



CASE
CONSTRUCTION

SÉRIE E PELLES SUR CHENILLES



CX210E-S

HÉRITAGE

UNE TRADITION D'INNOVATION



1842

Naissance de CASE.

1869

Naissance du premier moteur à vapeur portatif installé sur une machine de construction routière.

1957

Première chargeuse-pelleteuse intégrée en usine au monde : une première dans le secteur signée CASE.

1969

CASE commence à produire des chargeuses compactes sur pneus.

1977

CASE rachète Poclain, une marque française leader sur le marché des Pelles sur Chenilles.

1992

Sumitomo devient fournisseur de CASE Corporation, distribuant des pelles sur chenilles allant de 7 à 80 tonnes.

1998

Signature de l'Alliance Globale entre CASE Corporation et Sumitomo.

2001

CASE introduit la première de ses pelles sur chenilles, de nouvelles « machines pensantes » puissantes conçues pour améliorer la productivité à travers des fonctions intelligentes à bord.

2007

CX210B se voit décerner le « Good Design Award » (prix de la meilleure conception) par l'Académie japonaise du design.

2008

CX210B remporte le 18e « Energy Conservation Award » (Prix de conservation de l'énergie) de l'Agence pour les ressources naturelles et l'énergie du ministère japonais de l'Économie.

2011

CASE devient le premier fabricant d'équipement de construction à offrir à la fois la réduction catalytique sélective et

la recirculation des gaz d'échappement refroidis pour satisfaire les normes d'émissions particulièrement strictes.

2015

CASE lance la nouvelle « Série D » d'excavatrices sur chenilles conformes à la norme Tier 4 final/UE Stage IV.

2018

Production conforme à la norme Stage V pour les modèles CX350D et supérieurs, puis pour les modèles Short Radius.

2021

CASE introduit les premiers modèles des pelles sur chenilles de la série E conformes à la norme Stage V, avec un nouveau moteur FPT, un nouvel écran, un circuit hydraulique amélioré et de meilleurs services connectés.

2024

CASE introduit son premier modèle "ESSENTIEL", la CX210E - S qui offre, en version simple et sans fioritures, les mêmes avantages que le modèle classique de la Série E

PELLES SUR CHENILLES

GÉNÉRATION ÉVOLUÉE

PLUS DE QUALITÉ ET DE FIABILITÉ

Plus résistantes que jamais, construites pour durer

- + Flèche et balanciers Usage Sévère à structures soudées assurant une fiabilité longue durée
- + Renforts en bout de balancier pour une protection encore plus durable contre l'abrasion
- + Châssis et composants de châssis renforcés pour une remarquable longévité
- + Tuiles de 600 mm en version usage sévère (épaisseur augmentée de 8.5 à 10 mn)

PLUS DE PRÉCISION ET DE MANŒUVRABILITÉ

Commande sans à-coups, fonctionnement efficace - plus que jamais

La marque **CASE Intelligent Hydraulic System (CIHS, système hydraulique intelligent CASE)** est désormais associée à de nouveaux modes de fonctionnement et paramètres hydrauliques réglables afin d'assurer un fonctionnement plus fluide et efficace que la génération précédente.



SÉRIE E

PELLES SUR CHENILLES



PLUS DE SOUPLESSE D'UTILISATION

Un haut niveau de personnalisation pour chaque tâche

Les nouveaux modes de travail avec position indépendante de l'accélérateur permettent de s'adapter parfaitement aux exigences de chaque tâche :

Le mode **SP (Super Power)**, pour une productivité maximale (comme sur la Série D) avec l'accélérateur à la puissance maximale.

Le mode **P (Power)** remplace les modes H et A sur la Série D, avec réglages de l'accélérateur de 1 à 10.

Le mode **E (Eco)** pour des économies maximales de carburant, avec des réglages de l'accélérateur de 1 à 10.

Le mode **L (Levage)** est optimisé pour la manutention d'objets avec suralimentation activée en permanence, système d'avertissement en cas de surcharge et réglages de l'accélérateur de 1 à 6.

Le propriétaire peut verrouiller le choix des modes de travail disponibles.

NOUVEAU Le révolutionnaire mode Eco réduit la consommation de carburant grâce au contrôle sélectif du moteur et de la pompe en fonction du mouvement. Il maintient le couple maximum de la pompe pour offrir une grande productivité tout en minimisant la consommation de carburant lors des opérations qui exigent peu d'effort.



Il est également possible d'équilibrer les débits hydrauliques de manière personnalisée en fonction des préférences de l'opérateur :

- + « Rentrée du balancier » vs « Montée de la flèche »
- + « Rentrée du balancier » vs « Rotation »

La série pousse la polyvalence encore plus loin en permettant à l'opérateur de sélectionner le type d'outil de travail et de saisir le numéro de modèle personnalisable sur l'écran de la machine. Lors de la sélection des réglages de flux et de pression, il est également possible de configurer le flux maximum en excès pour protéger l'accessoire.

Un nouveau **contrepoids supplémentaire** en option de + 500 kg est disponible pour garantir une stabilité parfaite même avec des raccords rapides et accessoires plus lourds, accroissant ainsi la capacité de la machine à s'adapter aux différentes conditions de travail.



PRODUCTIVITÉ

TRAVAILLER INTELLIGEMMENT, PRODUIRE PLUS



PLUS D'EFFICACITÉ

Des performances optimales, de grandes économies de carburant

La Série E nouvelle génération combine les caractéristiques éprouvées de la Série D en termes d'économies d'énergie et de nouveaux modes de travail et réglage hydrauliques, afin d'accroître encore l'efficacité.

Le système automatique avancé de gestion de l'énergie hérité de la Série D consiste en six fonctions fondamentales de contrôle de l'énergie :

- + **Contrôle du couple de la pompe** : évite les baisses de régime du moteur dues à un couple excessif lors des opérations avec des charges lourdes et réduit la consommation de carburant lors des opérations qui n'exigent pas la puissance maximale de la pompe.
- + **Commande de flèche économique** : augmente les économies de carburant lors des mouvements d'abaissement et de pivotement de la flèche.
- + **Commande de sécurité du rotation** : réduit le débit initial de la pompe tout en améliorant le contrôle au début des mouvements de rotation de manière à diminuer la consommation de carburant.
- + **Commande de la course de tiroir** : règle automatiquement la pression en fonction du retour des capteurs, évitant ainsi tout fonctionnement non nécessaire.
- + **Régénération de l'huile de la flèche** : l'huile de retour provenant de la descente de la flèche est utilisée pour accélérer le mouvement de sortie du balancier.
- + **Ralenti automatique / Arrêt au ralenti** : fonctions personnalisables et commutables manuellement qui réduisent le régime du moteur au bout d'un certain temps d'inactivité ou arrêtent le moteur au bout d'un certain temps au ralenti.

Le CASE Intelligent Hydraulic System (système hydraulique intelligent CASE) coordonne toutes ces caractéristiques hydrauliques avec celles du moteur FPT pour donner à la machine performances exceptionnelles et économies de carburant.



UNE PUISSANCE PLUS RESPECTUEUSE DE L'ENVIRONNEMENT

Des moteurs conformes à la norme UE Stage V



Les nouveaux moteurs NEF FPT sont conformes aux normes Stage V grâce à la nouvelle solution HI-eSCR2 développée en interne, qui n'utilise qu'un catalyseur à oxydation diesel et un dispositif **sans entretien** intégré au catalyseur SCR pour réaliser cette réduction drastique des émissions.

- + Le SCR sur Filtre n'exige aucun remplacement ni nettoyage mécanique tout au cours de sa durée de vie utile pendant laquelle le respect des émissions est garanti.
- + Le débit d'admission de l'air est accru grâce à un turbocompresseur avec refroidissement air-air.
- + L'injection multiple assure d'excellentes performances à couple élevé et bas régime.
- + Aucune vanne EGR n'est utilisée, donc seul de l'air frais est aspiré pour la combustion et aucun système supplémentaire de refroidissement n'est nécessaire.

Les nouveaux moteurs NEF Stage V peuvent même offrir des performances encore supérieures en termes de réduction des émissions, puisqu'ils peuvent fonctionner au **biodiesel B7** et **HVO** (une solution encore plus écologique et de meilleure qualité que le biodiesel, qui offre de meilleures performances par temps froid) et avec d'autres carburants paraffiniques tels que le **GTL** (Gas-to-Liquids, ou gaz naturel converti en liquide), le **CTL** (Coal-to-Liquids, charbon converti en liquide) et le **BTL** (Biomass-to-Liquids, ou biomasse convertie en liquide).

LE CONFORT D'ABORD

UN ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL DE HAUTE QUALITÉ



UN PLUS GRAND CONFORT

Des conditions de travail idéales, tous les jours

- + Cabine pressurisée plus hermétique, avec un grand espace d'accès et plus de place pour les pieds.
- + Siège ergonomique à dossier haut avec suspension pneumatique, réglage de l'inclinaison et chauffage.
- + Console suspendue montée sur le siège et positions optimisées du levier de commande : l'opérateur reste dans la position de travail qu'il préfère lors du réglage de la position du siège.
- + Course réduite des pédales et repose-pieds, pour réduire la fatigue lors du travail.
- + Commandes automatiques de la climatisation intégrées à l'écran.
- + Meilleures performances de climatisation grâce à une amélioration du refroidissement et un emplacement optimal des fentes d'aération.
- + Espace de stockage optimisé avec compartiment pour vos repas et compartiment réfrigéré, support pour smartphone et deux porte-boissons.
- + Cabine plus silencieuse, avec un niveau de bruit à l'intérieur réduit d'1 dB par rapport à la série D.



SÉCURITÉ ET ENTRETIEN

TRAVAILLER EN TOUTE SÉCURITÉ DANS TOUTES LES CONDITIONS

PLUS GRANDE SÉCURITÉ DE FONCTIONNEMENT ET ACCESSIBILITÉ

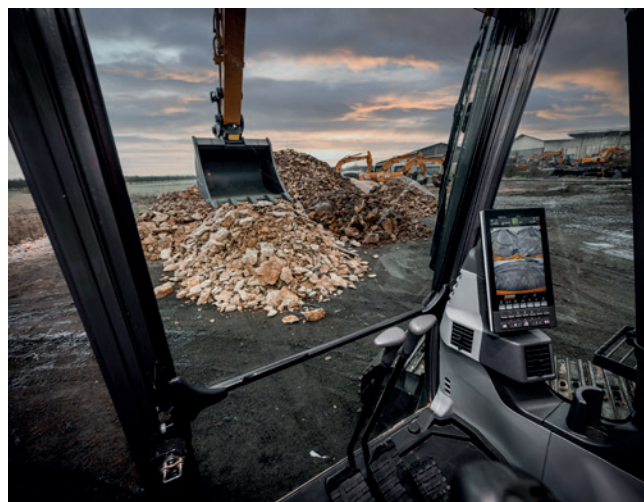
La sécurité avant tout, à l'intérieur comme à l'extérieur de la cabine

- + Structure de la cabine renforcée, conforme aux exigences ROPS et FOPS.
- + Protection FOPS de niveau 2 de série.
- + Alarme de déplacement installée en usine, pour plus de sécurité autour de la machine sur le chantier.
- + Nouveau dispositif à levier de verrouillage de la barre de sécurité automatique, qui arrête immédiatement le mouvement de la machine si l'opérateur déverrouille accidentellement le dispositif.
- + Détection de l'attachement de la ceinture.
- + Marchepieds larges, robustes et confortables, et main courante pour grimper en toute sécurité sur le capot.
- + Plaques antidérapantes et capot supérieur supporté par deux vérins à gaz et bloqué par deux dispositifs de blocage mécaniques.
- + Grande plateforme au-dessus du compartiment moteur, pour travailler sur ce dernier en toute sécurité.

VISIBILITÉ SUPÉRIEURE

Conçues pour offrir une visibilité excellente

- + La visibilité, déjà remarquable dans la Série D, a été encore améliorée :
- + Surface vitrée avec plus de visibilité du côté droit.
- + Plus grand écran (de 7 à 10") avec une plus haute résolution et des menus supplémentaires, cinq boutons programmables.
- + Caméras droite et gauche de série, et une caméra gauche.
- + Caméras améliorées pour une meilleure balance des couleurs. + Dégivrage amélioré du pare-brise avant.
- + Le nouveau gicleur de lave-glace à diffusion garantit un meilleur nettoyage du pare-brise.
- + Kit de phares à LED disponible pour un éclairage fort et étendu.
- + Fonction d'éclairage d'accompagnement avec minuterie d'extinction programmable.



SÉCURITÉ ET ENTRETIEN

TRAVAILLER EN TOUTE SÉCURITÉ DANS TOUTES LES CONDITIONS



FACILITÉ D'ENTRETIEN

Une solution à la fois concrète et comprenant les services connectés

- + Nouveaux intervalles d'entretien permettant de diminuer les coûts correspondants :
 - **Huile moteur, carburant et filtres à huile** de 500 à 1000 heures ;
 - **Filtre du module d'alimentation de l'AdBlue** de 3000 heures à 4000 heures .
- + L'absence de vanne EGR réduit la complexité du système de post-traitement des gaz and not post- traitement .
- + Le dispositif autonettoyant SCR sur Filtre n'exige aucun remplacement ni nettoyage mécanique au cours de sa durée de vie utile garantie .
- + Le gicleur de carburant avec flotteur du réservoir intégré assure une meilleure visibilité lors du remplissage .
- + Ajout d'une nouvelle vanne de prélèvement dans le compartiment de la pompe pour faciliter le prélèvement d'échantillons d'huile hydraulique .
- + Contenance accrue du réservoir du lave-glace pour réduire le nombre de remplissages .
- + Tapis de sol divisé en deux parties pour faciliter le nettoyage .
- + Enveloppe du radiateur avec une plus grande ouverture latérale et une ouverture supplémentaire sous la structure supérieure, pour une meilleure accessibilité .
- + Modification de la hauteur du filtre à air pour faciliter l'insertion et le retrait .



- + Ajout du mouvement de basculement du condenseur de climatisation pour faciliter le nettoyage.
- + Le tendeur automatique de courroie du ventilateur n'exige aucun réglage manuel .
- + Diagnostic et assistance à distance et entretien interactif grâce au nouveau module

bidirectionnel CASE SiteConnect et aux services télématiques améliorés SiteWatch .

- + La CX210E-S offre aussi en après-vente des kits de maintenance dédiés pour aider les clients à améliorer leurs coûts globaux d'exploitation.



POURQUOI CHOISIR LA NOUVELLE SÉRIE E

MEILLEURE COMBINAISON ENTRE VITESSE ET MANŒUVRABILITÉ

Le CASE Intelligent Hydraulics System (CIHS, système hydraulique intelligent CASE) est une garantie et une référence sur le marché en termes de rapidité des temps de cycle, d'excellence des performances en matière d'économies d'énergie et de fluidité de commande.

PLUS DE QUALITÉ ET DE FIABILITÉ

Les pelles CASE sont réputées pour leur design équilibré et leurs composants de première classe. Flèche, balancier et châssis sont plus robustes que jamais.

COMPETITIVITE MAXIMISEE

La CX210E-S est ajout majeur pour une flotte car elle unit à la qualité et aux performances sans-compromis CASE, l'avantage coût d'un modèle "ESSENTIEL" .

ADAPTABILITÉ SUPÉRIEURE

- + **NOUVEAU** 4 modes de travail (Super Power, Power, Eco, Levage)
- + **NOUVEAU** 10 réglages de l'accélérateur, indépendants du mode de travail
- + **NOUVEAU** Possibilité de personnalisation de l'équilibrage du flux entre balancier, flèche et pivotement pour s'adapter à toutes les applications
- + **NOUVEAU** Types et noms des accessoires enregistrables sur l'écran, pour une gestion plus rapide des accessoires
- + **NOUVEAU** Contrepoids plus lourd de +500 kg disponible en option pour permettre l'utilisation d'accessoires plus lourds

PLUS D'EFFICACITÉ

- + **NOUVEAU** Le mode Eco assure un contrôle sélectif optimal du moteur et de la pompe de manière à maximiser le couple uniquement lorsque cela est nécessaire et à économiser plus de carburant
- + **NOUVEAU** Moteur FPT Stage V sans soupape EGR, pour une combustion plus efficace

CONNECTIVITÉ SUPÉRIEURE

- + **NOUVEAU** Module bidirectionnel CASE SiteConnect
- + **NOUVEAU** Possibilité d'entretien interactif
- + **NOUVEAU** Assistance à distance
- + **NOUVEAU** solution CASE entièrement télématique de série (modem, câblage, faisceaux de câbles, antenne et abonnement de 3 ans à SiteWatch Advanced).



VISIBILITÉ SUPÉRIEURE

- + **NOUVEAU** Écran LCD de 10" - le plus grand du secteur - avec 5 boutons programmables et de nouvelles fonctions de menu
- + **NOUVEAU** Dégivrage et lavage du pare-brise avant améliorés
- + **NOUVEAU** Meilleure visibilité du côté droit
- + Éclairage LED

UN PLUS GRAND CONFORT

- + **NOUVEAU** Console suspendue avec le siège
- + **NOUVEAU** Grand espace d'accès et plus d'espace pour les pieds
- + **NOUVEAU** Commandes spécifiques de la climatisation sur l'écran, toujours à portée de main
- + **NOUVEAU** Climatisation améliorée avec de nouvelles fentes d'aération
- + **NOUVEAU** Environnement plus silencieux dans la cabine

FACILITÉ D'ENTRETIEN

- + **NOUVEAU** Intervalle étendu à 1000 heures de changement d'huile moteur, filtres à carburant et huile.
- + **NOUVEAU** Dispositif autonettoyant SCR sur Filtre – sans entretien et construit pour durer
- + **NOUVEAU** Réservoir hydraulique facile d'accès grâce au bouchon à reniflard
- + **NOUVEAU** Tapis de sol en deux parties
- + **NOUVEAU** Offre de kits de maintenance en après-vente pour réduire les coûts globaux d'exploitation.

UNE PUISSANCE PLUS RESPECTUEUSE DE L'ENVIRONNEMENT

- + **NOUVEAU** Moteur STAGE V de marque FPT, leader européen, célèbre pour sa fiabilité et son innovation
- + Plus de 25 ans d'expérience
- + **NOUVEAU** Système SCR 2 à haut rendement, couvert par 13 brevets
- + **NOUVEAU** Sans EGR
- + **NOUVEAU** Compatible avec les carburants alternatifs HVO et synthétiques

PLUS GRANDE SÉCURITÉ DE FONCTIONNEMENT ET ACCESSIBILITÉ

- + Cabine ROPS avec FOPS de niveau 2
- + Mains courantes et garde-corps étendus de série
- + Alarme de déplacement installée en usine
- + **NOUVEAU** Fonction de verrouillage automatique du levier





LE PLUS DE LA SCIENCE

Le système télématique SiteWatch de CASE utilise une unité de commande de haute technologie montée sur chaque machine pour rassembler les informations de cette machine et des satellites GPS. Ces données sont ensuite envoyées sans fil via les réseaux de communication mobile vers le portail Web télématique de CASE.



SITEWATCH : LES AVANTAGES DU CONTRÔLE DE FLOTTE CENTRALISÉ À PORTÉE DE LA MAIN

Mesurez la véritable disponibilité de vos actifs et optimisez-les

- + Éliminez la « flotte fantôme » : SiteWatch permet d'identifier les unités de réserve ou les machines sous-utilisées à chaque emplacement.
- + Devenez capable de réaffecter les unités là où l'on en a le plus besoin.
- + La planification de l'entretien à terme est plus facile car les heures de travail actuelles sont toujours disponibles.
- + Étendez les avantages de SiteWatch™ au reste de votre flotte : SiteWatch peut également être installé sur les unités d'autres marques.

Mettez votre coût total de d'exploitation à l'épreuve !

- + Pouvoir comparer la consommation de carburant de différents types de machines vous permettra de choisir le bon équipement.
- + Vous économiserez sur les frais de transport grâce à la possibilité de planifier et regrouper les tâches d'entretien.
- + Vous y gagnerez la tranquillité d'esprit : une optimisation de la disponibilité et une réduction des coûts de réparation. En effet, grâce à l'entretien préventif, vous pourrez par exemple être alerté si le moteur doit être entretenu et vous éviterez de tomber en panne.
- + Vous serez à même de comparer le retour sur investissement de votre actif sur différents sites.
- + Votre équipement sera utilisé uniquement pendant les heures de travail. Vous pourrez configurer des alertes pour savoir s'il est utilisé le weekend ou la nuit.
- + Vous pourrez compléter l'offre avec le paquet d'entretien programmé, qui garantit que les services requis sont exécutés au bon moment.

Plus de sécurité, donc une prime d'assurance inférieure

- + Vous gardez les voleurs à l'écart : vous les dissuadez d'attaquer votre actif car il est géolocalisé. SiteWatch est caché afin que les voleurs ne puissent pas le trouver rapidement.
- + Votre flotte n'est utilisée que là où vous décidez. Vous pouvez définir une clôture virtuelle et recevoir un e-mail lorsqu'une machine quitte ce périmètre.

L'ASSISTANCE DES EXPERTS CASE TOUJOURS À VOS CÔTÉS

SITECONNECT : AIDE PROACTIVE ET ASSISTANCE À DISTANCE

Le module SiteConnect permet d'établir une communication à double sens entre votre machine et votre concessionnaire CASE. Il sera en mesure d'effectuer un diagnostic à distance et d'analyser les données de la machine avant de se rendre sur place.

Maximisez la disponibilité de votre machine

- + Gagnez du temps pendant que votre concessionnaire fournit une assistance à distance à l'opérateur. La machine peut se trouver n'importe où pendant que le concessionnaire s'y connecte à distance pour effectuer le diagnostic.
- + Le concessionnaire vous aide avec les outils SiteConnect afin de maximiser la disponibilité de votre machine

Optimisez l'efficacité du service

- + La possibilité d'examiner votre actif à distance permet à votre concessionnaire de résoudre les problèmes dans les plus brefs délais, en une seule visite, avec les bons composants et outils.
- + Les unités de commande électronique installées sur la machine peuvent être sujettes à des mises à jour logicielles : Grâce au module SiteConnect, votre concessionnaire CASE pourra effectuer les mises à jour logicielles sur votre machine à distance
- + Augmentez la disponibilité, réduisez les coûts !

Réduisez votre coût total d'exploitation

- + Grâce aux données collectées par Siteconnect sur l'état et les performances de votre machine, votre concessionnaire CASE peut fournir un service rapide et efficace quand vous en avez besoin. Vous bénéficiez ainsi d'une disponibilité accrue.



Téléchargez l'application SiteManager pour permettre l'accès à distance à votre équipement directement depuis les établissements des concessionnaires, toujours avec votre autorisation. Un autocollant avec un QR code de SiteConnect est placé sur la vitre arrière. Scannez le code QR avec votre appareil portable pour accéder rapidement à la page SiteConnect, où vous pouvez facilement télécharger l'application SiteManager et obtenir d'autres contenus utiles.





ÉQUIPEMENT DE SÉRIE ET OPTIONS

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

MOTEUR

- + FPT NEF 6 cylindres, diesel, à turbocompresseur Stage V
- + Réduction catalytique sélective sur Filtre (SCRoF)
- + Catalyseur à oxydation diesel (DOC)
- + Sans EGR
- + Turbocompresseur VGT
- + Injection électronique
- + Système de rampe commune haute pression
- + Verrouillage de point mort
- + Mise en température automatique du moteur, arrêt d'urgence
- + Préchauffage des bougies d'allumage
- + Dispositif de protection du moteur (EPF)
- + Filtre à carburant à deux étapes
- + Filtre à air à double élément
- + Filtre à huile excentré
- + Bouchons de vidange antipollution
- + Intervalle de remplacement des filtres à carburant et à huile moteur de 1000 heures
- + Système de 24 V
- + Interrupteur de déconnexion de la batterie
- + Système de refroidissement pour haute température ambiante
- + Jauges externes de carburant et AdBlue
- + Refroidisseur de carburant
- + Filtre à carburant préfiltre à carburant avec indicateur d'accumulation d'eau
- + Vanne d'arrêt du carburant
- + Démarrage au ralenti
- + Radiateur, refroidisseur d'huile, refroidisseur intermédiaire – écran de protection
- + Pompe de ravitaillement

SYSTÈMES D'ÉCONOMIE DE CARBURANT

- + Mode Eco
- + Mise automatique au ralenti
- + Mise en veille tactile
- + Arrêt au ralenti
- + Commande de couple de la pompe (PTC)
- + Commande de flèche économique (BEC)
- + Commande de sécurité du pivotement (SWC)
- + Commande de la course de tiroir (SSC)
- + Régénération de l'huile de la flèche (BOR)

CIRCUIT HYDRAULIQUE

- + Équilibrage du contrôle du flux hydraulique
- + Pompes hydrauliques à commande électronique
- + Suralimentation automatique
- + Changement automatique de vitesse de déplacement
- + Possibilité de sélection de 4 modes de travail
- + Avertisseur de surcharge
- + Schémas de commande ISO
- + Paramètres prédéfinis de pompe auxiliaire
- + Sélection des commandes auxiliaires par commutateur
- + Distributeur auxiliaire
- + Indicateur d'obstruction du filtre hydraulique
- + Circuit multifonction (marteau/haut débit) à commande électro-proportionnelle
- + Refroidisseur d'huile
- + Intervalle de vidange de l'huile hydraulique de 5000 heures
- + Intervalle de remplacement du filtre hydraulique de 2000 heures
- + Raccords rapides hydrauliques
- + Orifice d'alimentation du fluide hydraulique avec reniflard

SUPERSTRUCTURE

- + Rétroviseurs ISO
- + Main-courante - Accès à droite
- + Garde-corps ISO
- + Cabine sur silentbloks (liquide et ressorts)
- + Anneaux de levage pour contrepoids
- + Bouchon de réservoir, portes de service et boîte à outils verrouillables
- + Caméras de sécurité arrière et latérale

POSTE DE CONDUITE

- + Protection ROPS
- + Protection FOPS, OPG niveau 2
- + Cabine pressurisée
- + Verre de sécurité trempé
- + Pare-brise avant verrouillable par simple pression
- + Défecteur de pluie et pare-soleil
- + Climatisation, chauffage et dégivrage à commande automatique
- + Compartiment porte-repas et compartiment réfrigéré, porte-gobelets et cendrier
- + Plafonnier intérieur
- + Console à suspension pneumatique

basse fréquence multi-ajustable et siège chauffant basculable à ressorts pneumatiques et amortisseur hydraulique à double jeu

- + Siège coulissant - 90 mm
- + Ceinture de sécurité avec détection de son attachement
- + Accoudoirs réglables
- + Commandes de joystick souples
- + Poste de conduite coulissant - 80 mm
- + Système de sélection auxiliaire
- + Entrée auxiliaire pour dispositifs électroniques personnels
- + Écran multifonction couleur à LED (10") avec boutons en silicone
- + Choix de 22 langues d'affichage pour l'écran
- + Alarme de déplacement
- + Radio AM/FM Bluetooth avec antenne et 2 haut-parleurs
- + Système antivol (code de démarrage)
- + Tapis de sol divisé
- + Prise électrique 12 V
- + Allume-cigare 24 V
- + Vitre droite monobloc
- + 7 feux de travail (2 sur toit de cabine, 1 sur la gauche de la flèche, 1 sur la boîte à outils, 3 tout autour)
- + Essuie-glace/lave-glace
- + Toit transparent (en Lexan) avec pare-soleil
- + Défecteur de pluie
- + Compartiments de rangement
- + Système de diagnostic embarqué

ACCESSOIRES

- + Flèche Standard Mono Usage Sévère 5,7 m
- + Balancier Usage Sévère 2,94 m
- + Types et noms des accessoires enregistrables sur l'écran

TRAIN DE ROULEMENT

- + Tuiles acier 600 mm Usage Sévère à triple arrête
- + Recouvrement complet du moyeu de couronne d'orientation
- + Chaîne à maillons scellés
- + Points d'arrimage

TÉLÉMATIQUE

- + Module SiteConnect et abonnement de 3 ans à SiteWatch Advanced avec surveillance à distance

ÉQUIPEMENTS EN OPTION

CIRCUIT HYDRAULIQUE

- + Circuit à bas débit, commande proportionnelle

SUPERSTRUCTURE

- + Contrepoids supplémentaire de +500 kg

TRAIN DE ROULEMENT

- + Tuiles en acier triple arêtes de 700 mm

CARACTÉRISTIQUES

CX210E-S

MOTEUR

Modèle _____ FPT NEF6
 Type _____ Moteur diesel refroidi par eau 4 temps, 6- cylindres
 en ligne, circuit d'alimentation de carburant haute pression
 (électrique) à rampe commune (Common rail), turbocompresseur
 avec intercooler refroidi par air, SCRof (SCR sur Filtre), sans EGR
 Nombre de cylindres / Cylindrée (l) _____ 6 / 6,7
 Niveau d'émissions _____ Stage V
 Alésage/course (mm) _____ 104 x 132

Puissance nominale au volant

ISO 9249 (kW / ch) _____ 120,4 at 1800 min⁻¹
 ISO 14396 (kW / ch) _____ 124,0 at 1800 min⁻¹

Couple maximum

ISO 9249 (Nm) _____ 644 at 1600 min⁻¹
 ISO 14396 (Nm) _____ 657 at 1600 min⁻¹

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Pompes principales _____ 2 pompes à piston axial à cylindrée
 variable avec système de régulation électronique
 Débit d'huile max. (l/min) _____ 2 x 211 à 1800 min⁻¹

Pression du circuit de travail

Flèche/Bras/Godet (MPa) _____ 34,3 - 37,3 avec surpuissance auto
 Circuit de rotation (MPa) _____ 29,4
 Circuit de translation (MPa) _____ 34,3
 Pompe pilote (l/min) _____ 18
 Pression de fonctionnement des circuits (MPa) _____ 3,9

Vérins de flèche

Alésage (mm) _____ 120
 Course (mm) _____ 1255

Vérin de bras

Alésage (mm) _____ 140
 Course (mm) _____ 1460

Vérin de godet

Alésage (mm) _____ 120
 Course (mm) _____ 1010

ROTATION

Moteur de rotation _____ Moteur à piston axial à cylindrée fixe
 Vitesse de rotation max. (min⁻¹) _____ 11,5
 Couple de rotation (Nm) _____ 64000

FILTRES

Filtre d'aspiration (µm) _____ 105
 Filtre de retour (µm) _____ 6
 Filtre de conduite pilote (µm) _____ 8

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Tension (V) _____ 24
 Alternateur (A) _____ 90
 Démarreur (kW) _____ 24 - 4,0
 Batterie _____ 2x12 V 110 Ah – 880 ACC

TRAIN DE CHAINES

Moteur de translation _____ Moteur à piston axial à cylindrée variable
 Vitesse de translation max. (changement automatique de vitesse) (km/h) _____ 5,6
 Petite vitesse de translation (km/h) _____ 3,4
 Effort de traction (kN) _____ 181
 Nombre de galets supérieurs _____ 2
 Nombre de galets inférieurs _____ 8
 Nombre de tuiles (de chaque côté) _____ 49
 Type de tuile _____ Triple arête
 Rampe franchissable _____ 70 % (35°)

NIVEAU ACOUSTIQUE (FICHE TECHNIQUE)

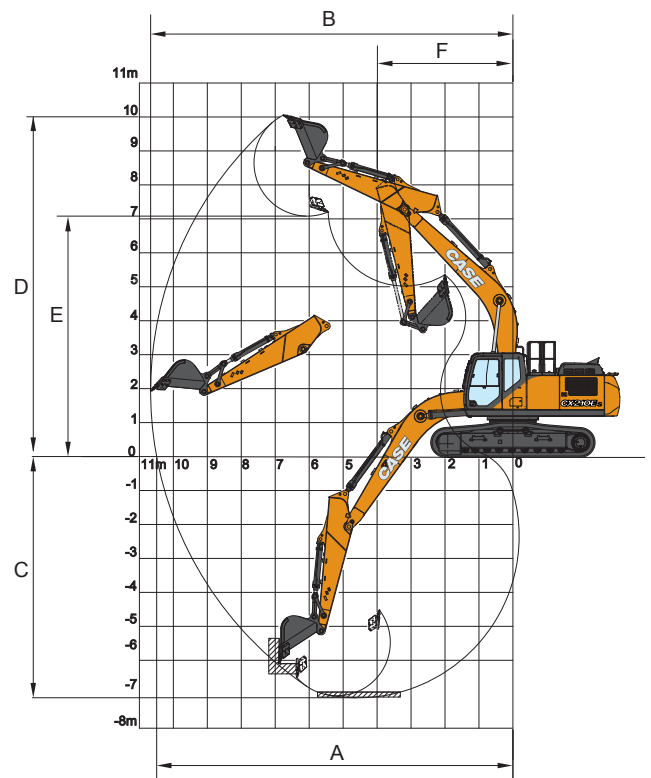
Niveau de puissance acoustique extérieur garanti
 (Directive EU 2000/14/EC) (dB(A)) _____ LwA 100
 Niveau de pression acoustique d'émission au poste
 de conduite (ISO 6396) (dB(A)) _____ LpA 68

CAPACITÉS DES CIRCUITS ET DES COMPOSANTS

Réservoir carburant (l) _____ 410
 Système hydraulique (l) _____ 280
 Réservoir hydraulique (l) _____ 162
 Réservoir AdBlue (l) _____ 84

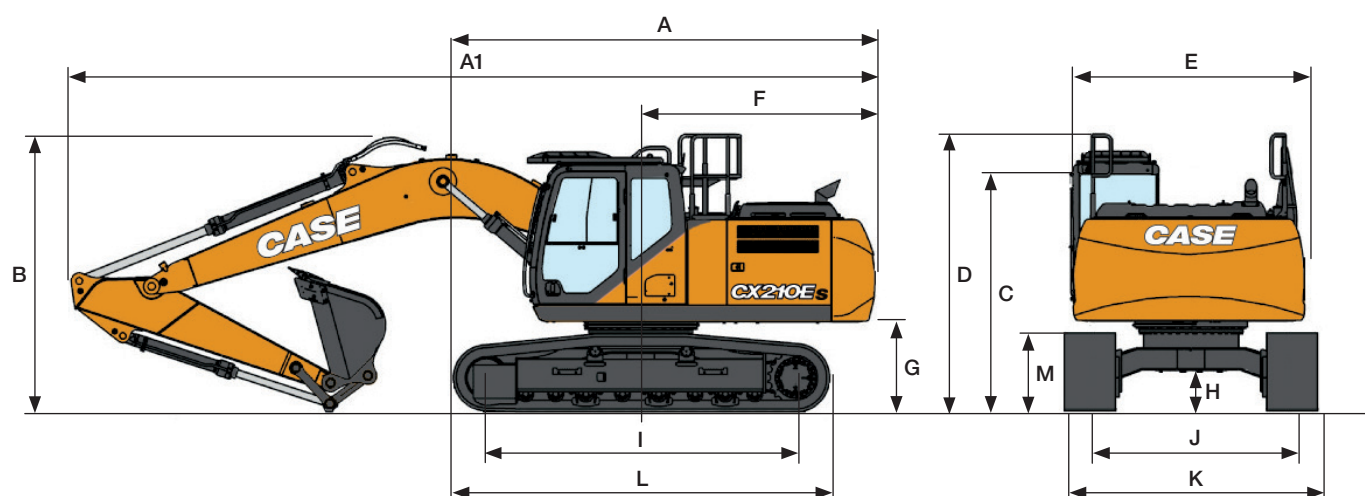
PERFORMANCES		Balancier 2,94 m
Longueur de flèche	mm	5700
Rayon du godet	mm	1450
Inclinaison latérale du godet	°	177
A Portée maximale au plan de référence au sol	mm	9730
B Portée maximale	mm	9900
C Profondeur de creusement max.	mm	6640
D Hauteur de creusement max.	mm	9610
E Hauteur de déversement max.	mm	6810
F Rayon de rotation min.	mm	3660

FORCE DE CREUSEMENT (ISO 6015)		Balancier 2,94 m
Force d'excavation du bras	kN	103
avec power boost automatique	kN	112
Force de creusement du godet	kN	142
avec power boost automatique	kN	154



SPÉCIFICATIONS

CX210E-S LC MONO



DIMENSIONS GÉNÉRALES		Balancier 2,94 m
A	Longueur hors tout (sans équipement)	mm 5050
A1	Longueur hors tout (avec équipement)	mm 9470
B	Hauteur totale (jusqu'à la tête de la flèche)	mm 2980
C	Hauteur cabine	mm 3070
D	Hauteur totale (jusqu'en haut du garde-corps)	mm 3155
E	Largeur hors-tout de la structure supérieure	mm 2760
F	Rayon de rotation (partie arrière)	mm 2830
G	Hauteur libre sous la structure supérieure	mm 1040
H	Garde au sol minimum	mm 440
I	Empattement	mm 3660
J	Voie de chenille	mm 2390
K	Largeur hors tout du châssis (avec tuiles de 600 mm HD)	mm 2990
L	Longueur hors tout de la chenille	mm 4470
M	Hauteur des chenilles	mm 920

POIDS ET PRESSION AU SOL LC

Avec balancier de 2,94 m, godet HD de 1,08 m³, conducteur, lubrifiant, liquide de refroidissement, réservoir de carburant plein, protection supérieure FOPS niveau 2 et contrepoids STD.

	POIDS	PRESSION AU SOL
Tuile HD de 600 mm	22240 kg	0,050 MPa
Tuile de 700 mm	22540 kg	0,043 MPa

Contrepoids STD: 3900 kgs
Contrepoids lourd: 3900 kgs + 500 kgs

CAPACITÉ DE LEVAGE

CX210E-S LC MONO

PORTÉE										
Avant Lat.	2,0 m		4,0 m		6,0 m		8,0 m		À la portée max.	

CHASSIS PORTEUR LC - Balancier de 2,94 m, patins de 600 mm, portée maxi 8,45 m

8,0 m									4060*	4060*	5,72
6,0 m					4780*	4780*			3595*	3595*	7,33
4,0 m			7190*	7190*	5540*	5015	4535*	3115	3540*	3000	8,16
2,0 m			10360*	8350	6690*	4630	4725	2990	3740*	2735	8,45
0 m			11925*	7780	7085	4340	4610	2885	4265*	2760	8,25
-2,0 m	9230*	9230*	11725*	7730	6990	4255			5030	3140	7,53
-4,0 m	16490*	16490*	9900*	7985	6290*	4430			6125*	4355	6,09

CHASSIS PORTEUR LC - CONTREPOIDS LOURD - Balancier de 2,94 m, patins de 600 mm, portée maxi 8,45 m

8,0 m									4060*	4060*	5,72
6,0 m					4780*	4780*			3595*	3595*	7,33
4,0 m			7190*	7190*	5540*	5315	4535*	3330	3540*	3210	8,16
2,0 m			10360*	8870	6690*	4930	4990	3200	3740*	2935	8,45
0 m			11925*	8300	7475	4640	4870	3095	4265*	2965	8,25
-2,0 m	9230*	9230*	11725*	8250	7380	4555			5315	3365	7,53
-4,0 m	16490*	16490*	9900*	8505	6290*	4730			6125*	4650	6,09

Les charges ci-dessus (kg) sont conformes aux normes ISO et se réfèrent à l'excavatrice équipée sans godet. Les charges indiquées ne dépassent pas 87 % de la capacité de levage du système hydraulique ou 75 % de la charge limite d'équilibre statique. Les valeurs marquées d'un astérisque (*) sont limitées par la capacité de levage hydraulique.

MARTEAU

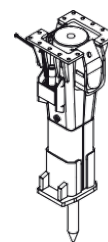
CX210E-S LC MONO

ATTACHE DIRECTE

Modèle	Poids Installé kg	Réglage machine de référence		Balancier 2,94 m
		Débit l/min	Pression MPa	
MARTEAU CB				
CB240S	1150	115	19-21	☐
CB290S	1500	145	21-22	☐

☐ Applicable
— Non applicable

☐ Applicable sous certaines conditions (Réservé aux usages légers comme la construction résidentielle ou l'entretien des canalisations)



GODET

CX210E-S LC MONO

ATTACHE DIRECTE



Capacité m³ (ISO7451 HEAPED)	Largeur mm	Poids kg	Balancier 2,94 m
GODETS HD POUR USAGE SÉVÈRE			
0,45	600	560	○
0,60	750	640	○
0,76	900	730	○
0,85	1000	760	○
0,92	1050	800	○
0,96	1100	830	○
1,08	1200	880	●
1,24	1350	970	▲
1,40	1500	1040	■

Capacité m³ (ISO7451 HEAPED)	Largeur mm	Poids kg	Balancier 2,94 m
GODETS ROCK POUR USAGE EXTREME			
0,44	600	710	○
0,59	750	800	○
0,75	900	880	○
0,85	1000	940	○
0,91	1050	980	○
0,96	1100	1010	●
1,07	1200	1060	▲
1,23	1350	1150	■

Capacité m³ (ISO7451 HEAPED)	Largeur mm	Poids* kg	Balancier 2,94 m
GODET CURAGE			
0,86	1830	650	○
0,94	2130	710	○

Capacité m³ (ISO7451 HEAPED)	Largeur mm	Poids* kg	Balancier 2,94 m
GODET CURAGE AVEC CONTRELAME BOULONNÉE			
0,97	1800	680	○
1,17	2100	740	●
1,35	2400	830	▲

Capacité m³ (ISO7451 HEAPED)	Largeur mm	Poids* kg	Balancier 2,94 m
GODET CURAGE INCLINABLE À 90° **			
0,68	1800	770	○
0,76	2000	810	○
0,83	2200	880	○
0,91	2400	920	●
0,95	2500	950	●

ATTACHE RAPIDE LC



Capacité m³ (ISO7451 HEAPED)	Largeur mm	Poids kg	Balancier 2,94 m
GODETS HD POUR USAGE SÉVÈRE			
0,45	600	560	○
0,60	750	640	○
0,76	900	730	○
0,85	1000	760	○
0,92	1050	800	●
0,96	1100	830	●
1,08	1200	880	▲
1,24	1350	970	■
1,40	1500	1040	—

Capacité m³ (ISO7451 HEAPED)	Largeur mm	Poids kg	Balancier 2,94 m
GODETS ROCK POUR USAGE EXTREME			
0,44	600	710	○
0,59	750	800	○
0,75	900	880	○
0,85	1000	940	●
0,91	1050	980	●
0,96	1100	1010	▲
1,07	1200	1060	■
1,23	1350	1150	—

Capacité m³ (ISO7451 HEAPED)	Largeur mm	Poids* kg	Balancier 2,94 m
GODET CURAGE			
0,86	1830	650	○
0,94	2130	710	●

Capacité m³ (ISO7451 HEAPED)	Largeur mm	Poids* kg	Balancier 2,94 m
GODET CURAGE AVEC CONTRELAME BOULONNÉE			
0,97	1800	680	●
1,17	2100	740	▲
1,35	2400	830	■

- Densité nominale du matériau jusqu'à 2 t/m³
- Densité nominale du matériau jusqu'à 1,6 t/m³
- ▲ Densité nominale du matériau jusqu'à 1,4 t/m³
- Densité nominale du matériau jusqu'à 1,2 t/m³

- Non applicable
- * avec contre-lame boulonnée
- ** Angle d'inclinaison 45° G/D - Connexion au circuit hydraulique auxiliaire à bas débit



Capacité m³ (ISO7451 HEAPED)	Largeur mm	Poids kg	Balancier 2,94 m
GODETS HD POUR USAGE SÉVÈRE			
0,45	600	560	○
0,60	750	640	○
0,76	900	730	○
0,85	1000	760	○
0,92	1050	800	○
0,96	1100	830	○
1,08	1200	880	○
1,24	1350	970	●
1,40	1500	1040	▲

Capacité m³ (ISO7451 HEAPED)	Largeur mm	Poids kg	Balancier 2,94 m
GODETS HD POUR USAGE SÉVÈRE			
0,45	600	560	○
0,60	750	640	○
0,76	900	730	○
0,85	1000	760	○
0,92	1050	800	○
0,96	1100	830	○
1,08	1200	880	●
1,24	1350	970	▲
1,40	1500	1040	■

Capacité m³ (ISO7451 HEAPED)	Largeur mm	Poids kg	Balancier 2,94 m
GODETS ROCK POUR USAGE EXTREME			
0,44	600	710	○
0,59	750	800	○
0,75	900	880	○
0,85	1000	940	○
0,91	1050	980	○
0,96	1100	1010	○
1,07	1200	1060	●
1,23	1350	1150	▲

Capacité m³ (ISO7451 HEAPED)	Largeur mm	Poids kg	Balancier 2,94 m
GODETS ROCK POUR USAGE EXTREME			
0,44	600	710	○
0,59	750	800	○
0,75	900	880	○
0,85	1000	940	○
0,91	1050	980	●
0,96	1100	1010	●
1,07	1200	1060	▲
1,23	1350	1150	■

Capacité m³ (ISO7451 HEAPED)	Largeur mm	Poids* kg	Balancier 2,94 m
GODET CURAGE			
0,86	1830	650	○
0,94	2130	710	○

Capacité m³ (ISO7451 HEAPED)	Largeur mm	Poids* kg	Balancier 2,94 m
GODET CURAGE			
0,86	1830	650	○
0,94	2130	710	○

Capacité m³ (ISO7451 HEAPED)	Largeur mm	Poids* kg	Balancier 2,94 m
GODET CURAGE AVEC CONTRELAME BOULONNÉE			
0,97	1800	680	○
1,17	2100	740	○
1,35	2400	830	●

Capacité m³ (ISO7451 HEAPED)	Largeur mm	Poids* kg	Balancier 2,94 m
GODET CURAGE AVEC CONTRELAME BOULONNÉE			
0,97	1800	680	○
1,17	2100	740	●
1,35	2400	830	▲

Capacité m³ (ISO7451 HEAPED)	Largeur mm	Poids* kg	Balancier 2,94 m
GODET CURAGE INCLINABLE À 90° **			
0,68	1800	770	○
0,76	2000	810	○
0,83	2200	880	○
0,91	2400	920	○
0,95	2500	950	●

- Densité nominale du matériau jusqu'à 2 t/m³
- Densité nominale du matériau jusqu'à 1,6 t/m³
- ▲ Densité nominale du matériau jusqu'à 1,4 t/m³
- Densité nominale du matériau jusqu'à 1,2 t/m³

- Non applicable
- * avec contre-lame boulonnée
- ** Angle d'inclinaison 45° G/D - Connexion au circuit hydraulique auxiliaire à bas débit

CASE. UNE MARQUE SOLIDE.

Depuis 1842, CASE Construction Equipment vit son engagement indéfectible dans la construction en concevant et fabriquant des solutions pratiques et intuitives, efficaces et productives.

Nous nous efforçons sans cesse de faciliter le travail de nos clients en installant sur nos engins de nouvelles technologies répondant aux dernières normes de conformité.

Aujourd'hui, notre présence mondiale associée à notre expertise locale nous permet de relever les défis concrets de nos clients au centre de notre développement de produit.

Le grand réseau de concessionnaires CASE est toujours prêt à soutenir et à protéger vos investissements en dépassant vos attentes et en vous offrant l'expérience d'une maîtrise suprême.

Notre but est de construire ensemble des machines et des communautés plus fortes. Nous faisons ce qu'il faut pour nos clients et nos communautés, afin qu'ils puissent compter sur CASE.

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

NOTE: Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH Industrial se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines et ce, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

Conforme à la directive 2006/24/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

L'appel est gratuit depuis un poste fixe. Vérifiez auprès de votre opérateur mobile si vous serez facturé en appelant depuis votre téléphone portable.

