



ROLO VIBRATÓRIO DE SOLO

V110D | V110PD



NOSSO VALOR É VOCÊ

V110 ROLO COMPACTADOR

ALTA POTÊNCIA E EFICIÊNCIA CONFIÁVEL E FÁCIL DE MANTER

Tecnologia de compactação bem comprovada: altos padrões de qualidade de fabricação alcançados com experiência mundial.

- Juntas centrais de 4 pinos: baixa manutenção para alto desempenho e confiabilidade
- Pré-filtro turbo: montado em cima do compartimento do motor garante que somente ar fresco seja fornecido ao motor para garantir uma combustão perfeita
- Amortecedores: baixa vibração transmitida pelo tambor aos componentes da máquina para maior durabilidade



CONFIÁVEL E DURÁVEL ALTA DISPONIBILIDADE E LONGA VIDA ÚTIL

O rolo vibratório V110 está disponível em três configurações para atender a todas as necessidades de compactação da superfície.

- V110D - com acionamento de tambor ideal para a compactação de pisos inclinados e escalonados
- V110PD - com pé de carneiro e acionamento do tambor para compactação de material coeso como argila. O sistema de acionamento do tambor possui um motor adicional de alto torque, montado na estrutura do tambor dianteiro, resultando em excelente capacidade de subida (36° contínuo e 40% intermitente) e tração otimizada



DESEMPENHO VERSÁTIL ADEQUADO PARA MÚLTIPLAS APLICAÇÕES

O rolo compactador V110 apresenta o novo motor Tier 3 de 4 cilindros, refrigerado a água. Com mais de 3 milhões de unidades em operação no mundo inteiro, incluindo retroscavadeiras B80C, o motor garante excelente confiabilidade.



POTENTE E PRODUTIVO MAIS TRABALHO COM MENOS PASSADAS

2 estágios de vibração fornecidos por uma bomba de pistão axial de fluxo variável bidirecional com controle de deslocamento elétrico permitem uma compactação eficaz em uma ampla gama de tipos de solo.

- Alta manobrabilidade: Ângulo de oscilação do tambor de +/- 15°, ângulo de direção de 37° » curto raio de giro
- Baixo esforço na direção » conforto do operador
- Combinação perfeita de frequência e amplitude de vibração para o melhor desempenho

V110 ROLO COMPACTADOR

PLATAFORMA DO OPERADOR EFICIENTE E CONFORTÁVEL VISIBILIDADE GERAL E ACESSO SEGURO

- Acesso fácil e seguro ao posto do operador graças a degraus largos e corrimãos robustos
- Estação do operador montada sobre amortecedores de borracha para minimizar as vibrações transmitidas
- 2 faróis dianteiros + 2 faróis e 2 luzes de trabalho traseiras como padrão para excelente visibilidade



MANUTENÇÃO EFETIVA E DE BAIXO CUSTO MANUTENÇÃO SIMPLES E SEGURA

- Fácil acesso desde o nível do solo até a bateria e todos os principais elementos de serviço » graças ao capô do motor em peça única
- Projeto otimizado do motor para fácil acesso aos componentes hidráulicos



PRINCIPAIS RAZÕES PARA ESCOLHER O V110

ALTA EFICIÊNCIA

- Motor turboalimentado
- Sistema de pós-refrigerador de ar
- Maior densidade do ar de admissão
- Melhoria da eficiência
- Redução do consumo de combustível
- Alto torque

MANUTENÇÃO SIMPLES E SEGURA

- A manutenção regular e diária é fácil a partir do nível do solo,
- graças à capa do motor de uma única peça
- A redução do tempo de parada e dos custos operacionais resulta em maior produtividade e melhor proteção

ALTA CONFIABILIDADE

- Pré-filtro turbo padrão
- Estrutura de suporte de tambor para serviço pesado
- Junta de 4 pinos
- Componentes de classe mundial

PRODUTIVIDADE DE CLASSE MUNDIAL

- Combinação perfeita de frequência e amplitude em vibração
- Estrutura frontal robusta para mais resistência e mais peso na frente
- O tambor de 32 mm de espessura proporciona maior confiabilidade e uma maior carga no eixo dianteiro, o que aumenta a capacidade de compactação

POSTO DO OPERADOR CONFORTÁVEL E SEGURO

- Acesso fácil e seguro à cabine
- 90° de rotação do assento no sentido horário para excelente visibilidade traseira
- Corrimãos de segurança ao redor
- Cabine fechada com ar-condicionado e certificação ROPS/FOPS



A força centrífuga é gerada por um eixo excêntrico interno e uma massa em rotação: dependendo da direção de rotação, a massa em rotação está em fase com o eixo excêntrico para uma força centrífuga máxima ou na posição oposta para uma força centrífuga mínima.



ESPECIFICAÇÕES

MODELO	
Marca	CNH
Modelo	S8000 - TIER III
Tipo	4 tempos turboalimentado e pós-refrigerado
Cilindros	4
Diâmetro / Corrida (mm)	104x105
Deslocamento (L)	3.9
Injeção de combustível	Diesel - Direta
Combustível	Diesel de alta rotação
Filtro de combustível	Tipo rotativo
Admissão de ar	Turboalimentado com EGR interno
Filtro de ar	Tipo seco substituível por duplo elemento e acoplado pre-cleaner turbo
Filtro de óleo do motor	Tipo spin on
Cooling	Líquido de arrefecimento
Velocidade do motor (sem carga)	
Baixa (rpm)	950±50
Alta (rpm)	2150±25
Potência Líquida (hp@rpm)	105@2300
Potência Bruta (hp@rpm)	110@2300
Toque máx. (hp@rpm)	430@1400

SISTEMA DE VIBRAÇÃO	
Tipo	Bomba de pistão axial com deslocamento variável bidirecional e controle de deslocamento elétrico
Acionamento para bomba de vibração	Conexão Mecânica
Relação motor e bomba	Direto 1:1
Deslocamento de baixa frequência	40 cc/rev
Ajuste da válvula de alívio (bar)	22 (1800 rpm)
Motor de vibração	Motor a pistão axial (43,5 cc/rev)

DIREÇÃO	
Sistema de direção	Direção hidrostática articulada
Ângulo de direção	37° para cada lado (74° entre batentes)
Diâmetro do círculo de giro (m)	11
Ângulo de oscilação do tambor	15°
Pneus	23.1-26 / 8 PR

SISTEMA ELÉTRICO	
Alternador (A)	65
Bateria (V/Ah)	12/130

INSTRUMENTAÇÃO	
Luzes de advertência	Freio de estacionamento, Luz alta e baixa, Bateria não carregada, Duas velocidades, Pré-aquecedor, Sinal de curva esquerda/direita, Neutro
Instrumentos	Medidor de hora Digital, Temperatura da Água, Nível de Combustível, Rpm do Motor
Advertências visuais/alarmes	Superaquecimento do refrigerante, entupimento do filtro de óleo hidráulico, Baixa pressão de óleo, entupimento do filtro de ar

SERVICE CAPACITIES	
Tanque de combustível (l)	235
Tanque hidráulico (l)	70
Cárter do motor (l)	8,6
Refrigeramento do Motor (l)	15

TRANSMISSÃO	
Tipo	Acionamento hidrostático infinitamente variável com bomba de deslocamento variável
Bomba de acionamento	Bomba de pistão axial de deslocamento variável bidirecional com controle manual de deslocamento
Relação motor e bomba	Direto 1:1
Deslocamento da bomba (cc/rot)	78
Pressão de carga (bar)	22 (@1800 rpm)

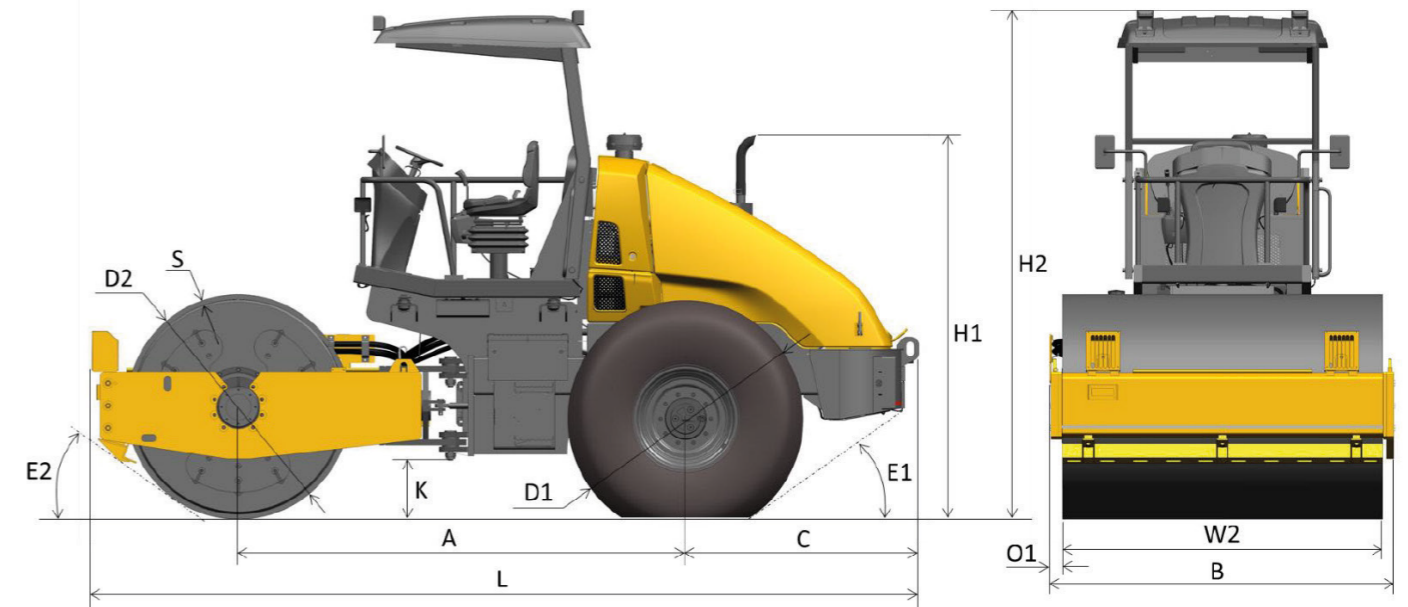
MOTORES DE TRACÇÃO	
Para acionamento do eixo traseiro	Motor de tração duplo com pistão axial, eixo inclinado, alta velocidade e baixo torque, conectado ao eixo traseiro
Para acionamento do tambor	Motor de tração de baixa rotação e alto torque montado na estrutura do tambor dianteiro junto com o motor do eixo traseiro
Filtro de óleo hidráulico	Cartucho
Eixo	Serviço pesado com mecanismo de freio de estacionamento integrado e engrenagem planetária externa
Freio de estacionamento	TIPO SAHR - Aplicado por mola e liberado hidráulicamente.
Freio de serviço	Hidrostático na alavanca frente/ré
Ativação	Interruptor do freio de estacionamento no painel de instrumentos

VELOCIDADE DA MÁQUINA	
Velocidade de trabalho (km/h)	0-5.5
Velocidade de deslocamento (km/h)	0-11.5

DESEMPENHO EM ACLIVE	
Sem acionamento do tambor (%)	31 (17°)
Com acionamento do tambor (%)	36 (20°)
Intermitente (%)	40

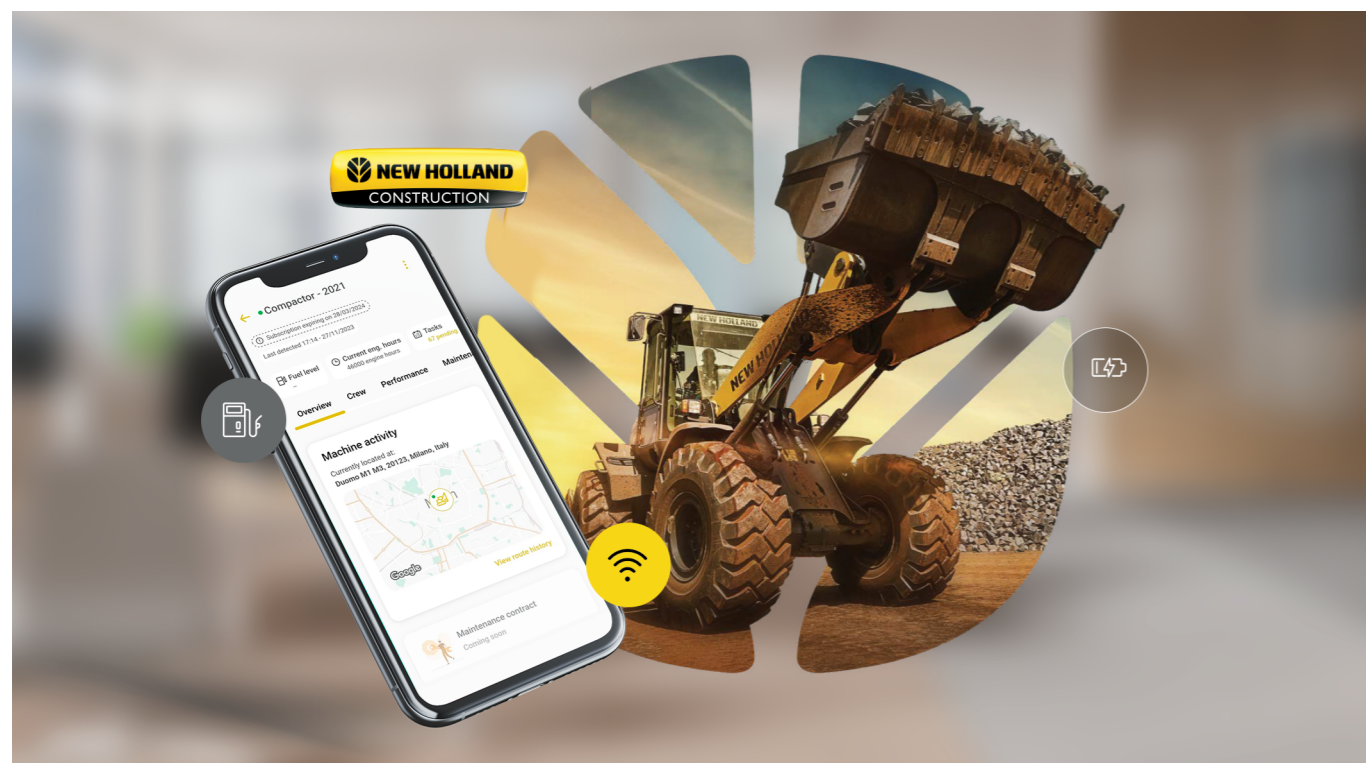
DADOS OPERATIVOS		V110D	V110PD
Peso de operação	KG	11380	13194
Carga no eixo dianteiro	KG	6560	7740
Carga no eixo traseiro	KG	4820	4820
Frente de carga estática linear	KG/CM	31	(-)

SISTEMA DE VIBRAÇÃO		V110D		V110PD	
Etapa de vibração		1	2	1	2
Frequência	HZ	31	34	31	34
Amplitude	MM	1.8	0.8	1.2	0.6
Força centrífuga	KG	26815	14826	26815	14286
Força máxima aplicada	KG	33375	21386	34665	22676



DIMENSÕES GERAIS			
A	Distância horizontal entre o centro do tambor e o centro do pneu	mm	3003
B	Largura total da máquina	mm	2324
C	Balanço traseiro	mm	1560
D1	Diâmetro do pneu traseiro	mm	1560
D2	Diâmetro do tambor	mm	1500
H1	Altura do silenciador a partir do nível do solo	mm	2561
H2	Altura total da máquina (em transporte)	mm	3389
K	Distância ao solo	mm	382
L	Comprimento total da máquina	mm	5557
O1	Balanço lateral	mm	87
S	Espessura do compartimento do tambor	mm	32
W2	Largura total do tambor	mm	2150
E1	Ângulo de saída traseira	Grados	36
E2	Ângulo de saída dianteira	Grados	32

MY NEW HOLLAND



**COM O MY NEW HOLLAND VOCÊ
POTENCIALIZA A GESTÃO DA SUA
FROTA E AUMENTA O DESEMPENHO
DO SEU NEGÓCIO.**

CONECTE SUA FROTA

Integre seus equipamentos facilmente à nossa plataforma através de dispositivos embarcados ou adquiridos via pós-venda.

MONITORE & GERENCIE

Acesse, de onde estiver, com agilidade e segurança. Tenha dados em tempo real sobre uso de combustível, desempenho das máquinas, metas operacionais, status dos locais de trabalho e muito mais!

OTIMIZE AS OPERAÇÕES

Faça sua análise de forma personalizada com os dados para tomar melhores decisões, potencializando a operação e a disponibilidade dos equipamentos.

Nossos equipamentos saem de fábrica com 7 anos de monitoramento e conectividade inclusos. Além de opção de instalação para máquinas ainda sem a tecnologia!

Quer levar a gestão da sua frota para um novo patamar? Procure a nossa rede de concessionários espalhados por todo o Brasil e saiba mais sobre o My New Holland Construction!

FLEETCONNECT

O FLEETCONNECT DA NEW HOLLAND É A EVOLUÇÃO DA TELEMETRIA

Os clientes da New Holland Construction contam com a mais completa solução de serviços conectados para aumentar a disponibilidade e produtividade dos seus equipamentos.

FleetConnect é uma evolução da experiência de telemetria, já oferecida pelo FleetForce, com ferramentas mais completas e robustas.

O pacote de serviços conectados FleetConnect permite que o seu concessionário forneça suporte de maneira proativa, por permitir o acesso a dados coletados pelo sistema de telemetria da sua máquina.



MAIS VANTAGENS DO FLEETCONNECT PARA VOCÊ

Os serviços FleetConnect possibilitam maior gestão de tempo e assertividade. Além disso, você conta com as seguintes vantagens:

- Atendimento mais próximo e assertivo (peça certa, desde a primeira visita);
- Aumento do tempo de disponibilidade do equipamento;
- Gestão guiada por dados;
- Maior planejamento de custos e de paradas da sua máquina;
- Melhoria do TCO (Total Cost of Ownership).



PÓS-VENDA DA REDE AUTORIZADA NEW HOLLAND. GARANTIA DE ALTA PERFORMANCE E PRODUTIVIDADE.

A Rede Autorizada New Holland oferece serviços especializados, profissionais rigorosamente treinados pela fábrica e peças genuínas com garantia de qualidade e procedência, além de suporte total na compra do seu equipamento e facilidade no financiamento.

O serviço de Pós-Venda New Holland está à sua disposição para orientá-lo e apresentar as melhores opções na contratação de serviços autorizados e na aquisição de peças. Com ele, você garante a alta performance e o melhor desempenho da sua máquina, com toda a segurança e com o melhor custo/benefício.

Para ter total acesso à produtividade e à alta tecnologia que só a New Holland oferece, conte com o Pós-Venda da Rede Autorizada New Holland.



NO SEU CONCESSIONÁRIO:

As dimensões, pesos e capacidades mostrados neste folheto, bem como qualquer conversão usada, são sempre aproximados e estão sujeitos a variações consideradas normais dentro das tolerâncias de fabricação. É política da New Holland o aprimoramento contínuo de seus produtos, reservando-se a empresa o direito de modificar as especificações e materiais ou introduzir melhoramentos a qualquer tempo sem prévio aviso ou obrigação de qualquer espécie. As ilustrações não mostram necessariamente o produto nas condições *standard*.

BRBE5181 - 02/2026

COMUNICAÇÕES AMÉRICA LATINA ©

Fábrica:

Contagem – Minas Gerais – Brasil
Av. General David Sarnoff, 2.237
Inconfidentes – CEP 32210-900
Telefone: 31 2104-3111



construction.newholland.com



NOSSO VALOR É VOCÊ