

ZOOM



ORIGINALHYDRAUL- CYLINDRAR

EFFEKTIV KRAFTÖVERFÖRING

CASE IH GÖR SKILLNAD.
LÅT OSS SE HUR.



GENUINEPARTS
HIGH PERFORMANCE

CASE IH

Hydraulcylindrarnas viktiga roll.

Hydraulcylindern används för att omvandla **trycksatt hydraulisk energi till mekanisk energi**.

Hydraulcylindrar får sin kraft från hydraulvätska, vanligen **olja**.

Den består av ett cylinderrör, där en kolv delar röret i **två lufttäta kammare**. Ett system av tätningar har till uppgift att hålla kvar tryckvätskan i hydraulcylindern. En kolvstång som är fäst vid kolven **rör sig fram och tillbaka** och gör att den kan generera rörelse hos olika redskap, exempelvis bommen, skopan, spridaren, släpet etc.



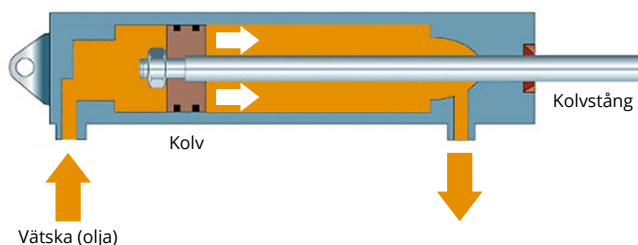
OLIKA HYDRAULCYLINDRAR

OLIKA CYLINDERTYPER	BESKRIVNING
Enkelverkande cylinder	Vätskan verkar endast på en sida av kolven . Retraktionen sker vanligtvis med hjälp av en fjäder eller en extern kraft.
Dubbelverkande cylinder	Den dubbelverkande cylindern använder hydraulisk kraft för att både skjuta ut och dra in kolven.
Teleskopisk cylinder*	Den består av en serie hylsor med progressivt mindre diameter som är inbäddade i varandra. Teleskopcylindrarna möjliggör ett längre slag än vad som skulle vara möjligt med andra hydraulcylindrar.

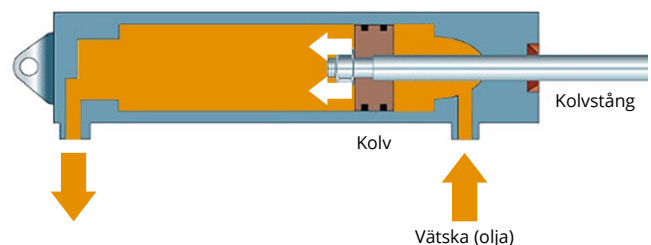
* Enkel- eller dubbelverkande

MEKANISM HOS EN DUBBELVERKANDE CYLINDER

ATT SKJUTA UT



ATT DRA IN



Vet du att?

En visuell kontroll av hydraulcylindern måste göras minst en gång om året med en utvändig rengöringsanordning!



Varför välja Case IH:s originalhydraulcylindrar?

1. ÅTSKILLIGA PRESTANDATESTER HAR GENOMFÖRTS FÖR ATT GARANTERA CASE IH:S KVALITET

UTHÅLLIGHETSTEST: Varje stång skjuts ut till mitten av ett slag och ett tryck på 137 bar appliceras på kolvsidan och 226 bar på kolvstängssidan under 400.000 cykler. Efter testet identifieras eventuella defekter, externa eller interna läckage eller skador på de olika delarna.

TRYCKTEST: max arbetstryck 220 bar.

TEST AV GÅNGMOTSTÅND: 6g/6H.

TEST AV BÖJHÅLLFASTHET.

2. PÅLITLIGHET

Hydraulcylinderns tillförlitlighet mot höga **temperaturer** och korrosion. För de flesta cylindrar är den vanliga temperaturen mellan -20°C och 90°C med **hög motståndskraft**, men genom att byta tätningarna kan de förstärkas från **-40°C till 120°C**, tack vare specifik behandling exempelvis Oxynit.

3. NOGGRANNHET

Varje originalcylinder är utformad för att **passa perfekt** till din maskin.



Test av inre och yttre läckage



Jämförande test mellan originaldelar och konkurrenter

Rekommendationer för användning

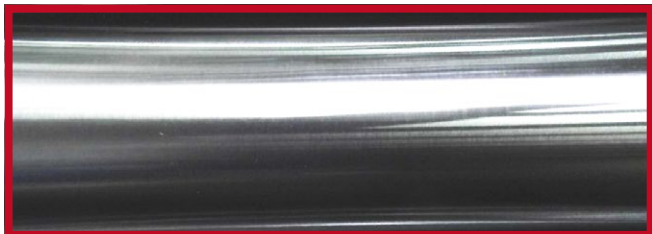
HUR DU HÅLLER DINA HYDRAULCYLINDRAR I GOTT SKICK

REKOMMENDATIONER		RISKER
	Smörjning av axlar och cylinder måste göras ungefär en gång i månaden.	Kolven fastnar och korrosion.
	Säkerställ en korrekt riktning av cylinderröret vid monteringen med perfekt tätning och undvik stötar på cylindern.	Luftbubblor (kavitation) och läckage som skadar cylindern.
	Använd originalfilter och byt ut dem regelbundet.	Extremt läckage på grund av partikelkontaminering.
	Kontrollera skicket på tätningarna och använd rätt tätningar.	Vätskeläckage och effektförlust under arbetet.
	Kontrollera regelbundet oljetemperaturen och välj anpassade tätningar för att förbättra deras livslängd.	Spruckna och sköra tätningar.
	Vid förvaring av maskinen är det viktigt att kolvstången är helt inne.	Om det inte är möjligt, använd cylindern minst en gång i veckan eller smörj den yttre delen med korrosionsskyddande olja.

KONSEKVENSER AV BRISTFÄLLIGT UNDERHÅLL OCH ANVÄNDNING AV ICKE ORIGINALDELAR



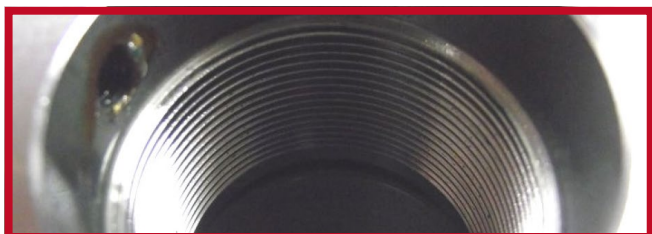
KOLVSTÅNG I GOTT SKICK



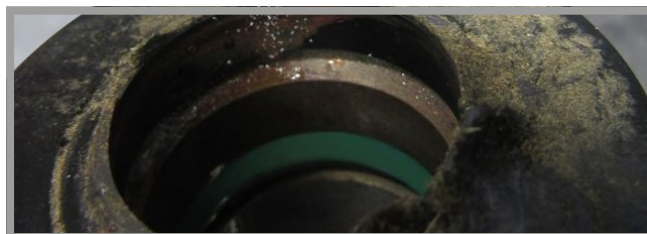
**SKADAD KOLVSTÅNG,
RISK FÖR LÄCKAGE**



KOLV I PERFECT SKICK



**KOLV KONTAMINERAD
AV PARTIKLAR**



ALLT ARBETE MÅSTE UTFÖRAS AV EN KVALIFICERAD TEKNIKER OCH SYSTEMET MÅSTE GÖRAS TRYCKLÖST FÖRE DEMONTERING. FÖRHINDRA OLIJESPILL FÖR ATT UNDVIKA ALLVARLIGA SKADOR!

