

AXIAL

/// SERIE 260 ///

FLOW

NUEVA GENERACIÓN DE COSECHADORAS CASE IH. INTELIGENCIA Y AUTOMATIZACIÓN REAL PARA CUALQUIER DESAFÍO.



CASE IH

AUTOMATIZACIÓN REAL, CONECTIVIDAD TOTAL

LA NUEVA GENERACIÓN DE COSECHADORAS AXIAL-FLOW SERIE 260 AUTOMATION DE CASE IH SALE DE FÁBRICA CON EL PAQUETE TECNOLÓGICO COMPLETO.

Axial-Flow Serie 260 aumenta la productividad hasta un 30%, al mismo tiempo que reduce el consumo de combustible en un 8%. Con el mejor paquete tecnológico del mercado, cuenta con Automation, el sistema inteligente que ejecuta casi el 90% de los comandos de la máquina, ajustando todo en tiempo real para garantizar un mayor rendimiento operativo, minimizar las pérdidas y asegurar un grano de alta calidad.

Con el ADN Axial-Flow, la Serie 260 Automation redefine el estándar de recolección. Disponible en los modelos 7260, 8260 y 9260, ofrece más productividad, tecnología avanzada y un confort inigualable. Todo ello con los menores índices de consumo, pérdidas de grano y costos de operación. Cosechar más con menos nunca había sido tan fácil.

NUEVA SERIE 260 AUTOMATION
7260 - 8260 - 9260





NUEVA GENERACIÓN DE MONITORES

- **NUEVA GENERACIÓN DE MONITORES**
Pantalla Dual Pro-1200
Pantalla con más brillo
Mayor resolución
Interfaz comparable con la de un smartphone o Tablet
Sistema operativo con plataforma ANDROID



EVOLUCIÓN TECN. INTEGRADA

- **AFSI STD & AFS3 ADVANCED (OPCIONAL)**
- **NUEVA GENERACIÓN DE ANTENA GPS (VECTORPRO HIGH) MANIOBRA AUTOMÁTICA DE CABECERA**
- **MAPAS COMPARTIDOS ENTRE MÁQUINAS**
- **ACTIVACIÓN DEL GUIADO DE LÍNEAS - ROW**
- **GUIDANCE (SOLUCIÓN POSVENTA)**



MAYOR PERFORMANCE

- **NUEVO ALTERNADOR ELECTROMAGNÉTICO**
30% más robusto (240 amperes)
- **NUEVA VÁLVULA DE DIRECCIONAMIENTO DEL PILOTO AUTOMÁTICO**
Velocidad de dirección un 80% superior (23°/s)



AMPLIACIÓN DE LA AUTOMATIZACIÓN

- **NUEVOS CULTIVOS AÑADIDOS AL SISTEMA AUTOMATION**



FACILIDAD OPERACIONAL

- **MÁS CONFORT**
- **NUEVO ASIENTO DEL OPERADOR**
Calefacción y refrigeración (A/C)
Respaldo con masajeador
Ajuste anatómico centrado en la ergonomía
Nuevas posiciones de control
Giro de 10° (LE)
- **NUEVO SISTEMA DE ILUMINACIÓN 100% LED**
- **NUEVO REVESTIMIENTO DE CABINA**



MÁS RECURSOS OPERATIVOS

- **POSIBILIDAD DE VISUALIZACIÓN DE UNA 4ª CÁMARA**
- **VISUALIZACIÓN AUTOMÁTICA CON FUNCIÓN DE LA MÁQUINA**
- **VISUALIZACIÓN E INTERACCIÓN DE MAPAS EN 3D Y PARÁMETROS DE COSECHA MEJORADOS**
- **POSIBILIDAD DE CREAR Y COMPARTIR CAPTURAS DE PANTALLA**
- **VISUALIZACIÓN DE LAS IMÁGENES CAPTADAS POR LA CÁMARA DE GRANOS, DESTACANDO DAÑOS E IMPUREZAS**

TECNOLOGÍA PARA POTENCIAR SU COSECHA

En Case IH hemos desarrollado las cosechadoras Axial-Flow Serie 260 Automation en colaboración con nuestros clientes, combinando lo último en tecnología de recolección con un diseño centrado en la productividad, la eficiencia y la simplicidad operativa. Cada innovación ha sido diseñada para integrarse de forma inteligente en la rutina del campo. El resultado es una cosecha con más calidad, menos pérdidas y máximo rendimiento, como sólo Axial-Flow sabe ofrecer.

PANTALLAS PRO 1200

Las cosechadoras Axial-Flow Serie 260 Automation incorporan dos pantallas Pro 1200 de nueva generación, con alta resolución y visibilidad en cabina, para una visión completa de las operaciones de recolección. Con un diseño totalmente personalizable, puede elegir qué información desea seguir en tiempo real, de forma práctica e intuitiva. Los datos más importantes están siempre a su alcance, en menús de navegación sencillos y eficaces. Y con el acceso remoto a la pantalla Pro 1200, los socios de confianza pueden ver la información a distancia, lo que garantiza una asistencia ágil y decisiones más precisas.

CASE IH AUTOMATION

Tome el control total de su cosecha con el exclusivo sistema Automation. Utilizando sensores avanzados colocados estratégicamente por toda la cosechadora, el sistema ajusta automáticamente los parámetros de funcionamiento clave para garantizar la máxima eficiencia, un rendimiento constante y una calidad superior del grano, incluso en las condiciones más difíciles.





ROWGUIDE PRO

Las cosechadoras Axial-Flow Serie 260 Automation están preparadas para enfrentarse incluso a los campos más difíciles. Con sensores avanzados y tecnología de seguimiento rediseñada, RowGuide Pro combina GPS y software inteligente para mantener la cosechadora siempre en la línea correcta, incluso en ausencia de tallos. El sistema elimina la necesidad de correcciones manuales, garantizando un desplazamiento más suave y eficiente en el campo. Solución postventa.

TECNOLOGÍA AXIAL-FLOW COMPROBADA

La reconocida tecnología de rotor único de Case IH, combinada con el sistema de limpieza autonivelante, ofrece una gran capacidad de procesamiento, un cuidado excepcional del grano y facilidad de mantenimiento. Un diseño robusto, sencillo y altamente eficiente que es un referente en el mercado.

CONFORT EN EL ASIENTO DEL OPERADOR

La tecnología también es sinónimo de bienestar. Las cosechadoras Axial-Flow Serie 260 Automation ofrecen asientos de lujo con control de temperatura y función de masaje, para más comodidad durante las largas jornadas de trabajo. Porque la productividad también implica cuidar al operador.

CASE IH FIELDOPS

Case IH FieldOps lleva la gestión operativa a un nuevo nivel. Con flujos de trabajo optimizados, interfaces actualizadas y conectividad mejorada, puede realizar un seguimiento de los datos de sus operaciones en tiempo real, en cualquier momento y en cualquier lugar. Todo está diseñado para que la toma de decisiones sea más ágil y eficiente.

PERSONALICE SU TECNOLOGÍA

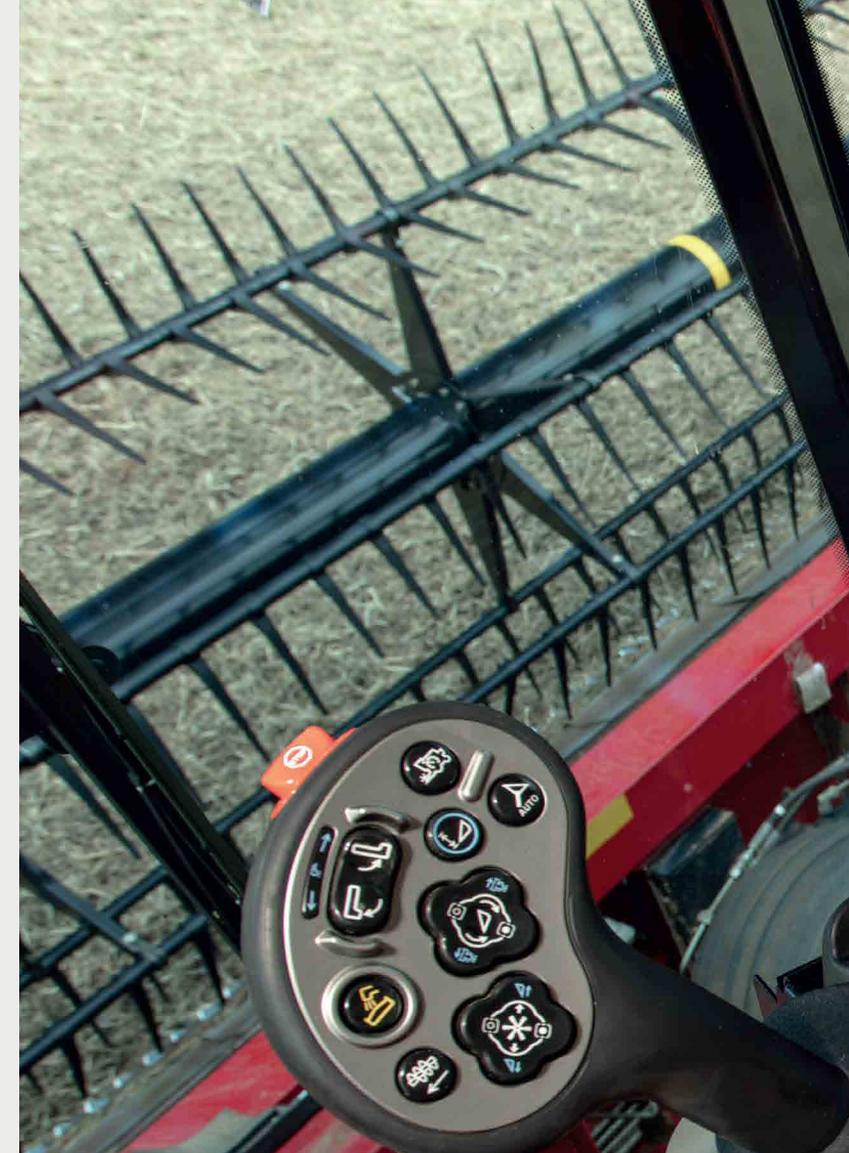
La tecnología Case IH está hecha para adaptarse a su forma de producir. La cosechadora sale de fábrica con las características más avanzadas del mercado, e incluso puede elegir paquetes adicionales según sus necesidades. Sin complicaciones: La tecnología es suya, sin suscripciones ni activaciones adicionales.

PANTALLA DUAL PRO 1200

Las dos pantallas Pro 1200 de Case IH ofrecen una visión completa y de alta definición de todos los aspectos del funcionamiento de las cosechadoras Axial-Flow Serie 260 Automation. Las pantallas duales permiten una supervisión clara y precisa de la calidad del grano cosechado en tiempo real, con imágenes claras e instantáneas. Desarrollada en colaboración con los productores, toda la experiencia operativa se ha diseñado para facilitar la navegación entre las principales funciones de la máquina. Personalice las pantallas según sus necesidades y controle los datos más relevantes para su operación de forma práctica. Y con el diagnóstico remoto, puede compartir información crítica de la cosechadora con técnicos de confianza, garantizando una asistencia rápida y manteniendo la productividad en el campo.

BENEFICIOS DE LAS NUEVAS PANTALLAS DUALES PRO 1200

- Sistema operativo ANDROID
- Amplia visualización de la información con 2 veces más resolución
- 16 veces más capacidad de almacenamiento
- 8 veces más RAM
- 3 veces más capacidad de procesamiento
- Acceso remoto y generación de informes de datos de campo



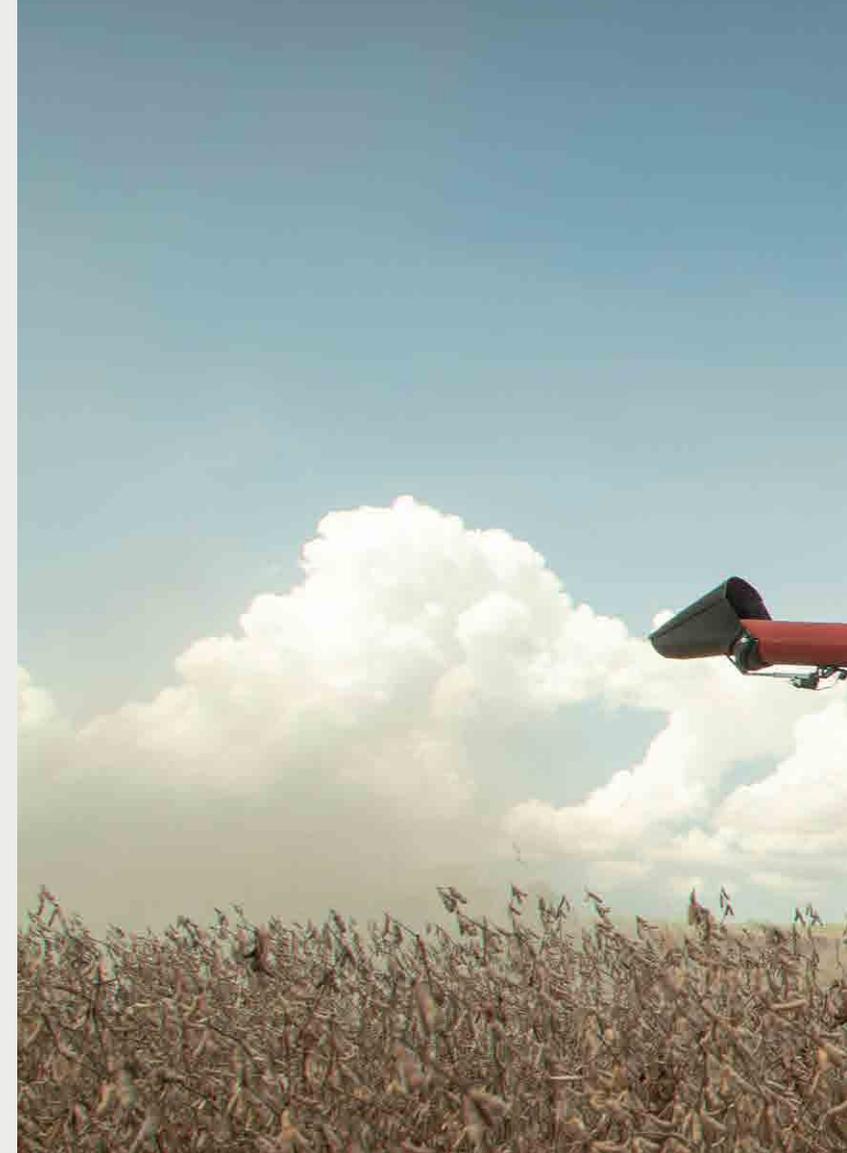


NUEVO SISTEMA ELÉCTRICO Y ELECTRÓNICO

Las cosechadoras Axial-Flow Serie 260 Automation incorporan un nuevo alternador electromagnético que aumenta su capacidad de 185A a 240A, lo que supone una ganancia de hasta el 30% en robustez. Esta evolución garantiza energía suficiente para alimentar el aumento del consumo eléctrico generado por los nuevos componentes electrónicos incorporados en la máquina. Además, el sistema eléctrico ha sido completamente optimizado.

Este paquete de mejoras no se limita al cableado eléctrico principal de la cosechadora. Abarca la evolución de más de 12 grupos diferentes del sistema eléctrico, aumentando significativamente la disponibilidad del equipo en el campo. Las mejoras también garantizan:

- **MAYOR PROTECCIÓN CONTRA LAS INTERFERENCIAS ELÉCTRICAS**
- **REDUCCIÓN DE LOS DAÑOS FÍSICOS EN LOS CABLES**
- **ALIVIO DE TENSIÓN EN LOS CONECTORES ELIMINACIÓN DE CABLES EXPUESTOS**
- **PROTECCIÓN CONTRA LA INTEMPERIE Y LA OXIDACIÓN**





TOME EL CONTROL CON AUTOMATION

El sistema optimiza automáticamente los ajustes de las cosechadoras Axial-Flow Serie 260 Automation para garantizar que el máximo de su cosecha sea retirado del campo con eficiencia y calidad. Es la tecnología de recolección más avanzada de Case IH, diseñada para aumentar la productividad, reducir las pérdidas y poner más grano en el depósito durante toda la cosecha. Con una tecnología exclusiva y patentada, el sistema ajusta proactivamente la cosechadora a medida que cambian las condiciones del campo, ayudando a todos, desde los principiantes hasta los operadores más experimentados, a conseguir el máximo rendimiento con el mínimo esfuerzo.

CUATRO MODOS DE AUTOMATIZACIÓN PARA ADAPTARSE A SU OPERACIÓN:

MODO	ESTRATEGIA
DESEMPEÑO	Maximiza la economía y la calidad del grano, optimizando el rendimiento.
CALIDAD DE GRANOS	Se centra en preservar la calidad, manteniendo la eficiencia y la productividad.
MÁXIMO RENDIMIENTO	Da prioridad al rendimiento, mientras que la automatización se encarga de ahorrar grano.
RENDIMIENTO FIJO	Mantiene un rendimiento constante, ajustándose para preservar la calidad del grano y de la muestra.



MIDA SUS RESULTADOS

AJUSTES DE SENSIBILIDAD PARA UNA MÁXIMA PRECISIÓN

Los ajustes de sensibilidad permiten configurar con precisión las cosechadoras Axial-Flow Serie 260 Automation en función de las condiciones específicas del cultivo.

De forma sencilla e intuitiva, el operador puede ajustar parámetros como el rotor, las zarandas, la calidad del grano y la cantidad de material diferente del grano (MDG), aumentando aún más la eficiencia del sistema Harvest Command™ y garantizando el mejor rendimiento posible en cada situación de cosecha.

AMPLIAR LOS CULTIVOS CON EL SISTEMA AUTOMATION

Reforzando el compromiso de Case IH con los productores de nuestra región, el sistema Automation de las cosechadoras Axial-Flow Serie 260 cubre ahora aún más cultivos.

Con la inclusión de **canola y sorgo**, el sistema amplía su versatilidad y admite una gama más amplia de operaciones, garantizando una automatización inteligente y un rendimiento constante en diferentes realidades de cosecha.



ARROZ

CEBADA

MAÍZ

16 SENSORES MONITOREADOS POR AUTOMATION

AUTOMATIZACIÓN TOTAL PARA UN MÁXIMO RENDIMIENTO

El sistema ajusta automáticamente siete parámetros clave de la cosechadora, como la velocidad de avance, la velocidad del rotor, el ventilador de limpieza, la zaranda previa, la zaranda superior, la zaranda inferior y el ángulo de la cuchilla de la cesta.

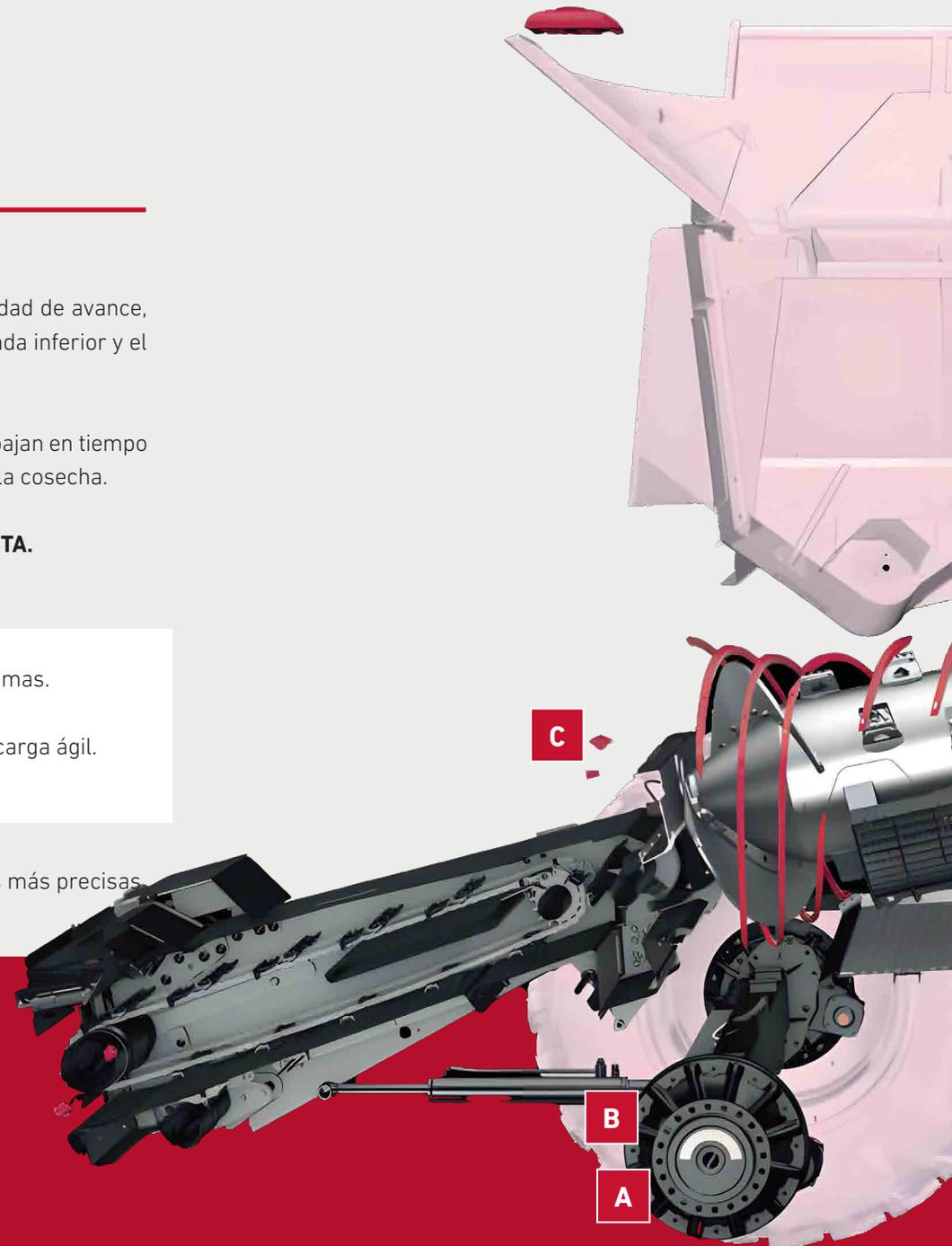
Estos ajustes se realizan a partir de 16 entradas de sensores y algoritmos inteligentes, que trabajan en tiempo real para maximizar la productividad, preservar la calidad del grano y reducir las pérdidas en la cosecha.

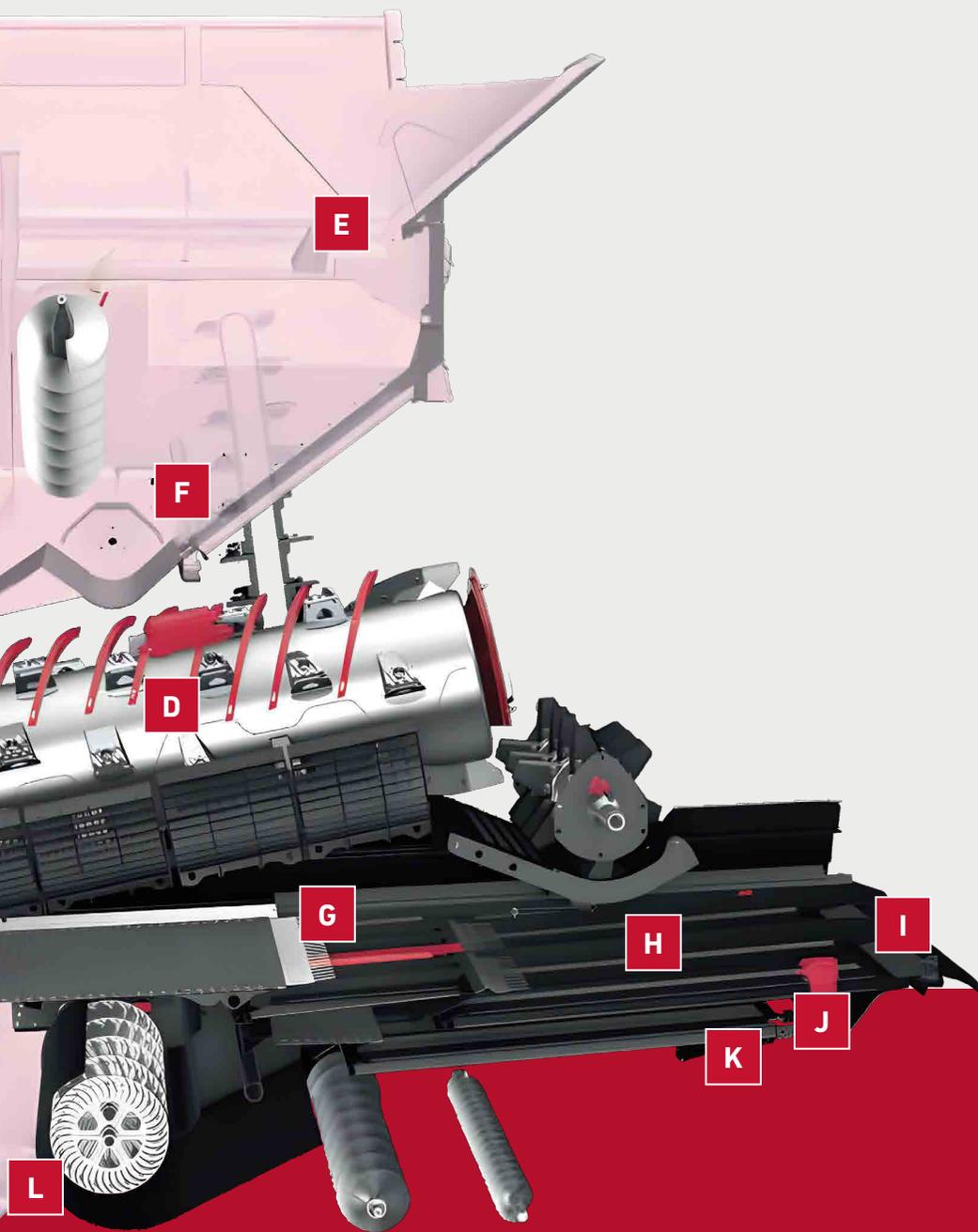
AUTOMATIZACIÓN REAL, INTELIGENCIA OPERATIVA Y UNA PRODUCTIVIDAD NUNCA ANTES VISTA.

La nueva Axial-Flow Serie 260 Automation llegó para potenciar el nivel de cosecha.

- Automatización real: cultivos más reconocidos, simplicidad operativa y maniobras autónomas.
- Conectividad de por vida: acceso remoto completo y gestión integrada.
- Tecnología Axial-Flow: más capacidad de almacenamiento, conservación del grano y descarga ágil.
- Nueva cabina premium: más confort, más control, más prestaciones.

Todo ello con el ADN de Case IH. Esta es la nueva era de la Inteligencia Agronómica: decisiones más precisas al ritmo de su negocio.





SENSORES DE HARVEST COMMAND:

- A. Sensor de Velocidad de Suelo
- B. Sensor de Presión del motor de transmisión
- C. Sensor de Inclinación
- D. Sensor del Ángulo de la cuchilla de la cesta
- E. Sensor de Flujo/Rendimiento
- F. Cámara de Granos
- G. Sensor de Posición de la Zaranda Previa
- H. Sensor de Posición de la Zaranda Superior
- I. Sensor de Pérdida en la Zaranda
- J. Sensores de Presión de la Zaranda
- K. Sensor de Posición de la Zaranda Inferior
- L. Sensor de Velocidad del Ventilador

CASE IH FIELDOPS

UNA COSECHA DE ALTA CAPACIDAD NECESITA UNA PRECISIÓN DE VANGUARDIA

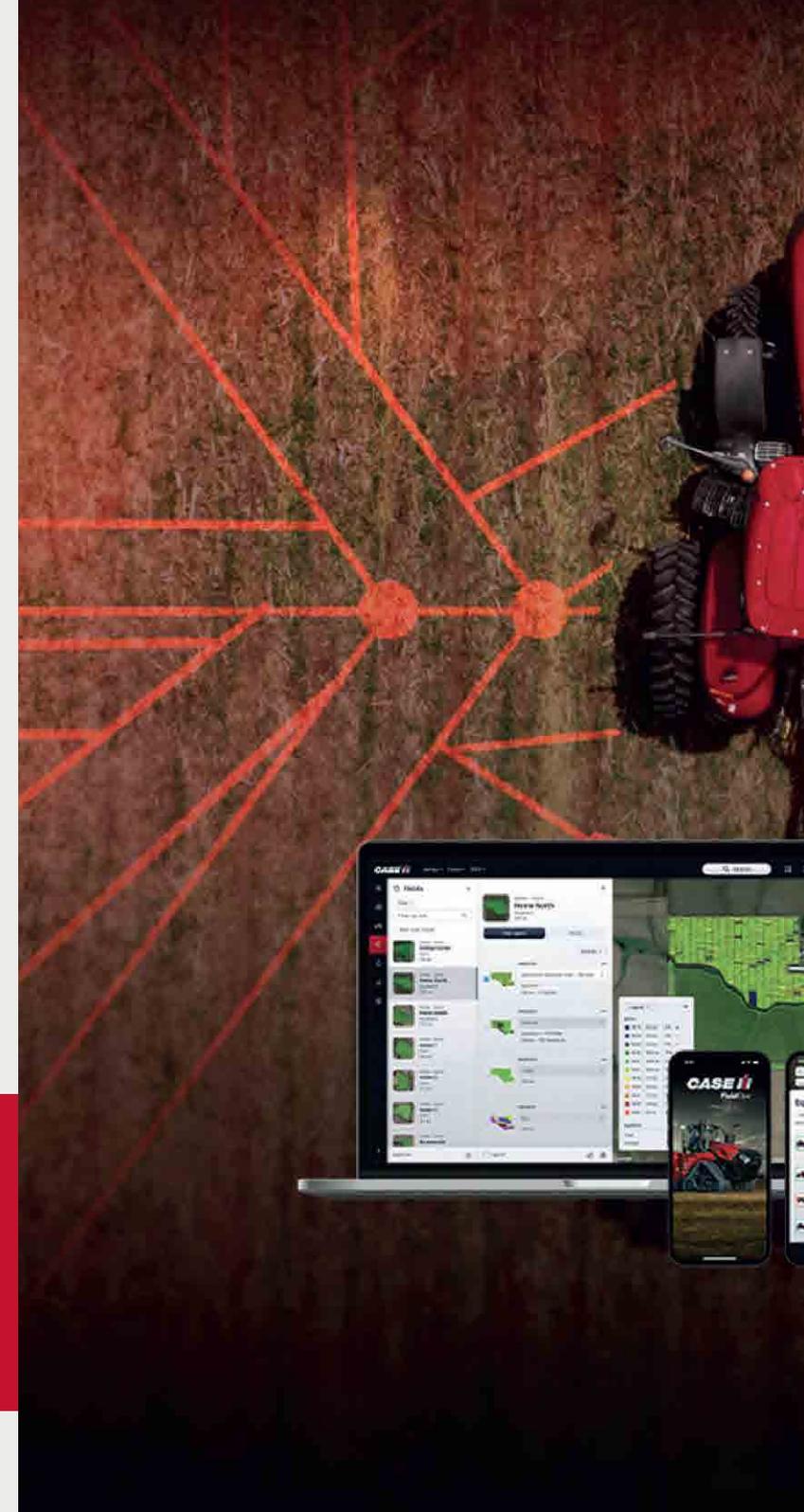
La tecnología de precisión de Case IH ofrece una gama completa de soluciones para garantizar la máxima eficiencia, conectividad y toma de decisiones en el campo.

CASE IH FIELDOPS™

Todas las cosechadoras Axial-Flow Serie 260 Automation vienen con conectividad Case IH integrada, sin necesidad de suscripción, lo que permite compartir a distancia datos vitales de la máquina, el campo y el cultivo, así como la visualización remota de las pantallas. FieldOps es una plataforma completa para la gestión de datos operativos y agronómicos, que reúne información de toda la flota conectada en un solo lugar, a través de una aplicación móvil intuitiva y fácil de usar.

CON ESTA TECNOLOGÍA, USTED TIENE:

- Acceso instantáneo a datos e insights en tiempo real
- Visualización de la ubicación y el estado de cada equipo
- Estimación del tiempo necesario para realizar las tareas
- Control proactivo del estado de las máquinas
- Alertas y notificaciones personalizadas
- Historial operativo por parámetros, cultivo por cultivo





MAPAS COMPARTIDOS (FIELD SYNC)

Más eficiencia y sincronización en tiempo real.

Field Sync permite que varias cosechadoras compartan líneas de guiado y datos de cobertura, optimizando el rendimiento en operaciones de flotas integradas. Con paquete de por vida.

MANIOBRA DE CABECERA AUTOMÁTICA (AUTO TURN)

Auto Turn es el sistema de autoguiado totalmente integrado de Case IH con un paquete de por vida, diseñado para proporcionar una alta precisión repetible, con un margen de error inferior a 2,5 centímetros. Esto garantiza un posicionamiento exacto de la hilera en una amplia gama de terrenos y condiciones de trabajo. Con él, los operadores reducen los solapamientos y los fallos, optimizan el uso de los insumos y aumentan la eficiencia operativa. También minimiza el cansancio del operador, lo que permite jornadas más productivas y cómodas.

CONTROL DEL RENDIMIENTO Y LA HUMEDAD

La calibración en un solo punto del sistema de control del rendimiento ofrece una gran precisión y fiabilidad, garantizando datos más exactos para la gestión agronómica y operativa de la cosecha.

ESPECIFICACIONES

SERIE 260 - ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	AXIAL-FLOW® 7260	AXIAL-FLOW® 8260	AXIAL-FLOW® 9260
MOTOR Y TRANSMISIÓN			
Modelo y Potencia	Cursor 11 c/ 436 - 503 cv	Cursor 13 c/ 503 - 571 cv	Cursor 13 c/ 558 - 634 cv
Capacidad del Tanque de Combustible	1.130 litros		
Transmisión y Tracción	Transmisión 4x4 automática con dos posiciones (1: cosecha; 2: transporte) Opcional: 4x2		
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN			
Recomendación de Plataforma de Corte	"TerraFlex 4F40 IH Maíz_ 18 à 22 filas"	"TerraFlex 4F45 IH Maíz_ 22 a 24 filas"	"TerraFlex 4F45 & CIH FD250 IH Maíz_ 26 a 28 filas"
Sistema de alimentación	Capacidad de carga de 6.123kg		
	Opcional: Embocador ángulo hidráulico con direccionador de material	Estandar: Embocador ángulo hidráulico con direccionador de material	
SISTEMA DE TRILLA, SEPARACIÓN, LIMPIEZA Y GESTIÓN DE RESIDUOS			
Rotor Axial (30") y Jaula	"Estándar: Rotor AFX (Large Tube) Jaula del rotor con ajustes simultáneos de las aletas (vanes propulsoras)"		
Accionamiento y control de marcha atrás	Exclusivo sistema de transmisión de Rotor Power Plus CVT		
Limpieza	Ventilador Cross Flow Plus TM automático de flujo transversal		
Picador y Esparcidor de Pajas	Picador integrado con 40 cuchillas y contra cuchillas retráctiles y esparcidor horizontal		
Retrilla de Granos	Retrilla Tri-Sweep con 03 juegos de impulsores que giran un 10% más rápido en cada etapa		
SISTEMA DE MANEJO, ALMACENAMIENTO Y DESCARGA DE GRANOS			
Capacidad del tanque de granos	12.400 l		14.500 l
Tubo de Descarga c/ Puntera Pivotante	Tubo fijo 9,1m 142L/s	Tubo plegable 10,4m 159 L/s	Tubo plegable c/ 10,4 m 159 l/s
RUEDAS Y ORUGAS DE GOMA			
Delantera Trasera	Delantero Dual: 620/70 R42 STD 166ª8 Trasero 750/65 R26 166ª8 R1W (opcional: 600/65 R28)	Delantero dual: 620/70 R42 CFO 166ª8 R1W Trasero: 750/65 R26 166ª8 R1W	
CABINA			
Datos generales	Cabina Premium, nueva generación de asientos de cuero, espejos retrovisores eléctricos, 3x cámaras, mini heladera, A/C digital y paquete completo de iluminación 100% con luces LED		
AGRICULTURA DE PRECISIÓN			
Automatización	Sistema Automation Case IH con inteligencia artificial, 16 sensores, 4 modos de operación, monitoreo y mapeo con cámara en el elevador de granos, y tecnología FeedRate para predicción de velocidad de cosecha.		
AFS 1	Control AFS 1 con señal de corrección del piloto automático liberada durante 3 años con antena VectorPro, doble monitor Pro 1200 y repetibilidad de 15 cm Monitoreo y mapeo de rendimiento Telemetría PCM 4G WW con suscripción de por vida Mapas compartidos (Field Sync) – de por vida Maniobra de Cabecera Automática (Accu Turn) – de por vida		