



CASE
CONSTRUCTION

SERIE E **ESCAVATORI CINGOLATI**



CX210E-S

EREDITÀ

UNA TRADIZIONE DI INNOVAZIONI



1842

Fondazione di CASE.

1869

CASE realizza la prima macchina a vapore trasportabile: nascono le macchine per le costruzioni stradali.

1957

La prima terna integrata di produzione industriale al mondo: una prerogativa CASE.

1969

CASE inizia la produzione della pala compatta.

1977

CASE acquisisce Poclain, azienda francese leader nel mercato degli escavatori.

1992

Sumitomo diventa fornitore della CASE Corporation con la distribuzione di escavatori di peso compreso tra 7 e 80 tonnellate.

1998

Firma dell'Alleanza Globale tra Case Corporation e Sumitomo.

2001

CASE introduce il primo dei suoi escavatori CX, nuove "macchine pensanti" potenti, progettate per migliorare la produttività attraverso funzioni di intelligence a bordo.

2007

Il CX210B vince il "Good Design Award", premio per il miglior design dell'Accademia del Design del Giappone.

2008

Il CX210B riceve il 18esimo "Energy Conservation Award", premio per il risparmio energetico dell'Agenzia per l'Energia e le Risorse Naturali del Ministero dell'Economia e del Commercio del Giappone.

2011

CASE diventa il primo produttore di macchine movimento terra che offrono

riduzione catalitica selettiva e ricircolo dei gas di scarico come soluzioni per soddisfare rigorosi standard per le emissioni.

2015

CASE lancia i nuovi escavatori cingolati "Serie D" Tier 4 final/EU Stage IV.

2018

Produzione Stage V per i modelli CX350D e superiori, seguiti dai modelli Short Radius.

2021

CASE introduce i primi modelli di escavatori cingolati Stage V della Serie E, dotati di un nuovo motore FPT, monitor rinnovato, componenti idraulici ottimizzati e servizi correlati migliorati.

2024

CASE presenta il suo primo modello "ESSENTIAL", il CX210E-S, fornendo gli stessi vantaggi dei modelli della Serie E in una nuova, macchina con i piedi per terra e senza fronzoli.

ESCAVATORI CINGOLATI

GENERAZIONE RINNOVATA

MAGGIORE QUALITÀ E AFFIDABILITÀ

Più resistenti che mai, costruiti per durare

- + Braccio e bilanciere heavy duty con strutture saldate che garantiscono affidabilità per tutta la vita.
- + Barre di protezione sul bilanciere per garantire una protezione ancora più duratura dall'usura.
- + Telaio inferiore e componenti del sottocarro rinforzati per una durata di prim'ordine.
- + Pattini da 600 mm in versione heavy duty (spessore aumentato da 8,5 a 10 mm).

MAGGIORE PRECISIONE E MANOVRABILITÀ

Controllo fluido, funzionamento efficiente - più che mai

Il marchio **CASE Intelligent Hydraulic System (CIHS)** è adesso associato a nuove modalità di funzionamento e impostazioni idrauliche regolabili in modo da offrire un funzionamento più uniforme ed efficiente rispetto alla generazione precedente.



SERIE E

ESCAVATORI CINGOLATI



MAGGIORE VERSATILITÀ

Grado di personalizzazione elevato per ogni lavoro

Le nuove modalità di lavoro con posizione indipendente dell'acceleratore consentono di soddisfare perfettamente i requisiti di qualsiasi operazione:

SP (Super Power): modalità per la massima produttività (come nella Serie D), con acceleratore impostato alla massima potenza.

P (Power): modalità che sostituisce H e A nella Serie D, con impostazioni dell'acceleratore da 1 a 10.

E (Eco): modalità che garantisce il massimo risparmio di carburante, con impostazioni dell'acceleratore da 1 a 10.

L (Lifting): modalità ottimizzata per la movimentazione degli oggetti con Power Boost sempre attivo, sistema di avvertenza in caso di sovraccarico e impostazioni dell'acceleratore da 1 a 6.

La selezione delle modalità di lavoro disponibili può essere bloccata dal proprietario della macchina.

NOVITÀ: La rivoluzionaria modalità Eco riduce il consumo di carburante grazie al controllo selettivo del motore e della pompa in base al tipo di movimentazione. Mantiene la coppia massima della pompa per garantire una produttività elevata, riducendo al minimo i consumi di carburante durante le operazioni a basso sforzo.



È inoltre possibile personalizzare il bilanciamento delle portate idrauliche per soddisfare al meglio le esigenze dell'operatore:

+ **Chiusura bilanciata vs Apertura bilanciata**

+ **Chiusura bilanciata vs Rotazione**

La Serie E porta la versatilità della macchina al prossimo livello, consentendo all'operatore di selezionare il tipo di attrezzatura e inserire il numero di modello personalizzabile direttamente sul monitor. Selezionando le impostazioni di portata e pressione, è anche possibile impostare il sovrallimite massimo per proteggere l'accessorio.

È disponibile un nuovo **contrappeso aggiuntivo** da +500 kg per garantire una perfetta stabilità anche con innesti rapidi e accessori più pesanti, ampliando la capacità di adattamento della macchina alle diverse condizioni di lavoro.



PRODUTTIVITÀ

LAVORA IN MODO INTELLIGENTE, PRODUCI DI PIÙ



MAGGIORE EFFICIENZA

Prestazioni eccezionali, risparmio di carburante straordinario

La nuova generazione Serie E combina le comprovate caratteristiche di risparmio energetico della Serie D a nuovissime modalità di lavoro e impostazioni idrauliche, volte a migliorare l'efficienza delle macchine.

Il sistema avanzato di gestione automatica dell'energia ereditato dalla Serie D offre sei funzioni di regolazione dell'energia:

- + **Regolazione della coppia della pompa:** evita rallentamenti del motore dovuti a coppie eccessive in caso di operazioni con carichi pesanti e riduce il consumo di carburante nelle operazioni che non richiedono la potenza massima della pompa.
- + **Regolazione dell'uso del braccio:** incrementa l'efficienza del carburante durante i movimenti di sollevamento e abbassamento del braccio.
- + **Regolazione della pressione di rotazione:** riduce la portata iniziale della pompa e migliora il controllo all'inizio della rotazione riducendo il consumo di carburante.
- + **Regolazione della corsa del cursore del distributore:** regola automaticamente la pressione in base al feedback dei sensori, evitando funzioni superflue.
- + **Rigenerazione dell'olio del braccio:** l'olio di ritorno dal braccio abbassato viene utilizzato per accelerare il movimento di uscita del bilanciere.
- + **Auto Idle / Idle Shutdown:** funzioni personalizzabili e commutabili manualmente che consentono di ridurre i giri/min del motore dopo un periodo di inattività o di arrestare il motore dopo un periodo di standby.

Con tutte queste caratteristiche, coordinate dal sistema idraulico intelligente CASE, insieme al nuovo motore FPT, gli escavatori della Serie E offrono prestazioni senza precedenti e un elevato risparmio di carburante.



POTENZA PIÙ “GREEN”

Motori conformi a Stage V UE



I nuovi motori FPT NEF sono conformi alle norme Stage V, grazie all'innovativa soluzione HI-eSCR2 sviluppata internamente, che utilizza solo un catalizzatore di ossidazione diesel e un dispositivo **esente da manutenzione** integrato nel catalizzatore SCR per garantire una sensibile riduzione delle emissioni.

- + Il dispositivo SCRoF (SCR on Filter) non richiede alcuna sostituzione o pulizia meccanica durante la vita utile garantita ai sensi della normativa UE Stage V.
- + Il flusso dell'aria è potenziato da un turbocompressore con raffreddamento aria-aria.
- + L'iniezione multipla offre prestazioni elevate della coppia a bassi regimi.
- + **Nessuna valvola EGR** implica che la combustione utilizza solo aria fresca al 100%, senza alcun sistema di raffreddamento supplementare.

I nuovi motori NEF Stage V offrono prestazioni ancora migliori in termini di abbattimento delle emissioni, in quanto sono utilizzabili con **biodiesel B7** e **HVO** (un'alternativa ancora più “green” e di qualità superiore rispetto al biodiesel, in grado di garantire prestazioni migliori alle basse temperature) e altri combustibili paraffinici come **GTL** (da gas a liquidi), **CTL** (da carbone a liquidi), **BTL** (da biomassa a liquidi).

IL COMFORT È LA REGOLA!

AMBIENTE DI LAVORO DI ALTISSIMA QUALITÀ



MAGGIORE COMFORT

Condizioni di lavoro ideali, tutti i giorni

- + Cabina pressurizzata con migliore tenuta, ampio spazio di accesso e maggiore spazio per i piedi.
- + Sedile ergonomico con schienale rialzato, con sospensioni ad aria, regolazione dell'inclinazione e riscaldatore.
- + Consolle sospesa e integrata nel sedile con posizioni della leva di comando ottimizzate: durante la regolazione del sedile, l'operatore mantiene la postura desiderata.
- + Distanza dai pedali ridotta e poggiatesta, per un minore affaticamento durante il lavoro.
- + Comandi automatici di climatizzazione integrati nel monitor.
- + Migliori prestazioni di climatizzazione, grazie a un maggiore raffreddamento e a un'ubicazione ottimale delle bocchette.
- + Capacità di stoccaggio ottimizzata, vano porta pranzo e vano refrigerato, vano di supporto per smartphone e due ampi porta bibite.
- + Cabina più silenziosa, con un rumore interno ridotto di 1 dB rispetto alla Serie D.



SICUREZZA E MANUTENZIONE

LAVORARE IN SICUREZZA IN QUALUNQUE CONDIZIONE

OPERAZIONI E ACCESSIBILITÀ PIÙ SICURE

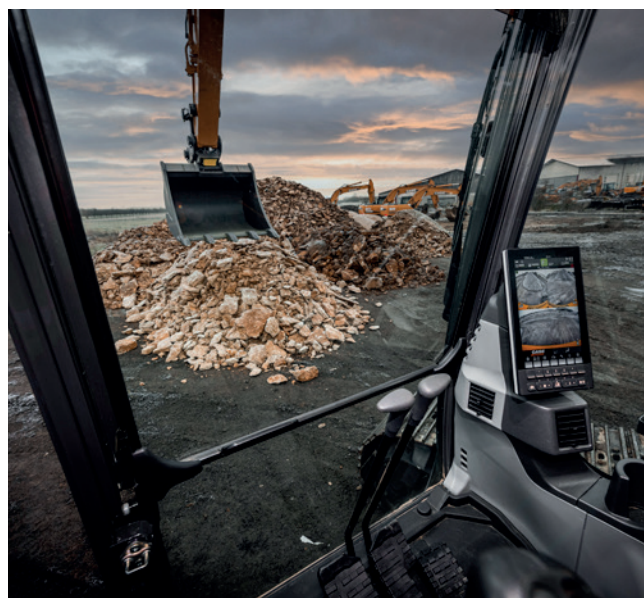
*La sicurezza prima di tutto,
dentro e fuori la cabina*

- + Struttura della cabina rinforzata, conforme a ROPS e FOPS.
- + Protezione FOPS livello 2 di serie.
- + L'allarme di traslazione installato in fabbrica offre un'ulteriore condizione di sicurezza nell'area di lavoro attorno alla macchina.
- + La nuova funzione di sicurezza con blocco automatico delle leve arresta immediatamente il movimento della macchina in caso di apertura involontaria della leva di sicurezza sul bracciolo sinistro da parte dell'operatore.
- + Rilevamento delle cinture di sicurezza allacciate.
- + Gradini e corrimano ampi, robusti e confortevoli per accedere in sicurezza alla parte superiore del cofano.
- + Le piastre antiscivolo e il coperchio superiore del cofano sono supportati da due pistoncini a gas e assicurati da due fermi meccanici.
- + Ampia piattaforma sopra il vano motore per poter lavorare in sicurezza sul vano motore.

VISIBILITÀ SUPERIORE

Progettati per una visibilità eccellente

- + La visibilità, già straordinaria nella Serie D, è stata ulteriormente migliorata:
- + Superficie vetrata con maggiore visibilità sul lato destro.
- + Monitor più grande (da 7" a 10") con una maggiore risoluzione, cinque pulsanti configurabili e menu aggiuntivi sul display.
- + Videocamere posteriore e destra di serie.
- + Miglior bilanciamento del colore.
- + Funzione di sbrinamento del parabrezza apribile migliorata.
- + Il nuovo ugello di lavaggio a diffusione garantisce una migliore pulizia del parabrezza.
- + Pacchetto di luci LED disponibile per una migliore illuminazione.
- + Funzione con luci di segnalazione e timer di spegnimento selezionabile.



SICUREZZA E MANUTENZIONE

LAVORARE IN SICUREZZA IN QUALUNQUE CONDIZIONE



FACILE MANUTENZIONE

Soluzione per servizi integrati sul posto e online

- + Nuovi intervalli di servizio, per una riduzione dei costi di manutenzione:
 - **Olio motore, filtri del carburante e dell'olio** da 500 a 1.000 ore;
 - **Filtro del modulo di alimentazione AdBlue**, da 3.000 a 4.000 ore.
- + L'assenza di valvole EGR riduce la complessità nell'ATS.
- + Il dispositivo autopulente SCRoF non richiede sostituzioni o pulizia meccanica durante la sua vita utile garantita.
- + Rubinetto di campionamento aggiunta nel vano pompe, per un campionamento più semplice dell'olio idraulico.
- + Maggiore capacità del serbatoio del liquido lavavetri, con riduzione del numero di rabbocchi.
- + Tappetino della cabina suddiviso in due per una migliore pulizia.
- + Rivestimento del radiatore con apertura laterale più ampia e apertura aggiuntiva sotto la torretta, per una migliore accessibilità.



- + Variazione dell'altezza della posizione del filtro dell'aria, per una maggiore facilità di inserimento e rimozione.
- + Aggiunto movimento di inclinazione del condensatore A/C, per una migliore pulizia.
- + Il tensionatore automatico delle cinghie delle ventole non richiede alcuna calibrazione manuale.
- + Diagnostica e assistenza da remoto, manutenzione interattiva grazie al nuovo modulo bidirezionale CASE SiteConnect e i servizi telematici SiteWatch.
- + Il CX210E-S beneficerà inoltre di una nuova offerta aftermarket di kit di manutenzione dedicati, aiutando i clienti a migliorare ulteriormente il loro TCO (Costo di Gestione)



PERCHÉ SCEGLIERE LA NUOVA SERIE E

CONNUBIO MIGLIORE TRA VELOCITÀ E CONTROLLABILITÀ

CASE Intelligent Hydraulics System (CIHS) è punto di riferimento e sinonimo nel mercato di tempi di ciclo più veloci in assoluto, migliori prestazioni a risparmio energetico e controllo fluido.

MAGGIORE QUALITÀ E AFFIDABILITÀ

Gli escavatori CASE sono noti per il loro design equilibrato e i componenti di prima classe. La struttura del braccio, del bilanciamento e del carro è ora più robusta che mai.

COMPETITIVITÀ MASSIMA

Il CX210E-S è l'aggiunta per eccellenza alla flotta dei nostri clienti, grazie alla qualità e alle prestazioni CASE senza compromessi che incontrano il vantaggio in termini di costi offerto dal nuovo modello "ESSENTIAL".

MAGGIORE VERSATILITÀ

- + **NOVITÀ**: 4 modalità di lavoro (Super Power, Power, Eco, Lifting)
- + **NOVITÀ**: 10 impostazioni dell'acceleratore, indipendenti dalla modalità di lavoro
- + **NOVITÀ**: possibilità di personalizzazione di bilanciamento, braccio e rotazione per soddisfare qualsiasi esigenza
- + **NOVITÀ**: possibilità di memorizzare i tipi e i nomi degli accessori sul display, per una gestione più rapida delle attrezzature
- + **NOVITÀ**: contrappeso da +500 kg opzionale per la movimentazione di accessori più pesanti

MAGGIORE EFFICIENZA

- + **NOVITÀ**: la modalità Eco garantisce la migliore regolazione selettiva di motore e pompa e un sensibile risparmio di carburante, massimizzando la coppia solo quando necessario
- + **NOVITÀ**: motore Stage V FPT senza EGR,

per una combustione più efficiente

MAGGIORE CONNETTIVITÀ

- + **NOVITÀ**: modulo CASE SiteConnect bidirezionale
- + **NOVITÀ**: capacità di manutenzione interattiva
- + **NOVITÀ**: assistenza da remoto
- + **NOVITÀ**: soluzione telematica CASE completa (modem, cavi, cablaggi, antenna e abbonamento Advanced SiteWatch per 3 anni)



VISIBILITÀ SUPERIORE

- + **NOVITÀ**: monitor LCD da 10"; il più grande della categoria, con 5 pulsanti configurabili e nuove funzioni
- + **NOVITÀ**: sbrinatorio e lavaggio del parabrezza apribile migliorati
- + **NOVITÀ**: maggiore visibilità sul lato destro
- + Illuminazione a LED

MAGGIORE COMFORT

- + **NOVITÀ**: consolle sospesa e integrata nel sedile
- + **NOVITÀ**: ampio spazio di accesso e maggiore spazio per i piedi
- + **NOVITÀ**: comandi A/C dedicati sul monitor, sempre a portata di mano
- + **NOVITÀ**: migliori prestazioni di climatizzazione, grazie ai nuovi sfiati dell'aria
- + **NOVITÀ**: ambiente in cabina più silenzioso

FACILE MANUTENZIONE

- + **NOVITÀ**: intervallo del cambio dell'olio motore e dei filtri del carburante e dell'olio motore esteso a 1.000 ore
- + **NOVITÀ**: dispositivo autopulente SCRoF - esente da manutenzione e costruito per durare
- + **NOVITÀ**: accesso facilitato al serbatoio idraulico, grazie al tappo con sfiatatoio
- + **NOVITÀ**: tappetino separato
- + **NOVITÀ**: kit di manutenzione del servizio post-vendita offerta per un costo di gestione ridotto

POTENZA PIÙ "GREEN"

- + **NOVITÀ**: motore Stage V FPT, leader europeo, noto per la sua affidabilità e tradizione nell'innovazione, grazie a oltre 25 anni di esperienza
- + **NOVITÀ**: sistema High Efficiency SCR 2, coperto da 13 brevetti
- + **NOVITÀ**: senza EGR
- + **NOVITÀ**: compatibile con carburanti HVO e sintetici alternativi

OPERAZIONI E ACCESSIBILITÀ PIÙ SICURE

- + Cabina ROPS con FOPS livello 2
- + Corrimano e protezioni estese di serie
- + Allarme di traslazione installato in fabbrica
- + **NOVITÀ**: funzione di sicurezza con blocco automatico delle leve





TECNOLOGIA ALL'AVANGUARDIA

Il sistema telematico CASE SiteWatch utilizza un'unità di controllo altamente tecnologica montata su ogni macchina per raccogliere le informazioni inviate dalla macchina e dai satelliti GPS. I dati vengono quindi trasmessi al CASE Telematics Web Portal tramite le reti di comunicazione mobile.



SITEWATCH: I BENEFICI DEL CONTROLLO CENTRALIZZATO DELLA FLOTTA A PORTATA DI MANO

Misura la tua vera disponibilità di risorse e ottimizzala

- + Elimina la "flotta fantasma": SiteWatch consente di identificare le unità di scorta e le macchine sottocaricate su ogni sito.
- + Riassegna le unità dove c'è più bisogno.
- + La pianificazione preventiva della manutenzione è più semplice poiché le ore di lavoro effettive sono sempre disponibili.
- + Estensione dei vantaggi di SiteWatch al resto della flotta: SiteWatch può essere installato anche sulle unità di altre marche.

Sfida i tuoi costi totali di proprietà!

- + La possibilità di confrontare le differenze di consumo di carburante consentirà di scegliere l'attrezzatura adatta.
- + Risparmia sui costi di trasporto con intervalli di manutenzione programmati e suddivisi.
- + Tranquillità, tempi di operatività ottimizzati e minori costi di riparazione: grazie alla manutenzione preventiva, ad esempio, è possibile ricevere informazioni sulle necessità di manutenzione del motore evitando guasti inaspettati.
- + Confronta il ritorno sull'investimento su siti diversi.
- + L'attrezzatura viene utilizzata solo durante le ore di lavoro. È possibile configurare degli allarmi in modo da sapere se la macchina è in uso nel fine settimana o nelle ore notturne.
- + Integra il pacchetto di manutenzione programmata, che garantisce l'esecuzione dei servizi richiesti al momento giusto.

Più sicurezza, premio assicurativo più basso

- + Tieni lontani i ladri: dissuadili dall'attaccare le tue risorse grazie alla geolocalizzazione. SiteWatch è nascosto, così i ladri non potranno trovarlo rapidamente.
- + La flotta verrà utilizzata solo quando lo decidi tu. Puoi definire il tuo recinto virtuale e ricevere una mail quando una macchina esce dal perimetro.

ASSISTENZA TECNICA CASE

SEMPRE CON TE

SITECONNECT: ASSISTENZA PROATTIVA E DA REMOTO

Il modulo SiteConnect permette di stabilire una comunicazione a 2 vie tra la macchina e il rivenditore CASE. L'assistenza è in grado di eseguire una diagnostica e analizzare da remoto i dati della macchina prima di giungere all'unità.

Massimizza i tempi di operatività della macchina

- + L'assistenza da remoto all'operatore da parte del rivenditore consente di risparmiare tempo. La macchina può trovarsi ovunque mentre il rivenditore si collega da remoto per eseguire la diagnostica.
- + Gli strumenti di SiteConnect permettono di massimizzare i tempi di operatività della macchina

Ottimizza l'efficienza di manutenzione

- + L'analisi della macchina da remoto consente al rivenditore di risolvere gli eventuali problemi nel minor tempo possibile, in una sola visita e con i componenti e gli strumenti più adatti.
- + Le unità elettroniche di controllo installate sulla macchina possono essere soggette ad aggiornamenti dei software: Con il modulo SiteConnect, il rivenditore CASE potrà eseguire gli aggiornamenti dei software direttamente da remoto
- + Migliora i tempi di operatività, riducendo i costi!

Riduzione dei costi totali di proprietà

- + Grazie ai dati raccolti da SiteConnect sulle condizioni e sulle prestazioni della macchina, il rivenditore CASE potrà offrire un'assistenza rapida ed efficace, in qualsiasi momento. Questo permette di aumentare i tempi di operatività.



Scarica l'app SiteManager per accedere da remoto alla tua attrezzatura direttamente dallo stabilimento del rivenditore, sempre con il tuo consenso. Un'adesivo con il QR code per la connessione al SiteConnect è posizionato sul vetro posteriore. Scansiona il codice QR con il tuo dispositivo mobile per accedere rapidamente alla pagina di SiteConnect in cui scaricare rapidamente l'app SiteManager e visualizzare maggiori informazioni.





ALLESTIMENTO DI SERIE E ACCESSORI

ALLESTIMENTO DI SERIE

MOTORE

- + Motore FPT NEF turbo a 6 cilindri, diesel Stage V
- + Riduzione Catalitica Selettiva con Filtro (SCRoF)
- + Catalizzatore di ossidazione diesel (DOC)
- + Senza EGR
- + Turbocompressore VGT
- + Iniezione elettronica
- + Sistema common rail ad alta pressione
- + Avviamento di sicurezza con sicurezza pilotaggi attivata
- + Riscaldamento automatico motore, arresto di emergenza
- + Preriscaldamento carburante
- + EPF (funzione di protezione del motore)
- + Filtraggio carburante a due stadi
- + Filtro dell'aria a due componenti
- + Filtro olio motore in posizione remota
- + Scarico olio ecologico
- + Intervallo di sostituzione dei filtri dell'olio motore e del carburante aumentato a 1.000 ore
- + Sistema a 24 volt
- + Interruttore stacco batteria
- + Pacchetto raffreddamento climi tropicali
- + Indicatori carburante e AdBlue esterni
- + Radiatore carburante
- + Filtro carburante prefiltro carburante con indicatore di accumulo
- + Valvola di chiusura carburante
- + Avvio al minimo
- + Radiatore, refrigeratore olio, intercooler - schermo protettivo
- + Pompa di rifornimento

SISTEMI DI RISPARMIO DI CARBURANTE

- + Modalità ECO
- + Auto-idle
- + One-touch idle
- + Idle shutdown
- + Controllo della coppia della pompa (PTC)
- + Utilizzo braccio economico (BEC)
- + Regolazione della pressione di rotazione (SRF)
- + Regolazione della corsa della spola (SSC)
- + Rigenerazione dell'olio del braccio (BOR)

ATTREZZATURA OPZIONALE

IMPIANTO IDRAULICO

- + Circuito a bassa portata, regolazione proporzionale

IMPIANTO IDRAULICO

- + Bilanciamento della regolazione del flusso idraulico
- + Pompe idrauliche a controllo elettronico
- + Auto Power Boost
- + Cambio di velocità di traslazione automatico
- + 4 modalità di lavoro selezionabili
- + Segnalatore di sovraccarico
- + Controlli del modello ISO
- + Impostazioni pompa ausiliaria preimpostate
- + Interruttore funzione ausiliaria
- + Distributore funzione ausiliaria
- + Indicatore intasamento filtro idraulico
- + Circuito multifunzione (martello/alta portata) con controllo elettrico proporzionale
- + Radiatore dell'olio
- + Intervallo di cambio olio motore 5.000 ore
- + Intervallo di sostituzione del filtro idraulico 2.000 ore
- + Predisposizione attacco rapido idraulico
- + Tappo dell'olio idraulico con sfiatatoio

TORRETTA

- + Specchietti ISO
- + Corrimano - accesso a DX
- + Guard rail ISO
- + Isolamento cabina con ammortizzatori (fluido e gomma)
- + Anello per il sollevamento del contrappeso
- + Tappo serbatoio con serratura, porte di servizio e strumenti
- + Telecamera posteriore e laterale di serie

CABINA

- + Protezione ROPS
- + Protezione FOPS con OPG livello 2
- + Cabina pressurizzata
- + Vetro di sicurezza temprato
- + Parabrezza apribile con chiusura "one-touch"
- + Parasole e deflettore pioggia
- + A/C, riscaldamento e sbrinamento con regolazione automatica
- + Vano porta pranzo e vano refrigerato, porta tazze e portacenere
- + Luci soffitto interne
- + Sedile riscaldato inclinabile con

TORRETTA

- + Contrappeso +500 kg aggiuntivo

sospensione ad aria e ammortizzatore idraulico a doppio effetto

- + Sedile scorrevole - 90 mm
- + Cintura di sicurezza con rilevamento dell'aggancio
- + Braccioli regolabili
- + Controllo joystick a basso sforzo
- + Supporto sedile scorrevole da 80 mm
- + Sistema di selezione ausiliaria
- + Porta Aux per dispositivi elettronici personali
- + Monitor LED a colori multifunzione (10") con pulsanti in silicone
- + 22 lingue selezionabili per il monitor
- + Allarme di traslazione
- + Radio AM/FM con Bluetooth con antenna e due autoparlanti
- + Sistema antifurto (sistema di codice di avvio)
- + Tappetino separato
- + Presa elettrica da 12 volt
- + Accendisigari da 24 volt
- + Finestrino di destra monoblocco
- + 7 luci di lavoro (2 sul tetto della cabina, 1 sul lato sx del braccio, 1 cassetta porta oggetti, 3 intorno alla macchina)
- + Lava/tergicristallo
- + Apertura trasparente sul tettuccio (Lexan) con parasole
- + Deflettore per la pioggia
- + Vani portaoggetti
- + Sistema diagnostico di bordo

ACCESSORI

- + Braccio HD standard 5,7 m
- + Bilanciere HD da 2,94 m
- + Possibilità di memorizzare i tipi e i nomi degli accessori sul display

SOTTOCARRO

- + Pattini da 600 mm in acciaio con tripla costola
- + Chiusura inferiore del carro
- + Catenarie a maglie saldate
- + Punti di ancoraggio

TELEMATICA

- + Modulo SiteConnect e 3 anni di abbonamento Advanced SiteWatch con monitoraggio da remoto

SOTTOCARRO

- + Pattini a triplice costola in acciaio da 700mm

CARATTERISTICHE TECNICHE

CX210E-S

MOTORE

Modello _____ FPT NEF6
 Tipo _____ Raffreddato ad acqua,
 ciclo diesel a 4 tempi, 6 cilindri in linea, Sistema common rail ad alta
 pressione (controllo elettrico), turbocompressore con intercooler
 raffreddato ad aria, SCRof, EGR free.

Numero dei cilindri / Cilindrata (l) _____ 6 / 6,7
 Livello emissioni _____ Stage V
 Alesaggio e corsa (mm) _____ 104 x 132

Potenza nominale cavalli del volano

SAE J 1349, ISO 9249 (kW / hp) _____ 120 / 160 a 1800 min⁻¹
 ISO 14396 (kW / hp) _____ 124 / 166 a 1800 min⁻¹

Coppia massima

SAE J 1349, ISO 9249 (Nm) _____ 644 a 1600 min⁻¹
 ISO 14396 (Nm) _____ 657 a 1600 min⁻¹

IMPIANTO IDRAULICO

Pompe principali _____ 2 pompe a pistoni assiali
 a cilindrata variabile sistema di regolazione
 Max. portata dell'olio (l/min) _____ 2 x 211 a 1800 min⁻¹

Pressione nel circuito di lavoro

Braccio/bilanciere/benna (MPa) _____ 34,3 - 37,3 con auto power boost
 Circuito di traslazione (MPa) _____ 29,4
 Circuito pilotaggio (MPa) _____ 34,3
 Pompa pilotaggio (l/min) _____ 18
 Pressione di esercizio del circuito (MPa) _____ 3,9

Cilindri del braccio

Alesaggio (mm) _____ 120
 Corsa (mm) _____ 1255

Cilindro del bilanciere

Alesaggio (mm) _____ 140
 Corsa (mm) _____ 1460

Cilindro della benna

Alesaggio (mm) _____ 120
 Corsa (mm) _____ 1010

ROTAZIONE

Motore di rotazione _____ Motore a pistoni assiali a cilindrata fissa
 Massima velocità di rotazione (min⁻¹) _____ 11,5
 Coppia di rotazione (Nm) _____ 64.000

FILTRI

Filtro di aspirazione (µm) _____ 105
 Filtro di ritorno (µm) _____ 6
 Filtro di linea pilotaggio (µm) _____ 8

IMPIANTO ELETTRICO

Tensione (V) _____ 24
 Alternatore (Amp) _____ 90
 Starter (kW) _____ 24 V 5,0
 Batteria _____ 2 x 12 V 110 Ah – 880 ACC

SOTTOCARRO

Motore di traslazione _____ Motore a pistoni assiali
 a cilindrata variabile
 Elevata velocità di traslazione
 (spostamento velocità di traslazione automatico) (km/h) _____ 5,0
 Velocità di traslazione bassa (km/h) _____ 3,4
 Forza di trazione (kN) _____ 181
 Numero di rulli superiori (per lato) _____ 2
 Numero di rulli (per lato) _____ 8
 Numero di pattini (per ogni lato) _____ 49
 Tipo di pattini _____ Pattino a triplice costola
 Pendenza superabile _____ 70 % (35°)

RUMORE (PRELIMINARY)

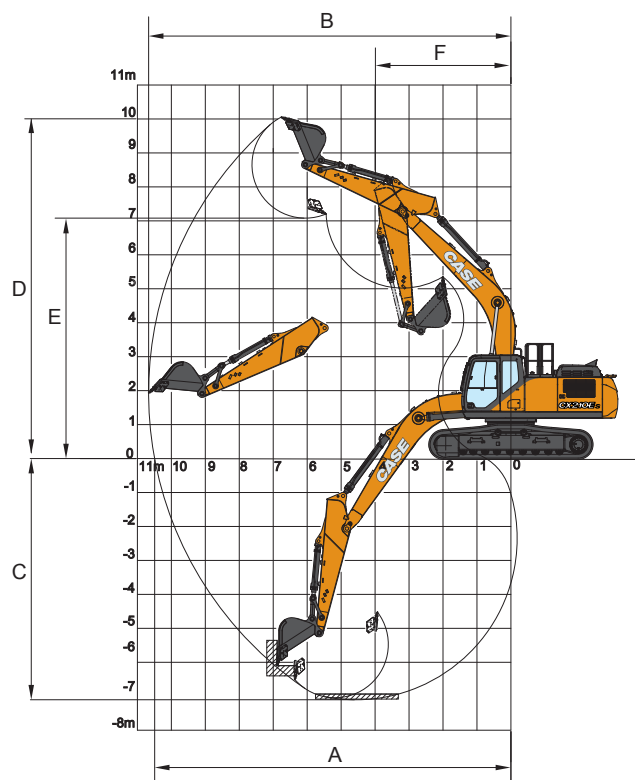
Esterno (EU Directive 2000/14/EC) dB(A) _____ LwA 100
 Interno (ISO 6396) dB(A) _____ LpA 68

CAPACITÀ DEL CIRCUITO E COMPONENTI

Serbatoio carburante (l) _____ 410
 Sistema idraulico (l) _____ 280
 Serbatoio idraulico (l) _____ 162
 Serbatoio AdBlue (l) _____ 84

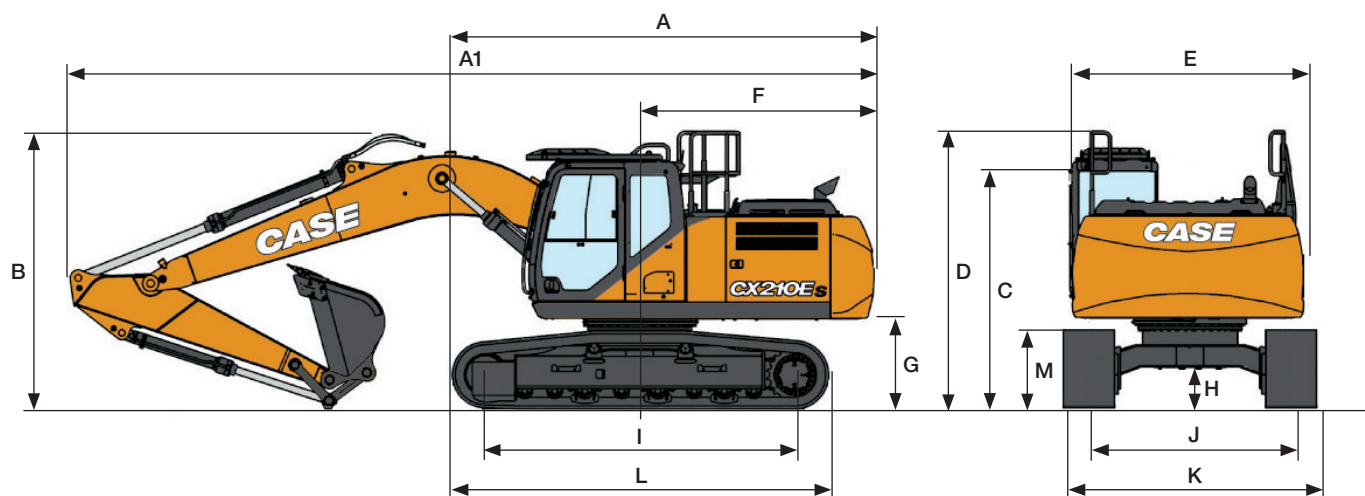
DATI PRESTAZIONI		Bilanciere 2,94 m
Lunghezza braccio	mm	5700
Raggio della benna	mm	1450
Movimento articolazione benna	°	177
A Sbraccio massimo a GRP	mm	9730
B Sbraccio massimo	mm	9900
C Profondità di scavo max.	mm	6640
D Altezza di scavo max.	mm	9610
E Altezza di scarico max.	mm	6810
F Raggio minimo di rotazione	mm	3660

FORZA DELLO SCAVO (ISO 6015)		Bilanciere 2,94 m
Forza di scavo del bilanciere	kN	103
con auto power boost	kN	112
Forza di scavo della benna	kN	142
con auto power boost	kN	154



DIMENSIONI E SPECIFICHE

CX210E-S LC MONOBLOCCO



DIMENSIONI GENERALI		Bilanciere 2,94 m
A	Lunghezza totale (senza accessori)	mm 5050
A1	Lunghezza totale (con accessori)	mm 9470
B	Altezza totale (all'inizio del braccio)	mm 2980
C	Altezza cabina	mm 3070
D	Altezza totale (a inizio guardrail)	mm 3155
E	Larghezza complessiva della struttura superiore	mm 2760
F	Rotazione (raggio posteriore)	mm 2830
G	Altezza libera sotto struttura superiore	mm 1040
H	Distanza minima dal suolo	mm 440
I	Interasse (distanza fra le ruote)	mm 3660
J	Carreggiata	mm 2390
K	Larghezza totale sottocarro (con pattini da 600 mm HD)	mm 2990
L	Lunghezza totale del cingolo	mm 4470
M	Altezza del cingolo	mm 920

PESO E PRESSIONE AL SUOLO LC

Con bilanciere 2,94 m, benne HD 1,08 m³, operatore, lubrificante, liquido refrigerante, pieno di carburante, protezione superiore protezione superiore FOPS livello 2 e contrappeso standard.

	PESO	PRESSIONE AL SUOLO
Pattini con costola HD 600 mm	22240 kg	0,050 MPa
Pattini con costola 700 mm	22540 kg	0,043 MPa

Contrappeso Standard: 3800 kg
 Contrappeso Heavy: 3800 kg + 500 kg

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

CX210E-S LC MONOBLOCCO

PORTATA										
Front. Lat.	2,0 m		4,0 m		6,0 m		8,0 m		Alla portata max	

SOTTOCARRO LC - Bilanciere standard 2,94 m, pattini 600 mm, portata max 8,45 m

8,0 m									4060*	4060*	5,72
6,0 m					4780*	4780*			3595*	3595*	7,33
4,0 m			7190*	7190*	5540*	5015	4535*	3115	3540*	3000	8,16
2,0 m			10360*	8350	6690*	4630	4725	2990	3740*	2735	8,45
0 m			11925*	7780	7085	4340	4610	2885	4265*	2760	8,25
-2,0 m	9230*	9230*	11725*	7730	6990	4255			5030	3140	7,53
-4,0 m	16490*	16490*	9900*	7985	6290*	4430			6125*	4355	6,09

SOTTOCARRO LC - CONTRAPPESO HEAVY - Bilanciere standard 2,94 m, pattini 600 mm, portata max 8,45 m

8,0 m									4060*	4060*	5,72
6,0 m					4780*	4780*			3595*	3595*	7,33
4,0 m			7190*	7190*	5540*	5315	4535*	3330	3540*	3210	8,16
2,0 m			10360*	8870	6690*	4930	4990	3200	3740*	2935	8,45
0 m			11925*	8300	7475	4640	4870	3095	4265*	2965	8,25
-2,0 m	9230*	9230*	11725*	8250	7380	4555			5315	3365	7,53
-4,0 m	16490*	16490*	9900*	8505	6290*	4730			6125*	4650	6,09

I carichi di cui sopra (kg) sono conformi alla normativa ISO e si riferiscono a escavatore senza benna. I carichi indicati non superano l'87% della capacità di sollevamento dell'impianto idraulico o il 75% del carico statico di ribaltamento. I valori contrassegnati da asterisco (*) sono limitati dalla capacità di sollevamento idraulico.

MARTELLI

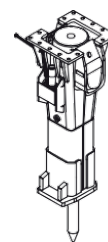
CX210E-S LC MONOBLOCCO

ATTACCO DIRETTO

Modello	Peso kg	Impostazioni macchina		Bilanciere 2,94 m
		Portata l/min	Pressione MPa	
MARTELLI CB				
CB240S	1150	115	19-21	☐
CB290S	1500	145	21-22	☐

☐ Applicabile
— Non applicabile

☐ Applicabile con la seguente condizione: solo lavori di tipo residenziale o di manutenzione



BENNE

CX210E-S LC MONOBLOCCO

ATTACCO DIRETTO



Capacità m³ (ISO7451 HEAPED)	Largh. mm	Peso kg	Bilanciere 2,94 m
BENNE PER IMPIEGHI GRAVOSI			
0,45	600	560	○
0,60	750	640	○
0,76	900	730	○
0,85	1000	760	○
0,92	1050	800	○
0,96	1100	830	○
1,08	1200	880	●
1,24	1350	970	▲
1,40	1500	1040	■

Capacità m³ (ISO7451 HEAPED)	Largh. mm	Peso kg	Bilanciere 2,94 m
BENNE ROCCIA			
0,44	600	710	○
0,59	750	800	○
0,75	900	880	○
0,85	1000	940	○
0,91	1050	980	○
0,96	1100	1010	●
1,07	1200	1060	▲
1,23	1350	1150	■

Capacità m³ (ISO7451 HEAPED)	Largh. mm	Peso* kg	Bilanciere 2,94 m
BENNE PULIZIA FOSSI			
0,86	1830	650	○
0,94	2130	710	○

Capacità m³ (ISO7451 HEAPED)	Largh. mm	Peso* kg	Bilanciere 2,94 m
BENNE PER LIVELLAMENTO			
0,97	1800	680	○
1,17	2100	740	●
1,35	2400	830	▲

Capacità m³ (ISO7451 HEAPED)	Largh. mm	Peso* kg	Bilanciere 2,94 m
BENNA PER PULIZIA FOSSI ORIENTABILE A 90°**			
0,68	1800	770	○
0,76	2000	810	○
0,83	2200	880	○
0,91	2400	920	●
0,95	2500	950	●

ATTACCO RAPIDO LC



Capacità m³ (ISO7451 HEAPED)	Largh. mm	Peso kg	Bilanciere 2,94 m
BENNE PER IMPIEGHI GRAVOSI			
0,45	600	560	○
0,60	750	640	○
0,76	900	730	○
0,85	1000	760	○
0,92	1050	800	●
0,96	1100	830	●
1,08	1200	880	▲
1,24	1350	970	■
1,40	1500	1040	—

Capacità m³ (ISO7451 HEAPED)	Largh. mm	Peso kg	Bilanciere 2,94 m
BENNE ROCCIA			
0,44	600	710	○
0,59	750	800	○
0,75	900	880	○
0,85	1000	940	●
0,91	1050	980	●
0,96	1100	1010	▲
1,07	1200	1060	■
1,23	1350	1150	—

Capacità m³ (ISO7451 HEAPED)	Largh. mm	Peso* kg	Bilanciere 2,94 m
BENNE PULIZIA FOSSI			
0,86	1830	650	○
0,94	2130	710	●

Capacità m³ (ISO7451 HEAPED)	Largh. mm	Peso* kg	Bilanciere 2,94 m
BENNE PER LIVELLAMENTO			
0,97	1800	680	●
1,17	2100	740	▲
1,35	2400	830	■

- Densità materiale nominale fino a 2 ton/m³
- Densità materiale nominale fino a 1,6 ton/m³
- ▲ Densità materiale nominale fino a 1,4 ton/m³
- Densità materiale nominale fino a 1,2 ton/m³

- Non applicabile
- * con lama imbullonata
- ** Angolo di ribaltamento 45° D/S - Collegare l'impianto idraulico ausiliario a basso flusso

BENNE

CX210E-S LC - CONTRAPPESO HEAVY



ATTACCO DIRETTO LC

Capacità m³ (ISO7451 HEAPED)	Largh. mm	Peso kg	Bilanciere 2,94 m
BENNE PER IMPIEGHI GRAVOSI			
0,45	600	560	○
0,60	750	640	○
0,76	900	730	○
0,85	1000	760	○
0,92	1050	800	○
0,96	1100	830	○
1,08	1200	880	○
1,24	1350	970	●
1,40	1500	1040	▲

Capacità m³ (ISO7451 HEAPED)	Largh. mm	Peso kg	Bilanciere 2,94 m
BENNE ROCCIA			
0,44	600	710	○
0,59	750	800	○
0,75	900	880	○
0,85	1000	940	○
0,91	1050	980	○
0,96	1100	1010	○
1,07	1200	1060	●
1,23	1350	1150	▲

Capacità m³ (ISO7451 HEAPED)	Largh. mm	Peso* kg	Bilanciere 2,94 m
BENNE PULIZIA FOSSI			
0,86	1830	650	○
0,94	2130	710	○

Capacità m³ (ISO7451 HEAPED)	Largh. mm	Peso* kg	Bilanciere 2,94 m
BENNE PER LIVELLAMENTO			
0,97	1800	680	○
1,17	2100	740	○
1,35	2400	830	●

Capacità m³ (ISO7451 HEAPED)	Largh. mm	Peso* kg	Bilanciere 2,94 m
BENNA PER PULIZIA FOSSI ORIENTABILE A 90°**			
0,68	1800	770	○
0,76	2000	810	○
0,83	2200	880	○
0,91	2400	920	○
0,95	2500	950	●



ATTACCO RAPIDO LC

Capacità m³ (ISO7451 HEAPED)	Largh. mm	Peso kg	Bilanciere 2,94 m
BENNE PER IMPIEGHI GRAVOSI			
0,45	600	560	○
0,60	750	640	○
0,76	900	730	○
0,85	1000	760	○
0,92	1050	800	○
0,96	1100	830	○
1,08	1200	880	●
1,24	1350	970	▲
1,40	1500	1040	■

Capacità m³ (ISO7451 HEAPED)	Largh. mm	Peso kg	Bilanciere 2,94 m
BENNE ROCCIA			
0,44	600	710	○
0,59	750	800	○
0,75	900	880	○
0,85	1000	940	○
0,91	1050	980	●
0,96	1100	1010	●
1,07	1200	1060	▲
1,23	1350	1150	■

Capacità m³ (ISO7451 HEAPED)	Largh. mm	Peso* kg	Bilanciere 2,94 m
BENNE PULIZIA FOSSI			
0,86	1830	650	○
0,94	2130	710	○

Capacità m³ (ISO7451 HEAPED)	Largh. mm	Peso* kg	Bilanciere 2,94 m
BENNE PER LIVELLAMENTO			
0,97	1800	680	○
1,17	2100	740	●
1,35	2400	830	▲

- Densità materiale nominale fino a 2 ton/m³
- Densità materiale nominale fino a 1,6 ton/m³
- ▲ Densità materiale nominale fino a 1,4 ton/m³
- Densità materiale nominale fino a 1,2 ton/m³

- Non applicabile
- * con lama imbullonata
- ** Angolo di ribaltamento 45° D/S - Collegare l'impianto idraulico ausiliario a basso flusso

ALL'INSEGNA DELLA CONCRETEZZA.

Dal 1842 noi di CASE Construction Equipment ci impegniamo a realizzare soluzioni pratiche e intuitive che offrano efficienza e produttività.

Cerchiamo continuamente di facilitare i nostri clienti nell'applicazione delle tecnologie emergenti e dei nuovi requisiti di conformità.

Oggi, la nostra diffusione a livello globale, unita alla nostra competenza locale, ci consente di porre al centro dell'attività di sviluppo dei nostri prodotti le esigenze reali dei clienti.

L'ampia rete di concessionari CASE è sempre pronta ad assistere i clienti e proteggerne gli investimenti, superando le loro aspettative e fornendo loro la migliore esperienza di utilizzo e possesso delle macchine.

Intendiamo infatti costruire macchine più resistenti ma anche comunità più forti. In definitiva, la nostra attività è rivolta a fare il meglio per i nostri clienti e le nostre comunità, in modo che possano contare su CASE.

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

NOTA: Le dotazioni di serie e opzionali possono cambiare in base alle richieste e alle leggi in vigore nei diversi paesi. Le foto possono mostrare dotazioni non di serie o non citate nel presente pieghevole - consultate il concessionario CASE. CNH Industrial si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle sue macchine, senza alcun obbligo dipendente da tali modifiche.

Conforme alla direttiva 2006/42/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

La chiamata è gratuita da telefono fisso.
Per le chiamate da cellulare consultare
le tariffe del proprio gestore telefonico.