

MINICARREGADEIRA SKID CASE

CASE

CONSTRUCTION

SINCE 1842.

SV185B

MOTOR

| | |
|---------------------------|---|
| Marca | Perkins |
| Modelo | 404D-22T |
| Tipo | 4 tempos, turboalimentado com certificação Tier 3 / MAR-I |
| Cilindros | 4 |
| Diâmetro/curso | 84 mm x 100 mm |
| Deslocamento | 2,2 l (2.212 cm ³) |
| Injeção de combustível | Indireta |
| Combustível | Diesel |
| Filtro de combustível | Filtro em linha |
| Entrada de ar | Turboalimentado com EGR interna |
| Sistema de refrigeração | Líquido |
| Velocidade do motor (rpm) | |
| Alta – sem carga | 3.140 ± 40 |
| Nominal – plena carga | 2.900 |
| Baixa – sem carga | 1.200 ± 30 |
| Potência a 2.900 rpm | |
| Bruta SAE J1349 | 60 hp (44,7 kW) |
| Líquida SAE J1349 | 57 hp (42,4 kW) |
| Torque máximo a 1.800 rpm | 171 Nm (17,4 kgf.m) |

SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO DO MOTOR

| | |
|------------------------------|--------------------------------------|
| Radiador | |
| Tipo de núcleo | Totalmente em alumínio |
| Área do núcleo | 0,257 m ² |
| Fileira de tubos | 43 |
| Pressão da tampa | 1,1 ± 0,1 bar (16 ± 2 psi) |
| Ventilador | |
| Diâmetro | 440 mm |
| Relação | 1,1:1 |
| Bomba de água | |
| Tipo | Centrífuga |
| Vazão | 71,2 l/min (18,8 gpm) |
| Lubrificação do motor | |
| Ângulos de operação da bomba | |
| Lado a lado | 35° |
| Caçamba elevada | 35° |
| Caçamba abaixada | 35° |
| Filtragem do óleo | Cartucho de fluxo total, descartável |

TREM DE FORÇA

| | |
|---|--|
| Bomba de acionamento – Mecânica | |
| Relação bomba/motor | 1:1 |
| Cilindrada | 35 cm ³ |
| Vazão da bomba com motor à rotação nominal | 98 l/min (25,9 gpm) |
| Pressão de carga | 25 bar (363 psi) |
| Pressão de alívio do sistema | 345 bar (5.000 psi) |
| Controle | Mecânico |
| Bomba de acionamento – Eletro-hidráulica (EH) | |
| Relação bomba/motor | 1:1 |
| Cilindrada | 35 cm ³ |
| Vazão da bomba com motor à rotação nominal | 95 l/min (25,1 gpm) |
| Pressão de carga | 25 bar (363 psi) |
| Pressão de alívio do sistema | 360 bar (5.220 psi) |
| Controle | Eletro-hidráulico |
| Motores de tração | |
| Cilindrada máxima | 325 cm ³ |
| Velocidade na rotação nominal do motor | 313 rpm |
| Alta velocidade – opcional | 443 rpm |
| Torque a vazão máxima e pressão de alívio | 1.783 N.m (181,8 kgf.m) |
| Velocidade de deslocamento (pneu 10 x 16.5) | |
| Baixa | 12,7 km/h |
| Alta (opcional) | 18 km/h |
| Redução final | Acionamento por corrente com redução simples |

| | |
|-------------------------|---------------------|
| Corrente de acionamento | |
| Tamanho | ASA #80 |
| Resistência à tração | 93,4 kN (9.525 kgf) |

| | |
|--|-----------------------|
| Eixos | |
| Torque máximo à vazão máxima e pressão de alívio | 5.940 N.m (606 kgf.m) |
| Diâmetro | 50,8 mm |
| Comprimento | 384 mm |

| | |
|-------------------------|--|
| Freio de estacionamento | |
| Tipo | Aplicada por mola, liberação hidráulica do disco |
| Acionamento | Aplicação dos freios de estacionamento mediante acionamento do botão de freio da manopla ou no painel de instrumentos, levantamento de barra de segurança no banco do operador, quando o operador se levanta do banco ou quando o motor é desligado. |

SISTEMA HIDRÁULICO

| | |
|---|----------------------|
| Bomba padrão | |
| Tipo | Bomba de engrenagens |
| Cilindrada | |
| Padrão | 24,9 cm ³ |
| Opcional – High Flow | 12,5 cm ³ |
| Vazão da bomba a rotação nominal do motor | 72 l/min (19 gpm) |
| Vazão com opcional High Flow à rotação nominal do motor | 109 l/min (28,7 gpm) |
| Válvula de controle da carregadeira | |
| 3 carretéis / centro aberto / em série | |
| Pressão de alívio | 210 bar (3.046 psi) |
| Pressões de alívio | |
| Elevação do braço | 225 bar (3.263 psi) |
| Descarregamento da caçamba | 260 bar (3.770 psi) |
| Recolhimento da caçamba | 80 bar (1.160 psi) |
| Refrigerador de óleo hidráulico | |
| Número de aletas | 3,94 por centímetro |
| Número de tubos | 9 |
| Área | 887 cm ² |

INSTRUMENTAÇÃO

Indicadores de texto

Horímetro, rotação do motor, temperatura do fluido de resfriamento do motor ou temperatura do óleo hidráulico
Gráfico de barras LCD para temperatura hidráulica de óleo, temperatura mais fria do motor e nível de combustível no tanque de combustível

Luzes de alerta com alarmes

Parada imediata
Mau funcionamento do motor
Mau funcionamento do sistema hidráulico
Mau funcionamento do sistema eletrônico

Luzes indicadoras

Aviso para baixar a barra de segurança
Indicador de freio de estacionamento ativado
Luz pré-aquecimento do motor

SISTEMA ELÉTRICO

| | |
|-------------------|-------------------------------------|
| Alternador | 120 A |
| Motor de arranque | 2,0 kW |
| Bateria | 12 V, 950 CCA |
| | para partida a frio a -18 °C (0 °F) |

AMBIENTE DO OPERADOR

Cabine ROPS/FOPS com tela lateral

Estrutura ROPS/FOPS basculante

Janela traseira com saída de emergência

Painéis de instrumentos

Assento de vinil com suspensão

Cinto de segurança retrátil

SELEÇÃO DE PNEUS

| | Tamanho | Largura do pneu |
|--|---------|-----------------|
| Galaxy XD 2002 (12x16.5 Heavy Duty (70 OTW)) | 12x16.5 | 1.785 mm |

| |
|--|
| Acelerador manual e de pedal |
| Pacote de alarmes |
| Revestimento do teto da cabine |
| Teto solar |
| Porta-copos |
| Tomada de energia |
| Descanso para os pés |
| Bandeja para objetos diversos |
| Controle manuais ergonômicos de baixo esforço |
| Barra de segurança acolchoada com apoio de braço integrado |
| Sistema de bloqueio dos comandos da carregadeira |
| Controle elétrico do freio de estacionamento |
| Tapete de borracha para limpeza do assoalho |

CILINDROS

| | |
|----------------------|---------|
| Cilindro de elevação | |
| Diâmetro do cilindro | 63,5 mm |
| Diâmetro da haste | 44,5 mm |
| Curso | 681 mm |
| Comprimento fechado | 982 mm |
| Cilindros da caçamba | |
| Diâmetro do cilindro | 63,5 mm |
| Diâmetro da haste | 34,9 mm |
| Curso | 410 mm |
| Comprimento fechado | 610 mm |

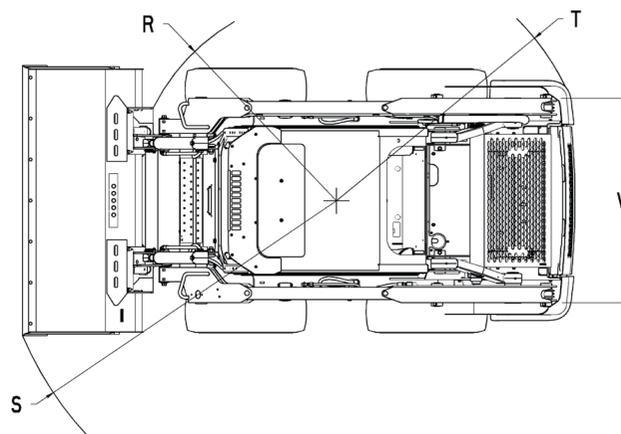
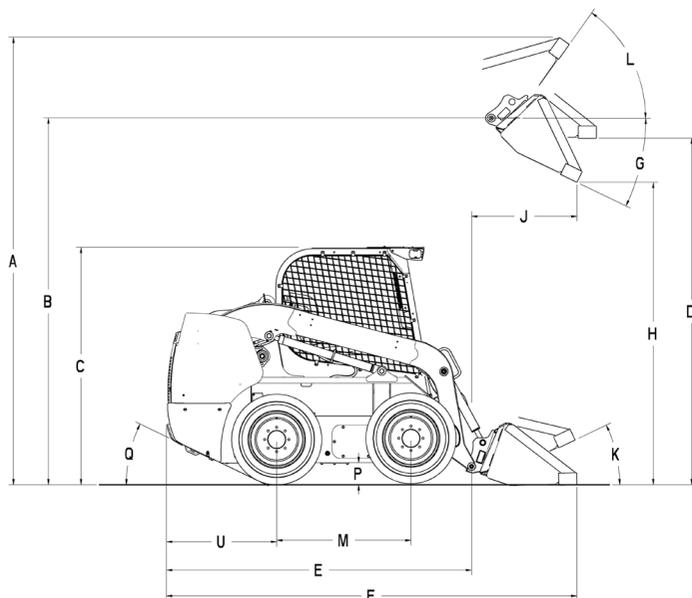
PESOS OPERACIONAIS

| | |
|--------------------|----------|
| Peso operacional | 2.980 kg |
| Peso de transporte | 2.840 kg |

| | |
|---|---------|
| Janelas laterais da cabine | 21,3 kg |
| Porta Lexan® | 34 kg |
| Porta de vidro com limpador de para-brisa | 34 kg |
| Assento com suspensão | 10 kg |

CAPACIDADES DE ABASTECIMENTO

| | |
|--|--------|
| Tanque de combustível | 75,7 l |
| Óleo de motor com filtro | 7,1 l |
| Sistema hidráulico Reservatório | 16,3 l |
| Tanques para as correntes (em cada lado) | 7,4 l |



DIMENSÕES

| | |
|---|--------|
| A. Altura operacional total: | |
| Com caçamba para fundição/escavação | 3,82 m |
| Com caçamba estendida de perfil baixo | 4,06 m |
| Altura até: | |
| B. Pino da articulação da caçamba | 3,05 m |
| C. Topo da cabine | 1,97 m |
| D. Parte inferior da caçamba nivelada, com o braço da carregadeira totalmente levantado | 2,88 m |
| Comprimento total: | |
| E. Sem acessório, com dispositivo de acoplamento | 2,69 m |
| F. Com caçamba para fundição/escavação no nível do solo | 3,45 m |
| Com caçamba estendida de perfil baixo no nível do solo | 3,58 m |
| G. Ângulo de descarga na altura máxima | 51,9° |
| H. Altura de descarga – braço da carregadeira totalmente levantado | |
| Com caçamba para fundição/escavação | 2,38 m |
| Com caçamba estendida de perfil baixo | 2,21 m |
| J. Alcance - braço da carregadeira totalmente elevado com caçamba estendida de baixo perfil | 0,95 m |
| Recuo máximo do acessório: | |
| K. Caçamba no nível do solo | 35° |
| L. Caçamba na altura máxima | 87,6° |
| M. Distância entre eixos | 1,13 m |
| P. Distância livre do solo (fundo da chapa de proteção) | 0,18 m |
| Q. Ângulo de saída | 23° |
| Raio de giro frontal: | |
| R. Sem a caçamba | 1,35 m |
| S. Com caçamba para fundição no nível do solo | 2,04 m |
| Com caçamba estendida de perfil baixo no nível do solo | 2,25 m |
| T. Raio de giro traseiro | 1,60 m |
| U. Eixo traseiro ao para-choque | 0,92 m |
| V. Bitola da máquina, entre as linhas de centro | 1,37 m |

ESPECIFICAÇÕES DE DESEMPENHO

| | |
|---------------------------------|---------------------|
| Carga operacional | 840 kg (1.850 lb) |
| Carga de tombamento | 1.678 kg (3.700 lb) |
| Força de desagregação | |
| Braço de elevação | 15,3 kN (1.560 kgf) |
| Caçamba | 24,7 kN (2.519 kgf) |
| Tempos de ciclo – (em segundos) | |
| Levantar | 3,5 |
| Baixar | 2,3 |
| Descarregar | 2,1 |
| Recuar | 1,5 |

CAÇAMBAS OPCIONAIS

| Tipo | Largura (m) | Peso (kg) | Capacidade coroada (m³) |
|---------------------|-------------|-----------|-------------------------|
| Fundição/ escavação | 1,83 | 190 | 0,46 |

EQUIPAMENTO PADRÃO

Compartimento do Operador

| |
|--|
| Cabine ROPS/FOPS com tela lateral |
| Estrutura ROPS/FOPS basculante |
| Janela traseira com saída de emergência |
| Painéis de instrumentos |
| Assento de vinil com suspensão |
| Cinto de segurança retrátil |
| Acelerador manual |
| Pacote de alarmes |
| Revestimento do teto da cabine |
| Teto solar |
| Porta-copos |
| Tomada de energia |
| Descanso para os pés |
| Bandeja para objetos |
| Controles manuais ergonômicos de baixo esforço |
| Barra de segurança acolchoada com apoio de braço integrado |
| Sistema de bloqueio dos comandos da carregadeira |
| Controle elétrico do freio de estacionamento |
| Tapete de borracha para limpeza do assoalho |

Carregadeira

| |
|--|
| Design vertical do braço da carregadeira |
| Dispositivo mecânico de acoplamento de acessórios |
| Viga de suporte do braço de levantamento da carregadeira |

Motor

| |
|---|
| Perkins 404D-22T Diesel com certificação TIER 3 / MAR-I |
| Sistema integrado de refrigeração do óleo do motor |
| Filtro de combustível com separador de água |
| Filtro de ar de elemento duplo |
| Alternador de 120 A |
| Bateria de 12 V 950 CCA |
| Vela incandescente |
| Trocador de calor de óleo e radiador sobrepostos |
| Silenciador de detenção de faísca |

Trem de Força

| |
|---------------------------------------|
| Tração hidrostática nas quatro rodas |
| Controles servoassistidos |
| Corrente de transmissão ASA #80HS |
| Freios de estacionamento a disco SAHR |
| Acionamento de 2 velocidades |

Sistema Hidráulico

| |
|--|
| Sistema hidráulico de 210 bar (3.046 psi) 72 l/min (19 gpm) |
| Travamento do pedal do circuito hidráulico |
| Conectores de face plana ISO montados no braço da carregadeira |
| Neutralizador do bloqueio de funcionamento auxiliar |
| Sistema de bloqueio de funcionamento da carregadeira |
| Neutralizador do bloqueio de levantamento da carregadeira |
| Válvula de controle da carregadeira de 3 carretéis |
| Trocador de calor de óleo para aplicações severas |
| Posição de flutuação do braço da carregadeira |

Outros

| |
|--|
| Capô de acesso para manutenção, com trava |
| Manutenção diária em um só ponto |
| Faróis halógenos, 2 dianteiros, 2 laterais, 2 traseiros (halógeno) |
| Lanternas traseiras |
| Dreno de óleo remoto |



Sistema de Monitoramento de Frota via celular ou satélite

A CASE reserva-se o direito de implantar melhorias no projeto e alterações nas especificações a qualquer momento, sem contrair nenhuma obrigação de instalá-las em unidades vendidas anteriormente. As especificações, descrições e materiais ilustrativos aqui contidos refletem corretamente os dados conhecidos na data da publicação, mas podem variar de região para região e estão sujeitos à alteração sem prévio aviso. As ilustrações podem incluir equipamentos opcionais e acessórios e podem não incluir todos os equipamentos padrão.

CCEPO149 - 10/2022 – Impresso no Brasil

CaseCE.com.br

Fábricas

Contagem – Minas Gerais – Brasil
Av. General David Sarnoff, 2.237
Inconfidentes – CEP 32210-900
Tel.: +55 31 2104-3392

Sorocaba – São Paulo – Brasil
Av. Jerome Case, 1.801
Éden – CEP 18087-220
Tel.: +55 15 3334-1700

