

**ESCAVATORI CINGOLATI SERIE D**  
**CX490D / CX500D ME**  
**STAGE V**

**CASE**  
CONSTRUCTION



**È TEMPO PER  
AVERE DI PIÙ**

[www.casece.com](http://www.casece.com)

**EXPERTS FOR THE REAL WORLD**  
**SINCE 1842**

## UNA LUNGA STORIA DI SUCCESSI NEL SETTORE



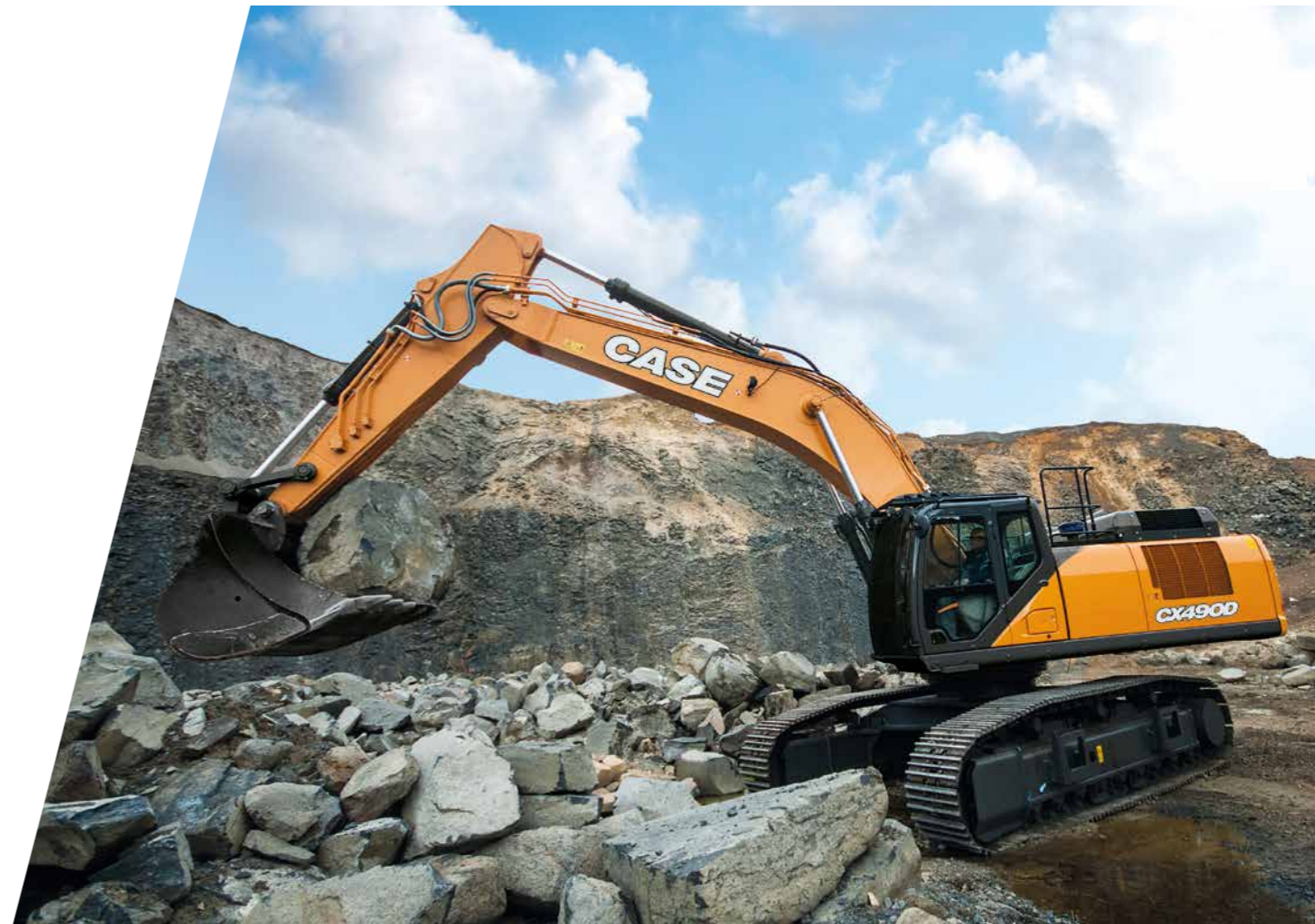
### EXPERTS FOR THE REAL WORLD SINCE 1842

- 1842** Fondazione di CASE.
- 1869** CASE realizza la prima macchina a vapore trasportabile: nascono le macchine per le costruzioni stradali.
- 1957** La prima terna integrata di produzione industriale al mondo: una prerogativa CASE.
- 1969** CASE inizia la produzione della pala compatta.
- 1992** Sumitomo diventa fornitore della CASE Corporation con la distribuzione di escavatori di peso compreso

- tra 7 e 80 tonnellate.
- 1998** Firma dell'Alleanza Globale tra CASE Corporation e Sumitomo.
- 2001** CASE introduce il primo dei suoi escavatori CX, nuove "macchine pensanti" potenti, progettate per migliorare la produttività.
- 2007** Il CX210B vince il "Good Design Award", premio per il miglior design dell'Accademia del Design del Giappone.
- 2008** Il CX210B riceve il 18esimo "Energy Conservation Award", premio per il risparmio

- energetico in Giappone.
- 2011** CASE diventa il primo produttore di macchine movimento terra che offrono riduzione catalitica selettiva e ricircolo dei gas di scarico come soluzioni per soddisfare rigorosi standard per le emissioni.
- 2015** CASE presenta gli Escavatori Cingolati "Serie D" con motore Tier 4 final / EU Stage IV.
- 2018** Inizio produzione STAGE V per i modelli a partire dal CX350.

## ESCAVATORI CINGOLATI D-NA ROBUSTEZZA E CONTROLLABILITÀ



### ELEVATA AFFIDABILITÀ

Design migliorato per prestazioni durevoli

- Il braccio e il bilanciante sono stati riprogettati in base agli ultimi criteri di analisi delle sollecitazioni, in modo da ridurre i punti di sollecitazione
- Il sottocarro è stato riprogettato e rimodellato per facilitare il processo di saldatura migliorando così l'affidabilità delle strutture fabbricate. Il design del telaio inferiore con un'unica inclinazione riduce i tempi necessari per la pulizia del sottocarro.
- La dimensione del componente del sottocarro è stata aumentata, specialmente nelle aree in cui i componenti necessitano di un alto livello di protezione

### ALTA QUALITÀ

Progettazione accurata, semplice e resistente per una lunga durata

- Fedele alla reputazione invidiabile di CASE per affidabilità e durata, la serie D offre le soluzioni migliori per design e qualità costruttiva.



### PRECISIONE E CONTROLLABILITÀ

Massimo controllo grazie al Sistema idraulico intelligente CASE

Controllo preciso grazie al Sistema idraulico intelligente CASE (CIHS) che garantisce un risparmio energetico in tutte le fasi del tempo di ciclo delle operazioni (scavo, sollevamento e rotazione del braccio, scarico).



### CX500D MASS EXCAVATOR

Un modello dedicato alle applicazioni più gravose che fornisce un'incredibile prestazione in termini di forza di strappo. Grazie a speciali bracci heavy-duty, cilindri della benna più grandi e cinematica ottimizzata, il CX500D ME lavora con benne più grandi rispetto al CX490D, per offrire la migliore produttività ed efficienza del settore.



### CICLI RAPIDI

Impianto idraulico ad alte prestazioni

- Le nuove pompe a comando elettrico offrono tempi di ciclo più rapidi.
- Il flusso dell'olio può essere regolato in base alle esigenze operative.
- La capacità di risposta della macchina al carico operativo viene moltiplicata, garantendo tempi di ciclo fino al 10% più veloci rispetto alla generazione precedente.



### VERSATILITÀ ELEVATA

Le modalità di esercizio si adattano facilmente ad ogni carico di lavoro

MODALITÀ **A** indicata per i lavori di livellamento, sollevamento e precisione.

MODALITÀ **H** il miglior compromesso tra produttività e risparmio di carburante.

MODALITÀ **SP** velocità e potenza per le condizioni di lavoro più gravose che richiedono la massima produttività.

- **Auto Power Boost** funzione che permette di aumentare automaticamente la pressione idraulica in base alle esigenze operative.

### Sottocarro e cingoli per soddisfare tutte le esigenze del cliente

Disponibili con sottocarro allargabile (RTC) o fisso (LC). Ampia offerta di dimensioni di cingoli, inclusi pattini a doppia costola da 600 mm.



### EFFICIENZA SUPERIORE: IL SEGRETO

Grandi prestazioni a basso consumo di carburante

L'Impianto idraulico Intelligente CASE (CIHS) legge la pressione di carico in maniera continua tramite sensori strategici e, come un DIRETTORE D'ORCHESTRA, fornisce costantemente e in tempo reale il giusto equilibrio per ogni tipo di lavoro, consentendo di risparmiare carburante in modo efficace. Consiste in 5 funzioni di risparmio energetico:

- Il controllo della coppia riduce i carichi della pompa principale per evitare il calo dei giri al minuto del motore, con sensibilità migliorata per controllare/monitorare i carichi della pompa principale.
- La regolazione dei consumi del movimento del braccio (BEC) aumenta l'efficienza del carburante durante le operazioni di abbassamento e rotazione del braccio.
- La regolazione della pressione di rotazione (SWC) gestisce con attenzione la distribuzione della potenza idraulica nelle operazioni di brandeggio.
- La regolazione della corsa della spola (SSC) esegue una regolazione automatica della pressione durante le operazioni di scavo e livellamento.
- Funzioni Idle: la funzione Auto Idle riduce i giri del motore dopo 5 secondi di inattività della leva indipendentemente dalla posizione della valvola a farfalla, mentre la funzione Idle Shutdown arresta il motore dopo un tempo di inattività preimpostato. Entrambe le funzioni sono commutabili manualmente.



### EMISSIONI CONTENUTE (STAGE V)

Motori CASE conformi alla normativa UE Stage V

- Il nuovo motore STAGE V soddisfa le più recenti normative UE in materia di emissioni degli scarichi che impongono nuovi limiti per il numero di particelle (PN) e riducono ulteriormente i livelli di particolato (PM).
- Il sensore del separatore d'acqua collegato a un messaggio dedicato sul monitor della macchina indica di scaricare l'acqua quando il livello nel filtro è troppo alto.
- Nuovo filtro di sicurezza (non richiede manutenzione) per proteggere il motore dalla polvere durante la sostituzione del filtro principale.
- Il ricircolo dei gas dell'olio motore nel circuito chiuso PCV (ventilazione del basamento) assicura che il gas dell'olio sia filtrato, separato e rispedito al basamento, evitando la dispersione nell'aria.
- Il motore di ultima generazione, a controllo elettronico, con turbocompressore a geometria variabile, ad alta pressione common rail garantisce grandi prestazioni e bassi consumi di carburante.
- Il serbatoio AdBlue più grande del settore consente di affrontare tempi di lavoro più lunghi senza pause di ricarica di AdBlue (necessaria solo ogni 8-9 rifornimenti di carburante). Con CASE non si perde tempo e il rifornimento è più efficiente e sicuro.



## CABINA COMODA E SICURA

Interni della cabina di ultima generazione

- Migliore struttura della cabina con ampio spazio per le gambe dell'operatore.
- Postazione di lavoro completamente regolabile.
- Nuovo sedile con schienale alto ergonomico con sospensione pneumatica per un comfort eccellente, regolazione inclinazione del sedile e riscaldamento del sedile
- Dotazioni eccellenti, come il monitor LED a colori da 7" (178 mm), DAB+Radio e Bluetooth, spazioso vano portaoggetti, presa aggiuntiva da 12 V, portablocco, porta cellulare, box termico freddo/caldo, scatola dei fusibili, bracciolo ergonomico con vano portaoggetti completo.
- Struttura rinforzata della cabina conforme ai requisiti ROPS e FOPS.
- Protezione della testa standard certificata FOPS livello 2.
- Offerta di protezioni anteriori opzionali livello 1 e 2.
- L'allarme di traslazione montato in fabbrica offre un'ulteriore condizione di sicurezza nell'area di lavoro attorno alla macchina.



## VISIBILITÀ ECCELLENTE E AMBIENTE DI LAVORO SILENZIOSO

- Eccellente visibilità, grazie alle ampie superfici vetrate e alla telecamera destra e posteriore.
- Insonorizzazione cabina pressurizzata
- Il sistema di ammortizzazione abbassa i livelli di rumorosità e delle vibrazioni per il massimo comfort dell'operatore.



# PIÙ PROFONDA E AMPIA VISIBILITÀ INTORNO ALLA MACCHINA



## MONITOR MAXI VIEW CASE

L'opzione con vista panoramica e dall'alto migliora la sicurezza dell'operazione grazie a:

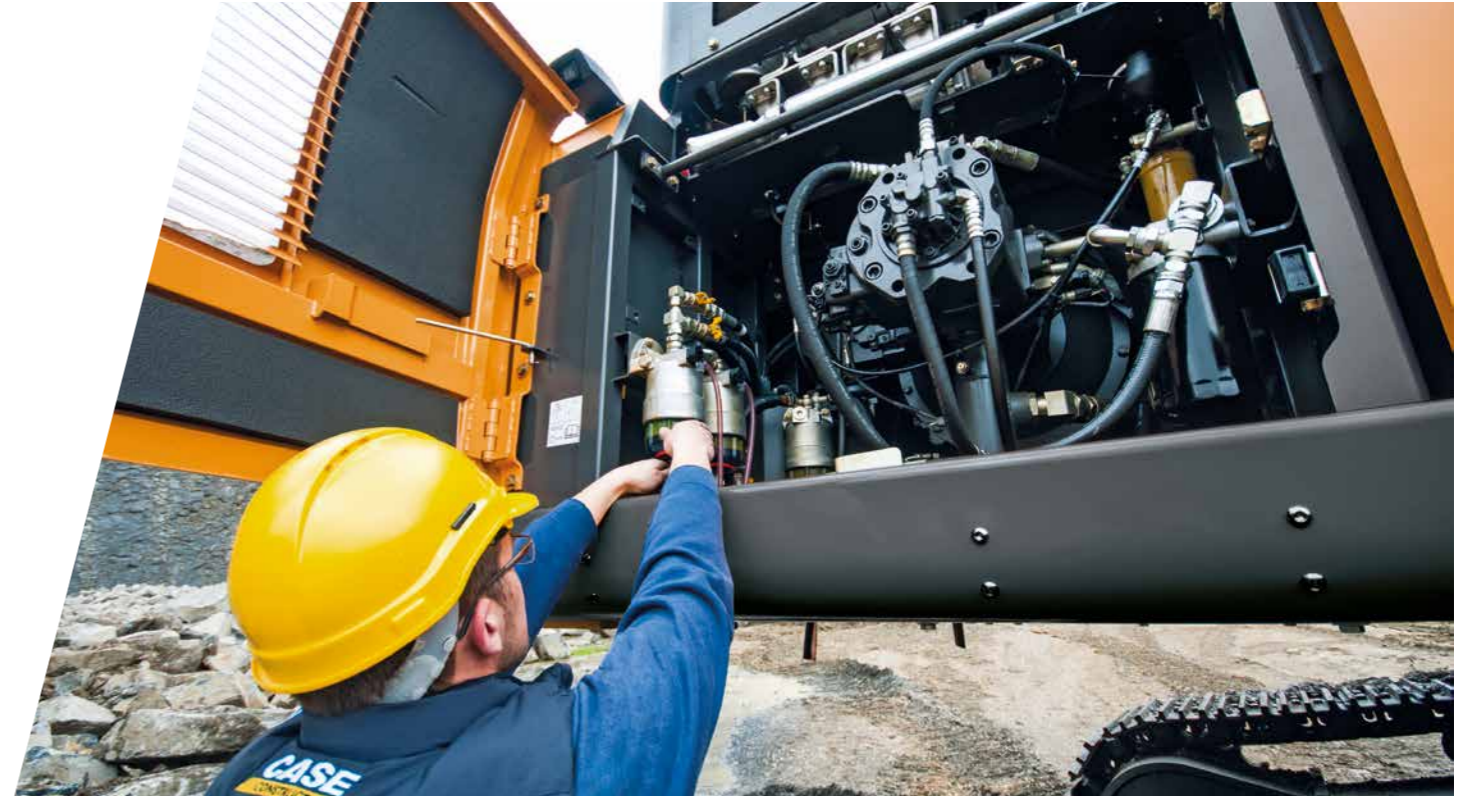
- Visione a 270°.
- 3 telecamere.
- Monitor a colori da 7".
- Punti ciechi eliminati dall'elaborazione delle immagini.
- Pacchetto luci a LED per una maggiore visibilità in condizioni di scarsa illuminazione.
- Sicurezza in cantiere intorno alla macchina.



## VENTOLA REVERSIBILE IDRAULICA DI SERIE

- La ventola di raffreddamento azionata idraulicamente contribuisce a ridurre l'emissione sonora e a migliorare il consumo di carburante. La modalità a inversione aiuta a ridurre le necessità di manutenzione.

# SICUREZZA E MANUTENZIONE LAVORARE SICURI IN QUALUNQUE CONDIZIONE



## ACCESSO FACILITATO

Piattaforme e corrimano solidi e robusti

- Gradini larghi, robusti e confortevoli per l'accesso alla torretta.
- Solido corrimano per accesso alla torretta.
- Le piastre antiscivolo e il coperchio superiore del cofano sono supportati da due pistoni a gas e assicurati da due fermi meccanici quando aperto.
- Piattaforma solida (larga 80 cm) sulla parte superiore del vano motore per offrire una base stabile all'operatore.



## MANUTENZIONE SEMPLICE

CASE accessibile da "terra"

- Tutti i filtri e i normali punti di rifornimento sono raggruppati per un'agevole accessibilità.
- La frequenza di cambio dell'olio motore è ridotta a 500 ore.
- Nuclei del radiatore e del refrigeratore montati l'uno accanto all'altro per un accesso agevole.
- Pompa di rifornimento di serie da 100 l/min con disinnesto automatico.
- La porta di campionamento per l'olio motore e l'olio idraulico opzionale permette di controllare facilmente l'olio ed è accessibile da terra.
- Interruttore di spegnimento della batteria per una manutenzione sicura dell'impianto elettrico.
- Tutti gli escavatori cingolati della serie D sono dotati di boccole con Sistema di manutenzione estesa (EMS), che offre intervalli di ingrassaggio da 1.000 ore su tutti i perni, tranne sull'attacco dell'accessorio.



# LE PRINCIPALI RAGIONI PER SCEGLIERE LA SERIE D



## IL SEGRETO PER UN'ELEVATA PRECISIONE E MANOVRABILITÀ

Sta nell'Impianto idraulico Intelligente CASE (CIHS), che è il risultato di una ricerca continua della perfezione da parte di un brand leggendario. CASE è punto di riferimento e sinonimo nel mercato di tempi di ciclo più veloci in assoluto, migliori prestazioni a risparmio energetico e controllo fluido.



## ELEVATA AFFIDABILITÀ

Maggiore affidabilità e durata grazie al nuovo design del bilanciamento, del braccio e del sottocarro.



## VERSATILITÀ ELEVATA

- 3 modalità di utilizzo disponibili per soddisfare le esigenze dei clienti (A, H, SP)
- Auto Power boost aumento automatico della pressione idraulica
- Sottocarro allargabile (RTC) o fisso (LC)
- Ampia offerta di dimensioni di cingoli, inclusi pattini a doppia costola da 600 mm



## EFFICIENZA SUPERIORE

- Sistema di risparmio energetico per sfruttare tutte le opportunità di risparmio di carburante: efficienza del carburante aumentata dell'8%
- Grande serbatoio AdBlue (152 litri). Il rifornimento è più efficiente e sicuro
- Valore di coppia massima commutato a un numero inferiore di giri al minuto (reazione del motore potenziata)



## CICLI RAPIDI (FINO AL 10%)

- Nuove pompe idrauliche controllate elettricamente



## GRANDE VISIBILITÀ

- Ampia vetrata
- Telecamera posteriore e laterale
- Ampio monitor a LED
- Pacchetto di illuminazione a LED.



## GUIDA FLUIDA, AMBIENTE DI LAVORO SILENZIOSO

- Cabina con sistema di ammortizzazione
- Vibrazioni e livello di rumorosità ridotti



## SICUREZZA NELL'OPERATIVITÀ E NELLA MANUTENZIONE

- Nuova linea di alimentazione del filtro del carburante che non richiede risciacquo dopo la sostituzione del filtro, grazie a un filtro di sicurezza (privo di manutenzione)
- Sensore dell'acqua prefiltro carburante con messaggio dedicato sul monitor della cabina
- Corrimano esteso di serie
- Allarme di traslazione montato in fabbrica
- Punti di manutenzione raggruppati per un accesso facile e sicuro



## MOTORE STAGE V

- In linea con le ultime normative UE in materia di emissioni degli scarichi:
- Nuovo ATS con filtro DPD (filtro antiparticolato)
  - Nuovo sistema PCV chiuso (ventilazione positiva del carter)



## CABINA COMODA E SICURA

- Extra spaziosa
- Postazione di lavoro completamente regolabile
- Nuovo sedile con schienale alto
- Cabina ROPS – FOPS livello 2



# PRODOTTI POST-VENDITA E SERVIZI

## PRODOTTI POST-VENDITA

Mantenete al meglio le vostre attrezzature e proteggete il valore del vostro investimento, grazie alla ricca offerta di ricambi CASE di altissima qualità.

### Genuine Parts HIGH PERFORMANCE

Ottimizzate le prestazioni e aggiungete valore alla vostra macchina scegliendo ricambi originali di prima qualità.



Incrementate la versatilità delle vostre prestazioni grazie agli accessori CASE appositamente progettati per le nostre macchine e testati dai nostri ingegneri.

### Attachments. BUSINESS SOLUTIONS

Salvaguardate le prestazioni della vostra macchina ben oltre la garanzia e gestite il vostro budget grazie alla qualità della serie di ricambi di seconda linea CASE.

### Reman-Parts REMANUFACTURED

Scegliete la qualità sostenibile offerta dai ricambi ricondizionati, progettati per attrezzature CASE di ogni generazione.

## SERVICE SOLUTIONS

Godetevi la tranquillità offerta dalla consapevolezza che le soluzioni CASE Service Solutions manterranno la vostra attrezzatura in condizioni ottimali, garantendo la massima continuità operativa senza costi imprevisti e consentendo di ottimizzare la vostra redditività.



# STANDARD E OPZIONALE

## ALLESTIMENTO DI SERIE

### MOTORE

- Isuzu 6 cilindri turbodiesel
- Certificato Stage V UE
- Riduzione catalitica selettiva (SCR)
- Catalizzatore di ossidazione diesel (DOC)
- Riciclo dei gas di scarico raffreddati (CEGR)
- Filtro antiparticolato (DPD)
- Sistema Common Rail ad alta pressione con iniezione di carburante elettronica del turbocompressore VGT e sistema di avviamento di sicurezza in folle
- Riscaldamento automatico motore, arresto di emergenza
- Preriscaldamento candele
- Funzione di protezione del motore (EPF)
- Filtraggio carburante a due stadi
- Filtro dell'aria a due componenti
- Filtro dell'aria in posizione remota
- Scarico olio verde
- Intervallo di cambio olio motore 500 ore
- Sistema a 24 volt
- Interruttore spegnimento batteria
- Sistema di raffreddamento alta temperatura ambiente
- Indicatori carburante e AdBlue esterni
- Radiatore carburante
- Indicatore restrizione filtro carburante
- Sensore dell'acqua prefiltro carburante con messaggio dedicato sul monitor della cabina
- Valvola di chiusura carburante
- Avviamento a folle
- Radiatore, refrigeratore dell'olio, intercooler
- Schermo protettivo
- Ventola di raffreddamento idraulica reversibile
- Pompa di rifornimento
- Prefiltro aria del motore autopulente di tipo a ciclone

### SISTEMI DI RISPARMIO DI CARBURANTE

- Sistema del motore Idle/Fuel Economy:
- Auto-idle
- One-touch idle
- Auto-idle shut-down
- Controllo della coppia
- Regolazione del consumo del braccio (BEC)

### IMPIANTO IDRAULICO

- Pompe idrauliche a controllo elettronico
- Auto power Boost
- Circuito multifunzione (martello/pinza) con comando elettro proporzionale e selezione manuale a 3 vie
- Cambio di velocità di traslazione automatico
- Modalità di lavoro selezionabili
- Segnalatore di sovraccarico
- Controlli del modello ISO
- Impostazioni pompa ausiliaria preimpostate
- Leva manuale per la selezione degli impianti ausiliari all'esterno della cabina
- Valvola ausiliaria
- Indicatore restrizione filtro idraulico
- Radiatore dell'olio
- Intervallo di cambio olio motore 5.000 ore
- Intervallo di sostituzione del filtro idraulico 2.000 ore

### TORRETTA

- Specchietti ISO
- Corrimano - accesso RH
- Isolamento cabina montata (fluido e gomma)
- Anello di sospensione per contrappeso
- Tappo serbatoio con serratura, porte di servizio e strumenti
- Telecamera posteriore e laterale di serie

### CABINA

- Protezione ROPS Protezione FOPS con livello OPG II
- Cabina pressurizzata
- Vetro di sicurezza temprato
- Finestrino anteriore con blocco "one-touch"
- Parasole e deflettore pioggia AC/calore/sbrinamento/ climatizzazione automatica
- Box termico freddo/caldo, portabicchieri e posacenere
- Luci soffitto interne
- Sedile a schienale alto con sospensione pneumatica ricoperto in tessuto
- Sedile scorrevole - 90 mm
- Cintura di sicurezza
- Braccioli regolabili
- Console ribaltabili - 4 posizioni

## ATTREZZATURA OPZIONALE

### IMPIANTO IDRAULICO

- Circuito a basso flusso, controllo proporzionale

### ACCESSORI

- Bilanciere HD 2,50 m (CX490D)

### CABINA

- Protezione cabina anteriore - barre verticali (livello OPG 2)
- Protezione cabina anteriore - barre verticali (livello OPG 1)

- Controllo joystick a basso sforzo
- Cabina di pilotaggio scorrevole da 180 mm
- Porta Aux per dispositivi elettronici personali
- Monitor a colori LED multifunzione (180 mm)
- 26 lingue selezionabili per il monitor
- Sistema antifurto (sistema di codice di avvio)
- Tappetino in gomma Presa elettrica da 12 volt
- Accendisigari da 24 volt
- Finestrino di destra monoblocco
- Lavatergicristalli
- Vani portaoggetti
- Sistema diagnostico di bordo
- Allarme traslazione
- Radio con Dab, antenna e 2 autoparlanti
- 9 luci di lavoro a led (2 tetto cabina, 1 sulla sx e 1 sulla dx del braccio. 1 sul vano porta attrezzi e 4 tutte intorno)

### ACCESSORI

- Braccio standard 7 m (CX490D)
- Braccio Mass Excavation 6,5 m (CX500D ME)
- Bilanciere HD 3,40 m (CX490D)
- Bilanciere Mass Excavation HD 2,50 m (CX500D ME)
- Staffe condotto ausiliario
- Ingrassaggio centralizzato
- Martinetti idraulici con valvola smorzatrice
- Circuito predisposizione attacco rapido idraulico
- Valvole di sicurezza con gancio sulla biella della benna

### SOTTOCARRO

- Pattini di ferro da 600 mm, a triplice costola
- Protezione lato inferiore telaio con disco orizzontale rotante
- Catene a maglie saldate Guidacingoli doppia

### TELEMATICA

- Sottoscrizione di myCASEConstruction per 7 anni per monitoraggio da remoto

- CASE Maximum View Monitor - sistema con 3 telecamere

### SOTTOCARRO

- Pattini a triplice costola in acciaio 750 / 900 mm
- Pattini a triplice costola in acciaio 600 mm
- Guidacingoli completa

### TORRETTA

- Passerella
- Rubineti per lo scarico olio motore e olio idraulico



# CX SERIE D

## CX490D

### MOTORE

Modalità	ISUZU VE-6UZ1X
Tipo	raffreddato ad acqua, diesel a quattro tempi, sei cilindri in linea, sistema common rail ad alta pressione (controllo elettrico), turbocompressore con intercooler, sistema SCR (Selective Catalytic Reduction) & DPD.
Emissioni	EU N°2016/1628 STAGE V
Numero dei cilindri / Cilindrata (l)	6 / 9,84
Alesaggio e corsa (mm)	120 x 145
<b>Potenza nominale del volano</b> (ISO 14396)	270 kW / 362 CV a 2000 min <sup>-1</sup>
con ventilatore della pompa	245 kW / 328,6 CV a 2000 min <sup>-1</sup>
<b>Coppia massima</b> (ISO 14396)	1567 Nm a 1300 min <sup>-1</sup>

### IMPIANTO IDRAULICO

Pompe principali	2 pompe a pistoni assiali con sistema di regolazione
Portata olio max. (l/min)	2 x 364 a 2000 min <sup>-1</sup>
<b>Pressione nel circuito di lavoro</b>	
Braccio/bilanciere/benna (MPa)	31,4
	34,3 con Auto power boost
Circuito di rotazione (Mpa)	29,4
Circuito corsa (MPa)	34,3
<b>Pompa pilotaggio</b>	1 pompa ad ingranaggi
Portata olio max. (l/min)	30
Pressione nel circuito di lavoro (MPa)	3,9
<b>Cilindri del braccio</b>	
Alesaggio (mm)	170
Corsa (mm)	1550
<b>Cilindri dei bracci</b>	
Alesaggio (mm)	190
Corsa (mm)	1920
<b>Cilindri benna</b>	
Alesaggio (mm)	165
Corsa (mm)	1285

### ROTAZIONE

Motore di rotazione	Motore a pistoni assiali a cilindrata fissa
Velocità massima di rotazione (min <sup>-1</sup> )	6,6
Coppia di rotazione (kNm)	150

### FILTRI

Filtro di aspirazione (µm)	105
Filtro di ritorno (µm)	6
Filtro di linea pilota (µm)	8

### IMPIANTO ELETTRICO

Tensione (V)	24
Alternatore (Amp)	90
Avviamento (V/kW)	24/5,5
Batteria	2 x 12 V - 128 Ah/5HR

### SOTTOCARRO

<b>Motore di rotazione</b>	Motore a pistoni assiali a cilindrata fissa
<b>Velocità di traslazione</b>	
Alta (km/h - Spostamento velocità di traslazione automatico)	5,3
Bassa (km/h)	3,2
Sforzo di trazione alla barra (kN)	339
	Sottocarro a larghezza fissa (LC)

### Numero di rulli guida

Sottocarro a larghezza fissa (LC)	2 (per ogni lato)
Sottocarro a larghezza variabile (RTC)	3 (per ogni lato)
Numero di rulli cingolo (per ogni lato)	9
Numero di pattini (per ogni lato)	50

### RUMOROSITÀ

Esterno (EU Directive 2000/14/EC)	LwA 105 dB(A)
Interno (ISO 6396)	LpA 70 dB(A)

### CAPACITÀ DEL CIRCUITO E COMPONENTI

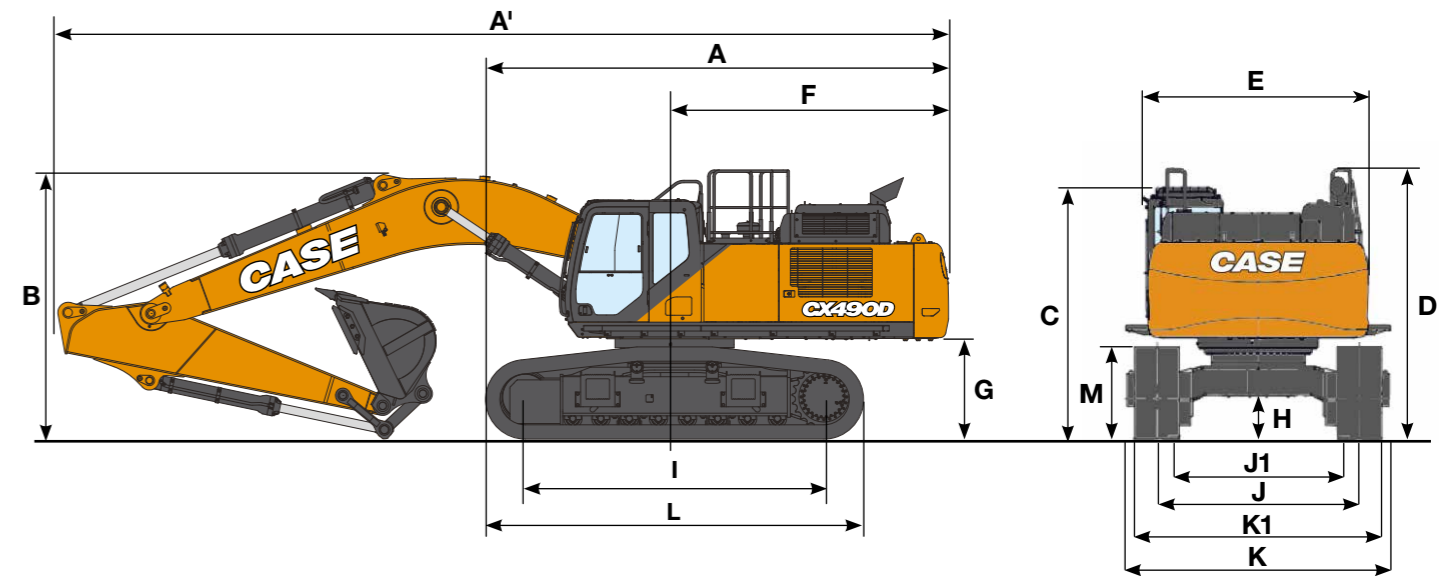
Serbatoio carburante (l)	650
Impianto idraulico (l)	460
Serbatoio idraulico (l)	230
Serbatoio AdBlue (l)	152

### PESO E PRESSIONE AL SUOLO

(con bilanciere 3,38 m, benne HD 2,0 m<sup>3</sup>, costola 600 mm)

CX490D	SOTTOCARRO A LARGHEZZA FISSA	SOTTOCARRO A LARGHEZZA VARIABILE
Peso	49400 kg	50900 kg
Pressione al suolo	0,085 MPa	0,087 MPa
Contrappeso	10000 kg	10000 kg

# SPECIFICHE TECNICHE



### DIMENSIONI GENERALI

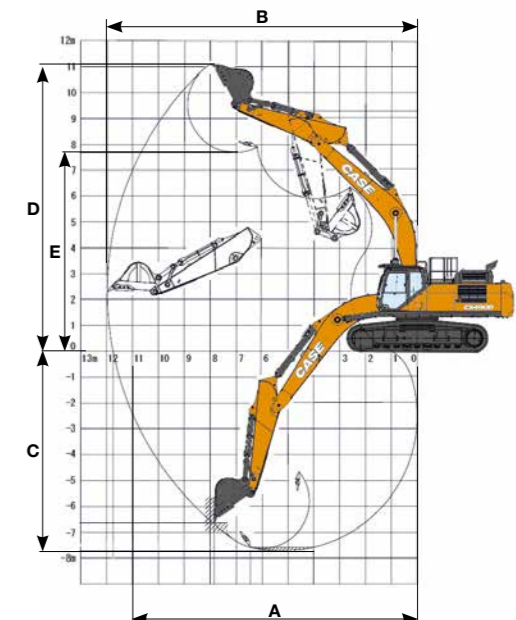
		SOTTOCARRO A LARGHEZZA FISSA (LC)		SOTTOCARRO A LARGHEZZA VARIABILE (RTC)	
		Bilanciere 3,40 m	Bilanciere 2,50 m	Bilanciere 3,40 m	Bilanciere 2,50 m
A	Lunghezza totale (senza bracci)	mm	6450	6450	6450
A'	Lunghezza totale (con bracci)	mm	12090	12110	12060
B	Altezza totale (all'inizio del braccio)	mm	3650	3670	3680
C	Altezza cabina	mm	3400	3400	3550
D	Altezza totale (a inizio guardrail)	mm	3550	3550	3700
E	Larghezza complessiva della struttura superiore (senza passerella)	mm	3060	3060	3060
	Larghezza complessiva della struttura superiore (con passerella)	mm	3590	3590	3590
F	Rotazione (raggio posteriore)	mm	3730	3730	3730
G	Altezza libera sotto la struttura superiore	mm	1330	1330	1480
H	Distanza minima dal suolo	mm	535	535	720
I	Interasse (distanza fra le ruote)	mm	4400	4400	4400
L	Lunghezza totale del cingolo	mm	5450	5450	5450
M	Altezza del binario del cingolo	mm	1240	1240	1220
J	Carreggiata (estesa)	mm	2750	2750	2890
J1	Carreggiata (retratta)	mm	-	-	2390
K	Larghezza totale del sottocarro (estesa con pattini da 600 mm)	mm	3350	3350	3490
K1	Larghezza totale del sottocarro (retratta con pattini da 600 mm)	mm	-	-	2990

### DATI PRESTAZIONALI

		SOTTOCARRO A LARGHEZZA FISSA (LC)		SOTTOCARRO A LARGHEZZA VARIABILE (RTC)	
		Bilanciere 3,40 m	Bilanciere 2,50 m	Bilanciere 3,40 m	Bilanciere 2,50 m
	Lunghezza braccio	mm	6980	6980	6980
	Raggio della benna	mm	1840	1840	1840
	Movimento articolazione benna	°	176	176	176
A	Sbraccio max. di scavo al suolo	mm	11750	10980	11720
B	Sbraccio max.	mm	11970	11220	11970
C	Profondità max. di scavo	mm	7720	6870	7570
D	Altezza max. di scavo	mm	11100	10850	11250
E	Altezza max. di scarico	mm	7690	7410	7840

### FORZA DI SCAVO (ISO 6015)

		Bilanciere 3,40 m	Bilanciere 2,50 m
Forza di scavo bilanciere	kN	201	246
con Auto power up	kN	220	269
Forza di scavo benna	kN	247	247
con Auto power up	kN	270	270



# CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO CX490D

# BENNE

Front. Lat.	PORTATA				m
	4,0 m	6,0 m	8,0 m	Alla portata max	

**SOTTOCARRO LC - bilanciere corto 2,50 m, pattini 600 mm.**  
Portata massima 9,38 m

8,0 m	6,0 m	4,0 m	2,0 m	0 m	-2,0 m	-4,0 m
	14290*	14290*	12110*	9860	11820*	8730
		16600*	14230	12860*	9440	11670*
			18400*	13240	13610*	8990
				18540*	12820	13680*
	22160*	22160*	16940*	12850	12320*	8770
						11520*
	16770*	16770*	12870*	12870*		10480*
						11360
						7600
						7210
						7410
						8370
						8,32
						6,09

Front. Lat.	PORTATA						m
	2,0 m	4,0 m	6,0 m	8,0 m	10,0 m	Alla portata max	

**SOTTOCARRO LC - bilanciere corto 3,40 m, pattini 600 mm. Portata massima 10,10 m**

8,0 m	6,0 m	4,0 m	2,0 m	0 m	-2,0 m	-4,0 m
					10740*	10240*
					11040*	10020
					15280*	14580
					12020*	9520
					9750*	9490
					9460*	7600
					9660*	6710
					17570*	13410
					13050*	8980
					10560	6490
					10350*	6370
					10620	6480
					10690*	7150
					10330*	8320
					9750*	9490
					9460*	7600
					9660*	6710
					17570*	13410
					13050*	8980
					10560	6490
					10350*	6370
					10620	6480
					10690*	7150
					10330*	8320
					9750*	9490
					9460*	7600
					9660*	6710
					17570*	13410
					13050*	8980
					10560	6490
					10350*	6370
					10620	6480
					10690*	7150
					10330*	8320
					9750*	9490
					9460*	7600
					9660*	6710
					17570*	13410
					13050*	8980
					10560	6490
					10350*	6370
					10620	6480
					10690*	7150
					10330*	8320
					9750*	9490
					9460*	7600
					9660*	6710
					17570*	13410
					13050*	8980
					10560	6490
					10350*	6370
					10620	6480
					10690*	7150
					10330*	8320
					9750*	9490
					9460*	7600
					9660*	6710
					17570*	13410
					13050*	8980
					10560	6490
					10350*	6370
					10620	6480
					10690*	7150
					10330*	8320
					9750*	9490
					9460*	7600
					9660*	6710
					17570*	13410
					13050*	8980
					10560	6490
					10350*	6370
					10620	6480
					10690*	7150
					10330*	8320
					9750*	9490
					9460*	7600
					9660*	6710
					17570*	13410
					13050*	8980
					10560	6490
					10350*	6370
					10620	6480
					10690*	7150
					10330*	8320
					9750*	9490
					9460*	7600
					9660*	6710
					17570*	13410
					13050*	8980
					10560	6490
					10350*	6370
					10620	6480
					10690*	7150
					10330*	8320
					9750*	9490
					9460*	7600
					9660*	6710
					17570*	13410
					13050*	8980
					10560	6490
					10350*	6370
					10620	6480
					10690*	7150
					10330*	8320
					9750*	9490
					9460*	7600
					9660*	6710
					17570*	13410
					13050*	8980
					10560	6490
					10350*	6370
					10620	6480
					10690*	7150
					10330*	8320
					9750*	9490
					9460*	7600
					9660*	6710
					17570*	13410
					13050*	8980
					10560	6490
					10350*	6370
					10620	6480
					10690*	7150
					10330*	8320
					9750*	9490
					9460*	7600
					9660*	6710
					17570*	13410
					13050*	8980
					10560	6490
					10350*	6370
					10620	6480
					10690*	7150
					10330*	8320
					9750*	9490
					9460*	7600
					9660*	6710
					17570*	13410
					13050*	8980
					10560	6490
					10350*	6370
					10620	6480
					10690*	7150
					10330*	8320
					9750*	9490
					9460*	7600
					9660*	6710
					17570*	13410
					13050*	8980
					10560	6490
					10350*	6370
					10620	6480
					10690*	7150
					10330*	8320
					9750*	9490
					9460*	7600
					9660*	6710
					17570*	13410
					13050*	8980
					10560	6490
					10350*	6370
					10620	6480
					10690*	7150
					10330*	8320
					9750*	9490
					9460*	7600
					9660*	6710
					17570*	13410
					13050*	8980
					10560	6490
					10350*	6370
					10620	6480
					10690*	7150
					10330*	8320
					9750*	9490
					9460*	7600
					9660*	6710
					17570*	13410
					13050*	8980
					10560	6490
					10350*	6370
					10620	6480
					10690*	7150
					10330*	8320
					9750*	9490
					9460*	7600
					9660*	6710
					17570*	13410
					13050*	8980
					10560	6490
					10350*	6370
					10620	6480
					10690*	7150
					10330*	8320
					9750*	9490
					9460*	7600
					9660*	6710
					17570*	13410
					13050*	8980

# CX SERIE D

## CX500D ME

### MOTORE

Modalità	ISUZU VE-6UZ1X
Tipo	raffreddato ad acqua, diesel a quattro tempi, sei cilindri in linea, sistema common rail ad alta pressione (controllo elettrico), turbocompressore con intercooler raffreddato ad aria, sistema SCR (Selective Catalytic Reduction) & DPD
Emissioni	EU N°2016/1628 STAGE V
Numero dei cilindri / Cilindrata (l)	6 / 9,84
Alesaggio e corsa (mm)	120 x 145
<b>Potenza nominale del volano</b> (ISO 14396)	270 kW / 362 CV a 2000 min <sup>-1</sup>
con ventilatore della pompa	245 kW / 328.6 CV a 2000 min <sup>-1</sup>
<b>Coppia massima</b> (ISO 14396)	1567 N-m a 1300 min <sup>-1</sup>

### IMPIANTO IDRAULICO

Pompe principali	2 pompe a pistoni assiali con sistema di regolazione
Portata olio max. (l/min)	2 x 364 a 2000 min <sup>-1</sup>
<b>Pressione nel circuito di lavoro</b>	
Braccio/bilanciere/benna (MPa)	31,4
	34,3 con Auto power boost
Circuito di rotazione (Mpa)	29,4
Circuito corsa (MPa)	34,3
<b>Pompa pilotaggio</b>	1 pompa ad ingranaggi
Portata olio max. (l/min)	30
Pressione nel circuito di lavoro (MPa)	3,9
<b>Cilindri del braccio</b>	
Alesaggio (mm)	170
Corsa (mm)	1550
<b>Cilindri dei bracci</b>	
Alesaggio (mm)	190
Corsa (mm)	1550
<b>Cilindri benna</b>	
Alesaggio (mm)	170
Corsa (mm)	1335

### ROTAZIONE

Motore di rotazione	Motore a pistoni assiali a cilindrata fissa
Velocità massima di rotazione (min <sup>-1</sup> )	6,6
Coppia di rotazione (kNm)	150

### FILTRI

Filtro di aspirazione (µm)	105
Filtro di ritorno (µm)	6
Filtro di linea pilota (µm)	8

### IMPIANTO ELETTRICO

Tensione (V)	24
Alternatore (Amp)	90
Avviamento (V/kW)	24/5,5
Batteria	2 x 12 V - 128 Ah/5HR

### SOTTOCARRO

<b>Motore di rotazione</b>	Motore a pistoni assiali a cilindrata fissa
<b>Velocità di traslazione</b>	
Alta (km/h)	5,3
Bassa (km/h)	3,2
Spostamento velocità di traslazione automatico	
Sforzo di trazione alla barra (kN)	339
	Sottocarro a larghezza fissa (LC)

### Numero di rulli guida

Sottocarro a larghezza fissa (LC)	2 (per lato)
Sottocarro a larghezza variabile (RTC)	3 (per lato)
Numero di rulli cingolo (per lato)	9
Numero di pattini (per ogni lato)	50

### RUMOROSITÀ

Esterno (EU Directive 2000/14/EC)	LwA 105 dB(A)
Interno (ISO 6396)	LpA 70 dB(A)

### CAPACITÀ DEL CIRCUITO E COMPONENTI

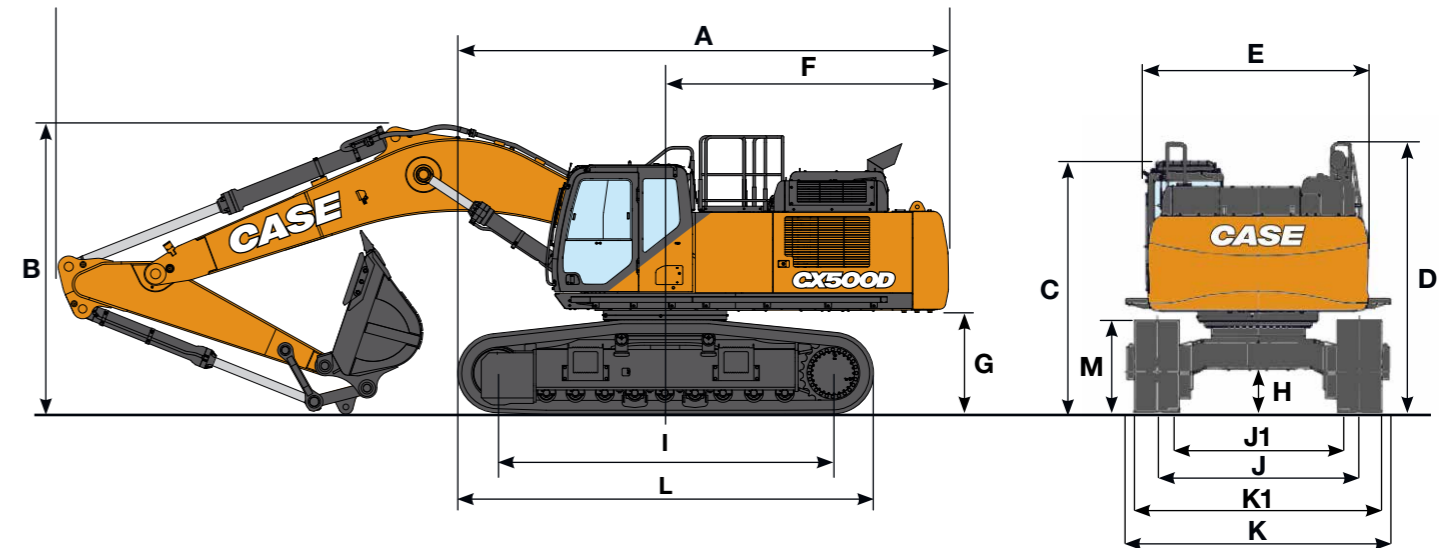
Serbatoio carburante (l)	650
Impianto idraulico (l)	460
Serbatoio idraulico (l)	230
Serbatoio AdBlue (l)	152

### PESO E PRESSIONE AL SUOLO

con bilanciere 2,53 m, benne 3,0 m<sup>3</sup>, costola 600 mm

CX500D ME	SOTTOCARRO A LARGHEZZA FISSA (LC)	SOTTOCARRO A LARGHEZZA VARIABILE (RTC)
Peso	49600 kg	51000 kg
Pressione al suolo	0,085 MPa	0,087 MPa
Contrappeso	10000 kg	10000 kg

# SPECIFICHE TECNICHE



### DIMENSIONI GENERALI

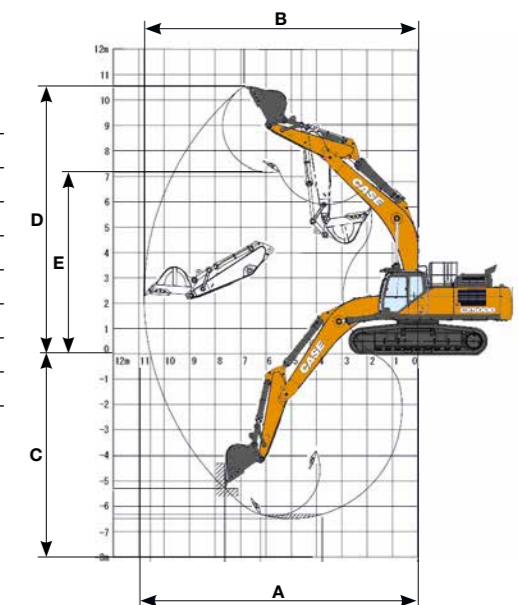
		SOTTOCARRO A LARGHEZZA FISSA (LC)	SOTTOCARRO A LARGHEZZA VARIABILE (RTC)
		Bilanciere 2,50 m	Bilanciere 2,50 m
A	Lunghezza totale (senza bracci)	6450	6450
A'	Lunghezza totale (con bracci)	11680	11660
B	Altezza totale (all'inizio del braccio)	3800	3840
C	Altezza cabina	3400	3550
D	Altezza totale (a inizio guardrail)	3550	3700
E	Larghezza complessiva della struttura superiore (senza passerella)	3060	3060
	Larghezza complessiva della struttura superiore	3590	3590
F	Rotazione (raggio posteriore)	3730	3730
G	Altezza libera sotto la struttura superiore	1330	1480
H	Distanza minima dal suolo	535	720
I	Interasse (distanza fra le ruote)	4400	4400
L	Lunghezza totale del cingolo	5450	5450
M	Altezza del binario del cingolo	1240	1220
J	Carreggiata (estesa)	2750	2890
J1	Carreggiata (retratta)	-	2390
K	Larghezza totale del sottocarro (estesa con pattini da 600 mm)	3350	3490
K1	Larghezza totale del sottocarro (retratta con pattini da 600 mm)	-	2990

### DATI PRESTAZIONALI

		SOTTOCARRO A LARGHEZZA FISSA (LC)	SOTTOCARRO A LARGHEZZA VARIABILE (RTC)
		Bilanciere 2,50 m	Bilanciere 2,50 m
	Lunghezza braccio	6550	6550
	Raggio della benna	1840	1840
	Movimento articolazione benna	160	160
A	Sbraccio max. di scavo al suolo	10550	10520
B	Sbraccio max.	10800	10800
C	Profondità max. di scavo	6490	6340
D	Altezza max. di scavo	10550	10700
E	Altezza max. di scarico	7160	7310

### FORZA DI SCAVO (ISO 6015)

Bilanciere 2,50 m		
Forza di scavo bilanciere	kN	245
con Auto power boost	kN	267
Forza di scavo benna	kN	287
con Auto power boost	kN	313



# CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

## CX500D ME

Front. Lat.	PORTATA				m
	4,0 m	6,0 m	8,0 m	Alla portata max	

**SOTTOCARRO LC - bilanciere 2,50 m, pattini 600 mm.**  
Portata massima 8,96 m

8,0 m					13450*	13450*	6,86	
6,0 m		14610*	14610*	12740*	10650	12690*	10330	8,14
4,0 m		16760*	15730	13240*	10310	12460*	8920	8,79
2,0 m		18590*	14730	13880*	9900	12430*	8450	8,95
0 m		18800*	14250	13780*	9650	12410*	8720	8,65
-2,0 m	23000*	23000*	16970*	14250		12100*	10000	7,84
-4,0 m	16220*	16220*	11620*	11620*		10540*	10540*	6,31

Front. Lat.	PORTATA				m
	4,0 m	6,0 m	8,0 m	Alla portata max	

**SOTTOCARRO RTC - bilanciere 2,50 m, pattini 600 mm.**  
Portata massima 8,96 m

8,0 m					13450*	12930	6,86	
6,0 m		14610*	14610*	12740*	9920	12690*	9630	8,14
4,0 m		16760*	14610	13240*	9590	12460*	8290	8,79
2,0 m		18590*	13620	13880*	9180	12430*	7840	8,95
0 m		18800*	13150	13780*	8940	12410*	8080	8,65
-2,0 m	23000*	23000*	16970*	13150		12100*	9270	7,84
-4,0 m	16220*	16220*	11620*	11620*		10540*	10540*	6,31

### CX500D SOTTOCARRO LC

#### BENNE ROCCIA (ATTACCO DIRETTO)

CAPACITÀ (ISO7451 HEAPED)	LARGHEZZA	PESO	BILANC. 2.53 m
1,75 m <sup>3</sup>	1350 mm	2270 kg	○
2,00 m <sup>3</sup>	1500 mm	2380 kg	○
2,33 m <sup>3</sup>	1700 mm	2500 kg	○
2,50 m <sup>3</sup>	1800 mm	2640 kg	⊙
2,78 m <sup>3</sup>	2000 mm	2900 kg	●

#### BENNA DA ROCCIA XTREME (ATTACCO DIRETTO)

CAPACITÀ (ISO7451 HEAPED)	LARGHEZZA	PESO	BILANC. 2.53 m
1,75 m <sup>3</sup>	1350 mm	2450 kg	○
2,00 m <sup>3</sup>	1500 mm	2570 kg	○
2,33 m <sup>3</sup>	1700 mm	2700 kg	○
2,50 m <sup>3</sup>	1800 mm	2850 kg	⊙
2,78 m <sup>3</sup>	2000 mm	3150 kg	●

### CX500D SOTTOCARRO RTC

#### BENNE ROCCIA (ATTACCO DIRETTO)

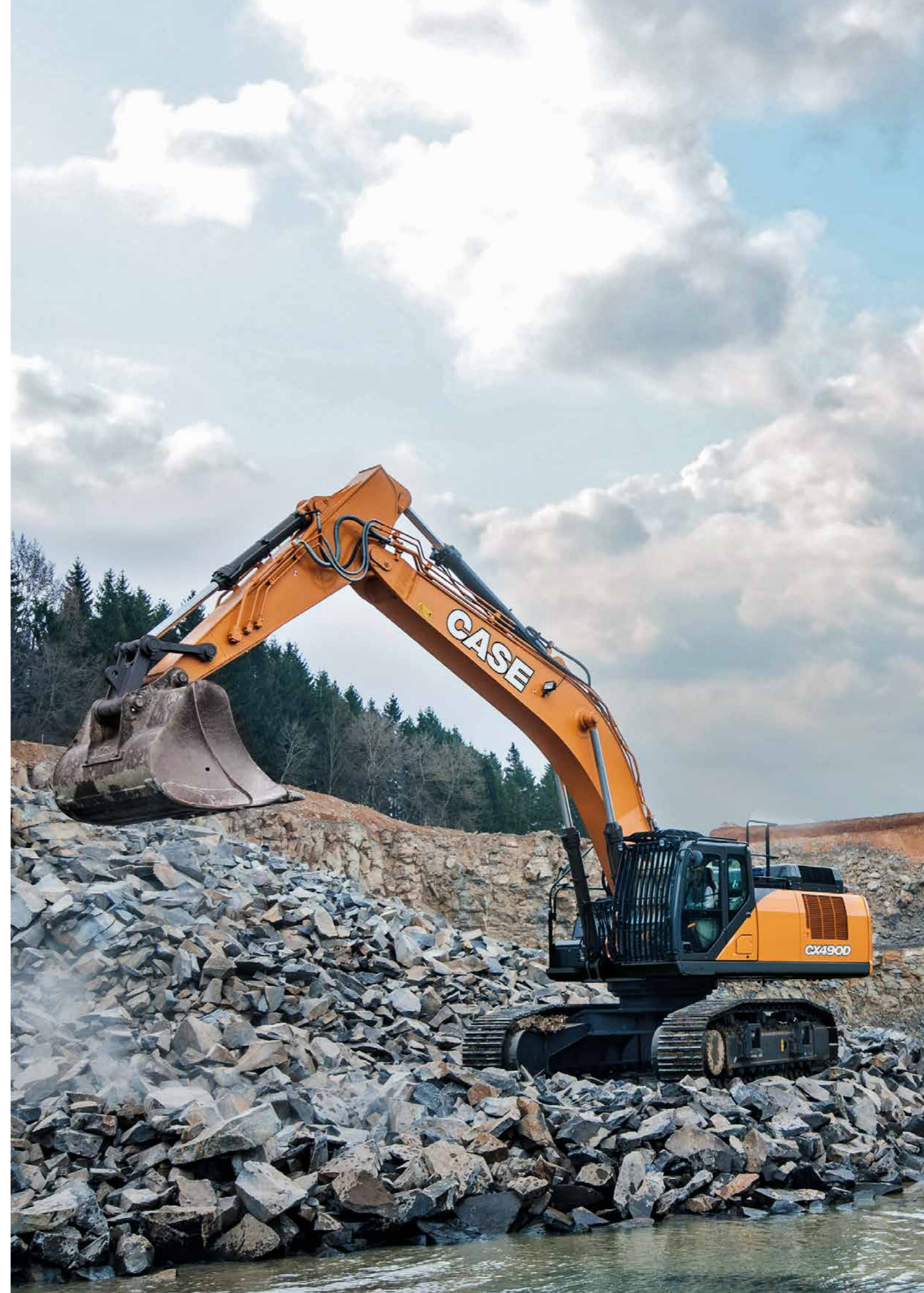
CAPACITÀ (ISO7451 HEAPED)	LARGHEZZA	PESO	BILANC. 2.53 m
1,75 m <sup>3</sup>	1350 mm	2270 kg	○
2,00 m <sup>3</sup>	1500 mm	2380 kg	○
2,33 m <sup>3</sup>	1700 mm	2500 kg	○
2,50 m <sup>3</sup>	1800 mm	2640 kg	○
2,78 m <sup>3</sup>	2000 mm	2900 kg	⊙

#### BENNA DA ROCCIA XTREME (ATTACCO DIRETTO)

CAPACITÀ (ISO7451 HEAPED)	LARGHEZZA	PESO	BILANC. 2.53 m
1,75 m <sup>3</sup>	1350 mm	2450 kg	○
2,00 m <sup>3</sup>	1500 mm	2570 kg	○
2,33 m <sup>3</sup>	1700 mm	2700 kg	○
2,50 m <sup>3</sup>	1800 mm	2850 kg	○
2,78 m <sup>3</sup>	2000 mm	3150 kg	⊙

○ Densità materiale nominale fino a 2 ton/m<sup>3</sup> ⊙ Densità materiale nominale fino a 1,8 ton/m<sup>3</sup> ● Densità materiale nominale fino a 1,6 ton/m<sup>3</sup>

\* I carichi di cui sopra (kg) sono conformi alla normativa ISO e si riferiscono a escavatore senza benne. I carichi indicati non superano l'87% della capacità di sollevamento dell'impianto idraulico o il 75% del carico statico di ribaltamento. I valori contrassegnati da asterisco (\*) sono limitati dalla capacità di sollevamento idraulico.



www.casece.com  
**EXPERTS FOR THE REAL WORLD**  
**SINCE 1842**

**CASE**  
CONSTRUCTION



Form No. 20137T - MediaCross Firenze - 05/26

**CNH INDUSTRIAL  
DEUTSCHLAND GMBH**  
Case Baumaschinen  
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn  
DEUTSCHLAND

**CNH INDUSTRIAL  
MAQUINARIA SPAIN, S.A.**  
Avenida Aragón 402  
28022 Madrid - ESPAÑA

**CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.**  
16-18 Rue des Rochettes  
91150 Morigny-Champigny  
FRANCE

**CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA**  
Lungo Stura Lazio 19  
10156, Torino  
ITALIA

**CASE CONSTRUCTION  
EQUIPMENT**  
Cranes Farm Rd  
Basildon - SS14 3AD  
UNITED KINGDOM

**NOTA:** Le dotazioni di serie e opzionali possono cambiare in base alle richieste e alle leggi in vigore nei diversi paesi. Le foto possono mostrare dotazioni non di serie o non citate nel presente pieghevole - consultate il concessionario CASE. CNH Industrial si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle sue macchine, senza alcun obbligo dipendente da tali modifiche.

Conforme alla direttiva 2006/42/CE

**CASE**  
00800-2273-7373

La chiamata è gratuita da telefono fisso.  
Per le chiamate da cellulare consultare  
le tariffe del proprio gestore telefonico.

