



NEW HOLLAND BR6000

BR6080 | BR6090 | BR6090 COMBI



EINE PRESSE FÜR JEDE AUFGABE.

Zwei Basismodelle

New Holland bietet zwei Roll-Bar™-Pressenmodelle an: das Modell BR6080 und das Modell BR6090.

Die Ballenabmessungen sind jeweils gleich, was bedeutet, dass der Unterschied durch Ihre spezifischen Anforderungen bestimmt wird: die Anzahl der zu pressenden Ballen, die Schwadbreite, die Verwendung der Ballen zum Verfüttern (Silage, Heu) oder zum Einstreuen oder Ihr Wunsch, die Silage nach dem Pressen so schnell wie möglich zu verpacken.

Roll-Bar™ – ein System, auf das Sie sich verlassen können

Um welches Modell und welche Konfiguration der Roll-Bar™-Rundballenpresse es sich auch handelt: Stets sorgen Rotationsstäbe, die fest in den Ballen eingreifen, für eine zuverlässige Drehung. Dies ermöglicht das Pressen von jedem Erntegut, unabhängig von dessen Zustand und unabhängig von der gewünschten Ballendichte.





Perfekte Ballenform

Eine stabile Bodenwalze sorgt für einen sicheren Ballenstart. Sie trägt das Gewicht des Ballens und gewährleistet ein tadelloses Aussehen und eine hohe Wetterfestigkeit durch sanfte, aber feste Rotation während der Ballenformung. Zur guten Durchlüftung von Heuballen ist der Ballenkern weicher als die äußeren Ballenschichten.



Maßgeschneiderte Lösung für jeden Bedarf

Die New Holland Roll-Bar™-Ballenpressen können auf Ihre Anforderungen abgestimmt werden. Sie haben die Wahl zwischen mehreren Pickup-Breiten und Zuführsystemen, und zum Schneiden des Ernteguts steht das CropCutter™-System zur Verfügung. Sie können Ihr Bindematerial, Bindemuster und Bediensystem wählen und sogar über einen integrierten Silage-Wickler verfügen.



EIN BEWÄHRTES KONZEPT MIT GROßARTIGEN MERKMALEN.

Hohe Durchsatzleistung

Das New Holland Roll-Bar™-Pressenmodell BR6090 hat eine 2 m breite Pickup und weist alle Merkmale auf, die eine hohe Arbeitsgeschwindigkeit gewährleisten. Zwei robuste Pickup-Räder sorgen für eine ausgezeichnete Boden Anpassung, die hydraulische Pickup-Aushebung gehört zur Serienausrüstung.



Effiziente Ballenformung

Eine tadellose Ballenformung in allen Beständen wird durch eine Bodenwalze und eine Starterwalze sichergestellt, die mit Rundstäben aus hochfestem Stahl kombiniert werden. All dies resultiert in einer früh einsetzenden Kernbildung und einem zuverlässigen Wickelvorgang in allen Beständen und unter allen Bedingungen.





Hohe Ballenqualität

Der zuverlässige Ballenstart ermöglicht ein vollständiges Aufrollen des Ballens. Die Schnittlänge kann durch Wahl von fünfzehn, sieben oder acht CropCutter™-Messern eingestellt werden. Das Schneidwerk gewährleistet eine einheitliche Schnittlänge. Als Option sind auch gehärtete Messer lieferbar, um die Standzeit zu erhöhen.

Einfache Gutverteilung, hochwertige Silage

Bei Ausstattung mit dem CropCutter™ kann das Erntegut mit einer Reihe von Messern zerkleinert werden, die im Zuführsystem angeordnet sind. Durch Zerkleinern des Ernteguts lässt sich eine höhere Pressdichte und Silagequalität erzielen. Beim Einstreuen lässt sich das zerkleinerte Material gleichmäßiger verteilen.



SICHERE ZUFÜHRUNG MIT EFFIZIENTEM SCHNEIDWERK UND LEISTUNGSFÄHIGEM VERDICHTUNGSSYSTEM.

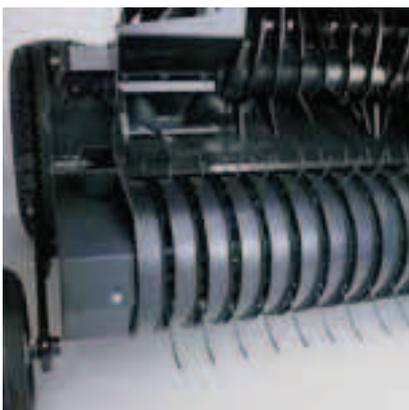


Hohe Bergeleistung auch bei breiten Schwaden

Engstehende, abgewinkelte Zinken, breite luftbereifte Tasträder und ein äußerst effizientes Entlastungssystem tragen zur hohen Aufnahmeleistung der Super Sweep™- Pickup bei. Der serienmäßige Zinkenniederhalter kann auf Wunsch durch einen Rollenniederhalter ergänzt werden. Die Walze verbessert die Gutzuführung in breiten Schwaden und sorgt für gleichmäßige Erntegutschichten. Sie hat somit einen positiven Einfluss auf die Gesamtleistung der Presse.

Bereit für lange Lagerung

Die 2,00 m breite Pickup des Modells BR6090 kann breiteste Schwaden aufnehmen; der Fahrer muss weniger lenken und ermüdet dadurch weniger schnell. Die große Aufnahmebreite resultiert in einer gleichmäßigen Ballenfüllung. Die Vorteile: einheitlichere Ballendichte und höhere Stabilität selbst bei langer Lagerung.



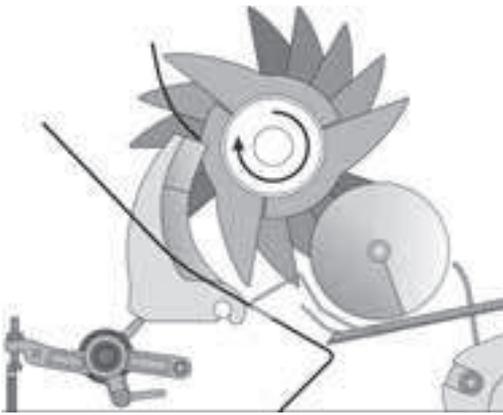
Optimale Gutzuführung

Die langen Pickup-Zinken und die zwei kurzen Schnecken an den Außenseiten gewährleisten einen gleichmäßigen, ununterbrochenen Gutfluss zum Zuführsystem.



Bessere Silagequalität

Der 1,40 m breite Schneidrotor mit fünfzehn dreifach gelappten Doppelzinken fördert das Erntegut sicher zur Presskammer. Bei eingeschaltetem CropCutter™-System wird die Ballendichte erhöht und die Silagequalität verbessert.



Bessere Silagequalität, einfache Beseitigung von Verstopfungen

Die Konstruktion der Rotornocken und Messer bewirkt, dass nur exakt geschnittenes Erntegut in die Presskammer gelangt. Eine Anzeige ("Messer ausgeschwenkt") warnt den Fahrer, wenn sich ein Messer nicht in Schneidstellung befindet. Ein einheitlicher Schnitt gewährleistet eine hohe Silagequalität und einfache Gutverteilung.

Eine hydraulische Reversiereinrichtung (a.W.) für den Rotor ermöglicht die Beseitigung von Verstopfungen vom Traktorsitz aus.

Praktisch keine Verluste

Die Presskammer des Modells BR6090 ist vollständig geschlossen. Die große Abstreifwalze verhindert weitgehend eine Gutrückführung. Der Spalt zwischen Heckklappe und Presskammer ist minimal. Dadurch kommt es beim Pressen sowie beim Binden und Auswurf nur zu minimalen Verlusten.

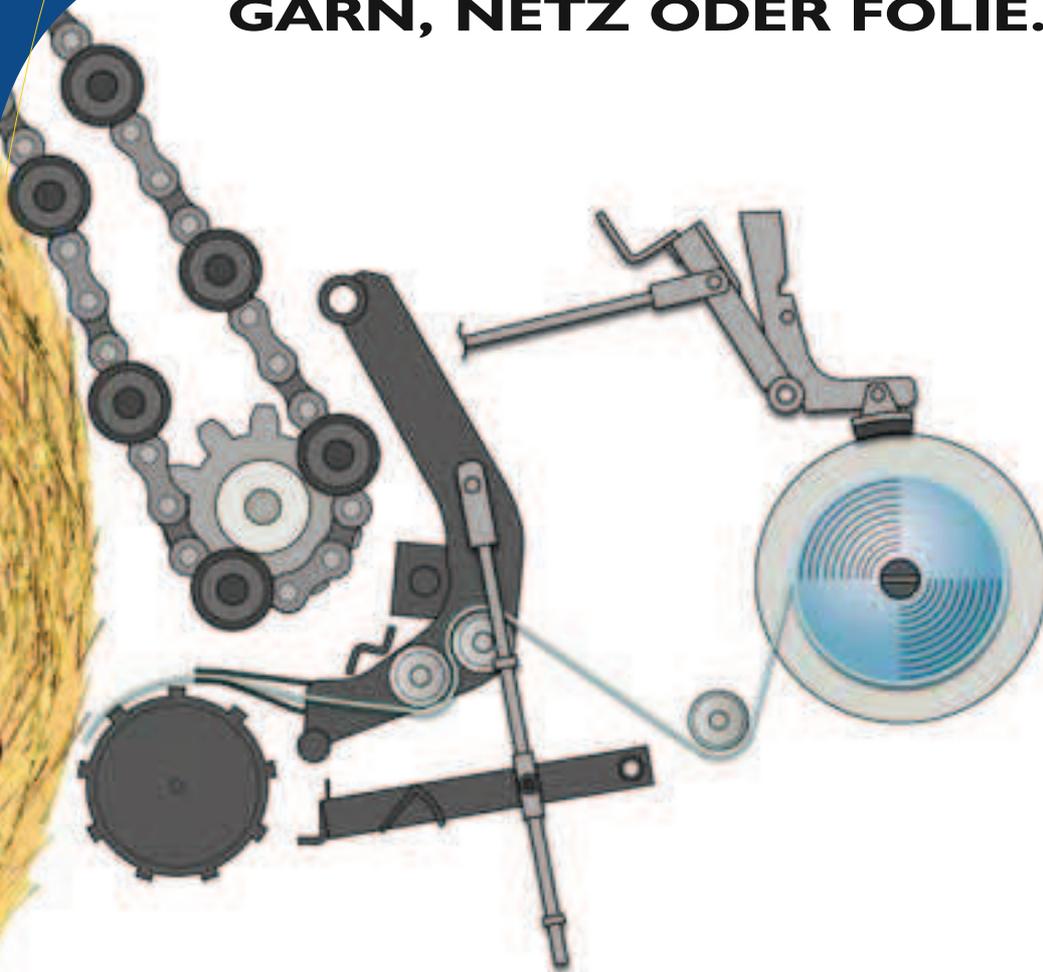


Konstant hohe Bergeleistung

Großdimensionierte Antriebe gewährleisten eine leistungsfähige gleichmäßige Zuführung. Dadurch wird die Tagesleistung zusätzlich gesteigert. Dank des Einsatzes einer separaten Kettenspannvorrichtung für die Hauptantriebskette ist eine Neuordnung der Heckklappenwelle nicht erforderlich. Die Roll-Bar-Hauptantriebskette wird über die serienmäßige Zentralschmierung (Rotor-Modelle) mitgeschmiert.



GARN, NETZ ODER FOLIE.



Sicheres Binden

Ein sicherer Beginn des Bindevorgangs wird durch das einzigartige "Duckbill"-System gewährleistet. Die einfache Konstruktion nimmt das Bindematerial (Netz, Garn oder Folie) auf und führt es in die Presskammer ein. Hier wird es auf die Ballenoberfläche geführt und um den fertigen Ballen gezogen, während dieser sich dreht.

Zahlreiche Funktionen

Das Bale-Command-Plus™-System liefert Informationen über alle relevanten Maschinenfunktionen und überwacht alle wichtigen Maschineneinstellungen. Zum Beispiel: Presskammerbefüllung links/rechts, Signal bei Erreichen des vorgewählten Füllgrads, Status der Bindeeinrichtung, Signal am Ende des Bindevorgangs, Status des CropCutter™-Systems, Gesamtballenzahl, Ballenzahl je Feld, Anzahl der Ballen mit Garnbindung, Anzahl der Ballen mit Netzbindung, Anzahl der geschnittenen Ballen... die Liste ist umfangreich.

Ballenformanzeige

Um selbst bei ungleichmäßigen Schwaden eine optimale Ballenform und -dichte zu erhalten, bietet das Bale-Command-Plus™-System eine Kontrollanzeige mit Balkendiagrammen, anhand derer die Befüllung der Presskammer überwacht werden kann. Der Fahrer kann die Presse mit Hilfe der Anzeige so über den Schwad lenken, dass die Presskammer gleichmäßig befüllt wird.





Bindematerialvorrat für mehr als einen vollen Arbeitstag

Auf der Standardpresse werden drei Netzrollen mitgeführt (eine Rolle zum Arbeiten und zwei Vorratsrollen). Für Garn- und Netzbindung ausgerüstete Pressen können anstelle einer Netzrolle bis zu sechs Garnrollen aufnehmen.

Gut geschützte Ballen

Zur Lagerung von Strohballen im Freien können die New Holland Roll-Bar™ -Ballenpressen mit Folienbindung ausgerüstet werden, die das Erntegut vor Witterungseinflüssen schützt.



PRESSEN UND WICKELN IN EINEM ARBEITSGANG.



Zeitsparend und kostengünstig

Die New Holland BR6090 Combi presst und wickelt in einem Arbeitsgang, woraus eine geringere Beanspruchung von Traktor, Maschine und Einsparung von Arbeitskräften resultiert. Das Wickeln und Ausstoßen eines Ballens erfolgt zeitgleich mit dem Pressen des nächsten Ballens. Integrierte Elektronik- und Hydrauliksysteme sorgen dafür, dass der Ballen automatisch transportiert und umwickelt wird. Der Arbeitsaufwand für den Fahrer ist dabei minimal. Der Press-Wickel-Vorgang dauert pro Ballen nur einige Sekunden länger als das Pressen mit einer Maschine ohne integrierten Wickler.

Verbesserte Silagequalität

Durch Umwickeln der Ballen unmittelbar nach Beendigung des Pressvorgangs wird verhindert, dass das Pressgut im Feld Witterungseinflüssen ausgesetzt ist und ein witterungsbedingter Qualitätsverlust eintritt. Außerdem wird der Ballen vor Verschmutzung geschützt. Sollte eine der Folienrollen zur Neige gehen, kann der Bindezyklus dennoch mit einer Rolle beendet werden.



Ein Monitor

Die diversen Maschinenfunktionen und die verschiedenen Schritte beim Bindevorgang werden bei dem Modell BR6090 Combi alle an einem Monitor überwacht. Dieser informiert den Fahrer fortlaufend über die Presskammerfüllung links/rechts, löst kurz vor Beendigung des Füllvorgangs eine Warnmeldung aus und zeigt die Ballenzahl usw. an. Er liefert außerdem Informationen über den Ablauf der Ballenübergabe an den Ballenwickler, den Bindevorgang und den Auswurf.



Schnelle Ballenablage

Für eine anhaltend hohe Produktivität hebt die schnelle, kräftige Fördergabel den Ballen auf die Wickelplattform. Die Heckklappe wird geschlossen, und der Pressvorgang kann nach nur wenigen Sekunden fortgesetzt werden. Der Bindevorgang kann vollautomatisch ausgeführt werden, so dass Auswurf, Wickeln und Abladen ohne jegliches Zutun des Fahrers erfolgen. Als Alternative hierzu kann der Halbautomatik-Modus gewählt werden, bei dem ein akustisches und optisches Warnsignal dem Fahrer anzeigt, dass der Ballen fertig gewickelt und auswurfbereit ist. Der Auswurf wird dann durch einen einfachen Tastendruck ausgelöst.



Zuverlässiger Wickelmechanismus

Die zwei 750-mm-Folienvorstrecker haben drei wählbare Geschwindigkeiten zum schnellen Umwickeln und optimalen Folieneinsatz. Damit die Folie nicht einreißt, bewegen sich die Vorstrecker am Anfang des Wickelvorgangs langsam und werden dann immer schneller bis zum Erreichen des Maximums. Auf dem Wickeltisch sorgt eine Förderkette aus Stahl für eine sichere Ballendrehung; vier sorgfältig abgestimmte Zentrierrollen schützen dabei die Folie vor Beschädigung.



Robust und wendig

Die New Holland BR6090 Combi wurde für schwierige Bedingungen konzipiert. Die einzigartige Tandemachskonstruktion mit außermittigem Drehgelenk zeichnet sich durch eine tiefe Schwerpunktlage und außerordentlich hohe Stabilität aus. Die Presswickelkombination bleibt selbst mit einem fertigen Ballen in der Presskammer bei der Ballenübergabe, beim Wickeln und beim Ausstoßen vollständig im Gleichgewicht. Mit einer Gesamtbreite von nur 2,75 m und einer Länge von 6,20 m kann die New Holland BR6090 Combi schmale Einfahrten passieren und problemlos auf beengte Stellflächen zurückgesetzt werden.



Arbeiten am Hang

Das Modell BR6090 Combi ist voll hangtauglich. Die Ladegabel umschließt den Ballen vollständig, während er auf den Wickeltisch bewegt wird. Zwei schwenkbare Führungen verhindern, dass der Ballen zur Seite rutscht. Mehrere einzigartige Konstruktionsmerkmale, die eine vollständige Kontrolle über den Ballen beim Ablegen und Wickeln gewährleisten, ermöglichen den Einsatz in Hanglagen bis 15%. Neu im Programm und auf Wunsch lieferbar ist eine Ausrüstung, die den Ballen bei der Ablage auf der Zylindergrundfläche abstellt.



Sichere Ablage

Zwei schwenkbare Walzen am hinteren Ende des Wickeltisches verhindern ein Zurückrollen des Ballens in steilen Hanglagen. Nach Beendigung des Wickelvorgangs neigt sich die Wickelplattform und bildet zusammen mit den abgesenkten Walzen eine Entladerampe. Folienschäden werden durch eine Bodendruckwalze verhindert, die im Ablagebereich für eine glatte Bodenfläche sorgt.



Zeiteinsparung bei der Feldräumung

Wenn die Messer die Folie abgeschnitten haben, kann der Ballen entweder sofort automatisch ausgestoßen werden, oder es kann eine Meldung an den Fahrer erfolgen, dass der Ballen auswurfbereit ist. Der Ballen wird dann durch einen einfachen Tastendruck ausgeworfen, und zwar zu jeder beliebigen Zeit (bevor der nächste Ballen auswurfbereit ist) und an einer vom Fahrer gewählten Stelle.

EINFACH, DENNOCH VIELSEITIG UND PRODUKTIV.

Feste Ballen

Das Modell BR6080 kann mit einer 2,00 m breiten Pickup mit 112 Zinken an vier Zinkenträgern ausgestattet werden. Zwei Schnecken führen das Erntegut dem 1,40 m breiten Raffer zu, der es zur 1,20 m breiten Presskammer fördert. Die Verengung zur Presskammer hin sorgt für eine gute Befüllung an den Seiten und gut geformte Ballen.

Freie Wahl des Systems und der Wicklungszahl

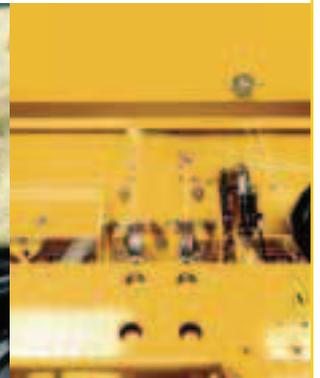
Die Garnführungen werden über die elektrische Bindung betätigt. Der Fahrer kann zwischen drei Bindemustern wählen.

Doppelte Bindegeschwindigkeit

Durch die zwei separaten Garnfäden des Twin-Twine-Bindesystems wird die Bindezeit halbiert. Das Garn wird separat eingeführt und spiralförmig um den Ballen gewickelt.

Richtige Dichte und perfekte Form

Die groß dimensionierte Bodenwalze übernimmt das Erntegut von der Rückseite der Pickup, was einen guten Start des Wickelvorgangs gewährleistet. Sie trägt außerdem das Gewicht des Ballens während der Ballenformung. Drehstäbe, die fest in den Ballen eingreifen, tragen zur sicheren Ballenrotation bei. Die so produzierten Ballen lassen sich bis zum Kern aufrollen.



NEW HOLLAND - MASCHINEN FÜR DEN PROFI.

Wir wissen, dass die verschiedenen Kundenbedürfnisse über das Produkt hinausgehen. Die BR6000-Ballenpressen werden über Händler angeboten, die mit den örtlichen Gegebenheiten vertraut sind. Ihr Händler hilft Ihnen bei der Wahl der für Ihre spezifischen Anforderungen am besten geeigneten Konfiguration des BR6000. Er ist Ihr erster Ansprechpartner, wenn Sie Informationen und Beratung benötigen.

Optimale Ersatzteilverfügbarkeit

Die New Holland Händler gewährleisten mit bewährten Bestell- und Liefersystemen eine optimale Ersatzteilversorgung aller Kunden. Um einen dauerhaft hohen Ersatzteilservice sicherzustellen, werden für das Händlerpersonal regelmäßig Produktschulungen abgehalten.



Wir verstehen Ihre Welt, wir finanzieren Ihren Bedarf

CNH Capital, die Finanzdienstleistungsgesellschaft von New Holland, ist mit den Gegebenheiten in der Landwirtschaft bestens vertraut. Jeder Kunde ist einzigartig und hat einen spezifischen Maschinen- und Finanzbedarf. Darum erweitern wir unser Leistungsangebot um maßgeschneiderte Finanzierungspakete. New Holland Händler und die Spezialisten von CNH Capital arbeiten Hand in Hand, um Ihnen die modernsten Maschinen zusammen mit einer flexiblen und innovativen Finanzierungslösung anzubieten. Für Sie ist es wichtig zu wissen, dass die Finanzierungsgesellschaft, mit der Sie zusammenarbeiten, auf Ihre Branche spezialisiert ist.

Service vor Ort

New Holland, eine globale Marke, betreibt ein weltumspannendes Händlernetz, um seinen Kunden einen angemessenen Service (einschließlich After-Sales-Service) bieten zu können. Der New Holland Händler ist Ihr Partner! Er wurde geschult und hat Zugang zu einer Reihe von Informationssystemen, die zu seiner Unterstützung eingerichtet wurden.

Modelle**BR6080****BR6090 - BR6090 Combi**

		BR6080	BR6090 - BR6090 Combi
Ballengröße			
Ballenbreite	(m)	1,20	1,20
Ballendurchmesser	(m)	1,25	1,25
Volumen	(m³)	1,47	1,47
Pickup			
Breite	(m)	2,00	2,00
Anzahl Zinken/Zinkenträger		112 / 4	112 / 4
Niederhalter		Zinken	Zinken
Rollenniederhalter		–	○
Tasträder, 15 x 6.00-6-4 PR		●	●
Überlastschutz		Scherbolzen	Scherbolzen
Hydraulischer Pickup-Aushub		●	●
Zuführung			
Bauart		Raffer	Rotor
Reversiereinrichtung für Rotor		–	○ / ●
Anzahl Schnecken		2	2
Breite der Zuführeinrichtung	(m)	140	140
CropCutter™			
Messeranzahl		–	15 (maximal)
Wählbare Messerbestückung		–	15 / 7 / 8 / 0
Messerschaltung (CropCutter)		–	Bale Command Plus
Messersicherung		–	Feder
Ballenbildung			
Bauart		Roll-Bar-System	Roll-Bar-System
Walzen		1 Bodenwalze	1 Bodenwalze u. 1 Starterwalze
Zahl Kettenstäbe		36	34
Bindesystem			
Bauart		Twin-Twine-System	Bale Command Plus
Steuerung		Doppelantrieb	elektrisch
Anzahl Garne		2	2
Bindeprogramme			
vorprogrammiert		3	3
frei programmierbar (vom Kunden)		–	1
Anzahl Garnrollen		5	5
Netzbindung		–	Duckbill-System
Anzahl Netzwicklungen		–	Variabel, 1 / 4 Wicklungen
Netzboxen		–	1 aktiv, 2 Reserve
Silageballen-Wickler			
Folienbreite	(mm)	–	750
Anzahl Folienvorstrecker		–	2
Vorstreckung		–	70%, einstellbar
Hydrauliksystem		–	1 x ew mit freiem Rücklauf
Ölfördermenge min./max.	(l/min)	–	20 / 30
Ballenwendeablage		–	– / ○
Ballenmaße			
Länge, mit Ballenauswerfer	(m)	4,05	3,95
Höhe	(m)	2,23	2,35
Breite, ohne Pickup-Räder	(m)	2,40	2,40
Breite, mit Pickup-Räder	(m)	2,65	2,69
Gewicht	(kg)	2244	2775 / 2800
Abmessungen 'Combi'			
Gesamtbreite	(m)	–	2,75 (mit Bereifung 15.0/55-17)
Gesamtlänge	(m)	–	6,20
Gesamthöhe	(m)	–	2,80
Gewicht	(kg)	–	4580
Bereifung			
10.0/75 x 15.3 - PR 8		–	–
11.5/80 x 15.3 - PR 8		○	●
15.0/55 x 17 - PR 10		–	○
19.0/45 x 17 - PR 10		–	○
Sonstige Ausstattung			
Straßenbeleuchtung		●	●
Automatische Kettenschmierung		○	●
Federbelasteter Ballenauswerfer		○	○

NEW HOLLAND TOP SERVICE WIRD IN ENGER ZUSAMMENARBEIT MIT NEW HOLLAND HÄNDLERN UND NEW HOLLAND PARTS UND SERVICE ORGANISIERT UND BEDEUTET:



TOP-VERFÜGBARKEIT.
Wir sind immer für Sie da: jeden Tag, rund um die Uhr, das ganze Jahr über! Welche Informationen Sie auch benötigen. Welches Problem oder welche Anfrage Sie auch haben. Alles, was Sie tun müssen, ist die gebührenfreie Rufnummer* von New Holland Top-Service wählen:



TOP-GESCHWINDIGKEIT.
Expresslieferdienst für Ersatzteile: wann Sie es brauchen, wo Sie es brauchen!



TOP-PRIORITÄT.
Schnelle Lösung während der Saison: weil die Ernte nicht warten kann!



TOP-ZUFRIEDENHEIT.
Wir leiten die nötigen Maßnahmen zur Lösung Ihres Problems ein und überwachen sie; und wir halten Sie auf dem Laufenden: bis Sie hundertprozentig zufrieden sind!



TOP SERVICE
00800 64 111 111

* Der Anruf ist aus dem Festnetz und den meisten deutschen und österreichischen Mobilfunknetzen gebührenfrei.

Wenn Sie an weiteren Details interessiert sind, wenden Sie sich bitte an Ihren New Holland Händler!



SPEZIALISIERT AUF IHREN ERFOLG

BEI IHREM VERTRAGSHÄNDLER

Besuchen Sie uns auch im Internet: www.newholland.com/de www.newholland.com/at

Daten und Inhalt dieser Auflage sind unverbindlich. Die beschriebenen Modelle können ohne Vorankündigung seitens des Herstellers geändert werden. Zeichnungen und Fotografien können sich auf Sonderausführungen oder Ausstattungen beziehen, die für andere Länder vorgesehen sind. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Verkaufsorganisation. Published by New Holland Brand Communications.
Bts Adv. - Printed in Italy - 12/08 - TP01 - (Turin) - 73001/DOO