





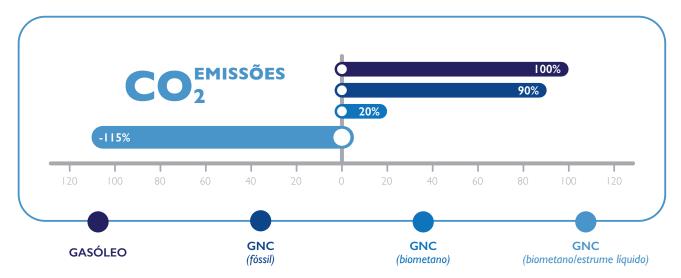
VERDADEIRA SUSTENTABILIDADE

OT7.270 Methane Power (GNC) fornece 270 CV com as mesmas características de desempenho que um equivalente a gasóleo, com a vantagem adicional de custos de funcionamento reduzidos. É possível produzir menos 98% partículas, reduzindo as emissões de CO₂ em 10% e as emissões globais em 80%, ao utilizar biometano com emissões de CO₂ quase nulas.

PERFIL DE EMISSÕES DE CO₂ NEGATIVAS QUANDO ALIMENTADO A BIOMETANO.

COMPARAÇÃO DE TODO O CICLO DE PRODUÇÃO E UTILIZAÇÃO ("DO POÇO ÀS RODAS" OU "WELL-TO-WHEEL")

Combustíveis fósseis em comparação com opções de gás renovável.



- Ao considerarmos os combustíveis fósseis, podemos ver que mesmo o metano fóssil é melhor do que o gasóleo, em 10%.
- É possível obter uma redução adicional de 70% utilizando biometano, criado a partir de um digestor anaeróbio.
- Com o estrume líquido, as emissões de todo o ciclo de produção e utilização ("do poço às rodas" ou "well-to-wheel") são negativas a -115% do gasóleo.
- Não só não estamos a utilizar um combustível fóssil, como também estamos a capturar o gás metano que teria sido emitido para a atmosfera, o que resulta numa pegada de carbono negativa.

Motor Methane Power com 270 CV de potência máxima

Extensor de autonomia opcional para aumentar a autonomia do T7.270

Suspensão dianteira semiativa Terraglide™





Modelo T7.270

1100010		17.270
Motor do New Holland Methane Power*		NEF
N.° de cilindros / Admissão / Válvulas		6/WT/4
Stage V com catalisador de 3 vias		•
Potência máxima — ISO TR I 4396 — ECE R I 20	(kW/CV)	199/270
Velocidade nominal do motor	(rpm)	2200
Binário máx. — ISO TR I 4396	(Nm a rpm)	I 148 a 1500
Capacidade do depósito de metano	(litros)	660
Intervalo de manutenção	(horas)	750
Caixa de velocidades Auto Command™ de variação contínua		
Caixa de velocidades Auto Command™ de variação contínua (40 km/h ECO)		•
Caixa de velocidades Auto Command™ de variação contínua (50 km/h ECO)		0
Sistema hidráulico		
Sistema de caudal fixo com sensor de carga (CCLS)		•
Auto Command™ — Caudal da bomba principal	(l/min)	170
Válvulas remotas		
N.º máx. de válvulas traseiras (caudal máximo de 140 l/min por válvula)		5
N.° máx. de válvulas de montagem central		3
Hidráulico		
Capacidade de elevação máx. nas rótulas	(kg)	10464
Capacidade máx. de elevação do hidráulico dianteiro nas rótulas	(kg)	5925
TDF		
Velocidade do motor da TDF traseira a 540 / 540E / 1000 / 1000E	(rpm)	1931 / 1598 / 1912 / 1583
TDF dianteira (1000 rpm)		0
Travões		
Sistema inteligente de travões do reboque		0
Cabina		
Cabina Horizon™ Ultra de 360° de quatro pilares, com FOPS — código 10 nível 1 da OCDE		•
Nível de ruído na cabina — 77/311/CEE	(dBA)	66
Suspensão da cabina — Comfort Ride™/Comfort Ride™ semiativa		●/○
Sistema PLM Intelligence™		
Monitor a cores IntelliView™ 12		•
Preparado para guiamento IntelliSteer®		•
Sistema de sequenciamento de viragem nas cabeceiras HTS / HTS II		●/0
IntelliTurn™ com sistema de sequenciamento de viragem nas cabeceiras II (HTS II)		0
ISOBUS II / III e TIM		●10
Dimensões e pesos		
Peso máx. admissível	(kg)	15000
Distância entre eixos	(mm)	2884
Tamanho máximo do pneu traseiro		710/70R42

Todos os dados estão sujeitos a futuras atualizações

• Standard O Opcional * Desenvolvido pela FPT Industrial











