

L-SERIES CRAWLER DOZERS
1150L / 1650L

CASE
CONSTRUCTION



CRAWLER DOZERS

มูลโดเซอร์ตีนตะขาบสายพานธูอเมริกัน

caseCE.com

EXPERTS FOR THE REAL WORLD

SINCE 1842

BOOST YOUR PRODUCTIVITY



ขุมพลังและประสิทธิภาพ

แรงดึงต่อฟวอร์ทที่เหนือกว่า: ระบบส่งกำลังไฮโดรสแตติกและเครื่องยนต์คอมมอนเรลให้แรงดึงและการควบคุมที่ดีที่สุดในระดับเดียวกัน ตัวแปรในการทำงานทุกอย่างปรับแต่งได้โดยคนขับเพื่อให้ควบคุมเครื่องจักรได้อย่างยอดเยี่ยม และใช้เวลาในแต่ละรอบได้เร็วขึ้น ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ช่วยเพิ่มผลผลิต: อุปกรณ์ควบคุมในห้องโดยสารสามารถ ตั้งค่าอิเล็กทรอนิกส์และฟังก์ชันอัตโนมัติได้หลากหลายทำให้ทำงานได้ง่ายขึ้น รวมถึงเสียงรบกวนน้อยที่สุดในตลาด จึงช่วยลดความเหนื่อยล้าในวันทำงานที่ยาวนานได้เป็นอย่างดี การบำรุงรักษาที่รวดเร็ว: ห้องโดยสารเอียงได้ทำให้ตรวจสอบส่วนประกอบหลักทุกชิ้นได้ และหากจำเป็น ต้องบำรุงรักษาแบบพิเศษสามารถซ่อมรุ่น L-Series ได้จากบนพื้น



เครื่องยนต์ FPT เชิงอุตสาหกรรม มาตรฐาน TIER 3

เครื่องยนต์คอมมอนเรลรุ่นใหม่ล่าสุดให้ประสิทธิภาพสูงสุดในด้านการตอบสนอง ต่อนาน้ำหนักบรรทุก แรงบิดสูงสุด ให้แรงส่งที่ดีและประหยัดเชื้อเพลิง

เครื่องยนต์เทอร์โบชาร์จพร้อมอินเตอร์คูลเลอร์แบบใช้อากาศ (Air-to-Air intercooler) ใช้เทคโนโลยีหัวฉีดแบบมัลติอินเจกชันที่ผ่านการทดสอบเพื่อสร้างแรงบิดสูงสุดและประหยัดเชื้อเพลิง พร้อมลดเสียงรบกวนและแรงสั่นสะเทือนของเครื่องยนต์



พลังที่ไร้ขีดจำกัด

เครื่องยนต์ FPT เชิงอุตสาหกรรมอันทรงพลังทำให้มั่นใจได้ในแรงบิดเสริมขณะบรรทุกน้ำหนัก ให้แรงฉุดลากมากขึ้นและอัตรารอบต่อนาทีลดลง กำลังเครื่องยนต์จะเพิ่มขึ้นถึง 16% จนกว่าอัตรารอบจะอยู่ที่ 1800 รอบต่อนาที ผลลัพธ์คือประสิทธิภาพที่ต่อเนื่องและแรงดึงที่สูงขึ้น นอกจากนี้ เครื่องจักรสามารถทำงานด้วยแรงบิดสูงและอัตรารอบต่ำ จะช่วยลดการสึกหรอของเครื่องยนต์ได้อีกด้วย



ระบบส่งกำลังไฮโดรสแตติกแบบดualพาร์ท

ระบบส่งกำลังยกที่ออกแบบใหม่ทั้งหมด ให้แรงจุดลากที่ดีที่สุดโดยรวมเข้ากับการจัดการระบบไฮโดรสแตติกที่มีลักษณะพิเศษเฉพาะของเรา ชุดขับเคลื่อนแบบทศรอบ 3 ชั้นทำให้มั่นใจได้ว่าแรงบิดสูงจะส่งไปที่พื้น ซึ่งช่วยลดแรงดันขณะทำงานของทั้งระบบและเพิ่มประสิทธิภาพโดยรวม

ช่วงล่างที่แข็งแกร่ง

ช่วงล่างที่มีอยู่ในบูลโดเซอร์ดินตะขบของ CASE ได้รับการออกแบบมาเพื่อทนทานต่อทุกสภาพแวดล้อมทั้งรุ่น 1150L และ 1650L มาพร้อมกับดินตะขบ XLT ที่ทำให้เหล็กต่อพ่วงรถมีแรงดึงเป็นเลิศ สามารถเดินดินและเกลี่ยดินได้อย่างแม่นยำไปพร้อมกัน

ใบมีด PAT ติดตั้งมาเป็นมาตรฐานในทั้ง 2 รุ่น

ด้วยใบมีด PAT (มุมเอียงไฟฟ้า) ผู้ใช้งานสามารถทำงานได้รวดเร็ว ง่าย และสบายยิ่งขึ้น เพิ่มผลผลิตของเครื่องจักร ทำงานได้ในรูปแบบและสภาพแวดล้อมที่หลากหลาย ค่าตบที่สมบูรณ์แบบที่สุดสำหรับบูลโดเซอร์ในรุ่นนี้มีการนำไปใช้ทั้งในที่พักอาศัย เขียงการค้า สาธารณูปโภค งานเตรียมการสร้างถนนและสะพาน

บำรุงรักษาอย่างง่ายดาย – ตรวจสอบได้จากบนพื้น และห้องโดยสารเอียงได้

บูลโดเซอร์จาก CASE ได้รับการออกแบบให้สามารถดูแลและตรวจสอบตามระยะทุกประเภทได้จากบนพื้น ให้ทำการบำรุงรักษาสะดวกขึ้นและยืดอายุการใช้งานของเครื่องจักร นอกจากนี้ ห้องโดยสารแบบเอียงได้ยังทำให้สามารถตรวจสอบส่วนประกอบหลักทุกชิ้นได้ แม้จะต้องบำรุงรักษาแบบพิเศษก็ตาม



PRODUCTIVITY BOOSTING ELECTRONICS



ว่องไวและแข็งแกร่ง

ผู้ใช้งานสามารถควบคุมกำลังมหาศาลของบูลโดเซอร์รุ่น L-Series ได้อย่างเต็มที่ ที่ก้านควบคุมไฮดรอลิกไฟฟ้าสามารถตั้งค่าระดับความไวการถอยหลังและบังคับพวงมาลัยเพื่อรอบการทำงานเร็วขึ้นและมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น แป้นผ่อนคันเร่งสามารถใช้ในการลดความเร็วการขับเคลื่อนเพียงอย่างเดียวหรือทั้งความเร็วขับเคลื่อนและรอบเครื่องยนต์



ปรับระดับใบมีดได้

ไฮดรอลิกใบมีดมีระบบยกทรงพลังติดตั้งอยู่เพื่อให้สามารถขยับและควบคุมใบมีดได้อย่างง่ายดาย ใบมีดปรับระดับด้วยกลไกนี้สามารถตั้งค่าได้ระหว่าง 50 ถึง 60 องศาเพื่อให้เหมาะกับการดันดินและสภาพพื้นดิน



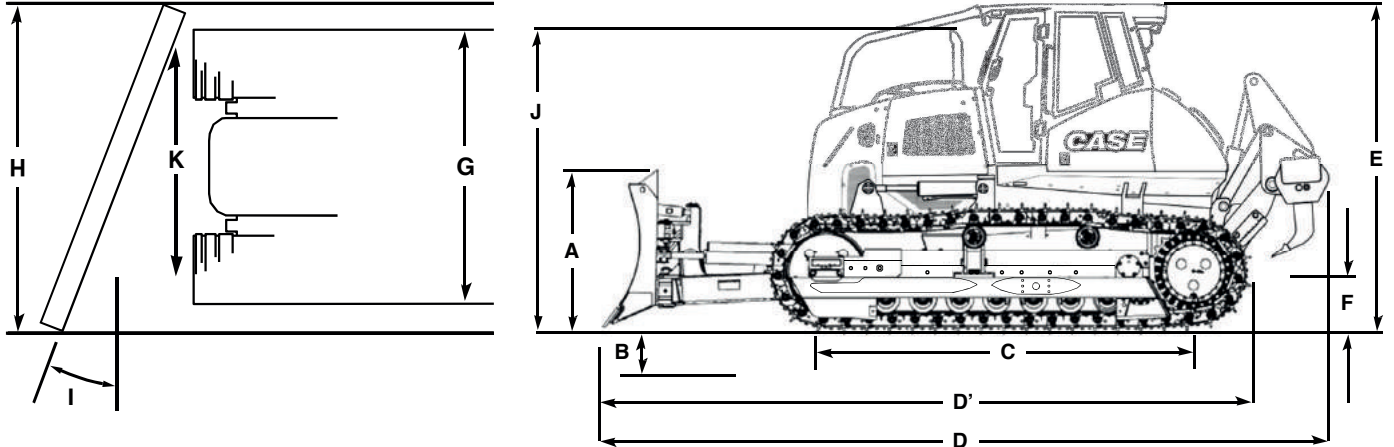
มุมมองที่เหนือกว่า

ห้องโดยสารในรุ่น L-Series สร้างขึ้นมาเพื่อประสิทธิภาพในการทำงาน ความสะดวกสบายและความปลอดภัยของผู้ใช้งาน เมื่อมองเห็นได้กว้าง ผู้ใช้งานจึงสามารถทำงานอย่างมั่นใจและทำงานได้มากยิ่งขึ้น

เบาะนั่งรองรับการสั่นสะเทือนแบบถุงลมปรับได้ อย่างง่ายดายเพื่อให้ตำแหน่งการทำงานเหมาะกับผู้ใช้งานทุกคน ระบบปรับอากาศที่ทรงพลังและระดับเสียงรบกวนที่เบาที่สุดในรุ่น ช่วยให้เกิดสภาพแวดล้อมการทำงานที่สะดวกสบาย ลดความเครียดของผู้ใช้งานระหว่างวันที่แสนยาวนานได้เป็นอย่างดี

SPECIFICATIONS

ขนาดของเครื่องจักร



รูปที่แสดงอยู่นี้เป็นเพียงภาพจำลองเท่านั้น
และอาจไม่ได้รับการแสดงภาพอุปกรณ์ที่ชัดเจน

1150L

ขนาด	XLT (ตีนตะขานแบบยาวพิเศษ)
A. ความสูงใบมีด	1120 มม.
B. ความลึกของใบมีดในดิน	483 มม.
C. ความยาวของตีนตะขานบนพื้น	2590 มม.
D. ความยาวจากใบมีดในตำแหน่งตรงถึงตัวตัด	5973 มม.
D'. ความยาวจากใบมีดในตำแหน่งตรงถึงเหล็กต่อพ่วง	5025 มม.
E. ความสูงส่วนบนสุดของห้องโดยสาร	2882 มม.
F. ระยะห่างใต้ท้องรถจากพื้น	379 มม.
G. ความกว้างถึงขอบตีนตะขาน	2286 มม.
H. ความกว้างใบมีดที่มุมสูงสุด	2787 มม.
ความกว้างใบมีดเมื่ออยู่บนพื้น	3048 มม.

ขนาด	XLT (ตีนตะขานแบบยาวพิเศษ)
I. มุมใบมีดในการตัด	25°
J. ความสูงของท่อไอเสีย	2849 มม.
K. ขนาดล้อตีนตะขาน	1778 มม.
ความกว้างของแผ่นตีนตะขาน	508 มม.
พื้นที่ตีนตะขานบนพื้น	26323 ตร.ซม.
แรงกดบนพื้น	0.47 กก.แรง/ตร.ซม.
ความจุของใบมีด SAE	2.9 ลบ.ม.
การยกใบมีดขึ้นเหนือพื้น	965 มม.
การแกว่งใบมีด (สูงสุด 8.3°)	439 มม.

1650L

ขนาด	XLT (ตีนตะขานแบบยาวพิเศษ)
A. ความสูงใบมีด	1183 มม.
B. ความลึกของใบมีดในดิน	490 มม.
C. ความยาวของตีนตะขานบนพื้น	3050 มม.
D. ความยาวจากใบมีดในตำแหน่งตรงถึงตัวตัด	6637 มม.
D'. ความยาวจากใบมีดในตำแหน่งตรงถึงเหล็กต่อพ่วง	5482 มม.
E. ความสูงส่วนบนสุดของห้องโดยสาร	3057 มม.
F. ระยะห่างใต้ท้องรถจากพื้น	347 มม.
G. ความกว้างถึงขอบตีนตะขาน	2438 มม.
H. ความกว้างใบมีดที่มุมสูงสุด	2770 มม.
ความกว้างใบมีดเมื่ออยู่บนพื้น	3175 มม.

ขนาด	XLT (ตีนตะขานแบบยาวพิเศษ)
I. มุมใบมีดในการตัด	25.7°
J. ความสูงของท่อไอเสีย	2884 มม.
K. ขนาดล้อตีนตะขาน	1880 มม.
ความกว้างของแผ่นตีนตะขาน	559 มม.
พื้นที่ตีนตะขานบนพื้น	34093 ตร.ซม.
แรงกดบนพื้น	0.47 กก.แรง/ตร.ซม.
ความจุของใบมีด SAE	3.5 ลบ.ม.
การยกใบมีดขึ้นเหนือพื้น	950 มม.
การแกว่งใบมีด (สูงสุด 8.3°)	450 มม.

หมายเหตุ: ขนาดระยะห่างใต้ท้องรถจากพื้นและความสูงทั้งหมดคือเมื่อแผ่นตีนตะขานจมดินทั้งหมด เพิ่มระยะอีก 52.5 มม. หากรถอยู่บนพื้นที่แข็ง

1150L CRAWLER DOZER XLT

เครื่องยนต์

รุ่น	เครื่องยนต์ FPT เซิงอุตสาหกรรม F4HE9684K ข้อมบ่งคั้น Tier 3
กระบอกสูบ	6
ความจุ	6.7 ลิตร
ระบบฉีดเชื้อเพลิง	คอมมอนเรลโดยตรง
ตัวกรองเชื้อเพลิง	หมุนเกลียว มีแผ่นกรอง
ระบบหล่อเย็น	ของเหลว
ความเร็วเครื่องยนต์	รอบต่อนาที
เดินเบาสูง - ไม่มีโหลด	2200 +/- 50
พิกัด - โหลดเต็มที่	2200
เดินเบาดำ	800 +/- 25

แรงม้า SAEJ1349

สุทธิ	118 แรงม้า (88 กิโลวัตต์) ที่ 2200 รอบต่อนาที
รวม	130 แรงม้า (97 กิโลวัตต์) ที่ 2200 รอบต่อนาที

การหล่อลื่นเครื่องยนต์

"การหล่อลื่นแบบบ่งคั้น" ด้วยระบบทำความสะอาดแบบลูกสูบฉีดน้ำมัน

องศาการทำงานของบีม

ด้านข้าง	45°
หน้าและหลัง	45°

หม้อน้ำ

พื้นที่รังสี	0.61 ตร.ม.
จำนวนแถวของท่อ	4

พัดลม

เส้นผ่านศูนย์กลาง	660 มม.
ใบพัด	ระบบขับเคลื่อนกลไกสายพาน

การหล่อเย็นเกียร์

ประเภท	ระบบแลกเปลี่ยนความร้อน
ขนาดรังสี	0.54 ตร.ม.

ระบบไฟฟ้า

ตัวกำเนิดไฟฟ้าสลับ	65 แอมแปร์
แบตเตอรี่ (2)	2x 12 โวลต์ ต่อแบบอนุกรม ไม่ต้องบำรุงรักษา 750 แอมแปร์ CCA ที่ -18°C

ระบบส่งกำลัง

ไฮโดรสแตติกแบบดวลพาร์

บีม	ลูกสูบแนวแกนแบบแปรผัน
มอเตอร์	ลูกสูบแนวแกนแบบแปรผัน
แรงดึงหลักต่อฟงสูงสุด	214 kN
เกียร์	เกียร์ควบคุมอิเล็กทรอนิกส์ก้านเดียวแนวตรง
ตัวกรองน้ำมัน	4 ไมครอน แบบสปินออน (Spin-on) เปลี่ยนได้

ความเร็วในการเคลื่อนที่

เดินหน้า	0 - 9.7 กม./ชม.
ถอยหลัง	0 - 9.7 กม./ชม.
	เบรกมือ SAHR

(แบบดึงด้วยสปริง ปลดด้วยไฮดรอลิก)

เบรกเลียว	ไฮโดรสแตติก
ชุดขับเคลื่อน	การทดรอบเพื่องัดหิน 2 ตัว สั่งการทดรอบเพื่องัดหินเดี่ยว

อัตราส่วนการทด	61.4:1
----------------	--------

ระบบไฮดรอลิก

อัตราการไหลของบีมที่ 2200 รอบต่อนาที	132 ลิตร/นาที
แรงดันสูงสุด	207 บาร์
กระบอกสูบ PAT แบบยก	2 ตัว
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอก	108 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	50.8 มม.
ระยะชัก	445 มม.
กระบอกสูบ PAT แบบทามุม	2 ตัว
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอก	127 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	63.5 มม.
ระยะชัก	381 มม.
กระบอกสูบ PAT แบบเฉียง	1 ตัว
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอก	127 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	63.5 มม.
ระยะชัก	120 มม.

สภาพแวดล้อมของคนขับ

ห้องโดยสารแบบ ROPS/FOPS พร้อมระบบปรับอากาศ - กัน
ควบคุมเสียงสำหรับควบคุมความเร็วและทิศทาง - เบาะนั่งแบบ
ปรับได้บุผ้าและระบบลดแรงสั่นสะเทือน - เข็มขัดนิรภัยแบบดึง
กลับได้ ขนาด 50.8 มม. (2") - ที่วางแขนปรับระดับได้ - ที่พัก
เท้า 2 อัน - กระจกมองหลัง - ที่บิดน้ำมัน 3 อัน - ไฟเพดาน
- ขับต่ออุปกรณ์เสริม 12 โวลต์ - หลังคาบุผ้า - พรมที่พื้น

ไฟเตือน

ตัวกรองอากาศ, - ตัวกำเนิดไฟฟ้าสลับ - ไฟเตือนการวิเคราะห์
ข้อบกพร่อง - อุณหภูมิสารหล่อเย็นเครื่องยนต์ - แรงดันน้ำมัน
เครื่อง - ตัวกรองไฮดรอลิก - ปริมาณเชื้อเพลิงต่ำ - ใช้เบรก
ฉุกเฉิน - ไฟเตือนการบำรุงรักษา - ตัวกรองเกียร์ - แรงดันโหลด
เกียร์

ไฟบอกสถานะ

แรงดันไฟฟ้าแบตเตอรี่ - ระดับเชื้อเพลิง - มาตรวัดชั่วโมง/มาตร
วัดความเร็ว/การวิเคราะห์อาการ/เดือนการบำรุงรักษาแบบดิจิทัล
- อุณหภูมิน้ำมันเกียร์ - ไฟเตือนความเร็วเกียร์ - อุณหภูมิสารหล่อเย็น

เสียงเตือน

อุณหภูมิสารหล่อเย็นเครื่องยนต์ - แรงดันน้ำมันเครื่อง - ปริมาณ
เชื้อเพลิงต่ำ - อุณหภูมิน้ำมันไฮดรอลิก/ไฮโดรสแตติก

น้ำหนักใช้งาน

รถที่ติดตั้งห้องโดยสาร, ถังเชื้อเพลิงบรรจุเต็ม, ผู้ใช้งานน้ำหนัก
77 กก., ตะขอตั้งด้านหน้า, รางล้อตีนตะขาม, ไบรด์ PAT

	น้ำหนัก (กก.)
แนวยาวพิเศษ (XLT)	13625 กก.
น้ำหนักเพิ่มเติม	น้ำหนัก (กก.)
เหล็กต่อฟง	66 กก.
ตัวตัด	1043 กก.
ที่ป้องกันลูกกลิ้ง	134 กก.

ไบรด์

ระดับไบรด์ที่หลากหลาย - ปรับระดับได้	55° ถึง 60°
ความเร็วยก - ต่อวินาที	483 มม.
คัมมิต	กลับด้านได้, เปลี่ยนได้
- ความกว้าง	203.2 มม.
- ความยาว	2158 มม.
- ความหนา	19.1 มม.

ช่วงล่าง

การปรับตีนตะขาม	ฉีดจาระบี
โครงรถ	แชสซี 2 ชั้น, ผลิตโดยใช้เหล็กโครงสร้าง
ระดับโซลัดตีนตะขาม	175.4 มม.
ความสูงแผ่นดินตะขาม	51 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางล้อ	36.6 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางบูช	62 มม.
แผ่นดินตะขามแต่ละด้าน	43
ลูกกลิ้งล้อตีนตะขามแต่ละด้าน	7
ลูกกลิ้งล่างแต่ละด้าน	2
เส้นผ่านศูนย์กลางรางลูกกลิ้งล้อตีนตะขาม	190 มม.

พื้นที่ตีนตะขามบนพื้น

ความกว้างแผ่นดินตะขาม	508 มม.
พื้นที่ตีนตะขาม	26323 ตร.ซม.

ตัวตัด

ความลึกสูงสุดในการเจาะ	478 มม.
ความกว้างในการตัด	1635 มม.
ระยะห่างใต้ท้องสูงสุด	424 มม.
จำนวนก้านคราดสูงสุด	3
ระยะห่างระหว่างฟัน 3 ซี่	785 มม.
กระบอกสูบไฮดรอลิก	สองทาง
เส้นผ่านศูนย์กลาง	102 มม.
ระยะชัก	254 มม.
ก้าน	51 มม.

ความจุ

ถังเชื้อเพลิง	300 ลิตร
น้ำมันเครื่องพร้อมตัวกรอง	16.4 ลิตร
น้ำมันเครื่องแบบไม่มีตัวกรอง	15.6 ลิตร
ระบบหล่อเย็นเครื่องยนต์	25.5 ลิตร
ถังเก็บไฮดรอลิก	98.4 ลิตร
ชุดขับเคลื่อน - แต่ละด้าน	14.2 ลิตร
ลูกกลิ้งล้อตีนตะขาม - แต่ละตัว	0.330 ลิตร
ล้อหน้า - แต่ละตัว	0.460 ลิตร
ลูกกลิ้งล่าง - แต่ละตัว	0.275 ลิตร

1650L CRAWLER DOZER XLT

เครื่องยนต์

รุ่น	เครื่องยนต์ FPT เชิงอุตสาหกรรม F4HE9684U ข้อบังคับ Tier 3
กระบอกสูบ	6
ความจุ	6.7 ลิตร
ระบบฉีดเชื้อเพลิง	คอมมอนเรลโดยตรง
ตัวกรองเชื้อเพลิง	หมุนเกลียว มีแผ่นกรอง
ระบบหล่อเย็น	ของเหลว
ความเร็วเครื่องยนต์	รอบต่อนาที
เดินเบาสูง - ไม่มีโหลด	2200 +/- 50
พิกัด - โหลดเต็มที่	2200
เดินเบาดำ	800 +/- 25

แรงม้า SAEJ1349

สุทธิ	144 แรงม้า (107 กิโลวัตต์) ที่ 2200 รอบต่อนาที
รวม	156 แรงม้า (116 กิโลวัตต์) ที่ 2200 รอบต่อนาที

การหล่อลื่นเครื่องยนต์

"การหล่อลื่นแบบบังคับ" ด้วยระบบทำความเย็นแบบลูกสูบฉีดน้ำมัน

องศาการทำงานของบีม

ด้านข้าง	45°
หน้าและหลัง	45°

หม้อน้ำ

พื้นที่รังสี	0.61 ตร.ม.
จำนวนแถวของท่อ	4

พัดลม

เส้นผ่านศูนย์กลาง	660 มม.
ใบพัด	ระบบขับเคลื่อนกลไกสายพาน

การหล่อเย็นเกียร์

ประเภท	ระบบแลกเปลี่ยนความร้อน
ขนาดรังสี	0.54 ตร.ม.

ระบบไฟฟ้า

ตัวกำเนิดไฟฟ้าสลับ	65 แอมแปร์
แบตเตอรี่ (2)	2x 12 โวลต์ ต่อแอมป์อนุกรม ไม่ต้องบำรุงรักษา 750 แอมแปร์ CCA ที่ -18°C

ระบบส่งกำลัง

ไฮดรอสแตติกแบบดualพาร์ท

บีม	ลูกสูบแนวแกนแบบแปรผัน
มอเตอร์	ลูกสูบแนวแกนแบบแปรผัน
แรงดึงเหล็กต่อฟงสูงสุด	275 kN
เกียร์	เกียร์ควบคุมอิเล็กทรอนิกส์กันเดียวแนวตรง
ตัวกรองน้ำมัน	4 ไมครอน แบบสปินออน (Spin-on) เปลี่ยนได้

ความเร็วในการเคลื่อนที่

เดินหน้า	0 - 9.7 กม./ชม.
ถอยหลัง	0 - 9.7 กม./ชม.
	เบรกมือ SAHR

(แบบติดตั้งสปริง ปลอดภัยไฮดรอลิก)

เบรกเลียว	ไฮดรอสแตติก
-----------	-------------

ชุดขับเคลื่อน	การทดรอบเฟืองตัวนอน 2 ตัว
	ถึงการทดรอบเฟืองเพลาตัว

อัตราส่วนการทด	61.4:1
----------------	--------

ระบบไฮดรอลิก

อัตราการไหลของบีมที่ 2200 รอบต่อนาที	132 ลิตร/นาที
แรงดันสูงสุด	207 บาร์
กระบอกสูบ PAT แบบยก	2 ตัว
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอก	88.9 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางกัน	50.8 มม.
ระยะชัก	826 มม.
กระบอกสูบ PAT แบบทามุม	2 ตัว
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอก	101.6 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางกัน	50.8 มม.
ระยะชัก	508 มม.
กระบอกสูบ PAT แบบยก	1 ตัว
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอก	127 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางกัน	63.5 มม.
ระยะชัก	135 มม.

สภาพแวดล้อมของคนขับ

ห้องโดยสารแบบ ROPS/FOPS พร้อมระบบปรับอากาศ - กัน
ควบคุมเดียวสำหรับควบคุมความเร็วและทิศทาง - เบาะนั่งแบบ
ปรับได้บุผ้าและระบบลดแรงสั่นสะเทือน - เข็มขัดนิรภัยแบบติดตั้ง
กลับได้ ขนาด 50.8 มม. (2") - ที่วางแขนปรับระดับได้ - ที่พัก
เท้า 2 อัน - กระงะมองหลัง - ที่บิดนำฟัน 3 อัน - ไฟเพดาน
- ขับต่ออุปกรณ์เสริม 12 โวลต์ - หลังคาบุผ้า - พรหมที่พื้น

ไฟเตือน

ตัวกรองอากาศ, - ตัวกำเนิดไฟฟ้าสลับ - ไฟเตือนการวิเคราะห์
ข้อบกพร่อง - อุณหภูมิสารหล่อเย็นเครื่องยนต์ - แรงดันน้ำมันเครื่อง
- ตัวกรองไฮดรอลิก - ปริมาณเชื้อเพลิงต่ำ - ไซเบอร์คูลเงิน
- ไฟเตือนการบำรุงรักษา - ตัวกรองเกียร์ - แรงดันโหลดเกียร์

ไฟบอกสถานะ

แรงดันไฟฟ้าแบตเตอรี่ - ระดับเชื้อเพลิง - มาตราวัดชั่วโมง/มาตร
วัดความเร็ว/การวิเคราะห์อาการ/เตือนการบำรุงรักษาแบบดิจิทัล
- อุณหภูมิน้ำมันเกียร์ - ไฟเตือนความเร็วเกียร์ - อุณหภูมิสารหล่อเย็น

เสียงเตือน

อุณหภูมิสารหล่อเย็นเครื่องยนต์ - แรงดันน้ำมันเครื่อง - ปริมาณ
เชื้อเพลิงต่ำ - อุณหภูมิน้ำมันไฮดรอลิก/ไฮโดรสแตติก

น้ำหนักใช้งาน

รถที่ติดตั้งห้องโดยสาร, ถังเชื้อเพลิงบรรจุเต็ม, ผู้ใช้งานน้ำหนัก
77 กก. (170 ปอนด์), ตะขอจุกลากด้านหน้า, ที่ป้องกันดินตะขาม,
ใบมีด PAT, ก้านเหล็กต่อฟงด้านหลัง

	น้ำหนัก (กก.)
แนวยาวพิเศษ (XLT)	17960 กก.
น้ำหนักเพิ่มเติม	น้ำหนัก (กก.)
เหล็กต่อฟง	66 กก.
ตัวตัด	1600 กก.
ที่ป้องกันลูกกลิ้ง	242.2 กก.

ใบมีด

ระดับใบมีดที่หลากหลาย - ปรับระดับได้	55° ถึง 60°
ความเร็วยก - ต่อวินาที	483 มม.
คมมีด	กลับด้านได้, เปลี่ยนได้
- ความกว้าง	200 มม.
- ความยาว	2352 มม.
- ความหนา	20 มม.

ช่วงล่าง

การปรับดินตะขาม	ฉีดจาระบี
โครงรถ	แชสซี 2 ชั้น, ผลิตโดยใช้เหล็กโครงสร้าง
ระดับโซลิตินตะขาม	190 มม.
ความสูงแผ่นดินตะขาม	56 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางสลัก	38.5 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางบุช	65 มม.
แผ่นดินตะขามแต่ละด้าน	45
ลูกกลิ้งล้อดินตะขามแต่ละด้าน	8
ลูกกลิ้งล่างแต่ละด้าน	2
เส้นผ่านศูนย์กลางวางลูกกลิ้งล้อดินตะขาม	203 มม.

พื้นที่ดินตะขามบนพื้น

ความกว้างแผ่นดินตะขาม	559 มม.
พื้นที่ดินตะขาม	34093 ตร.ซม.

ตัวตัด

ความลึกสูงสุดในการเจาะ	478 มม.
ความกว้าง	1985 มม.
ความกว้างในการตัด	1942 มม.
ระยะห่างใต้ท้องสูงสุด	262 มม.
จำนวนก้านคราดสูงสุด	3
ระยะห่างระหว่างฟัน 3 ซี่	940 มม.
กระบอกสูบไฮดรอลิก	สองทาง
เส้นผ่านศูนย์กลาง	102 มม.
ระยะชัก	254 มม.
ก้าน	51 มม.

ความจุ

ถังเชื้อเพลิง	300 ลิตร
น้ำมันเครื่องพร้อมตัวกรอง	16.4 ลิตร
น้ำมันเครื่องแบบไม่มีตัวกรอง	15.6 ลิตร
ระบบหล่อเย็นเครื่องยนต์	25.5 ลิตร
ถังเก็บไฮดรอลิก	98.4 ลิตร
ชุดขับเคลื่อน - แต่ละด้าน	14.2 ลิตร
ลูกกลิ้งล้อดินตะขาม - แต่ละตัว	0.275 ลิตร
ล้อนำหน้า - แต่ละตัว	0.225 ลิตร
ลูกกลิ้งล่าง - แต่ละตัว	0.334 ลิตร

STANDARD AND OPTIONAL

มาตรฐาน

เครื่องยนต์

เครื่องยนต์ FPT เชิงอุตสาหกรรม รุ่น NEF
ลูกสูบตั้งสายพานใบพัดหม้อน้ำอัดโนมิตี
ระบบระบายความร้อนน้ำมันเครื่อง
ตัวกรองเชื้อเพลิง
หม้อกรองอากาศซิลิโคนวีซีพีแบบคู่
ตัวกรองล่วงหน้าประเภทใบพัด
ตัวกำเนิดไฟฟ้าสลับ 65 แอมแปร์
แบตเตอรี่ (2) 12 โวลต์ 750 แอมแปร์ CCA
ระบบหล่อเย็นพร้อมหม้อน้ำที่ได้รับการป้องกันไม่ให้
ทรายเข้า
เข้าทำการบำรุงรักษาได้ง่ายจากแผงปิดที่อยู่ด้านข้าง
เครื่องยนต์

ระบบส่งกำลัง

ระบบวงจรถัด 2 ทางพร้อมเปลี่ยนแปลงความเร็ว
อัดโนมิตีด้วย ระบบขับเคลื่อนไฮโดรสแตติกและระบบ
ควบคุมไฟฟ้าที่สามารถปรับกำลังสายพานล้อยขณะที่
หมุนตามหรือหมุนทวนเข็มนาฬิกาได้อย่างอิสระ

เฟืองท้าย

ทดรอบ 3 ชั้นสำหรับเฟืองท้าย
เบรกมือประเภท SAHR (ตั้งเบรกด้วยสปริง ปลดเบรก
ด้วยแรงดันไฮดรอลิก)

ใบมีด

พร้อมปรับการเอียงตั้งแต่ 55° ถึง 60°
การควบคุมใบมีดด้วยคันบังคับ (ไฟฟ้า-ไฮดรอลิก) อันเดียว
ทางด้านขวาของผู้ใช้งาน โดยสามารถควบคุมใบมีดได้
อย่างหลากหลายถึง 6 ฟังก์ชัน (ขึ้น, ลง, ปรับมุมซ้าย
และขวา, เอียงทางซ้ายและขวา)

ช่วงล่าง

ปรับดินตะขามแบบไฮดรอลิกด้วยการฉีดจาระบี
สายพานล้อยที่ลอสันโดย CASE (CLT)
สลักที่ซิลและลอสันแล้ว, ลูกกลิ้งบนและล่างที่ซิล
และลอสันแล้ว
รางลอสันตะขามหน้าและหลัง

ห้องโดยสาร

ห้องโดยสารแบบ ROPS/FOPS พร้อมระบบปรับอากาศ
ก้านควบคุมเดียวสำหรับควบคุมความเร็วและทิศทาง
เบาะนั่งปรับได้
ที่วางแขนที่ปรับได้
เข็มขัดนิรภัยแบบดึงกลับได้ ขนาด 50.8 มม. (2")

อื่นๆ

ชุดป้องกันความเสียหาย
เสียงเดือนเกียร์ถอยหลัง
แดร
ไฟหน้า 2 ดวง
ไฟหลัง 1 ดวง
กุญแจมาสเตอร์
กระจก
ตะขอพวงด้านหน้า
ระบบป้องกันเกียร์ด้านหน้า

ตัวเลือก

อุปกรณ์ติดตั้งด้านหลัง

เหล็กต่อพ่วงด้านหลัง
ตัวตัด 3 ก้าน

ที่บัง

ที่บังหลังคาห้องโดยสาร

อื่นๆ

ที่ระบายน้ำซึ่งเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมขณะเปลี่ยนถ่าย
ของเหลว
ระบบทำความร้อนไอดีเพื่อการสตาร์ทเครื่องในสภาพ
อากาศหนาวเย็น
ไฟส่องทำงานเพิ่มเติม รวมทั้งหมด 4 ดวง 2 ทางด้าน
หน้าและ 2 ดวงทางด้านหลัง
กระจกมองหลัง

ห้องโดยสาร

ที่บิดนำฝนกระจกหลัง
วิทยุ

หมายเหตุ: CASE มีอุปกรณ์มาตรฐานเฉพาะสำหรับประเทศต่างๆ และมี
อุปกรณ์เสริมมากมาย (OPT) ภาพที่ปรากฏในแผ่นพับฉบับนี้หรือฉบับอื่นๆ
อาจเกี่ยวข้องกับอุปกรณ์มาตรฐานหรืออุปกรณ์เสริมอื่นๆ
โปรดสอบถามข้อมูลเกี่ยวกับอุปกรณ์เหล่านี้และข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับส่วน
ประกอบต่างๆ ที่อาจมีการเปลี่ยนแปลงจากตัวแทนจำหน่าย CASE
บริษัท CNH Industrial ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลเฉพาะของ
เครื่องจักรโดยที่การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวจะไม่ก่อให้เกิดภาระผูกพันใดๆ
ต่อบริษัท

CaseCe.com
EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842