

**CHARGEUSES SUR PNEUS SÉRIE F
721F/821F**

CASE

CONSTRUCTION



TIER 3
EU STAGE IIIA

**PLUS RAPIDE,
ÉCONOME EN
CARBURANT**

www.casece.com

**EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842**

RAPIDE, PRODUCTIF, ÉCONOME EN CARBURANT

SOYEZ PRÊTS POUR LE MEILLEUR :

- Technologie de moteur avancée
- Transmission haute efficacité
- Différentiel et essieux à haute productivité
- Conception de refroidissement à faible entretien
- Ergonomie haut de gamme





TECHNOLOGIE AVANCÉE DU MOTEUR

TRANSMISSION EFFICACE



CONSOMMATION DE CARBURANT -10 %

La température de combustion élevée permet d'obtenir des performances optimales du moteur. Le moteur à rampe commune de deuxième génération assure un meilleur contrôle du moteur à tous les régimes. La technologie d'injection multiple permet un contrôle optimal de la combustion.



COUPLE PLAT EXCEPTIONNEL

Le moteur à rampe commune de deuxième génération assure un meilleur contrôle du moteur à tous les régimes et l'apport d'air frais à 100 % améliore encore la puissance du moteur. La technologie d'injection multiple assure un contrôle optimal de la combustion, tandis que l'injection à 1 600 bar permet d'obtenir le meilleur couple de sa catégorie.



10 % D'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE SUPPLÉMENTAIRE ET MOINS D'ENTRETIEN

Proshift permet d'économiser 10 % de carburant par rapport aux anciennes transmissions à 4 vitesses et prolonge la durée de vie de l'huile de transmission de 1 000 à 1 500 heures, ce qui permet d'espacer de 50 % les intervalles d'entretien.

Les performances supérieures du Proshift se traduisent par une valeur de revente supérieure pour les 721F et 821F, car aucun modèle équivalent n'offre de telles performances.

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

Le système Proshift permet une accélération plus rapide et, grâce à la deuxième vitesse légèrement plus courte, une plus grande puissance de poussée.



CONFORT SUPÉRIEUR

Le système Proshift permet une conduite remarquablement confortable, avec un changement de vitesse exceptionnellement doux et, lors du freinage, avec une réduction de la puissance du moteur.

PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉE

DIFFÉRENTIEL ET ESSIEUX



NOUVEAUX ESSIEUX EXTRA-ROBUSTES

Les nouveaux essieux extra-robustes sont plus solides, plus grands et plus faciles à entretenir grâce à la conception du carter en trois parties. Des freins à disques multiples humides en bronze fritté résistant sont situés dans chaque moyeu de roue.

DIFFÉRENTIEL AVANT AVEC BLOCAGE AUTOMATIQUE À 100 %

Avec le blocage automatique à 100 %, l'intégralité du couple disponible est transmis à la roue qui adhère, ce qui représente un grand pas en avant par rapport aux 75 % d'un différentiel à glissement limité ! Il n'y a pas de glissement entre les roues ni de frottement dans le différentiel. Le verrouillage automatique est activé automatiquement lorsqu'une roue avant est sur le point de patiner, ou vous pouvez facilement le faire manuellement avec votre pied gauche.

DIFFÉRENTIELS OUVERTS À L'AVANT ET À L'ARRIÈRE

Avec les différentiels ouverts, aucune friction n'est appliquée pour réduire le patinage des roues, ce qui réduit l'usure et les pertes d'énergie.



Pour réduire votre investissement initial : les modèles 721F et 821F sont également disponibles avec des différentiels à glissement limité, un essieu avant extra-robuste et des essieux arrière standard.



Pour les pneus L5, nécessaires pour les travaux dans des environnements très abrasifs, nous recommandons des essieux extra-robustes. Les pneus pleins peuvent être montés ultérieurement



DAVANTAGE DE PRODUCTIVITÉ

100 % du couple disponible est transmis aux roues, ce qui permet d'obtenir une puissance de poussée optimale.



UN MEILLEUR RETOUR SUR INVESTISSEMENT

L'usure des pneus est réduite de 20 à 30 % parce qu'il n'y a pas de glissement entre les roues, la consommation de carburant est plus faible parce qu'il n'y a pas de frottement dans le différentiel, moins d'entretien est nécessaire parce qu'il y a moins de composants mobiles avec les différentiels ouverts. Le résultat ? Une meilleure valeur de revente.

TOUJOURS FIABLE

Les essieux extra-robustes et les différentiels ouverts garantissent une fiabilité supérieure.

CONCEPTION DE REFROIDISSEMENT À FAIBLE ENTRETIEN



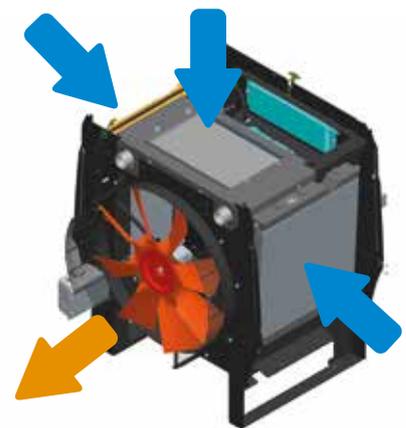
MEILLEURE RÉPARTITION DU POIDS GRÂCE AU MOTEUR MONTÉ À L'ARRIÈRE



SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT INTERMÉDIAIRE

Cette conception unique, où les cinq radiateurs sont montés de manière à former un cube au lieu de se chevaucher, garantit que chaque radiateur reçoit de l'air frais et que de l'air propre entre par les côtés et par le haut, ce qui permet de maintenir des températures de fluide constantes. La haute efficacité du système de refroidissement prolonge la durée de vie du liquide de refroidissement jusqu'à 1 500 heures. Le ventilateur réversible standard peut être activé depuis la cabine et est très efficace grâce au système de refroidissement central.

Le moteur est monté à l'arrière de la machine, ce qui réduit la nécessité d'un contrepoids supplémentaire. Cette caractéristique, associée à la vitesse réduite du ventilateur (1 200 tr/min seulement), permet de réduire les niveaux de bruit et de vibration dans la cabine.



CONÇU POUR LES ENVIRONNEMENTS POUSSIÉREUX

Le système de refroidissement est monté derrière la cabine, loin de l'arrière de la machine et du sol - à l'abri de la poussière.



MOINS D'ENTRETIEN

Les radiateurs sont faciles à nettoyer grâce au ventilateur réversible, qui est activé depuis la cabine. La conception cubique du système de refroidissement permet un nettoyage plus efficace des radiateurs, et un nettoyage supplémentaire peut être facilement effectué manuellement, avec un accès séparé à chaque radiateur. La conception cubique efficace permet également d'allonger la durée de vie du liquide de refroidissement, qui dure 500 heures de plus, de sorte que les intervalles de remplacement sont de 1 500 heures.



FIABILITÉ ACCRUE

La température constante du fluide optimise ses performances de refroidissement et protège les essieux, ce qui se traduit par une plus grande fiabilité. La facilité d'entretien et l'allongement des intervalles de maintenance sont des atouts supplémentaires.

La meilleure répartition du poids signifie qu'un contrepoids ou un poids mort plus petit est nécessaire, ce qui réduit les contraintes sur les essieux et les freins.

CHARGE UTILE DE LA CLASSE SUPÉRIEURE

Ne soyez pas surpris de constater que notre chargeuse sur pneus a la même charge utile qu'un modèle concurrent de la classe de poids supérieure : cela s'explique par le fait que la position du moteur à l'arrière permet de réduire considérablement le poids mort de la machine.

ERGONOMIE HAUT DE GAMME



VISIBILITÉ PANORAMIQUE EXCEPTIONNELLE

Vous vous sentirez plus confiant et travaillerez plus vite grâce à l'excellente visibilité panoramique offerte par la forme très basse du capot arrière incurvé et les vastes surfaces vitrées. 17 bouches d'aération assurent votre confort et empêchent la formation de buée sur le pare-brise.



CABINE PROTÉGÉE

Notre cabine renforcée garantit une protection contre le retournement (ROPS) et les chutes d'objets (FOPS).

FAIBLES VIBRATIONS POUR L'OPÉRATEUR

Le bruit et les vibrations du moteur sont réduits grâce à l'injection en trois étapes : avant, pendant et après l'injection. Pour améliorer encore le confort de l'opérateur, le moteur monté à l'arrière est éloigné de la cabine et le siège à suspension pneumatique est de série.



ERGONOMIE HAUT DE GAMME



DES FONCTIONS HYDRAULIQUES POUR PLUS DE CONFORT

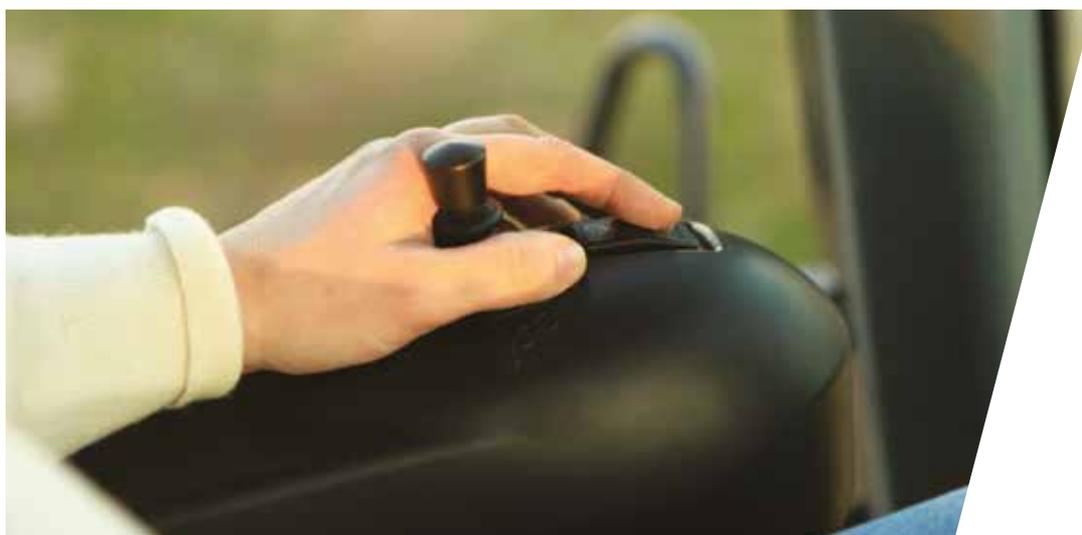
Pour vous concentrer au maximum sur votre travail et réduire votre niveau de stress, vous pouvez activer les fonctions suivantes à partir du panneau de commande ergonomique placé sous votre main droite :

- **Changement de vitesse automatique** : veille à ce que la machine fonctionne toujours dans le rapport le plus approprié en fonction de la vitesse, de la réduction d'accélération et du frein moteur
- **Bouton de recul sur le joystick** : active la marche avant, le point mort ou la marche arrière
- **Retour au creusement** : ramène le godet dans la bonne position pour le charger à nouveau
- **Retour à la translation** : abaisse la flèche en position de portage, qui peut être réglée
- **Levage automatique** : lève la flèche à la hauteur maximale que vous avez réglée
- **Contrôle de conduite automatique** : réduit le rebond du bras du chargeur pendant les déplacements, en maintenant une rétention maximale des matériaux. Il s'active à partir de 8 km/h
- **Blocage automatique du différentiel** : Le blocage du différentiel à 100 % peut être activé manuellement avec le pied gauche ou automatiquement pour une meilleure concentration sur le travail.
- **Leviers du circuit auxiliaire** : Pour les accessoires hydrauliques tels que le godet à pointe haute, vous pouvez commander le circuit auxiliaire en option, commandé par un levier situé à côté du joystick, pour une plus grande facilité d'utilisation.



LEVIERS OU JOYSTICK DE COMMANDE DE LA CHARGEUSE

Selon vos habitudes, vous préférerez peut-être la commande optionnelle à deux leviers à la commande standard par joystick. Le troisième levier, en option, commande le circuit auxiliaire de l'accessoire. Il peut également être installé ultérieurement sous forme de kit.



DIRECTION SUR MANETTE

Les longues journées de cycles répétitifs se déroulent plus rapidement avec le pilotage par joystick (en option) car la position assise est meilleure. Le volant est maintenu pour une meilleure maniabilité. Vous l'apprécierez lors de transferts sur des terrains accidentés, en descente et en cas d'urgence.

ENTRETIEN RAPIDE ET SIMPLE

CAPOT ÉLECTRIQUE MONOBLOC

Le positionnement du moteur à l'arrière et le capot électrique facile à ouvrir garantissent un accès rapide aux points d'entretien. Des câbles de démarrage sont disponibles de série pour faire démarrer le moteur si la batterie est déchargée.



La disposition des composants sous le capot est optimisée et facilite l'entretien.



CONCEPTION DE L'ENTRETIEN AU SOL

Ne vous étonnez pas si vous ne voyez pas de mains courantes de sécurité autour du capot ou de marches derrière les roues arrière, tous les points d'entretien sont facilement accessibles au niveau du sol. Vous pouvez effectuer un contrôle visuel rapide des niveaux d'huile hydraulique et d'huile de transmission. Les trois purgeurs sont regroupés sur le côté gauche, sous le capot et les interrupteurs de batterie, de sorte que les liquides sont faciles et rapides à remplacer.



MOINS D'ENTRETIEN, PLUS DE TEMPS DE FONCTIONNEMENT

Vous pouvez maximiser le temps de travail avec ces chargeuses sur pneus, grâce aux longs intervalles d'entretien de 1 500 heures pour l'huile et le filtre de transmission, l'huile et le filtre d'essieu, et le liquide de refroidissement.

Le positionnement du système de refroidissement derrière la cabine signifie qu'il nécessite moins de nettoyage, et la conception cubique du refroidissement vous permet de nettoyer très efficacement avec le ventilateur réversible ainsi que manuellement.

Les pompes et la distribution des moteurs ne reposent que sur une seule courroie, ce qui permet un entretien plus rapide.



Ouverture du capot et interrupteurs de mise en marche et d'arrêt de la batterie. En cas de batterie déchargée, l'ouverture du capot peut se faire de l'extérieur avec un démarrage à distance

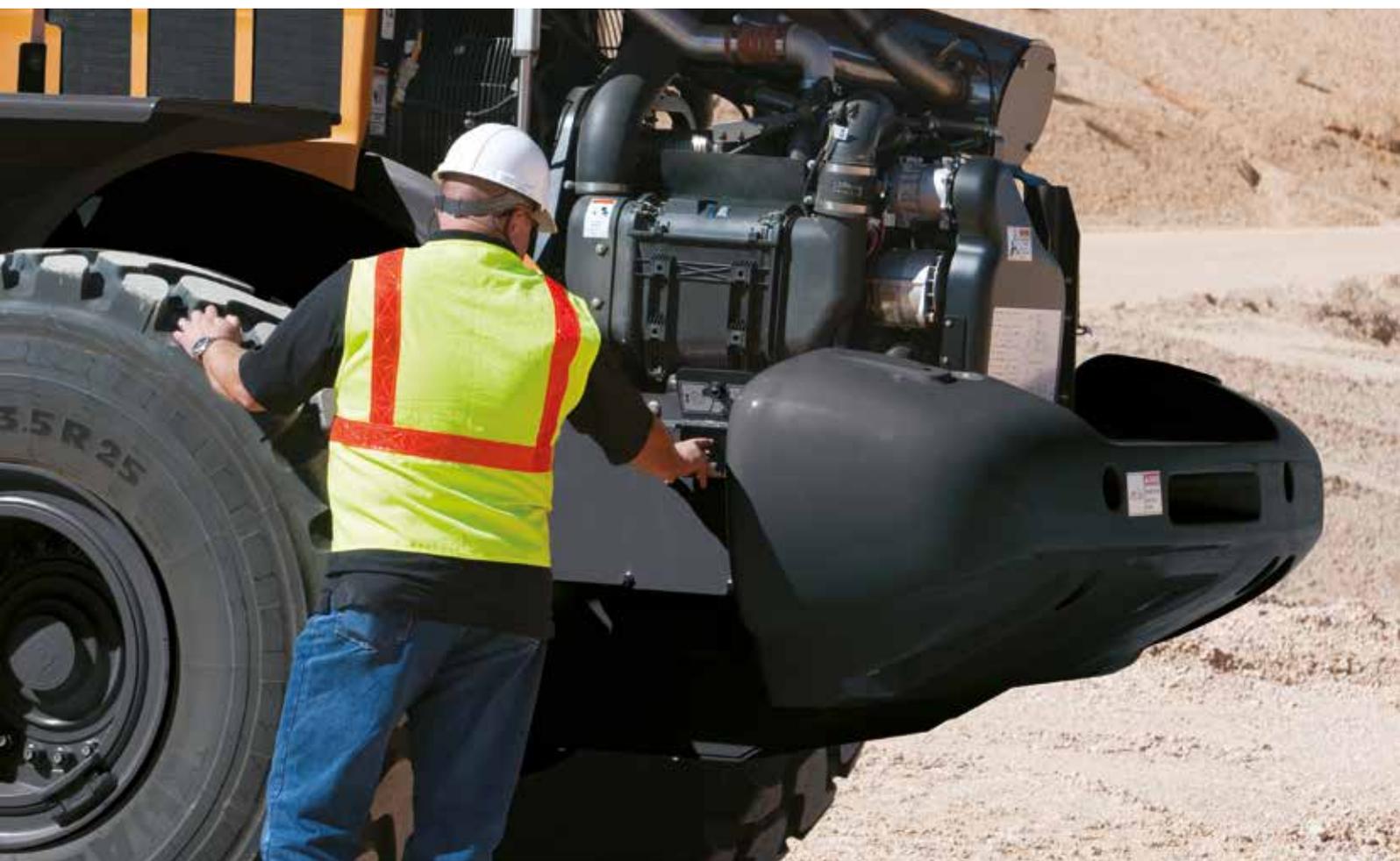


Vidanges groupées



UNE PLUS GRANDE SÉCURITÉ

Tous les principaux points d'entretien sont facilement accessibles depuis le sol, ce qui vous permet d'effectuer votre entretien quotidien en toute sécurité et de manière efficace.



CHARGEUSES SUR PNEUS SÉRIE F

721F

PRODUCTIVITÉ (cycle de 50 mètres)

Considérant : densité : 1,8 t/m³, facteur de remplissage : 100%, 52 cycles/heure et chaque heure comprend une pause de 5 minutes 140 m³/h ou 280 t/h
52 cycles de chargement/h avec un godet standard de 2,7 m³ ou 5,4 tonnes

MOTEUR TIER 3

Conforme Tier 3 (Stage 3a de l'UE)

Moteur FPT turbocompressé F4HE9684F*J avec :

- Combustion à 100 % d'air frais
- Échangeur air/air
- Rampe commune (1 600 bar)
- Injections multiples similaires à la technologie automobile multi-jet pour obtenir la meilleure réponse à la charge, le couple et la puissance maximum avec une consommation de carburant minimum.

6 cylindres -6,7 litres

Puissance max SAE J1995 _____ 145 kW / 195 ch @2 000 tr/min

Couple max SAE J1349 _____ 862 Nm @1 400 tr/min

TRANSMISSION

Transmission intégrale avec essieux planétaires

Fonction de réduction d'accélération

Convertisseur de couple à 4 vitesses

Powershift automatique à 4 vitesses, commutable en mode manuel

ZF, commutable en mode manuel

vitesse avant _____ 8-13-25-37 km/h

vitesse arrière _____ 8-13-26 km/h

Débrayage réglable de la transmission

ESSIEUX ET DIFFÉRENTIELS

Pour une traction exceptionnelle avec des intervalles d'entretien plus longs de 50 % et une usure des pneus réduite de 30 %.

Différentiel avant autobloquant _____ 100 % du couple disponible est toujours garanti sur la ou les roues motrices

Essieux avant et arrière extra-robustes ZF (options) avec différentiel ouvert

Excellente traction :

Différentiel à glissement limité à l'avant et à l'arrière _ lorsqu'une roue patine 73 % du couple disponible sur l'essieu est garanti sur l'autre roue

Avant _____ Essieu extra-robuste +(ZF type MT-L3085-II)

Arrière _____ Essieu standard (ZF type MT-L3075-II)

Oscillation totale de l'essieu arrière _____ 24°

PNEUS

Pneus _____ 20,5R25

FREINS

Frein de service _____ Freins à disques humides aux 4 roues, sans entretien, à réglage automatique

Surface _____ 0,39 m²/moyeu

Frein de stationnement _____ Frein à disque sur la transmission activé à partir du cluster de la cabine

Surface _____ 82 cm²

HYDRAULIQUE

Soupapes _____ Système hydraulique à centre fermé et à détection de charge Rexroth.

Direction _____ Soupape principale à 3 sections
L'orbitrol de direction hydraulique est actionné par une soupape de priorité.

Type de pompe _____ Pompe tandem à cylindrée variable (206 l/min @2 000 tr/min)

Fonctions hydrauliques automatiques

- Retour au creusement du godet
- Retour à la translation de la flèche
- Levage automatique (à hauteur réglable)

Type de commande _ Commande pilote avec un seul joystick ou deux leviers

CAPACITÉS

Réservoir de carburant _____ 246 litres utilisables

Système de refroidissement _____ 28 litres

Huile moteur _____ 15 litres

Huile hydraulique _____ Réservoir : 91 litres, total système : 180 litres

Huile de transmission _____ 34 litres

CABINE ET COMMANDES

Pour votre sécurité, la cabine est conforme aux normes suivantes :

protection contre les chutes d'objets (FOPS) _____ ISO EN3449

protection contre le retournement (ROPS) _____ ISO EN13510

BRUIT ET VIBRATION

Bruit de roulement en dB (A) 82 selon SAE J88 @ 15 mètres

Bruit intérieur _____ 72 LpA selon ISO6395/6396/3744

Bruit extérieur _____ 71 dB(A) à 15 mètres selon SAE J88 SEP80

103 LwA selon ISO6395/6396/3744

Alarme de marche arrière commutable

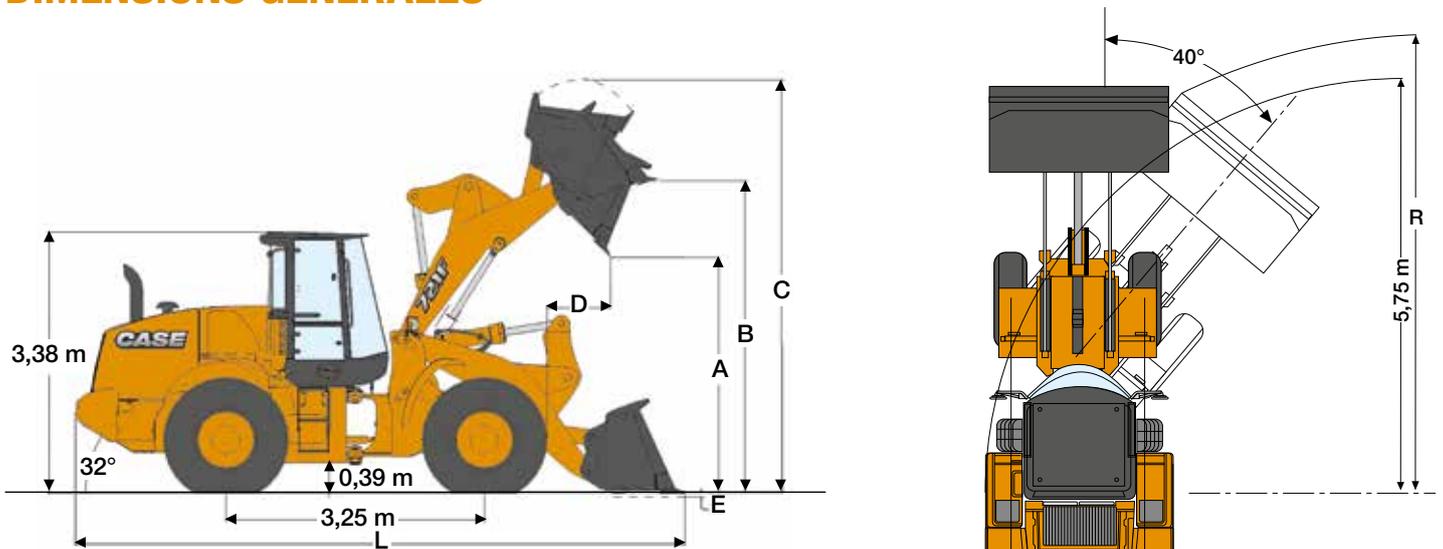
Vibrations _____ siège pneumatique MSG 95A/732
moyenne 1,4 m/s² selon ISO/TR 25398:2006

CIRCUIT ÉLECTRIQUE

24V . Batteries 2 x 12 V.

Alternateur _____ 65 A

DIMENSIONS GÉNÉRALES



VITESSE DE LA CHARGEUSE

Temps de levage (chargée)	5,2 s
Temps de vidage (chargée)	1,2 s
Temps d'abaissement (vide, descente commandée)	2,5 s
Temps d'abaissement (vide, descente flottante)	2,4 s

		GOGETS Z-BAR				GOGETS XT (LEVAGE PARALLÈLE)	
		2,7 m ³		2,4 m ³ w/QC		2,4 m ³ w/QC	
721F		arête	dents	arête	dents	arête	dents
Godet avec boulonnage sur :							
Volume du godet (en tas)	m ³	2.7	2.7	2.4	2.4	2.4	2.4
Charge utile du godet	kg	5 440	5369	5299	5325	4924	4946
Masse volumique maxi du matériau	t/m ³	2,0	2,0	2.2	2.2	2.1	2.1
Largeur extérieure du godet	m	2.73	2.73	2.47	2.47	2.47	2.47
Poids du godet	kg	1237	1344	1656	1619	1627	1590
Charge de basculement - droite	kg	12435	12292	11356	11405	11280	11326
Charge de basculement - Articulée à 40°	kg	10881	10738	10599	10649	9847	9893
Force de rupture	kg	14236	12885	12185	11284	12016	11193
Capacité de levage à partir du sol	kg	13607	13480	13419	13462	13096	13111
A Hauteur de déversement à 45° à pleine hauteur	m	2.93	2.86	2.82	2.74	2.77	2.69
B Hauteur d'axe de la charnière	m	3.98	3.98	3.98	3.98	4.16	4.16
C Hauteur totale	m	5.52	5.52	5.51	5.51	5.67	5.66
D Portée du godet à hauteur complète	m	1.13	1.21	1.28	1.36	1.27	1.36
E Profondeur de creusement	cm	7.4	7.4	6.2	6.7	21	21.3
Longueur totale sans godet	m	6.53	6.53	6.53	6.53	6.52	6.52
L Longueur hors-tout avec godet au sol	m	7.65	7.76	7.83	7.95	8.12	8.24
R Rayon de braquage jusqu'à l'angle avant du godet	m	6.3	6.4	6.3	6.3	6.2	6.3
Retour du godet en position de transport	°	43	43	38	38	58	58
Angle de déversement à pleine hauteur	°	55	55	61	61	54	54
Poids de la machine en ordre de marche	kg	14225	14532	14844	14807	14915	14878

Remarque : les spécifications des godets peuvent varier légèrement en fonction de la source de l'usine. Un plus grand choix de godets est disponible, veuillez contacter votre concessionnaire local.

CHARGEUSES SUR PNEUS SÉRIE F

821F

PRODUCTIVITÉ (cycle de 50 mètres)

Considérant : densité : 1,8 t/m³, facteur de remplissage : 100 %, 52 cycles/heure et chaque heure comprend une pause de 5 minutes _____ 160 m³/h ou 320 t/h

52 cycles de chargement/h avec un godet standard de 3,4 m³ ou 6,2 t

MOTEUR TIER 3

Conforme Tier 3 (Stage 3a de l'UE)

Moteur FPT turbocompressé F4HE9684E*J avec :

- Combustion à 100 % d'air frais
- Échangeur air/air
- Rampe commune (1 600 bar)
- Injections multiples similaires à la technologie automobile multi-jet pour obtenir la meilleure réponse à la charge, le couple et la puissance maximum avec une consommation de carburant minimum.

6 cylindres -6,7 litres

Puissance max SAE J1995 _____ 172 kW / 230 ch @1800 tr/min

Couple max SAE J1349 _____ 1002 Nm @1500 tr/min

TRANSMISSION

Transmission intégrale avec essieux planétaires

Fonction de réduction d'accélération

Convertisseur de couple à 4 vitesses

Powershift automatique à 4 vitesses, commutable en mode manuel

ZF, commutable en mode manuel

vitesses avant _____ 7-12-23-37 km/h

vitesses arrière _____ 7-13-25 km/h

Débrayage réglable de la transmission

ESSIEUX ET DIFFÉRENTIELS

Pour une traction exceptionnelle avec des intervalles d'entretien plus longs de 50 % et une usure des pneus réduite de 30 %.

Différentiel avant autobloquant _____ 100 % du couple disponible est toujours garanti sur la ou les roues motrices

Essieux avant et arrière extra-robustes ZF avec différentiel ouvert

Excellente traction :

Différentiel à glissement limité à l'avant et à l'arrière _____ lorsqu'une roue patine 73 % du couple disponible sur l'essieu est garanti sur l'autre roue

Avant _____ Essieu extra-robuste +(ZF type MT-L3095-II)

Arrière _____ Essieu standard (ZF type MT-L3085-II)

Oscillation totale de l'essieu arrière _____ 24°

PNEUS

Pneus _____ 23,5R25

FREINS

Frein de service _____ Freins à disques humides aux 4 roues, sans entretien, à réglage automatique

Surface _____ 0,39 m²/moyeu

Frein de stationnement _____ Frein à disque sur la transmission activé à partir du cluster de la cabine

Surface _____ 82 cm²

HYDRAULIQUE

Soupapes _____ Système hydraulique à centre fermé et à détection de charge Rexroth.

Direction _____ L'orbitrol de direction hydraulique est actionné par une soupape de priorité. Soupape principale à 3 sections

Type de pompe _____ Pompe tandem à cylindrée variable (240 l/min @2 000 tr/min)

Fonctions hydrauliques automatiques

- Retour au creusement du godet

- Retour à la translation de la flèche

- Levage automatique (à hauteur réglable)

Type de commande _____ Commande pilote avec un seul joystick ou deux leviers

CAPACITÉS

Réservoir de carburant _____ 288 litres utilisables

Système de refroidissement _____ 30 litres

Huile moteur _____ 15 litres

Huile hydraulique _____ Réservoir : 91 litres, total système : 180 litres

Huile de transmission _____ 34 litres

CABINE ET COMMANDES

Pour votre sécurité, la cabine est conforme aux normes suivantes :

protection contre les chutes d'objets (FOPS) _____ ISO EN3449

protection contre le retournement (ROPS) _____ ISO EN13510

BRUIT ET VIBRATION

Bruit de roulement en dB (A) 82 selon SAE J88 @ 15 mètres

Bruit intérieur _____ 72 LpA selon ISO6395/6396/3744

Bruit extérieur _____ 71 dB(A) à 15 mètres selon SAE J88 SEP80

103 LwA selon ISO6395/6396/3744

Alarme de marche arrière commutable

Vibrations _____ siège pneumatique MSG 95A/732

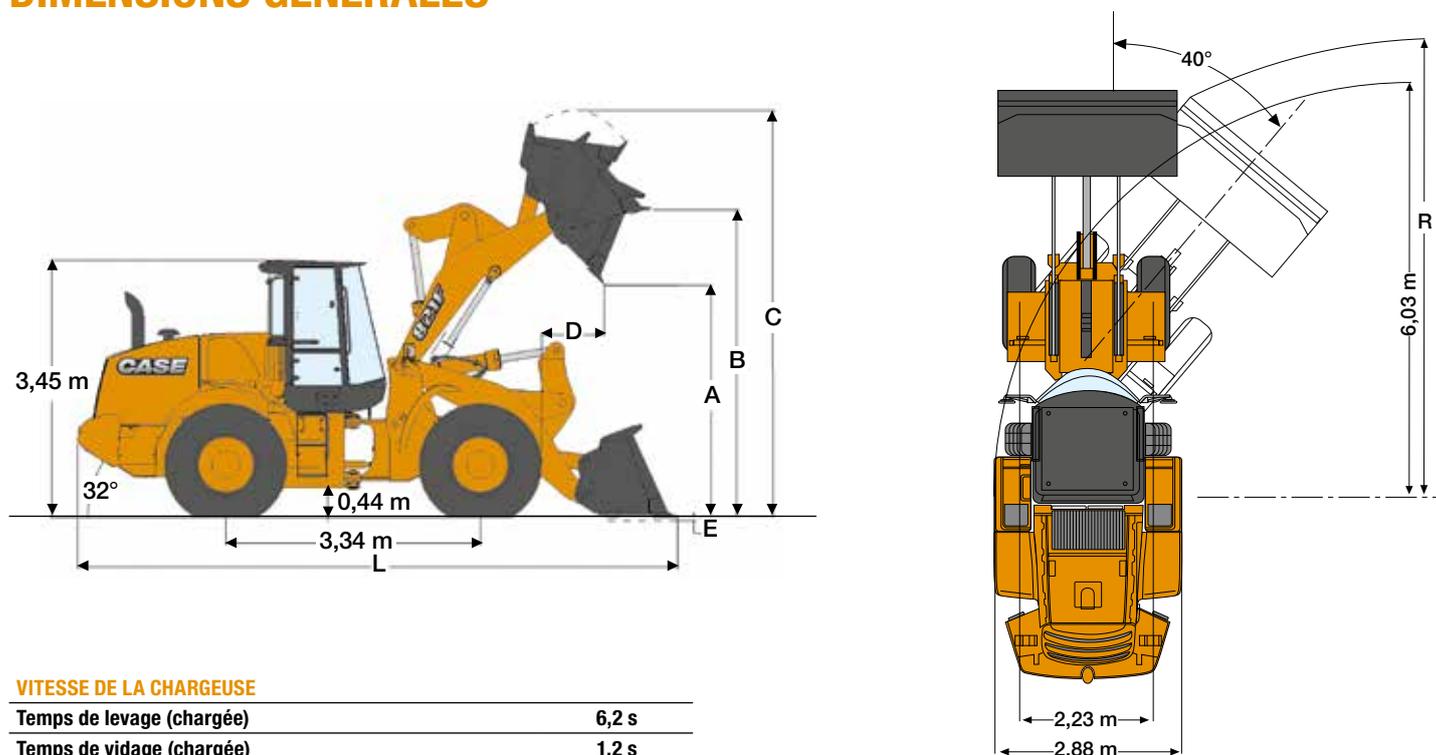
moyenne 1,4 m/s² selon ISO/TR 25398:2006

CIRCUIT ÉLECTRIQUE

24V . Batteries 2 x 12 V.

Alternateur _____ 65 A

DIMENSIONS GÉNÉRALES



VITESSE DE LA CHARGEUSE

Temps de levage (chargée)	6,2 s
Temps de vidage (chargée)	1,2 s
Temps d'abaissement (vide, descente commandée)	2,9 s
Temps d'abaissement (vide, descente flottante)	2,5 s

821F		GODETS Z-BAR						
		3,4 m ³		3,2 m ³		2,8 m ³		
Godet avec boulonnage sur :		arête	dents	arête	dents	arête	dents	
	Volume du godet (en tas)	m ³	3.42	3.24	3.20	3.10	2.8	2.5
	Charge utile du godet	kg	6146	6268	6184	6295	6274	6478
	Masse volumique maxi du matériau	t/m ³	1.80	1.94	1.93	2.03	2.24	2.59
	Largeur extérieure du godet	m	2.95	2.95	2.94	2.94	2.95	2.94
	Poids du godet	kg	1550	1460	1520	1430	1366	1276
	Charge de basculement - droite	kg	14203	14465	14284	14523	14465	14917
	Charge de basculement - Articulée à 40°	kg	12293	12536	12367	12590	12547	12955
	Force de rupture	kg	15076	16133	15473	16676	17751	19180
	Capacité de levage à partir du sol	kg	17976	18137	18055	18201	18263	18559
A	Hauteur de déversement à 45° à pleine hauteur	m	2.94	2.86	2.96	2.88	3.06	2.99
B	Hauteur d'axe de la charnière	m	4.12	4.12	4.12	4.12	4.12	4.12
C	Hauteur totale	m	5.49	5.49	5.45	5.45	5.29	5.29
D	Portée du godet à hauteur complète	m	1.17	1.13	1.15	1.27	1.02	1.14
E	Profondeur de creusement	cm	7	5	7	5	7	5
L	Longueur hors-tout avec godet au sol	m	7.94	8.06	7.90	8.03	7.74	7.86
	Longueur totale sans godet	m	6.78	6.78	6.78	6.78	6.78	6.78
R	Rayon de braquage jusqu'à l'angle avant du godet	m	6.6	6.7	6.6	6.6	6.6	6.6
	Retour du godet en position de transport	°	44	44	44	44	44	44
	Angle de déversement à pleine hauteur	°	55	55	55	55	55	55
	Poids de la machine en ordre de marche	kg	17694	17604	17664	17574	17510	17420

Remarque : les spécifications des godets peuvent varier légèrement en fonction de la source de l'usine. Un plus grand choix de godets est disponible, veuillez contacter votre concessionnaire local.



PARTS AND SERVICE

Vaste réseau d'assistance à la clientèle dans le monde entier.

Quel que soit votre lieu de travail, nous sommes là pour soutenir et protéger votre investissement et dépasser vos attentes. Vous pouvez compter sur CASE et votre concessionnaire CASE pour des solutions complètes - équipement productif, conseils d'experts, financement flexible, pièces CASE d'origine et service rapide. Nous sommes là pour vous offrir l'expérience ultime de la propriété. Pour trouver un concessionnaire CASE ou en savoir plus sur l'équipement CASE ou le service à la clientèle, rendez-vous sur www.casece.com.

REMARQUE : CASE propose des tenues spécifiques pour différents pays et de nombreux équipements optionnels (OPT). Les illustrations de cette notice ou d'autres notices peuvent concerner des équipements standards ou optionnels. Veuillez consulter votre concessionnaire CASE pour toute information à ce sujet et pour une éventuelle mise à jour des composants. CNH Industrial se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines et ce, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

