

# Radlader

W110 D | W130 D | W150 D | W170 D | W190 D





# Fokus auf Landwirtschaft. Produktivität auf Industrieniveau.

New Holland Radlader der D-Serie eignen sich für landwirtschaftliche Großbetriebe, Lohnunternehmer, Kompostier- und Biogasanlagen mit sehr hohen Anforderungen an die Ladeleistung. Das neue Modell W150 D schließt die Lücke zwischen den beliebten Modellen W130 D und W170 D und vereint kompaktere Abmessungen mit maximaler Ladeleistung. Damit umfasst die Baureihe jetzt insgesamt 5 Modelle: W110 D, W130 D, W150 D, W170 D und W190 D. So deckt die Baureihe die Anforderungen aller Betriebsgrößen ab. Hervorgegangen aus Maschinen, die sich in anspruchsvollsten Steinbrüchen, Recycling-Werken im 24-Stunden-Betrieb und zahllosen industriellen Einsatzbereichen mit höchsten Anforderungen bewährt haben, zeichnen sich New Holland Radlader durch Robustheit, Vielseitigkeit, Zuverlässigkeit und Leistungsstärke aus. Die neuesten Radlader der D-Serie bieten einfach mehr: eine komplett überarbeitete Kabine mit hervorragender Sicht und beispiellosem Komfort, sowie eine ganze Reihe produktivitätssteigernder Assistenzfunktionen.

Der Touchscreen mit Farbdisplay umfasst Funktionen wie z.B. ein integriertes Wiegesystem, zwei Motor-Leistungsmodi, ein Reifendruck-Überwachungssystem und eine einstellbare Aggressivität der Ladeanlage. Die Armlehnen sind mit drei konfigurierbaren Schnellwahltasten ausgerüstet, die der Fahrer zum schnellen Zugriff auf seine meistbenutzten Funktionen individuell belegen kann. Die Parallelhub-Modus ist jetzt serienmäßig bei allen Z-Kinematik-Modellen erhältlich und nicht mehr nur auf Tool Carrier beschränkt. Die optimierte Beleuchtungsanlage umfasst zusätzliche LED-Scheinwerfer am Heck, die in den Kühlergrill integriert sind, und sorgt für eine beachtliche Gesamtlichtleistung von 43000 Lumen. Bedienerkomfort und Funktionalität sind nicht die einzigen Aspekte, die verbessert wurden. Die Wartungsintervalle wurden auf 1000 Stunden verdoppelt, so dass sich die Wartungszeiten halbieren und die Wartungskosten um bis zu 20 % verringern. New Holland Radlader konnten schon immer mit ihrer Kraft, Leistung und Zuverlässigkeit punkten. Jetzt besitzen sie noch mehr außergewöhnlichen Komfort, Vielseitigkeit, Innovationen und höchste Wirtschaftlichkeit und sind damit eine Top-Lösung für Fahrer.

Zwei Leistungsmodi  
für den Motor

Best-in-Class-Kabine

Standard- oder Long-Reach-Ladeanlage

Einstellbares Ansprechverhalten der Hydraulik

TC-Ladeanlage mit Parallelkinematik (optional)  
für W110 D, W130 D, W150 D und W170 D

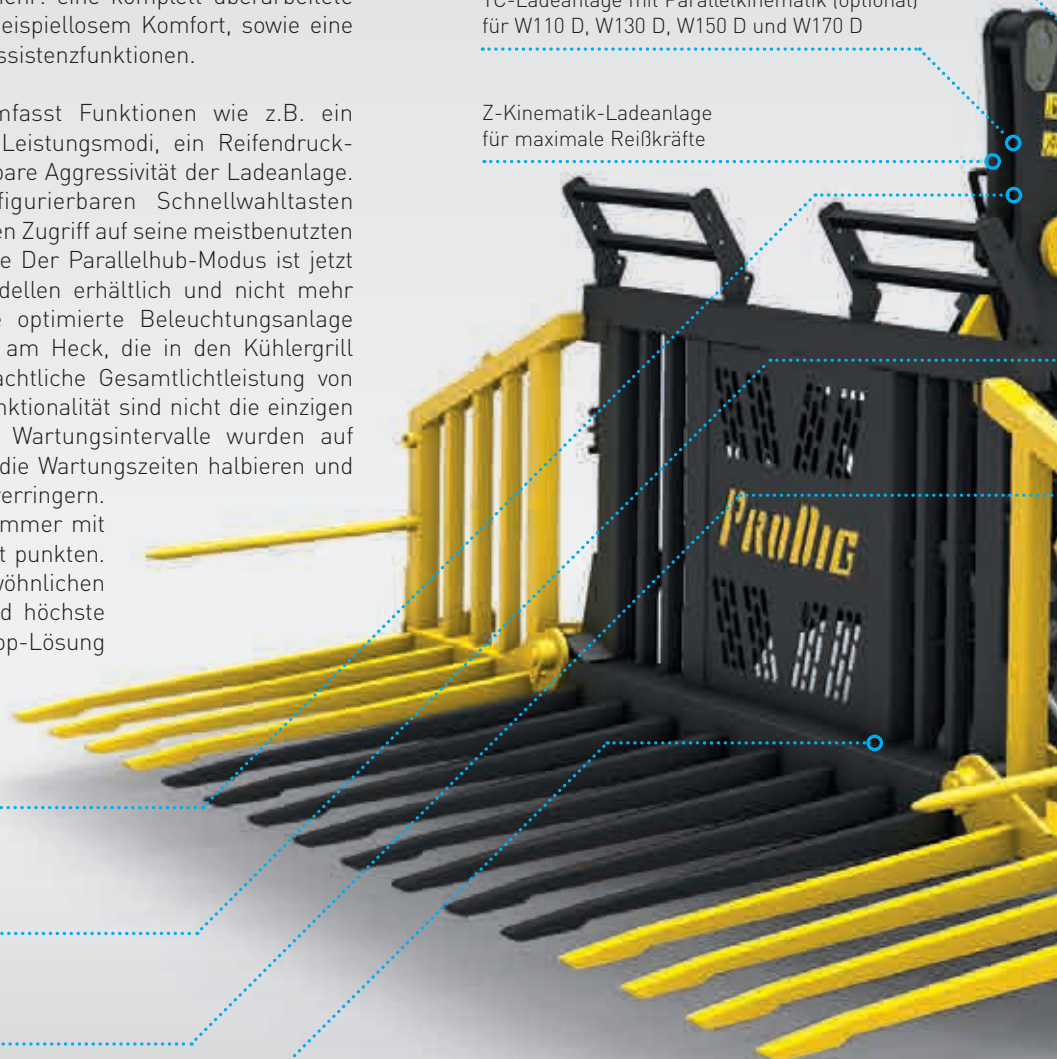
Z-Kinematik-Ladeanlage  
für maximale Reißkräfte

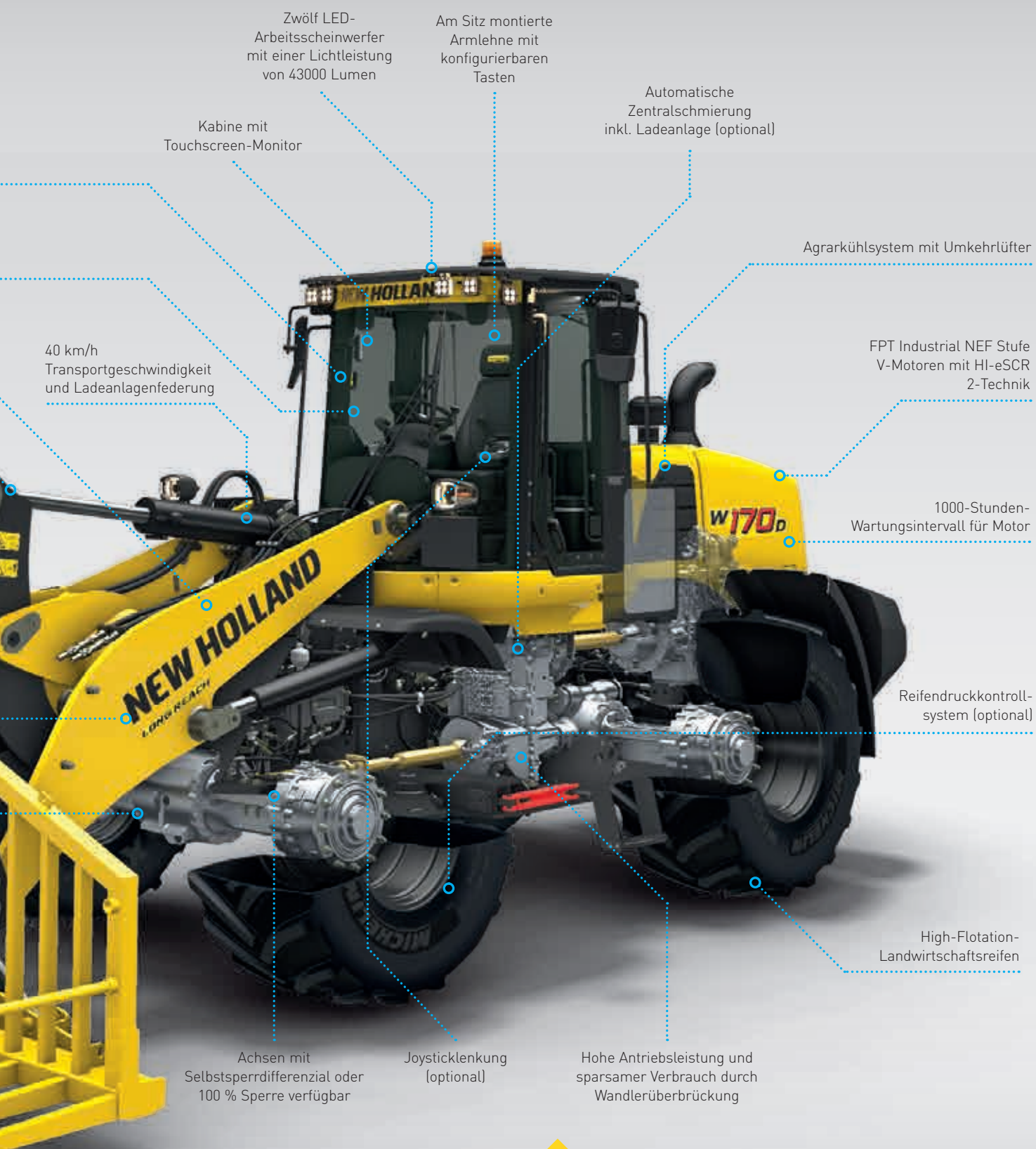
Schaufelrüttelfunktion

Voll integriertes Wiegesystem

Heavy-Duty-Achsen serienmäßig  
bei den vier Spitzenmodellen

Ladeanlage mit Z-Kinematik und  
elektrohydraulischer Parallelführung





Modelle	Motorleistung (PS)	Einsatzgewicht Z-Kinematik / LR / TC (kg)*	Kipplast gerade Z-Kinematik / LR / TC (kg)*
W110 D	142	11303 / 11431 / 11546	8418 / 7184 / 7161
W130 D	172	13330 / 13512 / 13376	10134 / 8464 / 8826
W150 D	172	14515 / 14696 / 14446	11400 / 9568 / 9740
W170 D	195	16127 / 16330 / 15863	12069 / 10204 / 10587
W190 D	230	19397 / 19665 / -	13162 / 10420 / -

\* Gewichte mit Schnellwechsler (optional) und Schaufel und Unterschraubmesser

# Effizienz ohne Kompromisse.



ECOBBlue

HI-eSCR2

Die Motorpalette für die New Holland Radlader W110 D, W130 D, W150 D, W170 D und W190 D besteht aus hocheffizienten NEF-Motoren mit 4,5 bzw. 6,7 l Hubraum und HI-eSCR-2-System, die ebenso zuverlässig wie sparsam sind. Die Stufe-V-konformen Motoren wurden gemeinsam mit FPT Industrial entwickelt, dem Schwesterunternehmen von New Holland, das der Common-Rail-Einspritztechnik zum Durchbruch verholfen hat und bereits seit mehr als 10 Jahren SCR-Motoren für die Landwirtschaft, Transportwirtschaft und Industrie produziert. Für die aktuellen ECOBlue- und HI-eSCR-2-Modelle wird ein neu entwickeltes elektronisches Steuergerät eingesetzt, das sowohl den Motor als auch das HI-eSCR-Abgassystem steuert und die Motorlast, Emissionen und Nachbehandlung präzise aufeinander abstimmt. Mit einem speziell dafür vorgesehenen Regelsystem wird kontinuierlich die NOx-Konzentration im Abgas überwacht und die AdBlue-Zugabe mit höchster Präzision entsprechend angepasst. Auf diese Weise wird eine NOx-Umwandlungsrate von über 95 % erreicht und gleichzeitig der AdBlue-Verbrauch minimiert. Das HI-eSCR-2-System verwendet keinen DPF und benötigt keine Regeneration, deshalb hat es eine niedrigere maximale Betriebstemperatur, ein wichtiger Faktor bei der Arbeit mit trockenem, leicht entflammablem Material wie Stroh oder Hackschnitzel.



## Optimale Gewichtsverteilung

Im Rahmen der Gesamtkonzeption für die D-Serie wird der Motor weit hinter der Hinterachse angeordnet; dies gewährleistet eine optimale Gewichtsverteilung ohne Einsatz von zusätzlichem Gegengewicht. Es ermöglicht außerdem einen ungehinderten Wartungszugang zum Motor vom Boden aus, da kein Kühler im Weg ist. Aufgrund des sauberen Betriebs der Motoren wurden die Ölwechselintervalle auf 1000 Stunden ausgedehnt. Die äußerst wirtschaftlichen FPT NEF-Motoren werden für die gesamte Palette von New Holland Traktoren, Mähdreschern und Feldhäckslern verwendet, wodurch zugleich ein unübertroffener Kundendienst sichergestellt ist.

## Einzigartiges Agrarkühlsystem

- Ein konstruktives Schlüsselmerkmal der D-Serie ist der Einbau des Agrarkühlsystems zwischen dem Motor und dem Getriebe für beste Kühlung und eine besonders leise Kabine
- Der programmierbare Umkehrlüfter (optional) fördert Luft durch jeden der fünf Hauptkühler. Dadurch wird die optimale Funktion der Kühlung in allen Einsätzen sichergestellt
- Es gelangt keine Heißluft zwischen die Kühler, so dass der Kühlerlüfter weniger stark beansprucht wird und entsprechend weniger Energie verbraucht





MAX-MODUS

### Passende Leistung auf Knopfdruck

Für die Motoren sind zwei verschiedene Betriebsarten verfügbar. So kann die Getriebeleistung an die jeweiligen Einsatzanforderungen angepasst und eine maximale Effizienz bei geringstmöglichem Kraftstoffverbrauch erreicht werden.

- **Max-Modus:** auf maximale Leistung abgestimmte Motor- und Getriebeleistung, um maximalen Antrieb, maximales Drehmoment und maximale Beschleunigung für starke Schubkraft und Steigfähigkeit zu liefern. Ideal für Einsatzgebiete wie das Schieben von Silage
- **Smart-Modus:** optimiert die Motor- und Getriebeleistung im Hinblick auf die Kraftstoffeffizienz und reduziert den Kraftstoffverbrauch um bis zu 10 %. Sanftere Schaltvorgänge und höherer Bedienerkomfort machen ihn ideal für Arbeiten wie die Getreide- und Zuckerrübenverladung



SMART-MODUS

# Langlebige Komponenten, die sich unter härtesten Bedingungen bewährt haben.

New Holland hat die Radlader der D-Serie insbesondere auf den Umschlag von Hackfrüchten, Kompost, Wirtschaftsdünger, Getreide, Hackschnitzeln und anderen Schüttgütern ausgelegt. Dank guter Traktion können sie auch in tiefem Schlamm oder an steilen Silohängen eingesetzt werden. Sie ermöglichen ein Höchstmaß an Produktivität und können mit ihrem Allradantrieb mit den leistungsstärksten Feldhäckslern mithalten.

## Hochbelastbares Getriebe

- Die Modelle W130 D, W150 D, W170 D und W190 D verfügen serienmäßig über ein 5-Gang-Getriebe mit 40 km/h Ecoshift PowerShift™
- Der Drehmomentwandler kann ab dem 2. Gang überbrückt werden, um eine 100-prozentige Kraftübertragung auf die Achsen zu gewährleisten
- Das Getriebe mit Inch-Funktion sorgt für eine optimale Schubkraft und verhindert ein Zurückrollen der Maschine
- Das Modell W110 D ist mit einem vierstufigen 45 km/h-PowerShift™-Getriebe mit automatischer oder manueller Gangwahl lieferbar
- Bei allen Modellen kann die Wendeschaltung über einen Hebel an der Lenksäule oder Wendeschaltungstasten am Joystick betätigt werden
- Schnelle Ladezyklen: Loslassen des Fahrpedals genügt, um den Lader zum Stehen zu bringen (ohne Betätigung der Bremsen). Selbst an einer Steigung rollt das Fahrzeug nicht zurück
- Bei getretenem Bremspedal wird die volle Motorleistung zur Hydraulik umgeleitet, um eine maximale Ladeleistung zu erzielen



## Hinterachs-Pendelweg

- Der maximale Pendelwinkel der Hinterachse ist unabhängig von der gewählten Bereifung, sodass bei allen Arbeiten und Bedingungen die hohe Fahrstabilität gewährleistet werden kann

## Heavy-Duty-Achsen, maßgeschneidert für die Landwirtschaft

- Die Modelle W150 D, W170 D und W190 D sind serienmäßig mit Heavy-Duty-Achsen ausgestattet und können je nach Einsatzzweck mit verschiedenen Differenzialsperren ausgestattet werden:
  - Selbstsperrdifferenziale in der Vorder- und Hinterachse für den Einsatz auf weichen **Untergründen**
  - Freilaufachsen mit 100 % Differenzialsperre in der Vorderachse für das Schieben in **gerader** Richtung
  - Für maximale Traktion kann die 100 % Differenzialsperre in der Vorderachse **mit** einem Selbstsperrdifferential in der Hinterachse kombiniert werden, ideal **im** Winterdienst oder auf dem Silo
- Das Modell W110 D ist serienmäßig mit Selbstsperrdifferential vorn und hinten ausgestattet
- Der W130 D ist mit HD-Achsen und einer 100 % Differenzialsperre vorn und offenem Differential ausgestattet
- Die 100 % Differenzialsperre kann wahlweise über einen Fußtaster oder über eine der frei belegbaren Tasten aktiviert werden. Zusätzlich verfügt der Radlader über eine Automatik, die die Sperre selbstständig zuschalten kann
- Mit den Freilaufachsen kann der Reifenverschleiß um 20 bis 30 % reduziert und der Kraftstoffverbrauch gesenkt werden





### Kickdown-Funktion

- Alle Modelle verfügen über eine Kickdown-Funktion, die mit einer Taste am Joystick aktiviert wird
- Diese Funktion ermöglicht einen schnellen Wechsel in einen niedrigeren Gang, durch den bei Bedarf die Antriebs-/Schubkraft maximiert werden kann



### Langlebige Gummianschläge

- Langlebige austauschbare Gummielcke absorbieren die Stöße an den Gelenkpunkten bei vollem Lenkeinschlag
- Dies trägt zur Vibrations- und Geräuschminderung bei



### Reifendruck-Überwachungssystem

- Ein Sensor an jedem Rad überwacht den Reifendruck (optional)
- Der Fahrer wird über den Touchscreen gewarnt, wenn der Reifendruck unter den Normalwert fällt
- Der richtige Reifendruck reduziert den Kraftstoffverbrauch und den Reifenverschleiß und damit die Betriebskosten der Maschine





## Perfekte Ergonomie.

Die speziell für die Radlader der **D-Serie** entwickelte Kabinengeneration besticht durch eine erstklassige Rundumsicht und ein unübertroffenes Maß an Komfort und Sicherheit. Die uneingeschränkt FOPS- und ROPS-zertifizierte Kabine hat eine einteilige, gewölbte Frontscheibe, die eine ungehinderte Sicht auf die Ladeanlage ermöglicht. Die Sicht über die Schulter und zu den Seiten ist ausgezeichnet, so dass die Maschine auf engstem Raum sicher und präzise manövriert werden kann. Am Sitz mit Joystick ist eine voll verstellbare Armlehne montiert; bei der Gestaltung der Ladeanlage wurde besonders darauf geachtet, dass die Hauptfunktionen für den Fahrer immer leicht erreichbar sind. Für eine optimale Verbindung sorgen das Bluetooth-Radio mit deckenmontiertem Mikrofon sowie zusätzlichen AUX- und USB-Anschlüssen in der Seitenkonsole. Die moderne Klimaanlage gewährleistet ein angenehmes Innenraumklima unabhängig von den Außentemperaturen, und die effektive Luftfilterung ermöglicht den Einsatz in staubiger Umgebung. Die Kabine wird zur Geräusch- und Schwingungsminimierung auf speziell hierfür entwickelten Viscodämpfern montiert. Dadurch wird der Geräuschpegel in der Kabine auf niedrige 68 dB(A) reduziert und ein noch höherer Komfort erreicht.



### Optionaler Deluxe-Sitz

- Für Arbeiten auf schwierigem Gelände, an Silohängen oder für lange Arbeitstage kann die Kabine mit einem Deluxe-Sitz für beste Rundumsicht mit automatischer Gewichtseinstellung, Sicherheitsgurt, Halblederausstattung, Niederfrequenzfederung, Kopfstütze und Sitzheizung bestellt werden



### Ausgezeichnete Belüftung

- Dreizehn verstellbare Luftdüsen verteilen die Frischluft in der Kabine und halten die Scheiben beschlagfrei
- Die Heckscheibenheizung sorgt im Winter für freie Sicht nach hinten





### Durchdachte Detaillösungen

- Zwei Innenspiegel und eine Sonnenblende vorn und hinten erhöhen die Sicherheit und tragen dazu bei, tote Winkel zu minimieren
- Das rechte Seitenfenster ist in vollständig geöffneter Stellung arretierbar, so dass sich der Fahrer leicht mit Personen verständigen kann, die sich neben dem Fahrzeug befinden



### Gut gekühlt

- Die auf Wunsch erhältliche tragbare 30-Liter-Kühlbox hält Ihre Getränke und Mahlzeiten den ganzen Tag lang kühl und frisch



### Kabinenfilter

- Die Filterpatrone des Kabinenfilters zeichnet sich durch hohe Filterleistung und große Aufnahmekapazität (lange Wechselintervalle) aus
- Standardmäßig ist ein KAT2 HVAC-Filter verbaut. Für extrem staubige Einsätze ist optional ein KAT3 Aktivkohlefilter verfügbar
- Das Filtersystem wird mit einer modernen Heizungs- und Klimaanlage kombiniert

# Bedienung.

Das Ziel bei der Entwicklung der Armlehne und des Joysticks war es, eine Ermüdung des Fahrers möglichst zu vermeiden. Es wurde genau untersucht, welche Armstellung am günstigsten ist, um die Belastung der Gelenke zu minimieren und eine optimale Blutzirkulation zu gewährleisten. Durch die vollständige Sitzunterstützung wird eine korrekte Sitzhaltung sichergestellt. Drei neue konfigurierbare Schnellwahltasten auf den Armlehnen erlauben schnellen Zugriff auf die meistbenutzten Funktionen. Das Ergebnis? Reduzierte Müdigkeit und gesundheitlicher Schutz für den Fahrer.



## Neue Armlehne, am Sitz montiert

- Am Sitz montierte, voll verstellbare Armlehne und Armpolster
- Die Armlehne kann unabhängig vom Sitz horizontal verstellbar werden: maximaler Sitzkomfort
- Das Armlehnenpolster ist vertikal verstellbar





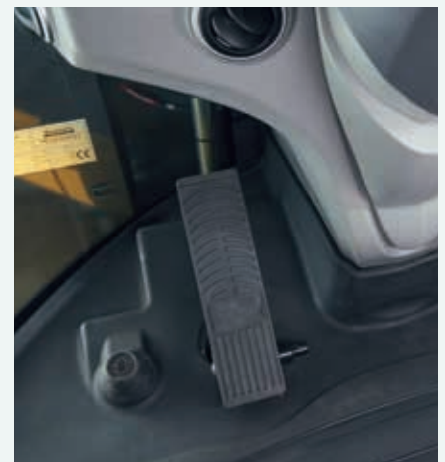


### Neues Bedienungspult mit Touchscreen-Display

- Am A-Holm ist ein digitales Bedienungspult mit 8-Zoll großem Touchscreen-LCD-Farbmonitor montiert
- Einfach antippen und durch die verschiedenen Menüs blättern, um Betriebsdaten, Wartungseinstellungen und Erinnerungsmeldungen oder sogar die Betriebsanleitung aufzurufen
- Außerdem kann eine Reihe von Betriebsparametern wie Anfahrangang, Fördermengen und Motorbetriebsart eingestellt werden
- Bei Rückwärtsfahrt erscheint im Display automatisch das Bild der Rückfahrkamera
- Das Display ist blendfrei und schaltet automatisch zwischen Tag- und Nachtmodus um

### Für Sie eingerichtet

- Die drei neuen konfigurierbaren Schnellwahltasten auf der Armlehne ermöglichen Ihnen, die Bedienung über den Touchscreen an Ihren Bedarf anzupassen
- Die ergonomische Position erlaubt schnellen Zugriff auf die meistbenutzten Funktionen
- Konfigurieren Sie verschiedene Funktionen für unterschiedliche Bildschirmseiten: Startseite oder Seite für das integrierte Wiegesystem
- Auf die konfigurierbaren Schnellwahltasten kann unter anderem die Differenzialsperre, die Rundum-Kennleuchte oder die Rückfahrkamera sowie die Bedienung für das Wiegesystem gelegt werden



### Wahlmöglichkeiten

- Der neue Joystick verfügt serienmäßig über einen Fahrtrichtungsschalter sowie eine Zusatzhydraulik- und Kickdown-Funktion
- Der Joystick kann mit einer 2. Zusatzfunktion ausgestattet werden

### Alles in Griffweite

- Die neuen Seitenkonsole ist mit einer übersichtlich gestalteten, griffgünstig angeordneten Tastengruppe ausgestattet
- Die gruppenweise zusammengefassten, farbcodierten Tasten sind mit einer Kontrollleuchte versehen, die anzeigt, ob die entsprechende Funktion aktiv ist
- Mit Gummi ausgekleidete Ablagefächer, zwei Getränkehalter, ein Ablagenetz, AUX- und USB-Buchsen sowie 12-Volt-Steckdosen sind serienmäßig vorhanden

### Differenzialsperre und Motordrehzahlbegrenzung

- Die Differenzialsperre wird über einen bodenmontierten elektronischen Fußschalter links neben dem Bremspedal aktiviert
- Brems- und Gaspedal sind groß dimensioniert und nach ergonomischen Gesichtspunkten angeordnet
- Alternativ kann die Differenzialsperre über eine der frei konfigurierbaren Tasten auf der Armlehne aktiviert werden
- Der neue Drehzahl Speicher ermöglicht es eine Soll Drehzahl einzustellen und zu halten. Das erleichtert Arbeiten wie beispielsweise das Kehren oder Schneefräsen

# Höchste Standards.

Die New Holland-Radlader W110 D, W130 D, W150 D, W170 D und W190 D sind serienmäßig mit einer verstärkten Ladeanlage mit Z-Kinematik ausgestattet, das aus 45 mm dickem Stahl gefertigt wird. Durch die Wahlmöglichkeit zwischen einer Standard- und Long-Reach-Ausführung kann die Maschine auf die jeweiligen Einsatzanforderungen abgestimmt werden. Für die Modelle W110 D, W130 D, W150 D und W170 D ist zusätzlich eine TC-Freisicht-Ladeanlage mit Parallelkinematik erhältlich.

## Selbstaussgleichende Z-Kinematik

Für Umschlag- und Kompostierarbeiten, die eine hohe Grab- und Schubleistung und eine hohe Losbrechkraft erfordern, stellt die Z-Kinematik die beste Lösung dar. Weniger bewegliche Teile erleichtern die tägliche Wartung. Die elektrohydraulische Parallelführung ist jetzt serienmäßig bei allen Z-Kinematik-Ladeanlagen erhältlich. So bekommen Sie das Beste aus beiden Welten – hohe Losbrechkraft mit der Fähigkeit zur Selbstnivellierung. Radlader mit Z-Kinematik werden mit verschiedenen Ladeanlagenversionen angeboten:

- **Standard-Ladeanlage**

Für schwierige landwirtschaftliche Arbeiten und Einsätze in Kompostieranlagen (mit Silagegabeln, Getreideschiebern, HD-Schaufeln usw.) ist das hochfeste Standardgerüst am besten geeignet

- **Long-Reach-Ladeanlage**

Die Long-Reach-Version ermöglicht eine um 400 bis 500 mm größere Ausschütthöhe. Die längere Schwinge ist die ideale Lösung für Umschlagarbeiten im Getreidesilo, Kompostierarbeiten, Fahrzeugbeladung sowie Stapelarbeiten. Sie weist die gleiche außergewöhnliche Stärke und Festigkeit auf wie die Standardladeanlage







### TC-Ladeanlage (Tool Carrier)

Für Arbeiten, die eine gute Sicht und eine hervorragende Parallelführung erfordern (zum Beispiel Paletten- und Ballentransport mit Gabeln und Spezialgeräten), ist die TC-Ladeanlage die beste Wahl. Sie ist serienmäßig mit einem hydraulischen Schnellwechsler für einen flexiblen Geräteeinsatz ausgestattet. Die TC-Ladeanlage ist auf Wunsch für die Modelle W110 D, W130 D, W150 D und W170 D erhältlich.

# Achten Sie auf Ihr Gewicht.

Ob Sie einen Biogasfermenter beschicken oder eine Milchvieh-Herde füttern, ob Sie Getreide aus dem Speicher verladen oder Erde oder Kies aufschütten – es ist immer gut, genau zu wissen, mit welchen Materialmengen man umgeht, und das auch aufzuzeichnen, vor allem, wenn Sie ein Lohnunternehmer sind, der pro Tonne bezahlt wird. Die New Holland Radlader der D-Serie sind einer integrierten Wiegeeinrichtung erhältlich, damit jeder Arbeitsauftrag klar kalkulierbar wird und Sie mit Ihrer Investition maximale Erträge erwirtschaften können.



## Teilautomatische Bewegungen der Ladeanlage

- Anheben der Ladeanlage auf eine vorgegebene Höhe
- Absenken der Ladeanlage auf eine vorgegebene Tiefe z.B. zum erneuten Laden oder Fahren
- Zurückstellen des Anbaugeräts z.B. von einer Schaufel nach dem Auskippen zurück in die Ladeposition
- Schwingungsdämpfung der Ladeanlage mit einstellbarer Automatikfunktion
- Schaufelrüttel-Funktion zum effizienten Entleeren von klebrigem Ladegut wie beispielsweise Mist



## Fördermenge nach Bedarf

- Eine Closed-Center Load-Sensing-Hydraulik gehört zur Serienausstattung; die Modelle W170 D und W190 D erhalten zur Leistungssteigerung eine Tandempumpe
- Effizienz ist ein Schlüsselement des Konstruktionskonzepts von New Holland: Die Pumpen fördern exakt die Ölmenge, die benötigt wird
- Bei getretenem Bremspedal steht die volle Motorleistung für die Hydraulik zur Verfügung. Das System nimmt jedoch nur die jeweils erforderliche (zusätzliche) Leistung in Anspruch. Es passt die Ölfördermenge nach Bedarf an, um schnelle Ladezyklen zu ermöglichen

Modell		Volumenstrom der Hydraulikanlage
W110 D	(l/min)	134
W130 D	(l/min)	169
W150 D	(l/min)	190
W170 D	(l/min)	206
W190 D	(l/min)	236



## Zentral angeordnete Schmierstellen

- Alle Schmierstellen werden nach Möglichkeit gruppenweise zusammengefasst
- Die auf Wunsch erhältliche Zentralschmieranlage sorgt für eine regelmäßige Schmierung mit genau dosierter Schmiermittelmenge zur Senkung der Gesamtbetriebskosten
- Schalter zum Starten eines neuen Schmierzyklus in der Kabine

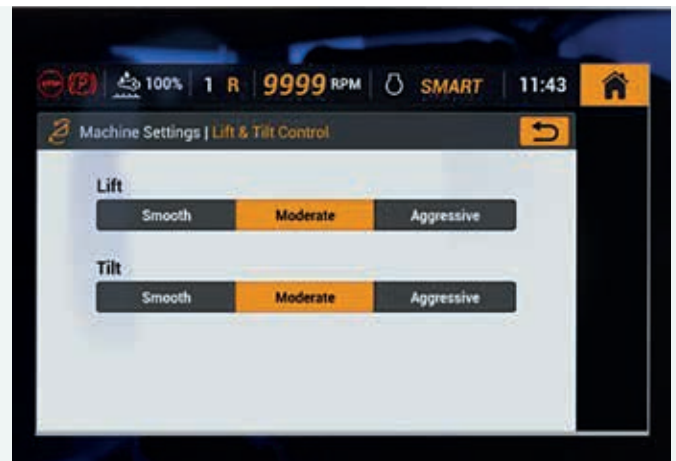




### Integrierte Wiegeeinrichtung (optional)

Das integrierte Wiegesystem nutzt das Touchscreen-Display zur Anzeige und zur unkomplizierten Bedienung. Alle Wiege- und Beladungsvorgänge können dokumentiert, verwaltet und mit einem optionalen Drucker aus gleich ausgedruckt werden.

- Leicht kalibrierbar
- Mehr als 98 % Genauigkeit
- Ziel-Verlademodus
- Automatischer Verlademodus
- Funktionalität konfigurierbare Armlehntasten
- Hangausgleich
- Hydrauliköltemperatur-Ausgleich
- Verfügbar mit Z-Kinematik und Tool Carrier



### Passgenaues Ansprechen der Hydraulik

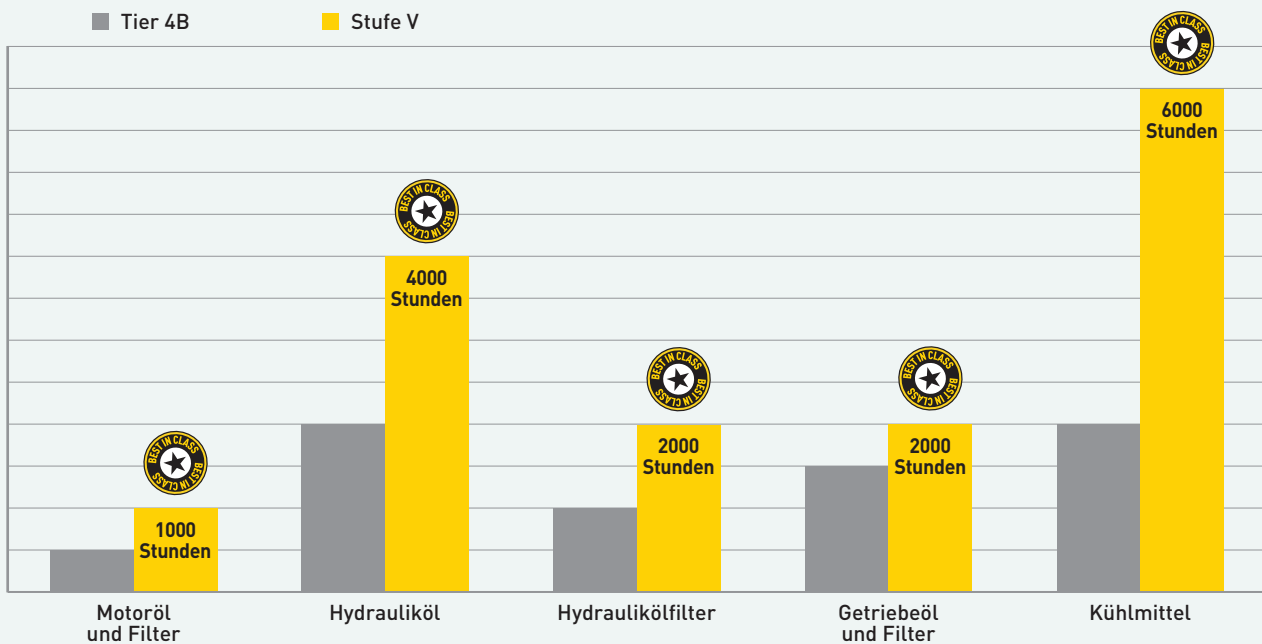
Im Touchscreen-Display kann das Ansprechverhalten der Hebe- und Kippfunktion, der Volumenstrom der Zusatzsteuerkreise und die Sensitivität der Joystick-Lenkung an die Einsatzgebiete bzw. die Erfahrung des Fahrers angepasst werden.

- **Sanft:** mehr Kontrolle für Präzisionsanwendungen oder für ungeübte Fahrer
- **Moderat:** normales Ansprechverhalten
- **Aggressiv:** schärferes und schnelleres Ansprechverhalten für schnelles Arbeiten und erfahrene Fahrer



## Zeit- und kostensparende Lösungen.

Ein wesentlicher Vorteil der Radlader D-Serie sind die wesentlich längeren Wartungsintervalle. Bei New Holland wissen wir, dass ein Radlader als wichtige Maschine das ganze Jahr über intensiv genutzt wird und schnell viele Betriebsstunden ansammelt. Daher haben wir die Wartungsintervalle für den Motor von 500 auf 1000 Betriebsstunden verlängert und auch die Intervalle für andere Flüssigkeiten und Filter angepasst.



Die Zahlen sprechen für sich: Durch den Wegfall von Stopps und Wartungen sparen Sie über die gesamte Saison hinweg wertvolle Zeit und können bis zu 20 % der Wartungskosten einsparen. Dies führt während der gesamten Lebensdauer des Radladers zu erheblichen Kosteneinsparungen. In Kombination mit der kraftstoffsparenden neuen Smart-Motorbetriebsart gewährleisten die Radlader der D-Serie niedrigere Gesamtbetriebskosten und längere Einsatzzeiten.





## Leichte und schnelle Wartung und Instandhaltung

Alle wartungsrelevanten Teile sind vom Boden aus erreichbar. Die einteilige Motorhaube lässt sich elektrisch aufstellen und schließen, was den Wartungszugang zusätzlich erleichtert. Das Kühlsystem ist leicht zu reinigen. Zur Demontage, Reinigung und Montage des Kabinenfilters müssen Sie weder auf Trittstufen steigen noch umständliche Befestigungen lösen. Eine weitere Zeit- und Arbeitersparnis ermöglicht die auf Wunsch erhältliche Zentralschmierung. Die Radlader der D-Serie sind auf maximale Leistung, lange Lebensdauer und niedrigstmögliche Betriebskosten über die Gesamtlebensdauer ausgelegt.



- Die einteilige Motorhaube ist bei den Modellen W130 D, W150 D, W170 D und W190 D elektrisch aufstellbar



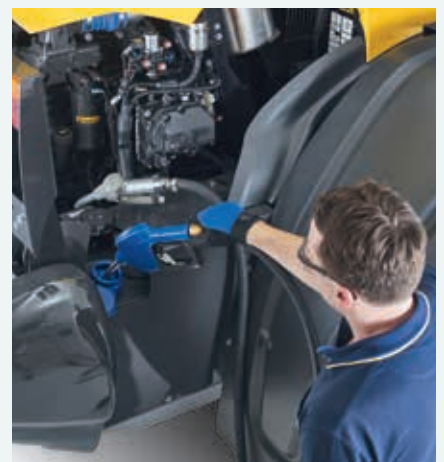
- Hauben-Aufstellschalter, Batterie-Hauptschalter und externe Batterieklemmen sind am Heck angeordnet



- Der leichte Zugang zu den einzelnen Kühlern ermöglicht eine einfache Reinigung



- Die gute Wartungszugänglichkeit vom Boden aus macht die Arbeit einfacher, schneller und sicherer



- Zum Schutz vor Diebstahl und Vandalismus sind der Kraftstofftank und AdBlue-Tank nur bei aufgestellter Motorhaube zugänglich

# Wunschausstattung zur Produktivitätssteigerung.



## Reifen

- New Holland bietet ab Werk eine große Auswahl von Reifen für die Arbeit auf befestigtem Untergrund, auf weichem Untergrund oder auf Silagemieten an
- Für die verfügbaren Rad/Reifen-Kombinationen sind passende Kotflügelbreiten erhältlich



## Schnellwechsler

- Für einen vielseitigen Geräteeinsatz und schnellen Gerätewechsel ist ein hydraulischer Schnellwechsler in HD-Ausführung erhältlich, der für eine breite Palette von Anbaugeräten geeignet ist
- Sichtanzeigen zeigen dem Fahrer den Status der Arretierbolzen an

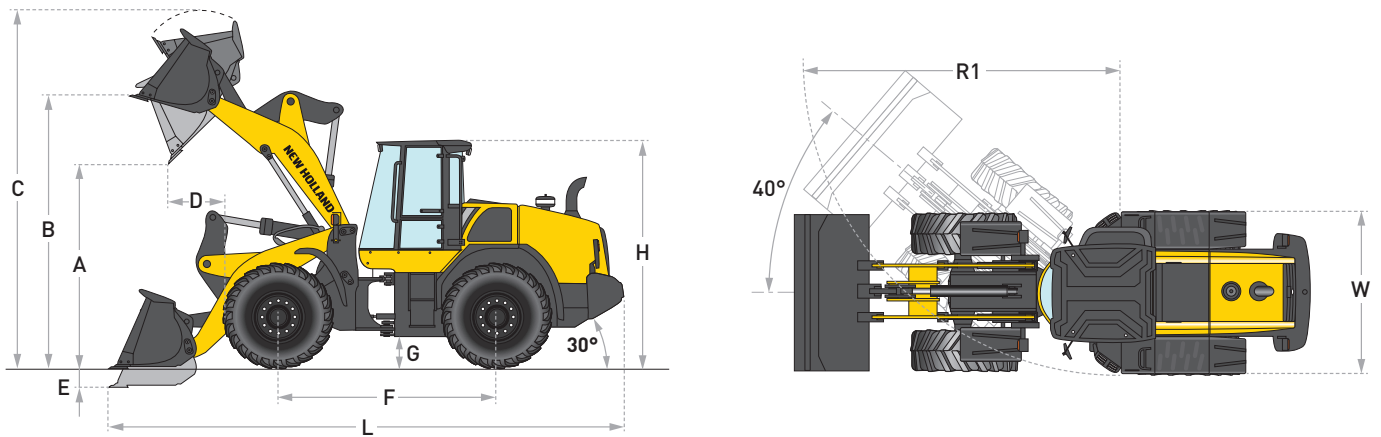
## Joystick-Lenkung JSS (optional)

- Das JSS-System umfasst einen Joystick auf der linken Armlehne zur Steuerung der Lenkfunktion des Radladers
- Bei Aufgaben mit ständig wiederkehrenden Arbeitsabläufen, zum Beispiel bei der Beladung eines Lkw oder der Beschickung einer Recyclingeinrichtung, bei der gewöhnlich ein V-förmiges Bewegungsmuster ausgeführt wird, lässt sich mit diesem System die Ermüdung des Fahrers reduzieren und die Produktivität der Maschine steigern

## LED-Beleuchtung

- Mit den bis zu zehn leistungsstarken LED-Arbeitscheinwerfern an der Kabine können Sie die Arbeitssicherheit erhöhen und die Nacht zum Tag machen
- Zwei zusätzliche LED-Haubenscheinwerfer leuchten das Sichtfeld der Rückfahrkamera aus und erhöhen die Gesamtlichtleistung auf 43000 Lumen
- Die Ausstiegsbeleuchtung sorgt dafür, dass Sie nach dem Abschalten des Radladers sicher den Weg finden





Abmessungen

Z-Kinematik

Long Reach

Tool Carrier

Schaufelaufnahme (mit angeschraubter Schneidkante)	Z-Kinematik		Long Reach		Tool Carrier	
	Direkt	Schnellwechsler	Direkt	Schnellwechsler	Schnellwechsler	
Standard Schaufelkapazität	[m³]	2,1	1,8	1,9	1,8	1,8
Schaufelkapazität bei Füllfaktor 110 %	[m³]	2,3	2,0	2,1	2,0	2,0
Gesamtbreite der Schaufel	[mm]	2497	2497	2497	2497	2497
Schaufelgewicht	[kg]	847	1052	813	1052	1050
<b>A</b> - Ausschütthöhe bei 45° und bei voller Höhe der Ladeanlage	[mm]	2612	2482	3040	2922	2428
<b>B</b> - Auskipphöhe	[mm]	3605	3605	3985	2985	3743
<b>C</b> - Gesamthöhe	[mm]	4743	4740	5061	5120	4932
<b>D</b> - Ausschütthöhe bei voller Höhe der Ladeanlage	[mm]	1114	1069	1044	1127	1116
<b>E</b> - Grabtiefe	[mm]	83	102	108	137	197
<b>F</b> - Radstand	[mm]	2750	2750	2750	2750	2750
<b>G</b> - Bodenfreiheit	[mm]	341	341	341	341	341
<b>H</b> - Kabinendachhöhe	[mm]	3275	3275	3275	3275	3275
<b>L</b> - Gesamtlänge am Boden (mit Schaufel)	[mm]	6838	6930	7111	7272	7120
Gesamtlänge am Boden (ohne Schaufel)	[mm]	5770	5770	6090	6090	5730
<b>W</b> - Gesamtbreite des Fahrzeugs (ohne Schaufel)	[mm]	2448	2448	2448	2448	2448
Böschungswinkel	[°]	30	30	30	30	30
<b>R1</b> - Wenderadius (am Außenrad)	[mm]	5002	5002	5002	5002	5002
Wendekreis (über Schaufelecke)	[mm]	5524	5523	5667	5688	5527
Voller Lenkeinschlag	[°]	40	40	40	40	40
Ankippwinkel bei Ladeanlage-Tragposition	[°]	44	50	46	51	53
Auskippwinkel bei maximaler Höhe der Ladeanlage	[°]	55	45	51	40	57
Einsatzgewicht der Maschine mit L3-Bereifung	[kg]	11098	11303	11192	11431	11564

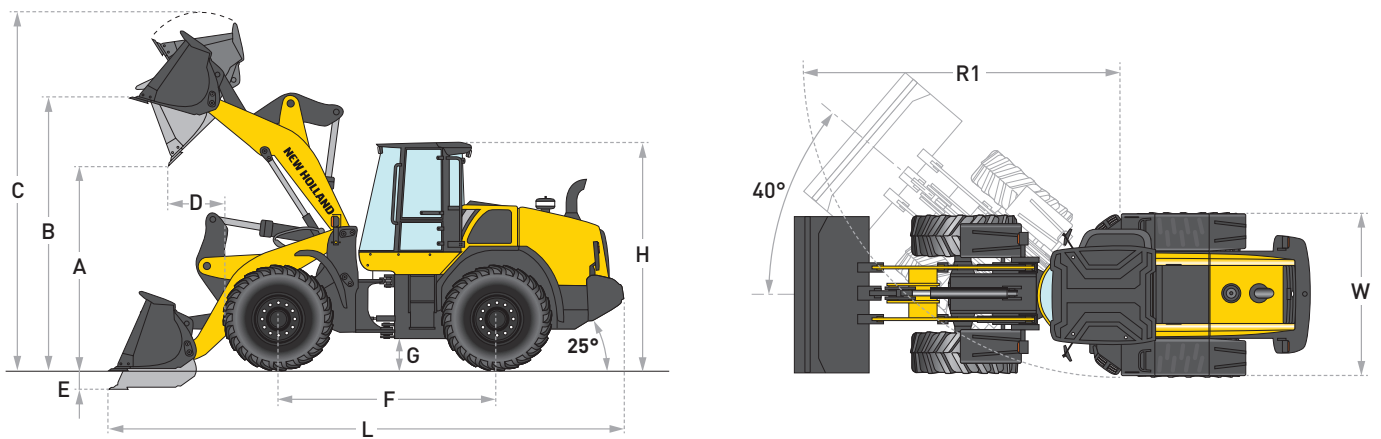
Laderleistung

Z-Kinematik

Long Reach

Tool Carrier

Schaufelaufnahme (mit angeschraubter Schneidkante)	Z-Kinematik		Long Reach		Tool Carrier	
	Direkt	Schnellwechsler	Direkt	Schnellwechsler	Schnellwechsler	
Nutzlast	[kg]	3837	3677	3301	3123	3118
Maximale Materialdichte	[t/m³]	1,85	2,10	1,76	1,76	1,78
Kipplast gerade	[kg]	8758	8418	7560	7184	7161
Kipplast bei vollem Einschlag	[kg]	7673	7354	6601	6246	6235
Losbrechkraft	[daN]	7455	7155	7976	6883	7899
<b>Ladergeschwindigkeit</b>						
Heben (Volllast)	[Sek.]	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Kippzeit (Volllast)	[Sek.]	1,2	1,2	2,4	2,4	2,4
Senkzeit (leer, Abschaltung)	[Sek.]	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
Senkzeit (leer, Schwimmstellung)	[Sek.]	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9



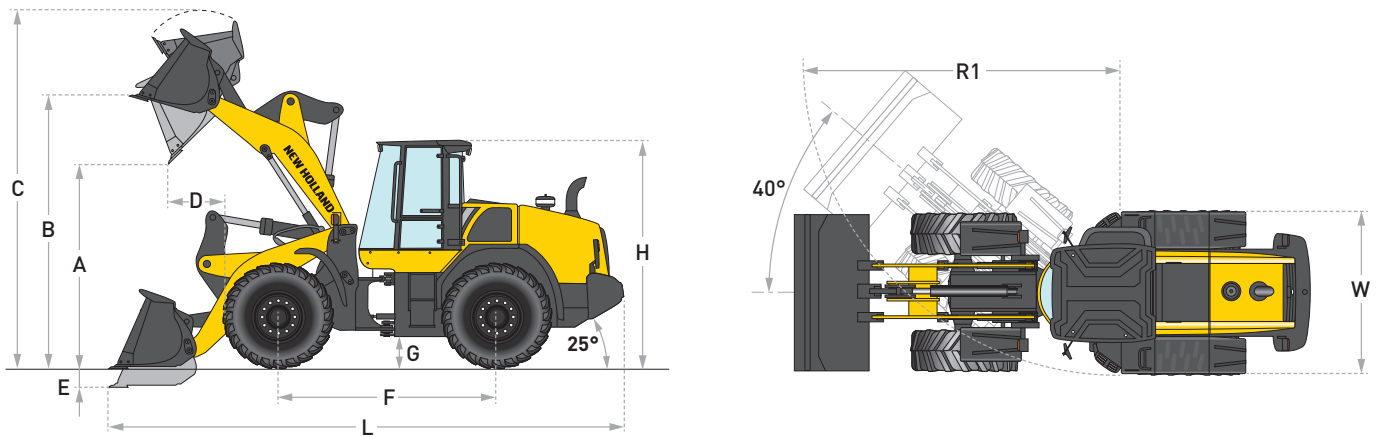
Abmessungen

Schaufelaufnahme (mit angeschraubter Schneidkante)	Z-Kinematik		Long Reach		Tool Carrier
	Direkt	Schnellwechsler	Direkt	Schnellwechsler	Schnellwechsler
Standard Schaufelkapazität	[m³]	2,3	2,0	2,3	2,0
Schaufelkapazität bei Füllfaktor 110 %	[m³]	2,5	2,2	2,5	2,2
Gesamtbreite der Schaufel	[mm]	2497	2497	2497	2497
Schaufelgewicht	[kg]	924	1377	924	1256
<b>A</b> - Ausschütthöhe bei 45° und bei voller Höhe der Ladeanlage	[mm]	2745	2697	3273	3216
<b>B</b> - Auskipphöhe	[mm]	3833	3832	4258	4256
<b>C</b> - Gesamthöhe	[mm]	5044	5051	5469	5476
<b>D</b> - Ausschütthöhe bei voller Höhe der Ladeanlage	[mm]	1073	1104	1074	1213
<b>E</b> - Grabtiefe	[mm]	86	87	90	92
<b>F</b> - Radstand	[mm]	2900	2900	2900	2900
<b>G</b> - Bodenfreiheit	[mm]	389	389	389	389
<b>H</b> - Kabinendachhöhe	[mm]	3384	3384	3384	3384
<b>L</b> - Gesamtlänge am Boden (mit Schaufel)	[mm]	7469	7524	7877	7935
Gesamtlänge am Boden (ohne Schaufel)	[mm]	6280	6280	6690	6690
<b>W</b> - Gesamtbreite des Fahrzeugs (ohne Schaufel)	[mm]	2478	2478	2478	2478
Böschungswinkel	[°]	25	25	25	25
<b>R1</b> - Wenderadius (am Außenrad)	[mm]	5223	5223	5223	5223
Wendekreis (über Schaufelecke)	[mm]	5758	5744	5961	5940
Voller Lenkeinschlag	[°]	40	40	40	40
Ankippwinkel bei Ladeanlage-Tragposition	[°]	45	50	46	51
Auskippwinkel bei maximaler Höhe der Ladeanlage	[°]	51	41	46	35
Einsatzgewicht der Maschine mit L3-Bereifung	[kg]	12878	13330	13059	13512

Laderleistung

Schaufelaufnahme (mit angeschraubter Schneidkante)	Z-Kinematik		Long Reach		Tool Carrier
	Direkt	Schnellwechsler	Direkt	Schnellwechsler	Schnellwechsler
Nutzlast	[kg]	4724	4369	3960	3624
Maximale Materialdichte	[t/m³]	2,01	2,15	1,7	1,8
Kipplast gerade	[kg]	10662	10134	8957	8464
Kipplast bei vollem Einschlag	[kg]	9248	8737	7729	7249
Losbrechkraft	[daN]	9907	9268	11672	9295
<b>Ladergeschwindigkeit</b>					
Heben (Volllast)	[Sek.]	6,3	6,3	6,3	6,3
Kippzeit (Volllast)	[Sek.]	1,2	1,2	1,2	1,2
Senkzeit (leer, Abschaltung)	[Sek.]	4,4	4,4	4,4	4,4
Senkzeit (leer, Schwimmstellung)	[Sek.]	4,8	4,8	4,8	4,8





Abmessungen

Z-Kinematik

Long Reach

Tool Carrier

Schaufelaufnahme (mit angeschraubter Schneidkante)	Z-Kinematik		Long Reach		Tool Carrier	
	Direkt	Schnellwechsler	Direkt	Schnellwechsler	Schnellwechsler	
Standard Schaufelkapazität	[m³]	2,3	2,0	2,3	2,0	2,0
Schaufelkapazität bei Füllfaktor 110 %	[m³]	2,5	2,2	2,5	2,2	2,2
Gesamtbreite der Schaufel	[mm]	2497	2497	2497	2497	2497
Schaufelgewicht	[kg]	924	1377	924	1377	1256
<b>A</b> - Ausschütthöhe bei 45° und bei voller Höhe der Ladeanlage	[mm]	2850	2860	3331	3386	2569
<b>B</b> - Auskipphöhe	[mm]	3938	3936	4363	4361	3956
<b>C</b> - Gesamthöhe	[mm]	5149	5156	5574	5580	5230
<b>D</b> - Ausschütthöhe bei voller Höhe der Ladeanlage	[mm]	953	1053	993	1128	1105
<b>E</b> - Grabtiefe	[mm]	62	64	61	62	183
<b>F</b> - Radstand	[mm]	2900	2900	2900	2900	2900
<b>G</b> - Bodenfreiheit	[mm]	389	389	389	389	389
<b>H</b> - Kabinendachhöhe	[mm]	3384	3384	3384	3384	3384
<b>L</b> - Gesamtlänge am Boden (mit Schaufel)	[mm]	7472	7530	7880	7938	7780
Gesamtlänge am Boden (ohne Schaufel)	[mm]	6280	6280	6690	6690	6200
<b>W</b> - Gesamtbreite des Fahrzeugs (ohne Schaufel)	[mm]	2478	2478	2478	2478	2478
Böschungswinkel	[°]	25	25	25	25	25
<b>R1</b> - Wenderadius (am Außenrad)	[mm]	5223	5223	5223	5223	5223
Wendekreis (über Schaufelecke)	[mm]	5758	5744	5961	5940	5725
Voller Lenkeinschlag	[°]	40	40	40	40	40
Ankippwinkel bei Ladeanlage-Tragposition	[°]	45	50	45	51	59
Auskippwinkel bei maximaler Höhe der Ladeanlage	[°]	47	37	41	31	50
Einsatzgewicht der Maschine mit L3-Bereifung	[kg]	14062	14515	12980	14696	14446

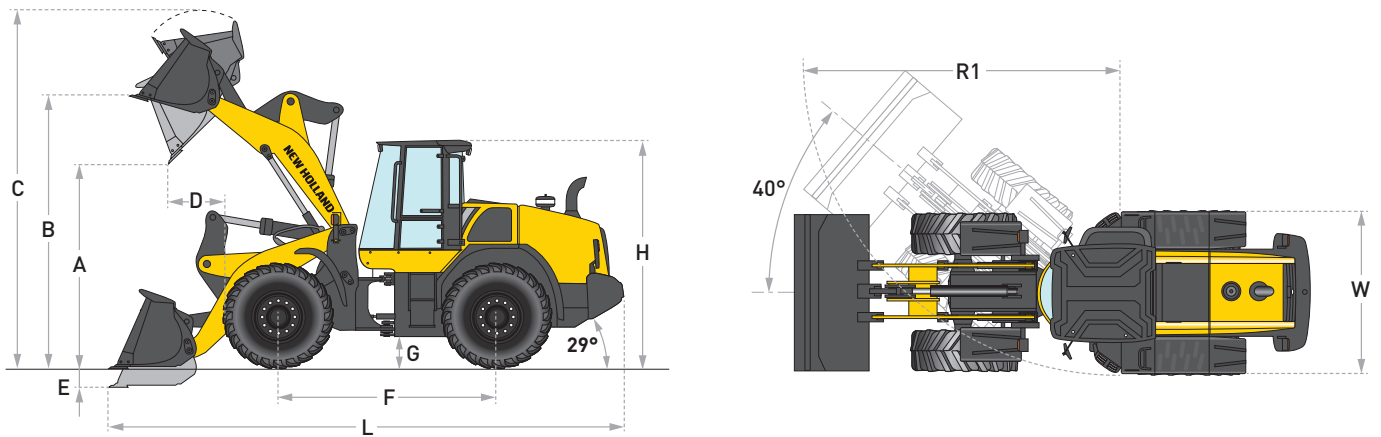
Laderleistung

Z-Kinematik

Long Reach

Tool Carrier

Schaufelaufnahme (mit angeschraubter Schneidkante)	Z-Kinematik		Long Reach		Tool Carrier	
	Direkt	Schnellwechsler	Direkt	Schnellwechsler	Schnellwechsler	
Nutzlast	[kg]	5170	4908	4340	4095	4234
Maximale Materialdichte	[t/m³]	2,25	2,4	1,89	1,8	2,1
Kipplast gerade	[kg]	11943	11400	10171	9568	9740
Kipplast bei vollem Einschlag	[kg]	10340	9816	8680	8189	8467
Losbrechkraft	[daN]	9909	9265	10188	9290	10242
<b>Ladergeschwindigkeit</b>						
Heben (Volllast)	[Sek.]	5,5	5,5	5,5	5,5	6,5
Kippzeit (Volllast)	[Sek.]	1,1	1,1	1,1	1,1	2,4
Senkzeit (leer, Abschaltung)	[Sek.]	4,4	4,4	4,4	4,4	3,9
Senkzeit (leer, Schwimmstellung)	[Sek.]	4,3	4,3	4,3	4,3	4,2



Abmessungen

Z-Kinematik

Long Reach

Tool Carrier

Schaufelaufnahme (mit angeschraubter Schneidkante)	Z-Kinematik		Long Reach		Tool Carrier	
	Direkt	Schnellwechsler	Direkt	Schnellwechsler	Schnellwechsler	
Standard Schaufelkapazität	[m³]	2,7	2,7	2,7	2,5	2,7
Schaufelkapazität bei Füllfaktor 110 %	[m³]	3,0	3,0	3,0	2,7	3,0
Gesamtbreite der Schaufel	[mm]	2712	2712	2712	2494	2712
Schaufelgewicht	[kg]	1221	1745	1221	1155	1682
<b>A</b> - Ausschütthöhe bei 45° und bei voller Höhe der Ladeanlage	[mm]	3031	2839	3429	3429	2796
<b>B</b> - Auskipphöhe	[mm]	4079	4078	4477	4477	4154
<b>C</b> - Gesamthöhe	[mm]	5429	5452	5827	5827	5504
<b>D</b> - Ausschütthöhe bei voller Höhe der Ladeanlage	[mm]	1015	1062	990	990	1162
<b>E</b> - Grabtiefe	[mm]	52	41	48	48	123
<b>F</b> - Radstand	[mm]	3253	3253	3253	3253	3550
<b>G</b> - Bodenfreiheit	[mm]	384	384	384	384	437
<b>H</b> - Kabinendachhöhe	[mm]	3378	3378	3378	3378	3577
<b>L</b> - Gesamtlänge am Boden (mit Schaufel)	[mm]	7661	7841	8019	8019	7998
Gesamtlänge am Boden (ohne Schaufel)	[mm]	6530	6530	6850	6850	5750
<b>W</b> - Gesamtbreite des Fahrzeugs (ohne Schaufel)	[mm]	2558	2558	2558	2558	2978
Böschungswinkel	[°]	29	29	29	29	29
<b>R1</b> - Wenderadius (am Außenrad)	[mm]	5748	5748	5748	5748	5748
Wendekreis (über Schaufelecke)	[mm]	6324	6405	6495	6398	6396
Voller Lenkeinschlag	[°]	40	40	40	40	40
Ankippwinkel bei Ladeanlage-Tragposition	[°]	44	38	43	43	47
Auskippwinkel bei maximaler Höhe der Ladeanlage	[°]	47	48	47	47	61
Einsatzgewicht der Maschine mit L3-Bereifung	[kg]	15642	16166	15845	15779	15911

Laderleistung

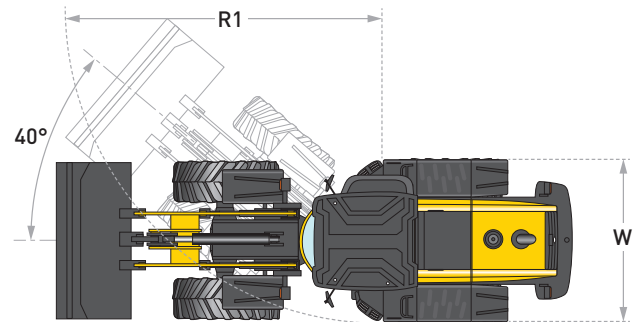
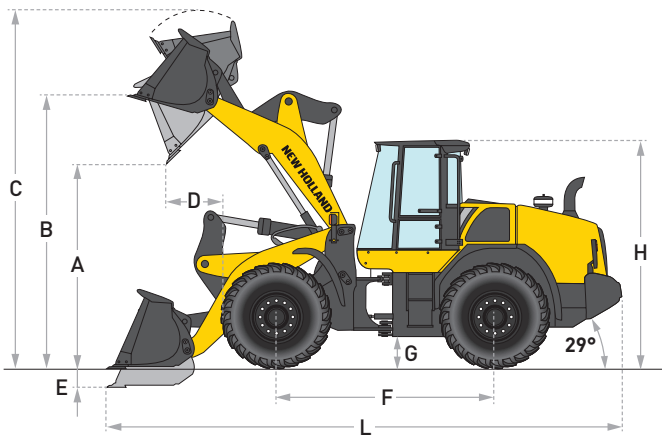
Z-Kinematik

Long Reach

Tool Carrier

Schaufelaufnahme (mit angeschraubter Schneidkante)	Z-Kinematik		Long Reach		Tool Carrier	
	Direkt	Schnellwechsler	Direkt	Schnellwechsler	Schnellwechsler	
Nutzlast	[kg]	5734	4994	4825	4860	4340
Maximale Materialdichte	[t/m³]	2,01	1,85	1,77	1,9	1,6
Kipplast gerade	[kg]	13686	12003	11542	11612	10446
Kipplast bei vollem Einschlag	[kg]	11467	9988	9651	9721	8679
Losbrechkraft	[daN]	14321	11889	14277	14315	11718
<b>Ladergeschwindigkeit</b>						
Heben (Volllast)	[Sek.]	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2
Kippzeit (Volllast)	[Sek.]	1,2	1,2	1,2	1,2	1,3
Senkzeit (leer, Abschaltung)	[Sek.]	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Senkzeit (leer, Schwimmstellung)	[Sek.]	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4





Abmessungen

Z-Kinematik

Long Reach

Schaufelaufnahme (mit angeschraubter Schneidkante)		Direkt	Schnellwechsler	Direkt	Schnellwechsler
Standard Schaufelkapazität	[m <sup>3</sup> ]	3,4	3,2	3,2	3,2
Schaufelkapazität bei Füllfaktor 110 %	[m <sup>3</sup> ]	3,7	3,5	3,5	3,5
Gesamtbreite der Schaufel	[mm]	2946	2983	2946	2946
Schaufelgewicht	[kg]	1568	2638	1539	2638
<b>A</b> - Ausschütthöhe bei 45° und bei voller Höhe der Ladeanlage	[mm]	2932	2727	3394	3172
<b>B</b> - Auskipphöhe	[mm]	4120	4116	4561	4558
<b>C</b> - Gesamthöhe	[mm]	5483	5990	5890	6031
<b>D</b> - Ausschütweite bei voller Höhe der Ladeanlage	[mm]	1166	1184	1253	1303
<b>E</b> - Grabtiefe	[mm]	74	77	141	144
<b>F</b> - Radstand	[mm]	3340	3340	3340	3340
<b>G</b> - Bodenfreiheit	[mm]	390	390	390	390
<b>H</b> - Kabinendachhöhe	[mm]	3380	3380	3380	3380
<b>L</b> - Gesamtlänge am Boden (mit Schaufel)	[mm]	8082	8261	8535	8746
Gesamtlänge am Boden (ohne Schaufel)	[mm]	6780	6780	7240	7240
<b>W</b> - Gesamtbreite des Fahrzeugs (ohne Schaufel)	[mm]	2480	2480	2480	2480
Böschungswinkel	[°]	29	29	29	29
<b>R1</b> - Wenderadius (am Außenrad)	[mm]	6030	6030	6030	6030
Wendekreis (über Schaufelecke)	[mm]	6629	6685	6868	6945
Voller Lenkeinschlag	[°]	40	40	40	40
Ankippwinkel bei Ladeanlage-Tragposition	[°]	45	44	43	43
Auskippwinkel bei maximaler Höhe der Ladeanlage	[°]	55	51	49	45
Einsatzgewicht der Maschine mit L3-Bereifung	[kg]	18329	19397	18556	19665

Laderleistung

Z-Kinematik

Long Reach

Schaufelaufnahme (mit angeschraubter Schneidkante)		Direkt	Schnellwechsler	Direkt	Schnellwechsler
Nutzlast	[kg]	6236	5443	4997	4281
Maximale Materialdichte	[t/m <sup>3</sup> ]	1,87	1,7	1,58	1,4
Kipplast gerade	[kg]	14880	13162	11941	10420
Kipplast bei vollem Einschlag	[kg]	12472	10886	9944	8561
Losbrechkraft	[daN]	14752	12563	15395	12797
<b>Ladergeschwindigkeit</b>					
Heben (Volllast)	[Sek.]	6,2	6,2	6,2	6,2
Kippzeit (Volllast)	[Sek.]	1,2	1,2	1,2	1,2
Senkzeit (leer, Abschaltung)	[Sek.]	2,9	2,9	2,9	2,9
Senkzeit (leer, Schwimmstellung)	[Sek.]	2,5	2,5	2,5	2,5

# TECHNISCHE DATEN

Modelle		W110 D	W130 D	W150 D	W170 D	W190 D
<b>Motor</b>						
FPT Industrial Motoren (Typ)		NEF N45	NEF N67	NEF N67	NEF N67	NEF N67
Hubraum	(l)	4,5	6,7	6,7	6,7	6,7
Zylinder		4	6	6	6	6
Aufladung		Turbolader mit Luft-Luft-Kühlung				
Abgasrückführung		Für die Verbrennung wird nur Frischluft genutzt, es ist kein zusätzliches Kühlsystem oder Abgasrückführung erforderlich				
Hochdruckeinspritzung		Common-Rail-Mehrfacheinspritzung				
Nachbehandlungssystem		HI-eSCR 2 (DOC + SCRoF)				
Emissionsstufe		Erfüllt die Vorgaben der Abgasnorm EU Stufe V				
Max. Leistung	[kW (PS)]	106(142) bei 1800 U/min	128(172) bei 1800 U/min	128(172) bei 1800 U/min	145(195) bei 2000 U/min	172(230) bei 1800 U/min
Max. Drehmoment	(Nm)	608 bei 1600 U/min	730 bei 1600 U/min	730 bei 1600 U/min	950 bei 1300 U/min	1184 bei 1300 U/min
<b>Fahrantrieb</b>						
Getriebe		4-stufiges Lastschaltgetriebe mit intelligenter Kupplungsabschaltung (ICCO)	5-stufiges Lastschaltgetriebe mit Wandlerüberbrückungskupplung			
Kupplung		Drehmomentwandler	Drehmomentwandler mit: - Automatische Überbrückung vom 2. bis zum 5. Gang - Power Inch: proportionales Auskuppeln je nach Bremsintensität			
Vorwärts	(km/h)	6-11-22-36	7-13-20-31-50	7-13-20-31-40	7-13-19-30-40	6,6-11-17-26-40
Rückwärts	(km/h)	6,4-12-23	7-14-32	7-14-32	8-14-31	7-12-28
<b>Achsen und Differenzial</b>						
Gesamtpendelweg der Hinterachse	(°)	24				
ZF-Heavy Duty-Achsen		-	Differenzial mit 100%iger Sperrung vorn und offenem Differenzial hinten	Optionen: Selbstsperrdifferenzial vorn und hinten, Differenzial mit 100%iger Sperrung vorn und offenem Differenzial hinten, 100% Differenzialsperre vorne und Selbstsperrdifferenzial hinten		
Serienmäßige ZF-Achsen		Sperrdifferenziale vorne und hinten	-	-	-	-
<b>Reifen</b>						
Standardreifengröße		17.5R25	20.5R25	20.5R25	20.5R25	23.5R25
<b>Bremsen</b>						
Betriebsbremse		Wartungsfreie, selbstnachstellende Allrad-Nassscheibenbremsen				
Bremsscheibenfläche	(m²/Nabe)	0,39	0,39	0,39	0,39	0,39
Feststellbremse		Mit Negativbremse werden alle Räder automatisch gestoppt, wenn der Motor abgestellt wird				
Bremsscheibenfläche Feststellbremse	(cm²)	58	58	58	82	82
<b>Hydraulik</b>						
Ventile		Rexroth Closed-Center, Load-Sensing-Hydrauliksystem Hauptventil 3-teilig				
Lenkung		Lenkorbitrol wird hydraulisch über Prioritätsventil betätigt				
Automatikfunktionen		Automatische Schaufelrückführung, automatische Rückstellung der Ladeanlage, automatisches Anheben der Ladeanlage, Parallelführung				
Bedienung		Pilot mit Proportional-Magnetventilen, Steuerung mit elektrohydraulischem Einzel-Joystick oder 3-Hebel-Einzelachse				
Pumpenbauart	(l/min)	Eine Verstellpumpe		Tandem-Verstellpumpe		
		134 bei 2000 U/min	169 bei 2000 U/min	169 bei 2000 U/min	206 bei 2000 U/min	236 bei 2000 U/min
<b>Arbeitshydraulik</b>						
Max. Fördermenge	(l/min)	134	169	190	206	236
Höchstdruck	(bar)	249-255	249-255	249-255	249-255	249-255
<b>Füllmengen</b>						
Kraftstofftank	(l)	189	248	248	246	288
AdBlue-Tank, permanent beheizt durch Motorkühlmittel	(l)	41,3	41,3	41,3	41,3	41,3
Kühlsystem	(l)	22	27	27	28	30
Motoröl	(l)	12	13	13	13	13
Hydrauliköltank	(l)	57	91	91	91	91
Öllmenge Gesamthydraulik	(l)	114	148	148	180	180
Front- und Hinterachsen	(l)	22 + 22	22 + 22	22 + 22	35 + 35	40 + 40
Getriebeöl	(l)	19	27	27	34	34
<b>Kabinenschutz</b>						
Steinschlagschutz (FOPS)		ISO EN3449				
Überschlagschutz (ROPS)		ISO EN13510				
<b>Geräuschpegel und Vibrationen</b>						
In Kabine - LpA - (ISO 6595/6396/3744)	[dB(A)]	68	68	68	68	68
Außen - LwA - (SAE J88 SEP80)	[dB(A)]	102	104	104	103	104
Vibrationen		Der Fahrersitz erfüllt die Anforderungen von ISO 7096:2000 Die übertragenen Schwingungen liegen nicht über 0,5 m/s²				
<b>Elektrisches System</b>						
Systemspannung	(V)	24	24	24	24	24
Batterien		2 x 12V	2 x 12V	2 x 12V	2 x 12V	2 x 12V
Drehstromlichtmaschine, Leistung	(A)	70	120	120	120	120

- Nicht lieferbar



Wenn Sie an weiteren Details interessiert sind, wenden Sie sich bitte an Ihren New Holland Händler!  
Der Anruf ist aus dem Festnetz und den meisten deutschen und österreichischen Mobilfunknetzen gebührenfrei.

[www.newholland.com/de](http://www.newholland.com/de) - [www.newholland.com/at](http://www.newholland.com/at)



Daten und Inhalt dieser Auflage sind unverbindlich. Die beschriebenen Modelle können ohne Vorankündigung seitens des Herstellers geändert werden. Zeichnungen und Fotografien können sich auf Sonderausführungen oder Ausstattungen beziehen, die für andere Länder vorgesehen sind. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Verkaufsorganisation. Published by New Holland Brand Communications. BTS Adv. - Printed in Italy - 01/25 - (Turin) - 244004/DOO