (m)	2 m	4 m	6 m	8 m	10 m	12 m	Allo sbraccio massimo	m				
8,0 m							14220*	12640	9,49			
6,0 m					15990*	15990*	14220*	11340	14030*	10570	10,41	
4,0 m			23650*	23610	17780*	15390*	14890*	10940		13550	9550	10,87
2,0 m			26770*	21840	19390*	14510	15040	10510		13120	9180	10,95
0 m			27520*	21040	20110*	13950	14730	10220		13460	9370	10,65
-2,0 m		22940*	22940*	26130*	20920	19470*	13770			14740*	10280	9,95
-4,0 m		29730*	29730*	22510*	21290	16680*	14020			14550*	12520	8,73
-6,0 m			14840*	14840*						12720*	12720*	6,71

SOTTOCARRO RTC - Lunghezza del bilanciante corto 3,0 m, soles da 650 mm. Sbraccio massimo 10,70 m

Altezza (m)	2 m	4 m	6 m	8 m	10 m	12 m	Allo sbraccio massimo	m				
10,0 m							16360*	16360*	7,58			
8,0 m					15630*	15630*	15220*	13150	15220*	13150	9,16	
6,0 m			20680*	20680*	16680*	16050	14860*	11120		14820*	10910	10,1
4,0 m			24650*	23000	18320*	15130	15290*	10800		14010	9850	10,58
2,0 m			27210*	21440	19690*	14320	14940	10420		13580	9490	10,67
0 m			27230*	20880	20080*	13850	14720	10210		14020	9760	10,36
-2,0 m		19010*	19010*	25240*	20390	18990*	13780			14670*	10820	9,63
-4,0 m		26380*	26380*	20910*	20910*	15170*	14210			13820*	13470	8,36

SOTTOCARRO RTC - ME Lunghezza del bilanciante corto 3,0 m, soles da 650 mm. Sbraccio massimo 9,53 m

Altezza (m)	2 m	4 m	6 m	8 m	10 m	12 m	Allo sbraccio massimo	m				
8,0 m							16730*	16730*	7,78			
6,0 m					17720*	16520	16020*	13800	16020*	13800	8,88	
4,0 m			24190*	24190*	19020*	15810	16310*	12170		16310*	12170	9,42
2,0 m			27400	22900	20360*	15050				16580	11650	9,51
0 m			28270*	21990	20690*	14550				17280	12060	9,17
-2,0 m	22530*	22530*	37070*	37070*	26240*	21840	18690*	14520		17350*	13790	8,33
-4,0 m		27620*	27620*	19740*	19740*					15970*	15970*	6,82

* I carichi di cui sopra (kg) sono conformi alla normativa ISO e si riferiscono a escavatore senza benna. I carichi indicati non superano l'87% della capacità di sollevamento dell'impianto idraulico o il 75% del carico statico di ribaltamento. I valori contrassegnati da asterisco (*) sono limitati dalla capacità di sollevamento idraulico.

www.casece.com
EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

CASE
CONSTRUCTION



Form No. 201911T - Mediatrix Firenze - 04/26

**CNH INDUSTRIAL
DEUTSCHLAND GMBH**
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

**CNH INDUSTRIAL
MAQUINARIA SPAIN, S.A.**
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

**CASE CONSTRUCTION
EQUIPMENT**
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

NOTA: Le dotazioni di serie e opzionali possono cambiare in base alle richieste e alle leggi in vigore nei diversi paesi. Le foto possono mostrare dotazioni non di serie o non citate nel presente pieghevole - consultate il concessionario CASE. CNH Industrial si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle sue macchine, senza alcun obbligo dipendente da tali modifiche.

Conforme alla direttiva 2006/42/CE

CASE
00800-2273-7373

La chiamata è gratuita da telefono fisso.
Per le chiamate da cellulare consultare
le tariffe del proprio gestore telefonico.

