

MINICARGADORA SKID CASE

CASE

CONSTRUCTION

SINCE 1842.

SR220B

MOTOR

Marca	FPT
Modelo	F5C E5454B*A005
Tipo	4 tiempos, turboalimentado con certificación Tier 3
Cilindros	4
Diámetro x carrera	99 x 104 mm (3,9" x 4,1")
Cilindrada	3.200 cm ³ (195 pulg ³)
Inyección de combustible	Directa
Combustible	Diesel
Filtro de combustible	Filtro en línea
Entrada de aire	Turboalimentado con EGR externa
Sistema de refrigeración	Líquido
Velocidad del motor (rpm)	
Alta – sin carga	2.675 ± 75
Nominal – plena carga	2.500
Baja – sin carga	1.075 ± 75
Potencia a 2.500 rpm	
Bruta SAE J1995	82 hp (61 kW)
Neta SAE J1349	76 hp (57 kW)
Torque máximo a 1.400 rpm	305 N.m (225 lbf.pie)

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN DEL MOTOR

Radiador	
Tipo de núcleo	Totalmente de aluminio
Área del núcleo	0,266 m ²
Hileras de tubos	44
Presión en la tapa	1,1 ± 0,1 bar (16 ± 2 psi)
Ventilador	
Diámetro	518 mm (20,4")
Relación	0,96:1
Bomba de agua	
Tipo	Centrífuga
Caudal	110 l/min (29 gpm)
Lubricación del motor	
Bomba	Bomba del rotor con bandeja de cárter de profundidad, refrigerador de placa y boquillas presurizadas debajo del pistón

Ángulos operacionales de la bomba

Lado a lado	45°
Balde elevado	35°
Balde bajado	45°
Filtrado de aceite	Cartucho de flujo total

TREN DE FUERZA

Bomba de accionamiento – Mecánica	
Relación bomba/motor	1:1
Cilindrada	46 cm ³ (2,81 pulg ³)
Caudal de la bomba con motor a rotación nominal	111 l/min (29,4 gpm)
Presión de carga	24,5 bar (360 psi)
Presión de alivio del sistema	360 bar (5.220 psi)
Control	Mecánico

Bomba de accionamiento – Electrohidráulica (EH)	
Relación bomba/motor	1:1
Cilindrada	45 cm ³ (2,75 pulg ³)
Caudal de la bomba con motor a rotación nominal	109 l/min (28,8 gpm)
Presión de carga	25 bar (363 psi)
Presión de alivio del sistema	360 bar (5.220 psi)
Control	Electrohidráulica

Motores de tracción	
Cilindrada máxima	470 cm ³ (28,68 pulg ³)
Velocidad en la rotación nominal del motor	241 rpm
Velocidad a rotación alta opcional	355 rpm
Torque a caudal máximo y presión de alivio	2.694 N.m (1.987 lbf.pie)

Velocidad de desplazamiento	
Baja	11,3 km/h (7,0 mph)
Alta (opcional)	16,9 km/h (10,5 mph)
Reducción final	Accionamiento por cadena con reducción simple

Cadena de transmisión	
Tamaño	ASA #100
Resistencia a tracción	133,4 kN (30.000 lbf)

Ejes

Torque máximo a caudal máximo y presión de alivio	8.975 N.m (6.620 lbf.pie)
Diámetro	62 mm (2,44")
Longitud	396 mm (15,6")

Freno de estacionamiento

Tipo	Aplicada por resorte, liberación hidráulica del disco
Accionamiento	Aplicación de los frenos de estacionamiento mediante accionamiento del botón de freno de la manopla o en el panel de instrumentos, levantamiento de barra de seguridad en el asiento del operador, cuando el operador se levanta del asiento o cuando el motor es apagado

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba estándar	Bomba de engranajes
Tipo	
Cilindrada	
Estándar	34,1 cm ³ (2,08 pulg ³)
Opcional High Flow	18,3 cm ³ (1,1 pulg ³)
Caudal de la bomba a rotación nominal del motor	85 l/min (22,5 gpm)
Caudal con opcional High Flow a rotación nominal del motor	131 l/min (34,6 gpm)
Válvula de control de la cargadora	
3 carreteles / Centro abierto / En serie	
Presión de alivio	210 bar (3.046 psi)
Presiones de alivio	
Elevación del brazo	225 bar (3.263 psi)
Descarga del balde	260 bar (3.770 psi)
Retracción del balde	80 bar (1.160 psi)
Refrigerador de aceite hidráulico	
Número de aletas	3,94 por centímetro
Número de tubos	11
Área	843 cm ² (130,7 pulg ²)

PANEL DE INSTRUMENTOS

Indicadores de texto

Horómetro
Gráfico de barras LCD rotación del motor, temperatura del líquido de refrigeración del motor o temperatura del aceite hidráulico

Luces de alerta con alarmas

Parada inmediata
Mal funcionamiento del motor
Mal funcionamiento del sistema hidráulico
Mal funcionamiento del sistema electrónico

Luces indicadoras

Aviso para bajar la barra de seguridad
Indicador de freno de estacionamiento activado
Luz de precalentamiento del motor

SISTEMA ELÉCTRICO

Alternador	120 A
Motor de arranque	3,2 kW
Batería	12 V, bajo mantenimiento, 950 CCA para arranque en frío a -18 °C (0 °F)

AMBIENTE DEL OPERADOR

Cabina ROPS/FOPS con pantallas laterales

Estructura ROPS/FOPS basculante

Ventana trasera con salida de emergencia

Tableros de instrumentos

Cinturón de seguridad retráctil

Acelerador manual

Paquete de alarmas

Revestimiento del techo de la cabina

Techo solar

Portavasos

Toma de energía

Descanso para los pies

Bandeja porta objetos

Controles manuales ergonómicos de bajo esfuerzo

Barra de seguridad acolchada con apoyo de brazo integrado

Sistema de bloqueo de los comandos de la cargadora

Control eléctrico del freno de estacionamiento

Alfombra de goma para protección/limpieza del piso

Asiento de vinilo con suspensión

CILINDROS

Cilindro de elevación

Diámetro del cilindro	63,5 mm (2,5")
Diámetro del vástago	44,5 mm (1,75")
Carrera	817,9 mm (32,2")
Longitud cerrado	1.158,0 mm (45,6")

Cilindros del balde

Diámetro del cilindro	76,2 mm (3,0")
Diámetro del vástago	38,1 mm (1,5")
Carrera	410,0 mm (16,1")
Longitud cerrado	610,0 mm (24")

PESOS OPERACIONALES

Peso operativo 3.350 kg (7.400 lb)

Peso de transporte 3.200 kg (7.065 lb)

Ventanas laterales de la cabina 21,3 kg (46,9 lb)

Puerta Lexan® 34 kg (75 lb)

Puerta de vidrio con

limpiador de parabrisas 34 kg (75 lb)

Asiento con suspensión 10 kg (22,0 lb)

CAPACIDADES DE ABASTECIMIENTO

Tanque de combustible 96,5 l (25,5 gal)

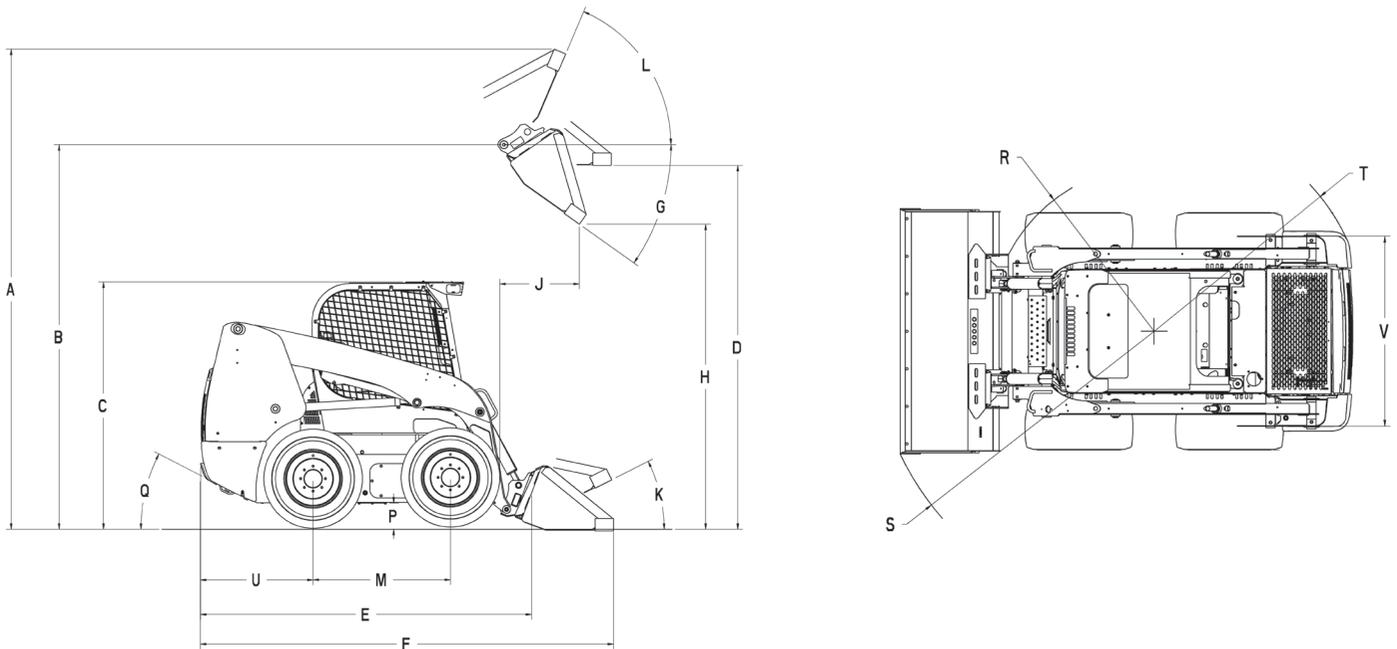
Carter de aceite de motor (con filtro) 9,5 l (10,0 qt)

Sistema hidráulico Depósito 26,5 l (7 gal)

Depósito para las cadenas (en cada lado) 22,2 l (23,5 qt)

SELECCIÓN DE NEUMÁTICOS

	Tamaño	Ancho total
Galaxy XD 2002 (12x16.5 Heavy Duty (70 OTW))	12x16.5	1.778 mm (5' 10")
TWEEL All Terrain (12X16.5 TWEEL 70 OTW)	12x16.5	1.778 mm (5' 10")
Galaxy Beef Baby III (14x17.5 Premium (76 OTW))	14x17.5	1.930 mm (6' 4")



DIMENSIONES

A. Altura operacional total	
Con balde para fundición	4,0 m (156,3")
Con balde extendido de perfil bajo	4,2 m (165,3")
Altura hasta:	
B. Perno de articulación del balde	3,2 m (125")
C. Parte superior de la cabina	2,0 m (78,8")
D. Parte inferior del balde nivelado, con el brazo de la cargadora totalmente elevado	3,0 m (118")
Longitud total:	
E. Sin accesorios, con dispositivo de acople	3,0 m (117,4")
F. Con balde para fundición en el nivel del suelo	3,6 m (142,2")
Con balde extendido de perfil bajo en el nivel del suelo	3,8 m (151,3")
G. Ángulo de descarga en la altura máxima	38,1°
H. Altura de descarga – brazo de la cargadora totalmente elevado	
Con balde para fundición	2,6 m (100,9")
Con balde extendido de perfil bajo	2,4 m (95,2")
J. Alcance – brazo de la cargadora totalmente elevado	0,7 m (26,7")
Ángulo de retracción máximo del aditamento:	
K. Balde en el nivel del suelo	30,7°
L. Balde en la altura máxima	99,7°
M. Distancia entre centros de rueda	1,3 m (52")
P. Distancia libre del suelo (Fondo de la chapa de protección)	0,2 m (8")
Q. Ángulo de salida	23,5°
Radio de giro frontal:	
R. Sin el balde	1,4 m (55,1")
S. Con balde para fundición/excavación en el nivel del suelo	2,1 m (83,5")
Con balde extendido de perfil bajo en el nivel del suelo	2,3 m (91,9")
T. Radio de giro trasero	1,8 m (70,4")
U. Eje trasero al paragolpes	1,0 m (40,7")
V. Trocha de la máquina, medida entre centros de rueda	1,4 m (56,9")

ESPECIFICACIONES DE DESEMPEÑO

Carga operacional	1.000 kg (2.200 lb)
Carga de volcado	2.000 kg (4.400 lb)
Fuerza de desgarre	
Brazo de elevación	24,4 kN (5.490 lbf)
Balde	38,7 kN (8.700 lbf)
Tiempos de ciclo (en segundos)	
Levantar brazos	3.7
Bajar brazos	1.9
Descargar aditamento	2.7
Retraer aditamento	2.0

BALDES OPCIONALES

Tipo	Ancho m (pulg)	Peso kg (lb)	Capacidad colmada m³ (yd³)
Fundición/excavación	1,83 (72)	190 (420)	0,46 (0,60)
	1,83 (72)	232 (510)	0,50 (0,65)
Perfil bajo extendido	1,98 (78)	245 (540)	0,54 (0,71)
	2,13 (84)	262 (575)	0,58 (0,76)
Servicios pesados	1,83 (72)	230 (510)	0,40 (0,52)

COMPARTIMIENTO ESTÁNDAR

Ambiente del operador

Cabina ROPS/FOPS con pantallas laterales
Estructura ROPS/FOPS basculante
Ventana trasera con salida de emergencia
Tableros de instrumentos
Cinturón de seguridad retráctil
Acelerador manual y de pedal
Paquete de alarmas
Revestimiento del techo de la cabina
Asiento de vinilo con suspensión
Techo solar
Portavasos
Toma de energía
Descanso para los pies
Bandeja porta objetos
Controles manuales ergonómicos de bajo esfuerzo
Barra de seguridad acolchada con apoyo de brazo integrado
Sistema de bloqueo de los comandos de la cargadora
Control eléctrico del freno de estacionamiento
Alfombra de goma para protección/limpieza del piso

Cargadora

Diseño radial del brazo de la cargadora
Dispositivo mecánico de acople de aditamentos
Viga de soporte del brazo de levantamiento de la cargadora

Motor

FPT F5C E5454B*A005 diesel
Intercambiador de calor de aceite y radiador sobrepuestos
Bujía incandescente
Sistema integrado de refrigeración del aceite del motor
Filtro de combustible con separador de agua
Filtro de aire con elementos dobles
Alternador de 120 A
Batería de 12 V 950 CCA

Tren de fuerza

Tracción hidrostática en las cuatro ruedas
Controles servoasistidos
Correa de transmisión ASA #100HS
Frenos de estacionamiento a disco SAHR

Sistema hidráulico

Sistema hidráulico de 210 bar (3.046 psi) – 85 l/min (22,5 gpm)
Traba del pedal del circuito hidráulico
Conectores de cara plana ISO montados en el brazo de la cargadora
Anulación de las funciones auxiliares
Sistema de bloqueo de funcionamiento de la cargadora
Neutralizador de levantamiento de la cargadora
Válvula de control de la cargadora de 3 carretes
Intercambiador de calor de aceite para servicios pesados
Posición de fluctuación del brazo de la cargadora

Otros

Capó de acceso para mantenimiento, con traba
Mantenimiento diario en un sólo punto
Faros halógenos, 2 delanteros, 2 laterales, 2 traseros
Faros traseros
Drenaje de aceite remoto
Accionamiento de 2 velocidades
Puerta trasera Heavy Duty

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Ambiente del operador

Asiento Deluxe de tela con suspensión, sistema de calefacción y apoyo lumbar
Espejo interno
Control eléctrico auxiliar frontal
Puerta delantera de vidrio con limpiador y lavador de parabrisas
Ventanas laterales deslizantes
Aire acondicionado y calefacción
Radio Bluetooth
Puerta para aplicaciones de demolición

Cargadora

Ride Control
Controles electrohidráulicos (EH)
Dispositivo hidráulico de acople de aditamentos
Autonivelación hidráulica de una vía (ascenso)

Sistema hidráulico

Sistema hidráulico de alto caudal (High Flow) de 210 bar (3.046 psi) – 131 l/min (34.6 gpm)
Tubería de drenaje del cárter de accesorios

Motor

Calentador del bloque del motor
Llave de desconexión de la batería

Otros

Panel de instrumentos Deluxe
Faros para tráfico en carreteras
Giroflex
Ganchos de elevación
Pintura especial
Adhesivos
Neumáticos instalados en la fábrica – vea la página 2
Balde – vea la página 3
Cuchillas de corte del balde atornillables
Horquillas para pallets de 1,22 m (48")



Sistema de administración y monitoreo de flota por satélite o rastreo por teléfono celular.

CASE Corporation se reserva el derecho a realizar mejoras en el diseño o cambios en las especificaciones en cualquier momento sin la obligación de instalarlas en las unidades anteriormente vendidas. Las especificaciones, descripciones y materiales ilustrativos incluidos en este documento reflejan correctamente los datos conocidos hasta la fecha de publicación, aunque están sujetos a cambios sin previo aviso. Las ilustraciones pueden incluir equipamiento y accesorios opcionales y no incluir todo el equipamiento estándar.

CCEE0282 - 10/2022 – Impreso en Brasil

CaseCE.com



Oficina de ventas

Garín – Buenos Aires
Rep. Argentina
Calle 28, 920
Panamericana Km 38,5
Tel.: +54 3327-4461000

Plantas de fabricación

Contagem – Minas Gerais – Brasil
Av. General David Sarnoff, 2237
Inconfidentes – C. P. 32210-900
Tel.: +55 31 2104-3392

Sorocaba – San Pablo – Brasil
Av. Jerome Case, 1801
Éden – C. P. 18087-220
Tel.: +55 15 3334-1700